



ALKOR DRAKA
IBERICA, S.A.



AÑO 2005

*DECLARACIÓN
MEDIOAMBIENTAL
DEL AÑO 2004*

Verificador: **Bureau Veritas Quality Internacional**
c/ FRANCISCA DELGADO, 11
Polígono Industrial Arroyo de la Vega
28109 ALCOBENDAS-MADRID

ÍNDICE

	Página
1.- Introducción	3
2.- Situación de la empresa	4
3.- Descripción de la empresa	5
4.- Evolución de los impactos medioambientales.....	12
5.- Capítulo de datos.....	13
5.1 Índice de producción.....	13
5.2 Consumo de materias primas.....	14
5.3 Consumo de energía eléctrica	15
5.4 Consumo de gas natural	16
5.5 Gestión del agua	17
5.5.1 Consumo de agua	17
5.5.2 Parámetros de calidad del agua residual	19
5.6 Gestión de los residuos	20
Cuadro de residuos de 2004.....	21
5.7 Emisiones a la atmósfera	22
6.- Política medioambiental de la empresa	25
7.- Sistema de Gestión Medioambiental	27
8.- Certificaciones	28
9.- Programa Medioambiental para el 2005	30
10.- Otras actividades relacionadas con el Medio Ambiente	32
11.- Evaluación de los objetivos de la declaración anterior	33
12.- Plazo para la siguiente verificación	34

1.- INTRODUCCIÓN

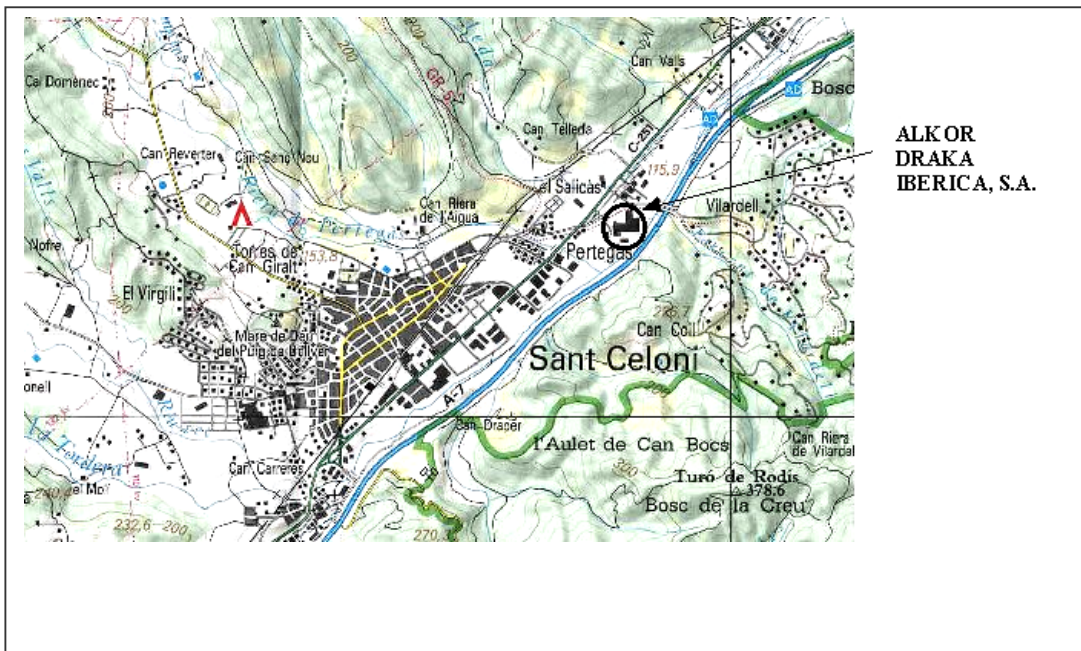
En agosto de 2002 y por resolución del Departamento de Qualitat Ambiental de la Generalitat de Catalunya, la empresa ALKOR DRAKA IBÉRICA S.A. tiene el certificado nº E-CAT-000124, de participación en el programa EMAS de la CEE, referido a la gestión medioambiental. Al participar en dicho programa la empresa adquirió el compromiso de realizar anualmente una declaración medioambiental de sus actividades, según que prescribe el Reglamento nº 761/2001 de la CEE, de 19 de marzo de 2001.

En cumplimiento de lo establecido en el reglamento de la CEE, citado en el párrafo anterior, este documento contiene la Declaración Medioambiental de la empresa correspondiente al año 2004, incluyendo los datos cuantitativos de los aspectos medioambientales del citado año, haciendo un comparativo con los años anteriores.



2.- SITUACIÓN DE LA EMPRESA

La empresa está ubicada en el término municipal de Sant Celoni (Barcelona), en el kilómetro 21,3 de la carretera Comarcal C-35, junto a la carretera del Montnegre y la autopista AP-7 (Barcelona - Perpignan).



