

EMAS
Declaración
Medioambiental 2005

Barcelona



Las ventas de Stora Enso en 2005 totalizaron 13,200 millones de Euros. El Grupo tiene unos 46.000 empleados en más de 40 países y una capacidad de producción anual de 16,9 millones de toneladas de papel y cartón y 7,7 millones de metros cúbicos de madera aserrada, de los que 3,3 millones de metros cúbicos son productos de valor añadido. Las acciones de Stora Enso cotizan en las bolsas de Helsinki, Estocolmo y Nueva York.

Stora Enso atiende a sus principales clientes a través de su red mundial de ventas y marketing. Gracias a su presencia en todo el mundo puede proporcionar servicios locales a todos sus clientes, entre los que se cuentan editoriales, imprentas y distribuidoras, además de empresas del sector del envasado, la carpintería y la construcción, concentradas principalmente en Europa, América del Norte y Asia. En su avance hacia el futuro, Stora Enso se centra en expandir sus actividades en los nuevos y crecientes mercados de China, Sudamérica y Rusia.

El Grupo tiene fábricas en Europa, América del Norte y del Sur y Asia. Su moderna capacidad de producción, combinada con un eficiente aprovisionamiento de materias primas y energía y unos eficientes procesos, aseguran la continuidad de su producción.

Stora Enso tiene un firme compromiso con la sostenibilidad. La responsabilidad ecológica, económica, y social son la base de nuestra filosofía y de nuestra forma de entender cada aspecto de nuestro negocio. La transparencia es fundamental en nuestras actividades y en nuestras relaciones internas y con el público y el accionariado. Stora Enso controla y mide su actuación respecto a la sostenibilidad mediante claras directrices y objetivos de gestión en el ámbito de todo el Grupo.

Stora Enso Barcelona, S.A. Declaración Medioambiental 2005

3	Introducción
4	Política medioambiental
5	Descripción de las actividades
6	Sistema de gestión medioambiental
7	Aspectos medioambientales
	Consumo de materias primas
	Agua, energía
	Emisiones al agua
	Emisiones a la atmósfera
	Residuos
	Ruido, suelos, transporte, impacto visual
12	Responsabilidad Social corporativa
13	Objetivos medioambientales
14	Próxima declaración y organismo verificador
15	Vocabulario

● **Stora Enso Packaging Boards**





Introducción

La industria papelera depende de los recursos naturales para su continuidad ya que las fibras, el agua y la energía son elementos fundamentales para la elaboración de papeles y cartones.

El Grupo Stora Enso, consciente de esta circunstancia, invierte gran parte de sus esfuerzos en la preservación de la naturaleza y desarrollando sus actividades de forma sostenible.

La fábrica de Stora Enso Barcelona, donde fabricamos cartoncillo reciclado, esta ubicada en el centro del bosque urbano con más de siete millones de consumidores de papel y cartón. Nuestra Misión es:

“Reciclar el bosque urbano para crear envases de cartón que transmiten Imagen”

Stora Enso Barcelona, con la utilización de recogida selectiva municipal y cartones de bebida usados, contribuye a que los residuos producidos por una sociedad avanzada se conviertan en productos renovados, útiles y reciclables.

La implantación, de un sistema de gestión medioambiental según ISO 14001 y el registro EMAS, nos ayuda a mejorar nuestra labor a favor del medioambiente. Esto es lo que esperamos poder transmitir en la presente declaración medioambiental.

Juan Vila
Consejero Delegado

Política medioambiental y de responsabilidad social

Responsabilidad conjunta

Stora Enso está comprometida a desarrollar sus negocios dentro de la sostenibilidad ecológica, social y económica. Estas funciones están reconocidas como responsabilidades compartidas en Stora Enso, y permiten una mejora continua en nuestras operaciones.

Eco-perspectiva

Stora Enso Barcelona, fabricante de cartoncillo a partir de fibras recicladas tiene como objetivo el suministrar a los clientes productos y servicios que respondan a sus necesidades usando la energía y las materias primas de forma eficiente y económica. Al mismo tiempo promovemos la recuperación y reutilización de los productos reciclados. La empresa se compromete a la prevención de la contaminación y a la mejora continua de la gestión medioambiental, haciendo extensivo este compromiso a nuestros suministradores y asociados a fin de que en todos los niveles, desde la materia prima hasta el producto final, el impacto sobre el medio ambiente sea mínimo.

