

# DECLARACIÓN AMBIENTAL 2023

(Datos obtenidos del período: abril 2022 - marzo 2023)



30607575A  
ANDONI MUR  
(C:A59555466) Firmado digitalmente  
por 30607575A  
ANDONI MUR  
(C:A59555466) Fecha: 2023.12.21  
12:18:44 +01'00'



## 1. PRESENTACIÓN DE LA EMPRESA

1.1 Introducción

1.2 Emplazamiento

1.3 Actividad de la empresa

1.4 Parámetros generales

1.5 Productos que se fabrican en Denso Barcelona, S.A.U.

1.6 Organigrama

## 2. PRESENTACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

2.1 Descripción del sistema de gestión ambiental y energética

2.2 Política ambiental y energética de Denso Barcelona, S.A.U

2.3 Análisis de las partes interesadas en el SGA de Denso Barcelona, S.A.U.

## 3. ASPECTOS AMBIENTALES SIGNIFICATIVOS DE LA EMPRESA

## 4. PROGRAMA DE GESTIÓN AMBIENTAL DE LA ORGANIZACIÓN

4.1 Principales mejoras FY2022

4.2 Objetivos ambientales FY2022

4.3 Objetivos ambientales FY2023

## 5. CONSUMO DE RECURSOS NATURALES, MATERIAS PRIMAS E INDICADORES DE COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL

## 6. SISTEMA DE PARTICIPACIÓN Y COMUNICACIÓN DE LOS TRABAJADORES

## 7. CUMPLIMIENTO LEGAL

## 8. CONTENIDO DE LA PRÓXIMA DECLARACIÓN AMBIENTAL

## 1.1 Introducción

DENSO CORPORATION se establece en Japón en diciembre de 1949, dedicándose principalmente a la fabricación de componentes para el sector de la automoción.

Consciente de las repercusiones ambientales derivadas de sus actividades, y basándose en su filosofía, DENSO formula en 1993 la “Carta Ambiental de DENSO” y el “Plan de Acción Ambiental de DENSO” para clarificar su actitud fundamental y definir los pasos a seguir para la consecución de los objetivos de su Plan de Acción.

### Principios fundamentales

Filosofía de DENSO

Carta Ambiental de DENSO

#### PRINCIPIO DE LA FILOSOFÍA DENSO

- Satisfacción del cliente a través de una alta calidad de los productos y servicios
- Crecimiento global a través de la anticipación a los cambios
- Preservación ambiental y armonía con la sociedad
- Vitalidad corporativa y respeto por la individualidad

## Planificación y objetivos

Plan de Acción Ambiental de DENSO. Ecovision Plan 2025.

## Gestión y Actividades de Protección Ambiental

Gestión y actividades basadas en sistemas de gestión ambientales (ISO 14.001) y sistemas de gestión energética (ISO 50.001).

A través del “Plan de Acción de DENSO”, DENSO CORPORATION promueve la adquisición de la certificación ISO 14.001 de todas las plantas de DENSO en todo el mundo.

**DENSO BARCELONA, S.A.U (DNBA)** ha sido la primera Planta del Grupo en Europa y una de las primeras del mundo en certificarse con el Sistema de Gestión Energética ISO 50.001 y actualmente al Sistema de Gestión Energética ISO 50.001:2018.

**DENSO BARCELONA, S.A.U (DNBA)** con el código CNAE 2931 “Fabricación de equipos eléctricos y electrónicos para vehículos de motor” ha certificado su sistema de Gestión Ambiental y Energético según las normas ISO 14.001 (desde diciembre de 1998), EMAS II Reglamento (CE) nº761/2001 (desde marzo de 2000), EMAS III Reglamento (CE) nº1221/2009 (desde el año 2009), nuevo Reglamento EMAS (UE) 2017/1505 (desde el año 2018), modificación del anexo IV según Reglamento (CE) 2018/2026 (desde el año 2020) y la norma ISO 50.001 (desde el año 2016). Para ello elabora la presente Declaración.

## 1.2 Emplazamiento

Denso Barcelona, S.A.U está situada en el polígono industrial "Pla de Santa Anna", en el término municipal de Sant Fruitós de Bages, en la comarca del Bages (Barcelona). La edificación ocupa una totalidad de 46.200 m<sup>2</sup> repartidos entre los dos edificios de DNBA B1 y DNBA B2.



## 1.3 Actividad de la empresa

Denso Barcelona, S.A.U forma parte de la multinacional DENSO CORPORATION, como filial y planta de producción. Las tareas de diseño de los productos fabricados en DNBA se llevan a cabo conjuntamente con los centros de diseño de DENSO en Europa y Japón.

Toda la actividad de contacto con el cliente y ventas se realiza a través de las correspondientes oficinas de venta: DENSO INTERNATIONAL EUROPE, con sede en Holanda y DENSO INTERNATIONAL AMERICA INC, con sede en Estados Unidos.

Según el registro EMAS, la actividad de la empresa se basa en la fabricación de los siguientes productos para la industria de la automoción en las instalaciones de DNBA, ubicadas en calle Sakura del polígono industrial "Pla de Santa Anna" de Sant Fruitós de Bages:

- Sistemas electrónicos.
- Sistemas de conexión y cabina.
- Sistemas AD & ADAS.

AÑO	EVENTOS	PRODUCTOS	PREMIOS Y CERTIFICACIONES
1991	Cambio de nombre: VND a NDMB. Se inicia la producción.	DLI.	Certificación FORD Q1.
1993-95	1ª ampliación de la empresa.	ECU (E/G, A/C), Distribuidor/Encendido.	Premio QA Generalitat. Logro TOYOTA a la Calidad.
1996	Cambio de nombre: NDMB a DNBA.	BODY ECU.	ROVER Premio de Oro excelencia proveedor.
1997-99	2ª ampliación de la empresa.	D-DLI + S-IIC.	ISO 9001, QS 9000, ISO 14001. TOYOTA premio destacado.
2000-03	3ª ampliación de la empresa. 10 Aniversario.	STICK COIL, AFM, EVRV, O2 SENSOR, METER CLUSTER.	Certificación EMAS. TOYOTA: Outstanding in Delivery & Cost, Recognition in Project mgt & Delivery.
2004-05	4ª ampliación de la empresa.	AC, PANEL T5.	Certificación ISO/TS-16949.
2006	5ª ampliación de la empresa (ELEC).		TOYOTA: Achievement in Supply, recognition in Quality, outstanding in Cost.
2007	6ª ampliación de la empresa (ELEC).		TOYOTA: Achievement in Supply, Outstanding Award Delivery.
2008	7ª ampliación de la empresa (WH).	POWER MANAGEMENT ECU.	TOYOTA superior in Quality.
2009			TOYOTA superior in Quality, recognition in Cost, recognition in project management.
2010		Se inicia la producción de cristales de Meter, en la nueva zona de Molding.	EOA Certificado (Administrador Operador Económico) TOYOTA mejor proveedor. EMAS 10 años .
2011-12	20 Aniversario.	Se acaba la producción de bobinas 6T (unidades de encendido). Se acaba la producción de Coil.	Certificación OHSAS 18001. VOLVO excelencia en la calidad. SUZUKI Best 1-1-1 activity.
2013		BPC (Blower Pulse Controller), TPMS (Tire Pressure Monitor System).	Premio "Territori Award" Col·legi d'Enginyers Tècnics Industrials de Manresa.

AÑO	EVENTOS	PRODUCTOS	PREMIOS Y CERTIFICACIONES
2014	8ª ampliación de la empresa (Ampliación laboratorio durabilidad, expansión de las oficinas y nueva entrada).	HEAD UP DISPLAY SHIFT BY WIRE.	GM Premio a la excelencia en la Calidad.
2015	Segunda fase de la 8ª ampliación (New MNT center i nuevo laboratorio de Inspection Center).	VISIO PARK. Se acaba la producción de O2 SENSOR.	Certificación ISO 50001.
2016	25 Aniversario. Ampliación comedor y nueva cocina.	Se inician las pruebas de producción para la inyección de aluminio.	Toyota Self-Reliant Proj. Management Award, Delivery Award and Quality Award. Volvo Quality Excellence. El premio a mejores instalaciones del Grupo Europeo. TOYOTA: "Achievement award" Supply Excellent Factory.
2017	9ª ampliación de la empresa (Nuevo almacén DNBA B2).		Certificación IATF 16949 TOYOTA: Best Quality. Premio CIAC a la mejor empresa de automoción de Catalunya. El premio a mejores instalaciones del Grupo Europeo.
2018	10ª ampliación de la empresa (Ampliación FASE 10.1 ELEC).	Se termina la producción de STICK COIL.	President Award. Excellent Factory. Premio del Ayuntamiento de Sant Fruitós de Bages. Mejor proyecto medioambiental. TOYOTA: Best supply.
2019	10ª ampliación de la empresa (Ampliación FASE 10.2 ELEC).		Premio Toyota Quality Silver.
2020			Premio Toyota Quality Achievement. EV EF Excellent Company. Certificación ISO 45001.
2021	11ª ampliación de la empresa (Ampliación FASE 10.3 SERVICE AREA y FASE 11.1 WH SHIPPING).		
2022	11ª ampliación de la empresa (Ampliación FASE 11.2 ELEC).	FULL GRAPHIC METER.	

## 1.4 Parámetros generales

La producción anual global de DNBA durante el año fiscal 2022 ha sido de **352,3 M€**. Definimos producción anual como la producción obtenida y cuantificada en euros.

Para hacer esta cuantificación en euros, preestablecemos un precio de ventas para cada producto con un valor añadido bruto (diferencia de la cantidad producida y los costes de material) de **171,8 M€**.

El número de trabajadores durante el año fiscal 2022 ha sido de **811**.



Vista aérea de las instalaciones de DENSO BARCELONA, S.A.U.

## 1.5 Productos que se fabrican en DENSO BARCELONA, S.A.U

Los productos fabricados por DNBA se dividen en tres grupos de negocio de automoción, y contribuyen a cubrir todas las direcciones del negocio.

**Sistemas electrónicos** (BPC, Engine ECU, Power Management, SBW, TPMS, Smart ECU, Main Body y A/C ECU), **Conexión y Cabina**, **Sistemas de Seguridad AD & ADAS** (Meter, Head Up Display, A/C Panel y Visio Park).

### PROCESO A:

- Montaje de componentes superficiales en la cara superior del circuito impreso y soldadura por re fusión.
- Inserción de componentes convencionales (axiales y radiales).
- Inserción de componentes de formas no convencionales.
- Montaje de componentes superficiales en la cara inferior del circuito impreso.
- Montaje del conector, transistores de potencia, relés, etc. y soldadura por ola.
- Comprobación funcional del producto.
- Recubrimiento antihumedad.
- Montaje final del producto (caja, tapa, etc.) y etiquetado.
- Comprobación final del producto e inspección final.
- Empaque y expedición.

### PROCESO B:

- Inyección de aluminio para fabricación de la carcasa exterior del producto.
- Montaje de componentes superficiales en la cara superior e inferior del circuito impreso.
- Inserción de componentes convencionales (axiales y radiales).
- Inserción de componentes de formas no convencionales.
- Montaje del conector, transistores de potencia, relés, etc. y soldadura selectiva.
- Comprobación funcional del producto.
- Recubrimiento antihumedad.
- Montaje final del producto (caja, tapa, etc.) y etiquetado.
- Comprobación final del producto e inspección final.
- Empaque y expedición.

### METER CLUSTER/HUD:

- Inyección de plástico para fabricación de la carcasa inferior.
- Montaje del circuito impreso (en el proceso anterior) hasta la etapa de soldadura.
- Comprobación funcional del producto.
- Recubrimiento antihumedad.
- Ensamblado de las diferentes piezas.
- Montaje de la carcasa inferior.
- Calibración del conjunto y eliminación de partículas de polvo.
- Ensamblado del vidrio delantero.
- Test de funcionamiento a temperatura ambiente e inspección visual.
- Empaque y expedición.

