

# Nuestra Cunicultura

## Visita a la Industria "Extrona": fábrica dedicada exclusivamente a la construcción de equipos para conejos

El material destinado a la cría de conejos debe cumplir con una serie de requisitos fundamentales que cualquier cunicultor debe conocer y exigir al adquirir jaulas y equipo de crianza. Ante todo es preciso conocer el objetivo de la explotación, para seleccionar el material más idóneo dentro de la gama de productos que ofrecen los fabricantes de material cúnícola.

Si pretendemos instalar un conejar con ambiente controlado y numerosas madres, deberemos fijarnos en un equipo evidentemente distinto que si pretendemos hacer cunicultura como afición con un escaso número de reproductores. Sin embargo, tanto en uno como en otro caso, buscaremos unas jaulas que proporcionen confort y espacio suficiente, buen manejo, que sean duraderas y que permitan trabajar con el mayor rendimiento posible; así encontraremos jaulas industriales, jaulas para cunicultura rural y jaulas de aptitudes mixtas, que a su vez pueden disponerse en el local en un sólo piso (Flat-Deck) o en baterías de dos y tres pisos.

Para apreciar sobre el terreno la importancia de la industria constructora de jaulas para conejos en España, un equipo de la revista "CUNICULTURA" visitó con todo

detalle las instalaciones de una firma **dedicada única y exclusivamente** a la fabricación de material cúnícola. Esta firma se encuentra radicada en la localidad de Viladecaballs —cerca de Tarrasa— y fabrica distinto material bajo la marca EXTRONA.

La firma EXTRONA está en el mercado desde hace más de 75 años y dedicada exclusivamente a cunicultura desde unos 20 años. Ello representa que todo su material está basado en años de experiencia y en el deseo de producir las jaulas más adaptadas a las necesidades de todo cunicultor y por supuesto han sido los iniciadores de nuevas ideas que han ido siempre por delante de la evolución de esta ganadería de tan rápidos cambios como es la cunicultura (figura 1).

La visita a la fábrica de EXTRONA permite ofrecer a nuestros lectores una visión práctica de cómo se preparan los equipos para cunicultura, como una tecnología e idea de progreso. EXTRONA construye jaulas metálicas de diversos tipos y material complementario.

La materia prima de que consta el material se basa en:

a) **Plancha galvanizada:** Destinada preferentemente a separación entre departamentos, armazones, construcción de nidales,

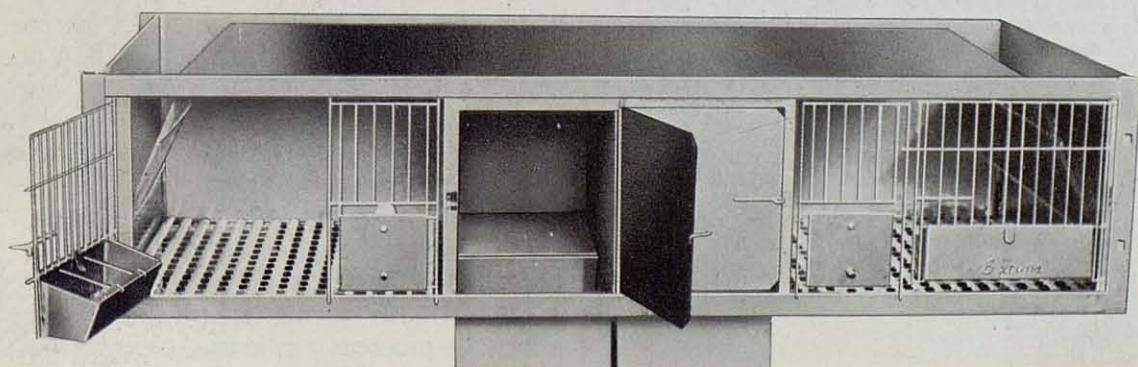


Figura 1. Jaula especial para exteriores.

