

A photograph of several pink orchids with green leaves, arranged vertically on the left side of the page. The flowers are in various stages of bloom, with some showing the characteristic three-lobed shape of an orchid.

declaración
MEDIOAMBIENTAL

2004
de Tabercolor s.a.

Índice

Página

• Carta de dirección	1
• Certificaciones	2
• Política medioambiental	4
• Mejoras de proceso y de producto aplicadas desde la última declaración	5
• Objetivos y programa para el bienio 2003-2004	5
• Datos económicos y medioambientales del 2003	6
• Aspectos medioambientales:	7
Emisiones gaseosas	7
Aguas residuales	7
Residuos	8
Ruidos	10
• Consumo de materias primas, energía y agua	11
• Información final	13
• Plazo fijado para la presentación de la siguiente declaración	14

Carta de dirección

Durante el año 2003 se han ido consolidando las mejoras realizadas en los años precedentes.

Efectivamente, el peso de envases gestionado se ha mantenido en los niveles del año anterior, gracias a la política de reutilización y de devolución a proveedor. Y, por otro lado, el consumo de alcohol también se ha mantenido bajo gracias a su sustitución por agua destilada en la formulación de las tintas (iniciada el año 2001).

Además, se ha empezado a trabajar en los objetivos medioambientales marcados para el bienio 2003-2004.

En diciembre del año 2003 se presentó la solicitud de licencia ambiental acompañada del proyecto correspondiente, tal y como exige la Ley 3/1998 para adaptarse a la misma.

También nos fueron presentados los resultados de los estudios de eficiencia energética iniciados a principios del 2003. Sus conclusiones se están evaluando como paso previo a su implantación.

En resumen, un año que podría calificarse de transición, pero en el cual la actividad proambiental no ha cesado, manteniéndonos fieles a la premisa de mejora continua.

Arturo Domínguez
CONSEJERO DELEGADO

Sello del Verificador

Datos generales

Domicilio social:

TABERCOLOR S.A.
Carretera de St. Llorenç Savall
a Llinars, Km. 43,8
08458 St. Pere de Vilamajor (Barcelona)

Teléfono: 93 8451252
Fax: 93 8452301
e-mail: tabercolor@tabercolor.com
<http://www.tabercolor.com>

Domicilio postal:

Apartado de correos, 125
08440 Cardedeu
(Barcelona)

Certificaciones

En marzo de 2000, AENOR certifica la adaptación del Sistema de gestión medioambiental de TABERCOLOR S.A. a la norma UNE-EN-ISO 14001, con el número de registro CGM-00/053. Este certificado fue renovado en marzo de 2003.

Por otro lado, ya en diciembre de 1996 AENOR certifica el Sistema de gestión de la calidad de TABERCOLOR S.A., que actualmente se rige por la norma UNE-EN-ISO 9001:2000, con el número de registro ER-0629/1996.

Sello del Verificador

AENOR

Asociación Española de
Normalización y Certificación

Copia



CERTIFICADO DE GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT CERTIFICATE

CGM-00/053

La Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR) certifica que el Sistema de Gestión Medioambiental adoptado por la Empresa: *The Spanish Association for Standardization and Certification (AENOR) certifies that environmental management system adopted by the firm*

TABERCOLOR, S.A.

Que se aplica a: *Aplicable to:*

LA PRODUCCIÓN DE TINTAS, LACAS, VARNICES Y DISPERSIONES DE PIGMENTOS PARA SU UTILIZACIÓN EN SECTORES GRÁFICOS, INDUSTRIAS PAPELERAS Y AFINES.

THE PRODUCTION OF INKS, LACQUERS, VARNISHES AND PIGMENT DISPERSIONS, WHICH ARE USED AT THE PRINTING INDUSTRY, PAPER MANUFACTURING INDUSTRY AND OTHER RELATED INDUSTRIAL SECTORS.

que se realiza en o desde el establecimiento:
which takes carried out in or from the establishment

CLEMENTE OROZCOBARRAL A LUNAS Y CIA S.L.
BARRIO SAN PEDRO DE VILAMAJOR
(BARCELONA)

en conformance con las exigencias de la Norma Española UNE-EN ISO 14001:1996 Sistema de Gestión Medioambiental Especificaciones y directrices para su utilización. *Complies with the requirements of the Standard UNE-EN ISO 14001:1996 Environmental Management Systems. Specification with guidance for use*

