



HISPANO MECANO ELÉCTRICA, S.A.

C/ Llobregat, 11
08750 – MOLINS DE REI
(Barcelona)
www.himel.es

Groupe



DECLARACIÓ AMBIENTAL 2005

segons Reglament CE núm. 761/2001



MOLINS DE REI



ÍNDIX

0.- Introducció	3
1.- Informació General.....	4
el primer especialista mundial de "Power&Control"	4
Schneider Electric España.....	4
Les Marques.....	6
Hispano Mecano Eléctrica, S.A.U.....	7
El centre de Molins de Rei	8
2.- Política Ambiental.....	9
del Groupe Schneider	9
d'Hispano Mecano Eléctrica, S.A.U.	9
3.- Valoració dels Aspectes Ambientals	10
3.1.- Emissions	11
3.2.- Abocaments.....	12
3.3.- Residus	12
3.4.- Recursos naturals	13
3.5.- Soroll	14
3.6.- Terra.....	14
3.7.- Altres (indirectes)	14
4.- Resultats quantitativs	15
4.1.- Emissions	15
4.2.- Abocaments	17
4.3.- Residus	18
4.4.- Recursos naturals	22
4.5.- Soroll	24
5.- Programa ambiental	26
5.1.- Plans d'Acció de 2005.....	26
5.2.- Plans d'Acció pel 2006.....	27
6.- Sistema de Gestió Ambiental.....	28

0.- Introducció



La Direcció d'*Hispano Mecano Eléctrica S.A.*, a l'any 1996 va decidir implantar un sistema de gestió ambiental en els seus centres industrials i integrar-lo en la seva estratègia de desenvolupament i millora contínua. Fruit d'aquesta decisió, el novembre de 1997, va obtenir el **Certificado de Gestión Medioambiental** d'AENOR, segons la norma UNE-EN-ISO 14001.

Aquesta Certificació comporta la difusió i comunicació a tot el personal dels centres industrials, dels objectius i interès amb què **Himel** desitja participar en la millora de la qualitat de vida, contribuint en tot allò que li afecti, en la reducció de l'impacte ambiental dels seus processos, i així contribuir a la conservació de l'entorn ambiental.

Fruit d'aquesta "vocació ambiental", el novembre del 2000 **Himel** obtingué el **certificat de participació** en el *Sistema CE d'ecogestió i ecoauditoria* (segons el Reglament CEE 1836/93) atorgat per la *Direcció General de Qualitat Ambiental (D.G.Q.A.)* del *Departament de Medi Ambient* de la Generalitat de Catalunya.



El gener de 2004, la *D.G.Q.A.* va renovar el **registre E-CAT-000055** del centre de Molins de Rei certificant la seva adhesió voluntària al *sistema comunitari de gestió i auditoria EMAS* segons el nou Reglament 761/2001 (que substitueix i anul·la l'antic 1836/93).

Conseqüència d'això, aquesta **Declaració** té per objecte donar a conèixer a tot el seu personal, així com a les entitats locals més properes i a totes les parts interessades en general que ho sol·licitin, el nostre afany de contribuir a la conservació del nostre entorn ambiental. Aquesta **Declaració** ha estat preparada d'acord amb el Reglament 761/2001, i inclou tota la informació i les dades amb relació a l'any 2005, essent responsabilitat del departament de Qualitat i Medi Ambient realitzar-ne les actualitzacions i modificacions corresponents.

Himel assumeix plenament la política ambiental establerta, desplegant els recursos necessaris per a mantenir i millorar la seva organització, així com tots els requisits que comporten els *Certificats de Gestió Ambiental*.

Assegurem la veracitat de les dades contingudes en aquesta **Declaració Ambiental**, les quals han estat recopilades dels diversos registres i documents ambientals realitzats en els centres industrials d'**Himel**.

Revisat per : **J.M. Vega**
Director de Qualitat i Medi Ambient

Aprovat per : **P. Charriau**
Director General d'Himel



Hispano Mecano Elèctrica, S.A.U, pertany al
Grup Schneider Electric des de l'any 1988

1.- Informació General



el primer especialista mundial de "Power&Control"



És el primer especialista mundial de "Power&Control" i associa dues activitats complementàries: la distribució elèctrica en mitjana i baixa tensió i el control industrial i els automatismes.

L'any 2005 va assolir una facturació de 11.679 milions d'euros. En aquests moments l'Empresa és present a més de 130 països d'arreu del món, té 84.866 treballadors, més de 197 centres de producció i 13.000 punts de venda.

Actualment és una empresa rendible que es centra en les activitats relacionades amb l'electricitat, i amb un compromís que es basa en la millora permanent de la satisfacció dels seus clients, accionistes i treballadors.

Schneider Electric España



Facturava l'any 1980 un total de 3,84 milions d'euros, xifra que l'any 2004 va arribar als 794,7 milions d'euros. Això converteix **Schneider Electric España** en protagonista d'una ascensió econòmica incomparable en l'àmbit del sector industrial elèctric.

Al nostre país, l'Empresa és el líder absolut en productes de transport i de distribució d'energia elèctrica, control industrial i automatismes. Amb marques de reconegut prestigi i de qualitat indiscutible: **Merlin Gerin, Telemecanique, Himel, Eunea, TAC, Mesa i Infra +**, **Schneider Electric España** ha aconseguit assolir importants quotes de mercat en competència directa amb empreses capdavanteres de primera fila arreu del món.

Algunes de les xifres clau de **Schneider Electric España** actualment són:

plantilla	3.106 treballadors (395 dels quals són titulats superiors)
producció	8 centres industrials
logística	1 centre logístic
distribució	7 direccions regionals i 49 punts de venda (delegacions i agències comercials)

Quatre grans mercats per a cinc activitats estratègiques

L'objectiu principal de **Schneider Electric España** és satisfer les necessitats dels seus clients en els quatre grans mercats en què opera:

Edificis



Augmenta el confort i reforça la seguretat.

Indústria



Millora i dona suport a l'augment de la competitivitat

Energia i infraestructures



Garanteix instal·lacions eficients, fiables i segures.

Residencial



Optimitza la seguretat, el confort i les aplicacions Veü-Dades-Imatge (VDI).





Per aconseguir-ho, l'Empresa centra el seu esforç en cinc activitats estratègiques:

Mitjana tensió	Aportem solucions completes per a la protecció elèctrica, la gestió de xarxes, així com els serveis associats a la definició, realització, explotació, manteniment i renovació d'instal·lacions.
Baixa tensió	Definim ofertes de "productes, sistemes i serveis" de distribució elèctrica en baixa tensió destinades als edificis residencials, terciaris i industrials.
Control industrial	Incidim en l'automatització de les màquines i dels processos a la indústria, les infraestructures i els edificis terciaris.
Automatismes programables	Automatitzem les màquines, els tallers i els processos a totes les activitats de la indústria, a les infraestructures i al sector terciari.
Serveis	Concebem serveis a mida en totes les fases d'un projecte, des de la concepció fins a la supervisió, posada en marxa i explotació.

Centres de disseny i de desenvolupament de productes per a tot el món

Les oficines centrals de **Schneider Electric España** estan situades a Barcelona i s'hi desenvolupen els projectes que afecten tota l'organització. Juntament amb la seu corporativa, **Schneider Electric España** és present al nostre país amb 8 centres de producció i un centre logístic de 28.000 m² a Sant Boi de Llobregat (Barcelona).

