



**declaración
medioambiental**
de Tabercolor S.A.
2002



índice

	página
Carta de dirección	1
Datos generales de la empresa	2
Certificaciones	2
Política medioambiental	4
Mejoras de proceso y de producto aplicadas desde la última declaración	5
Objetivos y programa para el bienio 2001-2002	5
Datos económicos y medioambientales año 2001	6
Aspectos medioambientales:	6
Emisiones gaseosas	7
Aguas residuales	7
Residuos	8
Ruidos	10
Consumo de materias primas, energía y agua año 2001	11
Información final	13
Plazo fijado para la presentación de la siguiente declaración	13



carta de dirección

Dos años y medio con el sistema de gestión medioambiental en pleno funcionamiento permiten hacer un balance de algunas de las mejoras aplicadas.

Así, por ejemplo, se ha apreciado una reducción respecto al año 2000 de un 43 % en la cantidad de contenedores desechados, y de un 35 % en el volumen de aguas residuales industriales gestionadas externamente, gracias a la reutilización para el lavado de equipos de las aguas residuales tratadas en nuestra planta depuradora.

Por otro lado, nos llena de satisfacción comprobar que estas mejoras no se han reducido al ámbito de nuestras instalaciones, sino que se han hecho especialmente patentes en mejoras de producto que tienen como consecuencia la reducción del impacto medioambiental del mismo en el momento de su utilización por parte de nuestros clientes.

De este modo demostramos nuestra preocupación por la calidad ambiental de nuestros productos a lo largo de todo su ciclo de vida, desde la cuna a la tumba.

En concreto, la reducción en un 83 % del consumo como materia prima del formaldehido es el reflejo de la casi total eliminación de este compuesto en nuestras tintas. Y, por otro lado, la reducción de un 22'6 % en el contenido en etanol de las mismas ha tenido como efecto asociado que las emisiones de compuestos organovolátiles por parte de uno de nuestros clientes se hayan visto reducidas en aproximadamente un 75 %.

Estos resultados positivos nos estimulan a continuar trabajando en la optimización del rendimiento medioambiental de nuestra actividad y de nuestros productos.

Arturo Domínguez
CONSEJERO DELEGADO

Sello del Verificador



datos generales de la empresa

Domicilio social:

TABERCOLOR S.A.
Carretera de St. Llorenç Savall
a Llinars, Km. 43,8
08458 St. Pere de Vilamajor (Barcelona)

Teléfono: 93 845 12 52
Fax: 93 845 23 01
e-mail: tabercolor@tabercolor.com
<http://www.tabercolor.com>

Domicilio postal:

Apartado de correos, 125
08440 Cardedeu
(Barcelona)

certificaciones

En diciembre de 1996, AENOR certifica la adaptación del Sistema de gestión de la calidad de TABERCOLOR S.A. a la norma UNE-EN-ISO 9002, con el número de registro ER-629/2/96.

En marzo de 2000, también AENOR certifica la adaptación del Sistema de gestión medioambiental de TABERCOLOR S.A. a la norma UNE-EN-ISO 14001, con el número de registro CGM-00/053.

Sello del Verificador



AENOR
Asociación Española de
Normalización y Certificación

Certificado



**CERTIFICADO DE
GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL**
ENVIRONMENTAL MANAGEMENT CERTIFICATE
CGM-00/053

La Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR) certifica que el Sistema de Gestión Medioambiental adoptado por la Empresa: *The Spanish Association for Standardization and Certification (AENOR) certifies that environmental management system adopted by the firm:*

TABERCOLOR, S.A.

Que se aplica a:
Aplicable to:

LA PRODUCCIÓN DE:
PINTAS, LACUAS, VARNICES Y DISPERSIÓNES DE PIMENTÓN PARA SU UTILIZACIÓN EN ARTES GRÁFICAS, INDUSTRIAS PAPELERAS Y AFINES.

