

Nº EDICIÓN:

A EDICIÓN:

22-05-05



mb abrera

DECLARACIÓN
AMBIENTAL
2005



EMPRESA INSCRITA EN EL REGISTRO Nº E-CAT-000105

	DECLARACIÓN AMBIENTAL 2005	Nº EDICIÓN: 4
		FECHA EDICIÓN: 22-06-05

ÍNDICE:

1. PRESENTACIÓN

2. DATOS GENERALES

- 2.1 Descripción de la empresa
- 2.2 Organigrama de la empresa
- 2.3 Descripción del centro
- 2.4 Datos del verificador ambiental

3. DESCRIPCIÓN DE LOS PROCESOS

- 3.1 Actividades productivas
- 3.2 Actividades complementarias

4. PRESENTACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

5. POLÍTICA AMBIENTAL

6. GESTIÓN AMBIENTAL

- 6.1 Bienes producidos
- 6.2 Consumo de materias primas
- 6.3 Consumo de agua
- 6.4 Consumo energético
- 6.5 Residuos
- 6.6 Emisiones a la atmósfera
- 6.7 Aguas residuales
- 6.8 Ruidos
- 6.9 Suelos
- 6.10 Situaciones de emergencia ambiental
- 6.11 Criterios de significancia
- 6.12 Principales Aspectos significativos

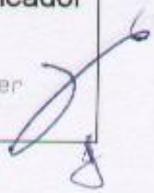
7. PRINCIPALES LÍNEAS DE MEJORA AMBIENTAL

- 7.1 Programa de gestión ambiental en los próximos años
- 7.2 Otras actuaciones

8. PERIODO DE VALIDEZ DE LA DECLARACIÓN AMBIENTAL

Sello y Firma del Verificador

15 JUL 2005



	<h1>DECLARACIÓN AMBIENTAL 2005</h1>	Nº EDICIÓN: 4
		FECHA EDICIÓN: 22-06-05

1. PRESENTACIÓN

El sector de la automoción es uno de los estandartes del mundo industrial, tanto por su volumen como por su implicación y representatividad a nivel social.

Es por ello, que las empresas que en el se integran tienen una especial responsabilidad en ser pioneras en implantar Sistemas y modelos que sean lo más respetuosos con el medio ambiente y la protección de la salud de los trabajadores.

Al incluir operaciones y procesos muy diversos tiene unos efectos ambientales variables, tales como generación de residuos especiales, consumo energético, emisiones a la atmósfera y aguas residuales.

Desde su creación la empresa **mb abrera**, ha tenido como objetivo minimizar de forma eficaz el impacto ambiental propio de la actividad, haciendo hincapié en reducir la fracción de material en desuso que se envía a reciclar.

Este proceso de mejora ha concluido en la implantación de un Sistema de Gestión Ambiental basado en la Norma UNE-EN-ISO 14001:04 y Reglamento Europeo EMAS R(CE)761:2001 con fecha de registro inicial 25/10/01 y de renovación del 23/09/04.

Si bien durante este año no ha habido ningún cambio significativo en los procesos de trabajo, sí que cabe destacar el montaje y desmontaje de distintas instalaciones de soldadura para adaptarse a las piezas utilizadas por los nuevos modelos de automóvil.

Sello y Firma del Verificador

Applus
15 JUL 2005 ter

	DECLARACIÓN AMBIENTAL 2005	Nº EDICIÓN: 4
		FECHA EDICIÓN: 22-06-05

La presente declaración es un reflejo del compromiso ambiental de **mb abrera** con la sociedad.

2.1 DESCRIPCIÓN DE LA EMPRESA

La empresa **mb abrera** es una planta de producción especializada en estampación, soldadura y ensamble de componentes mecánicos del sector del automóvil.

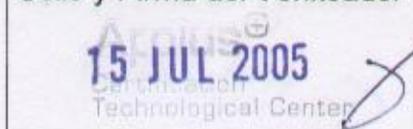
La planta de Sant Esteve de Gerrovesa fue inaugurada en 1998 por el honorable Sr. Antoni Subirà, Cònsul, Conseller d'Indústria, Comerç i Turisme de la Generalitat de Catalunya.

mb

METALBAJES

<http://www.gestamp.com/web-01/index.htm>

Sello y Firma del Verificador



	<h1>DECLARACIÓN AMBIENTAL 2005</h1>	Nº EDICIÓN: 4
		FECHA EDICIÓN: 22-06-05

2. DATOS GENERALES

2.1 DESCRIPCIÓN DE LA EMPRESA

La empresa **mb abrera** es una planta de producción especializada en estampación, soldadura y ensamblaje de componentes metálicos del sector del automóvil.

La planta de Sant Esteve de Sesrovires fue inaugurada en 1998 por el honorable Sr. Antoni Subirà i Claus, Conseller d'Indústria, Comerç i Turisme de la Generalitat de Catalunya.



<http://www.gestamp.com/web-old/index.htm>

Sello y Firma del Verificador

15 JUL 2005

Technological Center

	<h1>DECLARACIÓN AMBIENTAL 2005</h1>	Nº EDICIÓN: 4
		FECHA EDICIÓN: 22-06-05

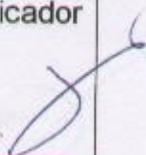
En la actualidad, con la entrada dentro del grupo **Gestamp Automoción** se ha ampliado, pasando a una superficie construida en torno a 19.000 m² de un solar de 31.000 m².



La meta de **mb abrera**, es el desarrollo de su actividad en un entorno sostenible, desde la protección y respeto del medio ambiente y de la salud de sus trabajadores en un marco de mejora continua.

Sello y Firma del Verificador


15 JUL 2005
 Technological Center



	DECLARACIÓN AMBIENTAL 2005	Nº EDICIÓN: 4
		FECHA EDICIÓN: 22-06-05

Los datos básicos de la empresa son:

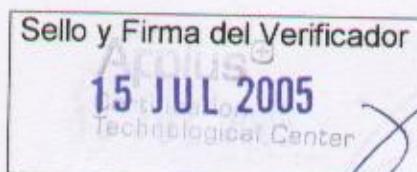
Empresa	mb abrera
Dirección	Pol. Can Estella S/N, 08635 Sant Esteve Sesrovires
Teléfono	93.775.85.00
Gerente	Sr. Xavier Aliberch Homs
Director RRHH	Sr. Daniel Fernández Fernández
Responsable de Medio Ambiente	Sr. Rubén Sales Buenaventura
Actividad	Fabricación de partes, piezas y accesorios no eléctricos para vehículos a motor y sus motores
CCAE	34.300
Número de trabajadores	190

El horario de trabajo se diferencia entre producción y oficinas.

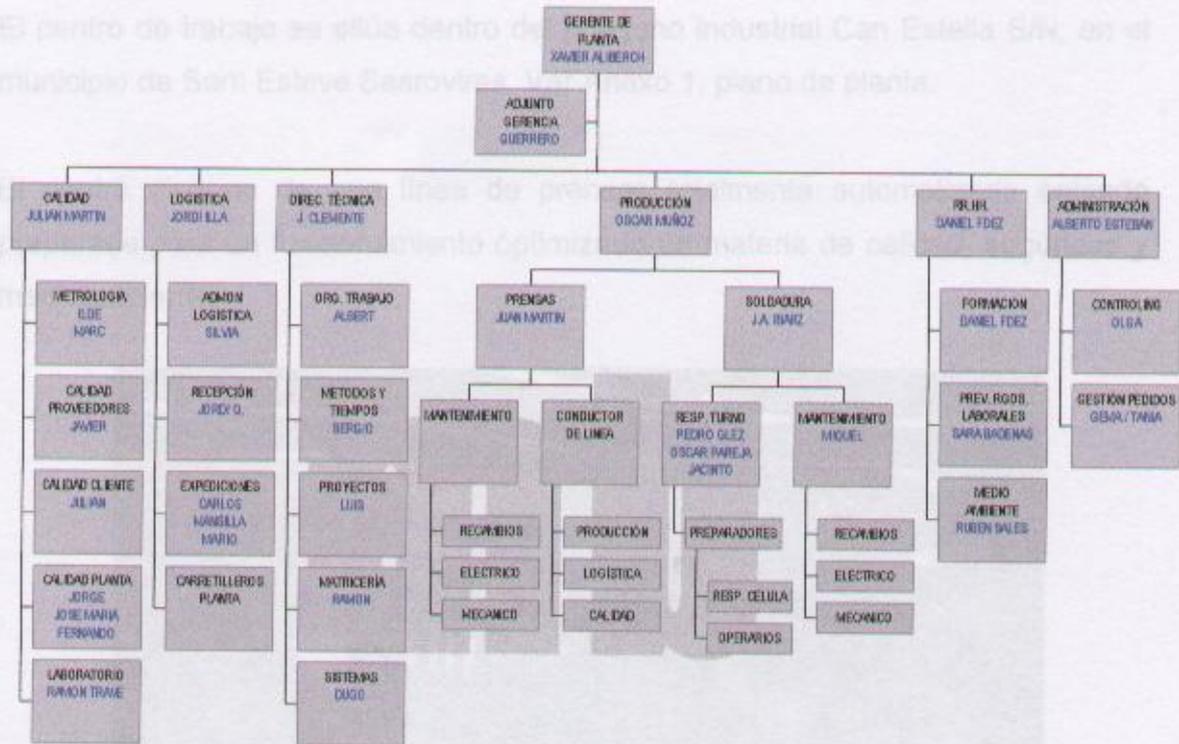
Producción: de 6 a 14h, de 14 a 22h y de 22 a 6h repartidos en tres turnos de lunes a viernes