Aquests vuit centres de producció són responsables globals del disseny i del desenvolupament per a tot el món de productes de distribució terminal, mitjana tensió i control industrial.

centres de producció i centre logístic



Capellades construïts
Barcelona 19.700 m²
Embolcalls metàl·lics



Molins de Rei construïts
Barcelona 6.100 m²
Embolcalls polièster



Griñón construïts
Madrid 7.250 m²
Cel·les secundàries i centres prefabricats de formigó



Meliana construïts
València 21.000 m²
Interruptors magnetotèrmics, interruptors diferencials i centres prefabricats de formigó



Puente la Reina construïts
Navarra 8.000 m²
Petit material elèctric



Burlada construïts
Navarra 11.500 m²
Components de control industrial



Munguia construïts
Biscaia 10.000 m²
Cel·les primàries i distribució aèria



Gatica construïts
Biscaia 10.600 m²
Fusibles de mitjana tensió, seccionadors d'alta tensió, transformadors de distribució



St. Boi Llobregat construïts
Barcelona 28.000 m²
Centre logístic

Les Marques

Malgrat que **Schneider Electric** és una empresa global, a cada país actua de manera local per donar solució a les necessitats específiques de cada mercat. En el nostre país, **Schneider Electric España** produeix i comercialitza les marques següents:

Merlin Gerin



www.merlengerin.com

L'especialista i líder a Espanya i a la resta del món en productes i sistemes de distribució elèctrica. **Merlin Gerin** permet controlar, transformar i distribuir l'energia elèctrica, amb productes d'aparellatge en mitjana i baixa tensió, centres prefabricats de formigó i embolcalls.

eunea



www.eunea.es

Centra la seva activitat en el camp del petit material elèctric. El catàleg d'**Eunea** inclou des d'interruptors i preses de corrent fins a solucions per al control automatitzat dels sistemes elèctrics de la llar.

Telemecanique



www.telemecanique.com

És l'especialista i líder en control i automatització de processos i de màquines industrials. **Telemecanique** és expert en control i protecció de motors, diàleg home-màquina, sistemes de muntatge i cablejat, detecció, automats programables i software de comunicació..

Mesa



www.me-sa.es

Mesa és l'especialista en mitjana i alta tensió. Líder del mercat espanyol, la seva oferta inclou seccionadors d'alta tensió, cel·les de mitjana tensió, fusibles i aparellatge de distribució aèria.

t.a.c.



www.tac.com

Tac és la marca especialitzada en l'automatització i el control d'edificis; proporciona solucions de confort i de seguretat mitjançant el control dels diferents sistemes dels edificis. Les seves solucions es fonamenten en arquitectures obertes (Ethernet/IP, LonWorks...) i en una àmplia gamma de productes eficients, software i serveis.

Himel



www.himel.es

Himel és el líder espanyol dels sistemes d'instal·lació per a material elèctric. La seva oferta inclou una gran varietat d'armaris i de caixes –tant metàl·lics com aïllants– de protecció de muntatges elèctrics.

infraplus



www.infraplus.com

Infra+ Especialista en la fabricació de sistemes de cablejat estructurat per a aplicacions Veu, Dades i Imatge, presenta des de connectors fins a les noves solucions òptiques.

Hispano Mecano Eléctrica, S.A.U.



El 1959 neix a Capellades **Hispano Mecano Eléctrica, S.A.U. (Himel)** fabricant embolcalls metàl·lics per al material elèctric. Amb l'evolució del mercat i l'aparició de noves tecnologies, **Himel** crea el 1983 la planta de Molins de Rei per fabricar els embolcalls **aïllants**. L'any 1988 és adquirida pel Grup Schneider Electric.

La xarxa de vendes d'**Himel** es distribueix per tot Espanya, i la seva presència s'estén per tot el món.

Treballant amb la Qualitat com a pilar fonamental i tenint per objectiu el subministrament de productes i serveis d'acord amb les necessitats dels nostres clients, va ser una conseqüència inevitable l'obtenció del **Certificado de Registro de Empresa** per AENOR segons la norma UNE-EN-ISO 9001, per cada un dels centres productius l'abril de **1991**.

L'obtenció el novembre de **1997** del **Certificado de Gestión Ambiental** segons la norma ISO-14001, és una forma d'oficialitzar una cultura ambiental d'empresa que es va començar a desenvolupar ja el 1975 amb la instal·lació d'una depuradora d'aigües residuals a Capellades.

Aquesta cultura ambiental d'empresa té per objectiu desenvolupar productes i processos de fabricació respectuosos amb el Medi Ambient, i ja en la fase de **disseny** es fan valoracions i anàlisis comparatives ambientals amb relació al nou producte.

Aquestes anàlisis de partida abasten per exemple des de materials que no poden ser utilitzats perquè estan desaconsellats o prohibits en termes ambientals, a la possibilitat de minimització d'embalatges, o d'evitar sempre que sigui possible que el producte tingui diversos materials no desmontables.

Els residus produïts pels nostres productes al **final de la seva vida útil** són totalment *inerts*, essent el seu millor tractament la segregació de les peces metàl·liques i plàstiques per a facilitar la seva posterior valorització, i s'han de gestionar d'acord amb la legislació estatal, o autonòmica si n'hi hagués.

Actualment **Himel** és líder en el seu sector i disposa d'una de les gammes més completes de productes, que a més estan Homologats i Certificats per prestigioses entitats internacionals.

Posem al servei dels nostres Clients una extensa gamma d'embolcalls metàl·lics i aïllants, així com un gran nombre d'elements imprescindibles per a atendre qualsevol projecte.

En termes generals, el Catàleg d'**Himel** es compon de 5 grans famílies o àrees:

- ↳ armaris i pupitres metàl·lics,
- ↳ caixes i armaris de polièster reforçat amb fibra de vidre,
- ↳ gestió tèrmica per a quadres elèctrics
- ↳ caixes i armaris de distribució modular,
- ↳ caixes i miniarmaris aïllants i metàl·lics.

Himel ofereix la possibilitat de seleccionar l'embolcall en funció de tres paràmetres bàsics : mida, grau de protecció i tipus de construcció, comptant, a més, amb una àmplia gamma de possibilitats en funció del sistema d'instal·lació, ja sigui per a instal·lacions efectuades amb plaques de muntatge, xassís universals, sistemes de distribució o xassís d'electrònica.

Han estat organismes d'àmbit estatal i internacionals de gran prestigi els encarregats de certificar la qualitat dels nostres productes després d'haver-los sotmès a les més exigents proves.