THE PRODUCTION OF:
INKS, LAQUERS, VARNISHES AND PIGMENT DISPERSIONS, WHICH ARE USED AT THE PRINTING INDUSTRY, PAPER MANUFACTURING INDUSTRY AND OTHER RELATED INDUSTRIAL SECTORS.

que se realiza en o desde el establecimiento:
which takes carried out in or from the establishment:

C/ SANT LLORENÇ SAVALL, 3
LLINARÈS km 4,5
46490 - SANT PÈRE DE
VILAAMAR
(Valencia)

es conforme a las exigencias de la Norma Española UNE-EN ISO 14001:1996. Sistema de Gestión Medioambiental: Especificaciones y directrices para su utilización. Complies with the requirements of the Standard UNE-EN ISO 14001:1996 Environmental Management System. Specifications with guidance for use.

El presente Certificado es válido salvo suspensión o retirada motivada en tiempo por AENOR. *The Certificate is valid unless it is cancelled or withdrawn upon AENOR's written notification.*

Fecha de consulta: 2000-03-28 Fecha de expulsión: 2001-05-28
Firma de: Firma en:



El Director General de AENOR
General Manager of AENOR

AENOR es miembro de la RED IQNet (Red Internacional de Certificación de los Sistemas de la Calidad), cuyos miembros operan de acuerdo con la norma europea EN 45012. AENOR is a member of the IQNet NETWORK (The International Certification Network), the members of which operate in accordance with the EN 45012 European standard.

AENOR / C/ Doctor R. 20000 ALMERIA - Teléfonos 950 72 8000 (extensión 01) 30 311

Fotografía de certificación emitida por ENAC con acreditación nº 01/EN2M/400/96

Sello del Verificador



política medioambiental

TABERCOLOR S.A. considera prioritario optimizar constantemente, desde su compromiso de respeto al medio ambiente, el desarrollo de sus actividades y productos.

Alcanzar este objetivo implica un proceso de mejora continua, que se consigue mediante:

- El establecimiento y revisión periódica de objetivos, programas y metas medioambientales, para actuar prioritariamente sobre los aspectos medioambientales generados por nuestras actividades y productos que, tras su identificación y evaluación, resulten ser significativos.
- La adopción razonable de las mejoras tecnologías disponibles y económicamente viables.
- La identificación y evaluación de los aspectos medioambientales que pueden derivar del uso de nuevas materias primas, la fabricación de nuevos productos, o la implantación de nuevos procesos o actividades.
- La aplicación de programas de formación e información que aumenten los conocimientos y mejoren las actuaciones del personal a nivel medioambiental.

Además, nuestra empresa ratifica su compromiso con los siguientes **principios**:

- Cumplir con la legislación y reglamentación medioambiental vigente aplicable en el ámbito europeo, estatal, autonómico y local, así como con cualquier compromiso medioambiental que la empresa pudiera suscribir.
- Establecer medidas de prevención de la contaminación, primando su reducción en origen.
- A la hora de gestionar sus residuos, seguirá el siguiente orden decreciente de prioridades: minimización de su generación, reutilización, reciclaje y eliminación.
- Minimizar el consumo de recursos naturales.
- Establecer medidas para evitar accidentes que puedan incidir sobre el medio ambiente, colaborando con los organismos públicos pertinentes cuando sea preciso.
- Mantener cauces de comunicación con la administración, y con el público en general acerca de nuestros aspectos medioambientales.
- Informar a nuestros clientes de las repercusiones de nuestra actividad sobre el entorno, así como de los efectos medioambientales asociados a nuestros productos.

Esta política medioambiental se mantiene y revisa de forma periódica, y se comunica a todos los empleados de la empresa.

Septiembre de 2000

Sello del Verificador



TABERCOLOR S.A.

Declaración Medioambiental 2002

Octubre 2002 Pág.4 de 13



mejoras de proceso y de producto aplicadas desde la última declaración

- Como consecuencia de la importancia dada al tema de los residuos de envase, se ha ampliado la cantidad de envases devueltos a proveedor.

