



# DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL



GRUPO  
**MENARINI**

Laboratorios Menarini



El presente documento constituye la Declaración Ambiental de LABORATORIOS MENARINI correspondiente al año 2004. Esta Declaración Ambiental se realiza teniendo en cuenta los requisitos establecidos en la norma UNE-EN ISO-14001 de Sistemas de Gestión Ambiental y en el Reglamento de la Unión Europea 761/01 de Ecogestión y Ecoauditoría (EMAS).

LABORATORIOS MENARINI obtuvo el certificado de participación en el sistema europeo de gestión y auditoría ambiental EMAS, con el número de registro E-CAT-000156 en marzo de 2004.

LABORATORIOS MENARINI participa en REMAS, proyecto de la Unión Europea para la investigación de la mejora del rendimiento medioambiental en las plantas industriales que han implementado un sistema de gestión medioambiental.

LABORATORIOS MENARINI ha obtenido la certificación del cumplimiento de la norma OHSAS 18001:1999 en mayo de 2005.

- Información validada por Lloyd's Register Quality Assurance en Diciembre 2005.
- Documento impreso en Diciembre 2005.





# ÍNDICE

<b>1. INTRODUCCIÓN.....</b>	<b>6</b>
<b>2. POLÍTICA AMBIENTAL DE LABORATORIOS MENARINI .....</b>	<b>11</b>
<b>3. DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL DE LABORATORIOS MENARINI .....</b>	<b>12</b>
<b>4. ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES.....</b>	<b>14</b>
<b>4.1. Aspectos Ambientales Directos .....</b>	<b>14</b>
4.1.1. Residuos Especiales .....	15
4.1.2. Residuos No Especiales .....	16
4.1.3. Residuos de Envases.....	17
4.1.4. Vertidos de Agua Residual.....	18
4.1.5. Emisiones Atmosféricas .....	19
4.1.6. Consumo de Recursos Naturales .....	20
4.1.7. Ruido .....	21
<b>4.2. Aspectos Ambientales asociados a riesgo ambiental .....</b>	<b>21</b>
<b>4.3. Aspectos Ambientales Indirectos .....</b>	<b>22</b>
<b>5. PROGRAMA DE GESTIÓN AMBIENTAL del Año 2004 .....</b>	<b>23</b>
<b>6. EVALUACIÓN DEL COMPORTAMIENTO AMBIENTAL .....</b>	<b>28</b>
<b>7. OTROS FACTORES RELATIVOS AL COMPORTAMIENTO AMBIENTAL DE LABORATORIOS MENARINI .....</b>	<b>34</b>
<b>8. PLAZO PARA LA SIGUIENTE DECLARACIÓN .....</b>	<b>34</b>
<b>9. ENTIDAD VERIFICADORA .....</b>	<b>34</b>

# 1. INTRODUCCIÓN



Menarini inició sus actividades empresariales en España en 1961 bajo la denominación social de Laboratorios Menarini S.A. La nueva compañía, constituida en Barcelona, era el resultado de la fusión con el laboratorio español Puig Sala, fundado en 1924, el cual ya desde el año 1957 fabricaba especialidades farmacéuticas de Menarini Firenze, bajo licencia.

En 1972 la Sociedad amplió sus instalaciones trasladando su sede social de Barcelona a Badalona. El establecimiento ha sido objeto de sucesivas ampliaciones desde entonces y cuenta con un Centro de Investigación y Desarrollo y una Planta de Producción.

En el año 1979 Laboratorios Menarini, fiel a la política internacional del Grupo, inició la proyección de la compañía

a Centroamérica y el Caribe. Con la instalación de una planta de fabricación propia en Guatemala, Menarini afianzó y consolidó su posición en los países latinoamericanos. En el año 2000 la presencia de Menarini se extendió también a Argentina.

Menarini España se engloba dentro de la gran estructura multinacional Grupo Menarini Internacional con sede en Florencia (Italia) y es actualmente una unidad empresarial constituida por cinco sociedades debidamente inscritas en el Ministerio de Sanidad y Consumo:

- Laboratorios Menarini, S.A.
- Tecefarma, S.A.U.
- Laboratorios Fermon, S.L.U
- Guidotti Farma, S.L.U.
- Retrain, S.A.U.

Los datos del centro de Laboratorios Menarini, S.A. que se adhiere al Reglamento europeo EMAS son los siguientes:

Razón Social: .....	Laboratorios Menarini S.A.
Centro: .....	Laboratorios Menarini S.A.
Dirección: .....	c/ Alfonso XII, 587
Localidad: .....	08918 Badalona
Provincia: .....	Barcelona
Comunidad Autónoma: .....	Cataluña
CNAE .....	24.42 Fabricación de especialidades farmacéuticas

La labor de Laboratorios Menarini abarca una amplia gama de áreas terapéuticas fabricando productos destinados a:

- Inflamación/Dolor.
- Hipertensión.
- Dermatología.
- Alergia/Respiratorio.
- Antibioterapia.
- Metabolismo.
- Digestivo.

## INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO

Menarini apuesta por la innovación y la búsqueda de productos que respondan a las necesidades de salud de la sociedad. El equipo profesional del Centro de I+D de Badalona se beneficia de una estrecha colaboración con los restantes centros de I+D de Menarini en el mundo: dos en Italia (Pomezia y Florencia), y uno en Alemania (Berlín).

El centro de I+D de Menarini España tiene como línea prioritaria de investigación el desarrollo de medicación para combatir el dolor, las enfermedades inflamatorias y el asma.



## ÁREA CIENTÍFICA MENARINI

Menarini España es una compañía estrechamente vinculada y comprometida con la formación del colectivo sanitario, a través de su Área Científica.

Desde su fundación en 1990, Área Científica Menarini colabora con colegios médicos y farmacéuticos, sociedades científicas, universidades e instituciones sanitarias de toda España en la organización de distintos tipos de actividades formativas. Además, en su afán por contribuir a la formación e investigación científica, Menarini concede Premios y Becas.

## MENARINI EN LA RED

Laboratorios Menarini en su objetivo de proporcionar servicios útiles a los profesionales sanitarios, apostó por la incorporación de Internet en 1996.

Desde entonces, la oferta se ha ido ampliando hasta conformar el completo mapa de webs que se integra en el portal

<http://www.menarinienlared.com>

Es un dominio corporativo que reúne toda la oferta online de Menarini España con el objetivo de facilitar a los profesionales sanitarios la búsqueda de información actualizada en una única página web como si de un escrito se tratara.

## PRODUCCIÓN FARMACÉUTICA

La planta industrial de Laboratorios Menarini, una de las ocho plantas del Grupo Menarini en el mundo, ocupa aproximadamente 13.000 m<sup>2</sup> de superficie e integra todas las fases que estructuran el proceso de fabricación.

Las instalaciones industriales de Laboratorios Menarini España están dotadas de la más innovadora tecnología y de sistemas de fabricación flexibles e inteligentes, que han hecho posible la evolución ascendente de su volumen de producción, actualmente de 24 millones de unidades acabadas.

La producción tiene como destino tanto el mercado nacional como Europa, América latina y Oriente Medio.



La planta de fabricación de Laboratorios Menarini España se rige por las normas NCF (Normas de Correcta Fabricación), que son de obligado cumplimiento para la industria farmacéutica.

Las actividades productivas que se realizan en la planta de Laboratorios Menarini son:

- Fabricación de Formas Sólidas.
- Fabricación de Formas Semisólidas.
- Fabricación de Formas Líquidas.
- Acondicionamiento.