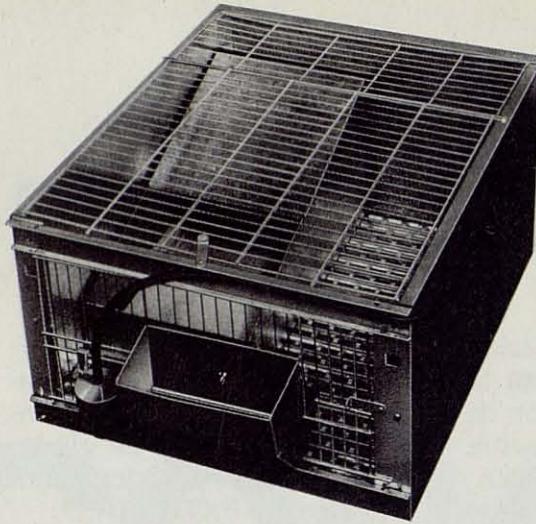


Figura 2. Jaula industrial Flat-Deck.

bandejas para recoger los excrementos, soportes, suelos de jaulas troquelados, rasquetas, etc.

b) **Elementos de varilla:** Utilizadas para las paredes laterales, techos, puertas e incluso suelos, rastrillos, etc.

Hay varillas de distintos tipos, formas y gruesos.

c) **Materias auxiliares:** Las constituyen los bebederos —que pueden ser numerosos tipos—, comederos, tolvas —en plancha o de plástico—, nidares —de madera, de plástico, de plancha o mixtos.

**Diseño del material:** La experiencia y la dedicación de su equipo técnico, basado primordialmente en obtener datos de los resultados de años en las granjas cunícolas,

diseña las novedades, cuyos prototipos son experimentados en la granja piloto y colaboradoras, sin lanzarlo al mercado después de años de comprobación práctica. El diseño lo hacen asimismo desde el punto de vista constructivo para facilitar envíos y montajes (figura 2).

**Selección del material:** Buscan la resistencia y dureza de cada uno de los elementos, cada uno de los cuales tendrá el grosor y consistencia adecuados.

La materia prima seleccionada para la fabricación de una jaula es la plancha galvanizada de primera calidad. EXTRONA adquiere partidas de 0,5, 0,7, 0,8, 1, 1,5 y 2 mm. de grueso empleándose por ejemplo los menores para fabricar comederos y tol-

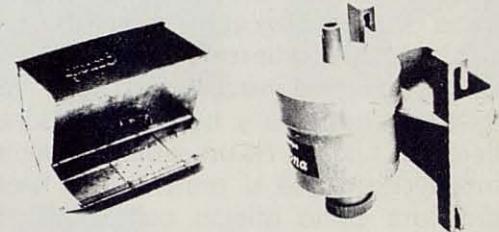


Figura 4

Figura 5

vas y los mayores para tirantes y soportes.

**Proceso del material de plancha galvanizada:** Los paquetes o rollos de plancha, al ser recibidos se analizan para averiguar la calidad del galvanizado, lo cual se realiza en los laboratorios de la Escuela Industrial de Barcelona; si las características de protección de la plancha se cumplen ya pueden pasar a la primera de las cuatro fases de fabricación: Corte de la plancha, estampado, doblado y montaje.

Determinados elementos deben ser acoplados antes de almacenarse, como por ejemplo los frontales de ciertas jaulas, los elementos de cierre, las bisagras, los marcos para acceso a las jaulas, etc. EXTRONA no utiliza soldaduras a fuego en ningún caso para acoplar los elementos fijos de instalación, utilizando remaches galvanizados. Los puntos de soldadura a fuego "queman" el galvanizado y abren la puerta de entrada a la corrosión. Este detalle es muy importante para la duración del material.

Otro sistema de montaje sin soldadura es a base de muescas y salientes, procedimiento muy utilizado en las jaulas industriales y exclusivo de EXTRONA.

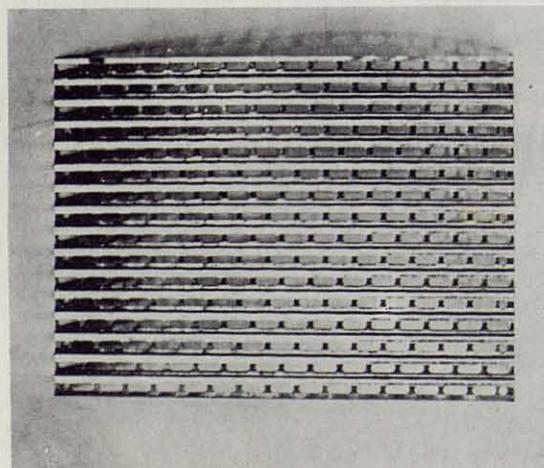


Figura 3. Suelo estampado.