- █ Electrónicos
- █ Conexión y Cabina
- █ AD & ADAS



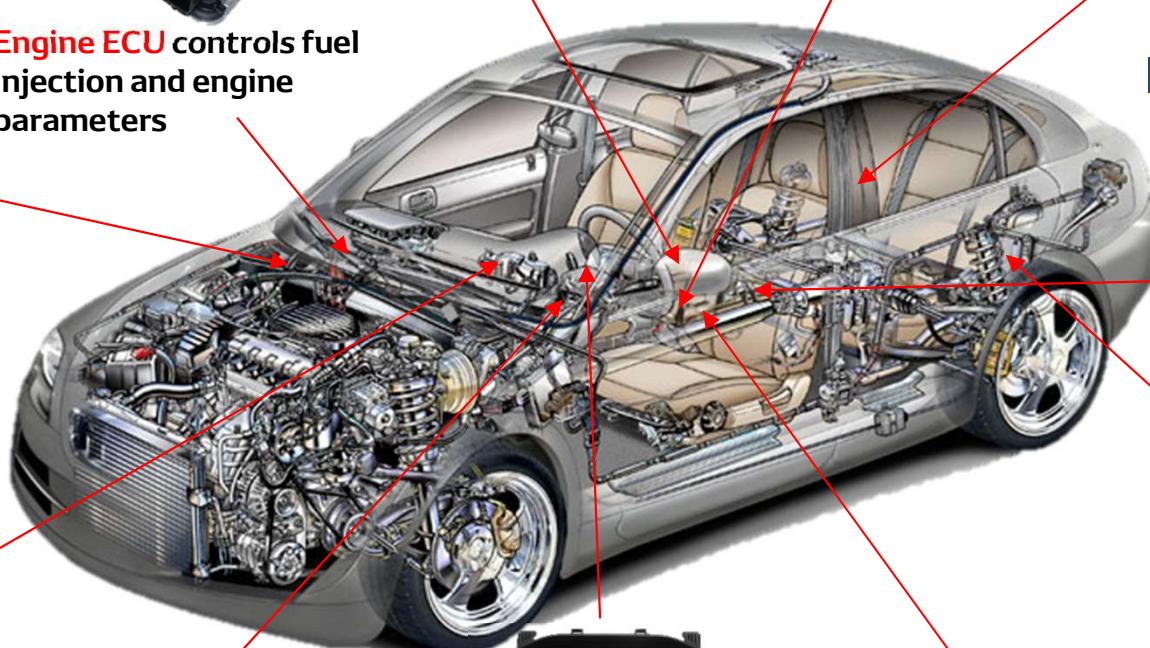
█ Electrical Power Management controls  
**SBW (Shift By Wire) Automatic Gear Shiftting Control**

█ TPMS Tire Pressure Monitor System



█ Engine ECU controls fuel injection and engine parameters

█ Smart ECU controls the centralized lock (keyless)



█ BPC (Blower Pulse Controller) to control HVAC motor

█ Main Body controls (Alarm, keys, comm, etc)



█ A/C Panel to control cabin temperature



█ A/C ECU to control A/C Compresor.



█ Head Up Display info projection in windshield



█ Meter Instrument Panel Inform driver



█ Visio Park to support parking operation

Los principales clientes de Denso Barcelona, S.A.U son:



Certificaciones:



IATF 16949



ISO 9001



ISO 50001



ISO 14001



EMAS



OEA



ISO 45001



ESD

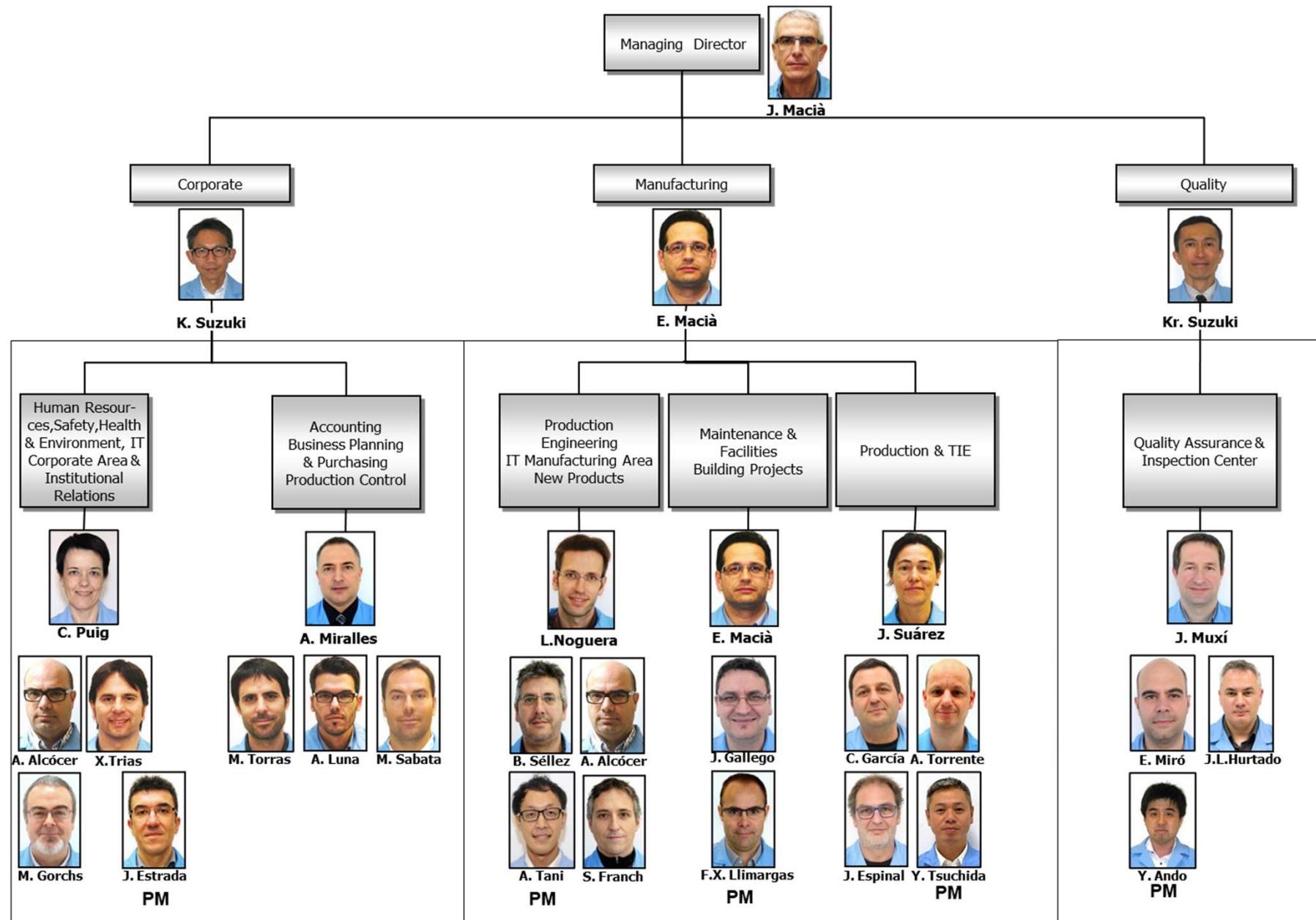
## 1.6 Organigrama

MD

DIRECTOR

GM

MGR



### 2.1 Descripción del Sistema de Gestión Ambiental y Energética

El Sistema de Gestión Ambiental y Energética implantado por Denso Barcelona, S.A.U se ha elaborado siguiendo las directrices y cumpliendo los requisitos de las siguientes normas:

- **UNE-EN ISO 14.001.** Sistemas de Gestión Ambiental. Requisitos con orientación para su uso.
- **Reglamento EMAS (UE) 2017/1505,** por el que se permite a las empresas del sector industrial se adhieran con carácter voluntario a un sistema comunitario de gestión y auditorías ambientales.
- **UNE-EN ISO 50.001.** Sistemas de Gestión Energética. Requisitos con orientación para su uso.

La base del Sistema de Gestión Ambiental y Energética de Denso Barcelona, S.A.U es la **Política Ambiental y Energética**, que tiene como principios básicos el cumplimiento de la legislación y otros requisitos, la prevención de la contaminación y la mejora continua.

La **Política Ambiental y Energética** ha sido definida por la Dirección basándose en el principio de la filosofía de DENSO: "Preservación ambiental y armonía con la sociedad."

A partir de la **Política Ambiental y Energética**, teniendo presentes, entre otros, los aspectos ambientales significativos, los requisitos legales y de otro tipo, se plantean los **Objetivos Ambientales y Energéticos** anuales y el **Programa** para su ejecución.

Para conseguir el cumplimiento de la **Política Ambiental y Energética**, el **Sistema de Gestión** se ha documentado y estructurado de la siguiente forma:

- **Procedimientos:**

Describen las operaciones a llevar a cabo para el cumplimiento de los requisitos del sistema.

- **Instrucciones de trabajo y Normas internas:**

Describen de forma más detallada operaciones específicas relacionadas con los procedimientos.

El **Director General de Denso Barcelona, S.A.U**, el Sr. Josep Macià, como máximo responsable de la compañía ha delegado en el **Directora General de Medioambiente y Seguridad** la Sra. Cristina Puig y en el **Director de Medioambiente y Seguridad** el Sr. Xavier Trias, la autoridad y responsabilidad de asegurar que los requisitos del **Sistema de Gestión** se cumplan, creando también para ello el **Comité de Medio Ambiente y Energía** formado por miembros de las diferentes secciones de la empresa.

Las revisiones periódicas del **Sistema de Gestión**, a través de auditorías tanto internas como externas (auditorías de mantenimiento por parte de la entidad de certificación) así como la revisión por parte de la **Dirección**, permiten la mejora continua del sistema.

## 2.2 Política Ambiental y Energética de Denso Barcelona, S.A.U.

A continuación, declaramos la **Política Ambiental y Energética** de Denso Barcelona, S.A.U. El área de aplicación de nuestra política es la fabricación de productos electrónicos, para la industria de automoción. De acuerdo con esta política, nos comprometemos en la conservación del medio ambiente local y global contribuyendo con la sociedad para mejorar nuestro entorno.

- Desarrollar unas relaciones abiertas con la sociedad y poner a disposición del público la información relacionada con las repercusiones ambientales de nuestras actividades.
- Adoptar las medidas posibles para reducir los riesgos ambientales de nuestras actividades incidiendo en la mejora continua, en la conservación del medioambiente y el desempeño energético.
- Identificar y evaluar las repercusiones sobre el medio ambiente de nuestras actividades, evaluando por anticipado las repercusiones en las nuevas actividades, productos y procesos, así como examinar todo impacto significativo de estas actividades sobre el medio ambiente.
- Llevar a cabo acciones para prevenir, eliminar o reducir la emisión de contaminantes, haciendo un uso responsable de los recursos y mitigando así el cambio climático.
- Concienciar y formar a los trabajadores para fomentar una correcta actitud hacia la preservación del medio ambiente y un uso racional de la energía.
- Informar a las empresas externas que trabajen en DNBA para que adopten nuestra actitud y principios ambientales y energéticos.
- Revisar el sistema de gestión ambiental y de la energía periódicamente, teniendo en cuenta todos los posibles impactos significativos de nuestras actividades sobre el medio ambiente.

- Contribuir a la mejora continua de nuestro comportamiento ambiental y energético, con el compromiso para asegurar la disponibilidad de información y de los recursos necesarios para conseguir los objetivos y metas. Reduciendo así, los impactos ambientales de nuestro entorno tanto como sea posible.
- Adquirir productos y servicios energéticamente eficientes, fomentar progresivamente la producción de energías renovables consiguiendo así que DNBA sea una fábrica neutral en emisiones de CO<sub>2</sub>.
- Velar por el cumplimiento de la legislación ambiental y energética aplicable y otros requisitos relacionados con el uso y consumo de la energía, eficiencia energética y los aspectos ambientales de DNBA.

Nota: Para la fabricación de los productos se tienen en cuenta los requisitos ambientales del cliente a través de Denso Japón.

Denso Barcelona, S.A.U se compromete a examinar y revisar su política ambiental y energética de forma periódica, así como comunicarla a todos los empleados y al público en general.