Oficinas: de 8 a 14 h y de 15 a 17h, con jornada partida

Vacaciones: normalmente en agosto



2.2 ORGANIGRAMA DE LA EMPRESA:



Las funciones básicas del responsable de Medio Ambiente son:

- Asegurar el impacto mínimo de la actividad sobre el medio ambiente.
- Asegurar que los requisitos del Sistema de gestión Ambiental están establecidos, implantados y mantenidos al día.
- Informar a la dirección del funcionamiento del Sistema de Gestión Ambiental y del desempeño ambiental de la organización.

Sello y Firma del Verificador


 Aplus⁺
 15 JUL 2005
 Technological Center

	<h1>DECLARACIÓN AMBIENTAL</h1> <h2>2005</h2>	Nº EDICIÓN: 4
		FECHA EDICIÓN: 22-06-05

2.3 DESCRIPCIÓN DEL CENTRO

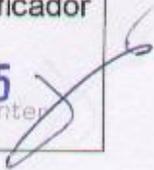
El centro de trabajo se sitúa dentro del polígono industrial Can Estella S/N, en el municipio de Sant Esteve Sesrovires. Ver Anexo 1, plano de planta.

El centro dispone de una línea de prensas totalmente automatizada estando preparada para un funcionamiento óptimizado en materia de calidad, seguridad y medioambiente.



Cabe destacar que, en su vocación de ser una empresa líder, **mb abrera** intenta utilizar siempre que es posible la mejor tecnología disponible, automatizando las

Sello y Firma del Verificador


 15 JUL 2005
 Technological Center



mb abrera

DECLARACIÓN AMBIENTAL 2005

Nº EDICIÓN:
4

FECHA EDICIÓN:
22-06-05

tareas más penosas y diseñando desde el inicio sus procesos para que presenten un mínimo impacto y riesgo para el medio y las personas.



2.4 DATOS DEL VERIFICADOR AMBIENTAL

LGA Technological Center, S.A.

Applus Centre de Certificació

Campus de la U.A.B.

08193 – Bellaterra (Barcelona)

Núm. De Verificador Ambiental: E-V-0011 acreditado por ENAC.

Sello y Firma del Verificador

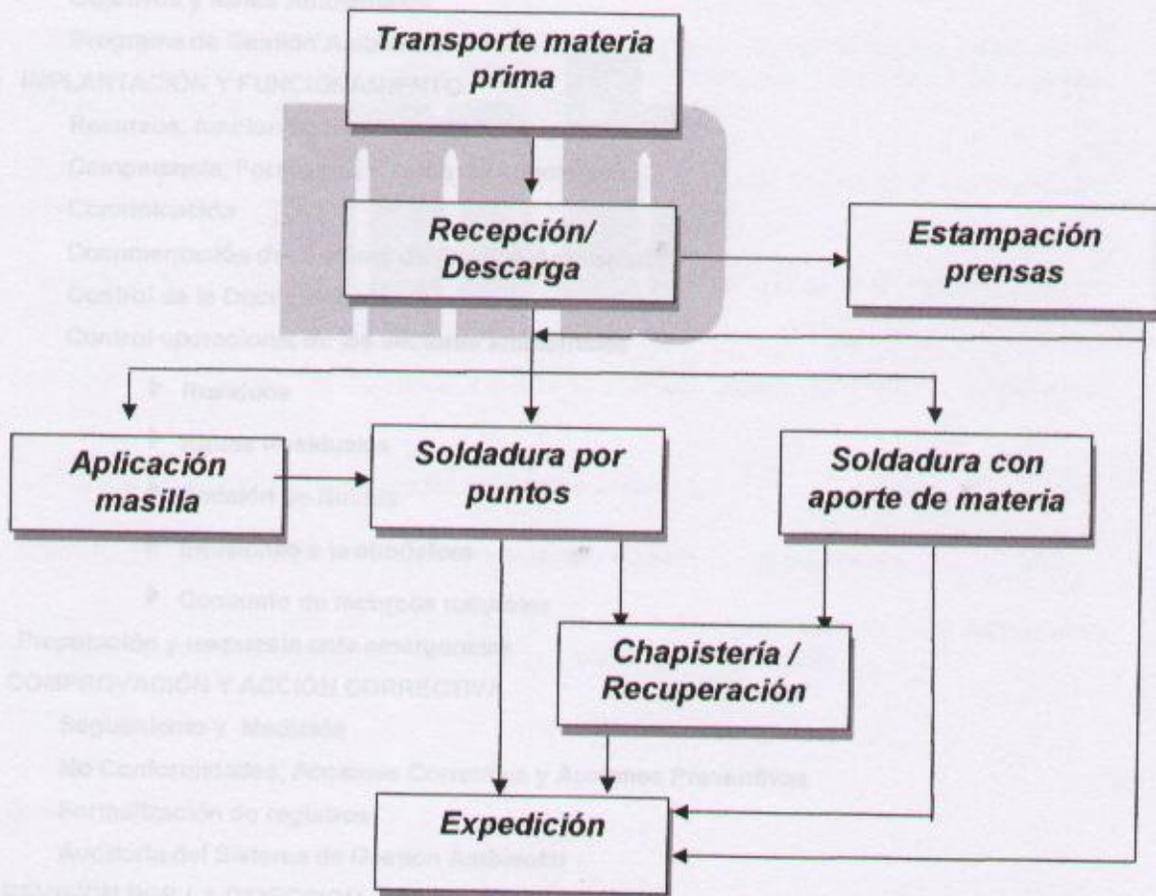
15 JUL 2005

Technological Center

3. DESCRIPCIÓN DE LOS PROCESOS

Se describe un diagrama de todos los procesos que se llevan a cabo en la empresa, sean de carácter productivo o no, y que pueden tener una incidencia sobre el medio.

3.1 ACTIVIDADES PRODUCTIVAS



Sello y Firma del Verificador

15 JUL 2005

Technological Center

	DECLARACIÓN AMBIENTAL 2005	Nº EDICIÓN: 4
		FECHA EDICIÓN: 22-06-05

4. PRESENTACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

El sistema de Gestión Ambiental de **mb abrera**, ha estado desarrollado de acuerdo a la norma UNE-EN ISO 14001 y se basa en los siguientes elementos:

1) **POLÍTICA AMBIENTAL**

2) **PLANIFICACIÓN**

- Aspectos ambientales
- Requisitos Legales y otros Requisitos
- Objetivos y Metas Ambientales
- Programa de Gestión Ambiental

3) **IMPLANTACIÓN Y FUNCIONAMIENTO**

- Recursos, funciones, responsabilidad y autoridad
- Competencia, Formación y Toma de Conciencia
- Comunicación
- Documentación del Sistema de Gestión Ambiental
- Control de la Documentación
- Control operacional de los vectores ambientales

- ▶ Residuos
- ▶ Aguas Residuales
- ▶ Emisión de Ruidos
- ▶ Emisiones a la atmósfera
- ▶ Consumo de recursos naturales

Preparación y respuesta ante emergencias

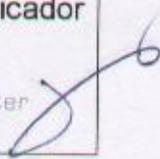
4) **COMPROVACIÓN Y ACCIÓN CORRECTIVA**

- Seguimiento y Medición
- No Conformidades, Acciones Correctiva y Acciones Preventivas
- Formalización de registros
- Auditoria del Sistema de Gestión Ambiental