# ...a cuerpo de Rey !

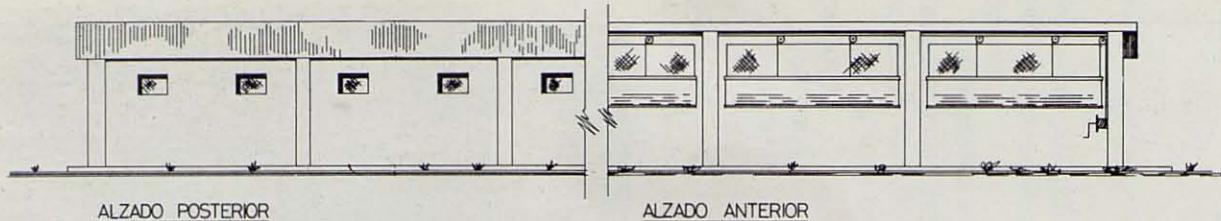


Los piensos **EL SOL SA** para conejos proporcionan a los animales el más completo alimento para cubrir sus necesidades de reproducción y engorde.

Todo cunicultor, tanto industrial como aficionado, puede estar seguro de criar a sus conejos a cuerpo de rey, con piensos **EL SOL, S. A.**

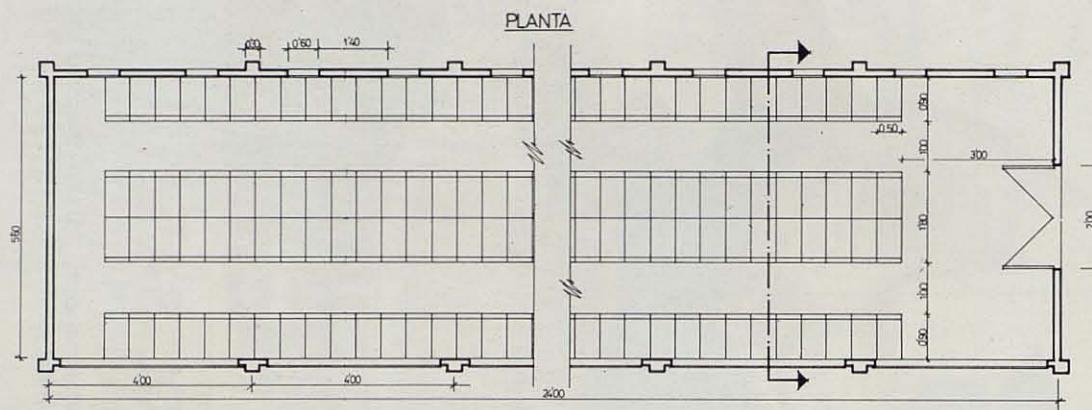
**PIENSOS EL SOL, S. A.**

Lepanto, 1-15. — Vilafranca del Penedés. — Tel. 892 05 62

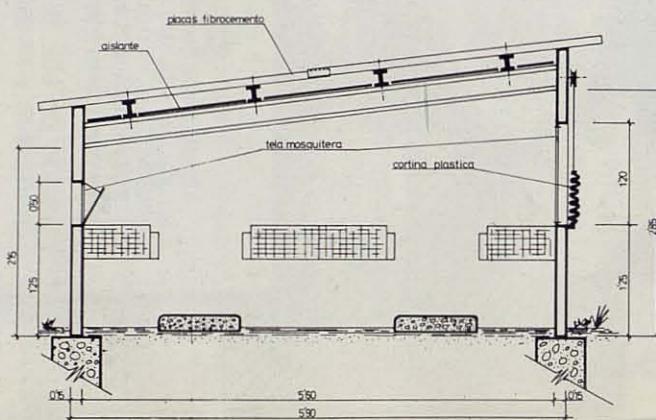


ALZADO POSTERIOR

ALZADO ANTERIOR



## SECCION



**EXTRONA** dispone de un servicio de asistencia técnica, mediante el cual puede orientar a los cunicultores en la instalación de sus granjas. Los presentes planos son una muestra de tal servicio en el que la firma ha diseñado una explotación cunicola con capacidad para 100 hembras, 10 machos y 400 gazapos para uno de sus clientes.

<b>extrona</b>	<b>EXPLORACION</b>	<b>CUNICOLA</b>
<b>equipo:</b>		
100 hembras	— 100 jaulas	mod. ONE
10 machos	— 10	—
400 guzapos	— 50	—

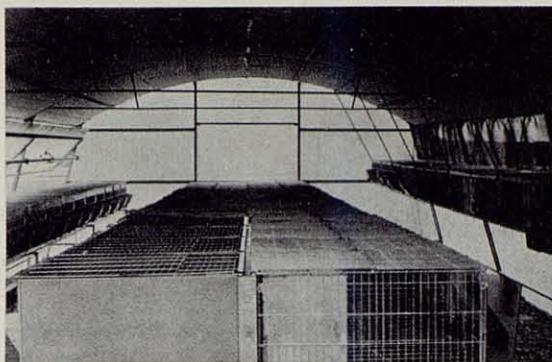


Figura 6. Granja piloto donde experimentan el nuevo material.