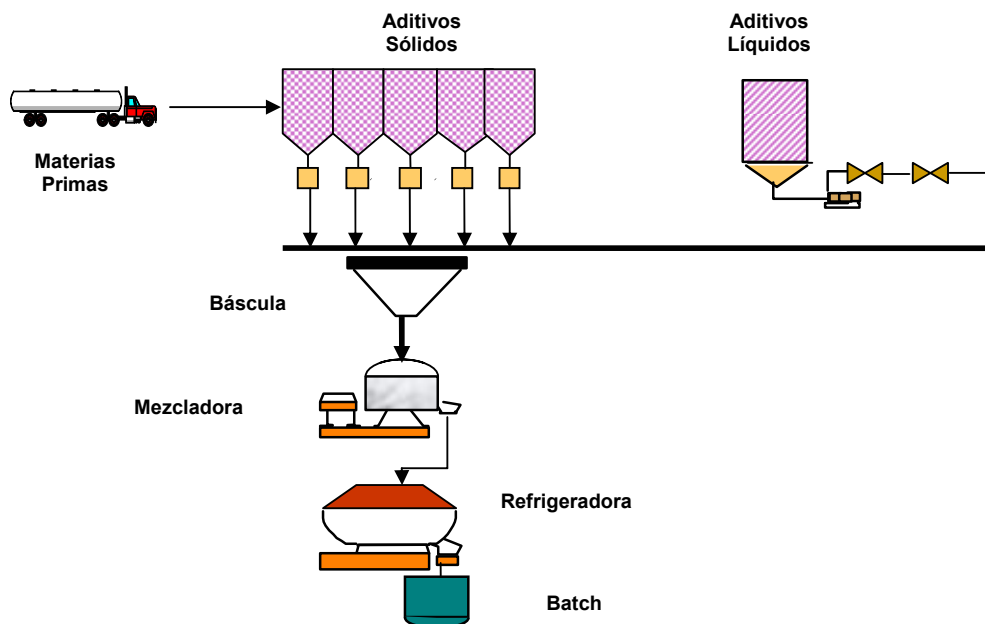
3.- DESCRIPCIÓN DE LA EMPRESA

A ALKOR DRAKA IBÉRICA S.A. se dedica a la transformación y comercialización de láminas de cloruro de polivinilo (PVC) termoplásticas destinadas a la impermeabilización, ya sea de obra civil o de construcción, para realizar aplacados para la industria del mueble y de la construcción, y finalmente para revestimientos en la industria del automóvil.

La empresa está situada en el término municipal de Sant Celoni, en la comarca del Vallés Oriental. Ocupa una extensión de 70000 m², siendo la superficie construida de 40000 m², y da empleo a 225 personas.

El proceso productivo de las láminas termoplásticas se realiza mediante los procesos de calandrado y extrusión, previa preparación de las mezclas de materias primas, apropiadas a cada tipo de producto a fabricar. (Fig. 2.1)

Fig. 2.1. Preparación de mezclas.

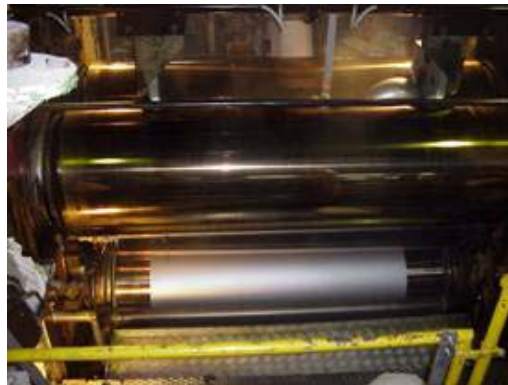
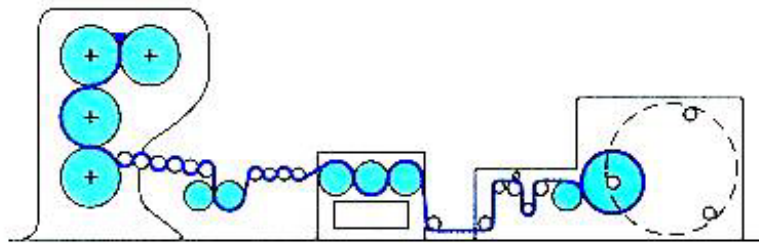


Tecnologías utilizadas en la fabricación de las láminas termoplásticas:

I. Calandrado

Es el proceso por el cual la mezcla que se ha preparado y homogeneizado previamente, de acuerdo con las formulaciones previstas para cada producto, sufre un proceso de transformación por medio de la aportación de calor, presión y fricción, a través de un husillo. Posteriormente la mezcla se transforma en hoja de plástico al ser laminada por la calandra (Fig. 2.2).

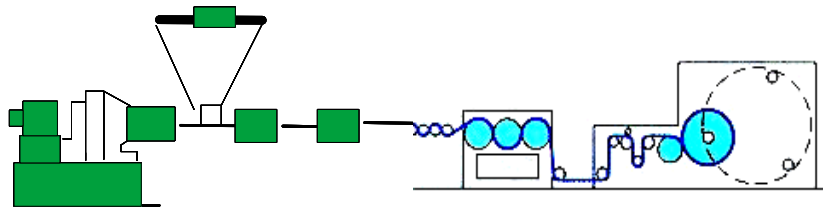
Fig. 2.2. Proceso de calandrado.



II. Extrusión

Por medio de este tipo de tecnología la mezcla preparada y homogeneizada, igual que en el caso anterior, funde al pasar por un husillo y ser sometida a temperatura. La mezcla fundida se transforma en lámina de plástico al salir a través de una boquilla, cuya longitud corresponde al ancho de la lámina (Fig. 2.3).

Fig. 2.3. Proceso de extrusión.



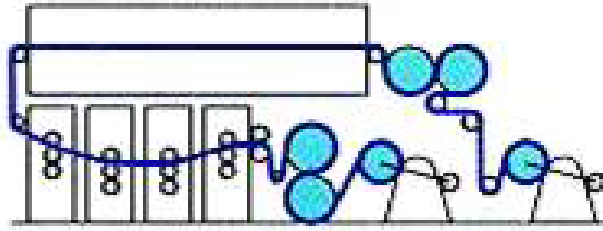
III. Los procesos de obtención de la lámina termoplástica descritos pueden ir seguidos de uno o varios procesos de acabado de las láminas fabricadas.

Los procesos de acabados pueden ser:

a) *Impresión o lacado de las láminas.*

En este proceso y utilizando la tecnología del huecograbado, se realiza la impresión o lacado de las hojas. (Fig.2.4).

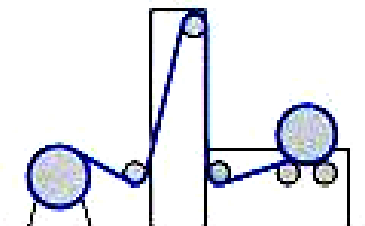
Fig. 2.4. Proceso de impresión y lacado.



b) Grabado mecánico.

En esta fase del proceso productivo de las láminas termoplásticas, se realiza el grabado mecánico o gofrado de las hojas, simultaneándolo en ocasiones con el lacado (Fig. 2.5).

Fig. 2.5. Proceso de Grabado.