5) **REVISION POR LA DIRECCION**

Sello y Firma del Verificador

15 JUL 2005



	DECLARACIÓN AMBIENTAL 2005	Nº EDICIÓN: 4
		FECHA EDICIÓN: 22-06-05

5. POLÍTICA AMBIENTAL DE MB ABRERA

Los principios básicos que rigen la Política Ambiental de **mb abrera** son:

- Cumplir todos los requisitos legales aplicables y mantener un seguimiento continuado de su evolución.
- Definir un conjunto de objetivos y metas para la mejora ambiental.
- Desarrollar y mejorar las actividades actuales haciendo hincapié en el ahorro de la energía y recursos naturales, así como la minimización de efluentes sólidos, líquidos y gaseosos.
- Garantizar que la presente Política Ambiental sea conocida por todos los empleados y que reciban una formación adecuada, de manera que sean plenamente conscientes de los aspectos ambientales que afectan a la organización.
- Poner ésta Política Ambiental a disposición de todo aquel colectivo o particular que pueda estar interesado.
- Favorecer el diálogo con las Autoridades Administrativas con el fin de facilitar posibles cooperaciones.
- Informar y fomentar a suministradores y clientes sobre la Política y prácticas Ambientales adoptadas.
- Disminuir al máximo los riesgos de accidente ambiental.
- Cumplir con aquellos compromisos que se suscriban voluntariamente.

La Dirección observará que se dispongan todos los medios necesarios para asegurar la aplicación de la Política Ambiental en todos los ámbitos de **mb abrera**

Abril de 2005

La Dirección

Xavier Aliberch

Sello y Firma del Verificador



	DECLARACIÓN AMBIENTAL 2005	Nº EDICIÓN: 4
		FECHA EDICIÓN: 22-06-05

6. GESTIÓN AMBIENTAL PRIMAS

6.1 BIENES PRODUCIDOS

Se da el consumo total por tipo de materia:

El producto final son los diferentes subconjuntos metálicos montados que son enviados a empresas del sector del automóvil.

El volumen de producción es el siguiente:

Producto	Piezas 2003	Piezas 2004	Indicador
Nº de piezas metálicas	6.729.662	11.733.253	74.3%
Peso de piezas metálicas (Tn)	31.558	53.591	69.8%

Nota: Producción, según DAR

Como se puede observar, el volumen de producción respecto al año anterior es muy superior debido a la fabricación de nuevos modelos de automóviles.

Sello y Firma del Verificador

15 JUL 2005

6.2 CONSUMO DE MATERIAS PRIMAS

Las materias primas son piezas metálicas y productos auxiliares.

Se da el consumo total por tipo de materia:

Materia prima	Cant. año 2003	Cant. año 2004	Incremento
Piezas soldadura	25.446.020 un.	35.773.714 un.	40,6%
Piezas estampación	2.685.277 un.	1.401.470 un.	-47,8%
Hilo de soldar	22.157 Kg	24.760 Kg	11,7%
Masilla	5.300 Kg	2.880 Kg	-45,6%
CO ₂	3.501 Kg	1.425 Kg	-59,3%
Argón botella	16.758 m3	13.973 m3	-16,6%
Argón líquido	19.737 kg	21.229 kg	7,5%
Coxargón botella	71 m3	63 m3	-11,3%
Acetileno	77 Kg	64 Kg	-16,9%
O ₂	229 m3	154 m3	-32,7%
Aceite Prensas	3285 l	7785 l	136,9%

Nota: datos aproximados en base a facturas, referido al periodo 2003 y 2004

La variación de algunas materias primeras respecto al año 2003 es importante debido a que el consumo de cada una depende del tipo de pieza a fabricar, con lo que las mismas evolucionan al ritmo que se introducen nuevos modelos y / o desaparecen los antiguos.

En el estudio de la evolución del consumo de materias y piezas producidas, se debe tener en cuenta que tanto la actividad de estampación como la de soldadura se basan en transformar una pieza en distintos subconjuntos o viceversa, por lo

Sello y Firma del Verificador

15 JUL 2005

Technological Center

	DECLARACIÓN AMBIENTAL 2005	Nº EDICIÓN: 4
		FECHA EDICIÓN: 22-06-05

que un incremento o decremento en piezas fabricadas o consumidas no implica una variación en el ritmo productivo y, por tanto, en el impacto ambiental.

Las piezas, y los conjuntos que las conforman, vienen absolutamente determinadas por las especificaciones de los clientes, lo que implica que la aplicación de unos indicadores ambientales fiables, que permitan una monitorización de la evolución ambiental de la empresa, resulta muy complejo.

6.3 CONSUMO DE AGUA:

La planta se abastece exclusivamente de la red pública.

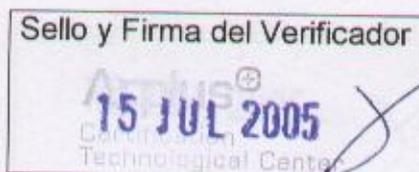
Los principales puntos de consumo, por orden de importancia son:

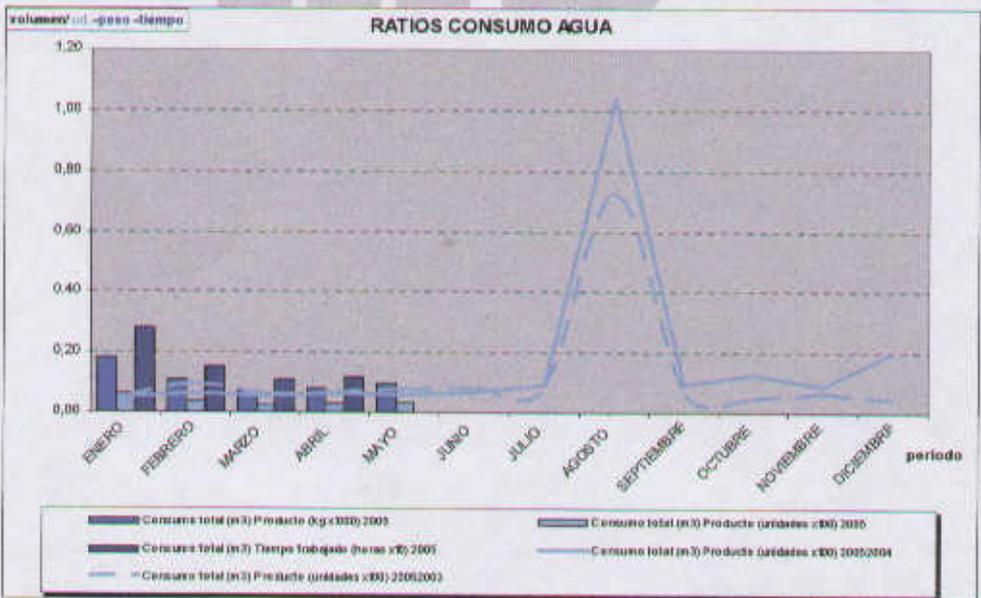
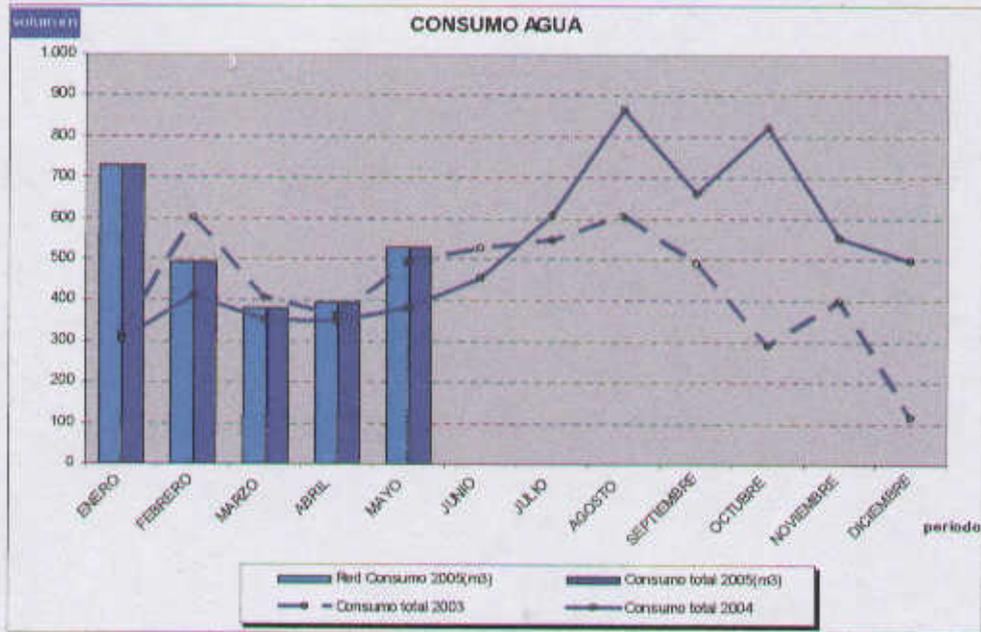
- Consumo sanitario
- Pérdidas por evaporación en los circuitos de refrigeración
- Regeneración del descalcificador
- Agua de limpieza

Procedencia	m ³ /año 2003	m ³ /año 2004	Incremento
Red	5.147	6.277	21,9%

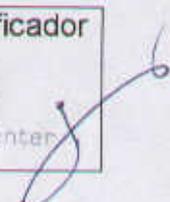
Nota: Datos aproximados en base a facturas, referido al periodo 2003 y 2004

El incremento de consumo de un año a otro es significativo debido a que una empresa del grupo ha construido un edificio contiguo, usando el agua de nuestra planta para las obras. El consumo durante el 2005 ha vuelto a los parámetros habituales.