**Procesado del material de varilla:** Para realizar los trabajos en varilla es preferible operar sobre el metal en negro, para proceder posteriormente a su galvanizado, que es el sistema usado por EXTRONA.

Este sistema es el más conveniente pues permite la eliminación de los puntos de soldadura que reducirían la duración de la jaula así como dificultarían la limpieza de excrementos. La malla electrosoldada, produce una rugosidad que podrían lesionar las patas de los conejos, sin embargo, la galvanizada después de trabajar la varilla se cubre la soldadura y queda más liso.

Las distintas formas de varillas deben reunir cualidades de resistencia, permeabilidad y confort, lo cual se logra mediante selección de los materiales más adecuados en cuanto a **resistencia, distancia entre mallas y diámetro de las varillas**, según el uso a que se destinan.

**Tipos de suelo:** Las formas de piso, para descanso de los animales se pueden clasificar en dos grupos seleccionados entre los más efectivos, tanto para comodidad de los conejos como para facilidad de limpieza.

**Varillas electrosoldadas y galvanizadas posteriormente:** En este caso se obtiene un piso muy higiénico.

Este sistema es el más adecuado para los gazapos y recria.

b) **Plancha estampada de una sola pieza:** (Sistema RELAX patentado por EXTRONA). Consiste en una plancha ondulada de 0,8 mm. de grueso con perforaciones en la parte inferior de las canales. Este sistema permite un buen drenaje y a la vez es la más adecuada para la protección de las plantas de los pies de los reproductores. La estam-

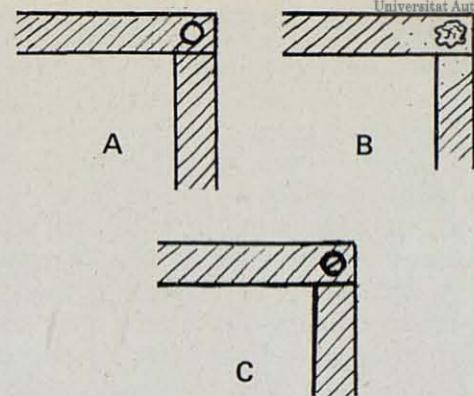
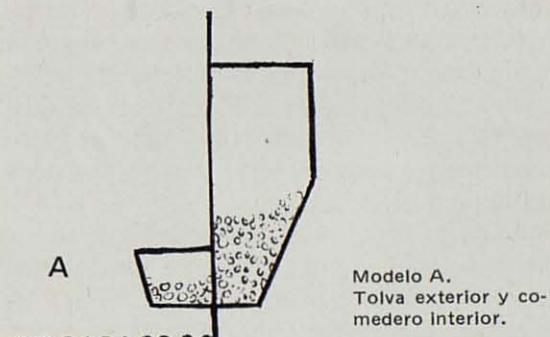


Figura 7. Unión de elementos de plancha galvanizada. A: por remache; B: por punto de soldadura. C: por tornillo. La unión B destruye la protección por causa del calor del punto de soldadura.

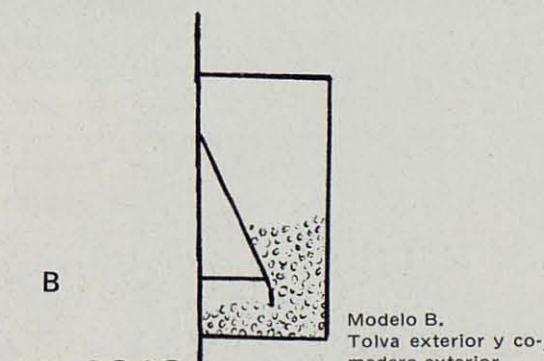
pación con este original sistema de suelo —que da excelentes resultados—, se hace de un sólo golpe y rebordeando las aristas para evitar cortes en su manejo (figura 3).

**Comederos y tolvas para piensos:** Producen una gran diversidad de modelos, construyéndolo en plancha y en plástico.

Los comederos más corrientes consisten en una tolva, que va prendida en la varilla mediante una pinza plana especial. Hay tolvas que disponen de una tapadera (figura 4)



Modelo A.  
Tolva exterior y comedero interior.