También se han pasado a reaprovechar bidones de plástico y contenedores vacíos para el envasado de residuos líquidos.

- A principios del año 2001 se implantó una mejora de las tintas en base agua, que ya está dando los primeros resultados, por cierto muy positivos.

Efectivamente, tras un año y medio de investigación y desarrollo se consiguió que el barniz, uno de los componentes de las tintas al agua, pasara de tener un 35 % de etanol a contener sólo un 0,3 % de este alcohol.

Como consecuencia, la cantidad media de etanol en las tintas se ha reducido en algo más de una quinta parte (22,6 % menos)

Este cambio, además de reducir el consumo de esta materia prima, permite a nuestros clientes realizar con agua destilada labores que antes requerían un disolvente en base alcohólica. Entre ellas tenemos: ajustar la viscosidad de las tintas en producción, hacer limpiezas en máquina (cilindros, tinteros, etc), y preparar tinta a partir de restos de producción.

En el caso de uno de nuestros clientes principales se ha estimado, a partir de los resultados de controles realizados por la Entidad Colaboradora de la Administración, S.A. (ECA), que la emisión de compuestos organovolátiles durante la impresión se ha reducido en un 75 % gracias a esta doble mejora: menor contenido de etanol de la tinta, y posibilidad de utilizar agua destilada para diversas labores, en lugar de disolvente en base alcohólica.

objetivos y programa para el bienio 2001–2002

Para el bienio 2001 – 2002, TABERCOLOR S.A. ha fijado los siguientes objetivos medioambientales:

- Objetivo 1.-** Informatizar la documentación del sistema de gestión medioambiental, y el control de la retirada de residuos.

Prácticamente se ha completado la informatización de la distribución de la documentación del sistema de gestión. Queda pendiente hacer lo propio con el control de residuos.

Se alarga el plazo hasta diciembre debido a las complicaciones de tipo técnico surgidas durante la implantación de este objetivo.

Fecha prevista de finalización: Diciembre 2002.

- Objetivo 2.-** Sustituir el actual desionizador que suministra agua a producción por un sistema de tratamiento del agua de entrada más eficiente.

Objetivo alcanzado: Desde el mes de junio del 2001 funciona la planta de ósmosis inversa.

Sello del Verificador



● **Objetivo 3.-** Realizar un estudio global de gestión del agua y aprovechamiento de las aguas pluviales.

Objetivo alcanzado: Se ha completado el estudio de gestión del agua y aprovechamiento de las aguas pluviales.

● **Objetivo 4.-** Realizar una auditoría energética de la empresa.

Objetivo alcanzado: A partir del contenido del informe presentado por el Institut Català de l'Energia (ICAEN) se ha establecido un orden de prioridades en la implantación de las mejoras propuestas, que se irán adoptando a partir del año 2003 en la medida en que la situación económica de la empresa lo permita.

datos económicos y medioambientales año 2001

vertidos	
aguas de rechazo de la ómisis inversa	2005 m ³
vertido aguas sanitarias	278 m ³
emisiones gaseosas	
chimenea extracción nave-Partículas	5 mg/Nm ³
chimenea extracción nave-COVs	0,09 Kg/h
caldera - máxima emisión de CO	75 ppm
caldera - máxima emisión de NOx	39 ppm

empleados	
nº empleados	21
recursos	
consumo de agua	4.546 m ³
consumo de energía eléctrica	210.686 Kw

aspectos medioambientales

Los criterios empleados para la evaluación de los distintos aspectos medioambientales son cinco:

Quejas · Toxicidad · Destino · Límites establecidos · Cantidad

Los aspectos medioambientales significativos, así como información relevante de los no significativos, se comentan en los apartados siguientes:

Sello del Verificador



emisiones gaseosas

De acuerdo con el programa de autocontrol establecido por la empresa, durante el mes de febrero de 2002 la Entidad Colaboradora de la Administración (ECA) realizó una medición de los niveles de emisión de partículas y de compuestos orgánicos volátiles (COVs) en la chimenea de extracción de la nave de producción. Puesto que ya disponemos de los resultados, ya se adelantan en esta declaración, si bien corresponden a la próxima:

chimenea extracción nave-Partículas	5 mg/Nm ³
chimenea extracción nave-COVs	0,09 Kg/h

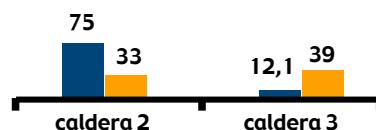
Por otro lado, se ha continuado realizando el autocontrol interno de los niveles de emisión de CO y NOx de las calderas de gas natural compartidas.

Los resultados máximos obtenidos en las mediciones realizadas durante el año 2001 han sido los siguientes:

emisiones gaseosas de combustión año 2001

límite CO = 500 ppm

límite NOx = 300 ppm



Durante el último trimestre del año 2003 se llevará a cabo el próximo control reglamentario de todos estos focos.

aguas residuales

TABERCOLOR, S.A. continua sin verter sus aguas residuales industriales a cauce público, sino que son gestionadas externamente.

Sin embargo, la reutilización de parte de las aguas residuales industriales convenientemente tratadas ha supuesto una reducción de un 35 % en la cantidad de aguas residuales gestionadas. Esta cantidad es inferior al 56 % de reducción que se había estimado en la anterior declaración, pero igualmente es un hecho positivo.

Las aguas residuales sanitarias se tratan en dos fosas sépticas y, de forma provisional, se está utilizando un sistema físico-químico terciario como tratamiento final previo al vertido de las aguas residuales sanitarias a torrente, de cara a completar la depuración y asegurar la calidad del efluente.

Sello del Verificador

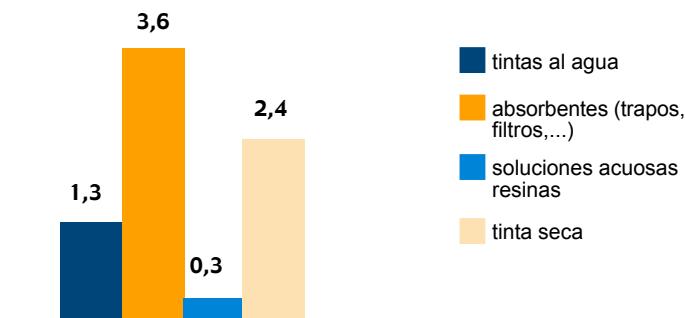


residuos

La recogida selectiva de papel, plástico, toners, palets, chatarra, baterías y otros residuos valorizables continua, tanto en planta como en oficinas.

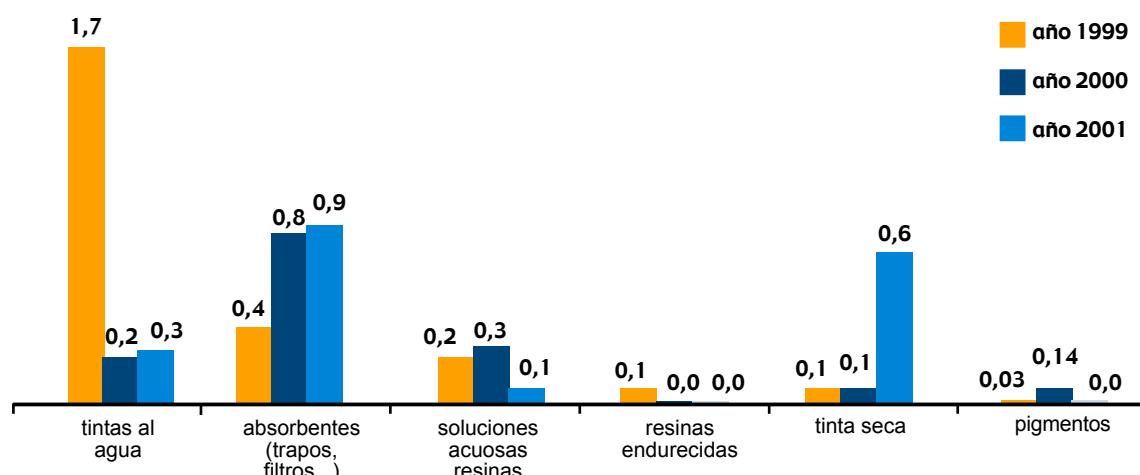
Respecto a los residuos no valorizables, con destino al tratamiento y/o a la deposición, tenemos:

residuos destinados a tratamiento y/o deposición durante el año 2001 (Ton)

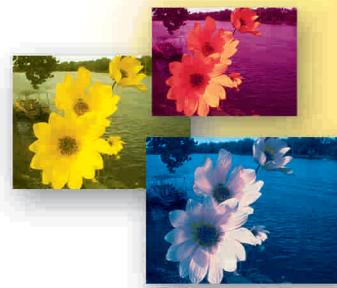


Si comparamos con la cantidad de estos residuos generada en años anteriores, ponderada respecto a producción, vemos que:

residuos destinados a tratamiento y/o deposición (Kgs/Tonelada producida)



Sello del Verificador



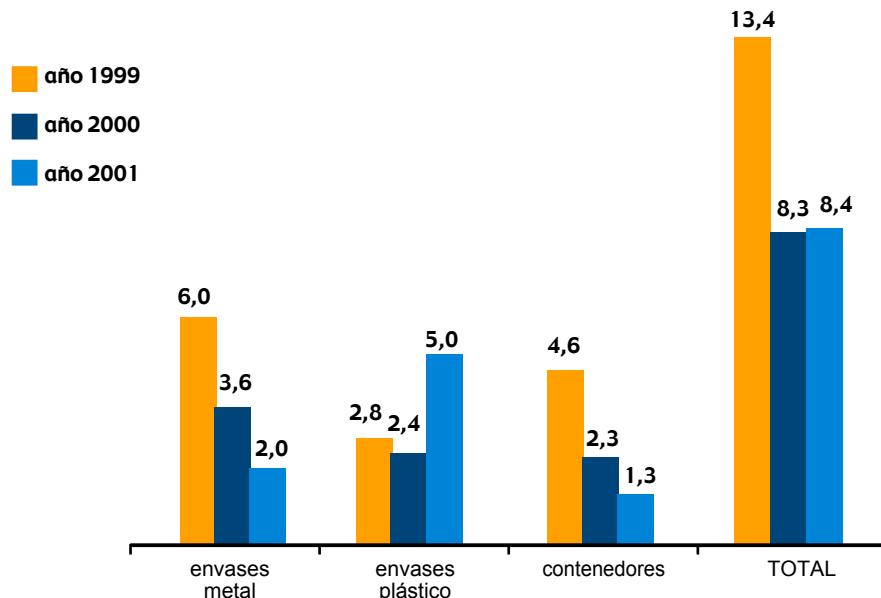
Dado que el residuo de tinta al agua continúa tratándose internamente en la planta de depuración de aguas residuales, se han mantenido los niveles del año anterior (muy inferiores a los del año 1999).

Por otro lado, ha aumentado la cantidad de residuo de tinta seca, debido a la limpieza de unos silos de almacenamiento de dispersión blanca realizada durante el año 2001.

En cuanto a la cantidad gestionada del resto de residuos, ésta se ha mantenido aproximadamente igual que el año anterior.