Sello y Firma del Verificador


Arplus[®]
15 JUL 2005
 Technological Center

	DECLARACIÓN AMBIENTAL 2005	Nº EDICIÓN: 4
		FECHA EDICIÓN: 22-06-05

6.4 CONSUMOS ENERGÉTICOS

La energía utilizada en la empresa proviene de tres fuentes básicas:

- Electricidad
- Gas oil
- Propano

Electricidad

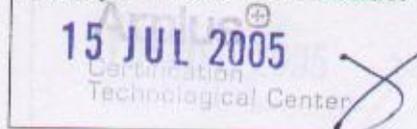
Se desconoce el consumo parcial de cada equipo aunque se estima proporcional a la potencia instalada puesto que las horas de funcionamiento son proporcionales, con lo que se atribuye un 30% a estampación y un 70% a soldadura, estimándose el resto de consumos despreciables respecto a estos.

Cons. (Kwh/año 2003)	Cons. (Kwh/año 2004)	Incremento
6.288.143	6.178.656	-1.7 %

Nota: Consumo de facturas, referido al periodo 2003 y 2004

El consumo eléctrico no ha variado significativamente respecto al año anterior.

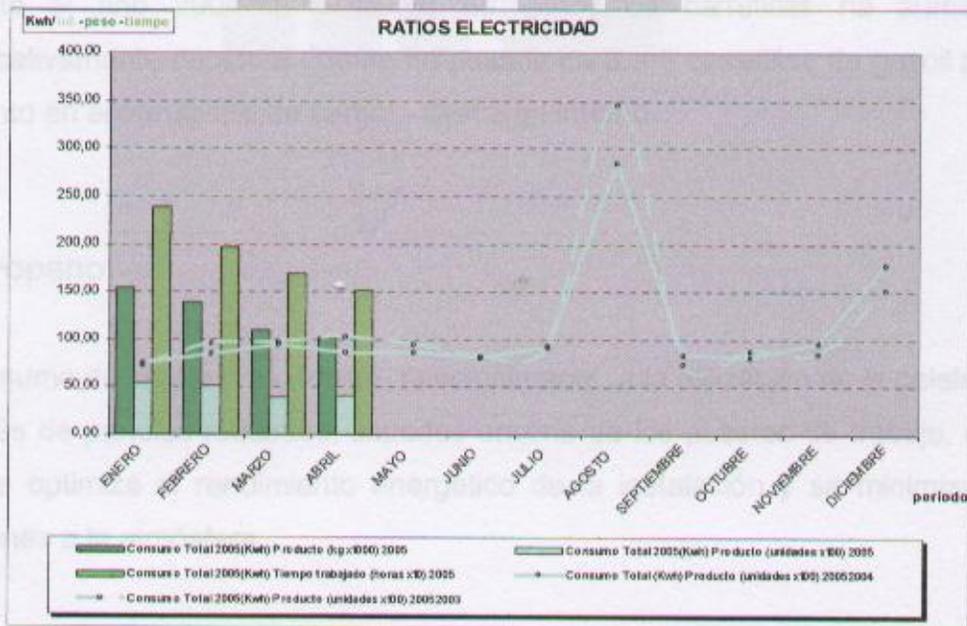
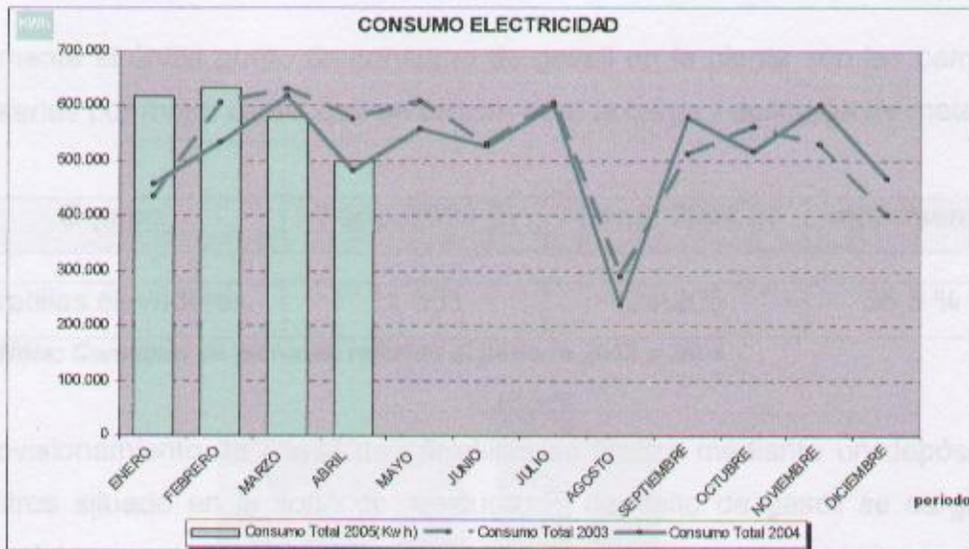
Sello y Firma del Verificador



DECLARACIÓN AMBIENTAL 2005

Nº EDICIÓN:
4

FECHA EDICIÓN:
22-06-05



Sello y Firma del Verificador

15 JUL 2005

Certification
Technological Center

	DECLARACIÓN AMBIENTAL 2005	Nº EDICIÓN: 4
		FECHA EDICIÓN: 22-06-05

Gasoil

Actualmente el único punto de consumo de gasoil en la planta son las carretillas propulsadas por motor diesel que se utilizan para la carga / descarga de material.

Equipo	Cons. 2003 (l)	Cons. 2004 (l)	Incremento
Carretillas elevadoras.	11.353	21.205	86,8 %

Nota: Consumo de facturas, referido al periodo 2003 y 2004

El aprovisionamiento de gasoil de carretillas se realiza mediante un depósito de 2000 litros situado en la zona de residuos. El depósito de gasoil se carga con camión cisterna.

Durante el año 2004 el consumo de gasoil de carretillas ha aumentado significativamente debido a que se ha pasado de 2 a 5 carretillas de gasoil por un aumento en el transporte de carga – descarga interno.

Propano

El consumo de propano es debido, principalmente, a la utilización de la calefacción a través de paneles radiantes, situados encima de los puestos de trabajo, con lo que se optimiza el rendimiento energético de la instalación y se minimizan las emisiones a la atmósfera.