El presente Certificado es válido salvo suspensión o retirada notificada en tiempo por AENOR. *The Certificate is valid unless it is cancelled or withdrawn upon AENOR's written notification.*

Fecha de emisión: 2004-03-24 Fecha de renovación: 2005-03-28
Issued on: Renews on:

Fecha de expiración: 2006-03-24
Expires on:



El Director General de AENOR
General Manager of AENOR



AENOR es miembro de la IONet (Red Internacional de Certificación de los Sistemas de la Calidad), como miembro activo de acuerdo con la norma europea EN 45012. *AENOR is a member of the IONet NETWORK (The International Certification Network). The members of which operate in accordance with the EN 45012 European standard.*

AENOR - C/ Olivera, 6 - 28004 MADRID (España) - Teléfono: (+34) 914 730 000 - Telex: (+34) 914 004 111 - www.aenor.es

Entidad de certificación acreditada por ENAC con acreditación n° 21/C-MAR/01

Sello del Verificador

Política medioambiental

TABERCOLOR S.A. considera prioritario optimizar constantemente, desde su compromiso de respeto al medio ambiente, el desarrollo de sus actividades y productos.

Alcanzar este objetivo implica un proceso de mejora continua, que se consigue mediante:

- El establecimiento y revisión periódica de objetivos, programas y metas medioambientales, para actuar prioritariamente sobre los aspectos medioambientales generados por nuestras actividades y productos que, tras su identificación y evaluación, resulten ser significativos.
- La adopción razonable de las mejoras tecnologías disponibles y económicamente viables.
- La identificación y evaluación de los aspectos medioambientales que pueden derivar del uso de nuevas materias primas, la fabricación de nuevos productos, o la implantación de nuevos procesos o actividades.
- La aplicación de programas de formación e información que aumenten los conocimientos y mejoren las actuaciones del personal a nivel medioambiental.

Además, nuestra empresa ratifica su compromiso con los siguientes **principios**:

Cumplir con la legislación y reglamentación medioambiental vigente aplicable en el ámbito europeo, estatal, autonómico y local, así como con cualquier compromiso medioambiental que la empresa pudiera suscribir.

Establecer medidas de prevención de la contaminación, primando su reducción en origen.

A la hora de gestionar sus residuos, seguirá el siguiente orden decreciente de prioridades: minimización de su generación, reutilización, reciclaje y eliminación.

Minimizar el consumo de recursos naturales.

Establecer medidas para evitar accidentes que puedan incidir sobre el medio ambiente, colaborando con los organismos públicos pertinentes cuando sea preciso.

Mantener cauces de comunicación con la administración, y con el público en general acerca de nuestros aspectos medioambientales.

Informar a nuestros clientes de las repercusiones de nuestra actividad sobre el entorno, así como de los efectos medioambientales asociados a nuestros productos.

Esta política medioambiental se mantiene y revisa de forma periódica, y se comunica a todos los empleados de la empresa.

Septiembre de 2000

Sello del Verificador

Mejoras de proceso y de producto aplicadas desde la última declaración

Se han completado dos estudios de mejora de la eficiencia energética, uno de los cuales recomienda la instalación de una planta de cogeneración, posibilidad que debe acabar de evaluarse técnica y económicamente antes de tomar la decisión de su implantación.

Continúa la política de retorno a los proveedores de materia prima de los contenedores que las han contenido, para su reutilización.

Objetivos y programa para el bienio 2003-2004

El estado de los objetivos medioambientales fijados para el bienio 2003-2004, es el siguiente:

- **Objetivo 1.-** Reducir en un 25 % las emisiones de compuestos orgánicos volátiles generadas por nuestras lacas al agua durante su aplicación, respecto a las correspondientes al tipo de lacas vendidas a nuestro cliente mayoritario durante el año 2002.

TABERCOLOR ha desarrollado una laca que emite un 70 % menos de COVs durante su aplicación, aunque faltan por realizar algunas pruebas por parte del cliente que confirmen que es un sustituto válido.

- **Objetivo 2.-** Realizar la evaluación medioambiental precisa para la adaptación a la Ley 3/1998, de Intervención Integral de la Administración Ambiental.

Objetivo alcanzado: El pasado 29 de diciembre de 2003 se presentó la solicitud de licencia ambiental acompañada del proyecto correspondiente, tal y como exige la Ley 3/1998 para adaptarse a la misma.

