

Agenda del cunicultor

Materiales aislantes en cunicultura

La comodidad y ambiente del conejar representan un problema de gran interés y actualidad.

Efectivamente, hoy en día criar bien es difícil, pues no basta con crear un hábitat ideal que sitúe a los animales en las mejores condiciones de producción, sino que hay que considerar los altos costos energéticos que ello representa.

La palabra energía grava fuertemente sobre muchos conejares, los cuales intentan mantener unas condiciones adecuadas de ambiente. Hay elementos que pueden producir una mejora ambiental adecuada, que actúan como "aislantes" de las temperaturas (altas y bajas), del fuego, de las presio-

nes mecánicas, de la humedad, del vapor de agua, etc. etc.

Un dato técnico notablemente importante es el coeficiente térmico (λ) de los materiales en estudio. Este coeficiente (λ) indica la cantidad de calor en Watts. que puede atravesar en una hora y un metro de espesor para lograr una diferencia de 1° C. entre la superficie interna y externa de dicho material. Cuanto menor sea el coeficiente λ tanto mejor será el poder aislante. En la tabla adjunta se señalan las características de distintos materiales aislantes del mercado para que podamos comparar sus características y decidir lo que más convenga.

Comparación de diversos materiales aislantes.

Material	Tipo	Densidad Kg/m ³	Resistencia al calor	Resistencia humedad	Resistencia fuego	Resistencia compresión	Impermea- ble al vapor	Parásitos	Coef. λ
Corcho	C	250	buena	buena	poca	muy buena	buena	roedores	0,10
	E	100-125	buena	media	poca	buena	escasa	roedores	0,043
Poliestireno expandido		25-40	80° C	buena	media	media	buena	insectos	0,040
Poliestireno. comprimido		20-25	80° C.	buena	media	media	buena	insectos	0,037
Fibras minerales		10-40	excelente	baja	excelente	escasa	muy baja	—	0,041
		80-150	excelente	buena	excelente	buena	media	—	0,041
Lana de vidrio		140	excelente	excelente	excelente	excelente	excelente	—	0,056
Lana de poliuretano		30-45	130° C.	muy buena	Auto- extinguible	media	muy buena	—	0,025

C: comprimido
E: expandido.