DECLARACIÓN AMBIENTAL 2005

Nº EDICIÓN:
4

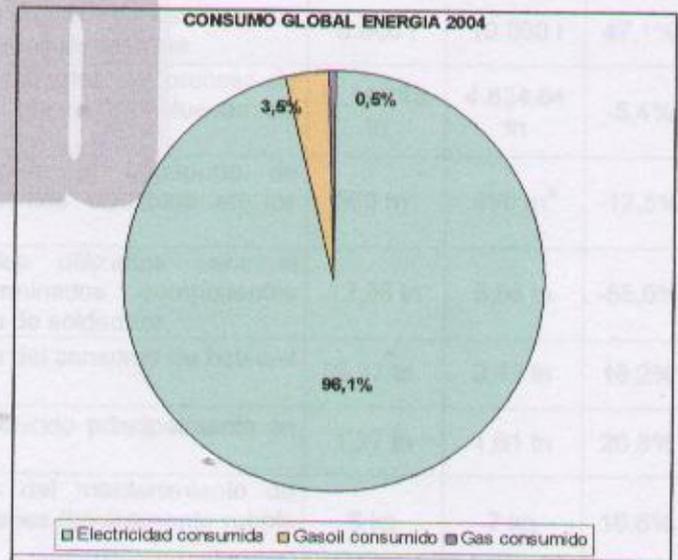
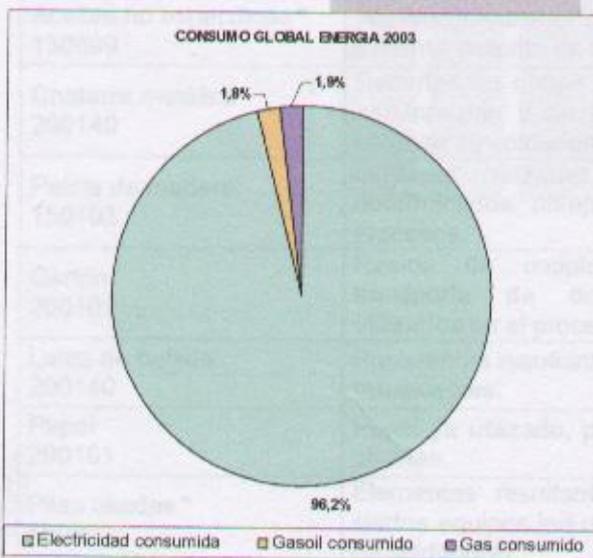
FECHA EDICIÓN:
22-06-05

1.6 RESIDUOS

Equipo	Cons. 2003 (kg)	Cons. 2004 (kg)	Incremento
Paneles Radiantes	102.300	44.470	-56.5 %

Nota: Consumo de facturas, referido al periodo 2003 y 2004

Como se puede observar, en el año 2004 el consumo ha disminuido notablemente debido a que se han instalado bombas de calor en sustitución de los paneles radiantes.



Sello y Firma del Verificador

15 JUL 2005

Technological Center

DECLARACIÓN AMBIENTAL 2005

Nº EDICIÓN:

4

FECHA EDICIÓN:

22-06-05

6.5 RESIDUOS

Los diferentes tipos de residuos generados son:

RESIDUO / CER	ORIGEN	2003	2004	INCR.
R.G.N.R.S. 200301	Fraciones que no se gestionan como valorizables, y residuos provenientes de la vida cotidiana en la planta	32,48 tn	40,44 tn	24,5%
Envases vacíos * 150110	Recipientes resultantes de las masillas utilizadas en proceso y de los bidones de aceite utilizados para prensas.	117 unid	48 unid	-58,9%
Residuo solido org. N.H. * 80409	Residuo generado en las tareas de limpieza y mantenimiento de los equipos de aplicación de masillas.	560 Kg	960 Kg	71,4%
Trapos masillas * 150202		820 Kg	680 Kg	-17,1%
Aceites no específicos * 130899	Residuo resultante del proceso de estampación y mantenimiento de la línea de prensas.	6.800 l	10.000 l	47,1%
Chatarra metálica 200140	Recortes de chapa resultantes del proceso de estampación y de las piezas defectuosas del proceso de soldadura.	5.111,18 tn	4.834,64 tn	-5,4%
Palets de madera 150103	Maderas utilizadas para el transporte de determinados componentes utilizados en los procesos.	560 m ³	490 m ³	-12,5%
Cartón 200101	Restos de recipientes utilizados para el transporte de determinados componentes utilizados en el proceso de soldadura.	12,58 tn	5,66 tn	-55,0%
Latas de bebida 200140	Recipientes resultantes del consumo de bebidas refrescantes.	0,37 tn	0,43 tn	16,2%
Papel 200101	Papel ya utilizado, producido principalmente en oficinas.	1,27 tn	1,61 tn	26,8%
Pilas usadas * 160603	Elementos resultantes del mantenimiento de ciertos equipos industriales (básicamente robots de soldadura).	6 kg	7 kg	16,6%
Lámparas de Mercurio y fluorescentes * 200121	Cambio de fluorescentes iluminación de las oficinas y mesas de mantenimiento.	72 kg	138 kg	91,6%
Toners de impresora y fotocopiadora 80318	Se generan en la oficina.	60 kg	68 kg	13,3%
Cobre 200140	Elementos producidos en el proceso de soldadura y en el mantenimiento de equipos.	3,17 tn	3,82 tn	20,5%

Sello y Firma del Verificador

15 JUL 2005

Technological Center

	DECLARACIÓN AMBIENTAL 2005	Nº EDICIÓN: 4
		FECHA EDICIÓN: 22-06-05

RESIDUO / CER	ORIGEN	2003	2004	INCR.
Emulsión agua, hidrocarburos y disolvente * 140603	Cubeto de retención del depósito de gasoil y anti-oxidante	477 kg	200 kg	-58,1%
Latas pintura vacías * 150110	Pintura ocasional de la señalización en planta	83 kg	-	-
Absorbentes * 150202	Tierra absorbente de derrames de productos químicos	159 kg	-	-
Grasas no halogenadas * 120112	Grasa de mantenimientos de robots	170 kg	-	-
Aerosoles* 150111	Aerosoles vacíos	-	100 ud	-
Taladrinas* 130109	Taladrinas de mantenimiento	-	250 kg	-
Tierras sucias * 150203	Tierras contaminadas de productos químicos	-	1000 kg	-

Nota: datos extraídos de la Declaración Anual de Residuos 2003 y 2004.
*identifica un residuo como peligroso

Como se puede observar, hay una importante oscilación en la generación de residuos ya sea por incremento o por decremento. Esto se debe fundamentalmente a que la variación en la producción de distintos residuos viene muy influenciada por el montaje o desmontaje de estaciones de trabajo (por los residuos que se generen en la propia operación) o que en las mismas se utilicen o no masillas, soldadura con aporte de material, ...

Cabe destacar la generación puntual del residuo de tierras sucias debido a la limpieza de la rejilla de recogida de aguas en la zona de descarga, que de manera preventiva se ha recogido para su eliminación controlada.



5.1 EMISIONES ATMOSFÉRICAS

A continuación se da una descripción del origen de dichos tipos de emisión y posteriormente una tabla-resumen con las principales características de los mismos.

RATIOS RESIDUOS DEL PERIODO 2003	RATIOS RESIDUOS DEL PERIODO 2004	EVOLUCIÓN
RESIDUOS (Kg)	RESIDUOS (Kg)	
Producto (unidades x100)	Producto (unidades x100)	
78,1	42,4	-45,7%
RESIDUOS PELIGROSOS (KG)	RESIDUOS PELIGROSOS (KG)	
Producto (unidades x100)	Producto (unidades x100)	
0,1	0,1	0%
RESIDUOS NO PELIGROSOS (KG)	RESIDUOS NO PELIGROSOS (KG)	
Producto (unidades x100)	Producto (unidades x100)	
77,9	42,3	-45,6%
RESIDUOS NO VALORIZADOS (KG)	RESIDUOS NO VALORIZADOS (KG)	
Producto (unidades x100)	Producto (unidades x100)	
0,3	0,4	33,3%
RESIDUOS VALORIZADOS (KG)	RESIDUOS VALORIZADOS (KG)	
Producto (unidades x100)	Producto (unidades x100)	
77,6	42,0	-45,8%

Estos tipos están considerados de "emisión dispersa" y no están sujetos a control.

Se puede apreciar que el ratio de generación de residuos por pieza se ha reducido un 45,7%, y el resto de los ratios también oscilan ostensiblemente. Esto es debido a que han aumentado mucho las piezas de soldadura y las de estampación se han quedado en un volumen similar al del año pasado; como el principal residuo en peso, con mucha diferencia, es la chatarra que se genera en la estampación, el ratio por pieza disminuye. El resto de las oscilaciones se explican por el mismo factor, a parte de lo comentado en el punto anterior.

Sello y Firma del Verificador


15 JUL 2005
 Certification
 Technological Center

6.6 EMISIONES ATMOSFÉRICAS

A continuación se da una descripción del origen de dichos focos de emisión y posteriormente una tabla-resumen con las principales características de los mismos.

Soldadura con aporte de materia

Los componentes a extraer se generan en el proceso de soldadura con aporte de materia.

Se vehiculan al exterior a través de canalización con ventilación forzada, que emite al exterior.

Motores de Combustión Interna

Los componentes emitidos se generan por la combustión de gasoil con el fin de propulsar las carretillas elevadoras de transporte de materiales.