DIRECTOR DE SHE



X. TRIAS

DIRECTOR GENERAL  
DE SHE



C.PUIG

DIRECTOR GENERAL  
DE DNBA



J.MACIÀ

Fecha :  
14/05/2021 (17<sup>a</sup> revisión)

## 2.3 Análisis de las partes interesadas en el SGA de Denso Barcelona, S.A.U.



A continuación, se detallan los aspectos ambientales significativos desde una perspectiva de un ciclo de vida.

Éstos son evaluados utilizando criterios cualitativos y cuantitativos respecto a requisitos de calidad y legales de aplicación.

Para determinar qué aspectos son significativos, se valoran según los criterios establecidos, en condiciones normales, anormales y de emergencia.

Los criterios establecidos son:

Condiciones normales	Condiciones anormales y de emergencia
<ul style="list-style-type: none"><li>○ <b>Criterio N1:</b> Cantidad /Volumen generado.</li><li>○ <b>Criterio N2:</b> Requisitos legales de aplicación.</li><li>○ <b>Criterio N3:</b> Frecuencia.</li><li>○ <b>Criterio N4:</b> Interacción con el medio receptor.</li><li>○ <b>Criterio N5:</b> Quejas.</li><li>○ <b>Criterio RN:</b> Cantidad consumida de recursos naturales.</li><li>○ <b>Criterio IN/OAD:</b> Aspectos indirectos y otros aspectos directos (se evalúa particularmente).</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ <b>Criterio AE1:</b> Frecuencia.</li><li>○ <b>Criterio AE2:</b> Interacción con el medio receptor.</li><li>○ <b>Criterio AE3:</b> Sistemas de detección y prevención.</li><li>○ <b>Criterio RN:</b> Ocurrencia de la situación respecto al consumo de recursos naturales.</li></ul>

## Aspectos ambientales significativos directos:

ASPECTO SIGNIFICATIVO	PROCESO/INSTALACIÓN	IMPACTO	MEJORAS/ACCIONES RECOMENDADAS
Generación de absorbentes contaminados.	Procesos de producción, mantenimiento y almacén.	Acumulación en vertederos y emisiones atmosféricas derivadas de la incineración.	Reducción absorbentes contaminados. Seguir la dinámica de reducción de estos residuos conseguida en el año fiscal 2022.
Residuos de silicona y grasas.	Procesos de producción, mantenimiento y almacén.	Acumulación en vertederos y emisiones atmosféricas derivadas de la incineración.	Monotorizar la generación de este residuo durante el año fiscal 2023 después de la mejora aplicada a finales del año fiscal 2022.
Generación de efluente contaminado por pluviales en un incendio.	Toda la fábrica.	Contaminación de aguas pluviales.	Se realizan todos los preventivos de las instalaciones contra incendios tal y como marca la normativa.
Recursos naturales - Recursos energéticos.	Instalaciones generales - Climatización.	Consumo de energía. Agotamiento recurso natural y emisión de CO <sub>2</sub> .	Continuar con la buena gestión y control del consumo energético. Aplicar las especificaciones de eficiencia energética en la compra de nuevas instalaciones.
Recursos naturales - Materia prima Nitrógeno.	Procesos producción ELEC.	Agotamiento recurso natural.	Estudiar posibilidad de controlar el consumo en un KPI para el año fiscal 2024.

## Aspectos ambientales significativos indirectos:

No se identifican aspectos ambientales significativos indirectos.

### 4.1 Principales mejoras FY2022

- **Vector energía**

Con el objetivo de ser una fábrica Neutra en Carbono, uno de los pilares es la eficiencia energética. Desde hace 15 años que se realizan varias actividades para reducir el consumo eléctrico de DNBA y así indirectamente reducir las emisiones de CO<sub>2</sub> emitidas a la atmósfera.

#### 1.- Consumo de energía <Celebración del “Energy Saving Day”>.

Durante los dos días de inventario, con el objetivo de ahorrar energía esos días y de concienciar a los trabajadores, se realiza una campaña de concienciación y seguimiento para el ahorro energético.



## 2.- Consumo de energía <instalación de placas solares Fase IV>.

A finales del 2022 e inicios del 2023, se ha instalado la cuarta fase del proyecto “DNBA Solar Panel”, de esta manera la cubierta del edificio alberga ya una **potencia de 1.473 KWp** lista para producir energía limpia.



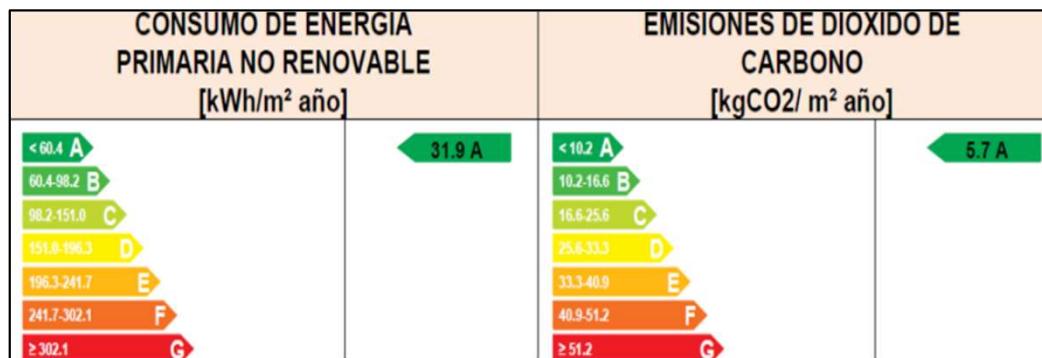
*Placas solares instaladas en el Proyecto “DNBA SOLAR PANELS”.*

### 3.- Consumo de energía <Clasificación Energética oficinas DNBA>.

Para el cumplimiento con el RD 390/2021, las oficinas de DNBA han sido clasificadas, por una empresa certificadora externa, con la **ETIQUETA A** (máxima eficiencia energética).

Esta clasificación ha sido el fruto de la multitud de **mejoras energéticas realizadas en DNBA des del año 2008.**

En esta clasificación se ha valorado aspectos como: la eficiencia en la iluminación, climatización, aislamiento, origen de las energías usadas, etcétera.)



- Vector Emisiones

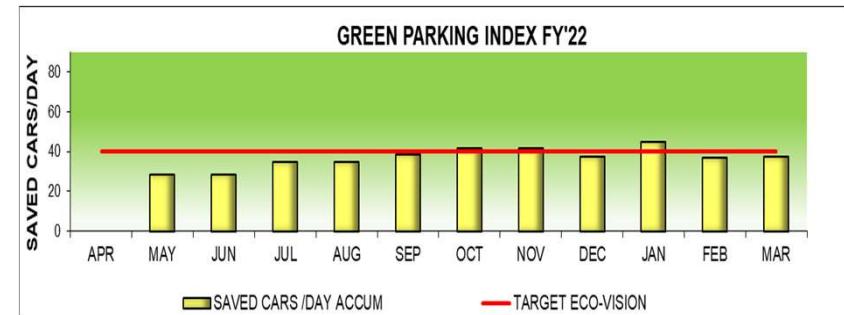
## 1.- Actividad del Green Parking.

Para potenciar el ahorro de las emisiones generadas durante los desplazamientos diarios a DNBA, se promociona el compartir coche entre nuestros trabajadores.

Con esta actividad, DNBA fomenta las ventajas de compartir coche y a su vez premia a quienes la realizan.



*DNBA Green Parking*



Para aumentar el número de usuarios y monitorizar los resultados, se crea el “**Green Parking Índex**”.

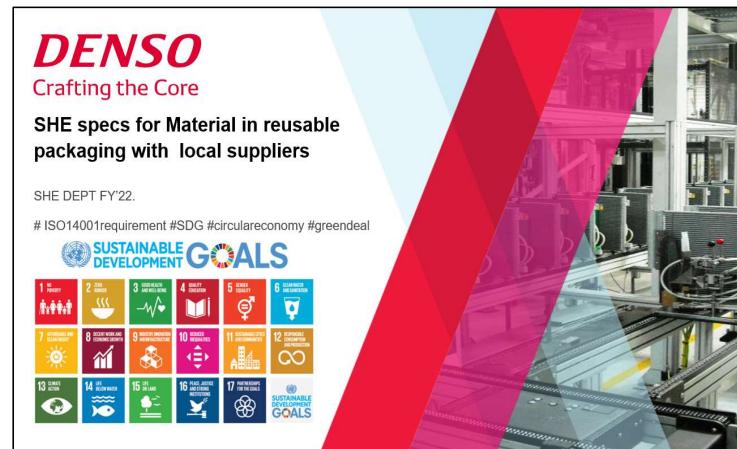
Con esta actividad, durante el año fiscal 2022, los usuarios ahorran una media de **37 desplazamientos cada día**.

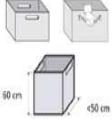
## 2.- Criterios Ambientales de Compra.

Incorporar criterios ambientales y de eficiencia en el protocolo de compras, contrataciones y diseño es una de las maneras más eficaces de reducir el impacto ambiental de una actividad.

DNBA quiere ser una empresa Neutral en CO<sub>2</sub>. Por eso, a partir del año fiscal 2020, sólo compra energía producida con fuentes renovables (solar, eólica, hidroeléctrica, etcétera).

A lo largo del año fiscal 2022, se han introducido requerimientos ambientales de eficiencia y de seguridad en el proyecto de ampliación de la nave de productos electrónicos, en la nueva maquinaria de almacén y en el embalaje de uso interno.



CATEGORIA	PRODUCTE / SERVEI	SHE SPECS	IMAGE	MANDATORY	RECOMMENDATION
REUSABLE PACKAGING USED IN DNBA	PLASTIC BOXES	- FROM RECYCLED MATERIAL AND RECYCLABLE. - WITH THE MATERIAL SYMBOL.	 	When the offer is requested, these concepts must be included. If the purchased material does not COMPLY with the specifications, the reasons must be explained.	
	PLASTIC BOXES	- ALWAYS WITH HANDLES. - MAXIMUM SIZE (60X50X60) Cm			
	PLASTIC PALLETS AND PLASTIC PALLETS COVERS.	- FROM RECYCLED MATERIAL AND RECYCLABLE. - WITH THE MATERIAL SYMBOL.	 	When the offer is requested, these concepts must be included. If the purchased material does not COMPLY with the specifications, the reasons must be explained.	

### 3.- Requisitos ambientales en los contratos de transporte.

Se mantienen los requisitos de eficiencia para las flotas de camiones contratados por Denso Barcelona SAU. Este nuevo requisito a corto plazo reduce las emisiones y a medio plazo disminuye los costes de transporte.

<b>TRANSPORT</b>	B1-B2	Classification: Euro 6	Mandatory
		GNC or GLP or Hydrogen or Electric	Optional
	CELOPLAS	Classification: Euro 6	Mandatory
		GNC or GLP or Hydrogen or Electric	Optional
	MILK RUN	Classification: Euro 6	Mandatory
		GNC or GLP or Hydrogen or Electric	Optional
	GLOBAL URGENT TRANSPORT	ISO 14001 certificate	Mandatory



Transporte DNBA

- Vector Residuos

## 1.- Segregación de residuos en origen.

La clave de una buena gestión ambiental y económica es una correcta segregación de los residuos en su origen.

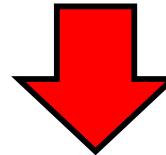
### MEJORA EN LA GESTIÓN DE RESIDUOS DE LA SECCIÓN DE BODY



ANTES



Los interiores de plástico PP se mezclan con otros residuos.

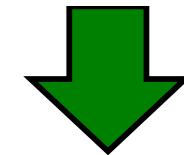


**COSTE DE RESIDUOS / IMPACTO AMBIENTAL.  
COSTE ECONÓMICO = 110 € / Tn**

DESPUÉS



Separamos este material para reciclarlo.



**GANANCIAS DE RESIDUOS / ECOLÓGICO  
BENEFICIO ECONÓMICO = 300 € / Tn**

ES UNA ACTIVIDAD “WIN-WIN” → MEJORA AMBIENTAL & REDUCCIÓN DE COSTES ECONÓMICOS.