Respeto social

Nuestra actitud se caracteriza por el respeto a las culturas, costumbres y valores de los individuos y grupos de los países en donde operamos.

En el desarrollo de nuestras operaciones nos comprometemos a cumplir con las exigencias de la legislación y otras suscritas voluntariamente.

Interacción transparente

A fin de consolidar nuestras operaciones y desarrollar los temas medioambientales y sociales de una manera sostenible, Stora Enso mantiene diálogos abiertos e interacciones con todos los interlocutores ya sean gubernamentales o no. La política de Stora Enso Barcelona, sigue los principios de la Política medioambiental y de responsabilidad social del Grupo Stora Enso www.storaenso.com.



Papaver Rhoeas

Descripción de las actividades



Stora Enso Barcelona, está ubicada a 20 Km de Barcelona con acceso directo desde la autovía en Castellbisbal (Barcelona) y ocupa una superficie de 120.000 m²

La empresa, que fue fundada por la familia Capdevila, empezó sus actividades productivas en 1967. Actualmente, tiene una plantilla aproximada de 300 personas, que trabajan en cinco turnos de trabajo.

La actividad principal de Stora Enso Barcelona, es la fabricación de cartoncillo para diversos usos en el sector de envases y embalajes a partir de fibra reciclada. Somos el mayor productor español de cartoncillo y exportamos el 60% de nuestra producción.

Además de los productos fabricados, también vendemos productos de otras fábricas del grupo, como foldings y cartulinas.

Stora Enso Barcelona, también dispone de una planta de cogeneración de ciclo combinado para la producción de electricidad y vapor para el autoconsumo y exportación a la red.

Proceso de fabricación

El proceso de fabricación empieza con la elaboración de la pasta para fabricar el cartón, que consiste en mezclar el papel usado con agua y desintegrarlo hasta obtener una suspensión de fibras, que después de ser depurada de

plásticos, grapas, arenas y otras impurezas, se conduce a la máquina de cartón.

En la máquina, tras una primera fase de formación de la hoja en húmedo, se elimina el agua mediante gravedad, vacío, presión y secado térmico. Finalmente se cubre con una capa de estuco que es una mezcla de carbonatos, caolines y látex.

En la fase de acabado, transformamos los rollos de cartón de 20 t. en bobinas o palets de hojas para ser transportadas y entregadas a nuestros clientes.

Para secar el cartón se precisa vapor que se produce en la planta de cogeneración. Esta, también produce electricidad en una turbina de gas y otra de vapor. El proceso de cogeneración, es el sistema más eficiente para producir conjuntamente vapor y electricidad a partir de combustibles fósiles.

Productos

La empresa se ha especializado en la fabricación de cartoncillo a base de fibras recicladas.

Se fabrican cuatro calidades, con gramajes que van de 210 a 475 g/m².

Como característica común, todos los productos están formados por tres capas de fibras (cara, tripa y reverso) y un triple estucado en cara .

Sistema de gestión ambiental

EMAS y la norma ISO 14001, son instrumentos de carácter voluntario que especifican requisitos para sistemas de gestión y auditoría ambientales y tienen como finalidad la mejora del comportamiento ambiental de las organizaciones.

Stora Enso Barcelona, dispone de un sistema de gestión medioambiental, según ISO 14001, desde el año 1998, siendo la primera fábrica de papel española que obtuvo la certificación y del registro EMAS, desde el año 2000.

La implantación, mantenimiento y actualización periódica de un sistema de gestión ambiental, proporciona a la organización, una herramienta estructurada para poder desarrollar la política ambiental.

El sistema de gestión permite identificar, controlar y revisar periódicamente los efectos que la actividad, productos o servicios de la empresa producen o pueden producir sobre el medio ambiente.