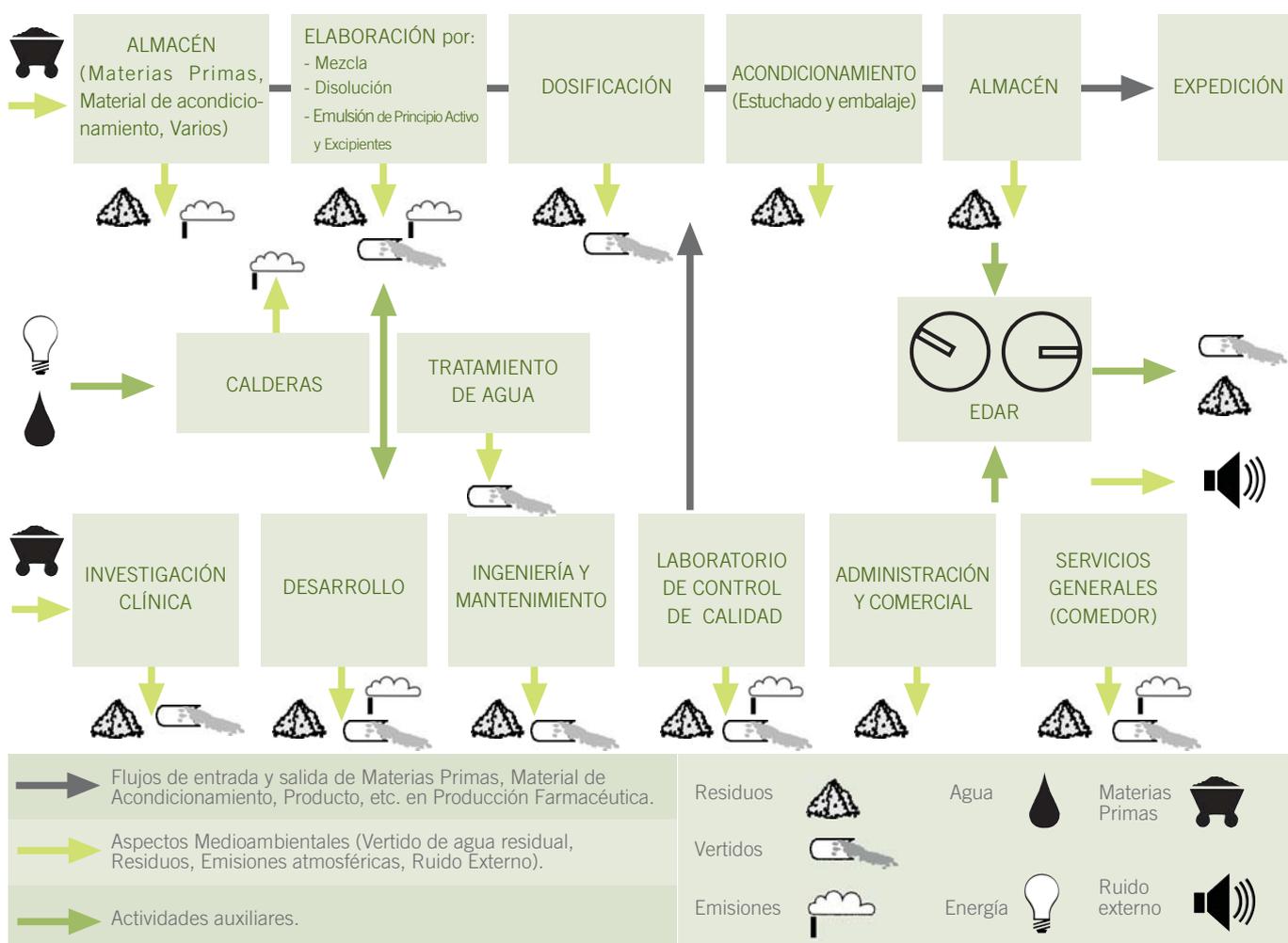
Cada una de las fases del proceso productivo está sometida a rigurosos controles que garantizan la adecuada calidad del medicamento.

Además la planta posee otras instalaciones generales y auxiliares, tales como:

- Almacenes.
- Laboratorio de Control de Calidad.
- Centro de Tratamiento y obtención de agua purificada para uso en fabricación.
- Centro de procesamiento de datos.
- Servicios Generales: comedor, etc.
- Centro de Energía.
- Oficinas.
- Planta Depuradora de Agua Residual.

A continuación, se muestra un flujograma general de los procesos que se llevan a cabo en Laboratorios Menarini y de los aspectos ambientales generados en cada uno de ellos. Se detallan los flujos de entrada de materias, productos y servicios, los flujos de consumo de recursos naturales y los flujos de salida de los aspectos ambientales asociados: residuos, vertidos de agua residuales, emisiones a la atmósfera y ruido externo.

## PRODUCCIÓN FARMACÉUTICA



## COMPROMISO CON LA CALIDAD, LA PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y EL MEDIO AMBIENTE

Uno de los objetivos fundamentales de Laboratorios Menarini es establecer, aplicar y mantener unos estándares de calidad adecuados en la investigación, el desarrollo, la fabricación, la distribución y la promoción de sus productos.

Reflejo de este compromiso con la calidad es la certificación otorgada a Laboratorios Menarini por la Generalitat de Catalunya, conforme al cumplimiento de las Normas de Correcta Fabricación (NCF o GMP).

Además, desde el año 1997, Laboratorios Menarini dispone de la certificación del cumplimiento de las Buenas Prácticas de Laboratorio (BPL o GLP). Dicha certificación avala la adecuada calidad de las actividades básicas en el Área de Investigación y Desarrollo.

Así como las relacionadas con la seguridad de sus medicamentos, dentro del marco de las Buenas Prácticas de Farmacovigilancia (BPFV o GPhP).

Fruto del esfuerzo para la implantación y seguimiento de su Política de Calidad, en Junio de 2000 Laboratorios Menarini obtuvo la certificación de cumplimiento de la Norma ISO 9001:1994 para actividades de diseño, fabricación y distribución de especialidades farmacéuticas. En Julio de 2003, esta certificación fue renovada con éxito respecto a la Norma ISO 9001:2000.

En referencia a la Política medioambiental, Laboratorios Menarini fue una de las primeras empresas del sector en recibir la certificación ISO 14001, en febrero del 2001, para la gestión medioambiental en sus actividades de diseño y fabricación de medicamentos. Dicha certificación ha sido renovada en febrero de 2004. En marzo de 2004, nuestro sistema de gestión ha conseguido la certificación de participación en el Sistema Europeo de Gestión y Auditoria Ambiental EMAS, otorgado por el Departament de Medi Ambient i Habitatge de la Generalitat de Catalunya, con el número de registro E-CAT-000156, siendo la primera empresa de nuestro sector en obtenerla en Cataluña y la segunda en España.

Recientemente, Laboratorios Menarini ha optado por la integración de sus sistemas de gestión de la Calidad, la Prevención de los Riesgos Laborales y Medio Ambiente, quedando ello reflejado en su Política Integrada de Gestión de la Calidad, la Prevención de Riesgos Laborales y el Medio Ambiente.



## 2. POLÍTICA AMBIENTAL DE LABORATORIOS MENARINI

Laboratorios Menarini posee una Política integrada de gestión de la Calidad, la Prevención de Riesgos Laborales y el Medio Ambiente que se reproduce a continuación:

La Dirección de Menarini, como gestores de un grupo industrial farmacéutico consciente de sus responsabilidades en el cuidado de la salud y el bienestar de las personas, contemplamos la Calidad, la Prevención de Riesgos Laborales y la Protección del Medio Ambiente como tres ejes fundamentales de todas nuestras actividades y los consideramos elementos imprescindibles a tener en cuenta en el cumplimiento de nuestros fines.

Para ello nos comprometemos a:

- Cumplir, en todo momento, la legislación vigente en materia de calidad, de prevención de riesgos laborales y de protección del medio ambiente, así como aquellas recomendaciones o normas voluntarias a las que decidamos someternos.
- Considerar la calidad, la prevención de riesgos laborales y la protección del medio ambiente como elementos esenciales en el desarrollo responsable y sostenible de nuestras actividades en un entorno competitivo y globalizado.
- Asegurar la disponibilidad de recursos, tanto humanos como materiales, para el adecuado desarrollo del Sistema Integrado de Gestión.
- Promover la mejora continua como medio para la evolución del Sistema Integrado de Gestión, con el compromiso de controlar su evolución, impulsar su desarrollo y revisarlo periódicamente.

Por todo ello manifestamos que la implantación y seguimiento de esta Política Integrada de Gestión debe ser responsabilidad de todos y de cada uno de nuestros empleados, con los que conjuntamente:

- Contribuiremos en el mejor desempeño de las tareas asignadas, con la finalidad última de poner en el mercado medicamentos de alta calidad y utilidad social.
- Consideraremos fundamental la estricta observancia de todas las medidas necesarias de seguridad en el trabajo, de prevención de riesgos laborales y de cuidado de la salud.
- Promoveremos la protección del medio ambiente adaptando, en la medida de lo posible, tanto los productos fabricados como los procesos empleados, a la necesidad de minimizar su impacto medioambiental, racionalizar el uso de recursos naturales y reciclar los residuos generados.
- Publicaremos periódicamente los resultados más relevantes de nuestra gestión medioambiental, poniéndolos a disposición pública de las partes interesadas internas y externas.
- Trataremos la información proveniente de los clientes externos e internos como una fuente principal para la detección de oportunidades de mejora de nuestro Sistema Integrado de Gestión.
- Promoveremos la formación profesional continuada como herramienta fundamental hacia la mejora continua, contribuyendo a incentivar la responsabilidad de todos en materia de calidad, de prevención de riesgos laborales y de protección del medio ambiente.

Nuestro Sistema Integrado de Gestión, del cual forma parte fundamental la presente Política, estará basado, en aquellas empresas o áreas de actividad que tengan una importancia significativa, en los requerimientos de las normas UNE-EN-ISO 9001:2000 Y UNE-EN-ISO 14001:1996, así como en los de la especificación OHSAS 18001.