- ↳ Bureau Veritas,
- ↳ Germanischer Lloyd,
- ↳ Ap plus,
- ↳ Laboratorio Oficial J.M. Madariaga,
- ↳ Det Norske Veritas,
- ↳ UL Underwriters Laboratories Inc,



En aquests moments, els nostres productes disposen de les següents certificacions de qualitat :

<input checked="" type="checkbox"/> en español <input checked="" type="checkbox"/> en français <input type="checkbox"/> in english		certificados NOM		EN-50-298		A ⁺			
embolcalls metàl·lics <i>envolventes metálicos</i> enveloppes metalliques <i>steel enclosures</i>	CRN	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	CMO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	PK					<input checked="" type="checkbox"/>			
	OLN	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	CRSX	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	CMOX	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
embolcalls polièster <i>envolventes poliéster</i> enveloppes polyester <i>polyester enclosures</i>	Sistema 27	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	POLYMEL	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>
	PLA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
	PLD	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	PN	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	PL	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
caixes i miniamaris <i>cajas y miniarmarios</i> boîtes et petit coffrets <i>boxes and small cabinets</i>	DP-DPC					<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	D-DX	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	CI	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>

En procés d'obtenció - *En proceso de obtención* - *En processus d'obtention* - *In process of obtention*

(1) Per armaris d'una porta
Para armarios de una puerta
 Pour armoires d'une seule porte
 For one door enclosures

(2) Excepte models amb semitroquelats
Excepto modelos con semitroquelados
 Except pour les modèles avec trilles préformables
 Except for models with knock-outs

(3) Per models industrials (sense sòcol ni sostre)
Para modelos industriales (sin zócalo ni tejadillo)
 Pour la version industrielle (sans socle et sans auvent)
 For industrial models (without plinth and canopy)

(4) Només pels models referenciats
Sólo para los modelos referenciados
 Seulement pour les modèles référencés
 For referenced models only

El centre de Molins de Rei



El Centre es troba al C/ Llobregat, 11, de Molins de Rei (Barcelona), en una superfície d'uns 8.600 m², dels quals uns 8.000 són coberts. Està situat en el polígon industrial El Pla, a costat del nucli urbà, a la part baixa de la vall del riu Llobregat, al marge esquerre, a 1.000 m de l'eix del llit del riu i a 15 km de la desembocadura sobre el cantó nord del pla al·luvial del llit. Limita pel cantó NE amb la carretera N-II i pel SO amb l'Autopista A-2.

Amb uns 200 treballadors, el centre de Molins de Rei és un dels dos centres industrials que **Himel** té. Aquí es fabriquen embolcalls aïllants per al material elèctric.

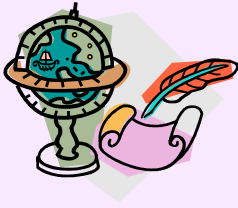
Els processos industrials establerts són :

- ↗ Premsat de polièster amb fibra de vidre (SMC) amb motlles escalfats,
- ↗ Muntatge dels diversos components per a formar l'embolcall acabat.
- ↗ Embalatge i paletitzat.



A **Himel** Molins de Rei tots els processos estan completament controlats de manera que es té la seguretat que en cap moment s'han produït impactes ambientals fora de les especificacions establertes, actuant tant com sigui possible en la seva reducció.

2.- Política Ambiental



del Groupe Schneider



En coherència amb els seus Principis de Responsabilitat, **Schneider Electric** es compromet a :

- **Respectar** la reglamentació ambiental aplicable, anant fins i tot més enllà, quan sigui pertinent.
- **Concebre** productes i solucions respectuosos amb el medi ambient seguint la metodologia d'un procés de Eco-concepció.
- **Oferir** als seus clients productes i solucions que garanteixin seguretat, eficàcia energètica i respecte pel medi ambient.
- **Conjugar** innovació i millora contínua per a impulsar i participar en els nous reptes ambientals.
- **Promoure** la protecció i sensibilització pel medi ambient mitjançant una formació adequada de tot el personal, desenvolupant xarxes de competència per a facilitar l'ús de les millors pràctiques.
- **Millorar** de forma contínua el seu comportament i resultats en matèria ambiental, per a servir, avui i demà, tant a la comunitat i usuaris dels seus productes com a tot el personal, clients i accionistes.
- **Comunicar** de forma adequada sobre l'impacte ambiental de les seves activitats a totes les parts interessades de l'empresa .
- **Contribuir** al desenvolupament sostenible del Planeta.

L'ambició de **Schneider Electric** és :

- **Reduir** l'impacte ambiental dels seus productes i solucions durant el seu cicle de vida, en particular, optimitzant el consum d'energia i recursos naturals, i proposant solucions de reciclatge a l'etapa de fi de vida.
- **Oferir** serveis que respectin el medi ambient, i ajudar als nostres clients a optimitzar l'ús de l'energia.
- **Minimitzar** l'impacte ambiental de les nostres Unitats, mitjançant una reducció del consum de recursos naturals, residus i emissions pròpies a les seves activitats, utilitzant les millors tècniques disponibles (BAT : Best Available Techniques).
- **Implicar** els seus col·laboradors i proveïdors amb el seu projecte de millora contínua per a, junt amb els seu clients, oferir una millor resposta a les expectatives de la societat.

Ens comprometem amb el nostre planeta.

d'Hispano Mecano Eléctrica, S.A.U.

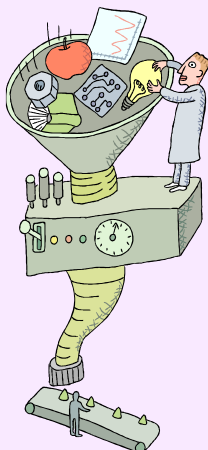


A partir de les orientacions de la Política Ambiental de **Schneider**, s'estableix el compromís de la direcció d'**Himel** de :

- ♦ Prendre en consideració la protecció del medi ambient, dirigida a la prevenció i minimització dels efectes ambientals perjudicials.
- ♦ Afavorir i donar suport a la formació i la comunicació interna i externa.
- ♦ Posar aquesta política a disposició del personal d'**Himel** i del públic en general.
- ♦ Editar i publicar cada any informes ambientals
- ♦ Actualitzar aquesta política d'acord amb les necessitats de la política del grup o de l'entorn.



3.- Valoració dels Aspectes Ambientals



Himel ha establert una sistemàtica per identificar, avaluar i registrar els aspectes ambientals actuals, futurs o passats, de les activitats, productes i serveis sobre els quals té un control directe de la gestió (directes) i d'aquells sobre els quals pot tenir alguna influència (indirectes), de manera que en qualsevol cas es determina quins d'ells són significatius, és a dir, que poden comportar una modificació del medi ambient, negativa o beneficiosa, total o parcial, com a resultat de les seves activitats, productes o serveis, i sobre els quals s'haurà d'actuar primordialment i tenir en compte en el Programa Ambiental.

S'han examinat totes les operacions associades a les activitats de la planta i s'han **identificat** els corresponents aspectes, els quals s'han incorporat al registre informàtic *Identificació i Avaluació d'aspectes ambientals* ref. RC01, que inclou els *Diagrames dels processos* i els criteris d'avaluació. Cada aspecte identificat s'ha inclòs en un dels vectors ambientals establerts : **Residus**, **Abocaments aigües residuals**, **Emissions atmosfèriques**, **Recursos naturals** (aigua, llum, gas, matèria prima), **Terra**, **Soroll** i **Vibracions**, i **Altres** (indirectes i generals).

A cada *diagrama de procés*, instal·lació auxiliar o zona comuna s'hi han identificat les entrades de materials, recursos naturals i sortides de producte acabat o semielaborat i els aspectes ambientals generats en *condicions normals* (X verda), a més, una petita descripció de les *condicions anormals* (X carbassa) que es poden originar, i una taula de risc per a la identificació d'operacions que puguin provocar una situació o accident amb potencial risc ambiental, en *condicions d'emergència* (X vermella).