A partir de la evaluación de los aspectos ambientales y el respeto a la legislación, la empresa establece objetivos de mejora para los aspectos ambientales significativos, poniendo en marcha procedimientos para conseguir y controlar estos objetivos.

Periódicamente, el Sistema de Gestión es revisado mediante auditorías, tanto externas como internas, y su funcionamiento es evaluado por la Dirección.

Aspectos ambientales	Evaluación aspectos ambientales	Aspectos ambientales significativos
Consumo de materias primas Consumo de agua Energía Emisiones a la atmósfera Emisiones al agua Residuos Ruido, Suelos, Impacto visual Transportes		Consumo de agua Emisiones al agua Residuos Consumo de envases para bebidas y recogida selectiva



Chlorophytum Comosum

Aspectos ambientales significativos	Impacto ambiental
Consumo de agua fresca Emisión de sustancias orgánicas (DQO) en las aguas de vertido Residuos de depuración Consumo de recogida selectiva Consumo de envases para bebidas	Consumo de recursos naturales Consumo de oxígeno en el agua de los ríos Aumento de residuos Disminución de residuos Disminución de residuos

Consumo de materias primas

Stora Enso Barcelona, consume alrededor de 160.000 toneladas por año de materia prima fibrosa.

Más del 80% de esta fibra procede de papel y cartón recuperado de diversas fuentes: empresas recuperadoras, recogida selectiva municipal y recorte de clientes y proveedores. El resto es fibra virgen (pasta mecánica), que se añade para conseguir determinadas propiedades físicas en el producto final.

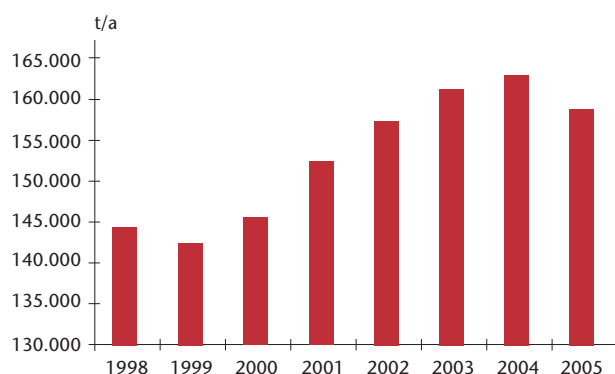
La utilización de materia prima recuperada produce un efecto beneficioso en el medio ambiente, ya que contribuye a evitar su deposición en vertederos o su incineración. Desde 1998 se realizan esfuerzos para utilizar e incrementar el consumo de envases para líquidos, recuperando y separando la fracción fibrosa del polietileno y el aluminio.

Debido al incremento de consumo de este material, la cantidad y coste de los residuos de depuración está aumentando. Ahora, estamos estudiando diferentes alternativas para poder valorizar el residuo generado por el proceso de reciclado de los envases para bebidas y evitar que su destino final sea el vertedero.

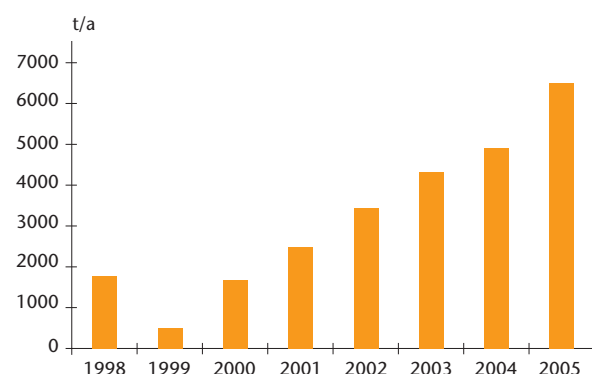
Stora Enso Barcelona, a través de la Agrupació per a la Recollida de Paper i Cartó de Catalunya, tiene firmado un convenio de colaboración con la Junta de Residus de la Generalitat de Catalunya para el fomento de la recuperación y reciclaje del papel y cartón procedentes de la recogida selectiva de residuos municipales.

Además se realizan acciones encaminadas a la recuperación de los recortes de papel y cartón de clientes y proveedores.

