

XXI Symposium de Cunicultura en Amposta

► 21 Symposiums celebrados hasta la actualidad

Desde que se iniciaron las itinerantes celebraciones de los symposiums de Cunicultura por todo lo largo y ancho de la geografía cunícola de nuestro país, 20 de ellos quedaron atrás y en la memoria de quienes en ellos participaron. Nuestro cometido es el de relatar lo acontecido en el XXI Symposium, y si hacemos mención de los anteriores es porque el formato de este último fue atípico, comparado con los otros 20. Las razones son varias, aunque la principal es debida a la proximidad del Congreso Mundial que va a celebrarse en Toulouse (Francia) y que hace que los investigadores y técnicos cunícolas presenten sus trabajos allí, donde gozarán de una mayor difusión y prestigio que en un Symposium nacional.

Principalmente por esta razón, la Asociación Española de Cunicultura (ASESCU), organizadora de los actos, creyó oportuno centrar el Symposium y organizarlo como un foro de debate de las situaciones más candentes y/o interesantes para el sector. Así se contemplaron tres grandes temas: Inseminación artificial-Monta natural, Alojamiento-Ambientes y Propuestas para la mejora del sector.

Aparte de estas mesas redondas, dentro del Symposium se organizaban otro tipo de actos complementarios tales como una sesión de la Lonja de Bellpuig y un Concurso Gastronómico del conejo.

► La inseminación artificial a debate

Como ponentes en esta mesa redonda participaron Dña. María Martín

“Cerca de la desembocadura del Ebro, en la comarca tarraconesa del Montsià, su capital Amposta se convirtió por unos días en la capital cunícola del país, donde se dieron cita gran número de profesionales del sector.

En este artículo resumiremos los principales eventos y actos que tuvieron lugar del 23 al 25 de mayo pasado en este Symposium cuya estructuración y desarrollo fue algo distinto de los celebrados hasta la actualidad.”

(Ebronatura), D. Carlos Contera (Purina), D. Marcos Leyún (ITGP Navarra) y D. François Tudela (INRA Francia), siendo D. Francisco Ibáñez el moderador.

Aunque originariamente la cuestión planteada trataba de enfrentar a la inseminación artificial con la monta natural, los participantes en dicha mesa coincidieron en la imposibilidad de enfrentarlas una contra otra. Asimismo ninguno de ellos ponía en cuestión la eficacia de la inseminación artificial como el método más avanzado para la máxima expresión de la banda única.

En palabras de D. Marcos Leyún podemos decir que *«la inseminación artificial es más que un sistema de manejo, es una alternativa de organización de la producción»*. Siguiendo con su opinión como experto en el tema, destacó la futura realidad de los precios, los cuales oscilarán en los próximos años entre las 220 y las 250 pts/Kg de media anual, por lo que la inseminación junto a la banda única es una forma de mejorar la competitividad general del sistema de producción.

«Debido a que con banda única a 42 días solamente pueden hacerse 8,69

- **La inseminación artificial**
- **es más que un sistema de**
- **manejo, es una alternativa**
- **de organización de la**
- **producción**

inseminaciones/coneja y año, la productividad individual por coneja es menor que en monta natural» -apuntó D. Marcos Leyún-. Sin embargo -añadió- *«al eliminar los machos de la granja, aumentando con ello del 12 al 15% el número de conejas de la granja, junto con una disminución del 40% en los tiempos de trabajo, hace que la inseminación artificial en banda única presente una productividad global ligeramente superior a la monta natural»*.

D. Carlos Contera destacó en su interven-

► La Dra. Marina López nueva Presidenta de ASESCU

Aprovechando la celebración del Symposium, la Asociación Española de Cunicultura (ASESCU), ha celebrado elecciones para renovar la mitad de su Junta Directiva. De todos los cargos que entraban en dichas elecciones destacaba el del Presidente de dicha asociación, representado hasta ese momento por D. Gonzalo González Mateos quien, durante los 4 años de su mandato ha ejercido una labor en pro de la Cunicultura digna de mención.

A la elección al cargo de Presidente solamente fue presentada la candidatura de la Dra. Marina López, quien fue elegida prácticamente por unanimidad de los socios votantes. La Dra. Marina López trabaja en la Facultad de Veterinaria de Zaragoza investigando en cunicultura desde hace 12 años.

Para conocer sus opiniones sobre la Cunicultura y los proyectos de futuro de la ASESCU, le hemos realizado la siguiente entrevista:

-¿Cómo ve el momento actual cunícola?