## 2.- Reducción de residuos generados en el servicio de vending.

Dentro de la *Pirámide del Reciclaje* es mejor no generar residuos que reciclarlos.

DNBA, junto a AC Vending, intensifica su campaña para el **uso de tazas reutilizables** ofreciendo **descuentos económicos a todos los que las usen**.

Con la misión de reducir residuos e incrementar la conciencia ambiental, DNBA ha realizado una donación de tazas reutilizables a todos sus trabajadores.



Taza reutilizable.



Descuentos económicos.

## 4.2 Objetivos ambientales FY2022

ASPECTO AMBIENTAL	OBJETIVOS	RESULTADOS
Emisiones CO2.	Reducir un 5% el índice de CO2 del FY'21 (Kg CO2/M€).	Se ha conseguido reducir el índice un 4,93%. No se ha conseguido una disminución del 5%, debido al retraso en la implementación de la Fase IV del proyecto Solar Panels.
	Reducir 1% el índice de CO2 del FY'21 (LOG) (Kg CO2/M€).	OK. Se ha conseguido reducir el índice un 2,76%, debido a un transporte más eficiente de los componentes que se subministran a DNBA.
Biodiversidad.	Realizar una acción medioambiental voluntaria para mejorar la biodiversidad.	OK. Se ha realizado la donación de toallas y de tazas reutilizables para los trabajadores de DNBA (reducción de residuos).
Residuos.	Reducir un 3% los Residuos Totales vs FY'21 (Tn/M€).	OK. Se ha conseguido reducir el índice un 9,07%, al implantar un círculo cerrado para la reducción del cartón utilizado en el embalaje de componentes electrónicos.
	Reducir un 1,25% los Residuos con Coste de Gestión vs FY'21 (Tn/M€).	OK. Se ha conseguido reducir el índice un 4,60%, debido a la disminución de los residuos de absorventes contaminados.
Agua.	Reducir 2% el índice de consumo de agua (m3/M€) vs FY'21.	OK. Se ha conseguido reducir el índice un 4,20%, debido a la mejora continua del sistema de control de consumos e implementando los requerimientos de eficiencia en las nuevas instalaciones.
Energía.	Reducir en un 7,2% la energía consumida.	OK. Se ha conseguido reducir el índice un 7,90%, debido a la mejora continua en acciones para la reducción de la energía consumida en DNBA (aprovechamiento aire caliente compresores, aplicar actividades Just In Time, Solar Panels, etcétera).

## 4.3 Objetivos ambientales FY2023 (Abril 2023 - Marzo 2024)

ASPECTO AMBIENTAL	OBJETIVOS	ACCIONES PREVISTAS
Emisiones CO2.	Reducir un 5% el índice de CO2 del FY'22 (Kg CO2/M€).	> Eficiencia energética en el ESC. > Implantar Fase IV & V del proyecto Solar Panels.
	Reducir 1% el índice de CO2 del FY'22 (LOG) (Kg CO2/M€).	> Utilización de un transporte más eficiente de los componentes que se subministran a DNBA.
Biodiversidad.	Realizar una acción medioambiental voluntaria para mejorar la biodiversidad.	> Donación de portabocadillos (Boc'n'Roll) para los trabajadores de DNBA (reducción de residuos).
Residuos.	Reducir un 3% los Residuos Totales vs FY'22 (Tn/M€).	> Implantar circulo cerrado para la reducción del cartón utilizado en el embalaje de componentes electrónicos (reducción de los residuos de las cajas de cartón utilizando cajas reutilizables).
	Reducir un 1,25% los Residuos con Coste de Gestión vs FY'22 (Tn/M€).	> Implantar circulo cerrado de bolsas de frío (ICE BAGS) para la reducción de los residuos generados.
Agua.	Reducir 2% el índice de consumo de agua (m3/M€) vs FY'22.	> Mejorar el sistema de control de consumos e implementación de requerimientos de eficiencia en las nuevas instalaciones.
Energía.	Reducir en un 5,5% la energía consumida.	> Aplicar y continuar con acciones para la reducción de la energía consumida en DNBA (aplicar actividades Just In Time y Solar Panels).

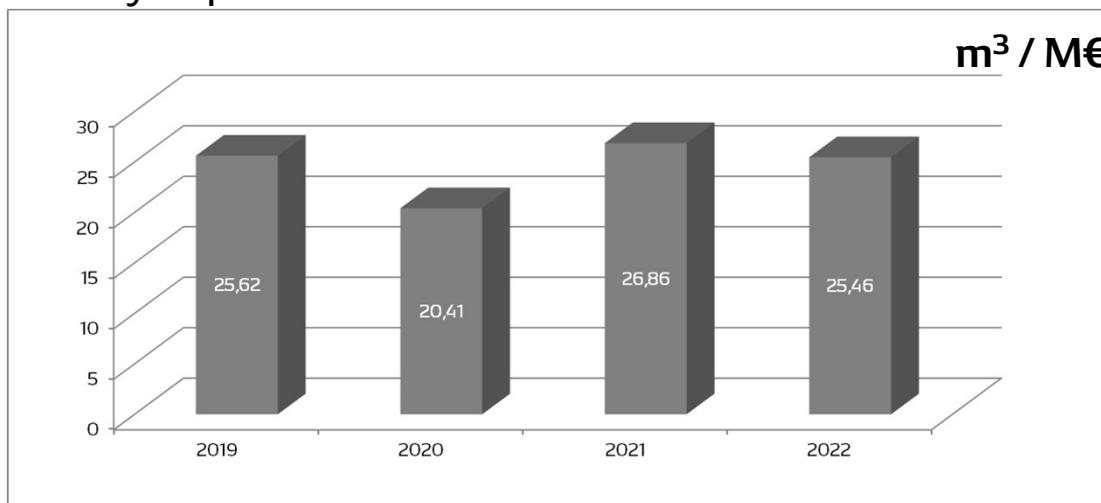
### 5.1 Agua

Los procesos productivos se realizan en vía seca, por lo que el consumo de agua es mayoritariamente de tipo sanitario.

La humectación es la actividad que genera mayor consumo de agua de suministro en la sala de electrónica. También se utiliza el agua para las torres de refrigeración, los circuitos de refrigeración, calefacción y el riego de las zonas verdes.

Se realizan controles mensuales de los consumos. Se ha considerado un consumo total de agua en el año fiscal 2022 de **8.970 m<sup>3</sup>**.

El índice utilizado para evaluar la evolución de la eficacia en el consumo de agua es la ratio entre metros cúbicos consumidos y la producción anual en millones de €.

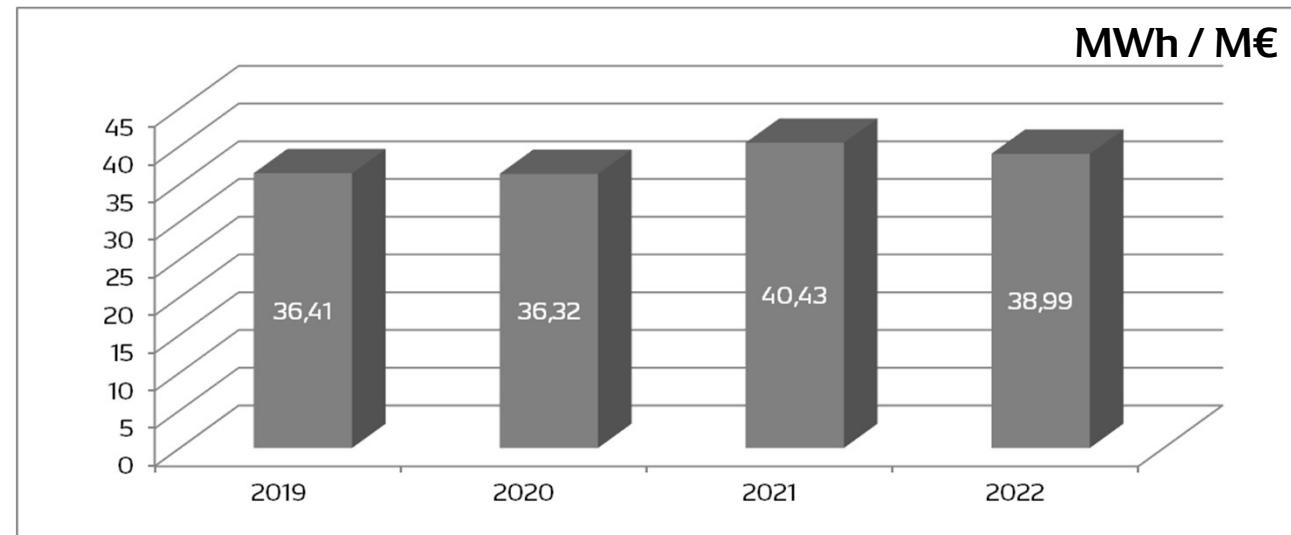


El índice en el consumo de agua ha disminuido ligeramente comparado con el año anterior. Se continúa manteniendo un eficiente control, pero los consumos debidos a las diferentes obras de expansión impiden una mayor disminución de este índice.

## 5.2 Energía Eléctrica

La forma de energía principal usada en el proceso productivo es la energía eléctrica. El control de electricidad se realiza de forma continua mediante contadores conectados a un sistema digital de control.

El consumo total de energía eléctrica durante el año fiscal 2022 ha sido de **13,735 MWh**, de los cuales **1,24 MWh** DNBA los ha generado con **energía solar**. Si dividimos esta cantidad por la Producción Total (millones de €) obtenemos un índice de **38,99 MWh/M€**.

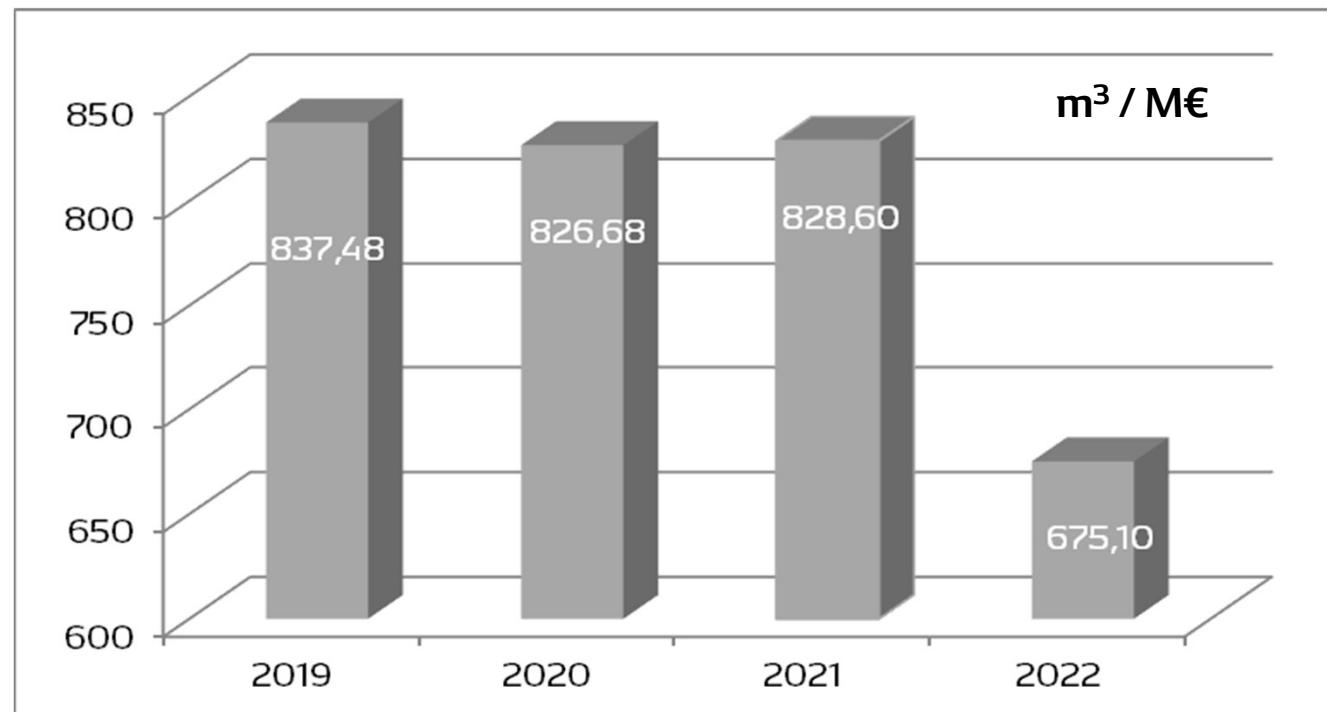


Se mejora los resultados respecto el año fiscal 2021. Aunque, se está realizando un gran esfuerzo en la concienciación de parar las máquinas cuando estas no deban utilizarse, una producción inestable no ayuda a la mejora de la eficiencia energética (consumos energéticos fijos vs consumos energéticos variables).