Producción neta



Consumo envases de bebidas



Consumo de materias primas 2005

Fibras (t)	160.156
Fibra virgen	29.633
Fibra reciclada	130.523
Productos químicos(t _{secas})	27.635
Carbonatos y caolines	21.757
Látex	2.638
Almidones	1.665
Otros	1.575



Agua

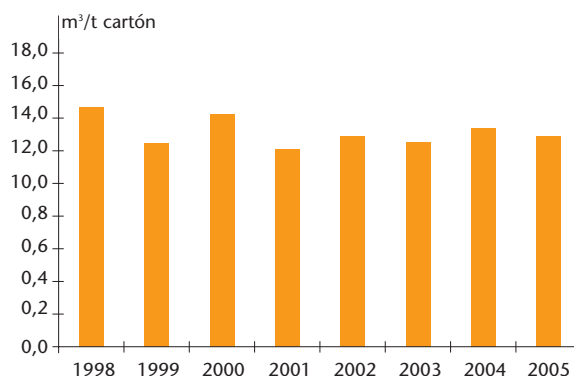
La industria papelera, necesita por sus características un importante volumen de agua, que tras su uso la devuelve depurada al medio receptor.

El agua es un recurso fundamental para nuestra empresa, ya que se necesita tanto para la fabricación de cartoncillo como para la producción de vapor.

El ahorro del consumo de agua, recurso escaso en la zona donde estamos ubicados, es pues una prioridad para Stora Enso Barcelona.

Por este motivo, estamos construyendo una nueva planta de tratamiento para mejorar la calidad de las aguas residuales que nos permitirá asimismo incrementar la cantidad de agua reciclada y reducir el consumo de agua fresca.

Consumo de agua



Energía

En nuestro proceso de fabricación se necesita electricidad para mover la maquinaria y vapor para secar el cartón. Estas necesidades energéticas, las cubrimos a través del proceso de cogeneración.

Disponemos de una turbina de gas de 41 MW y otra de vapor de 7 MW. De los 48 MW de electricidad producidos, aproximadamente 12 MW se consumen en el proceso productivo y el resto son vendidos a la red eléctrica nacional. El combustible utilizado en la planta de cogeneración es el gas natural.

El calor en los gases de escape de la turbina de gas se aprovecha para la generación de vapor de alta y baja presión en la caldera de recuperación.

La cogeneración es un sistema de generación de energía que reduce las emisiones de gases de efecto invernadero. El consumo de energía eléctrica utilizado para la fabricación del cartón ha disminuido un 5% durante los últimos 5 años.

Datos energéticos 2005

Producción electricidad	MWh	402.744
Electricidad comprada	MWh	2.596
Electricidad vendida	MWh	298.842
Electricidad consumida	MWh	106.498
Consumo de gas	GJ	3.595.243
Producción vapor	GJ	2.571.264

Emisiones al agua

Actualmente, nuestras aguas residuales son sometidas a un tratamiento físico-químico en las instalaciones de la empresa y después son canalizados a la planta de aguas residuales de Sant Feliu de Llobregat, propiedad de la Entitat Metropolitana de Serveis Hidràulics i Tractament de Residus (EMSHTR) para su posterior tratamiento.

En el año 2004, con el fin de disminuir la carga de DQO (demanda química de oxígeno) de las aguas residuales, la empresa aprobó la inversión de la instalación de una nueva planta de tratamiento para mejorar la calidad del efluente y disminuir el impacto ambiental causado por el mismo.

La nueva planta añade un tratamiento secundario, con dos reactores biológicos y sustituye el clarificador del tratamiento primario. La puesta en marcha de la instalación, esta prevista para el verano de este año 2006.