Modelo B.  
Tolva exterior y comedero exterior.

Figura 8. El modelo B permite ampliar la superficie disponible de la jaula.

Un nuevo tipo de comedero para las jaulas industriales, no reduce el espacio interior ya que tanto tolva como el espacio del comedero quedan fuera de la jaula.

Las tolvas tienen la ventaja de poder disponer de una reserva de alimento para dos o tres días (hay tolvas con 3 kilos de capacidad), mientras que los comederos basculantes deben cargarse diariamente y sirven sólo para los animales que deben tener una alimentación controlada. La base de los comederos está perforada para descarga de las partículas harinosas que molestarían la ingesta.

La firma EXTRONA según pudimos apreciar, construye modelos muy diversos, según el tipo de jaulas a que van destinados.

**Bebederos:** La distribución del agua del agua de bebida es fundamental en toda explotación cunícola. La firma EXTRONA dispone de diversos sistemas, adaptables a diversas jaulas con servicio automático y servicio manual. Entre los bebederos automáticos, destaca uno de nivel constante fabricado en plástico que se nivela mediante un sistema de boya-flotador (figura 5); este bebedero es muy versátil y puede ser adaptado tanto a madres como gazapos. Tiene la ventaja de intercambiarse con mucha facilidad y puede limpiarse bien, pues se desmonta totalmente y es muy simple. Quitando la boya puede ponerse una botella para tratamientos especiales.

**Nidales:** El nidal es uno de los puntos todavía no solucionado en lo que a instalaciones del conejo se refiere. En EXTRONA pudimos comprobar una extensa gama de niales para partos, adaptados a las exigencias de las explotaciones. Las jaulas de tipo rural, tienen los niales exteriores a los que se accede por un lateral o por la parte posterior —levantándose una tapa—, en tanto que las jaulas de tipo industrial suelen tener el nido dentro de la misma jaula. La firma EXTRONA fabrica un modelo similar en plancha y madera, adaptado perfectamente a las medidas y exigencias de las jaulas industriales.

### Apuntes tras una visita a Extrona, fábrica especializada en equipos para la cunicultura

La visita a las instalaciones de EXTRONA permite apreciar de forma indiscutible la importancia de la cunicultura y la complejidad que supone la preparación de unos equipos que deben cubrir una demanda tan variada como exigente. Las fábricas de material cunícola deben atender por igual al pequeño cunicultor, que atender proyectos de grandes instalaciones con elevado número de madres.

En la charla mantenida con los directivos de la firma, pudimos conocer detalles de esta actividad, que lejos de estar estabilizada, está en plena fase de transformación y perfeccionamiento técnico.

EXTRONA no sólo intenta ofrecer al cunicultor un material de calidad, sino que averigua, estudia y proyecta nuevas jaulas y nuevos modelos. Nos sorprendió agradablemente la exposición de los productos fabricados, entre los que hay modelos de jaulas y niales en fase de experimentación.

La fábrica de EXTRONA dispone de un servicio de planificación, de una sala de proyecciones para mostrar a los visitantes diapositivas de instalaciones diversas, dada la versatilidad de los modelos producidos y las exigencias de cada cunicultor.

Por último, pudimos ver un modelo de nave prefabricada en que se habían puesto diversos tipos de jaulas industriales, lo que constituye un interesante banco de prueba. En él pudimos comprobar diversos materiales que están en fase de estudio y perfeccionamiento (figura 6).

En resumidas cuentas: Tuvimos una grata sorpresa al comprobar el auge de una firma que a base de tesón y voluntad de perfeccionamiento se ha situado en un destacado lugar en la producción de material cunícola... y que a pesar del elevado nivel alcanzado, sigue buscando nuevas soluciones y mejoras.