- **Objetivo 3.-** Pasar a realizar el envío del 100 % del barniz con destino a nuestro cliente principal mediante camiones cisterna en lugar de contenedores.

Ya se ha realizado la propuesta .

Sello del Verificador

Datos económicos y medioambientales año 2003

empleados	
nº empleados	24
recursos	
consumo de agua	7.154 m ³
consumo de energía eléctrica	262.537 Kw
residuos	
valorización	12,1 Ton/año
tratamiento y/o deposición	24,2 Ton/año

vertidos	
aguas de rechazo de la ómisos inversa	2.526 m ³
vertido aguas industriales (estimado)	986 m ³
vertido aguas sanitarias	279 m ³
emisiones gaseosas	
chimenea extracción nave-Partículas	5,05 mg/Nm ³
chimenea extracción nave-COVs	0,09 Kg/h
calderas compartidas - máxima emisión de CO	34 mg/Nm ³
calderas compartidas - máxima emisión de NOx	111 mg/Nm ³

Aspectos medioambientales

Los criterios empleados para la evaluación de los distintos aspectos medioambientales son cinco:

Quejas · Toxicidad · Destino · Límites establecidos · Cantidad

Los aspectos que han resultado significativos y se consideran prioritarios en la evaluación realizada en el año 2003, con datos del 2002 son los siguientes:

El número de envases vacíos gestionados como residuo ha aumentado ligeramente, debiendo limitarse el uso de recursos extra que ello supone.

La cantidad de agua consumida se ha incrementado respecto al año anterior debido al cese de la reutilización del agua residual tratada, afectando, por tanto, al consumo de este recurso.

Estos aspectos medioambientales significativos, así como información relevante de los no significativos, se comentan en los apartados siguientes:

Sello del Verificador

Emisiones gaseosas

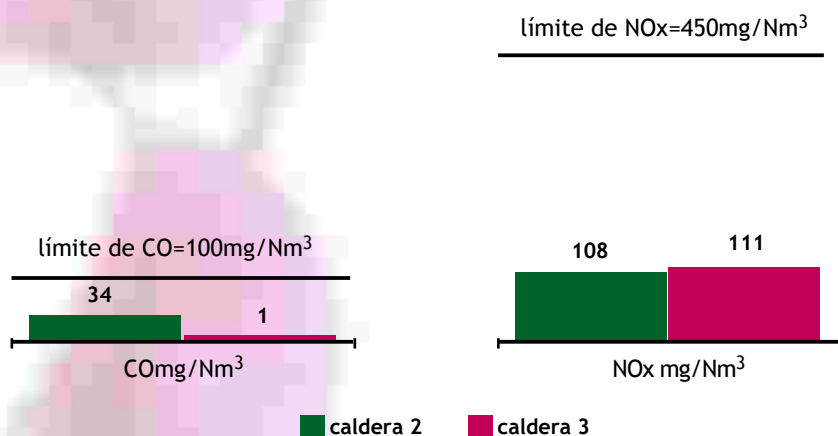
Durante el tercer trimestre del año 2004 se realizará el control reglamentario de emisiones, de acuerdo con la periodicidad establecida por la normativa vigente.

Mientras tanto, la empresa dispone de los niveles de emisión de partículas y de compuestos orgánicos volátiles (COVs) en la chimenea de extracción de la nave de producción medidos por la Entidad Colaboradora de la Administración (ECA), correspondientes al autocontrol realizado durante el mes de febrero de 2002:

chimenea extracción nave-Partículas	5 mg/Nm ³
chimenea extracción nave-COVs	0,09 Kg/h

Durante el último trimestre del año 2003 se realizó el control reglamentario de las calderas de gas natural compartidas, siendo los niveles de emisión de CO y NOx medidos los siguientes:

emisiones máximas de CO y NOx durante el año 2003 (mg/Nm³)



NOTA: Límites establecidos por el Decreto 319/1998 para instalaciones industriales de combustión de potencia térmica inferior a 50 MWT.

Aguas residuales

Tanto las aguas residuales sanitarias como industriales de TABERCOLOR, S.A. son gestionadas externamente en unas instalaciones próximas.