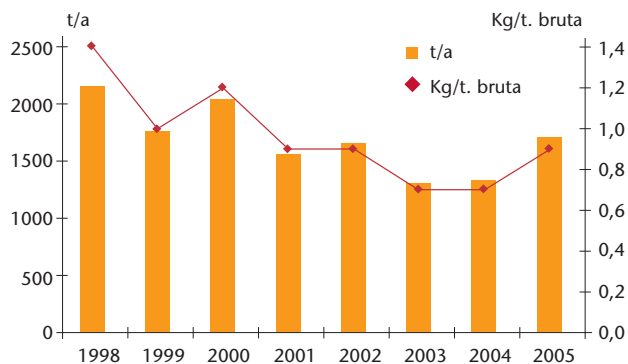
Emisiones al agua 2005

		Límites
m ³ /t bruta	11,1	
pH	6,7	6-10
Conductividad, µS/cm	2470	6000
DQO, mg O ₂ /l	952	1500
Sólidos en suspensión, mg/l	81	750

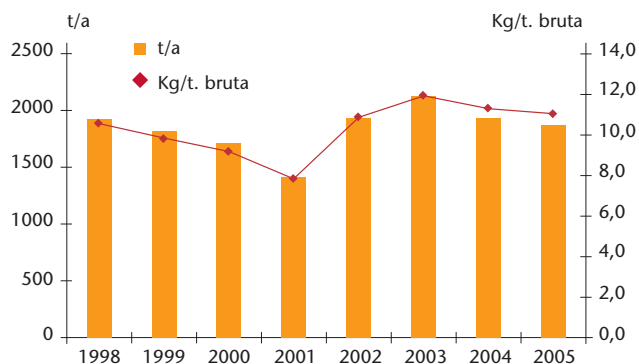
(*) Valores medios anuales



Sólidos en suspensión



DQO



Emisiones a la atmósfera

Las emisiones principales de Stora Enso Barcelona, son las debidas a la combustión del gas natural para la producción de energía eléctrica y vapor de agua procedente del secado del papel y de las torres de refrigeración.

La turbina de gas dispone de una cámara de combustión de baja emisión que permite alcanzar niveles muy por debajo de los exigidos en la legislación vigente respecto a la concentración de NOx y CO. Para el control de estas emisiones se dispone de equipos de medición en continuo, además de los controles oficiales obligatorios.

El vapor de baja presión se conduce a la fábrica de cartoncillo donde es utilizado para el secado del cartón y otras operaciones. Entre el 75 y el 85% de este vapor es condensado y retornado a la planta de cogeneración.

	2002	2004	2005	Límites Decret 319/1998
NOx, ppm	21	21	24	-
NOx, mg/Nm ³	45	43	50	450
CO, ppm	2	12	20	-
CO, mg/Nm ³	3	15	25	100

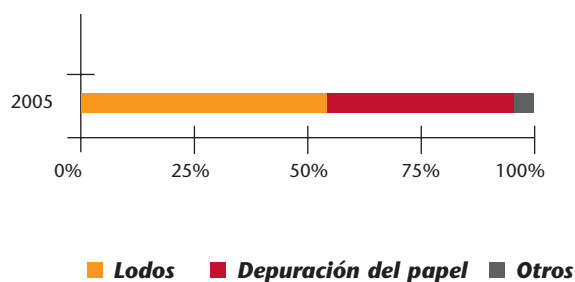
Emisiones CO₂ año 2005: 201.334 t

Residuos

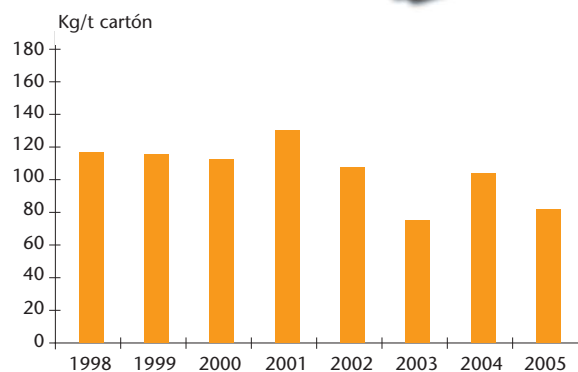
Los residuos producidos en nuestras instalaciones están constituidos en un 98,6% por residuos de la depuración de papel y por lodos de la depuradora físico-química. Uno de los objetivos prioritarios del Grupo Stora Enso es la reducción de los residuos destinados a vertederos y su uso como sustitutivos de las materias primas siempre que sea posible.