Joaquim Puig Corcoy  
Presidente Consejero Delegado

Badalona, Junio de 2003

### 3. DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL DE LABORATORIOS MENARINI

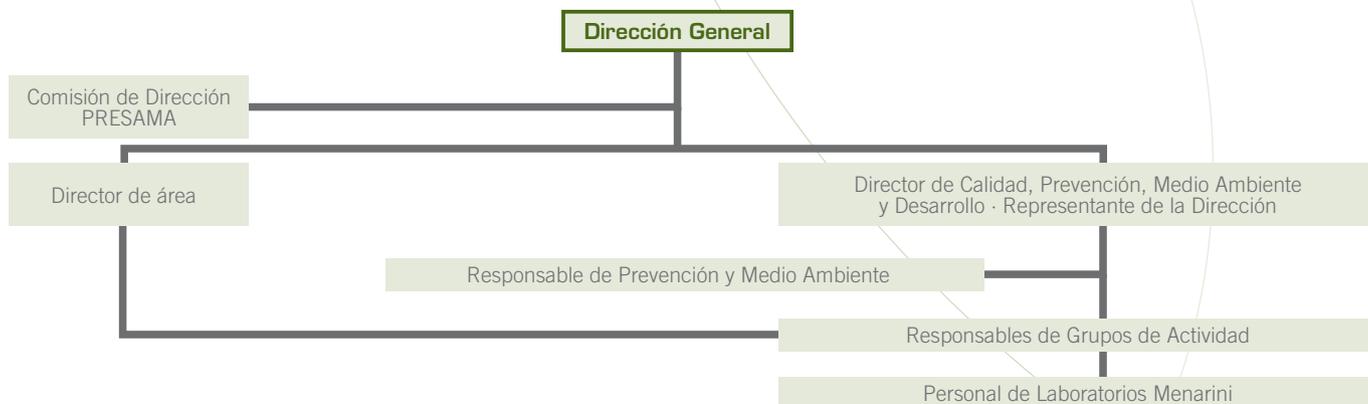
Laboratorios Menarini, con objeto de llevar a la práctica su compromiso con el medio ambiente y la prevención de la contaminación, llevó a cabo la implantación de un Sistema de Gestión Ambiental durante el año 2000 y obtuvo la certificación del mismo, según la norma ISO 14001:1996 en febrero del año 2001.

El Sistema de Gestión Medioambiental de Laboratorios Menarini está documentalmente estructurado de la siguiente manera:

- Manual integrado de Gestión de la Calidad, Prevención de Riesgos Laborales y Medio ambiente.

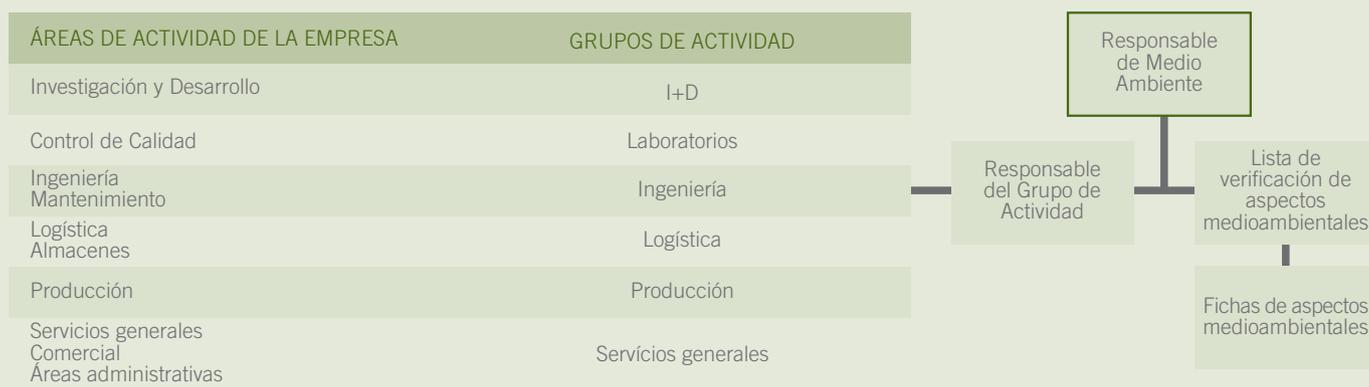
- Procedimientos Normalizados de Trabajo, que contienen el desarrollo de las actividades enunciadas en el Manual integrado de Gestión.
- Instrucciones Técnicas que describen más detalladamente las actividades indicadas en los Procedimientos Normalizados de Trabajo.
- Registros del Sistema de Gestión Medioambiental.

El organigrama de Laboratorios Menarini desde el punto de vista medioambiental es el siguiente:



El personal de Laboratorios Menarini está estructurado en Grupos de Actividad que implican a las diferentes áreas de actividad de la empresa desde el punto de vista de la gestión medioambiental, tal y como queda reflejado en la siguiente figura:

## MODELO PARA LA IDENTIFICACIÓN DE ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES



Cada Grupo de Actividad posee un responsable que participa en la gestión medioambiental de la empresa y, especialmente, en el proceso de identificación de aspectos medioambientales, tal y como se desarrolla en el apartado siguiente.

El Responsable de Prevención y Medio Ambiente en Laboratorios Menarini mantiene al día el Sistema de Gestión Medioambiental implantado.

El Director de Calidad, Prevención, Medio Ambiente y Desarrollo (CPMD) es el Representante de la Dirección para el Sistema de Gestión Medioambiental. Entre sus responsabilidades se encuentra la supervisión de la evolución del Sistema de Gestión Medioambiental.

Asimismo, dentro del Sistema Integrado de Gestión de Laboratorios Menarini se ha creado la Comisión Directora de Prevención, Salud y Medio Ambiente (PRESAMA), entre cuyas responsabilidades se encuentran la revisión de la Política Integrada de la empresa en los aspectos relativos a la Prevención de Riesgos Laborales y al Medio Ambiente, la aprobación de los objetivos, metas y programas medioambientales sobre la base de los aspectos medioambientales significativos, la revisión periódica del Sistema de Gestión Medioambiental y la evaluación del comportamiento medioambiental de la empresa.

## 4. ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES



Laboratorios Menarini, anualmente, identifica los aspectos ambientales generados como consecuencia de sus actividades, determinando aquellos que son significativos por sus impactos sobre el medio ambiente.

Para la evaluación de aspectos ambientales, Laboratorios Menarini utiliza un documento llamado “Lista de verificación de aspectos ambientales” que es anualmente cumplimentado por el Responsable de cada Grupo de Actividad, junto con el Responsable de Medio Ambiente.

En base a los datos aportados en la citada Lista, el Responsable de Medio Ambiente evalúa los aspectos ambientales, tanto directos como indirectos, asociados a la actividad de Laboratorios Menarini. Como resultado de la aplicación del método de evaluación de aspectos ambientales se obtienen unas fichas resumen de cada aspecto, que archiva el Responsable de Prevención y Medio Ambiente.

### 4.1. Aspectos ambientales directos

Son aquellos aspectos ambientales sobre los que Laboratorios Menarini tiene el pleno control de su gestión.

Se consideran los aspectos ambientales directos asociados a las condiciones normales de funcionamiento y aquellos otros aspectos directos asociados a riesgo ambiental.

Laboratorios Menarini posee un método de evaluación de carácter cuantitativo a aplicar en aquellos casos en los que se disponga de datos de los correspondientes aspectos ambientales. Las consideraciones y criterios aplicados en el citado método de evaluación son los siguientes:

- Magnitud (evolución de la generación, año tras año)
- Destino final del residuo en cuestión (aplicable sólo a aspectos ambientales de residuos)
- Peligrosidad
- Estado de regulación
- Partes afectadas

Para aquellos casos en los que no se disponga de datos cuantitativos, Laboratorios Menarini ha elaborado un método de evaluación de carácter cualitativo, que contempla los siguientes criterios:

- Magnitud
- Frecuencia
- Estado de regulación
- Partes afectadas

### 4.1.1. Residuos Especiales

A continuación, se muestran las cantidades de residuos especiales generadas en el año 2004 en Laboratorios Menarini y el tratamiento al que fueron sometidos dichos residuos. Los aspectos ambientales de residuos sombreados son aquellos considerados como Significativos, tras la evaluación de los mismos en el año 2004, según el método descrito anteriormente. (Fuente datos: Declaración de Residuos del año 2004).

RESIDUO ESPECIAL	Impacto ambiental asociado	Cantidad Año 2004	Tratamiento
Lodos de depuradora (Tm)	Contaminación del suelo y del agua.	22,88	T33 Inertización
Disolventes orgánicos halogenados (Tm)	Contaminación del agua, la atmósfera y el suelo	0,74	V21 Regeneración
Disolventes orgánicos no halogenados (Tm)	Contaminación del agua, la atmósfera y el suelo	0,67	V21 Regeneración
Soluciones líquidas acuosas no halogenadas (Tm)	Contaminación del agua, la atmósfera y el suelo	1,85	V21 Regeneración
Residuos biológicos (Grupo III) (Tm)	Contaminación del agua, la atmósfera y el suelo	1,23	T34 Estabilización y vertedero urbano
Reactivos de laboratorio en pequeñas cantidades (Tm)	Contaminación del agua, la atmósfera y el suelo	0,50	T32 Tratamiento específico
Pilas (kg)	Contaminación del agua, la atmósfera y el suelo	69 (1)	V44 Recuperación
Aceites lubricantes de máquina (Tm)	Contaminación del suelo y del agua.	0,011	T32 Tratamiento específico
Fluorescentes (Tm)	Contaminación del agua y atmósfera	0,20	V41 Reciclaje y recuperación
Bidones de plástico contaminados con residuos especiales (Tm)	Contaminación del agua.	1,66	V51 Recuperación

(1) La significancia de dicho aspecto no está relacionada con la actividad industrial, pues se trata de un servicio de recogida que la empresa pone a disposición de sus empleados, siendo por tanto las pilas mayoritariamente de origen doméstico. Su incremento constata una mayor concienciación del personal por el medio ambiente.