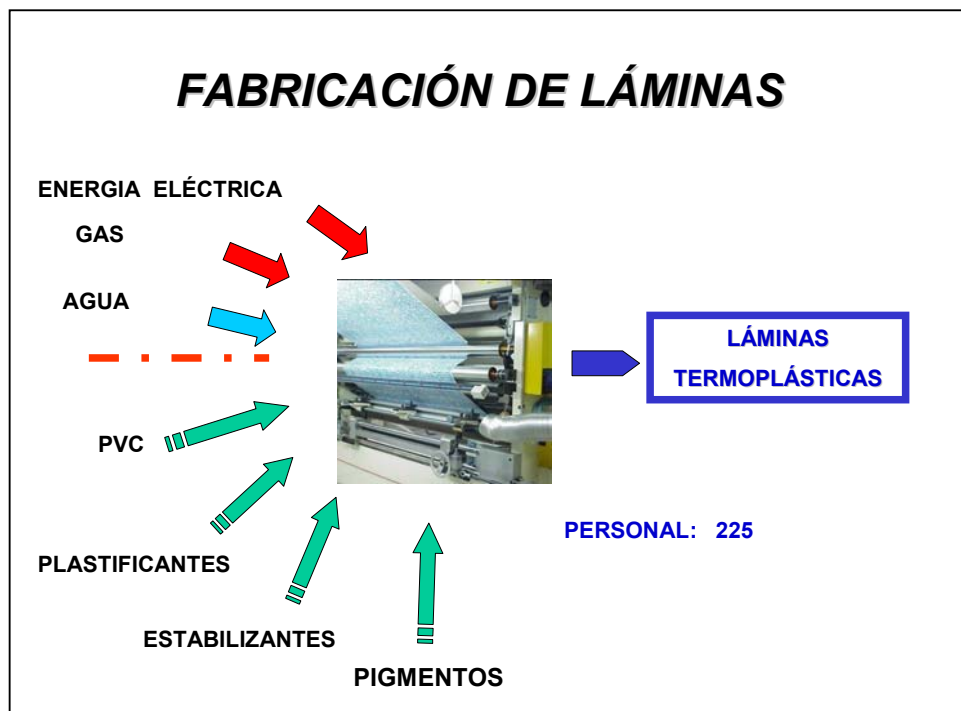
IV. Verificación y despiece

En este proceso los productos son verificados, eliminando la parte defectuosa de los mismos y a las bobinas de lámina, se les da la presentación deseada por el cliente. Transformando los rollos de uso industrial en bobinas, cuya longitud habrá sido especificada por el cliente o por los requisitos del producto.

La empresa dispone además de distintos departamentos para cubrir la gestión diaria de aquellos aspectos complementarios a la producción que le son necesarios, como mantenimiento, construcciones, servicios, compras, expediciones, recepción de materias, laboratorio, recursos humanos, prevención, calidad, medio ambiente y servicios comerciales.

La figura 2.6 que se muestra a continuación es una representación gráfica del proceso que se lleva a cabo en la empresa.

Fig. 2.6. Diagrama de inputs-autputs de la planta.



A continuación, en la figura 2.7 se muestra el diagrama de bloques del proceso productivo de la empresa.