-Podríamos decir que el momento actual está algo crispado por la situación de precios que vive y que quizá ha contribuido a enrarecer el ambiente entre los propios cunicultores, originando cierto grado de enfrentamiento entre ellos que de un modo u otro tienen que resolver.

En general, la cunicultura española es un sector ganadero con un buen nivel y que evoluciona rápidamente para adaptarse a las me-

joras técnicas que se van produciendo, y esto es muy elogiable en ella. De todos modos todavía nos queda camino por recorrer, sobretodo si nos comparamos con sectores como el porcino o las aves, mucho más avanzados en el camino de la industrialización o, incluso, con los rumiantes que tienen mejor definidos muchos aspectos de la comercialización.

-¿En su opinión, qué podría hacerse desde ASESCU para mejorar la situación actual?

-En estos momentos difíciles para el productor de conejos, ASESCU lo que debe intentar es mantener el equilibrio armónico entre sus asociados (formados en casi un 90% por cunicultores) así como ofrecer propuestas tales como la comercialización conjunta, tal vez la creación de marcas de calidad, la diversificación de los productos... y, en todo momento, mantener el contacto entre asociados para que estén perfectamente informados de cuanto pueda afectar al sector.

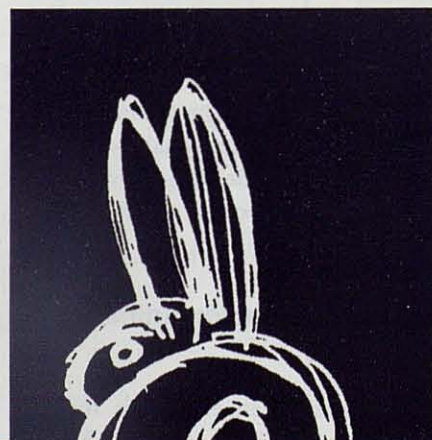
-¿Son coincidentes el nivel de conocimientos técnicos cunícolas y su aplicabilidad a nivel de las granjas?

Como en todos los sectores hay personas vanguardistas y que aplican casi inmediatamente las nuevas técnicas, y personas más conservadoras que, no es que sean reacias a aplicarlas, sino que prefieren que éstas mejoren y se desarrollen más antes de aplicarlas. En la cunicultura industrial no hay empresarios cunícolas que no quieran aplicar las nuevas metodologías para producir más, sino quizá el problema sea que desconocen o sólo conocen parcialmente las posibilidades y los resultados reales de las novedades que se ofertan.

-¿Cómo presentaría a ASESCU a aquéllos que no la conocen?

ASESCU es una asociación abierta e interprofesional de productores, comercializadores, técnicos, etc. Tanto la Junta Directiva de ASESCU como sus asociados trabajan constantemente en pro del sector y en beneficio de todos en definitiva.

Quiero destacar como punto muy importante durante el Symposium que hemos celebrado, la cantidad de cuestiones que han surgido desde el público, sobretodo entre cunicultores asistentes que han preguntado sobre lo que les ha interesado o sobre las dudas que tenían. Aunque atípico y con menor "cantidad" técnica (que no calidad) que otros anteriores, debido posiblemente a las Jornadas Técnicas que se celebraron en Noviembre, así como al Congreso Mundial a realizar en julio en Francia, ha valido la pena asistir, ya que ha sido una reunión del sector cunícola español muy dinámica y que ha aportado información y formación. □



ción la realidad italiana, donde ni siquiera se discute el uso de la inseminación artificial, la cual se realiza en el 99% con semen fresco. Añadió que «es en nuestro país donde se está manteniendo una discusión que ya se realizó en el pasado en países punteros como Francia y la misma Italia. Nosotros no tenemos dudas sobre su uso, por lo que proporcionamos la logística y el material necesario al cunicultor para que estos factores no sean limitantes en su aplicación».

Para explicar la realidad francesa sobre el

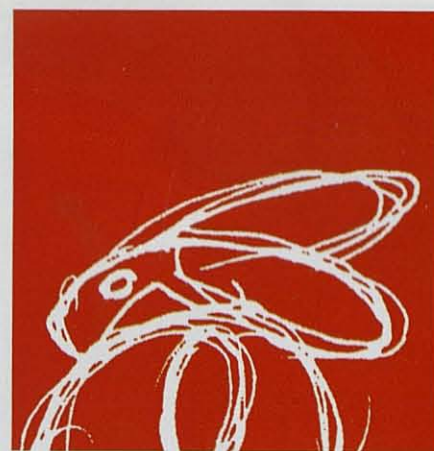
obtienen las dosis en su propia explotación. Según este investigador del INRA francés, «el manejo en banda única es un sistema que se va a imponer, y con ello la inseminación artificial».