Continúan sin reutilizarse para el lavado de equipos las aguas residuales industriales tratadas, reutilización que cesó en diciembre del año 2002 porque originaba fenómenos de acumulación que perjudicaban a su depuración.

Sello del Verificador

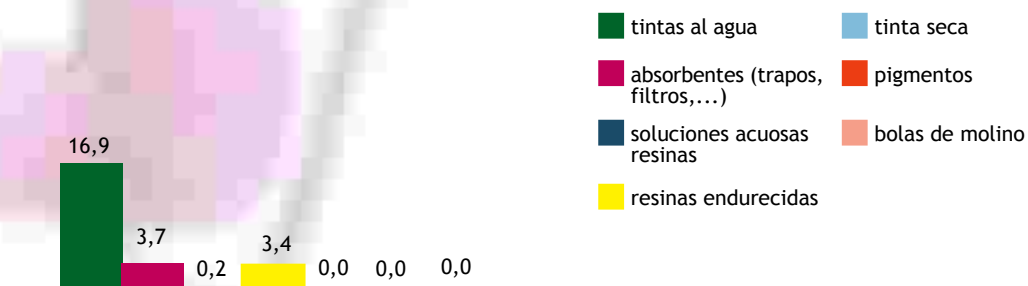
Residuos

Respecto a los residuos valorizables, la recogida selectiva de papel, plástico, toners, palets, chatarra, baterías y otros residuos valorizables continúa, tanto en planta como en oficinas.

Además, durante el año 2003 se enviaron a recuperador 2 toneladas de disolvente y restos de tinta al disolvente, y 10,1 Ton de envases.

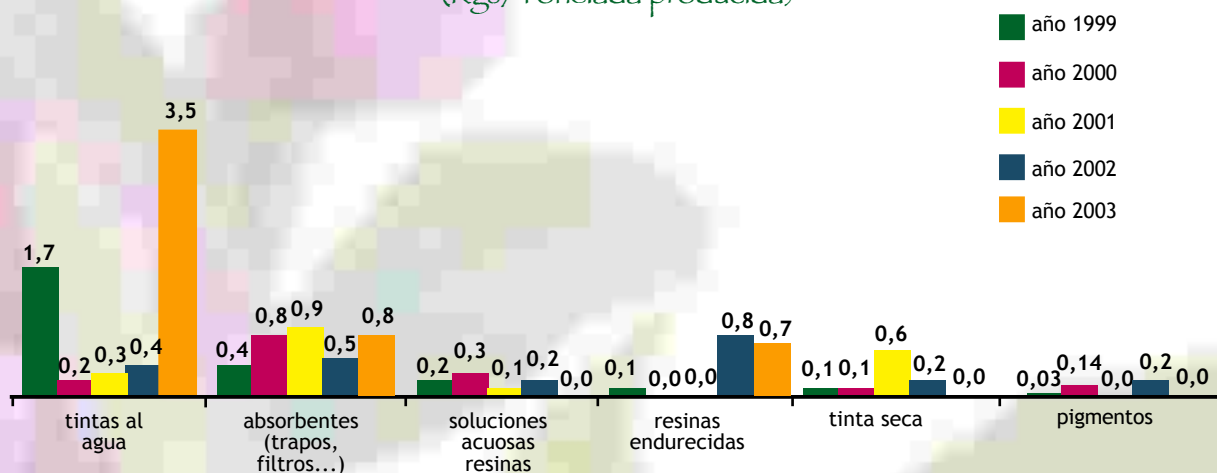
En cuanto a los residuos no valorizables, con destino al tratamiento y/o la deposición, tenemos:

residuos destinados a tratamiento y/o deposición durante el año 2003 (Ton)



Si comparamos con la cantidad de estos residuos generada en años anteriores, ponderada respecto a producción, vemos que:

residuos destinados a tratamiento y/o deposición (Kgs/Tonelada producida)



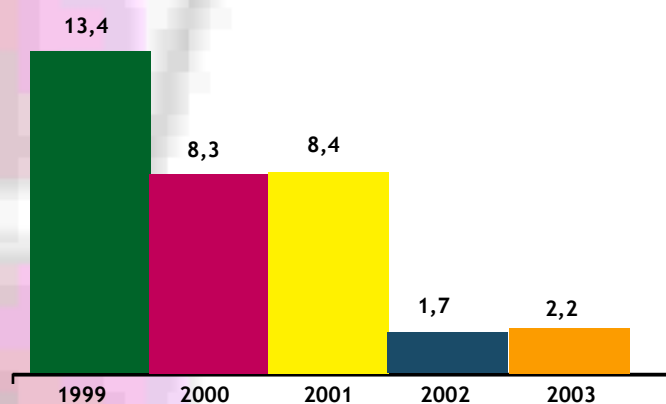
Sello del Verificador

El incremento que se observa respecto a años anteriores en la cantidad de tinta al agua gestionada se debe a dos razones principales: un vertido interno accidental de barniz que no fue posible recuperar, y la eliminación de productos caducados y fuera de especificaciones realizada a finales del 2003.