## 5.3 Gas Natural

El Gas Natural se emplea como combustible en las calderas de calefacción, en el sistema de calefacción radiante y en algún horno de producción. Se realiza un control mensual de los consumos.

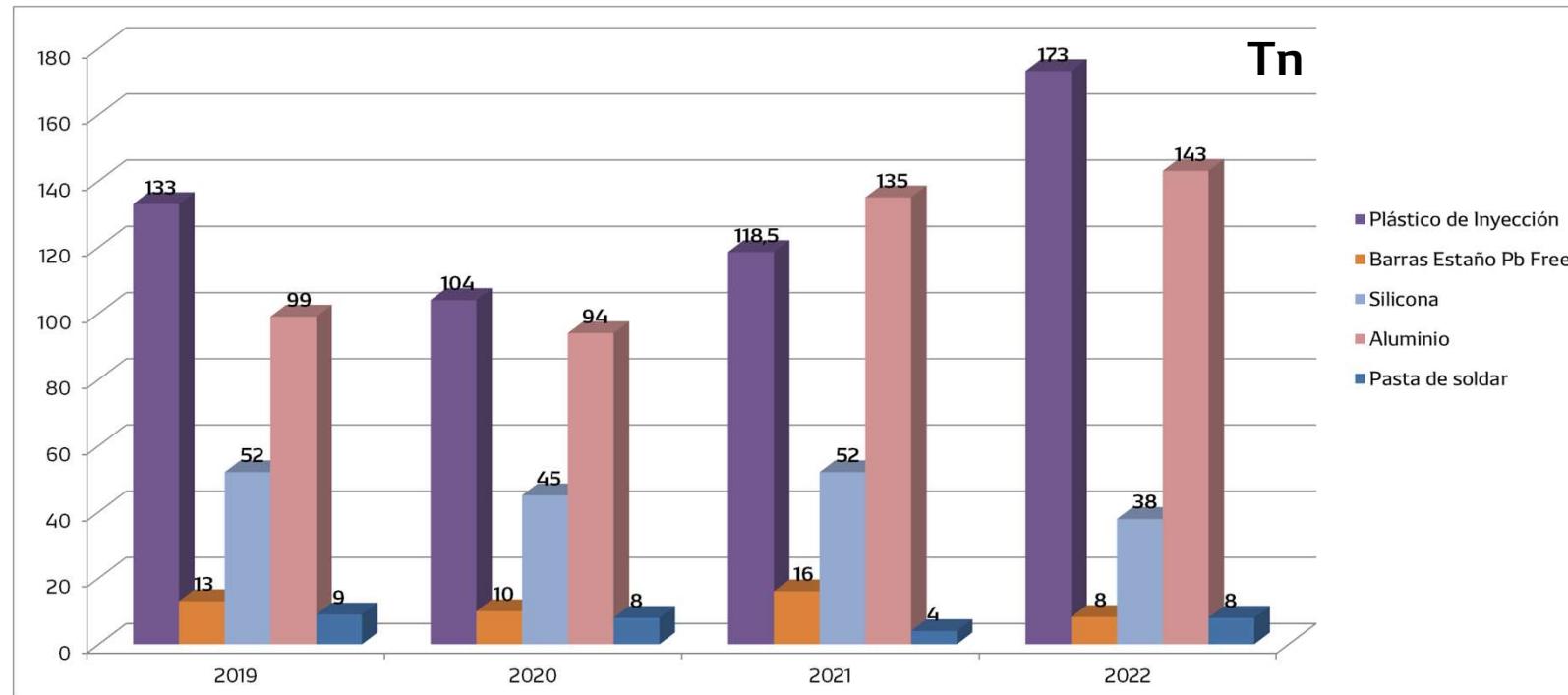
El consumo total de Gas Natural en el año fiscal 2022 ha sido de **237.835 m<sup>3</sup>**. Si lo dividimos por la Producción Total (millones de €) obtenemos un índice de **675,10 m<sup>3</sup>/M€**.



Observamos una importante disminución en el consumo de gas respecto al año fiscal anterior. Este resultado es debido a la progresiva electrificación de la climatización (en sustitución del gas), así como el ajuste de consignas de temperatura de acuerdo con el RD-ley 14/2022, de medidas de ahorro, eficiencia energética y de reducción de la dependencia energética del gas natural.

## 5.4 Materias Primas

Las principales materias primas utilizadas para la fabricación de los productos en DNBA son las siguientes:



Durante el año fiscal 2022, hay un mayor consumo de plástico destinado a la fabricación de productos COCKPIT. Este aumento es debido a dos razones: incremento de la producción de estos productos y que estos son de mayor peso, es decir, se necesita más materia prima para fabricar una pieza.

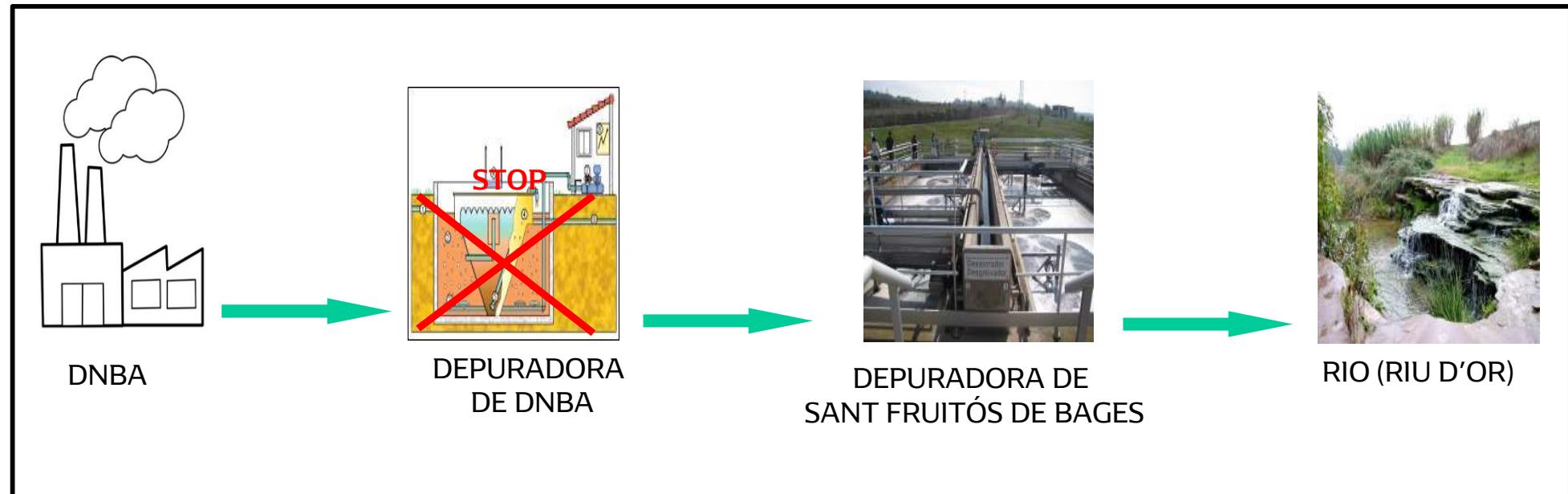
Se aumenta también el consumo de aluminio, esto se debe a que finaliza el proceso de producción de inyección de aluminio (DIE CASTING) en marzo de 2023.

El consumo de la silicona ha disminuido, debido a que se han producido menos productos ENGINE que en el año fiscal anterior.

## 5.5 Aguas Residuales

A partir del 1 de enero del 2014 se anula la Depuradora de DENSO y las aguas residuales se vierten directamente al colector de aguas residuales del Polígono, para conducirlas hasta la Depuradora de la *Mancomunitat de Municipis pel Sanejament a Sant Fruitós de Bages*.

Actualmente DNBA tiene otorgado el Permiso de vertido N° ABO REN 2018/075. Si no hay cambios en el vertido, este permiso es válido hasta el 24 de enero del 2024.



Todo y la no obligación legal de realizar analíticas de autocontrol, DNBA en abril de 2019 realizó analíticas donde se refleja la buena calidad de las aguas residuales vertidas con resultados muy por debajo de los límites legales:

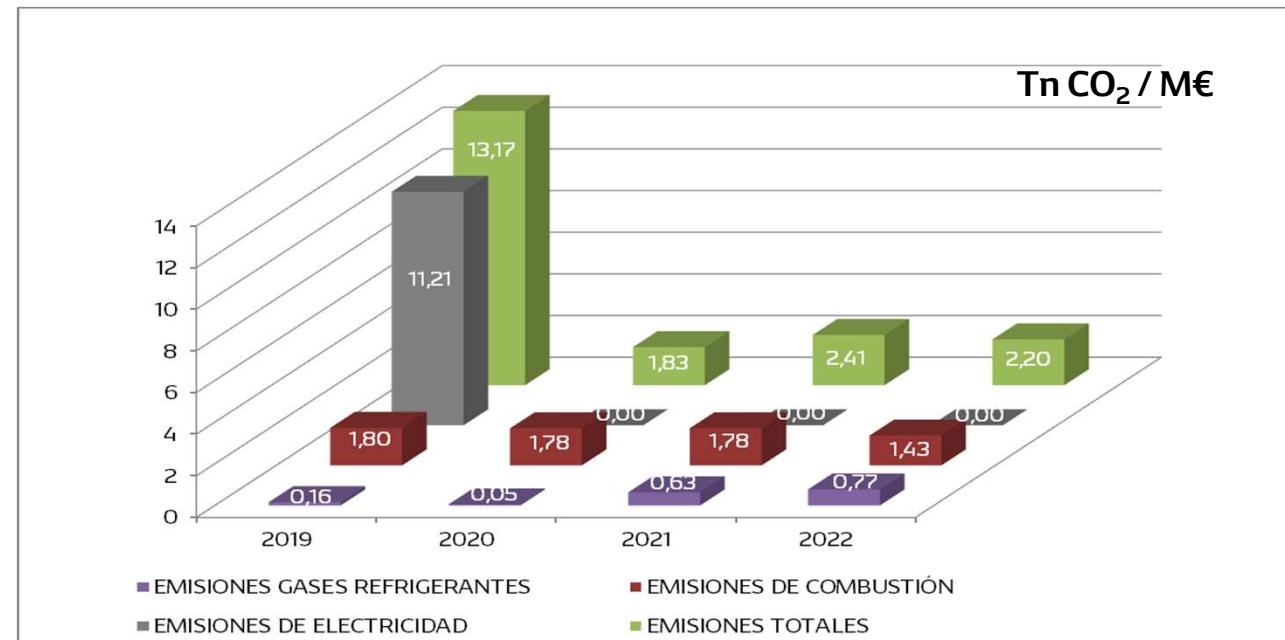
DETERMINACIÓN	RESULTADO	LÍMITES REGLAMENTO
pH	8,7 upH ± 0,4 upH	6 upH - 10 upH
Sales solubles	765 µS/cm ± 12 µS/cm	6.000 µS/cm
Cloruros	63,8 mg/l Cl	2.500 mg/l Cl
Materias en suspensión	103 mg/l ± 15%	750 mg/l
DQO no decantada	248 mg/l O2 ± 15%	1.500 mg/l O2
DQO no decantada 2h	173 mg/l O2 ± 15%	1.500 mg/l O2
Materias inhibidoras 15'	<4 ut ± 50%	25 ut
Fósfor total	9,4 mg/l P ± 14%	50 mg/l P
Nitrógeno Kjeldahl	48,8 mg/l N ± 11%	90 mg/l N

## 5.6 Emisiones Atmosféricas

### 5.6.1 Emisiones de efecto invernadero (CO<sub>2</sub> equivalentes):

A continuación, se indican los datos de emisiones de CO<sub>2</sub> equivalentes (debidas al consumo de energía eléctrica, consumo de gas y fugas en equipos e instalaciones de gases refrigerantes) respecto a la producción.