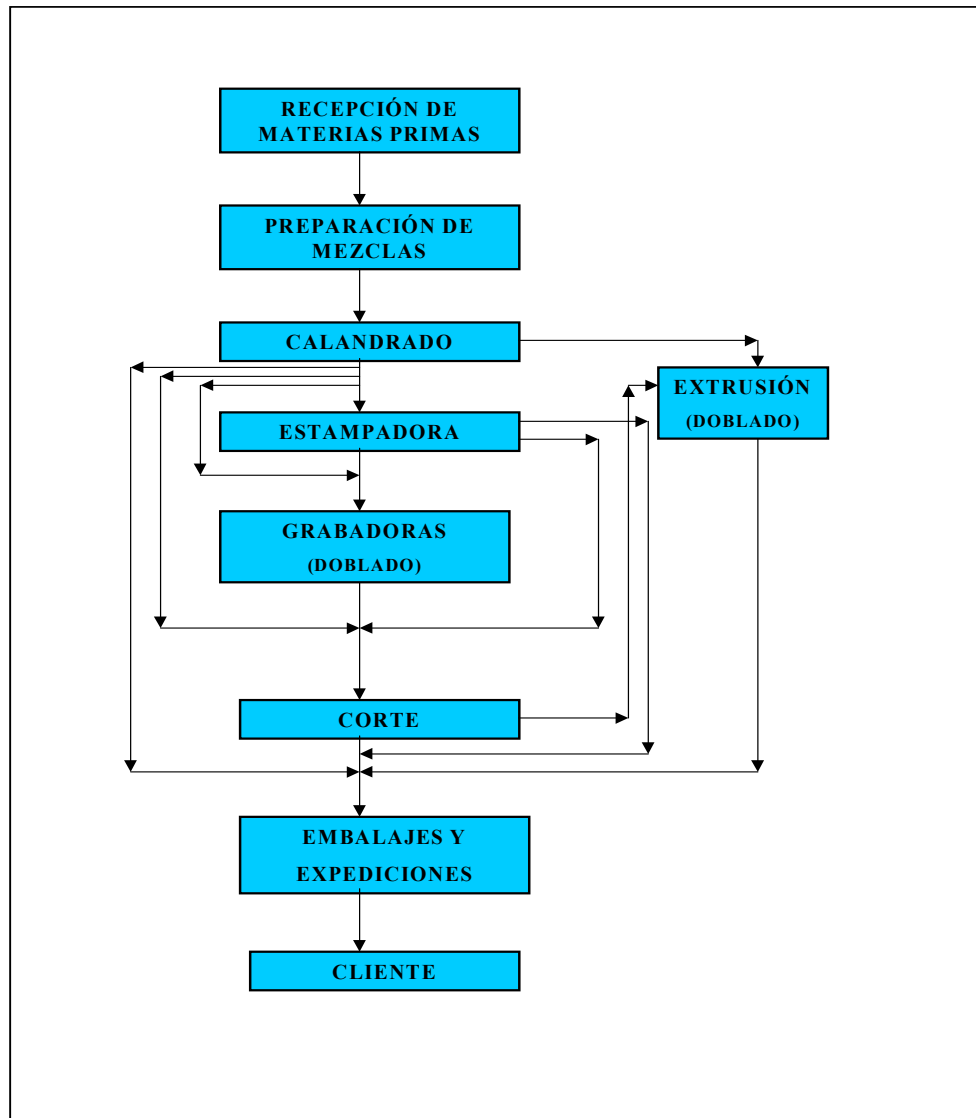


Figura 2.7. Diagrama de bloques del proceso

4.- EVOLUCIÓN DE LOS IMPACTOS MEDIOAMBIENTALES

La organización ha identificado los impactos que la actividad de la empresa produce en el Medio Ambiente, ya sean directos o indirectos, negativos o positivos, para condiciones de funcionamiento normales o de emergencia.

Los criterios utilizados para la evaluación de los aspectos medioambientales de la empresa, que por otra parte están reflejados en el procedimiento que para esa evaluación tiene establecido la organización, son criterios de peligrosidad, sensibilidad del medio receptor, de cantidad y de legislación actual o futura.

Los aspectos medioambientales que tienen mayor relevancia son:

- Consumo de recursos naturales
- Emisiones a la atmósfera
- Vertido de aguas residuales
- Producción de residuos

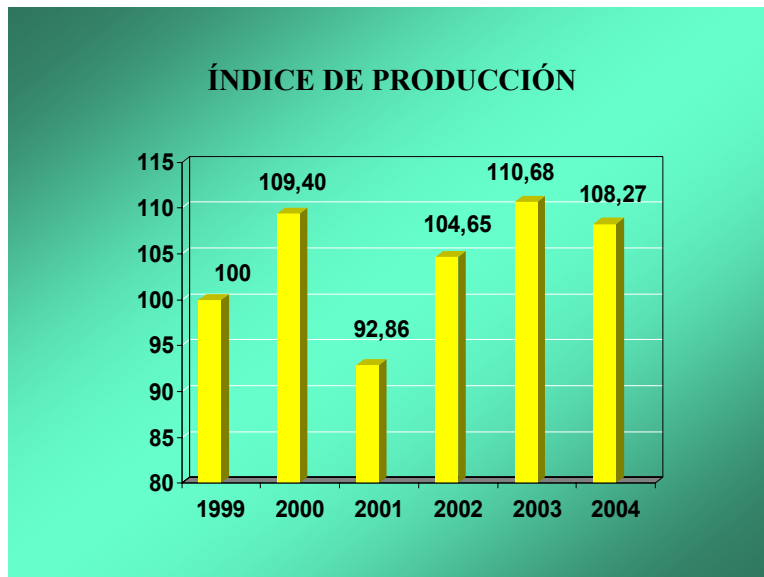
5.- CAPÍTULO DE DATOS

En el presente apartado de la declaración ambiental correspondiente al año 2004, se puede apreciar la evolución de los datos y valores medioambientales de la empresa más significativos, como son:

- Consumo de energía
- Consumo de combustibles
- Consumo de agua
- Vertido de aguas residuales
- Producción de residuos

5.1 ÍNDICE DE PRODUCCIÓN

En la figura 5.1 se muestra la evolución de la producción de la fábrica respecto a la producción del año 1999.



Gráfica 5.1. Índice de producción

5.2 CONSUMO DE MATERIAS PRIMAS

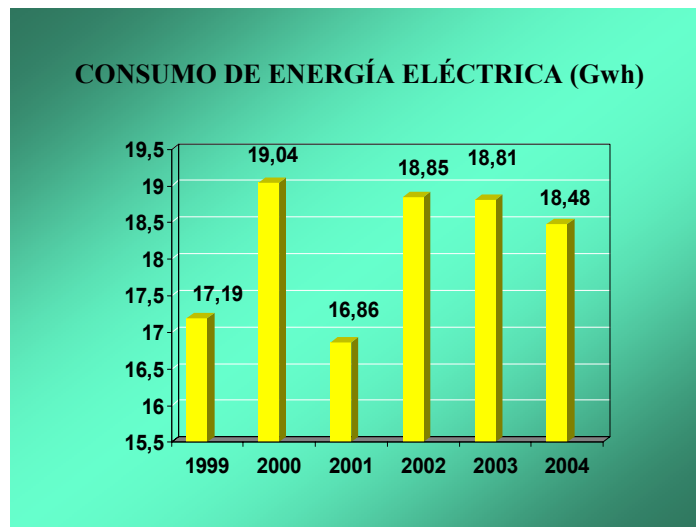
La tabla 5.2. muestra el consumo anual de las materias primas utilizadas para la producción de las láminas.

Tabla 5.2. Consumo de materias primas

PRODUCTO	UNIDADES	CONSUMO 2001	CONSUMO 2002	CONSUMO 2003	CONSUMO 2004
Resinas en suspensión	kg	11162787	12556153	12363434	13215467
Resinas en emulsión	kg	201	0	0	0
Copolimeros PVC	kg	5642	7521	8056	7264
Resinas ABS	kg	9765	26076	4331	1845
Resinas MBS	kg	221516	216590	171786	234071
Resinas acrílicas	kg	104915	93282	104809	117565
Resinas varias	kg	16596	32058	34729	43761
Resinas de PU	kg	11863	15759	31084	31638
Plastificantes ftálicos	kg	5257910	5789382	6281685	6119947
Plastificantes varios	kg	272807	322452	309361	338861
Estabilizantes	kg	376327	496212	473334	457860
Absorbedores UV	kg	3029	3887	4637	5309
Disolventes	kg	310042	332078	329742	313188
Cargas	kg	1055581	1069410	1081593	1086394
Mateantes	kg	9182	8746	11826	11664
Lubricantes	kg	45824	35135	30483	48015
Pigmentos en polvo	kg	662716	773074	652796	683563
Pigmentos empastados	kg	126	155	156	143
Microdispersados en PVC plastificado	kg	142036	135040	123649	122069
Granza de color	kg	29388	51487	52768	45847
Microdispersados en PVC rígido	kg	17624	12145	5962	1876
Microdispersados en PVC polio	kg	686	0	0	0
Tintas	kg	2145	3372	9030	4870
Antioxidantes	kg	157	0	16	113
Varios	kg	93604	161729	193396	117651
Tejidos	m	5379507	4927258	6221287	5810394