## 4.1.2. Residuos No Especiales

A continuación se muestran las cantidades de residuos no especiales generadas en el año 2004 en Laboratorios Menarini y el tratamiento al que fueron sometidos dichos residuos. Los aspectos ambientales de residuos sombreados son aquellos considerados como Significativos, tras la evaluación de los mismos en el año 2004, según el método descrito anteriormente. (Fuente datos: Declaración de Residuos del año 2004).



RESIDUO NO ESPECIAL	Impacto ambiental asociado	Cantidad Año 2004	Tratamiento
Residuos de proceso pulverulentos y pastosos (Tm)	Contaminación del suelo y del atmósfera	2,60	T21 Incineración
Residuos de proceso líquidos (Tm)	Contaminación del suelo y del atmósfera	6,90	T21 Incineración
Medicamentos caducados o fuera de especificaciones (Tm)	Contaminación del suelo y del agua	55,72	T33 Inertización
Aceite vegetal de cocina (Tm)	Contaminación del agua y de la atmósfera	1,01	V33 Recuperación
Papel y cartón (Tm)	Contaminación del agua	81,64	V11 Reciclaje
Banales (residuos generales no recogidos selectivamente, etc.) (Tm)	Contaminación del suelo y del agua	72,06	T12 Deposición
Vidrio (Tm)	Contaminación del suelo y del agua	1,98	V14 Reciclaje
Equipos informáticos y aparatos fuera de uso (Tm)	Contaminación del suelo	1,41	V41 Reciclaje y recuperación
Maderas (Tm)	Consumo de recursos naturales	16,33	V15 Reciclaje y reutilización
Tóner de impresora y tinteros de producción (Tm)	Contaminación del suelo	0,04	V54 Reciclaje
Piezas y envases metálicos y chatarra (Tm)	Consumo de recursos naturales	14,66	V41 Reciclaje

### 4.1.3. Residuos de Envase

Laboratorios Menarini, está adherido al Sistema Integrado de Gestión y Recogida de Envases, SIGRE, con el fin de dar cumplimiento a la Ley 11/1997, de 24 de abril, de envases y residuos de envases y al Real Decreto 782/1998, de 30 de abril por el que se aprueba el Reglamento para el desarrollo y ejecución de la ley 11/1997 de Envases y Residuos de envases, valorándolo a su vez como mejor alternativa entre las legalmente posibles.

SIGRE, es una iniciativa de la industria farmacéutica que, en línea con su sensibilidad y responsabilidad ambiental y a través de Farmaindustria, impulsó la creación de un sistema específico para la recogida de los envases de medicamentos, contando para ello con la participación del resto de agentes que operan en el sector: la distribución, agrupada en FEDIFAR, y el consejo General de Colegios Oficiales de Farmacéuticos, en representación de las farmacias. SIGRE se convierte así en el punto de encuentro ambiental del sector farmacéutico.

Constituida como una entidad sin ánimo de lucro, SIGRE es una iniciativa ecológica pionera en España, que pretende evitar que tanto los envases como los restos de medicamentos que éstos puedan contener se mezclen con otros residuos



domésticos y acaben en la basura sin recibir un tratamiento ambiental adecuado.

Laboratorios Menarini, a través de la inclusión del Símbolo SIGRE en sus envases, garantiza que tanto el material de esos envases como los restos de medicamento que pudieran contener reciben el tratamiento ambiental adecuado. Por tanto, el símbolo SIGRE es garantía de una gestión correcta y, sobre todo, de un compromiso por parte de la Industria Farmacéutica en la constitución de un país ambientalmente sostenible.



Fiel a su política de mejora continua, Laboratorios Menarini anualmente incluye en sus objetivos de gestión ambiental, la realización de medidas preventivas, con el fin de reducir el consumo de recursos naturales (papel, cartón...) y la generación de residuos de envases. A continuación se detallan los objetivos establecidos así como las mejoras obtenidas.

AÑO	OBJETIVO	MEDIDA PREVENTIVA	MEJORA RELACIONADA
2002	Minimización del consumo de recursos naturales y la generación de residuos de envase	Normalización del gramaje del cartón de los estuches utilizados en las líneas de emblistado	Normalización del gramaje de los estuches en su valor inferior sin perder funcionalidad. Se consigue reducir la utilización de cartón y la generación de residuo de envase en valores del orden del 9 al 12%
2003	Mejora en la gestión de datos necesarios para la Declaración Anual de Envases	Verificación de los datos del material de acondicionado de la empresa.	Diseño de una nueva base de datos de material de acondicionado, traspaso de toda la información a dicha base de datos, revisión y actualización de los datos. Mantenimiento de la base de datos actualizada
2004	Minimización del consumo de recursos naturales y la generación de residuos de envase	Reducción del número de cajas de embalaje por lote de producto, en las líneas de emblistado	Diseño de las cajas de agrupación tal que se incrementa el número de envases externos que caben por caja. Implica un incremento de cartón por caja, pero a su vez conlleva un ahorro de cajas por lote. El balance final estimado es una reducción del cartón utilizado por lote del orden de 60%, lo que se traduce en una reducción del residuo de envase.

#### 4.1.4. Vertidos de Agua Residual

Las instalaciones de Laboratorios Menarini poseen tres puntos de vertido a la red de saneamiento:

- c/ Alfonso XII y c/ Guifré 695 (Pasaje Dopla) consideradas como vertido urbano.
- c/ Guifré 724 considerada como vertido industrial.

Laboratorios Menarini posee una instalación de tratamiento del vertido industrial, previo al vertido en el punto de la calle Guifré 724, con el siguiente diseño:

- El agua proveniente de fábrica, se recoge en un depósito de 5 m<sup>3</sup> analizándose en línea automáticamente su contenido mediante sensores de pH, DQO y Conductividad. Al quedar un depósito lleno, se empieza a llenar un segundo depósito.
- Si el resultado del análisis es correcto, el contenido del primer depósito se trasvasa automáticamente al depósito final de 20 m<sup>3</sup>, donde se le realiza un tratamiento físico-químico consistente en homogeneización, aireación, recogida de flotantes y separación de posibles lodos.
- En el caso de valores incorrectos en uno de los tanques de 5 m<sup>3</sup>, se dispone de un total de 10 m<sup>3</sup> de almacenamiento para recoger el vertido, y verificar la vuelta a la normalidad. En ese momento se procede a trabajar directamente sobre el tanque de 20 m<sup>3</sup>, siempre con el control de parámetros dados por los sensores.
- Posteriormente el sistema considera la posible adición controlada del tanque incorrecto, al tanque de 20 m<sup>3</sup> o bien, si procede, su eliminación vía retirada con una cuba y tratamiento como residuo.

Este sistema presenta la particularidad de que el tiempo requerido para la adición puede ser desde minutos hasta varios días, lo cual resulta equivalente a tener una balsa de retención con un volumen de agua elevado.

Además, en caso de incidente grave, el sistema no realiza la adición. En este caso el retirar 5 ó 10 m<sup>3</sup> es mucho más fácil que el retirar un volumen mucho mayor en una balsa de retención.

Adicionalmente, el sistema permite el registro “on line” con fecha y hora de las puntas producidas, lo cual facilita el análisis posterior de las causas que las han producido.

Este sistema nos ha permitido mantener un volumen de instalación reducido (el sistema tradicional hubiera supuesto un tanque de retención de hasta 5 veces el actual) y, en cambio, ofrece mayores garantías de que el vertido final es sistemáticamente correcto.

Este sistema bajo el título “Sistema inteligente de tratamiento de aguas residuales”, recibió el primer premio de la Federación Empresaria de Badalona a las nuevas tecnologías, en enero del año 2002.

Según la Declaración del Uso y Contaminación del Agua del año 2004, los valores medios obtenidos para los parámetros de contaminación son los siguientes:

PARÁMETROS DE CONTAMINACIÓN	LÍMITE LEGAL EMSHTR	VERTIDO INDUSTRIAL	VERTIDO URBANO	
		c/ Guifré 724	c/ Alfonso XII	c/ Guifré 695 (Dopla)
Materia en suspensión (mg/l)	750	167	124	124
DQO decantada (mgO <sub>2</sub> /l)	1500 <sup>(1)</sup>	750	309	309
Conductividad (uS/cm)	6000	2903	1100	1100
Toxicidad (equitox/m <sup>3</sup> )	50	6	0	0
Nitrógeno total (mg/l)	60	24	53	53
Fósforo total	50	7	5	5

(1) Límite para la DQO no decantada

Tras la evaluación de Aspectos Ambientales del año 2004, ninguno de los aspectos relacionados con los vertidos de agua residual resultó significativo.