Se vehiculan al exterior a través de la ventilación general de las naves.

Estos focos están considerados de "emisión difusa" y no están sujetos a controles obligatorios según el anexo 1 del "Decret 322/1987, de 23 de setembre, de desplegament de la Llei 22/1983, de 21 de novembre, de Protecció de l'Àmbient Atmosfèric".

Sello y Firma del Verificador

15 JUL 2005

ADPUS
Technological Center

	DECLARACIÓN AMBIENTAL 2005	Nº EDICIÓN: 4
		FECHA EDICIÓN: 22-06-05

TABLA CON EL VALOR DE LAS EMISIONES

Foco	Descripción	CAPCA	Contaminantes	resultados	Límite	% Desv.
1	Extrac. soldadura	5.C.2	Partículas sólidas	2.5 mg/Nm ³	150 mg/Nm ³	-98
2	Colector soldadura	5.C.2	Partículas sólidas	2 mg/Nm ³	150 mg/Nm ³	-99
3	Extrac. Sold. Nave nueva	5.C.2	Partículas sólidas	1.1 mg/Nm ³	150 mg/Nm ³	-99

Nota: Datos referidos al periodo 2000 y 2002, por no haberse realizado analíticas durante el 2004

Hay instalada una extracción en la zona del chapista para las piezas que se recuperan y se deben volver a soldar, que queda exento de pasar controles atmosféricos por estar en funcionamiento menos del 5% del tiempo de trabajo de la planta.

6.7 AGUAS RESIDUALES

Se definen tres orígenes de aguas residuales en la planta:

- Aguas industriales:

Incluyen el circuito de refrigeración y las tareas de limpieza.

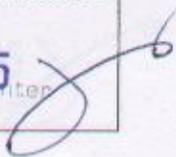
- Aguas sanitarias (o asimilables a domésticas):

Son procedentes de la actividad cotidiana en planta, equiparable a aquella que tendría lugar en un domicilio. Incluyen agua de sanitarios y limpiezas con productos domésticos o equiparables.

- Aguas pluviales:

Son procedentes de la canalización del agua de lluvia.

Sello y Firma del Verificador


15 JUL 2005
Verificador

	DECLARACIÓN AMBIENTAL 2005	Nº EDICIÓN: 4
		FECHA EDICIÓN: 22-06-05

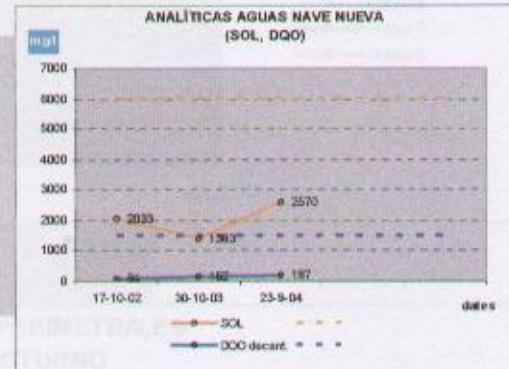
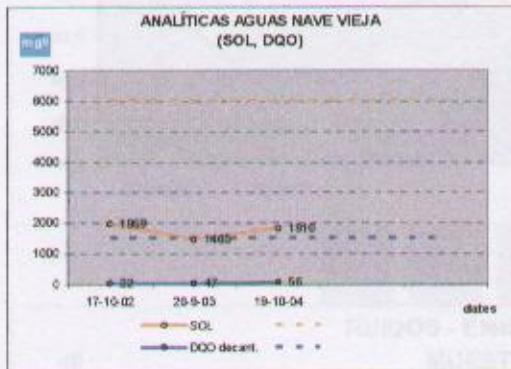
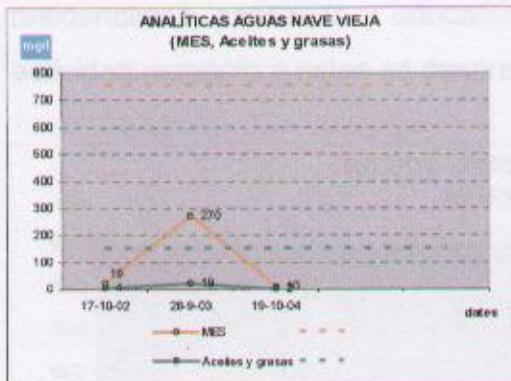
Existe una red separativa de las aguas pluviales y del resto dentro de la nave industrial, pero todas se vehiculan conjuntamente a un conducto de alcantarillado. Estas aguas son vertidas al colector general del Polígono Industrial, que las canaliza hasta la estación depuradora de aguas residuales de la EDAR de Abrera-Olesa-Esparreguera.

TABLA CON EL VALOR DE LOS CONTAMINANTES DE LAS AGUAS RESIDUALES

Parámetros analizados	Res. 2002 nave vieja / nave nueva	Res. 2003 nave vieja / nave nueva	Res. 2004 nave vieja / nave nueva	Valores máx. (Decreto 130/2003)
Materias en suspensión(MES)	19 mg/l	270 mg/l	10 mg/l	750 mg/l
	184 mg/l	78 mg/l	707 mg/l	
Sales solubles (SOL), a 25º	1.958 µS/cm	1.465 µS/cm	1.816 µS/cm	6.000 µS/cm
	2.033 µS/cm	1.383 µS/cm	2.570 µS/cm	
DQO decantada	22 mg O ₂ /L	47 mg O ₂ /L	56 mg O ₂ /L	1.500 mg O ₂ /L
	84 mg O ₂ /L	152 mg O ₂ /L	187 mg O ₂ /L	
Materias inhibidoras (MI 15')	< 1 Equitox / m ³	6 Equitox / m ³	2 Equitox / m ³	25 Equitox / m ³
	< 1 Equitox / m ³	22 Equitox / m ³	1 Equitox / m ³	
Nitrógeno total Kjeldahl (N)	8 mg/L	15 mg/L	21 mg/L	90 mg/L
	20 mg/L	41 mg/L	24 mg/L	
Fósforo total (P)	0.54 mg/L	2 mg/L	1 mg/L	50 mg/L
	2.9 mg/L	2 mg/L	10 mg/L	
Aceites y grasas	4 mg/L	19 mg/L	2 mg/L	150 mg/L
	14 mg/L	5 mg/L	27 mg/L	

Nota: Datos referidos a analítica del 2002, 2003 y 2004





6.8 RUIDOS

Se debe tener en cuenta que la estampación tiene un potencial nivel de emisión de ruido importante. Dichos procesos han sido estudiados y se han aplicado medidas correctoras para que su impacto sea mínimo, quedando dentro de los parámetros límite establecidos.