Hoy, todos los lodos, son reciclados para diferentes usos: fabricación de ladrillos, cementeras u otros; sólo los residuos generados durante el proceso de reciclaje del papel, compuestos por el material que llega mezclado con el papel recuperado: plásticos, botellas, grapas, arena, alambres y maderas, son llevados a vertedero.

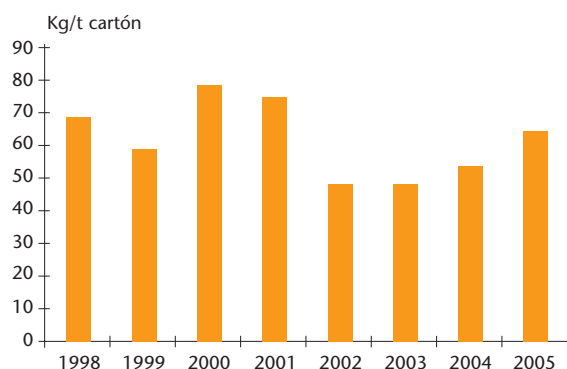
Sólo el 0,2% de los residuos generados en nuestra fábrica son especiales y no son específicos de nuestra actividad. Se componen de envases usados, aceites, grasas, fluorescentes, baterías y pilas.

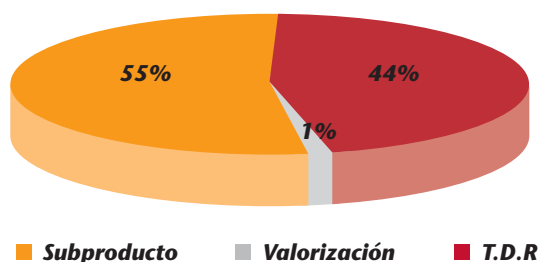


Lodos



Depuración pulpers





Residuos 2005 (Kg/t neta cartón)

Total residuos	150,8
Lodos	83,0
Residuos de depuración pulpers	65,6
Chatarra	0,83
Residuo general fábrica	0,44
Escombros	0,34
Palets	0,14
Residuos especiales: envases usados, aceites, grasas, fluorescentes, baterías y pilas	0,37

Suelos

Los estudios realizados en muestras del terreno durante el año 1998, demostraron que no había habido ninguna actividad que hubiera afectado la calidad de los suelos.

En la actualidad no existe ningún indicio que indique de la posibilidad de contaminación del terreno.

Ruido

La primera medición de nivel sonoro realizada en el exterior de la empresa en el año 1998, evidencio el cumplimiento con los niveles exigidos en la ordenanza municipal y al no haberse efectuado ninguna modificación sustancial de las instalaciones o condiciones de funcionamiento que pudieran haber causado variaciones en el nivel de ruido, no se volvieron a realizar mediciones hasta el año 2004.

Los valores de nivel sonoro obtenidos en estas últimas mediciones fueron asimismo inferiores a 60dBA lo que confirma el cumplimiento con la normativa actual.

En el marco de la prevención de riesgos laborales, periódicamente se realizan mediciones del ruido en el interior de la fábrica. Las acciones correctivas efectuadas durante los últimos años, han permitido que en estas últimas mediciones sólo cuatro puestos de trabajo hayan superado los 90 dBA/Leq. Entre las acciones realizadas, destacan la instalación de la cabina de bobinadora, la colocación de protecciones en diferentes motores, el apantallado en zonas de nivel de ruido alto y la compra de nuevas carretillas.

Transporte

El transporte de materias primas y de nuestros productos, se realiza principalmente por carretera.

El transporte es una fuente importante de emisiones, ruido y consumo de recursos, por lo que Stora Enso Barcelona,



concentra el máximo de esfuerzos en la optimización de cargas y rutas de transporte, con el objetivo de aumentar la carga media por camión y disminuir las cargas de grupajes o fraccionadas.

La elección de transporte por mar, tren o carretera, depende casi exclusivamente del mercado de destino, (distribución año 2005: 89% carretera, 7% barco y 4% tren) pero siempre que es posible se utiliza el transporte multimodal. Con respecto al transporte de materias primas y residuos, intentamos trabajar con proveedores que tienen sistemas de gestión medioambiental implantados y animamos a los que todavía no disponen de ellos.