#### 4.1.5. Emisiones Atmosféricas

Laboratorios Menarini posee en sus instalaciones focos de emisión a la atmósfera asociados tanto a procesos de combustión como a procesos de fabricación de especialidades farmacéuticas.

Los resultados de las mediciones realizadas por una Entidad de Inspección y Control de la Generalitat de Catalunya entre septiembre y noviembre de 2003 son las siguientes: *(Se trata de medidas únicas de 30 minutos de duración).*

### PROCESOS DE FABRICACIÓN DE ESPECIALIDADES FARMACÉUTICAS

FOCO EMISOR	Humedad del humo	Emisión de partículas sólidas (mg/m <sup>3</sup> N)
Extracción limpieza de salas de procesos de compresión y compactación	2,3 %	0,4
Equipos de granulación y secado de productos farmacéuticos. Sala 2.	2,4 %	2,3
Equipo de llenado de Formas Sólidas orales. Sala 13B	1,3	0,6
Equipo de recubrimiento de Formas Sólidas Orales. Sala 16	4 %	1,7
Extracción de salas de procesos de compresión y compactación	7,8 %	<0,2
Equipo de secado de productos farmacéuticos. Sala 1.	4,7 %	<0,2
Equipo de recubrimiento de Formas Sólidas orales. Sala 13.	4 <sup>(1)</sup>	<0,2 <sup>(1)</sup>
LÍMITE LEGAL (Anexo IV, Apdo 27 Decreto 833/75)	-	150

(1) Datos obtenidos en el año 1999, no se actualizan debido a que su utilización no supera el 5% del tiempo de funcionamiento de la actividad de la empresa.

## INSTALACIONES DE COMBUSTIÓN

Laboratorios Menarini posee dos calderas de calefacción y agua caliente que utilizan Gas Natural como combustible. Basándose en las características técnicas de estas instalaciones, la actividad de Laboratorios Menarini queda encuadrada en el Grupo C del Decreto 833/1975, de 6 de febrero, que desarrolla la Ley 38/1972, de 22 de diciembre, de Protección del Ambiente Atmosférico, y sus instalaciones de combustión deben cumplir los límites indicados en el Decreto 319/1988 de 15 de diciembre, sobre límites de emisión para instalaciones industriales de combustión de potencia térmica inferior a 50 MWt e instalaciones de cogeneración.

FOCO EMISOR	% de O <sub>2</sub>	Emisión de CO (mg/Nm <sup>3</sup> )	Emisión de NO <sub>x</sub> (mg/Nm <sup>3</sup> )	% de CO <sub>2</sub>
Caldera modelo 800	3,1	1,5	141	10,1
Caldera modelo 1200	9,0	9,3	150,1	6,8
(Anexo I, Decreto 319/1988)	-	100	450	-

Tras la evaluación de Aspectos Ambientales del año 2004, ninguno de los aspectos relacionados con las emisiones atmosféricas resultó significativo.

### 4.1.6. Consumo de Recursos Naturales

Laboratorios Menarini lleva a cabo el control del consumo de los recursos naturales, detallándose a continuación los consumos durante el año 2004.

CONSUMO DE AGUA DE RED: **15.416 m<sup>3</sup>**

CONSUMO DE ELECTRICIDAD: **2.949.811 KWh**

CONSUMO DE GAS NATURAL: **1.050.899 Termias**

Tras la evaluación de Aspectos Ambientales del año 2004, ninguno de los aspectos relacionados con el consumo de los recursos naturales resultó significativo.

### 4.1.7. Ruido Externo

En el año 2003, se llevaron a cabo en Laboratorios Menarini mediciones de ruido externo en varios puntos del perímetro de sus instalaciones, a cargo de una Entidad externa convenientemente acreditada por la Administración.

Los puntos en los que se procedió a la medición fueron:

Punto 1: c/ Guifré, fachada nave de fabricación, frente a extracción equipo de granulación y secado.

Punto 2: c/ Guifré, frente la puerta de entrada al lado de la depuradora.

La Ordenanza municipal de ruidos y vibraciones del Ayuntamiento de Badalona, aprobada el 9 de octubre de 1996, aplicable a Laboratorios Menarini, define diferentes “zonas de sensibilidad acústica” (alta, moderada y baja). Según esta Ordenanza, los puntos 1 y 2 corresponden a una zona de sensibilidad acústica baja.

	Nivel de inmisión sonora dB(A) Año 2003	LÍMITE LEGAL (diurno) ORDENANZA BADALONA
Punto 1	66.0 (extracción en marcha)	70
Punto 2	60.0	70

Tras la evaluación de aspectos Ambientales del año 2004, el aspecto relacionado con la inmisión de ruido es no significativo.

### 4.2. Aspectos ambientales asociados a riesgo ambiental

Laboratorios Menarini evalúa también aquellos aspectos ambientales derivados de situaciones de emergencia (incidentes y accidentes) razonablemente previsibles y de las paradas y arranques de las instalaciones o de equipos que no tienen carácter rutinario.

Para ello Laboratorios Menarini ha elaborado un método de evaluación de carácter cualitativo, que contempla los siguientes criterios:

- Frecuencia
- Carácter del impacto
- Extensión del impacto
- Medios de Protección y/o Prevención

Como resultado de la aplicación del método de evaluación de aspectos ambientales directos asociados a riesgo

ambiental, se obtienen unas fichas resumen de cada aspecto, que archiva el Responsable de Prevención y Medio Ambiente.

Tras la evaluación de aspectos ambientales del año 2004, resultaron significativos los siguientes:

- Posible vertido accidental de agua residual contaminada debido a una rotura de los depósitos de 5 m<sup>3</sup> de la EDAR.
- Posibles emisiones de contaminantes en caso de incendio.

Valorada la baja probabilidad de que se produzcan ambos sucesos y el bajo grado de impacto ambiental, si bien su evaluación resultó significativa, no se incluyen en los objetivos de mejora del 2005 debido a que se han priorizado otras actuaciones.

### 4.3. Aspectos ambientales indirectos

Laboratorios Menarini ha desarrollado un método para analizar su capacidad de influencia sobre aquellos aspectos ambientales sobre los que no posee el pleno control de la gestión, es decir, los llamados aspectos ambientales indirectos.

El método desarrollado supone una primera etapa de recopilación de información sobre los siguientes aspectos indirectos identificados:

- Gestores de residuos especiales y no especiales.
- Entidades colaboradoras de la Administración con las que se trabaja.
- Proveedores de materias primas, materiales de acondicionamiento y otros productos.
- Proveedores de servicios de mantenimiento y otros.

A lo largo del año 2004 se realizó la recopilación de información, a través de la “Lista de verificación de aspectos ambientales”, el Responsable de Prevención y Medio Ambiente analiza la capacidad de influencia de Laboratorios Menarini y determina aquellas posibles actuaciones a desarrollar para reducir el impacto asociado al aspecto ambiental indirecto en cuestión, a fin de poder realizar posteriormente su evaluación y determinar las acciones a desarrollar.

## 5. PROGRAMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

Para el año 2004, Laboratorios Menarini se planteó los siguientes Objetivos y Metas Ambientales, cuya consecución a través del correspondiente Programa de Gestión Ambiental se resume a continuación:

### OBJETIVO N° 1

Minimización de la generación de residuos de proceso en un 5% (continuación objetivo 1, año 2003)

#### METAS AMBIENTALES

- Minimización de los restos de lacas utilizadas en el bombo de recubrimiento de comprimidos.
- Reducción de las aguas segregadas en las limpiezas de las líneas y máquinas de viales

GRADO DE CUMPLIMIENTO: 100 %

- Se obtiene una reducción en los procesos sobre los que se ha actuado (restos de lacas) del orden de 0,7 Tm (14%). No obstante la cuantificación total de los residuos de proceso indica un incremento de 1,3 Tm (23%) para residuos líquidos y de 0,88 Tm (36%) para residuos sólidos y pastosos debido al incremento en residuos que nuevos procesos de producción han implicado.

#### MEJORA AMBIENTAL CONSEGUIDA

Reducir los residuos generados en relación a un proceso de producción

## OBJETIVO N° 2

Minimización del riesgo ambiental de vertido de agua residual contaminada (continuación del objetivo 2, año 2003)

### METAS AMBIENTALES

- Construcción de un cubeto de retención en la Planta Depuradora.

GRADO DE CUMPLIMIENTO: No procede. Se desestima el proyecto

- Construcción de un cubeto de retención en la Planta Depuradora (capacidad estimada 5 m<sup>3</sup>). Valorada la probabilidad de rotura de uno de los tanques de 5 m<sup>3</sup> de la Depuradora así como las características del agua residual de la empresa, y dado que no es un requerimiento legal, se determina que no se justifica su ejecución, por lo que se desestima la construcción del cubeto.

## OBJETIVO N° 3

Minimización de la generación de residuos banales en un 0.3 % (aprox. 210 Kg)

### METAS AMBIENTALES

- Segregación en origen de las bolsas de plástico no contaminadas.

GRADO DE CUMPLIMIENTO: 80 %

- Analizadas las diferentes tipologías de plástico existentes en la empresa, se determina la gestión de dichos residuos a través de un gestor autorizado, el cual dispone de una planta para la selección y posterior valorización de dichos residuos. La cuantificación del indicador se realizará al cierre del año 2005 (marzo 2006).