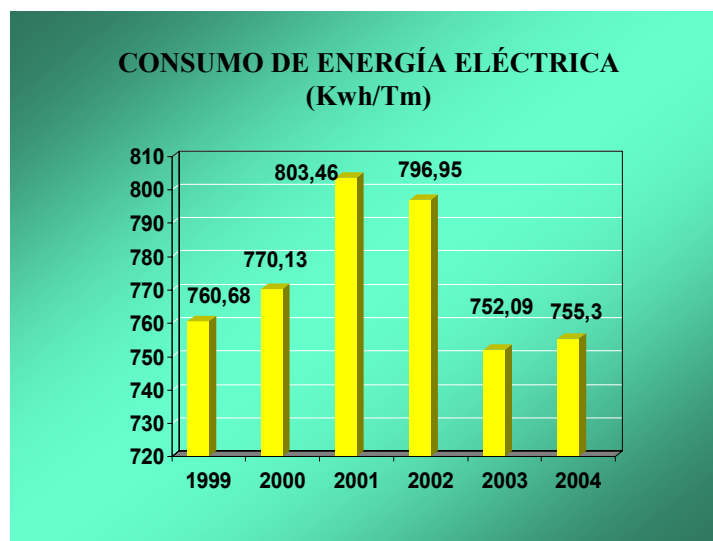
5.3 ENERGÍA ELÉCTRICA

La gráfica 5.3.1 muestra la evolución del consumo energético en GW de la fábrica durante los últimos seis años.



Gráfica 5.3.1 Evolución del consumo total de energía eléctrica

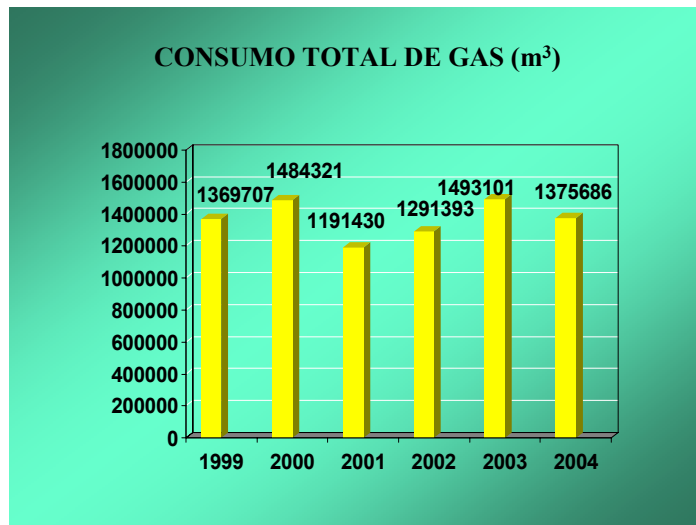
La gráfica 5.3.2 muestra la evolución de la energía consumida por cada tonelada de producto producida en el mismo periodo de tiempo.



Gráfica 5.3.2 Consumo de energía eléctrica por tonelada de producto producida

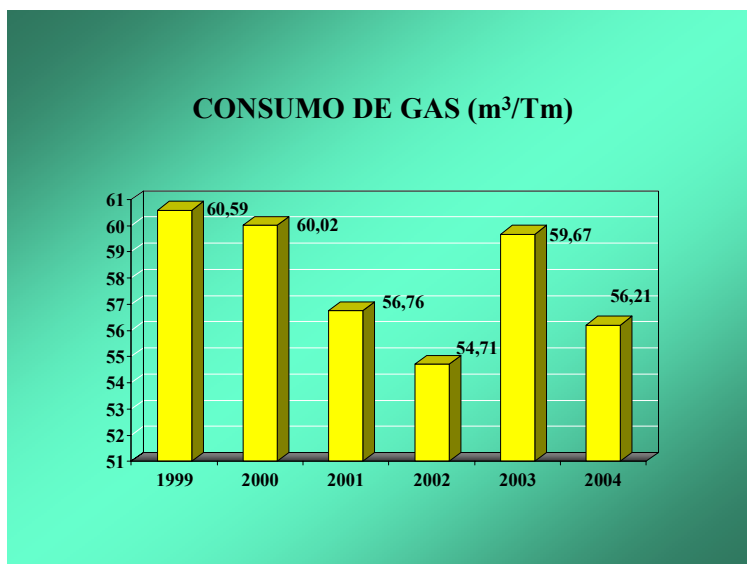
5.4 CONSUMO DE GAS NATURAL

La gráfica 5.4.1 muestra la evolución del consumo de gas natural de la fábrica durante los últimos seis años.



Gráfica 5.4.1 Consumo total de gas

La gráfica 5.4.2 muestra el gas consumido por cada tonelada de producto producida en el mismo periodo de tiempo.