Los niveles de eliminación de los demás residuos se reducen ligeramente respecto a años anteriores, salvo los absorbentes, en que se aprecia un pequeño incremento.

En cuanto a los residuos de envase generados en comparación a años anteriores:

comparativa del peso de envases retirado ponderado respecto a producción
(Kgs/Tonelada producida)



NOTA: En la ponderación, al considerar la producción no se incluye el producto Tabersperse blanco, pues se suministraba en camiones cisterna.

Se mantiene la disminución en la generación de residuos de envase comparado con el período 1999-2001, gracias al reaprovechamiento de bidones y, sobre todo, por la devolución de contenedores vacíos a proveedor.

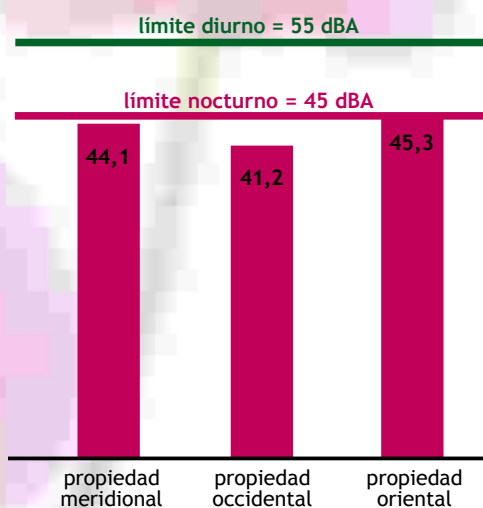
Así, durante el año 2003 devolvieron 315 contenedores, para su reutilización, con el consiguiente ahorro de recursos.

Sello del Verificador

Ruidos

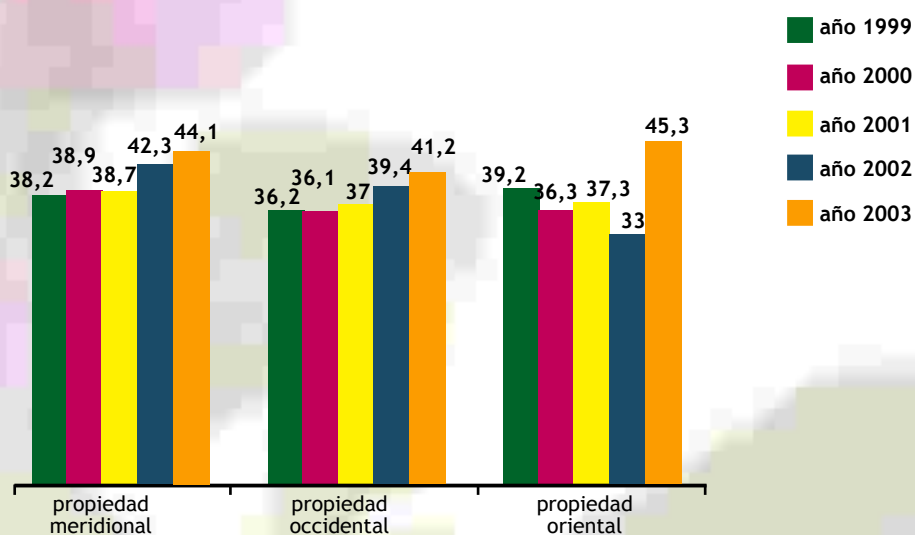
Durante el año 2003 volvieron a controlarse los niveles máximos de ruido a un metro del perímetro de las tres propiedades más cercanas, en medición diurna, que dieron los siguientes resultados:

Medición de ruidos - año 2003 (dBA)



En la comparación interanual se aprecia que los niveles de ruido se han incrementado ligeramente. En la zona oriental se ha compensado colocando un silenciador en una instalación de bombeo neumático.

