

Genética y mejora

Programa de producción: Aspectos genéticos y selección

F. Bonetti

(*Coniglicultura*, 19: 30-31, 1982)

Está bien claro que si en un conejar no se adoptan medidas o criterios de selección, el stock de reproductores sufre un progresivo deterioro de las cualidades económicas. Este inconveniente hay que solventarlo o paliarlo mediante la introducción de animales de refresco, de nueva adquisición y genéticamente válidos, o mediante la adquisición de machos y hembras altamente seleccionados, recurriendo a la cría de animales híbridos.

La adopción de un programa de selección siempre resulta interesante, si bien desde un punto de vista económico debe limitarse a lo esencial.

En el caso específico de la producción de carne la selección debería hacerse sobre los caracteres ligados a la eficiencia reproductiva (fertilidad y prolificidad), producción lechera, velocidad de crecimiento somático, rendimiento en canal con buena relación carne-hueso y aceptable conversión del pienso en carne.

La selección puede dar buenos rendimientos si no se concentra sobre numerosos caracteres simultáneamente y si se trabaja con una población en la que no hay demasiada variabilidad de caracteres preseleccionados o si lo que se pretende mejorar tiene una alta heredabilidad.

Se recordará que esta heredabilidad viene indicada por una porcentualidad de 1 a 100, o con un índice numérico que oscila entre 0 y 1; en este último caso se dará el valor 0 a la imposibilidad absoluta de trans-

mitir un carácter a la descendencia y con 1 la transmisibilidad completa, en cuyo caso un índice de heredabilidad 0,4 equivaldría al 40 por ciento.

Cuando se trata de ofrecer caracteres de baja heredabilidad, es preciso basarse en resultados muy concretos, trabajando más a base de familias que por individuos, considerando como caracteres de los progenitores los que se transmiten a hermanas, hermanos, etc.

Para los caracteres de mediana heredabilidad como por ejemplo el índice de transformación, se puede potenciar el resultado en base a cruzamientos intrafamiliares.

La velocidad de crecimiento

Este es un típico carácter necesario para cuando se busca la producción de carne, que se cuantifica por el aumento de peso entre el momento del destete y la venta.

La velocidad de crecimiento está en relación con el índice de transformación en el sentido de que los animales de crecimiento más rápido suelen ser los que utilizan mejor los alimentos.

La selección natural de ese carácter depende básicamente de los machos, para lo cual se separarán los de mayor peso, poniéndolos en jaulas individuales en el momento del destete, se conservarán para la reproducción los individuos que presenten un mayor incremento de peso, a lo que se une una buena transformación.

La velocidad de crecimiento y transformación también pueden efectuarse tomando como base de trabajo la camada entera: se trata de pesar la camada al destete y en el momento del sacrificio, calculándose entonces el pienso consumido y el aumento de peso, obteniéndose así una selección base de machos.

Número de nacidos vivos y peso al destete

Se trata de caracteres de baja heredabilidad, por lo que conviene atenerse a criterios globales, pues son factores dependientes de diversos genes.

Se aconseja seleccionar a las conejas en base al peso final de las camadas cuando se destetan, pero este criterio cabe combinarlo con características económicas interesantes como:

- Nacidos vivos por camada.
- Número de supervivientes al destete y

—Cualidades lactantes de la mama.

Lógicamente se debe tratar de una selección familiar completa (progenitores y descendientes) para obtener mejores resultados en dos aspectos fundamentales e interesantes:

a) *Selección de futuras madres.* Es necesario centrar la atención sobre las hijas del tercer parto, tras haber valorado convenientemente los dos primeros. Las hijas de una madre que produjo buenas camadas con elevados pesos al destete ofrecen luego mejores garantías.

b) *Selección de machos reproductores.* Se debe operar sobre la descendencia de una serie de jóvenes reproductores ninguno de los cuales cubrirá más de 10 hembras. Para apreciar la calidad del macho se deberían seguir las 15-20 hijas de mayor peso al destete, vigilando la línea de máximo desarrollo para elegir así los sementales más capaces para transmitir un buen desarrollo.

CONEJOS INMUNES A LAS PASTEURELLAS

Según publica la revista "Rabbits", los investigadores de la Universidad de Oregón (USA), han logrado una estirpe de conejos de raza Neozelandesa blanca resistente a la pasteurellosis y al complejo "rinitis-pulmonía-pleuroneumonía". Estos animales colocados entre animales afectados han manifestado una notable resistencia al mencionado síndrome. Esta estirpe se ha denominado "Willamette" por el nombre de la localidad de procedencia de estos animales.