Durante el año fiscal 2022, las emisiones de efecto invernadero (CO<sub>2</sub> equivalentes) producidas son **775,42 Tn**. Si lo dividimos por la Producción Total (millones de €) obtenemos un índice de emisiones totales de **2,20 Tn CO<sub>2</sub> / M€**.



- El factor de emisión utilizado para transformar los m<sup>3</sup> de Gas Natural a Kg de CO<sub>2</sub> es 2,122.
- Los factores de emisión se han extraído de la Oficina de Canvi Climàtic de la Generalitat de Catalunya en el 2022 (Calculadora d'emissions de GEH").

Desde el año 2020, las emisiones de efecto invernadero debidas al consumo de energía eléctrica son 0. Gracias a la política de DNBA, para ser una empresa Neutral en CO<sub>2</sub>, se compra sólo energía eléctrica producida con fuentes renovables. El resultado se ve reforzado, gracias a la electrificación progresiva en la climatización de DNBA.

## 5.6.2 Emisiones del aire

Las emisiones a la atmósfera son debidas principalmente a las operaciones de barnizado del proceso de producción de productos electrónicos (COV) y las calderas y quemadores de calefacción de tubos radiantes (CO, NO<sub>x</sub>).

DNBA ha realizado mediciones de las emisiones a la atmósfera para asegurar el cumplimiento de la normativa.

El caudal másico de COV emitidos en la última analítica del 2021 es de **0,33 Kg/h**, en total 1734,5 Kg por año.

El caudal másico de Partículas emitidas en la última analítica del 2020 es de **0,021 Kg/h**, en total 107,3 Kg por año.

Se realizan las revisiones de las calderas y tubos radiantes periódicamente, esto asegura un buen funcionamiento del quemador, una combustión eficiente y por tanto una reducción de la contaminación atmosférica.

Quemador de uno de los tubos radiantes

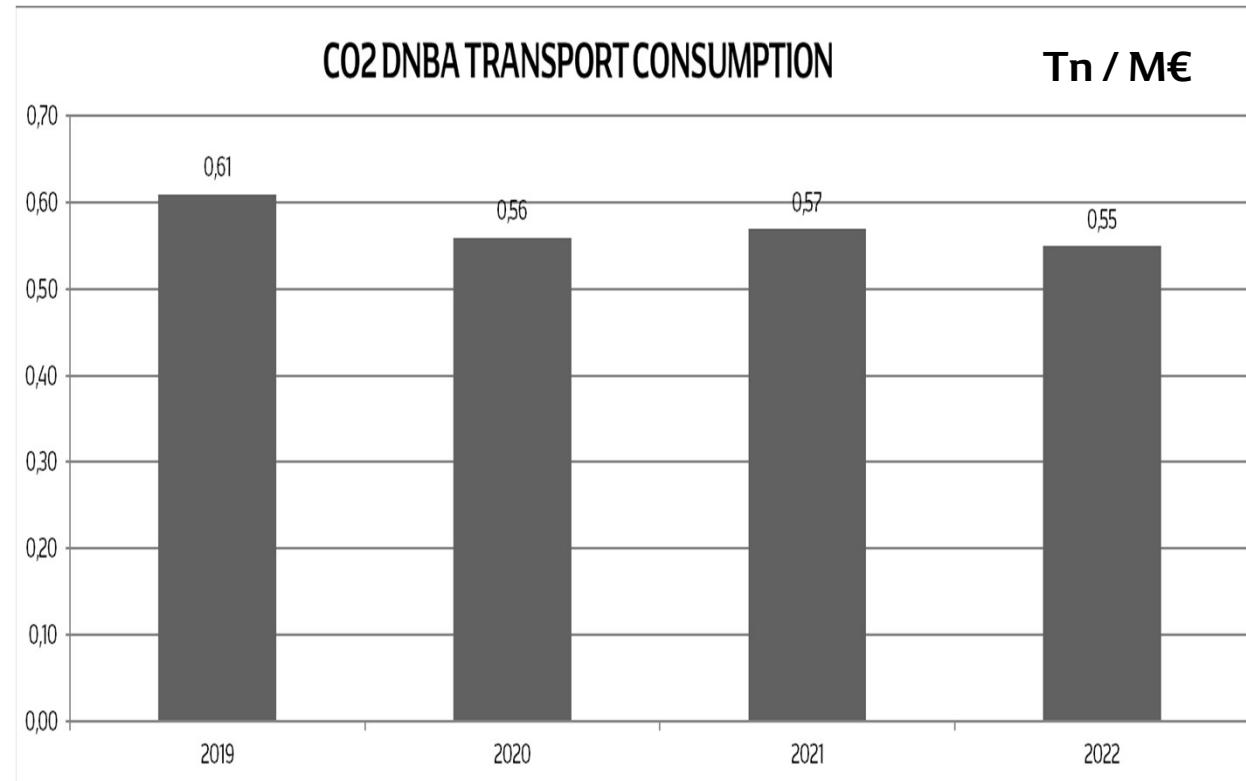


Sala de Calderas de DNBA



### 5.6.3 Emisiones del aire debido al transporte.

Trimestralmente, DNBA controla las emisiones de CO<sub>2</sub> generadas por el transporte de su responsabilidad (básicamente proveedores de Catalunya).



Transporte DNBA

\* Las unidades del índice son las Tn de CO<sub>2</sub> generadas respecto a la producción anual total expresada en valor añadido bruto (Valor de cantidad producida – Costes de material) en M€.

\* El factor de emisiones viene marcado por el grupo DNBA y es equivalente a 2,58Kg CO<sub>2</sub>/t\* (cálculos según metodología interna).

Debido a la incorporación de camiones más eficientes para el transporte y una optimización de sus rutas, se mantiene el índice de emisiones de contaminantes (CO<sub>2</sub> y NO<sub>x</sub>) respecto al año 2020.

## 5.7 Ruido

DNBA controla periódicamente los niveles de ruido y, desde el punto de vista ambiental, consideraremos en esta Declaración solamente el ruido exterior.

En este caso, la actividad de DNBA se realiza en el polígono industrial “Pla de Santa Anna”. Los valores límites de inmisión aplicables son los que corresponden al mapa acústico del término municipal de Sant Fruitós de Bages.

La zona más crítica a evaluar es:

**Zona de sensibilidad acústica alta (A):**

**A3 - Habitáculo situado en medio rural:**

**Punto N.º 1: Mas Casagemes:**

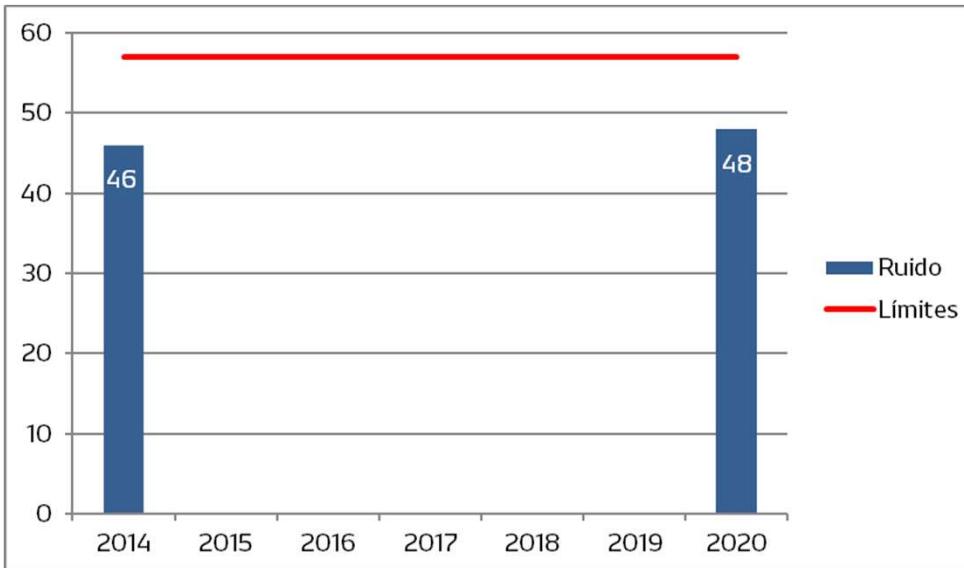
- **57 dB** de 7h a 23h
- **47 dB** de 23h a 7h.



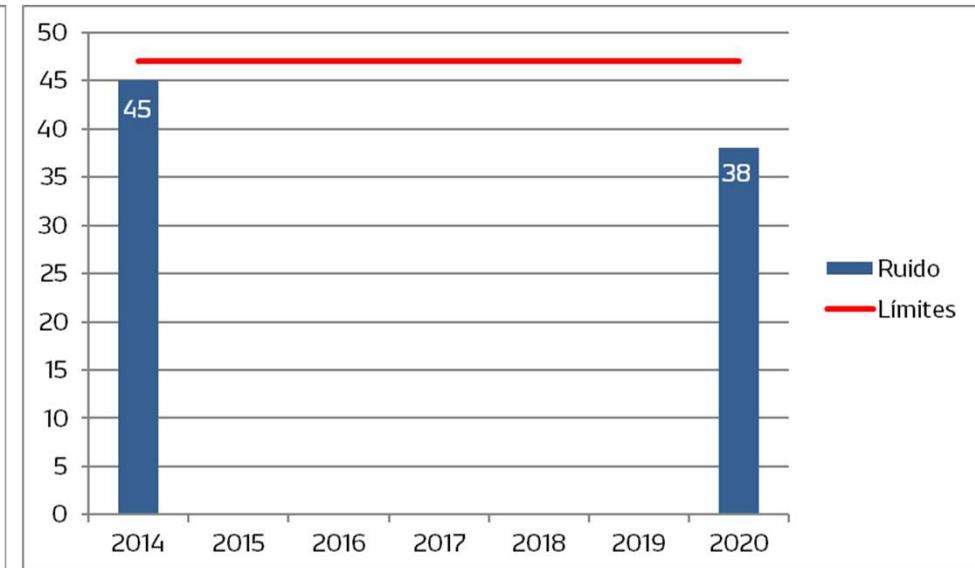
Comparando los resultados, respecto a las mediciones de años anteriores, DNBA cumple con estos límites legales del mapa acústico del término municipal de Sant Fruitós de Bages:

### A3 - Habitáculo situado en medio rural:

Valores de Ruido en dB (A) durante el Día (7h a 23h)



Valores de Ruido en dB (A) durante la Noche (23h a 7h)



Se observa, que el ruido que recibe de noche el habitáculo aislado, Mas Casagemas, ha disminuido respecto años anteriores.

Desde hace tiempo, toda nueva instalación que se ha construido en el sector de la cubierta en DNBA (más cercanas al habitáculo) cuenta con aislamiento acústico.

## 5.8 Residuos

Durante el año fiscal 2022, en el proceso de producción y actividades auxiliares se producen unas **1.151,80 Tn** de residuos.