### MEJORA AMBIENTAL CONSEGUIDA

- Aumento de la cantidad de residuos destinados a valoración y liberación de espacio en vertedero.

#### **OBJETIVO Nº 4**

**Mejora de la gestión y del consumo de agua de red (continuación objetivo 6, año 2003)**

##### **METAS AMBIENTALES**

- Optimización de la contratación del agua de compañía.
- Reducción del consumo de agua de aseos en las nuevas instalaciones y reformas que se lleven a cabo.

##### **GRADO DE CUMPLIMIENTO: 100 %**

- Realizado el estudio de optimización, se concluye que la mejor situación contractual para la empresa es la que se dispone actualmente.
- En las nuevas instalaciones y reformas realizadas se constata la instalación de sistemas para la reducción del consumo de agua.

##### **MEJORA AMBIENTAL CONSEGUIDA**

- Reducción del consumo de agua de la empresa.

#### **OBJETIVO Nº 5**

**Minimización de la generación de residuos de lodos de depuradora en un 5% (aprox. 1600 Kg)**

##### **METAS AMBIENTALES**

- Aplicación de buenas prácticas en la limpieza de la EDAR

##### **GRADO DE CUMPLIMIENTO: 100 %**

- Con aplicación de buenas prácticas en la limpieza de la EDAR, se ha conseguido una reducción del 40% de residuos de lodos de depuradora.

##### **MEJORA AMBIENTAL CONSEGUIDA**

- Reducción de la generación de residuos especiales.

## OBJETIVO N° 6

**Incrementar el grado de participación de los empleados en los aspectos relacionados con la gestión ambiental**

### METAS AMBIENTALES

- Adquisición de una herramienta telemática de comunicación interna.
- Potenciación de su uso como herramienta para difundir/informar sobre aspectos de gestión ambiental.
- Potenciar el uso del correo electrónico por parte de los empleados para participar en temas ambientales.

**GRADO DE CUMPLIMIENTO: 100 %**

- Se han publicado aspectos relacionados con el medio ambiente, en el Portal Corporativo de la empresa.
- Se ha potenciado la participación de los empleados a través de la realización de una encuesta sobre cuestiones relacionadas.

### MEJORA AMBIENTAL CONSEGUIDA

- Mayor participación del personal.

## OBJETIVO N° 7

**Minimización en la generación de residuos de reactivos de laboratorio en un 2% (aprox. 11 Kg)**

### METAS AMBIENTALES

- Implantación de un sistema de control de caducidad de los reactivos de laboratorio.
- Optimización de la gestión de compra para evitar los stocks que caducan.

**GRADO DE CUMPLIMIENTO: 100 %**

- A través de la implantación de un procedimiento interno para el control de la caducidad de reactivos y de la optimización de las gestiones de compra se ha reducido un 5,1% la generación de esta tipología de residuos.

### MEJORA AMBIENTAL CONSEGUIDA

- Reducción de la generación de residuos de envase.

## OBJETIVO N° 8

### Minimización del residuo de envase: cartón (embalaje Blister III y IV)

#### METAS AMBIENTALES

- Minimización del consumo de cartón: Reducción del tamaño de las cajas.

#### GRADO DE CUMPLIMIENTO: 100 %

- Se ha realizado un nuevo diseño de la caja de embalaje y una vez se ha verificado su viabilidad, se ha implantado la utilización del nuevo diseño de la caja de embalaje. La cuantificación del porcentaje de reducción del consumo de cartón por lote de producto acondicionado entre el uso del modelo anterior respecto al actual es del 60 %.

#### MEJORA AMBIENTAL CONSEGUIDA

- Reducción de la generación de residuos de envase.

Laboratorios Menarini, dando un paso más en su compromiso de mejora continua, ha optado por la integración de los Sistemas de Gestión de la Calidad, Prevención de Riesgos Laborales y Medio Ambiente implantados, estableciendo para el año 2005 objetivos de mejora integrados. Se indican aquellos con incidencia en la gestión ambiental de la empresa.

## OBJETIVOS 2005

- |   |   |
|---|---|
| A | Mejora del indicador: Total horas de formación realizada por personal de las áreas técnicas (mano de obra directa).<br>Objetivo 2005<br>Incrementar la formación >5h.   |
| B | Mejora del indicador: Carga contaminante vertida en el agua residual industrial por tonelada total de medicamento fabricada.<br>Objetivo 2005:<br>Optimización de los parámetros de vertido de agua residual. |
| C | Mejora del indicador: % Rendimiento de productos preparados en LMSA.<br>Objetivo 2005:<br>Optimización del sistema de aspiración en las máquinas de comprimir.  |
| D | Mejora del indicador: Proporción del peso del envase/Peso del medicamento.<br>Objetivo 2005<br>Minimización del consumo de recursos naturales y de los residuos de envase en un 5%.                           |
| E | Optimización de la coordinación de la actividad preventiva entre empresas.  |
| F | Revisión y actualización de las Fichas de Datos de Seguridad.   |
| G | Minimización del riesgo durante el almacenaje de productos químicos.  |
| H | Mejora del indicador: Proporción de residuos especiales respecto del total.<br>Objetivo 2005:<br>Minimización en la generación de reactivos de laboratorio en un 1% (aprox 5 Kg).                             |
| I | Mejora del indicador: Cantidad de residuos de medicamento por tonelada total de medicamento fabricada<br>Objetivo 2005:<br>Reducción de un 2.5 % la cantidad de residuos de medicamento (aprox 25 Kg)         |

## 6. EVALUACIÓN DEL COMPORTAMIENTO AMBIENTAL

A partir de la información del Sistema de Gestión Medioambiental, Laboratorios Menarini ha seleccionado una serie de indicadores de su comportamiento ambiental para estudiar la evolución del mismo.

Para ello, Laboratorios Menarini ha escogido indicadores teniendo en cuenta los siguientes criterios:

- La naturaleza y dimensión de las operaciones llevadas a cabo por Laboratorios Menarini.
- Los datos existentes y disponibles sobre la gestión ambiental.

- La necesidad de información coherente sobre el comportamiento ambiental de Laboratorios Menarini a lo largo del tiempo.
- La necesidad de limitar los datos a un volumen manejable para conservar la perspectiva sobre los datos esenciales.

Laboratorios Menarini ha seleccionado Indicadores de comportamiento operacional e Indicadores de gestión ambiental. En la mayoría de los casos se trata de indicadores relativos, es decir, comparados con otros parámetros, que son los siguientes:

	AÑO 2002	AÑO 2003	AÑO 2004
Personal de sede (media del período)	240	237	241
Tm de medicamento fabricada	839	770	799
Tm total fabricada (peso medicamento + embalaje)	1443	1314	1352
Unidades fabricadas	21.431.916	20.858.788	24.096.096

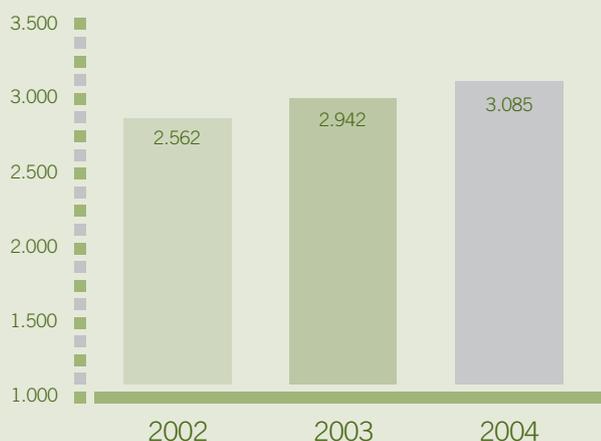
Como mejora al cálculo de los ratios de los indicadores de consumo y para favorecer su adecuada interpretación se utiliza de forma paralela como unidad relacionada las toneladas de medicamento fabricadas y por otro lado las unidades producidas.

Esta mejora permite valorar de forma más realista el comportamiento ambiental de la empresa, dado que los indicadores en los que se utiliza la Tm como unidad relacionada pueden quedar penalizados por el cambio en la tipología de los productos fabricados.