Gráfica 5.4.2 Consumo de gas por tona de producto producida

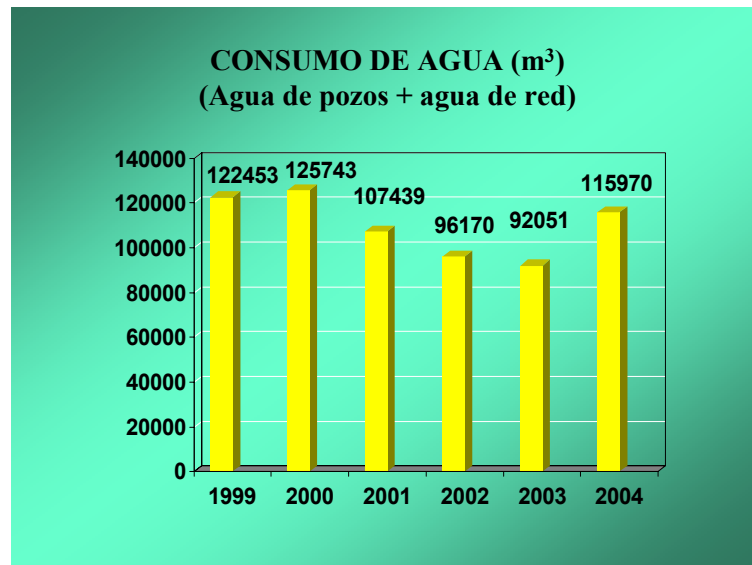
5.5 GESTIÓN DEL AGUA

5.5.1 CONSUMOS DE AGUA

Los consumos en el año 2004 han sido:

- Agua de pozos 102600 m³
- Agua de red pública 13370 m³

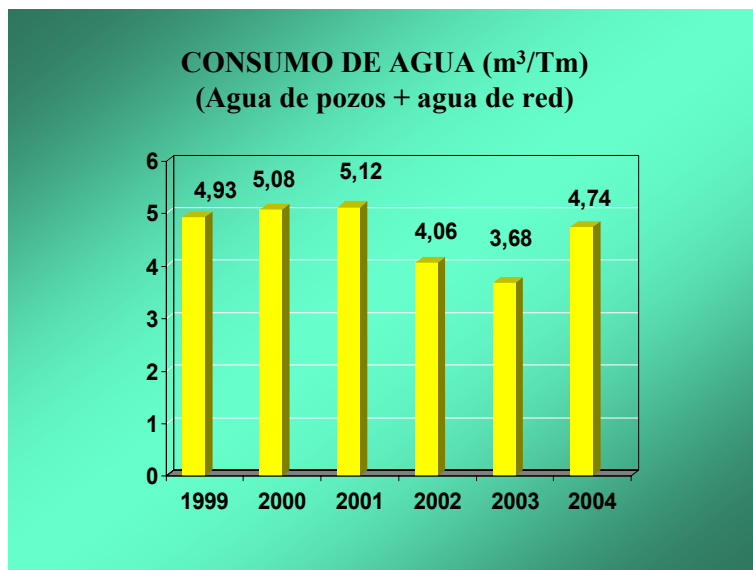
La gráfica 5.5.1 muestra la evolución, en los últimos seis años, del consumo total de agua de la empresa. Se incluye el agua de los pozos de los cuales la empresa tiene derecho de explotación más el agua consumida de la red pública.



Gráfica 5.5.1 Consumo total de agua

El incremento de consumo de agua en el año 2004 es debido a una rotura en una tubería de conducción de la red de agua, situada en la parte externa de la planta y al vaciado y limpieza de un depósito de agua de la red contra incendios.

La gráfica 5.5.2 muestra la evolución del agua que se consume por cada tonelada de producto que se fabrica.



Gráfica 5.5.2 Consumo de agua por tonelada de producto producida

5.5.2 PARÁMETROS DE LA CALIDAD DEL AGUA RESIDUAL, SEGÚN LOS ANÁLISIS EFECTUADOS EN 2004

En la tabla 5.5.2 se pueden ver los resultados de los análisis de las aguas residuales que se han realizado en la empresa los tres últimos años.

Tabla 5.5.2.a Parámetros de calidad del agua

PARAMETROS	LÍMITES ESTABLECIDOS (19-10-2001)	VALORES PROMEDIO DEL 2001	VALORES PROMEDIO DEL 2002	VALORES PROMEDIO DEL 2003	VALORES PROMEDIO DEL 2004
pH	5< pH < 9.5	7.64	7.41	7.35	7.49
DQO (No decantada)	160mg/l	59.6	64.38	72.73	92.33
DQO (Decantada)	-	56.47	53.38	61.20	83.93
DBO	40 mg/l	<10.33	15.15	15.77	17.22
MES	80 mg/l	14.07	18.23	12.27	22.76
Sales solubles	μS/cm	1946.4	1158.31	932.40	924.07
Cloruros	2000 mg/l	427.6	223.54	164.70	133.93
Amonio	10 mg/l	6.67	4.17	4.50	8.18
Nitrógeno Kjeldahl	5 mg/l	7.69	3.93	7.27	8.22
Fósforo total	10 mg/l	1.42	1.11	1.40	2.37
Materias inhibitoras	5 equitox*/m ³	<1.13	<1	1.13	<1

* Equitox es la inversa de la concentración de la muestra que se reduce al 50% la emisión de la luz.

Los valores promedio de los parámetros controlados en las aguas residuales, se han obtenido de los resultados de los análisis de las 15 muestras de agua residual tomadas en el año 2004.

5.6 GESTIÓN DE RESIDUOS.

La gestión de los residuos en ALKOR DRAKA IBÉRICA S.A. se rige por los principios siguientes:

- Cada departamento es responsable de la minimización de los residuos que genera.
- Cada departamento es responsable de la clasificación, envasado y etiquetado de los residuos que genera.
- Todos los residuos que se generan en la empresa son tratados de acuerdo con lo indicado por la normativa vigente.
- Se da prioridad a la recuperación y reciclado de residuos.

En la página siguiente se muestra la tabla 5.6 donde se relacionan todos los residuos producidos en el año 2004.