Amb aquestes dades s'obté *la matriu d'interacció ambiental*, en què s'observa la relació entre l'activitat i el vector ambiental sobre el qual influeixen o poden influir, donant el següent resultat :

Activitat, procés, servei (quadre general)	influència en:						
	residus	aigües	atmosfera	rec. nat.	terra	sorolls	altres
<i>Premsat</i>	X X X	X	X	X X			
<i>Mecanitzat</i>	X X X	X	X	X X			
<i>Escumat portes</i>	X X	X	X X	X X			
<i>Muntatge i embalat final</i>	X X		X	X			
<i>Sala calderes</i>	X X		X X X	X X		X X	
<i>Sala compressors</i>	X		X	X X		X X	
<i>General fàbrica</i>	X X	X X X	X X	X X	X X X	X X	X
<i>Oficines i Farmaciola</i>	X X		X	X X			
<i>Laboratori</i>	X X	X X X	X X	X X			
<i>Recepció, Expedicions y Magatzems</i>	X X	X	X X	X X			
<i>Forn polimerització "SMC"</i>	X		X X	X X			
<i>Centre de transformació</i>			X	X X			

La **revisió** dels aspectes es realitza sempre que es dóna una de les següents circumstàncies :

- aparició de nous requisits, o modificació d'algun ja existent
- implantació d'una nova activitat
- tancament d'una activitat
- canvi en un procés, o de producte
- substitució de la naturalesa de les matèries primeres o components

Es realitza amb una periodicitat mínima biennal una revisió sistemàtica de la identificació i avaluació dels aspectes, de manera que tota circumstància que pot produir algun impacte en el medi ambient és detectada en aquesta revisió si no ha estat avaluada en revisions expresses. Els aspectes produïts pels subcontractistes que treballen a les nostres instal·lacions (subproductes, residus) queden inclosos amb els de la pròpia planta.



Un cop identificats els aspectes ambientals, s'**avaluen** amb la finalitat de determinar la seva importància relativa. Per això, si cal, es realitzen els assaigs, anàlisis, proves i mesures que siguin necessaris. L'avaluació es farà per cadascuna de les condicions de treballs establertes :

- condicions **normals** de funcionament (el dia a dia, inclòs el manteniment preventiu)
- condicions **anormals** de funcionament (transitoris de posada en marxa, renovacions, substitucions, reparacions, incompliment instruccions tècniques o de control...)
- situacions **d'emergència** (accidents, abocaments, incendis, inundacions...)

La valoració dels aspectes en condicions anormals o situacions d'emergència es portarà a terme sempre que existeixin tal circumstàncies. Si no fos així, la valoració és nul·la i no serà significatiu.

La **valoració** de cada aspecte es fa en cadascuna de les condicions indicades (↑), tant per les activitats actuals, passades i futures, i per cadascun dels vectors indicats (↑), mitjançant 6 criteris que intenten respondre a preguntes concretes :

- 1.- **MAGNITUD (C₁)** : la quantitat, concentració, característiques o gestió realitzada de l'aspecte generat, és rellevant per al medi ambient?
- 2.- **FREQÜÈNCIA (C₂)** : quantes vegades passa?
- 3.- **DETECCIÓ (C₃)** : quins sistemes de detecció i correcció existeixen?
- 4.- **PREVENCIÓ (C₄)** : de quins mitjans preventius es disposa?
- 5.- **QUEIXES (C₅)** : s'han rebut demandes, reclamacions, queixes ... externes o internes sobre l'aspecte valorat?
- 6.- **QUANTITAT RECURS NATURAL (C_{RN})** : la utilització del recurs l'any actual ha estat més eficient que l'any anterior?

Per cada aspecte de tots els vectors ambientals establerts (↑) s'apliquen els primers cinc criteris segons unes taules establertes, i, segons la incidència sobre el medi que se'n derivi s'atorga una puntuació (2 = baixa, 5 = mitjana, 10 = alta) per cada criteri, excepte pels Recursos Naturals que tenen el seu propi i exclusiu.

El valor de la suma dels resultats de cada criteri, si supera uns límits preestablerts, determinarà la significància de l'aspecte avaluat. En definitiva es valora el grau d'importància dels aspectes ambientals identificats, essent, en principi, els del resultat més alt els prioritaris per actuar-hi.

A continuació es detallen per cada vector ambiental establert els respectius **aspectes ambientals** identificats i que han estat avaluats com a **significatius**, indicant-hi la naturalesa de l'impacte que ha comportat la seva valoració.

Com es podrà comprovar a continuació, la majoria de les anàlisis fetes dels aspectes **significatius**, donen justificacions raonables i comprovades del perquè de cadascun del "motius" de significància, i com a conseqüència la Direcció d'**Himel** ha considerat que al tractar-se, en la majoria dels casos, de situacions puntuals o problemes ja resolts no calia dissenyar cap Pla d'acció per resoldre-les o minimitzar-les. No obstant es farà, com és habitual, un seguiment acurat durant el 2006 per veure'n la seva evolució, i per prendre les mesures que calgui si és que són necessàries.

3.1.- Emissions



Principals i únics focus : calderes de gas natural

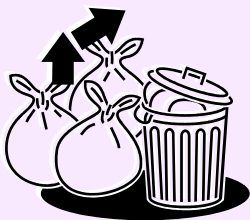
Com ja és habitual, els valors obtinguts tant en les inspeccions internes com externes són molt inferiors als límits legals establerts (vegeu el següent [apartat 4.1](#)), essent molt difícil aconseguir reduir més les emissions. Un cop fetes les avaluacions corresponents de tots els aspectes identificats per aquest vector ambiental, no se n'ha classificat **cap** com a **significatiu**.

3.2.- Abocaments



L'únic abocament que es produeix és de l'aigua d'ús domèstic (rentamans, wc i dutxes), i un cop fetes les avaluacions corresponents de tots els aspectes ambientals identificats per aquest vector ambiental, no se n'ha classificat **cap** com a **significatiu**. Tanmateix s'ha establert una anàlisi anual d'aquestes aigües (vegeu [l'apartat 4.2](#)).