## INDICADORES DE COMPORTAMIENTO OPERACIONAL

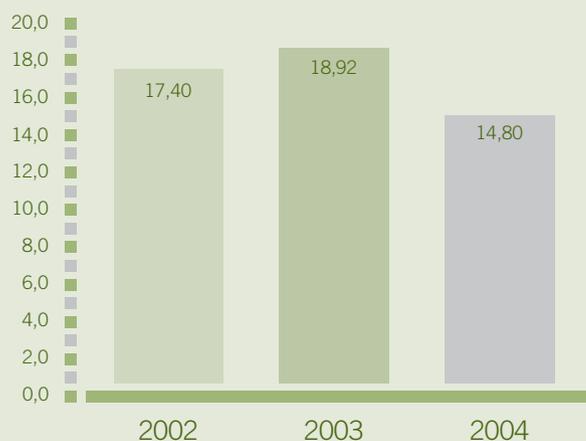
### 1. CONSUMO TOTAL DE ENERGÍA (Incluyendo las diversas fuentes)

Unidad: KWh/Tm total fabricada

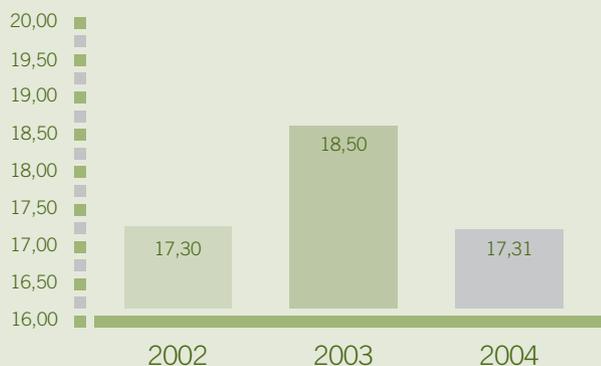


### 2. CONSUMO INDUSTRIAL DE AGUA DE RED

Unidad: m<sup>3</sup>/Tm de medicamento fabricada



Unidad: KWh/100 unidades fabricadas



Unidad: m<sup>3</sup>/100 unidades fabricadas

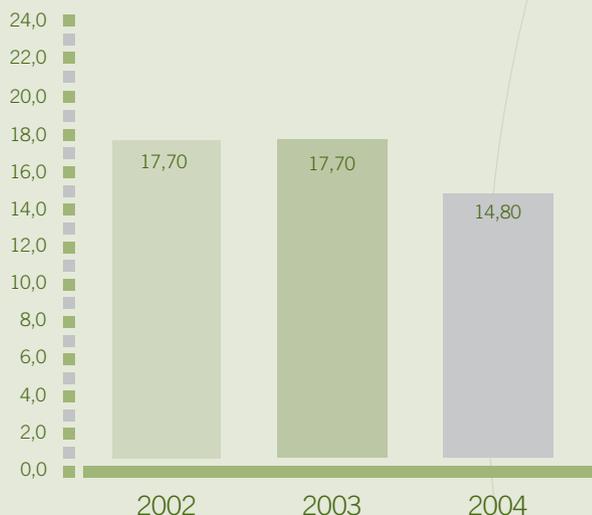


Se evidencia una mayor eficiencia en el consumo energético de la empresa, pues el ratio KWh/100 unidades fabricadas disminuye significativamente. Cuando el ratio es el cálculo de KWh referido a Tm fabricadas, se detecta un ligero incremento, atribuido al aumento en el consumo de gas, a consecuencia del funcionamiento a pleno régimen de la nueva climatización de la sección de Formas Semisólidas y Líquidas y de las cabinas de Materia Prima (puestas en funcionamiento a finales de 2003).

Se observa una mejora ambiental fruto de la optimización de los procesos de limpieza automáticos y de la optimización del mantenimiento preventivo que garantiza la ausencia de fugas de agua significativas en la red interna de la empresa.

### 3. CONSUMO DOMÉSTICO DE AGUA DE RED POR EMPLEADO

Unidad: m<sup>3</sup>/empleado

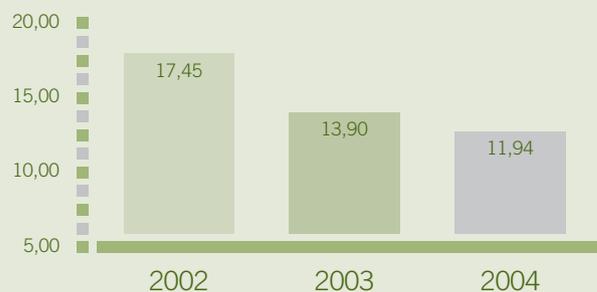


*Se mantiene la mejora conseguida en el consumo de agua de red por empleado, gracias a la sensibilización del personal así como a la instalación de equipos de regulación automática del consumo.*

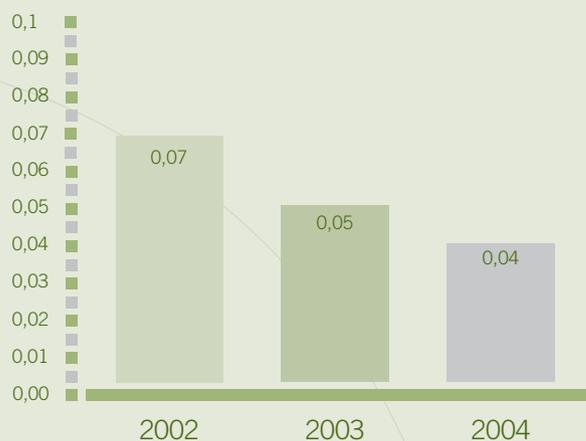
### 4. CARGA CONTAMINANTE VERTIDA

El Indicador se refiere al punto de vertido de agua residual industrial de la calle Guifré.

Unidad: kg DQO/Tm medicamento fabricada



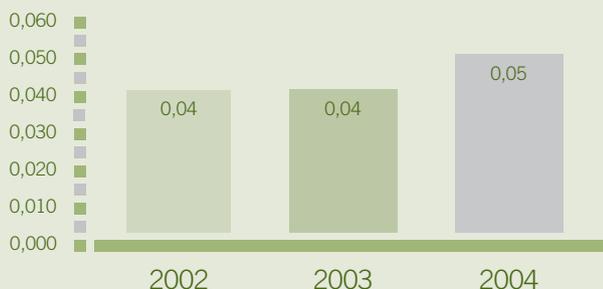
Unidad: kg DQO/100 unidades fabricadas



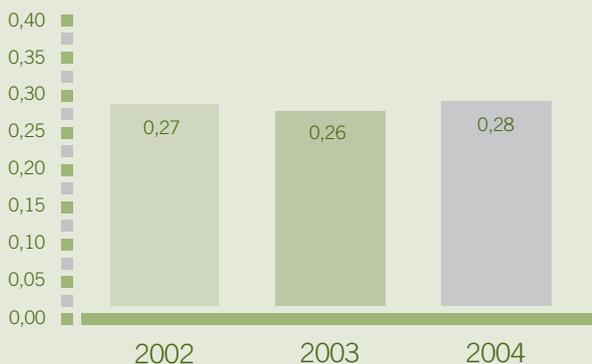
*El valor del indicador ha disminuido significativamente, dado que si bien el nivel de DQO del agua se ha visto ligeramente incrementado, el caudal vertido anual es significativamente menor y la carga contaminante final vertida a la red de saneamiento por la empresa ha sido menor, tanto en valor absoluto como en el cálculo del indicador. Se mantiene la aplicación de aspectos relacionados tales como la adecuada segregación en origen de los residuos de proceso, y la estandarización de los procesos de limpieza.*

## 5. CANTIDAD DE RESIDUOS DE MEDICAMENTO GENERADA

Unidad: kg residuos de medicamento /Tm de medicamento fabricada



Unidad: Kg de residuos de medicamento /100 unidades producidas.



La reubicación de la muestroteca de sanidad implicó un proceso de optimización del espacio disponible, procediéndose a una destrucción masiva del acumulado de unidades caducadas correspondientes a varios años, ello explica el incremento del indicador. Para el cálculo del indicador se consideran tanto los residuos de medicamento rechazado y fuera de especificaciones como los residuos de medicamento procedentes del proceso productivo.

## 6. PROPORCIÓN DE RESIDUOS DESTINADOS A VALORIZACIÓN CON RESPECTO AL TOTAL

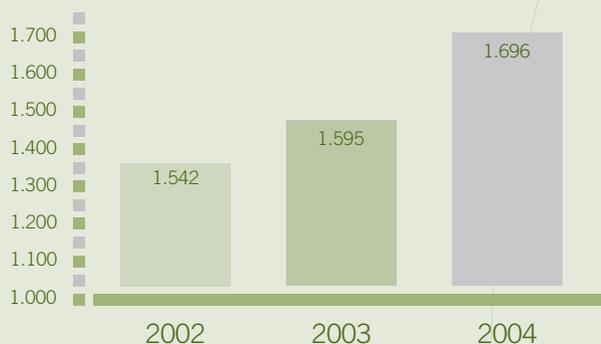
Unidad: %

	AÑO 2002	AÑO 2003	AÑO 2004
Proporción de residuos destinados a valorización con respecto al total	43%	43%	43%

Los porcentajes de valorización alcanzados si bien se han estabilizado, se consideran elevados. Se realiza una adecuada gestión de los residuos, priorizando, siempre que es posible la valorización (operaciones de reciclado e incineración con recuperación energética) frente al tratamiento de rechazo.