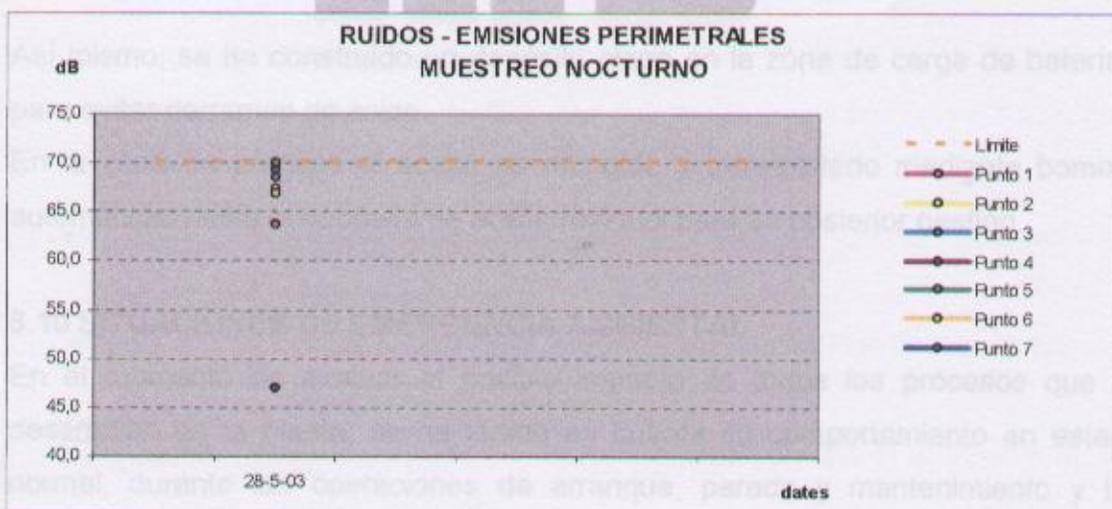
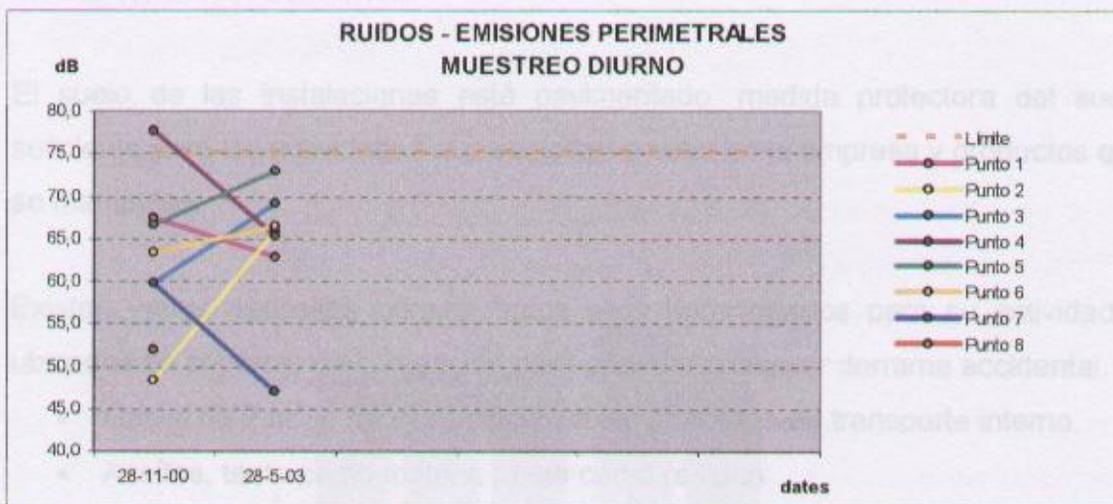
Teniendo en cuenta los niveles de inmisión sonora según el Plan General de Ordenación Urbana, la distancia de separación de las zonas de recepción (

Sello y Firma del Verificador

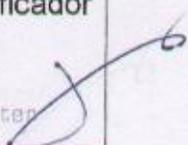
15 JUL 2005

Technological Center

residenciales, sanitarias y educativas) respecto a la actividad , el efecto de la actividad respecto a éstas es despreciable.



Sello y Firma del Verificador


15 JUL 2005

	DECLARACIÓN AMBIENTAL 2005	Nº EDICIÓN: 4
		FECHA EDICIÓN: 22-06-05

6.9 SUELOS

La nave fue construida en el año 1998 en terreno forestal, no habiendo ningún tipo de actividad industrial anterior.

El suelo de las instalaciones está pavimentado, medida protectora del suelo suficiente para las actividades que se llevan a cabo en la empresa y productos que se manipulan.

Existen varios depósitos aéreos, todos ellos homologados para su actividad y ubicados en soportes de contención para prevenir cualquier derrame accidental.

- Gasoil de 2 m³, para el suministro a las carretillas de transporte interno.
- Aceites, tanto como materia prima como residuo.
- Separador de Agua-Aceite para caso de mezcla accidental.

Así mismo, se ha construido un depósito ciego en la zona de carga de baterías, para evitar derrames de ácido.

En la zona de prensas el aceite es recogido y transportado mediante bombas automáticas hasta el depósito de aceite residual para su posterior gestión.

6.10 SITUACIONES DE EMERGENCIA AMBIENTAL

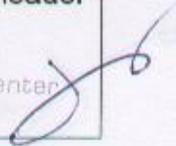
En el momento de evaluar el posible impacto de todos los procesos que se desarrollan en la planta, se ha tenido en cuenta su comportamiento en estado normal, durante las operaciones de arranque, parada y mantenimiento y las posibles situaciones de emergencia ambiental.

De este estudio, se desprende que los principales riesgos de la planta son:

Sello y Firma del Verificador

15 JUL 2005

Technological Center



	DECLARACIÓN AMBIENTAL 2005	Nº EDICIÓN: 4
		FECHA EDICIÓN: 22-06-05

- Incendio
- Derrame de aceites o de gasoil
- Fisura o fuga líquidos
- Fisura o fuga gases
- Emisión anormal de gases de soldadura

Para cada caso se ha descrito la actuación a llevar a cabo, formando a los trabajadores implicados y distribuyendo material de difusión entre toda la plantilla. Se dispone de Kits de emergencia de recogida en caso de derrames varios.

Se ha integrado el plan de emergencia general con el plan de emergencia ambiental y se ha realizado una jornada de formación, simulacro de incendio y derrame accidental a todos los integrantes del Plan de Emergencia.

6.11 CRITERIOS DE SIGNIFICANCIA

Para determinar la significancia de los aspectos ambientales se han valorado, para cada vector ambiental, cuatro aspectos, puntuándolos del uno al cuatro:

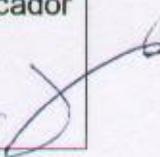
Severidad: Implica el potencial contaminante por unidad generada (su naturaleza)

Cantidad: Implica la cantidad generada de este contaminante comparada con el resto del mismo vector

Frecuencia: Implica el número de veces que se genera el contaminante por unidad de tiempo

Exposición Legal: Implica la existencia o no de normativas internas o externas que regulen su generación

Sello y Firma del Verificador
15 JUL 2005
 Certification
 Technological Center



	DECLARACIÓN AMBIENTAL 2005	Nº EDICIÓN: 4
		FECHA EDICIÓN: 22-06-05

El nivel de incidencia ambiental lo determina la multiplicación de los cuatro factores.

Se consideran significativos el 30% de valores más grandes. Un cambio en la gestión de alguno de los aspectos puede conllevar que deje de ser significativo, pasándolo a ser el valor inmediatamente más pequeño, con lo que la mejora es continua.

Se debe tener en cuenta que el método trabaja por comparación con los otros aspectos del mismo vector, con lo que se promueve que se mejore, como mínimo, un aspecto de cada vector.

6.12 PRINCIPALES ASPECTOS SIGNIFICATIVOS

Los principales aspectos que **mb abrera** considera significativos son:

DIRECTOS:

Atmósfera: Emisiones de gases de la soldadura a hilo

Ruidos: Martillo neumático, prensas, mola, torno y herramientas manuales

Residuos: Aceites, chatarra, trapos contaminados con aceites o masillas, banales, pasta de aplicación.

Energía: Consumo de Robots de soldadura y estampación

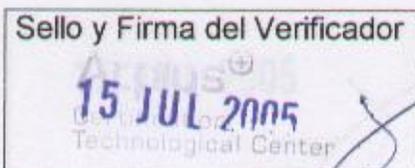
Aguas Res.: Sanitario y limpieza suelos

Cons. Agua: Circuito de agua, evaporación, sanitaria

INDIRECTOS:

Ninguno de los aspectos indirectos valorados, tales como empresas externas de mantenimiento y de transporte, ha salido significativo.

Sello y Firma del Verificador



	DECLARACIÓN AMBIENTAL 2005	Nº EDICIÓN: 4
		FECHA EDICIÓN: 22-06-05

7. PRINCIPALES LINEAS DE MEJORA AMBIENTAL

En cualquier caso, los más relevantes serían aquellos producidos por empresas de mantenimiento externas (compresores, carretillas elevadoras, ...) que en todo caso asumen la responsabilidad de gestión del posible impacto ambiental que causen. Dichas empresas se controlan a través del "Reglamento de Empresas Externas" implantado por **mb abrera**.

Los objetivos y metas se determinan para cada uno de los aspectos ambientales en los que la actividad de la empresa puede

Respecto al Programa de Mejora Ambiental que se ha cumplido en su totalidad, así que la



- Mejorar la gestión de las operaciones con un potencial riesgo ambiental a través de la creación de nuevas instrucciones.
- Mejorar la gestión de los vertidos de aguas residuales al alcantarillado mediante la laminación del agua del descalcificador de refrigeración.
- Reducir el riesgo de impacto ambiental de vertidos de aguas residuales al alcantarillado mediante la instalación de un separador de aceites homologado en la salida de las purgas de los compresores y en la mejora de las condiciones de almacenaje del depósito de gasoil.