Especial atención merece la cuestión de los residuos de envase gestionados:

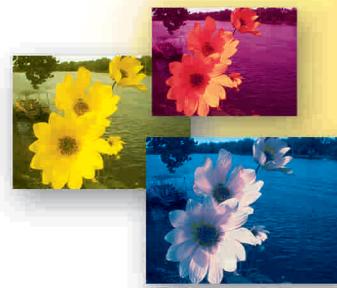
comparación interanual de la cantidad de residuos de envase gestionados ponderado respecto a producción de productos envasados(Kgs/Tonelada producida)



Se observa que la cantidad de residuos de envase de plástico se ha incrementado, mientras que la de envases metálicos ha decrecido. Ello es debido a que uno de nuestros proveedores ha cambiado el envase metálico por uno de plástico para el suministro de una laca, lo cual ha coincidido con que el consumo de dicha materia prima prácticamente se ha duplicado.

En cuanto a los contenedores, las medidas adoptadas, como la devolución a proveedor, y la reutilización de contenedores usados (por ejemplo, para envío de residuos líquidos a gestor), se han mostrado efectivas. Así, la reducción en la cantidad de contenedores gestionados por unidad de producción ha sido de un 43 % respecto al año 2000, y de un 72 % respecto al año 1999.

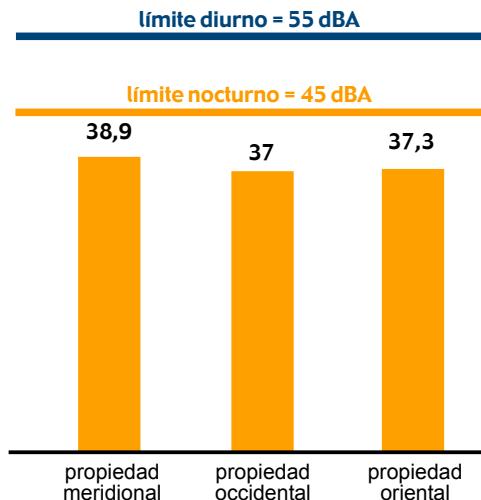
Sello del Verificador



ruidos

Los niveles máximos medidos en el 2001 a un metro del perímetro de las tres propiedades más cercanas, en medición diurna, fueron los siguientes:

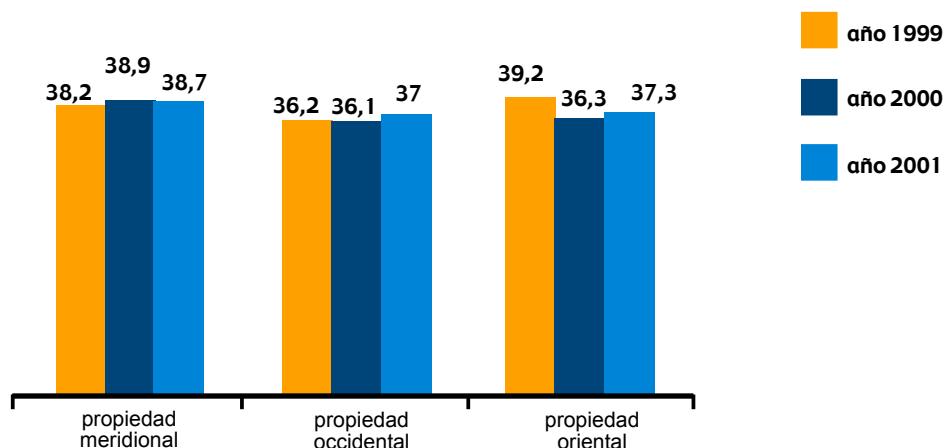
resultado del control de ruidos del año 2001 (dBA)



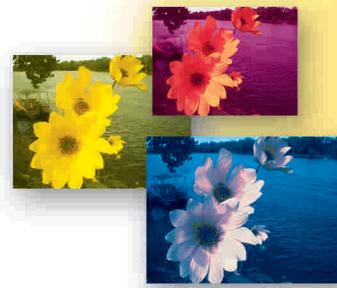
Ninguna de las tres mediciones supera los límites máximos que marca la normativa local: 55 dBA como límite diurno, ni los 45 dBA de límite nocturno.