Tabla 5.6. Residuos del 2004

CUADRO DE LOS RESIDUOS						
CÓDIGO CER	CLA. DEL RESIDUO	UNIDADES	TIPO DE RESIDUO	CANTIDADES		
				2002	2003	2004
200301	NP	kg	Residuos asimilables a los municipales	221710	253760	176730
150110	P	Unidades	Envases de plástico	236	399	152
150110	P	Unidades	Envases metálicos	1501	954	527
150110	P	Unidades	Contenedores mixtos	362	292	337
200101	NP	kg	Cartón	42500	55000	53400
070704	P	kg	Acetato de etilo sucio de limpieza	18065	10294	15422
080111	P	kg	Lacas antirayado	15680	11760	15300
150101	NP	kg	Sacos de papel vacíos	3580	1580	880
080312	P	kg	Residuos de colores y lacas	39840	41640	42860
080409	P	kg	Residuos de plastificantes	9320	0	5928
130899	P	kg	Aceites usados	6483	8520	5640
200138	NP	kg	Maderas	23600	36060	52980
200140	NP	kg	Chatarra	77020	25940	95280
080318	NP	kg	Toners	25	0	92
180103	P	l	Sanitarios	20	15	40
200304	NP	kg	Fangos de fosa séptica	27460	23240	32580
150103	NP	kg	Palets rotos	50640	38200	68310
150102	NP	kg	Sacos de plástico	2860	6400	11420
200121	P	kg	Fluorescentes	180	210	0
200133	P	kg	Pilas	55	50	0
200125	NP	kg	Aceite de cocina	460	200	390
170503	P	kg	Tierras contaminadas	1100	0	1740
150202	P	kg	Trapos sucios de limpieza	0	16052	16040
080119	P	kg	Suspensiones acuosas con disolventes orgánicos	0	3100	1540
150102	NP	kg	Botellas de plástico	2118	3218	2273
150104	NP	kg	Latas de bebidas	274	772	687
150110	P	kg	Sacos de papel que han contenido productos tóxicos	0	800	0
070213	NP	kg	Merma y material defectuoso	642000	476000	1086000
160506	Laboratorio	kg	Reactivos obsoletos	0	100	0
150202	P	kg	Filtros	0	0	198
160209	P	kg	Transformadores (PCB's)	0	5000	0

*Clasificación de los residuos: NP: residuos no peligrosos; P: residuos peligrosos; PCB: policlorobifenilos

5.7 EMISIONES A LA ATMÓSFERA

Tabla de las últimas mediciones efectuadas en los focos emisores de compuestos orgánicos volátiles.

La tabla 5.7.1 muestra las últimas mediciones efectuadas en los focos emisores de compuestos orgánico volátiles (COV's).

Tabla 5.7.1 Focos emisores del proceso productivo en los que se han efectuado mediciones en 2003

Nº foco	Instalación	Clase de emisión	Día de la medición	Nivel de emisión másica (mgC/Nm ³)	Emisión másica (kgC/h)
1	Estampadora 4	COV's	Mar-03	624.5	11.98
68	Estampadora 1	COV's	Mar-03	340.5	13.61
75	Lacado de calandras y grabadora	COV's	Mar-03	754.6	11.57
96	Preparación de laques	COV's	Abr-03	52.2	0.292
99	Preparación de colores	COV's	Mar-03	53.4	1.025
101	Máquina de limpiar peroles	COV's	Abr-03	1723	7.252
102	Máquina de limpiar peroles	COV's	Abr-03	3634.3	8.554
103	Lavadero de bandejas	COV's	Abr-03	474.7	1.988
111	Preparación de colores	COV's	Mar-03	57.5	0.333

Mediciones en determinados focos emisores, efectuadas a petición del Ayuntamiento de Sant Celoni, según se indica en el Decreto del propio Ayuntamiento de fecha 29 de julio de 2004.

La tabla 5.7.2 muestra las emisiones de plastificante de los focos del proceso productivo que emiten este tipo de contaminante.

Tabla 5.7.2 Focos emisores del proceso productivo en los que se han efectuado mediciones en 2004

FOCOS EMISORES DEL PROCESO PRODUCTIVO							
Nº foco	Instalación	Clase de emisión	Día de la medición	Niveles de emisión másica (mg/Nm ³)		Emisión másica (kg/h)	
				Fase particulada	Fase gaseosa	Fase particulada	Fase gaseosa
62	Cl3 / Knetter / Carro / Strainer	Plastificante	27/9/2004	< 1.86	< 83.44	< 0.024	< 1.059
63	Cl3 / Entex / Laminador	Plastificante	27/09/2004	3.95	< 74.08	0.065	< 1.223
64	Extrusora 1 / Grabadora 5	Plastificante	01/10/2004	< 2.23	< 59.65	< 0.042	< 1.123
66	Cl4 / Eickoff / Laminadores 4 y 5	Plastificante	04/10/2004	< 2.32	< 59.52	< 0.042	< 1.081
67	Cl 3 campana	Plastificante	28/09/24	< 7.16	< 1.43	< 0.232	< 0.046
71	Cl 4 campana	Plastificante	28/09/2004	< 1.84	< 82.64	< 0.028	< 1.2804
72	Grabadora 4 campana	Plastificante	14/10/2004	< 2.30	< 110.60	< 0.035	< 0.170
73	Grabadora 5 campana	Plastificante	14/10/2004	3.71	< 76.02	0.067	< 1.380
94	Extrusora 2 / Batch / Mases	Plastificante	14/10/2004	4.30	< 87.65	0.065	< 1.321

La tabla 5.7.3 muestra el resultado de las últimas mediciones efectuadas en los focos emisores de las calderas.

Tabla 5.7.3. Focos emisores de las calderas

FOCOS EMISORES DE LAS CALDERAS				
Nº foco	Instalación	Día de la medición	Niveles de emisión (mg/Nm³ CO)*	Niveles de emisión (mg/Nm³ NO_x)*
46	Caldera 1	Mar-03	26.5	146.0
45	Caldera 2	Mar-03	22.9	160.5
44	Caldera 3	Mar-03	16.3	102.4
115	Caldera 4	Abr-03	33.9	72.0

* Valores referidos a un contenido en oxígeno del 3%

Los límites establecidos para cada uno de los contaminantes son los siguientes:

- CO: 100 mg/Nm³
- NO_x: 450 mg/Nm³

6.- POLÍTICA MEDIOAMBIENTAL DE LA EMPRESA

La Dirección de ALKOR DRAKA IBÉRICA S.A. ha definido la política medioambiental de la empresa, tal y como se encuentra documentada en el Manual de la Gestión Medioambiental.