Comparación interanual de los niveles de ruido medidos en las tres propiedades más cercanas a la empresa



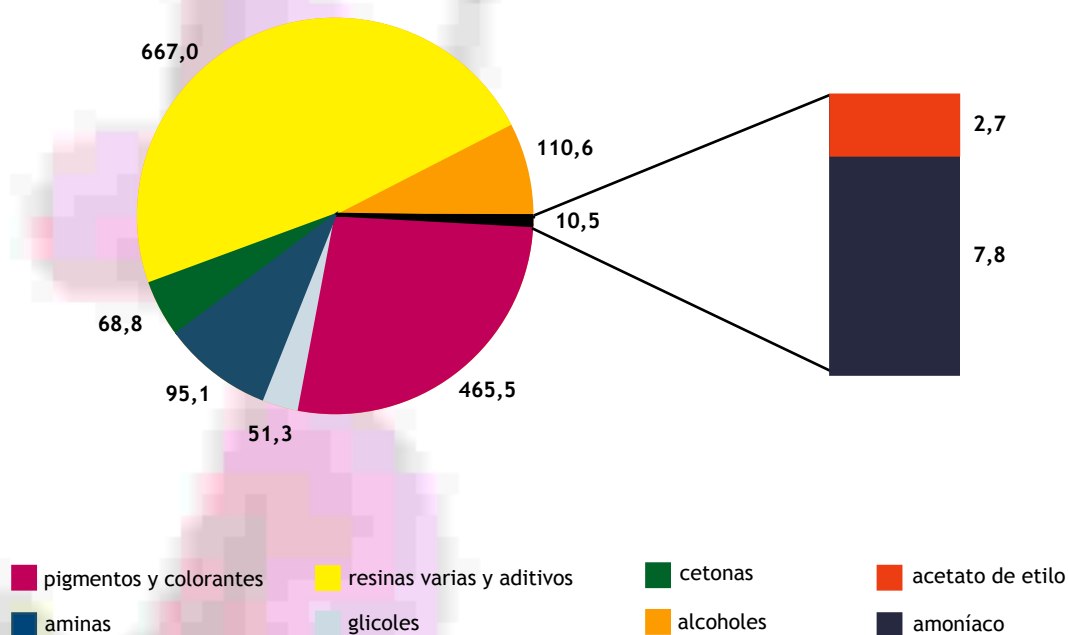
Sello del Verificador

Consumo de materias primas, energía y agua

Consumo de materias primas

Aproximadamente un 45 % de las materias primas consumidas durante el año 2003 han sido *Resinas varias y aditivos*, mientras que los *Pigmentos y colorantes* han supuesto un 32 %.

Consumo de materias primas en TABERCOLOR S.A. 2003

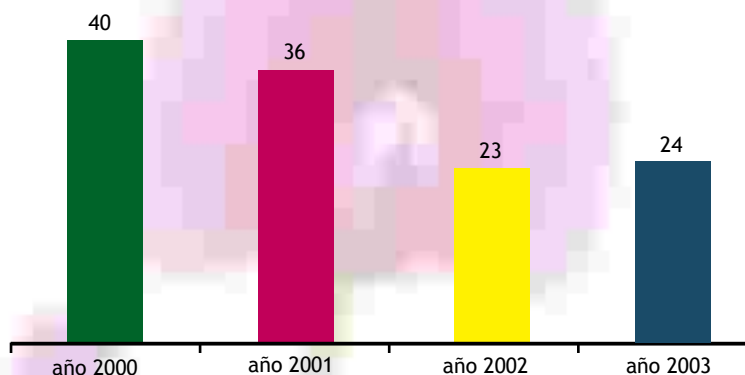


Fruto de la sucesiva reducción en el contenido de formaldehído de los productos fabricados, proceso iniciado en el año 2000, durante el año 2003 no se ha consumido esta materia prima.

Del mismo modo, la sustitución en la formulación de las tintas de los alcoholes por agua destilada, iniciada el año 2001, se mantiene efectiva, conservándose la reducción en el consumo de este tipo de materias primas respecto a años anteriores.

Sello del Verificador

Comparación interanual del consumo de alcohol (Kgs/Ton producida)



NOTA: En la ponderación, al considerar la producción no se incluye el producto Tabersperse blanco, pues no contiene alcohol en su composición.