3.3.- Residus



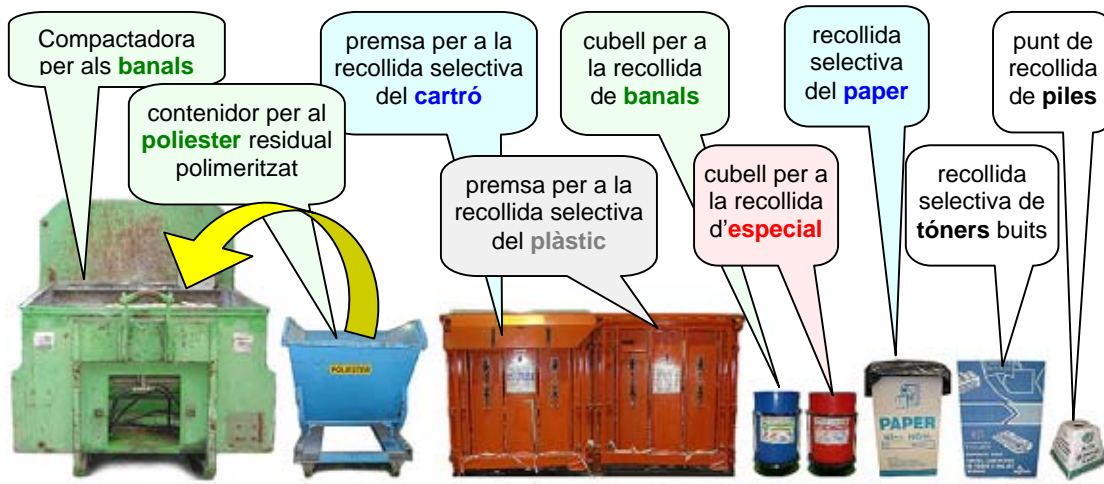
Feta l'avaluació corresponent dels aspectes ambientals identificats per aquest vector, s'han classificat com a **significatius**, els següents aspectes :

ASPECTES : POLIESTER POLIMERITZAT (banals assimilables a urbans)	
Processos Generadors : Premsat	

Significància	Condicions <u>anormals</u> : incompliment de les <i>Instr. Tèc. Ambientals</i> internes, detectades restes de poliester sense polimeritzar (especials) en contenidors de residus "banals" (assimilables a urbans – no especials).
	Criteris que han influït en la significància de l'aspecte :
	☞ FREQÜÈNCIA (C₂) : es va donar durant el 2005. Actuació prevista : SENSIBILITZACIÓ. Es tornarà a insistir durant el 2006 amb la necessitat de l'estricta compliment de les <i>Instruccions Tècniques Ambientals</i> internes.

ASPECTES : OLI TÈRMIC	
Processos Generadors : Premsat / Sala calderes	

Significància	Condicions <u>normals</u> : durant el 2005 es va realitzar un canvi general al circuit d'oli tèrmic segons la periodicitat establerta en el manteniment preventiu.
	Criteris que han influït en la significància de l'aspecte :
	☞ MAGNITUD (C₁) : el 2005 s'ha generat més oli tèrmic residual per unitat fabricada que no pas la mitjana dels 3 anys anteriors (vegeu punt 4.3) Actuació prevista : CAP. Augment inherent i circumstancial lligat al manteniment preventiu.



ASPECTE : DRAPS, GUANTS, FILTRES, ETC. BRUTS DE RESIDUS ESP.	
Processos Generadors : Premsat / Mecanitzat / Escumat portes / Sales Calderes i Compressors / General fàbrica / Recep., Expedicions i Magatzems	
Significància	<u>Condicions normals (1)</u> : tot i que han disminuït en relació amb el 2004, encara estan per sobre la mitjana dels darrers tres anys degut a que contenen "banals" (assimilables a urbans) per una deficient segregació interna.
	<u>Condicions anormals (2)</u> : incompliment de les <i>Instr. Tèc. Ambientals</i> internes, detectats residus "banals" (assimilables a urbans) barrejats.
	<u>Criteris que han influït en la significància de l'aspecte</u> :
	☛ (1) MAGNITUD (C₁) : el 2005 s'han generat més residus per unitat fabricada que no pas la mitjana dels 3 anys anteriors (vegeu punt 4.3)
	☛ (2) FREQÜÈNCIA (C₂) : es va donar durant el 2005.
	Actuació prevista : SENSIBILITZACIÓ . Es tornarà a insistir durant el 2006 amb la correcta segregació.

ASPECTE : FUSTES	
Processos Generadors : Muntatge i embalat final / General fàbrica / Recepció, Expedicions i Magatzems	
Significància	<u>Condicions normals</u> : Augment de la recollida selectiva de les fustes, que abans es "gestionaven" com a banals.
	<u>Criteris que han influït en la significància de l'aspecte</u> :
	☛ MAGNITUD (C₁) : el 2005 s'han generat més fustes per unitat fabricada que no pas la mitjana dels 3 anys anteriors (vegeu punt 4.3)
	Actuació prevista : CAP. Es considera que és una millora del comportament ambiental.

ASPECTE : RESIDUS EN PETITES QUANTITATS	
Processos Generadors : Laboratori / Recepció, Expedicions i Magatzems / General fàbrica	
Significància	<u>Condicions normals</u> : augment relatiu degut a actuacions i situacions puntuals i esporàdiques.
	<u>Criteris que han influït en la significància de l'aspecte</u> :
	☛ MAGNITUD (C₁) : el 2005 s'han generat més residus per unitat fabricada que no pas la mitjana dels 3 anys anteriors (vegeu punt 4.3)
	Actuació prevista : CAP. Realitzada una única retirada el febrer de 2005 en la que es van gestionar diversos tipus de residus especials (restes de matèria prima) conseqüència de la neteja que es va fer de la nau de SMC. Tot i que segons el mètode numèric d'avaluació aplicat s'ha valorat aquest aspecte com a significatiu, vist que és conseqüència d'una acció puntual, no s'ha considerat rellevant.

3.4.- Recursos naturals



Entenent com a recursos naturals l'electricitat, aigua, gas natural, i matèries primeres, se n'han valorat els consums en relació amb les unitats fabricades dels 3 anys anteriors i del 2005, i un cop avaluats tots els aspectes identificats, no se n'ha classificat **cap** com a **significatiu**.

3.5.- Soroll



Per als **sorolls externs** s'ha pres com a legislació de referència la *Llei 16/2002 de 28 de juny de protecció contra la contaminació acústica*, de la Generalitat de Catalunya.

Els **sorolls interns** de la fàbrica s'avaluen i controlen pel Departament de Recursos Humans d'acord amb el RD 1316/89, dins el Sistema de Gestió de Seguretat i Riscos Laborals (SGSRL).

Fetes les avaluacions corresponents s'ha classificat com a **significatiu** l'aspecte següent :

ASPECTE : SOROLL INTERN	
Processos Generadors : general	
Significància	Condicions normals : cada any es fa un estudi per avaluar els llocs de treball més "sorollosos", i se n'ha detectat algun amb valors que superen per molt poc els 100 dBA (vegeu punt 4.5.1).
	Criteri que ha influït en la significància de l'aspecte :
	☞ MAGNITUD (C₁) : s'han detectat nivells d'emissió de soroll superiors als 90 dBA.
	Actuació prevista : En el Programa d'Accions preventives 2005 del SGSRL, l'acció nº 256 pretén canviar les "boquilles" de les pistoles d'aire comprimit per unes altres més "silencioses" per reduir el soroll intern.

3.6.- Terra



Tenint en compte que no hi ha hagut cap canvi en relació amb el que es va analitzar en anys anteriors, un cop fetes les avaluacions corresponents dels aspectes identificats per aquest vector ambiental, només s'ha classificat com a **significatiu** un aspecte associat amb una nova legislació :

ASPECTE : Aplicació RD 9/2005 sobre activitats potencialment contaminants	
Processos Generadors : General fàbrica	
Significància	Condicions anormals : degut a la implantació del Reial Decret 9/2005, s'ha de presentar un informe a l'administració competent abans de 2 anys.
	Criteris que han influït en la significància de l'aspecte :
	☞ FREQÜÈNCIA (C₂) : s'ha donat en el darrer any.
	Actuació prevista : S'ha contractat una empresa especialitzada per tal que avaluï la situació actual, i prepari l'informe preceptiu per presentar a l'administració.