1. El respeto y protección del Medio Ambiente forman parte de una conducta industrial responsable, que exige el cumplimiento de la legislación vigente y de las normas, procedimientos y consignas medioambientales internas. Para ello, la organización establecerá y aprobará procedimientos que permitan la comprobación del cumplimiento de esa política.
2. Todo el personal que trabaje en la empresa, ya sea propio o ajeno, estará implicado en la práctica de dicha conducta responsable; en especial la línea jerárquica, que tiene el deber de potenciar y dar apoyo activo a esa conducta.
3. La organización adoptará siempre las medidas necesarias para impedir las emisiones accidentales de cualquier tipo que puedan afectar al entorno medioambiental.
4. La inclusión de los aspectos medioambientales en el sistema de gestión de la empresa y la inclusión de los mismos en las informaciones que se dan al personal, dentro de la política global de comunicación, debe permitir el conocimiento y comprensión de los objetivos y logros propuestos y alcanzados.
5. Se tendrán en cuenta las mejores tecnologías disponibles en las etapas de concepción, diseño, construcción y mantenimiento de nuestros procesos e instalaciones, para controlar y minimizar el impacto medioambiental de la actividad de la empresa sobre el entorno natural. Por otra parte esta política ha de permitir la eliminación o reducción al mínimo de las emisiones y la producción de residuos.

6. A través de los órganos habituales de difusión de información de la empresa, se pondrá a disposición del público y clientes la información necesaria, que les permita conocer y comprender la política medioambiental, la repercusión sobre el entorno natural de sus actividades y del el uso de sus productos.
7. La colaboración con las autoridades en los planes de emergencia y en la minimización de los efectos de los accidentes que afecten al Medio Ambiente.

7.- SISTEMA DE GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL.

El Sistema de la Gestión Medioambiental, las auditorias, ya sean internas o externas y las revisiones que del mismo realiza la Dirección, permiten mantener una dinámica de la gestión del medio ambiente, de acuerdo con los requisitos de la Norma ISO 14001, teniendo siempre como principio básico la Mejora Continua.



Vista aérea de la fábrica.

8.- CERTIFICACIONES DE LA GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL



Figura 8.1 Certificación ISO-14001




Figura 8.2 Certificación EMAS

9.- PROGRAMA MEDIOAMBIENTAL 2005.

La gestión y seguimiento de los objetivos medioambientales se realiza dentro del conjunto del programa anual de mejora de la empresa.

Las principales acciones previstas en el Plan de Mejora Medioambiental para el año 2004 se indican en la tabla 8:

Tabla 8. PAQ* de Medio Ambiente

 ALKOR DRAKA IBÈRICA S.A.		PAQ 2005 MEDIO AMBIENTE			
Nº	Titulo del proyecto	Indicador	Valor indicador	Plazo	Responsable
			Objetivo		
1	Seguir con el desarrollo del Plan PREVOC*	% de realización		31/12	JFC JPA
2	Control del nitrógeno total de las aguas residuales.	% de realización del proyecto	100 %	30/4	J. Pagés
3	Mejora del control del consumo de disolventes En la sección de lacas.	% de reducción en el consumo de disolventes.	-5 %	31/12	JIS
4	Disminuir la cantidad de residuos en lacas	% de reducción de residuos en la sección de lacas	-10 %	31/12	JIS

* PAQ: Plan Anual de mejora de la calidad

* *Proyecto de instalación de un sistema de tratamiento de las emisiones de Compuestos Orgánicos Volátiles a la atmósfera.

Además de los proyectos específicos de Medio Ambiente, que se incluyen en el Plan de mejora Anual de la empresa, existen otros proyectos de mejora que afectan de forma indirecta al Medio Ambiente.

10.- OTRAS ACTIVIDADES RELACIONADAS CON EL MEDIO AMBIENTE

Como miembro responsable del entorno social en el que está ubicada, ALKOR DRAKA IBÉRICA S.A. colabora y participa en aquellas actividades y organismos, por los cuales su colaboración es solicitada.

Las actividades realizadas en 2004 han sido:

- Participar en las reuniones periódicas que sobre temas de Medio Ambiente y Seguridad y Salud, realizan las empresas de la zona.
- Participación en la Reunión Ibérica de Medio Ambiente organizada por el Grupo Solvay.
- Presentada la Declaración Anual de Envases y Embalajes.
- Presentado el Informe Anual de Seguimiento del plan de reducción de envases y embalajes.
- Presentada la Declaración Anual de Residuos.
- Realización del 20% del programa de formación de sobre el Sistema de la Gestión Medioambiental de la organización a todo el personal de la empresa, que había quedado pendiente en 2003.
- Presentación del inventario EPER-CAT correspondiente al año 2002.

11.- EVALUACIÓN DE LOS OBJETIVOS FIJADOS EN LA DECLARACIÓN ANTERIOR

- 1) El proyecto denominado PLAN PREVOC, para el tratamiento de las emisiones a la atmósfera de compuestos orgánicos volátiles, que se viene desarrollando en la empresa, esta siguiendo el plan de trabajo previsto, habiéndose iniciado en 2004 el desarrollo del mismo por parte de una ingeniería alemana. En el último cuatrimestre se ha instalado y probado, una de las estaciones de recirculación de gases para conseguir aumentar la concentración de COV's en los mismos.
- 2) El segundo proyecto de mejora previsto para 2004, era la recuperación de la metil etil cetona utilizada en la limpieza de los cilindros de estampar, de cuyo disolvente se han recogido 3200 l. para ser enviado a destilar y así poder ser reutilizado para el mismo uso.

La Dirección valora de forma positiva los proyectos medioambientales desarrollados en 2004 y anima a toda la organización en la realización de los proyectos de mejora medioambiental previstos para 2005.

12.- PLAZO PARA LA SIGUIENTE EVALUACIÓN

La próxima verificación a realizar será en el año 2006, en la que se validarán los datos del presente año, y se hará coincidir con la auditoria de seguimiento de la Certificación ISO 14001.

Coordinador de Medio Ambiente
Jesús M^a Perelló

Director Técnico
José A. Pallás

Correo electrónico: jesus-maria.perello@solvay.com

Director General
Frederic Weemaels