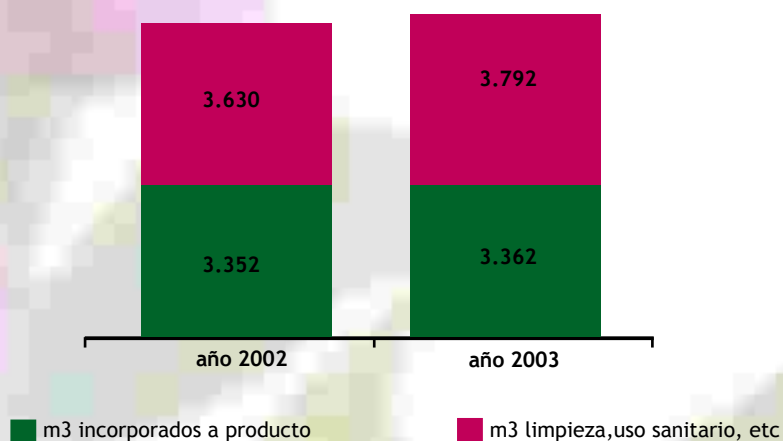
Consumo de agua

El consumo estimado de agua durante el año 2003 fue de 7.154 m³, proveniente de aguas subterráneas.

Desde el mes de diciembre del 2002 no se reutiliza el agua residual tratada para el lavado de tinteros y equipos, para así evitar fenómenos de acumulación de sustancias en la línea de depuración que dificulten el tratamiento posterior del agua.

Sin embargo, el incremento en la cantidad de agua consumida para otros usos que la incorporación a producto (limpieza equipos, usos sanitarios, etc) respecto al año 2002 ha sido pequeño, de un 4,5 %, gracias a que se han realizado cambios que han redundado en una menor cantidad de agua consumida, como: la instalación de pistolas a presión, la reducción del número de contenedores a limpiar, etc.

Comparación anual de agua (m³)



Como puede apreciarse, prácticamente la mitad del agua consumida se incorpora al producto.

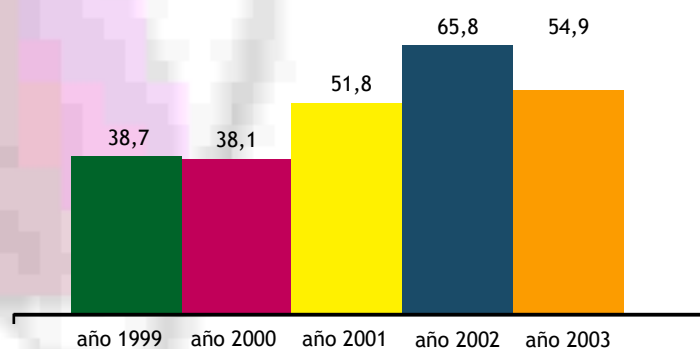
Sello del Verificador

Consumo de energía 2003

fuerza energética	cantidad consumida 2003	consumo ponderado (*)
energía eléctrica	262.537 kw	54,9 Kw/Ton

(*) Consumo de la fuerza energética ponderado respecto al peso total de los productos fabricados en 2003

Comparación interanual del consumo de electricidad (Kws/Ton producida)



Se observa una reducción en el consumo eléctrico por tonelada producida, provocada por una variación en el tipo de productos mayoritariamente preparados, de modo que su fabricación requiere menor consumo eléctrico.

Información final

Anualmente continúan realizándose auditorías de control del sistema de gestión medioambiental, para el seguimiento y revisión de su adecuación a la norma ISO 14001.

Las auditorías internas se contratan externamente a la consultoría NOVOTEC Consultores S.A., mientras que las auditorías externas las lleva a cabo AENOR.

Sello del Verificador

Plazo fijado para la presentación de la siguiente declaración

La próxima declaración medioambiental se presentará durante el primer semestre del año 2005.

DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL VALIDADA POR

AENOR Asociación Española de
Normalización y Certificación

**DE ACUERDO AL REGLAMENTO Nº 761/2001
CON FECHA:**

Nº VERIFICADOR NACIONAL E-V 0001
VERIFICADOR ACREDITADO POR ENAC CON Nº 01/VMA/001/96

Firma y sello:

D. Ramón NAZ PAJARES
Director General de AENOR

Sello del Verificador