Si comparamos con los años anteriores vemos que no han habido grandes variaciones en la generación de ruido por parte de nuestra actividad:

comparación interanual de los niveles de ruido medidos en las tres propiedades más cercanas a la empresa



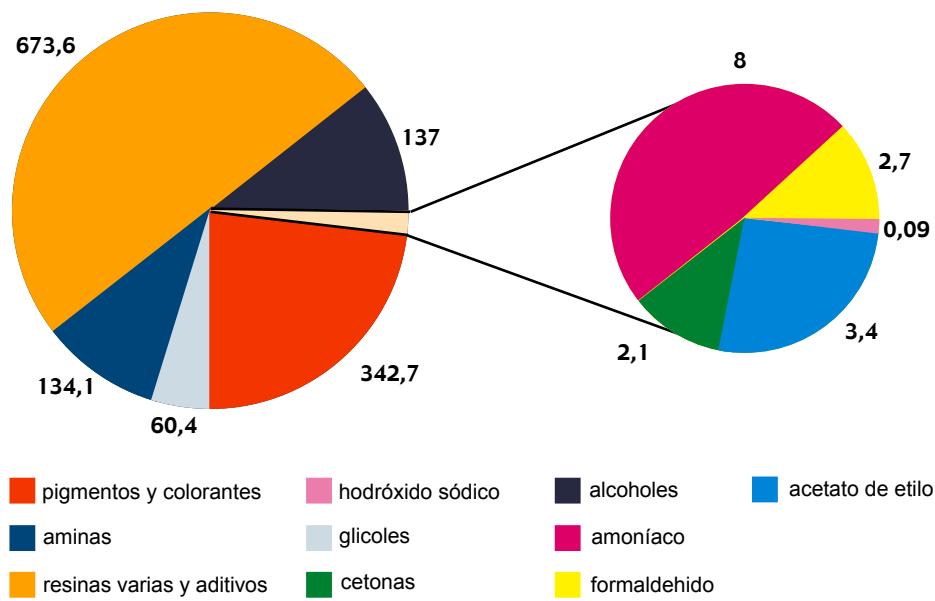
Sello del Verificador



consumo de materias primas, energía y agua

consumo de materias primas

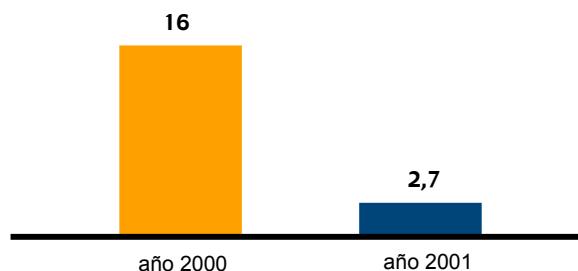
consumo de materias primas en TABERCOLOR S.A. (Ton)-Año 2001



Un 49,4 % de las materias primas consumidas durante el año 2001 han sido Resinas varias y aditivos.

Es interesante comparar el consumo de formaldehido de este año con el del año 2000:

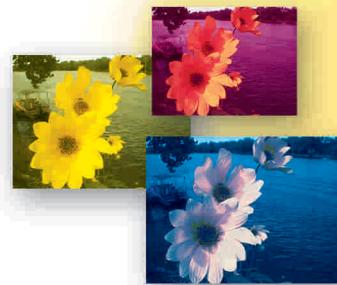
comparación interanual del consumo de formaldehido



Se observa que la cantidad consumida de esta materia prima se ha reducido en un 83 %. Esto es debido a la sustitución del formaldehido en la formulación del barniz, componente de las tintas en base agua producidas.

De este modo queda patente el efecto de los objetivos medioambientales de reducción del formol en barnices (queda un 0,1 % de formol en su composición) y de eliminación del mismo en tintas al nácar, establecidos e implantados en el bienio 1999-2000.