Finalmente Dña. María Martín resaltó la necesidad de adaptar el manejo al cunicultor y no al revés, destacando a su vez el ahorro de tiempo que esta forma de organizar la producción permite, con lo que puede obtenerse el mismo beneficio con menos hembras o aumentarlo debido a que puede incrementarse el número de hembras de la explotación.

A continuación se abrió un turno de preguntas por parte de los asistentes, las cuales fueron respondidas por los componentes de la mesa y de las que destacamos las siguientes:

P. ¿En qué grado la inseminación artificial tiene sentido cuando el manejo no es en bandas?.

R. La inseminación artificial se encuentra influenciada por la receptividad de la hembra, siendo una metodología que se va a desarrollar junto a la banda



Otra de las ventajas de esta técnica es su adaptabilidad, pues ante la reticencia de algunos cunicultores a vender toda su producción cada 42 días (causada principalmente por la atomización de los mataderos), ésta puede adaptarse a ciclos de inseminación cada 21 ó 14 días, en palabras de D. Carlos Contera.

P. En su opinión, cómo serán los centros de inseminación?

R. En esta cuestión coincidieron los participantes en señalar que en la actualidad, el uso de los diluyentes no permite conservar el semen más de 48 horas, viéndose el futuro de los centros muy interesante. Estos contarán con un buen número de machos, bien utilizados y con una excelente calidad sanitaria. Por la calidad y servicio de los centros, el cunicultor no podrá competir con ellos debido a su especialización y cualificación, cuestiones a las que habrá que añadir los costes por dosis, notablemente inferiores a los obtenidos por uno mismo.

P. ¿Cuál es el coste del Kg de carne en inseminación?

R. Se trata ésta de una pregunta cuya respuesta generalizada es muy difícil, variando con cada circunstancia y explotación. Sin embargo, los ponentes señalaron un ligero encarecimiento del coste del Kg de carne producido en unas 2 pts (en un estudio concreto de D. Marcos Leyún) o entre -10 y +5 pts/Kg según D. Carlos Contera.

• **Los tres parámetros principales son la temperatura, la humedad y la velocidad del aire a nivel de los animales**



En la foto, parte de los componentes de la Lonja de Bellpuig en el momento de establecer el precio de la semana.

tema fue invitado D. François Tudela, quien contó que en este país se inseminan desde hace unos 3 años una media de 250.000 conejas, existiendo para ello 7 centros de inseminación artificial, pues son pocos los cunicultores galos que

única y con semen proveniente del exterior. Este es su verdadero sentido. La banda única permite usar todos los factores para que las hembras estén lo más receptivas posibles en el momento de su inseminación, según D. Marcos Leyún.



Además se organizó una muestra comercial muy concurrida.

► Un segundo debate sobre ambiente en las explotaciones

Siguiendo la tónica del primer día, se celebró una segunda mesa redonda sobre ambiente en las explotaciones, de la que destacamos los principales puntos señalados por los participantes en la misma. D. J. Salvador Ferré. *El mejor control ambiental se obtiene en las instalaciones de ambiente controlado, aunque muchas de ellas han sido mal diseñadas (caudales mal calculados, infravaloración de la carga animal, etc.) o se manejan mal los automatismos. Estos automatismos deben ser controlables, es decir, no tienen que ir solos, sino que es necesario el «calor humano».*

Los tres parámetros principales son la temperatura, la humedad y la velocidad del aire a nivel de los animales, debiendo ir en concordancia para que no haya

problemas. Las necesidades ambientales de las hembras son distintas de las del engorde, y dentro de éste, son también diferentes las de un gazapo destetado y las de un animal de 2 Kg.

Las explotaciones deben realizar controles de producción y registros para saber qué mejoras deben hacerse y, cuando éstas se realicen, conocer dónde se ha mejorado.

En una granja existe un macroclima (el ambiente general de la nave), y un microclima (el ambiente a nivel de los animales), siendo este último el importante. Existen granjas con un excelente macroclima y un deficiente microclima.

José A. Folch. Es necesario conocer la climatología de la zona para recomendar el tipo de granja a instalar (de ambiente natural, controlado o al aire libre). La mayoría de las veces, modificar las cosas es más caro que el coste que tienen al principio cuando se diseñan correctamente. En ocasiones ocurre lo contrario y se peca por exceso. Por ejemplo, existen explotaciones con los engordes en ambiente controlado y que podrían estar perfectamente al aire libre, por muy cierto que sea que el ambiente controlado permite una mejor regulación de los parámetros.