3.7.- Altres (indirectes)



S'han fet les avaluacions de tots els aspectes identificats per aquest vector, i se n'ha valorat la seva importància relativa sobre el medi i el grau d'influència que s'hi pot exercir, no se n'ha obtingut **cap** de **significatiu**.

4.- Resultats quantitatius

4.1.- Emissions



Himel Molins de Rei té registrats 3 punts d'emissió contaminants, amb els "Llibres registre de mesures EMISSIÓ DE CONTAMINANTS A L'ATMOSFERA" oficials corresponents, on s'anoten tots els controls mensuals realitzats internament, així com els externs (els realitzats periòdicament per ICICT (Entitat d'Inspecció i Control Reglamentari), segons el que està legalment establert, i els realitzats per l'Empresa de manteniment de les calderes cada cop que es realitza un manteniment.

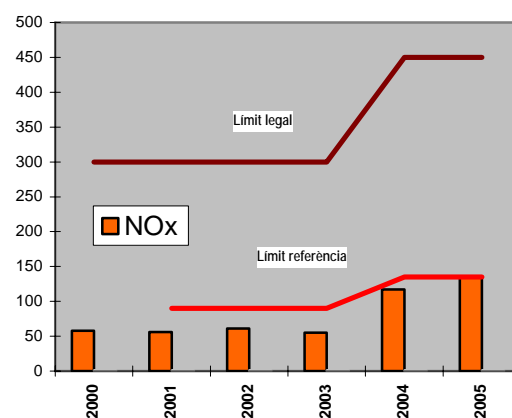
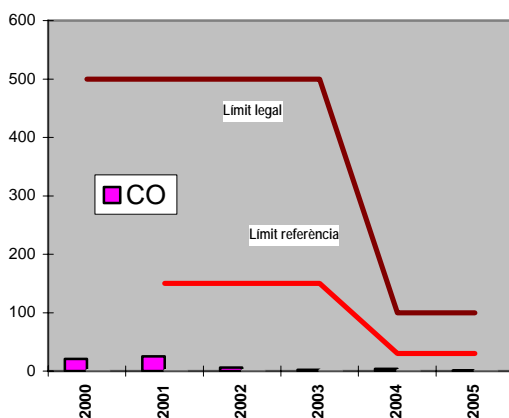
Així doncs, dels resultats dels controls d'anys anteriors i dels interns de 2005 es desprenen els resultats següents, tenint en compte que els **límits legals** que es prenen de referència són els que **s'estableixen en el Decret 319/1998**, car en la Llicència ambiental no se n'ha establert cap :

Caldera 1 de gas natural circuits tèrmics :

		Límit legal establert (segons l'annex IV del Decret 833/75)				
		500 ppm	-- %	-- %	300 ppm	4300 mg/Nm ³
any		CO	CO ₂	O ₂	NO _x	SO ₂
2000	(2)	≤ 21	--	≤ 13'3	≤ 42	---
	(1)	≤ 11	≤ 10,7	≤ 6	≤ 58	---
2001	(2)	≤ 25 -95 %	--	≤ 13'6	≤ 45 -85 %	--
	(1)	0 -100 %	8,3	6,3	56 -81'3 %	2,6 -99'9 %
Límits de referència establerts per Himel respecte el límit legal (Percentatges per sota (-) o per sobre (+) del límit legal establert)						
		-70 %	--	--	-70 %	-70 %
2002	(2)	2 -99,6 %	9,8	≤ 5	47 -84,3 %	--
	(1)	≤ 6 -98,8 %	≤ 8,7	≤ 11,8	≤ 61 -79,7 %	≤ 2,5 -99,9 %
2003	(1)	≤ 2 -99,6 %	≤ 10,4	≤ 8,1	≤ 55 -81,7 %	≤ 2,6 -99,9 %
Límit legal establert (segons el Decret 319/1998)						
		100 mg/Nm ³	-- %		450 mg/Nm ³	-- mg/Nm ³
2004	(2)	4 -96 %	9,4	Resultats referits a un contingut d'oxigen del 3%	117 -74 %	--
	(1)	= 0 -100 %	≤ 9,4		≤ 103 -77 %	≤ 5
2005	(2)	< 1 -99 %	9,5		134 -70 %	--
	(1)	= 0 -100 %	≤ 10,2	≤ 102,85 -77 %	≤ 2	

(1) Dades obtingudes en anàlisis internes

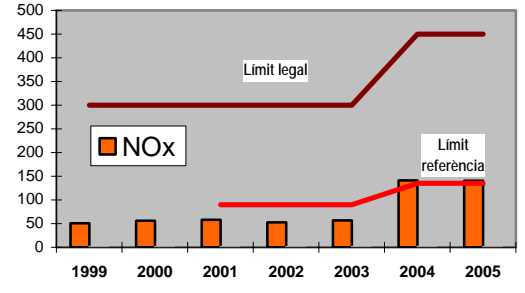
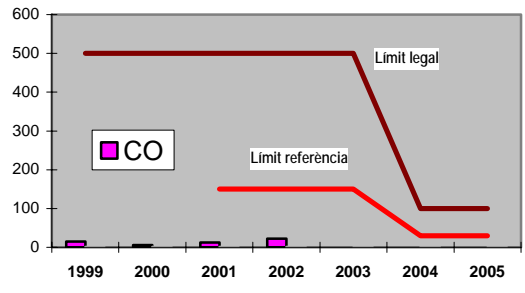
(2) Dades de les inspeccions realitzades per ICICT anotades al "Llibre Registre"



Caldera 2 de gas natural circuits tèrmics :

		Límit legal establert (segons l'annex IV del Decret 833/75)				
		500 ppm	-- %	-- %	300 ppm	4300 mg/Nm ³
any		CO	CO ₂	O ₂	NO _x	SO ₂
2000	(2)	≤ 6	--	≤ 11,4	≤ 48	---
	(1)	≤ 0	≤ 10,4	≤ 5,9	≤ 56	
2001	(3)	≤ 12 -97,6 %	--	≤ 11,8	≤ 52 -82,7 %	--
	(1)	0 -100 %	≤ 8,5	≤ 7,3	≤ 58 -80,7 %	≤ 2,6 -99,9 %
Límits de referència establerts per Himel respecte el límit legal (Percentatges per sota (-) o per sobre (+) del límit legal establert)						
		-70 %	--	--	-70 %	-70 %
2002	(2)	22 -95,6 %	5	12,1	36 -88 %	--
	(1)	≤ 7 -98,6 %	≤ 8,3	≤ 11,4	≤ 53 -82,3 %	≤ 2,62 -99,9 %
2003	(1)	≤ 0 -100 %	≤ 8,8	≤ 10	≤ 57 -81 %	≤ 2,88 -99,9 %
Límit legal establert (segons el Decret 319/1998)						
		100 mg/Nm ³	-- %		450 mg/Nm ³	-- mg/Nm ³
2004	(2)	1,5 -98,5 %	8,2	Resultats referits a un contingut d'oxigen del 3%	141 -68,7 %	--
	(1)	= 0 -100 %	≤ 9,1		≤ 116 -74,2 %	≤ 2
2005	(2)	< 1 -99 %	9,4		139,3 -69 %	--
	(1)	= 0 -100 %	≤ 8,5		≤ 140,3 -68,8 %	= 0