Sello y Firma del Verificador
15 JUL 2005
 Certification
 Technological Center

	DECLARACIÓN AMBIENTAL 2005	Nº EDICIÓN: 4
		FECHA EDICIÓN: 22-06-05

7. PRINCIPALES LÍNEAS DE MEJORA AMBIENTAL

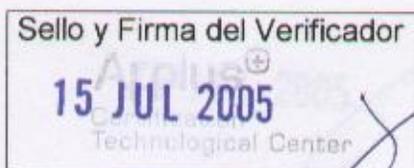
7.1 PROGRAMA DE GESTIÓN AMBIENTAL EN LOS PRÓXIMOS AÑOS

El sistema de gestión ambiental contempla la elaboración de un programa de Gestión Ambiental de **mb abrera**, así como los objetivos y metas ambientales, las responsabilidades asociadas a los mismos y el cronograma de su cumplimiento. Los objetivos y metas se determinan para cada uno de los aspectos ambientales en los que la actividad de **mb abrera**, incide.

Respecto al Programa del año 2004, se debe remarcar que se ha cumplido en su totalidad, aún que la meta 4.3 " Disminuir en un 100% la posibilidad de vertido accidental del depósito de antioxidante mediante la mejora de las condiciones de almacenaje" ha sido desestimada ya que el producto ha dejado de utilizarse.

Los principales objetivos alcanzados han sido:

- Mejorar la gestión de las operaciones con un potencial riesgo ambiental a través de la creación de nuevas instrucciones.
- Mejorar la gestión de los vertidos de aguas residuales al alcantarillado mediante la laminación del agua del descalcificador de refrigeración.
- Disminuir el riesgo de impacto ambiental de vertidos de aguas residuales al alcantarillado mediante la instalación de un separador de aceites homologado en la salida de las purgas de los compresores y en la mejora de las condiciones de almacenaje del depósito de gasoil.



	DECLARACIÓN AMBIENTAL 2005	Nº EDICIÓN: 4
		FECHA EDICIÓN: 22-06-05

A continuación se detallan los objetivos ambientales para el 2005.

OBJETIVO 1. Mejora en la gestión de residuos.

META 1.1. Segregación optimizada mediante contenedores tipo volquete para evitar riesgos y vertidos incontrolados.

RESPONSABLE: Responsable de Medioambiente

RECURSOS: 2000 €

GRADO DE EJECUCIÓN: 100 %

META 1.2. Segregación mediante cajas de recogida de caps los residuos de cobre generados en la soldadura robotizada de cada instalación.

RESPONSABLE: Responsable de Producción.

RECURSOS: Propios. 600 €

GRADO DE EJECUCIÓN: 100 %

META 1.3. Segregación mediante contenedores tipo volquete de los residuos generados en el desmantelamiento de instalaciones.

RESPONSABLE: Responsable de Producción

RECURSOS: 4000 €

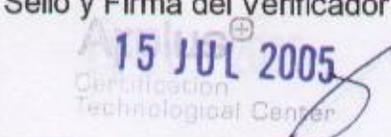
GRADO DE EJECUCIÓN: 50 %

META 1.4. Cubrir la zona de los depósitos de aceites usados para evitar la contaminación de las aguas vertidas.

RESPONSABLE: Responsable de producción.

RECURSOS: Propios. 1.500 €

GRADO DE EJECUCIÓN: 100 %

Sello y Firma del Verificador




DECLARACIÓN AMBIENTAL 2005

Nº EDICIÓN:

4

FECHA EDICIÓN:

22-06-05

OBJETIVO 2. Mejorar la sensibilización del personal en la Gestión Ambiental.

META 2.1. Editar carteles de buenas practicas en la empresa reduciendo en un 10 % posibles impactos ambientales.

RESPONSABLE: Responsable de Medioambiente

RECURSOS: Propios y externos. 300 €

GRADO DE EJECUCIÓN: 100 %

OBJETIVO 3. Eliminar operaciones con un potencial riesgo ambiental.

META 3.1. Sustituir las torres de refrigeración por un grupo de frío. Eliminación del 100% la posibilidad de aparición de un brote de legionela.

RESPONSABLE: Responsable de Producción y Gerencia.

RECURSOS: 120.000 €

GRADO DE EJECUCIÓN: 50 %

OBJETIVO 4. Disminuir el riesgo de impacto ambiental de vertidos de aguas residuales al alcantarillado.

META 4.1. Cubrir la zona de los depósitos de aceites usados para evitar la contaminación de las aguas residuales.

RESPONSABLE: responsable de producción

RECURSOS: Empresa externa. 1.900 €

GRADO DE EJECUCIÓN: 100 %

Sello y Firma del Verificador

Applus⁺
15 JUL 2005
Technological Center

	DECLARACIÓN AMBIENTAL 2005	Nº EDICIÓN: 4
		FECHA EDICIÓN: 22-06-05

OBJETIVO 5. Mejora de la gestión en materia de seguridad.

META 5.1. Disminuir en un 100% los accesos a planta a personal que previamente no haya sido autorizado incluyendo a transportistas, visitas y cualquier persona ajena a mb abrera.

RESPONSABLE: responsable de producción

RECURSOS: Empresa externa. 3.000 €

GRADO DE EJECUCIÓN: 50 %

7.2 OTRAS ACTUACIONES

Se ha formado a la globalidad de la plantilla en aspectos ambientales y en la actualidad se está realizando específicamente según el área escogida (mandos intermedios).

Sello y Firma del Verificador



	DECLARACIÓN AMBIENTAL 2005	Nº EDICIÓN: 4
		FECHA EDICIÓN: 22-06-05

8. PERIODO DE VALIDEZ DE LA DECLARACIÓN AMBIENTAL

Anualmente se elaborará una nueva Declaración Ambiental con los datos actualizados y será validada por el verificador.

Programa de Verificación

Edición Inicial: **09 JUL 2004**

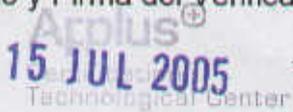
Primer Seguimiento: **15 JUL 2005**

Segundo Seguimiento: **09 JUL 2006**

Renovación: **09 JUL 2007**

mb

Gerente: Xavier Aliberch 	Responsable RRHH: Daniel Fernández 	Resp. Medio Ambiente: Rubén Sales 
---	--	--

Sello y Firma del Verificador

15 JUL 2005
 Technological Center




mb abraera

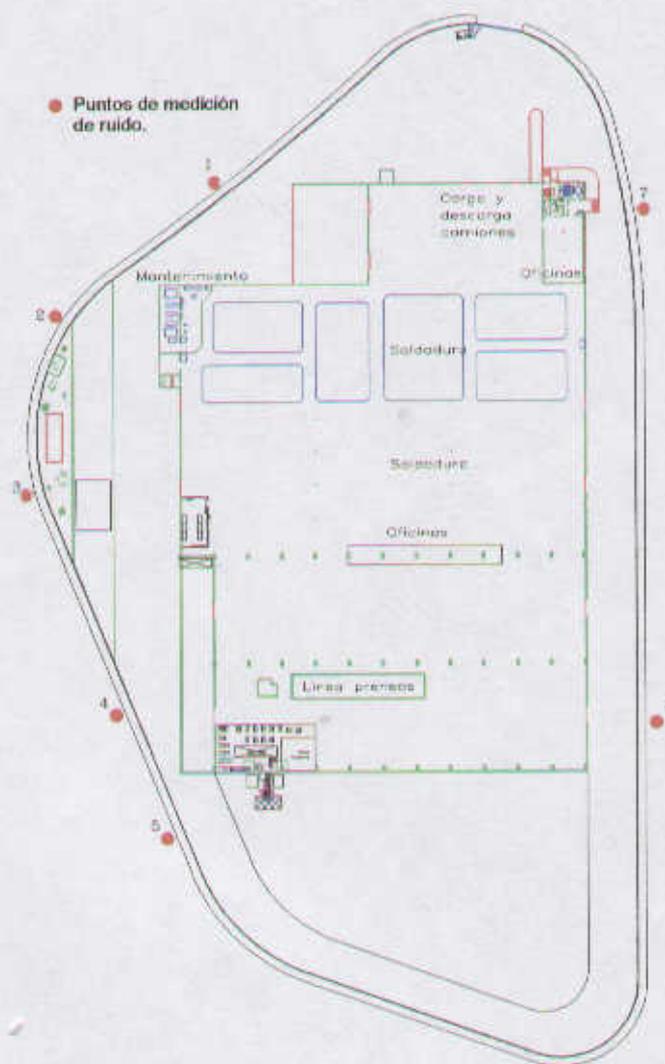
DECLARACIÓN AMBIENTAL 2005

Nº EDICIÓN:
4

FECHA EDICIÓN:
22-06-05

ANEXO I

Mapa de distribución en planta



Sello y Firma del Verificador

15 JUL 2005