DNBA, tiene el Código de Productor de Residuos **P 10335-1** y los residuos más usuales son:

RESIDUO	CÓDIGO CER	TRAC.	2019		2020		2021		2022	
			tn	tn/M€	tn	tn/M€	tn	tn/M€	tn	tn/M€
Residuos Banales (CSR)	200199 / 200301	T12	21,98	0,06	32,16	0,10	20,94	0,06	23,72	0,07
Papel y cartón	200101	V11	388,93	1,05	347,03	1,04	363,08	1,03	332,94	0,95
Madera	150103/200138	V15	264,53	0,71	186,43	0,56	179,46	0,51	160,08	0,45
Escorias Sn/Pb	100401/160303	V41	0,37	0,00	0,17	0,00	0,09	0,00	0,02	0,00
Escorias Sn/Ag	100809/160304	V41	5,85	0,02	5,13	0,02	6,05	0,02	4,86	0,01
Residuos Metálicos	200140/120103/160214/160216/120113	V41	150,69	0,41	97,13	0,29	150,94	0,43	160,46	0,46
Disolventes y otras sustancias orgánicas	140603	V21	3,11	0,01	2,24	0,01	3,59	0,01	2,86	0,01
Bidones y latas vacías	150110/160304/150104	V51	8,60	0,02	8,43	0,03	8,36	0,02	7,44	0,02
Plástico	200139/120105/150102	V12	466,12	1,26	407,34	1,22	410,02	1,17	415,34	1,18
Envases Ligeros	150106	V12	5,30	0,01	2,26	0,01	4,42	0,01	4,65	0,01
Absorventes contaminados	150202	T21	17,54	0,05	11,59	0,03	13,28	0,04	10,16	0,03
Líquidos acuosos que contienen sustancias peligrosas	161001/120109	T31	5,24	0,01	3,88	0,01	6,98	0,02	5,21	0,01
Taladrinas	120109	T31	9,32	7,59	5,86	4,89	10,48	6,44	15,30	9,10
Silicona	080409	V21	5,82	0,02	8,11	0,02	8,98	0,03	8,14	0,02

Gracias a diferentes actividades de mejora, en lo largo del año fiscal 2022, se ha conseguido reducir los residuos de papel y cartón.

Se finaliza el proceso de producción de inyección de aluminio en marzo de 2023, esto provoca un aumento en el consumo de las taladrinas debido a una mayor producción de sus productos. Este incremento, también está relacionado con diferentes pruebas realizadas con varios tipos de taladrinas para evaluar su efectividad.

De todos los residuos generados, un **95,3% se valorizan** y solo un **4,7% reciben un tratamiento**. Esto reduce considerablemente el impacto ambiental de la actividad de DNBA.

## 5.9 Contaminación lumínica

La iluminación de las instalaciones exteriores de DNBA (aparcamiento y fachada), están afectadas por las leyes de prevención de la contaminación lumínica. Con espíritu preventivo, DNBA realizó un estudio de cumplimiento del RD 1890/2008. Como conclusiones podemos decir que las instalaciones cumplen con la normativa, tanto en lo referente a las características de la instalación, a la tipología de las luces utilizadas y a la eficiencia energética.

## 5.10 Otros factores relacionados con la actuación ambiental

### 5.10.1 Plan de Emergencia

DNBA dispone de un Plan de Emergencia e instrucciones asociadas que nos permiten identificar, responder y prevenir accidentes ambientales, y emergencias mayores como incendios. Se realizan simulacros periódicamente para comprobar su eficacia.

### 5.10.2 Comunicaciones y Quejas

Con la finalidad de mantener unas relaciones abiertas con la sociedad, DNBA dispone de un sistema para recibir y responder cualquier queja o solicitud de información, relacionada con los aspectos ambientales de la empresa.

## 5.11 Indicadores BÁSICOS DE COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL SEGÚN la producción anual total (expresada en valor añadido bruto\*)

Durante el año fiscal 2022, el **Valor añadido bruto** (diferencia de la cantidad producida y los costes de material) ha sido de **171,8 M€**.

INDICADOR BÁSICO	UNIDADES	FY2019	FY2020	FY2021	FY2022
Agua.	m <sup>3</sup> /M€.	55	41	56	52
Eficiencia Energética.	MWh producida con renovables/Mwh consumidos.	0,06	0,06	0,07	0,09
	MWh Gas Natural/M€	25,72	23,98	24,68	19,86
Emisiones Totales de Gases de Efecto Invernadero	Tn/M€.	28,18	3,67	4,95	4,51
Eficiencia en el consumo de materiales.	Tn/M€.	1,9	1,7	2,0	2,2
Residuos Totales.	Tn/M€.	7,8	6,8	7,0	6,7
Residuos Peligrosos.	Tn/M€.	0,3	0,2	0,3	0,3
Residuos No Peligrosos.	Tn/M€.	7,5	6,5	6,7	6,4
Residuos destinados a Valoración.	Tn/M€.	7,5	6,4	6,7	6,4
Residuos destinados a Tratamiento.	Tn/M€.	0,3	0,3	0,3	0,3
Emisiones Totales (COV).	Kg/M€.	5,8	10,3	10,6	10,1
Emisiones Totales (PST).	Kg/M€.	0,6	0,7	0,7	0,6
Biodiversidad.	m <sup>2</sup> /M€.	267	279	273	269

\* *Valor añadido bruto= Valor de cantidad producida – Costes de material*

## 5.12 Indicadores ESPECÍFICOS DE COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL

Para establecer estos indicadores se han tenido en cuenta los indicadores sectoriales recogidos en el Documento de Referencia Sectorial (DRS) referido a la "Decisión (UE) 2019/62 de la Comisión de 19 de diciembre de 2018 relativa al documento de referencia sectorial sobre las mejores prácticas de gestión medioambiental, los indicadores sectoriales de comportamiento medioambiental y los parámetros comparativos de excelencia para el sector de la fabricación de automóviles en el marco del Reglamento (CE) N.º 1221/ 2009, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS)".

Este documento se ha analizado y se han integrado los aspectos que se han considerado pertinentes para DNBA.

A continuación, se presentan indicadores del comportamiento medioambiental en relación a nuestra actividad referidos al DRS, sobre las mejores prácticas de gestión medioambiental (MPGM), que no aparecen anteriormente en esta Declaración:

Mejores Prácticas de Gestión Medioambiental (MPGM)	Indicadores de comportamiento medioambiental	Parámetros comparativos de excelencia	Mejores prácticas de gestión medioambiental (MPGM) realizadas en DNBA
MPGM para la gestión medioambiental.	i1) Centros con un sistema avanzado de gestión medioambiental (% de instalaciones/operaciones).	b1) Un sistema avanzado de gestión medioambiental se aplica de forma global en todos los centros de producción.	DNBA aplica un sistema avanzado de gestión medioambiental con conformidad a la norma ISO 14001:2015 y al sistema EMAS en el 100% de sus centros.

Mejores Prácticas de Gestión Medioambiental (MPGM)	Indicadores de comportamiento medioambiental	Parámetros comparativos de excelencia	Mejores prácticas de gestión medioambiental (MPGM) realizadas en DNBA
	<b>i4)</b> Número de instalaciones con sistemas detallados de seguimiento de la energía (número o % de instalaciones u operaciones).	<b>b2)</b> Se aplican planes de gestión de la energía específicos en todos los centros (a nivel de la organización).	DNBA controla el <b>96,88%</b> de los consumos de energía de sus instalaciones.
	<b>i5)</b> Número de instalaciones con un sistema de gestión de la energía certificado ISO 50001 o integrado en EMAS (número o % de instalaciones u operaciones).	<b>b3)</b> Se lleva a cabo un seguimiento detallado por proceso en el centro (a nivel de centro). <b>b4)</b> La planta realiza controles de gestión de la energía, por ejemplo, para apagar zonas durante los períodos no productivos en los centros con un seguimiento detallado (a nivel de centro).	El <b>100%</b> de los centros de DNBA están certificados con la norma <b>ISO 50001</b> y el sistema <b>EMAS</b> . Existen normas internas en Producción para el control de la energía, a través del apagado de procesos(instalaciones en períodos no productivos.
MPGM para la gestión de la energía.	<b>i8)</b> Porcentaje de centros de producción evaluados en cuanto al potencial y a las oportunidades de utilización de fuentes de energía renovables (%).	<b>b5)</b> Se evalúa a todos los centros de producción respecto del uso potencial de fuentes de energía renovables. <b>b7)</b> Se establece una política para impulsar el aumento del consumo de energías renovables.	El <b>100%</b> de los centros de DNBA se ha evaluado el potencial y oportunidades de utilización de energías renovables. DNBA dispone de una política y una estrategia medioambiental ( <b>ECOVISION 2025</b> ) para impulsar un plan de acción anual en materia de energías renovables.
	<b>i13)</b> Consumo de energía de los equipos de iluminación (1) (kWh/año para una planta). (1) <i>Si se mide de forma detallada</i>	<b>b8)</b> En todos los centros se aplican las soluciones de iluminación con mayor eficiencia energética y adecuadas a las necesidades específicas del lugar de trabajo. <b>b9)</b> Se introducen sistemas de zonificación en todos los centros.	DNBA implementa, en todos sus centros, mejoras para la reducción del consumo de energía en iluminación (por ej.: la iluminación se enciende y apaga según franja horaria, detectores de presencia, etc.). Además, dispone de requisitos de eficiencia energética en las compras de nuevos equipos e instalaciones.

<b>Mejores Prácticas de Gestión Medioambiental (MPGM)</b>	<b>Indicadores de comportamiento medioambiental</b>	<b>Parámetros comparativos de excelencia</b>	<b>Mejores prácticas de gestión medioambiental (MPGM) realizadas en DNBA</b>
MPGM para la gestión de la energía.	<b>i15) Consumo eléctrico del sistema de aire comprimido por unidad de volumen en el punto de uso final (kWh/m3 de aire comprimido suministrado).</b>	<b>b10) El consumo de energía del sistema de aire comprimido es inferior a 0,11 kWh/m3 de aire comprimido suministrado para instalaciones de gran tamaño que funcionan a 6,5 bar de presión efectiva, con un caudal normalizado en 1013 mbar y 20 °C, y desviaciones de presiones no superiores a 0,2 bar.</b>	El consumo de energía del sistema de aire comprimido de DNBA es <b>0,105 kWh/m3</b> de aire comprimido suministrado para instalaciones que funcionan a <b>5,7 bar de presión efectiva</b> .
MPGM para la gestión del agua.	<b>i27) Centros que hacen un seguimiento del uso del agua (%).</b>	<b>b15) El consumo de agua se mide por centro y por proceso utilizando programas informáticos automatizados, si procede.</b>	DNBA realiza un seguimiento de consumo y uso del agua en el <b>100%</b> de sus centros.
	<b>i25) Consumo de agua por unidad funcional (m3/unidad funcional).</b>	<b>b16) Todos los nuevos centros están diseñados con dispositivos sanitarios de ahorro de agua y la renovación de los dispositivos de ahorro de agua se realiza de forma gradual en todos los centros existentes.</b>	DNBA realiza un control de consumos de agua para la detección de posibles fugas. También se disponen de especificaciones de eficiencia en la instalación de dispositivos para la reducción y ahorro en el consumo de agua de uso sanitario.
MPGM para la gestión y el diseño de la cadena de valor.	<b>i46) Proporción de proveedores (directos) de nivel 1 (por número o por presupuesto o valor de compra) que cumplen las normas exigidas según auditorías internas o externas (%).</b>	<b>b23) Se pide a todos los proveedores importantes que tengan un sistema de gestión medioambiental para poder optar a acuerdos de compra.</b>	El <b>92,4%</b> de los proveedores de materia prima de DNBA disponen de un sistema de gestión ambiental.

## 6.1 Participación

Hay distintas herramientas para incentivar y permitir la participación en el diseño y desarrollo de las iniciativas Medioambientales realizadas en DNBA.

A continuación, algunos de los canales de comunicación y participación utilizados:

### 6.1.1 Solicitud Aplicación Mejora Interna (SAMI)

El sistema **SAMI** se basa en la consideración de que los operarios son quienes mejor conocen los problemas relacionados con su trabajo. Se pretende promover la participación de todas las personas de la empresa para aprovechar las oportunidades de mejora que éstas propongan. Uno de los parámetros afectados es el Medio Ambiente (mejoras reducción energía, reducción de residuos y reciclaje, consumos materias primeras, etc.).

En el año fiscal 2022 se realizaron un total de **16 SAMIS medioambientales y 11 SAMIS de eficiencia energética**.

### 6.1.2 QC Circles (Círculos de Calidad)

Los **QC Circles**, Círculos de Calidad, es una actividad de grupo en el que los miembros del equipo abordan un problema que afecta a su trabajo diario. A través de esta actividad, los trabajadores aprovechan sus conocimientos y experiencia en las tareas diarias para abordar los problemas que les concierne.