Envases y embalajes

La cantidad y tipo de materiales de embalaje está vinculado directamente con el cliente y /o mercado al que va destinado nuestro producto. Desde 1996 se están adoptando medidas para reducir el material de embalaje que se considera un aspecto importante tanto por cumplimiento con la legislación de envases y residuos de envases como para reducir el impacto que éstos pueden causar en el medioambiente.

Impacto visual

Durante los últimos años se está llevando a cabo una paulatina mejora del aspecto visual de la fábrica: cuidando la imagen de los edificios y exteriores de la empresa, plantando árboles, creando nuevas áreas ajardinadas y asfaltando más zonas para aparcamientos.

Responsabilidad social corporativa

La responsabilidad social corporativa es la contribución activa y voluntaria de las empresas hacia los trabajadores, sus familias, el medio ambiente y la comunidad, con el propósito de mejorar el capital social y la calidad de vida.

Stora Enso, firmemente comprometida con la sostenibilidad, en el año 2001, decidió definir los Principios de Responsabilidad Social Corporativa y desarrollar los sistemas de supervisión necesarios. Stora Enso Barcelona sigue estos Principios de Responsabilidad Social Corporativa.

Prácticas empresariales

Stora Enso Barcelona se compromete a mantener prácticas comerciales sostenibles y a un comportamiento ético y espera que sus stakeholders sigan la política medioambiental y responsabilidad social del Stora Enso.

Comunicación

La comunicación es transparente, fiable y activa. Stora Enso Barcelona mantiene relaciones fluidas y diálogos abiertos con todos los stakeholders, desarrollando todo tipo de actividades informativas como la participación en conferencias y revistas, respuesta a cuestionarios y encuestas o publicación de informes.

La comunicación interna se realiza a través de diferentes canales y medios: reuniones, cara a cara, sistema de sugerencias, red informática, grupos de trabajo y tableros de anuncios.

Participación en los asuntos públicos

Stora Enso Barcelona viene realizando desde hace años una labor de información dirigida a promover el reciclaje de papel y cartón entre la población, mediante campañas

publicitarias, visitas de varios colectivos a las instalaciones o charlas en escuelas.

Otros ejemplos de colaboración son la contribución económica a algunas entidades, participación en diferentes asociaciones y comités y dando trabajo de verano a estudiantes.

Reducción de personal

Cuando las reducciones de personal son necesarias, se llevan a cabo con respeto y con sensibilidad ante las necesidades individuales de cada empleado.

Derechos Humanos

El respeto y la protección de los derechos humanos, son compartidos por toda la organización.

Stora Enso Barcelona va más allá del cumplimiento de las condiciones de trabajo y realiza acciones encaminadas a buscar el bienestar y la satisfacción de los trabajadores como el servicio de comedor con subvención del 70% el coste de la comida, complemento salarial 100% en caso de enfermedad, aportación al plan de pensiones. La empresa hace especial hincapié en la atención de los recursos humanos a todos los niveles, de seguridad y salud laboral, motivación y formación.

La prevención de Riesgos Laborales es una prioridad para Stora Enso Barcelona. Continuamente se llevan a cabo acciones destinadas a mejorar la seguridad, así como campañas de concienciación y sensibilización.

En la empresa, la diversidad es reconocida como una ventaja ya que nos permite compartir y aprender unos de otros. Los trabajadores de Stora Enso Barcelona, son de diferentes países, culturas y géneros.



Objetivos medioambientales

Evaluación objetivos 2005

Reducir un 10% el total de residuos generados

Resultado: En el año 2005, se han generado 24 toneladas de residuos, lo que representa una disminución de un 12% respecto al año 2004, en el que se generaron 27 toneladas.

La disminución de la cantidad de lodos de depuradora (83 kg/tmeta) ha permitido alcanzar el objetivo, lo que se ha conseguido gracias a la optimización de los rechazos de depuración de pasta, eliminando y mejorando algunos de los equipos de depuración.