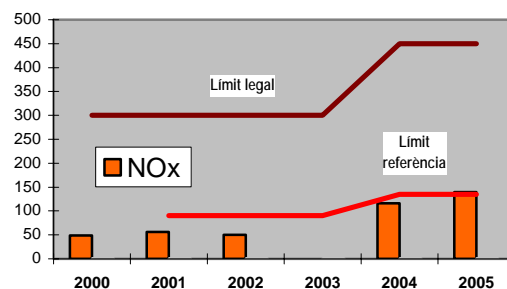
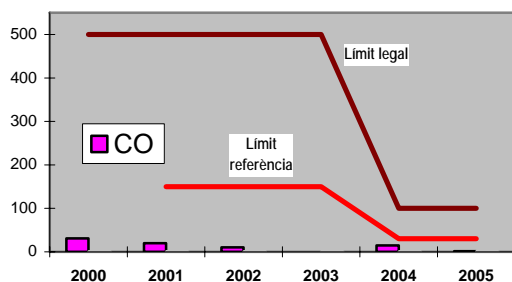
(1) Dades obtingudes en anàlisis internes
 (2) Dades de les inspeccions realitzades per ICICT anotades al "Llibre Registre"



Caldera 3 de gas natural circuits tèrmics :

		Límit legal establert (segons l'annex IV del Decret 833/75)				
		500 ppm	-- %	-- %	300 ppm	4300 mg/Nm ³
any		CO	CO ₂	O ₂	NO _x	SO ₂
2000	(2)	≤ 31	--	≤ 12,2	≤ 49	---
2001	(2)	≤ 20 -96 %	--	≤ 11,2	≤ 52 -82,7 %	--
	(1)	0 -100 %	≤ 8,7	≤ 6,5	≤ 56 -81,3 %	≤ 2,5 -99,9 %
Límits de referència establerts per Himel respecte el límit legal (Percentatges per sota (-) o per sobre (+) del límit legal establert)						
		-70 %	--	--	-70 %	-70 %
2002	(2)	10 -98 %	5,6	9,7	50 -83,3 %	--
2003	(3)	--	--	--	--	--
Límit legal establert (segons el Decret 319/1998)						
		100 mg/Nm ³	-- %		450 mg/Nm ³	-- mg/Nm ³
2004	(2)	14,4 -85,6 %	8,8	Resultats referits a un contingut d'oxigen del 3%	108 -76 %	--
	(1)	= 0 -100 %	≤ 8,8		≤ 116 -74,2 %	≤ 1
2005	(2)	< 1,4 -98,6 %	9,3		139,6 -69 %	--
	(1)	0 -100 %	8,1		127,1 -71,8 %	0

(1) Dades obtingudes en anàlisis internes
 (2) Dades de les inspeccions realitzades per ICICT anotades al "Llibre Registre"
 (3) va funcionar molt ocasionalment, i per això del 2003 no hi ha dades



S'han obtingut uns resultats per sota dels límits legals establerts, tot i que en algun cas lleugerament per sobre dels límits de referència fixats (NO_x).

El Comitè de Qualitat i Medi Ambient va decidir modificar els límits de referència car es considera que els existents fins el moment (< 70 % del límit legal) eren molt restrictius. Així doncs, per al 2006 s'ha fixat com a límit de referència que les emissions de CO i NO_x han d'estar un 50 % per sota el límit legal.



4.2.- Abocaments



L'únic abocament que s'efectua és el d'aigua domèstica, i efectuada l'anàlisi anual establerta s'obtingueren els resultats següents :

any	Límit legal establert (1)							
	5,5~9,5	300 mg/l	500 mg/l	2000 mg/l	4,5 mg/l	0,5 mg/l	20 mg/l	50 mg/l
	<i>pH</i>	<i>M.E.S.</i>	<i>D.Q.O.</i>	<i>Clorurs</i>	<i>Cr total</i>	<i>Cr⁶</i>	<i>P total</i>	<i>Nitrogen</i>
2000	7,02	95	30	< 500	0,21	< 0,1	0,47	1,4
2001	7,76	19	< 100	< 500	0,18	< 0,02	2,30	12,3
2002	7,46	10	10	0	0	0	0,10	1,2
2003	8,15	10	< 10	0	0,03	0,009	0,02	2,1

any	Límit legal establert (2)					
	5,5~9,5	300 mg/l	500 mg/l	50 mg/l	50 mg/l	90 mg/l
	<i>pH</i>	<i>M.E.S.</i>	<i>D.Q.O.</i>	<i>Amoni</i>	<i>P total</i>	<i>Nitrogen</i>
2004	7,8	2	< 10	2	< 0,1	< 5
2005	8,3	< 10	< 40	< 1	< 0,5	< 5

- (1) Límits que s'han pres de referència extrets de l'Autorització definitiva d'Abocament del centre Himel de Capellades, basats en el Decret 849/86 (Reglament Domini Públic Hidràulic (RDPH), Annex Títol IV, Taula 1), car l'Autorització d'Abocament del Centre de Molins encara estava pendent de ser rebuda de l'ATLL, i un cop es va rebre no s'hi especificava cap límit. El límit del Nitrogen és orientatiu, i va ser facilitat verbalment per l'Agència Catalana de l'Aigua (el seu límit no estava legislat). El 2004 es prendran de referència els límits que estableix el Decret 130/2003.
- (2) Com que la Llicència Ambiental del centre de Molins de Rei no estableix límit legal pels abocaments, s'ha pres de referència els límits inclosos en la Llicència Ambiental atorgada per l'Ajuntament de Capellades per aquell centre de producció. Els límits del P total i del Nitrogen s'han agafat com a orientació els que estableix Decret 130/2003 pel qual s'aprova el Reglament dels serveis públics de sanejament (annex 2), car en la Llicència Ambiental de Capellades no s'estableixen explícitament, i són necessaris per elaborar la DUCA.

4.3.- Residus

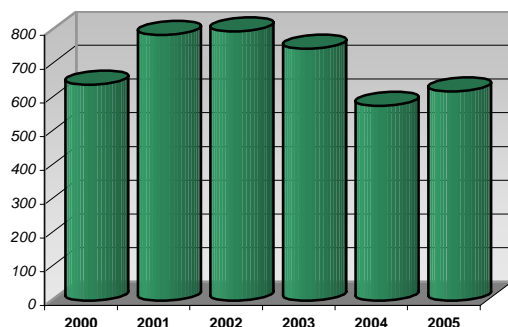


Durant l'any 2005 s'ha efectuat una retirada controlada dels diversos tipus de residus que genera **Himel** Molins de Rei, tots ells gestionats degudament a través d'empreses autoritzades per l'Agència de Residus de Catalunya per actuar com a Gestors i Transportistes de residus.