NUEVO ANTICOCCIDIOSICO EN CUNICULTURA

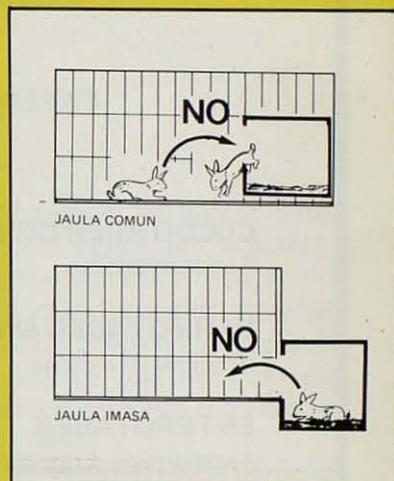
Se trata de un anticoccidiósico del grupo de los poliésteres usado ya en otras especies como el ganado vacuno, ovino y aves. Se denomina Salinomycin y actúa básicamente contra las coccidiosis intestinales, disminuyendo la secreción de ooquistes produciendo un incremento ponderal de los animales a dosis de 50 mg. por kilo de pienso.

Para el control de la coccidiosis hepática por *E. stiedae* se aconsejan sólo 25 mg/Kg. En las pruebas comparativas resultó más eficaz la Salinomycin que la Monensina.

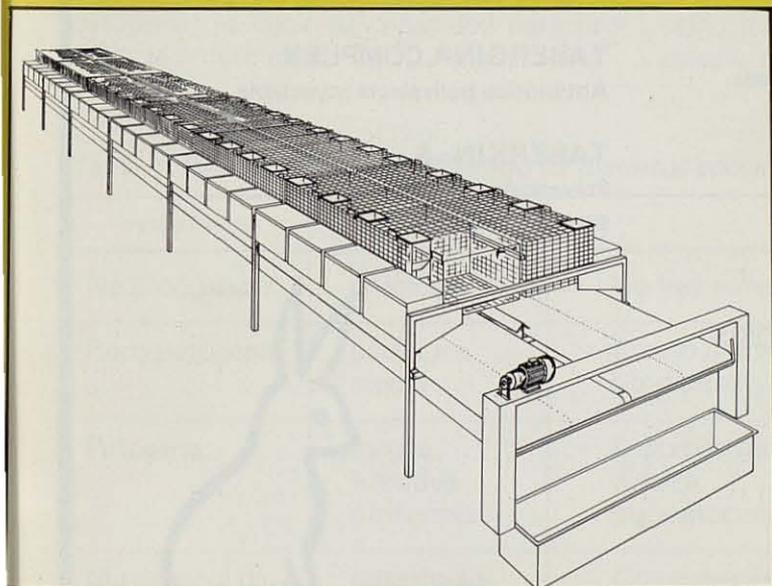
Insistimos: más gazapos con nidal frontal!

- Porque hay menos bajas, al dificultar al gazapo que abandone el nido, facilitándole su regreso en caso de que salga.
- Porque así se pueden conseguir **56 gazapos destetados** por jaula y año.
- Porque el nidal frontal se prepara, se pone y se quita y se revisa con más rapidez y comodidad que los nidales convencionales. Y además, su puerta de bloqueo evita las posibles mordeduras de la madre.
- Porque el nido cerrado dá la intimidad que gusta a los conejos, ya que retiene mejor el calor, evita el exceso de luz y suprime el nerviosismo y el stress.

Por todo ello, la jaula IMASA lleva el nidal frontal y más bajo que el piso de la jaula.
Por fuerza ha de obtener más y mejores gazapos.



Y ahora, con cinta de evacuación deyecciones.



Sin mecanismos complicados y costosos.
Con sistema manual o automatizado.
Con cinta de larga duración.
En baterías de 1, 2 y 3 pisos.
CON BAJO COSTE DE INSTALACION

Estas son
soluciones IMASA



Polígono Industrial Canaleta
Tel. (973) 31 01 62. Tárrega (Lérida)





LABORATORIOS TABERNER, S.A.

Castillejos, 352 - BARCELONA-25. Teléfono 255 63 05*

EXTENSO CATALOGO CUNICOLA: SOLICITELO

COCCITABER CONEJOS

Anticoccidiósico.

DERMOTABER SPRAY

Acaricida. Fungicida.

ENTEROTABER

Antidiarréico. Enteritis mucoide.

FRAMICETINA C.V.

Anticoccidiósico. Antidiarréico.

GENOTABER-E

Estrógeno vitaminado.

TABERCICLINA-S

Tetraciclina potenciada y vitaminada.

TABERFENICOL

Cloranfenicol 10% hidrosoluble.

ANATOXINA MIXTA

Contra las enterotoxemias.

BACTERINA PASTEUROLOSIS

Contra las neumoenteritis.

MIXOTABER

Contra la mixomatosis.

TABERFENICOL SPRAY

DEXAMETASONA

Desinfectante. Cicatrizante.

Anti-inflamatorio. Anestésico.

TABERKIN-STRESS

Asociación antibiótica, quimioterapia y vitamínica.

TABERLAC

Galactógeno.

TABERVIT

A-D₃ -E y Complejo B.

Choques vitamínicos.

TABERVIT AMINOACIDOS

Choque vitamínico-aminoácido total hidrosoluble.

TABERGINA COMPLEX

Antibiótico polivalente inyectable.

TABERKIN-S

Prevención y tratamiento de los procesos respiratorios.