# VETERIN FUNGUSPRAY®

Antimicótico - acaricida de aplicación dérmica

CORTA EL PASO A LA TIÑA  
evita su transmisión al hombre



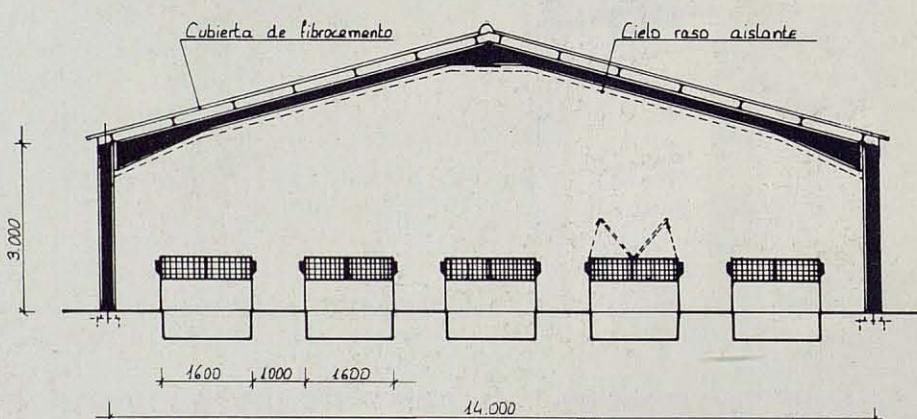
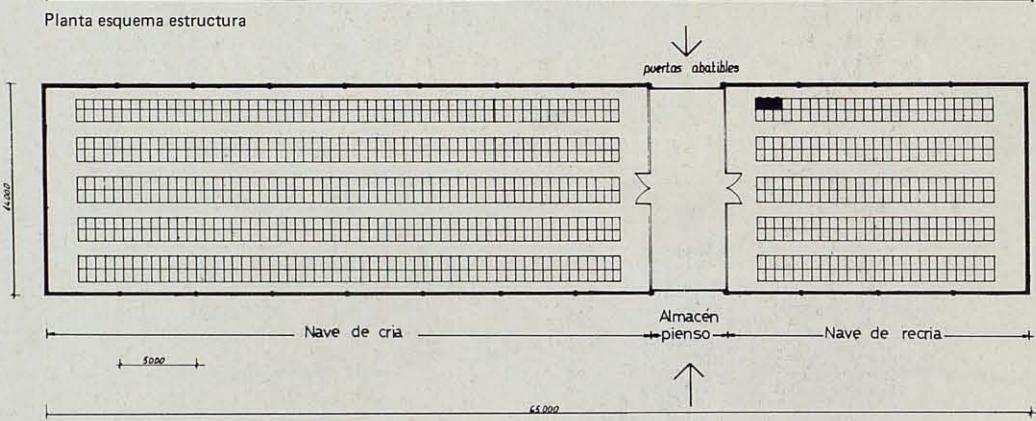
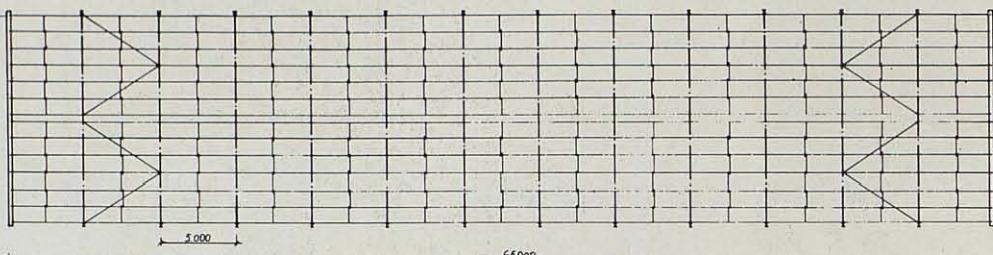
ANDREU  
LABORATORIOS ANDREU  
Moragas, 15 - BARCELONA-22



# NUEVO MODELO DE NAVE "AGRO-NAU" SERTEC

Plena utilización en : AVICULTURA – PORCICULTURA – CUNICULTURA – GANADERIA – ALMACENES, etc.  
MEDIDAS NORMALIZADAS: 8 – 9 – 10 – 11 – 12 – 13 – 14 – 15 – 16 – 17 – 18 y 20 m. de ancho

PROYECTO DE CONEJAR INDUSTRIAL EN NAVE "AGRO-NAU" SERTEC PARA:  
500 conejas de cría, 50 machos y 250 jaulas recría gazapos



Deseamos DELEGADOS/COLABORADORES en diversas zonas, bien introducidos en los medios agrícolas–ganaderos  
Solicite más información a:

ESTRUCTURAS  
METÁLICAS  
**Sertec**

Polígono Industrial. Apartado 84  
Teléfono (977) 60 09 37  
VALLS (Tarragona)



Conejos reproductores – Jaulas – Accesorios – Libros – Productos Veterinarios – Asesoramiento técnico  
SERVICIOS PLENO EN CUNICULTURA

Deseamos ampliar nuestra red de DISTRIBUIDORES

**CUNILLENSE**

Solicite NUEVO CATALOGO GENERAL ILUSTRADO a:  
Paseo de Cataluña, 4. Teléfono (977) 60 04 08 ext. 8  
NULLES (Tarragona)