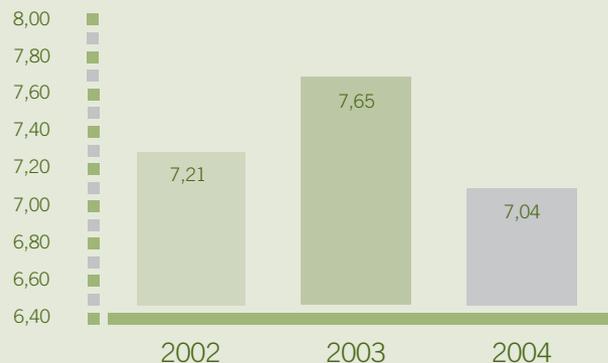
## 7. EMISIONES A LA ATMÓSFERA CON POTENCIAL DE CONTRIBUCIÓN AL CAMBIO CLIMÁTICO EN VALOR ABSOLUTO

Unidad: Tm CO<sub>2</sub>



El funcionamiento a pleno régimen de la nueva climatización de la sección de Formas Semisólidas y Líquidas y de las cabinas de pesada de Materia Prima explican el incremento del indicador por un aumento en valores absolutos en el consumo de gas natural.

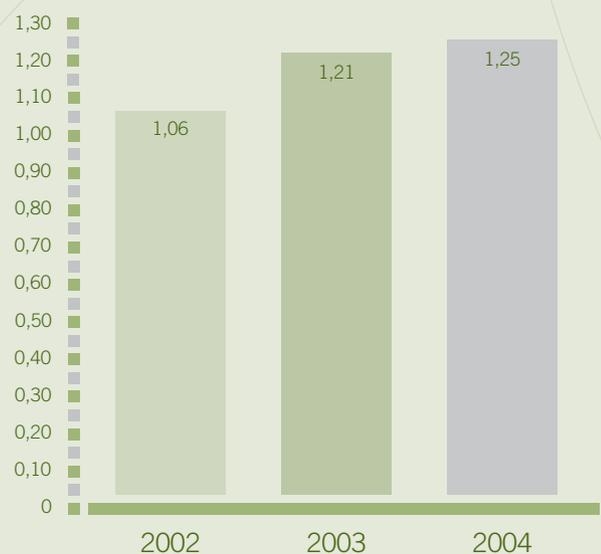
Unidad: Tm CO<sub>2</sub>/100 Unidades fabricadas.



La mejora ambiental se pone de manifiesto cuando se calcula el indicador utilizando las unidades fabricadas como unidad relacionada, tal que se evidencia una mayor eficiencia energética de la empresa.

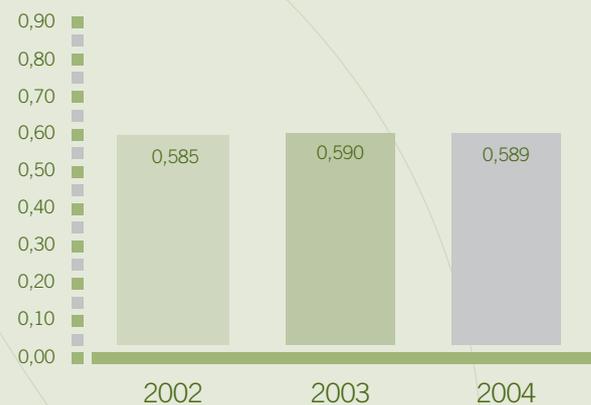
## 8. EMISIONES A LA ATMÓSFERA CON POTENCIAL DE CONTRIBUCIÓN AL CAMBIO CLIMÁTICO

Unidad: Tm CO<sub>2</sub>/Tm medicamento fabricada



## 9. PROPORCIÓN DE PESO DEL ENVASE / PESO DE MEDICAMENTO

Unidad: Kr/Kp



El indicador muestra la estabilización del dato respecto a años anteriores, manteniéndose la adopción de medidas de prevención para la reducción del residuo de envase.

## INDICADORES DE GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL

### 10. INVERSIONES MEDIOAMBIENTALES REALIZADAS

AÑO	2002	2003	2004
€	70.380	245.452	160.607,20

*En los últimos años se mantiene el esfuerzo inversor en los aspectos relacionados directa o indirectamente con la consecución de la mejora en el comportamiento ambiental de la empresa.*

En el año 2002, la inversión realizada fue de 70.380 euros, repartidos tal que 44.601 euros se destinaron a la sustitución de 34 ordenadores convencionales (pantallas con potencia de 1,5 amperios) por ordenadores con CPU reducida y pantalla TFT de 15" (potencia 0,5 amperios). La mejora ambiental relacionada es la reducción en el consumo eléctrico de la empresa. Los restantes 25.779 euros se destinaron a la adquisición de un equipo que realiza el control de la estanqueidad del embalaje sin destruir la muestra utilizada. La mejora ambiental relacionada es la reducción de la cantidad de residuo de medicamento generado.

En el año 2003, la inversión realizada fue de 245.452 euros. Se destinaron 38.835 euros a la sustitución de las pantallas de ordenador convencionales por pantallas planas de TFT de 15". Se eliminaron las torres de refrigeración de la empresa y se sustituyeron por dos equipos generadores de frío condensado por aire (circuito cerrado), con una inversión de 107.100 euros. La mejora ambiental relacionada es la reducción del riesgo ambiental de legionelosis. Se adquirió un equipo compresor de aire "Oil-free" con un coste de 44.000 euros, cuya mejora ambiental es la reducción en la generación de aceites residuales y evitar el riesgo de contaminación de las aguas al eliminar el

riesgo de generación de condensados con aceite y aire contaminado por aceite. Los restantes 52.296 euros se destinaron a la adquisición de un equipo de climatización "Free-cooling", la mejora ambiental relacionada es evitar la contaminación atmosférica procedente de las instalaciones industriales al eliminar la utilización de CFC (Freon R22) y la reducción del consumo de agua.

En el año 2004, la inversión realizada ha sido de 160.607,20 euros. Se ha continuado con la sustitución de las pantallas de ordenador convencionales por pantallas planas de TFT de 15", destinando 42.313 euros con la consiguiente reducción del consumo energético. Se han adquirido dos nuevos equipos de climatización "Free-cooling" con una inversión de 62.410 euros con la correspondiente mejora ambiental en relación a evitar la contaminación atmosférica y reducir el consumo de agua. Se han adquirido varios armarios de seguridad para reactivos de laboratorio con un coste de 7.634 euros con la consiguiente mejora ambiental de reducir el riesgo de vertido accidental en el almacenamiento de productos químicos. Se han incrementado las medidas de seguridad contra incendios en los edificios de la empresa, con un coste de 23.485 euros. Se han adquirido dos nuevas bombas de trasvase de producto con la consiguiente mejora ambiental de reducir la carga contaminante en el agua residual (a través del proceso de limpieza asociado) al optimizar el apurado de producto en los reactores, inversión de 24.765,20 euros.

*La mejora ambiental conseguida es coherente y adecuada a las características propias de la empresa como se evidencia en la información que aportan los distintos indicadores de comportamiento ambiental.*

*Los hitos mediambientales conseguidos por Laboratorios Menarini demuestran que es posible compatibilizar el desarrollo económico y científico con el respeto y el cuidado del entorno medioambiental.*

## 7. OTROS FACTORES RELATIVOS AL COMPORTAMIENTO AMBIENTAL DE LABORATORIOS MENARINI

El Conseller de Medi Ambient i Habitatge de la Generalitat de Catalunya, en el acto celebrado en la Llotja de Mar de Barcelona, hizo entrega del certificado acreditativo de la obtención del registro EMAS al Sr. Joaquim Puig, Presidente-Consejero Delegado de Laboratorios Menarini.

Con motivo de la entrega del certificado acreditativo de la obtención del registro EMAS, la Directora General de Qualitat Ambiental de la Generalitat de Catalunya, junto con diversas autoridades del Ayuntamiento de Badalona, realizaron una visita institucional a las instalaciones de Laboratorios Menarini, con el fin de conocer in situ la implicación de la empresa con la correcta gestión ambiental

Laboratorios Menarini, participa en el proyecto REMAS, el cual tiene por objeto examinar si el sistema EMAS y otros sistemas de gestión ambiental establecidos se dirigen efectivamente hacia una mejora del rendimiento ambiental de las empresas que los implantan y una mejora con respecto a la conformidad regulatoria.

Laboratorios Menarini ha participado, junto con otras empresas del sector farmacéutico, en la elaboración de la “Guía práctica para la implantación de un sistema de gestión ambiental en los laboratorios farmacéuticos” de la colección de manuales de ecogestión que edita el Departament de Medi Ambient i Habitatge de la Generalitat de Catalunya.

## 8. PLAZO PARA LA SIGUIENTE DECLARACIÓN

La presente edición impresa consolidada de la Declaración ambiental del año 2004 tiene vigencia hasta diciembre de 2006. Laboratorios Menarini elaborará las pertinentes actualizaciones anuales de los datos contenidos en esta Declaración, según se establece en el Anexo III Reglamento (CE) N° 761/2001 EMAS.

## 9. ENTIDAD VERIFICADORA

Esta Declaración ambiental ha sido validada por el verificador ambiental acreditado por ENAC, LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE, con el código EV0006.





GRUPO  
**MENARINI**

Laboratorios Menarini

Alfons XII, 587 • E - 08918 Badalona (Barcelona)  
Tel. +34 93 462 88 00 • Fax +34 93 462 88 20 • [www.menarini.es](http://www.menarini.es)



Sistema de Gestión Ambiental  
implantado con el soporte  
de la Generalitat de Catalunya  
Departament de Medi Ambient