Las variaciones de temperatura en los conejares deben ser lo menos bruscas posibles, aceptándose como norma 1°C/hora, lo que nos daría una variación u oscilación diaria de 24°C como acepta-

ble. Si colocáramos un termómetro en el interior de una nave que no solamente registrara la temperatura máxima y mínima, sino las variaciones de la misma durante el día, nos encontraríamos con más de una sorpresa. Por ejemplo, un error frecuente en las naves de ventilación natural sin calefacción es la de cerrar ventanas cuando la noche es fría. A la mañana siguiente, si se nota el ambiente cargado se abren las ventanas, con lo que la temperatura varía enormemente en pocas horas. Si esta rutina se prolonga o se realiza diariamente, la consecuencia se notará en un aumento de las bajas o en la disminución de los crecimientos. Hay que preparar las naves también para las épocas frías en los lugares que lo necesiten, puesto que el pienso es el sistema de calefacción más caro.

Jaume Camps. El aire libre es un sistema que ha demostrado su idoneidad en muchos lugares, aunque hay zonas donde es más problemático, principalmente por el calor que por el frío. No todas las zonas aceptan un aire libre en el sentido estricto del término.

● El pienso es el sistema de calefacción más caro

En las explotaciones de tipo medio con naves de ventilación natural o controlada, podemos ganar plazas de maternidad en el interior si se sacan los engordes al exterior, mediante un sistema al aire libre. Con este sistema podemos aumentar entre un 60 y un 70% el número de madres sin un coste excesivo. A la hora de proyectar un cambio de este u otro tipo en una explotación hay que valorar la inversión y los beneficios adicionales que obtendremos con la misma.



► Las propuestas del sector productor

Con este sugerente título se inició la mañana del sábado una mesa redonda compuesta por Dña. Dolores Peña (Presidenta de la Asociación de cunicultores «El gazapu»), D. Javier Arriolabengoa (CONACUN), D. Albert Castelló (Presidente de la Asociación de cunicultores del Delta-Montsià, participante en la organización del Symposium), D. José M^a Cid (IACSI-ASAJA) y D. Josep M^a Subirats (SECUCAT).

Entre propuestas y reivindicaciones transcurrió buena parte del tiempo, mereciéndose destacar tres temas que se abordaron. El primero de ellos es que CONACUN está iniciando los contactos para poder realizar una campaña nacional para la promoción del consumo. Para ello ha empezado a pedir la colaboración de las empresas de piensos del sector. La idea es desviar 0,10 pts/Kg de pienso para la promoción del conejo. Esta pequeña aportación por Kg permitirá recaudar buenas sumas de dinero de todos y realizar de una vez por todas una campaña publicitaria, divulgativa etc. con el suficiente respaldo económico.

En segundo lugar se encuentra el hecho de que se están realizando los primeros pasos para la creación de la lonja única (ver Noticario de este número). Para ello se han unido las lonjas de Madrid, Zaragoza y Silleda para confeccionar conjuntamente el precio del conejo.

En tercer lugar, aunque poco o casi nada se hace al respecto, se mencionó la necesidad de que el conejo cuente con una OCM (Organización Común de Mercado) propia, tal y como la han conseguido en los últimos tiempos sectores como el de la patata, por poner un ejemplo.

► Una sesión de la Lonja de Bellpuig

Para finalizar los actos de este Symposium, el público asistente pudo comprobar cómo funciona la Lonja de Bellpuig, pues sus representantes trasladaron la sesión de lugar y día, celebrando la misma en la mañana del sábado. Puesto que ya se ha tratado en esta revista el funcionamiento de una sesión de este tipo, solamente añadiremos que se acordó bajar el precio en 10 pts, situándolo en las 260 pts/



Para finalizar los actos, un concurso gastronómico en el que actuó como miembro del Jurado el conocido y polifacético Pere Tàpies.

Kg al estar casi unánimemente de acuerdo productores y mataderos en que la época y el final de mes había influido en un descenso de las ventas durante la semana anterior. Solamente en la cuantía de dicha bajada se produjeron discrepancias, aunque fueron prontamente acordadas por ambas partes.

En definitiva, tuvimos la ocasión de asistir en Ampostà a un Symposium atípico con respecto a los anteriores, bastante

falto de nivel técnico como debiera corresponderle a un evento con este nombre, bien por la proximidad del Congreso Mundial de Toulouse o por un intento organizativo de acercar al cunicultor y motivarlo con su asistencia a debatir y tomar posturas frente a los problemas que, desde hace varios años, acucian al sector, así como tenerle al corriente de las novedades técnicas que van apareciendo. **A. Gurri.** □