Los residuos de depuración de pulpers han aumentado como consecuencia de que el consumo de envases para bebidas, ha sido superior al previsto inicialmente.

Aumentar un 15% el consumo de envases para bebidas

Resultado: Se ha superado el objetivo fijado. Con unas 6500 toneladas consumidas, se ha doblado el incremento de consumo de envases para bebidas previsto para el año 2005.

Minimizar residuos especiales: Reducción de un 10% residuos de envases

Resultado: Un mejor seguimiento y concienciación, así como la utilización de algunos depósitos en sustitución de contenedores, han permitido llevar a cabo el objetivo. En el 2005, se han reducido 3 toneladas de envases de productos químicos, considerados como residuos especiales o peligrosos.

Otras de las acciones de mejora realizadas en el año 2005, han sido:

Reducción de un 40% el consumo de agua potable:

Se han colocado nuevos grifos en los lavabos y se ha instalado una tubería que ha permitido no usar agua potable para el riego de aquellas zonas ajardinadas que la estaban utilizando.

Disminución material de envase:

Una disminución de la galga de plástico utilizado para el embalaje de nuestros productos, ha permitido reducir la cantidad de material de plástico de embalaje puesto en el mercado.

Objetivos

2006

2007

Reducir consumo de agua

9,3 m³/ t_{bruta}

7 m³/ t_{bruta}

Reducir 50% la demanda química de oxígeno del efluente

5,4 kg/ t_{bruta}

Reducir 4% los lodos generados

80 kg/t

Incrementar el consumo envases de cartón para bebidas

25000 t

Estudiar alternativas gestión y tratamiento residuos envases de cartón para bebidas

Reducir 5% residuos de envases de productos químicos

-1,5 t

Organismo Verificador

AENOR es un organismo de verificación acreditado por ENAC (nº acreditación VMA/001/01). AENOR ha auditado Stora Enso Barcelona, S.A y ha encontrado que la compañía tiene un sistema de gestión medioambiental acorde con los requerimientos del Reglamento EMAS (761/2001) AENOR también ha examinado la presente Declaración Medioambiental, encontrándola de acuerdo con los requisitos de EMAS.

Barcelona, Mayo 2006

La próxima Declaración Medioambiental será actualizada en la primavera del 2007.

Contactos en Stora Enso Barcelona



Juan Vila
Consejero Delegado
Teléfono: +34 93 631 11 00
juan.vila@storaenso.com



Nuria Ayats
Jefe Calidad y Medio Ambiente
Teléfono: +34 93 631 10 96
nuria.ayats@storaenso.com

Vocabulario

Conductividad	Medida de las propiedades de conducción eléctrica. Es un indicativo del contenido de sales disueltas del agua.
CO₂	Dióxido de Carbono - Gas resultante de la combustión y de algunos procesos naturales.
DQO	Demanda Química de Oxígeno - Medida de la cantidad de oxígeno necesaria para la descomposición de la materia oxidable presente en el agua residual, expresada en mg O ₂ /l.
EMAS	Eco Management and Audit Scheme -Sistema voluntario de ecogestión y ecoauditoría de la Unión Europea.
ISO 9000	Serie de normas internacionales para sistemas de gestión de la calidad
ISO 14000	Serie de normas internacionales para sistemas de gestión del medio ambiente
NO_x	Óxidos de Nitrógeno - Fórmula general para la mezcla de los óxidos generales formados por combustión.
MWh	Megawatio hora- Unidad de energía. 1MWh = 1000 kWh
pH	Medida de la concentración de H ³ O ⁺ en el agua, determinante del carácter ácido o básico de la misma.
Stakeholders	Grupos de interés
RSC	Responsabilidad Social Corporativa
Sólidos en suspensión	Cantidad de materia sólida suspendida en el agua. Se expresa en mg/l.
Transporte multimodal	Cualquier tipo de combinación de diferentes tipos de transporte, ej: tren/carretera; carretera/mar.



Arundo donax

Stora Enso Packaging Boards

Stora Enso Barcelona, S.A

08755 Castellbisbal, España

www.storaenso.com

Tel. +34 936 311 000

Fax +34 936 311 097



Silybum Marianum