El objetivo final es aumentar el conocimiento de nuestros trabajadores y crear un lugar de trabajo satisfactorio.

Igual que en el sistema **SAMI**, uno de los factores a trabajar en los **QC Circles** es el Medio Ambiente.

A continuación, ponemos un ejemplo de un **QC Circles** realizado:

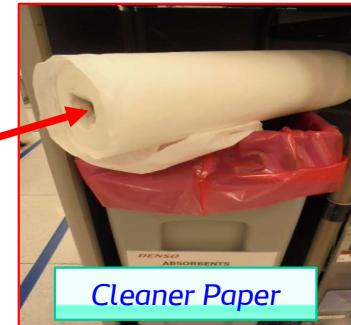
## QC CIRCLE para la reducción de Costos y Residuos en líneas TOP SMD



### ANTES



Máquinas Pick & Place



Cleaner Paper



Trapos



Metalmask

### AHORA



Cleaner Paper



Cleaner Paper reciclado



Metalmask

- Se generan 2,5 Tn de residuos de "Cleaner Paper" en las máquinas Pick & Place de TOP SMD que aún se puede reutilizar.
- Se generan 2,5 Tn de residuos en trapos para limpieza de las "metalmask" de TOP SMD.

- Enviar a empresa externa para cortar el "Cleaner Paper" reutilizable en partes pequeñas.
- Dejar de comprar trapos y reutilizar nuestros recursos (Cleaner Papers).

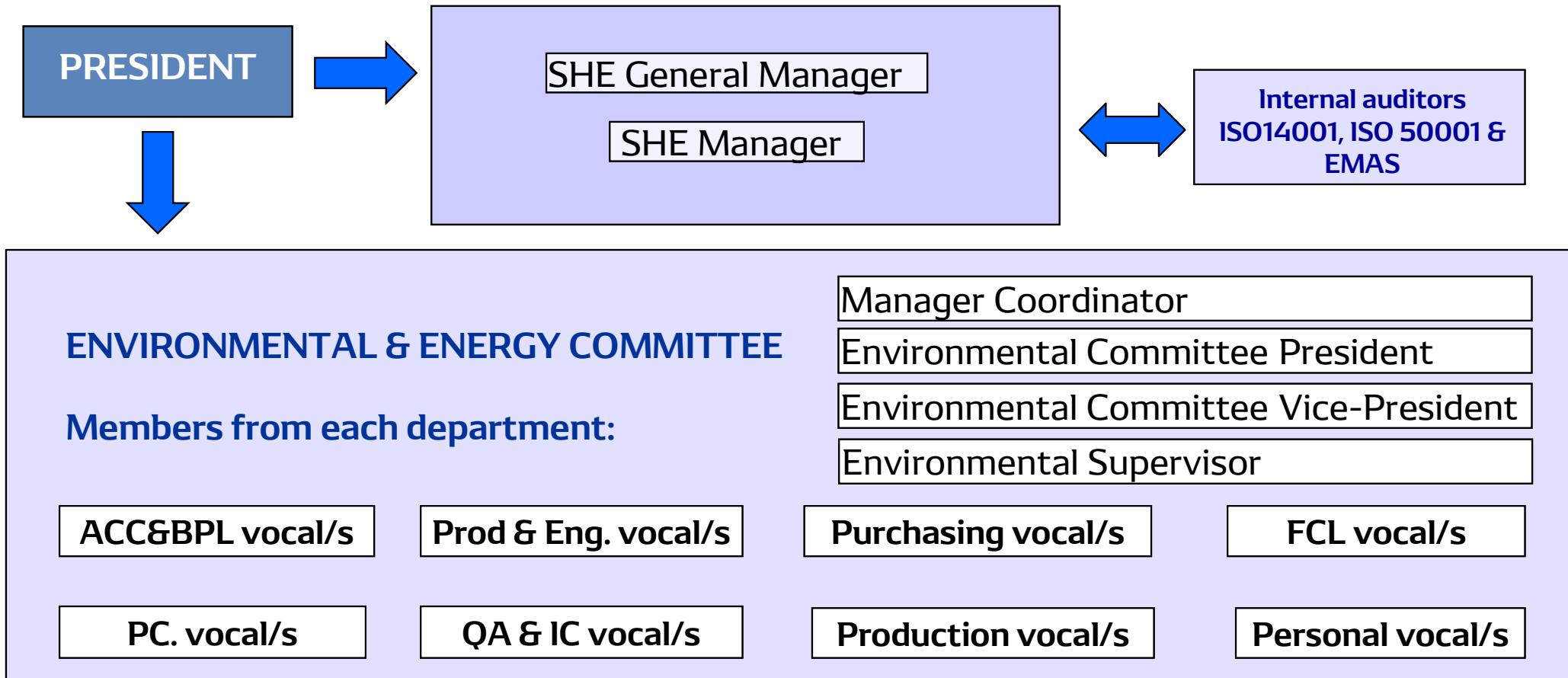
ANTES	Consumo (unidad)	Precio unidad (€)	Total (€)
Trapos.	2200	12	26.400
Coste residuo generado 2,5 Tn.	---	---	1.300

AHORA	Consumo (unidad)	Precio unidad (€)	Total (€)
"Clean Paper" cortado.	2200	4	8.800
Gastos corte + transporte.	---	---	400

**RESULTADO FINAL → AHORRO ECONÓMICO DE 18 k€ & REDUCCIÓN DE RESIDUOS DE 2,5 Tn**

## 2. Comité de Medio Ambiente y Energía

El Comité de Medio Ambiente y Energía está compuesto por:



Se reúne cada 3 meses, y tiene como objetivos:

1. Informar y discutir sobre las principales actividades Medioambientales y Energéticas.
2. Decidir los objetivos ambientales y energéticos de DNBA.
3. Revisar los indicadores ambientales y energéticos.

## 6.2 Comunicación y formación

Durante el año fiscal 2022, se han llevado a cabo diferentes comunicaciones y acciones formativas presenciales para fomentar la concienciación de nuestros trabajadores con el Medio Ambiente (actividades para reducir el consumo de agua y energía, informar acerca de la segregación de residuos, sobre las auditorías ambientales y sus resultados, actividades sobre la descarbonización DNBA para ser una empresa Neutral en CO<sub>2</sub>, etcétera).

Estas comunicaciones se han realizado a través de las **Últimas Noticias & Sharepoint** (artículos escritos), **Mensaje Semanal del Presidente**, **Boletín mensual**, **Denso Connection**, **Portal del Empleado** o **videos** que se difunden en el área de descanso.



DENSO Barcelona, S.A.U cumple con los Requisitos Legales Ambientales que le aplican. Diariamente se realiza un control para detectar novedades y modificaciones legales. Anualmente se evalúa su cumplimiento.

REQUISITO LEGAL	NORMATIVA
Emisiones atmosféricas	Ley 34/2007 de la Calidad del aire y protección de la Atmósfera.
	RD 117/2003 sobre la limitación de emisiones de COV's.
	Reglamento (UE) nº 517/2014 Sobre los gases fluorados de efecto invernadero.
	RD 100/2011 por el que se actualiza el catálogo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera y se establecen las disposiciones básicas para su aplicación.
	Decreto 139/2018 sobre los regímenes de intervención ambiental atmosférica de los establecimientos donde se desarrollen actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera.
Aguas	RD 1/2001 por el cual se aprueba el texto refundido de la ley de aguas.
	Ordenanza de Vertido de Aguas residuales de la Mancomunitat de Municipis del Bages pel sanejament.
	RD 3/2003 por el que se aprueba el texto refundido de la legislación de aguas en Cataluña.
Residuos	Decreto 93/99 de Procedimiento de Gestión de Residuos.
	Ley 7/2022 de Residuos y suelos contaminados.
	Decreto Ley 1/2009 por el cual se aprueba el texto refundido de la ley reguladora de residuos.
	RD 553/2020 Regulación del traslado de residuos en el interior del Territorio del Estado.
	Directiva 2008/98/EC sobre los residuos y por la que se derogan determinadas Directivas.
Productos Peligrosos	RD 1055/2022 de envases y residuos de envases.
	RD 379/2001 sobre Reglamentación de almacenamiento de productos químicos peligrosos.
	RD 105/2010 que modifica el RD 379/2001.
	RD 551/2006 por el que se regula el transporte ADR.
	Reglamento CE 1272/2008 sobre Clasificación, etiquetado y envasado de sustancias y mezclas.
	Directiva 2000/53 sobre los vehículos al final de su vida útil (End Live Vehicle).
Ruidos y Vibraciones	Reglamento CE 1907/2006 relativo al registro, evaluación, autorización y restricción de las sustancias y preparados químicos.
	Mapa Acústico de Sant Fruitós de Bages.
	Ley 20/2009 de Prevención i control ambiental de las actividades.
	Decreto 176/2009 por el que se aprueba el Reglamento de la Ley 16/2002, de protección contra la contaminación acústica, y se adaptan sus anexos.
	Decreto 60/2015 sobre las entidades colaboradoras de medioambiente.
Contaminación Lumínica	Ordenanza Reguladora de Ruido y Vibraciones de Sant Fruitós de Bages.
	Real Decreto 1890/2008 sobre Eficiencia Energética en instalaciones de alumbrado exterior y sus instrucciones técnicas complementarias.
	Decreto 190/2015, de desarrollo de la Ley 6/2001, de ordenación ambiental del alumbrado para la protección del medio nocturno
Licencia Ambiental	Ley 6/2001 de ordenación ambiental del alumbrado para la protección del medio nocturno.
	Ley de Intervención Integral de la Administración Ambiental (IIAA).
	Ley 20/2009 de Prevención i control ambiental de las actividades.
	Licencia Ambiental de DENSO BARCELONA SAU otorgada en Junta de Gobierno del Ayuntamiento de Sant Fruitós del Bages el 30 de abril del 2018.
Eficiencia energética	Comunicación previa de apertura del almacén de DENSO BARCELONA SAU notificada por el Ayuntamiento en fecha 05 de octubre de 2021.
	Ley 20/2009 de Prevención i control ambiental de las actividades.
	RD 56/2016 por el que se transpone la Directiva 2012/27/UE del Parlamento Europeo y del Consejo, relativa a la eficiencia energética, en lo referente a auditorías energéticas, acreditación de proveedores de servicios y auditores energéticos y promoción de la eficiencia del suministro de energía.
	RD 390/2021 Relativa a la Certificación de la Eficiencia Energética de los edificios.
	RD-ley 14/2022 de medidas de ahorro, eficiencia energética y de reducción de la dependencia energética del gas natural.

La presente declaración ha sido elaborada de acuerdo con el Reglamento EMAS (UE) 2017/1505 (CE). El intervalo de tiempo corresponde al año fiscal, el cual comprende el periodo entre Abril y Marzo. Este documento es de difusión pública, y el Comité de Medio Ambiente es responsable de las actualizaciones y modificaciones del mismo.

**La próxima Declaración Ambiental** será emitida durante la primera parte del **año fiscal 2024** en la que se incluirán los datos referentes al periodo entre **Abril del 2023 a Marzo del 2024**.

La versión verificada de la presente declaración es la versión en castellano. Tendrá una validez de un año a partir de la fecha de verificación. Esta declaración no tendrá ningún valor si no está validada por una entidad acreditada.

Nombre y nº acreditación: TÜV Rheinland Ibérica ICT, SA, (ES-V-0010).

PREPARADO POR:



M.CULELL y M.COLS

REVISADO POR:  
DIRECTOR DE SHE



X.TRIAS

REVISADO POR:  
DIRECTORA GENERAL  
DE SHE



C.PUIG

REVISADO POR:  
DIRECTOR CORPORATIVO



K. SUZUKI

APROBADO POR:  
DIRECTOR GENERAL



J.MACIÀ

Esta declaración, así como otra información disponible relacionada con las actividades del grupo DENSO en:

DENSO EUROPE: <https://www.denso.com/es/es/about-us/company-information/dnba/>

EMAS: <http://www.emas.cat/>





# **DENSO**

**Global supplier of automotive technology, systems and components.**