Sello del Verificador



consumo de agua

El consumo estimado de agua durante el año 2001 fue de 4.546 m^3 , que procedían de aguas subterráneas.

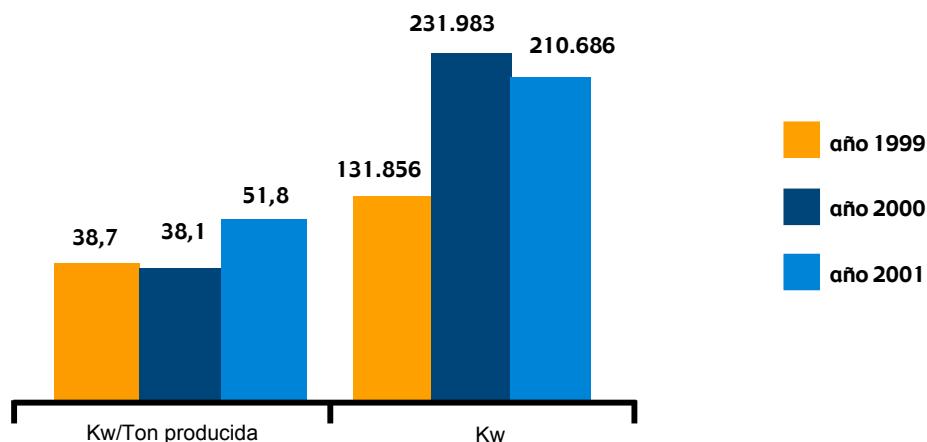
La reutilización del agua tratada en la estación depuradora para el lavado de equipos y tinteros en el lavadero ha reducido un 35 % el consumo de este recurso natural para dicho uso.

consumo de energía

fuente energética	cantidad consumida 2001	consumo ponderado (*)
energía eléctrica	210.686 kw	51,8 Kw/Ton

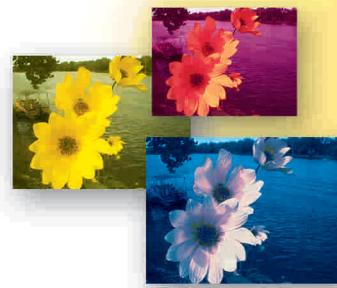
(*) Consumo de la fuente energética ponderado respecto al peso total de los productos fabricados en 2001

comparación interanual del consumo de electricidad



Respecto al año 2000 el consumo de electricidad ha disminuido ligeramente en valores absolutos. Sin embargo, la relación Kw consumido/Ton producida se ha incrementado en un 36 %. Esto es debido a que se ha reducido sustancialmente el volumen de fabricación de un producto que requería poca energía para su producción, mientras que se ha incrementado de forma importante la venta de otros cuya elaboración precisa de mayor aporte energético.

Sello del Verificador



información final

Anualmente continúan realizándose auditorías de control del sistema de gestión medioambiental, para el seguimiento y revisión de su adecuación a la norma ISO 14001 y al Reglamento EMAS.

En la próxima auditoría externa, a realizar a principios del año 2003, se comprobará que nuestra empresa se ajusta a los requisitos del nuevo reglamento CE N° 761/2001 (EMAS II).

Las auditorías internas se contratan externamente a la consultoría NOVOTEC Consultores S.A., mientras que las auditorías externas las lleva a cabo AENOR.

plazo fijado para la presentación de la siguiente declaración

La próxima declaración medioambiental se presentará a finales del primer trimestre o a lo largo del segundo trimestre del año 2003.

DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL VALIDADA POR	
AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación	
DE ACUERDO AL REGLAMENTO CEE N°1836/93 CON FECHA:	
COMO VERIFICADOR ACREDITADO POR ENAC CON N°01/VMA/001/96	
Firma y sello	
D. Ramón NAZ PAJARES. Director General de AENOR	