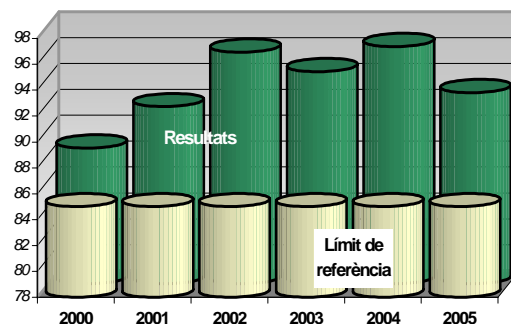
Així, doncs, els resultats han estat els següents (dades extretes dels registres interns) i reflectits en la Declaració anual de Residus :

A.- Residus AMB DESPESES per a Himel							en relació amb any anterior
	2000	2001	2002	2003	2004	2005	
Banals (assimilables a urbans)	560	707,6	770,3	711,1	556,1	591,5	Ton. + 6,37%
Poliol (especial)	--	0,15	0,26	0,91	0,09	0,24	Ton. +166,7 %
Issociat (especial)	--	390	190	360	0	1	Kg. + 100 %
Coles, resines amb dissolvents no halogenats (esp.)	3,38	12,3	5,05	0,82	6,0	0,16	Ton. - 97,3 %
Bidons metàl·lics 200 l. (especial)	3,3	5,11	↘	--	--	--	Ton. = --
Envasos i embalatges bruts (especial)	0,48	0,57	2,15	0,93	0,02	0,52	Ton. +2500 %
Olis usats (especial)	12,00	23,40	18,00	30,00	10,00	25,00	Ton. + 150 %
Massilla butílica. (especial)	--	--	--	0,53	3,30	0,24	Ton. - 92,7 %
Residus Construcció i demolició	60,00	--	--	--	--	--	Ton. = --
Tubs fluorescents (especial)	20	31	55	30	24	11	Kg. - 54,2 %
Envasos buits "aerosols" (especial)	--	--	39	62	62	62	Kg. = --
Piles (especial)	--	17	23	85	9	20	Kg. + 122,2 %
Draps, absorbents, etc. bruts de residus especials	--	--	426	625	1130	908	Kg. -19,6 %
Monòmer d'estirè (esp.)	--	--	--	--	--	323	Kg. + 100 %
Dispersions i dissolucions polimèriques pastoses (esp.)	--	--	--	--	--	197	Kg. + 100 %
Productes químics laboratorí (residus esp. en petites quantitats)	--	857	148	--	47	257	Kg. + 446,8 %
TOTAL Residus. AMB Despeses	639,1	786,4	796,62	745,43	576,7	619,4	Ton. + 7,4 %
% Percentatge dels Kg. de residus amb despeses en relació amb el total de Kg. de residus generats (Límit de referència ≤ 85 %)	88,5 %	91,7 %	95,9 %	94,4 %	96,34	92,79 %	

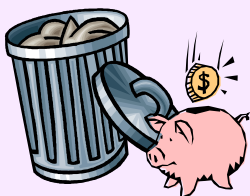
Tn. Residus AMB DESPESES



% Kg residus amb despeses en relació amb el total generats

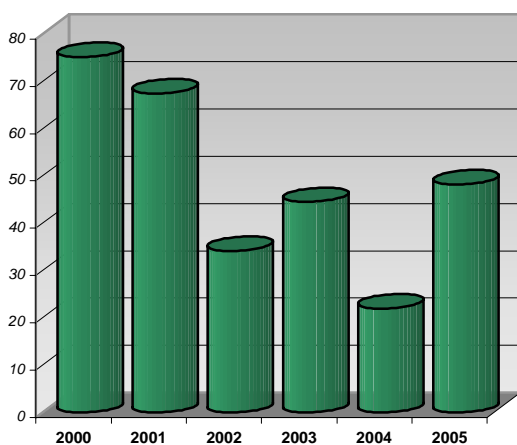


Himel ha augmentat lleugerament el pes total de residus amb despeses (vegeu [comentaris](#) més endavant), tot i que amb relació al total de residus se n'ha disminuït la proporció.

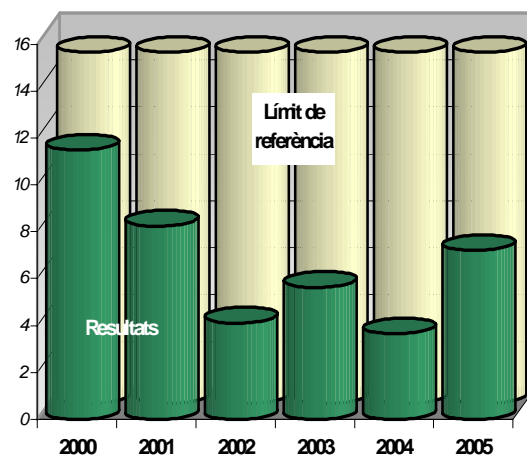


B.-	Residus SENSE Cost o AMB Ingressos per Himel						en relació amb any anterior
	2000	2001	2002	2003	2004	2005	
Paper i Cartró	48,4	36,75	27,19	29,74	16,94	26,06	Ton. 📈 + 53,8 %
Plàstic	1,1	1,2	2,53	0,61	0	1	Ton. 📈 + 100 %
Ferralla	--	--	--	--	--	2,4	Ton. 📈 + 100 %
Fusta	8,8	9,1	3,20	14,12	5,00	18,66	Ton. 📈 + 273,2 %
Envasos de plàstic	16,9	20,3	1,12	--	--	--	Ton. = --
Tònners	30	20	58	24	15	5,25	Kg. 📉 - 65 %
TOTAL Res. SENSE Cost o AMB Ingressos	75,1	67,4	34,12	44,47	21,94	48,14	Ton. 📈 +119,4 %
% Percentatge dels Kg. de residus amb ingressos en relació amb el total de Kg. de residus generats (Límit de referència ≥ 15 %)	11,5 %	8,25 %	4,11 %	5,63 %	3,66	7,21 %	📉

Tn. Residus AMB INGRESSOS



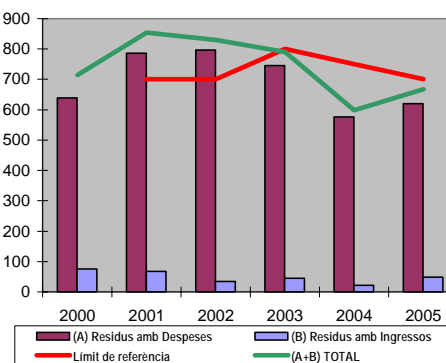
% Kg residus amb ingressos en relació amb el total generats



Augment del pes total de residus amb ingressos o sense cost (vegeu [comentaris](#) més endavant) que hom considera es correspon amb l'augment de la producció (estimada en un +8,6 %), i també a la millora del comportament ambiental.

A continuació s'exposen les dades sobre els totals de residus :

Tones	Residus (A) amb despeses	Residus (B) amb ingressos	TOTAL (A+B)	Límit referència	
2000	639,1	75,1	714,2	--	
2001	786,4	67,4	853,8	< 700	📉
2002	796,2	34,1	830,3	< 700	📉
2003	745,4	44,5	789,9	< 800	😊
2004	576,7	21,9	598,7	< 750	😊
2005	619,4	48,1	667,5	< 700	😊
	+ 7,4 %	+ 119,6 %	+ 11,5 %		📈



Himel ha augmentat el pes total de residus un 11,5 %, que, com en els casos anteriors, hom considera es correspon amb l'augment de la producció (estimada en un +8,6 %) (vegeu [comentaris](#) més endavant).

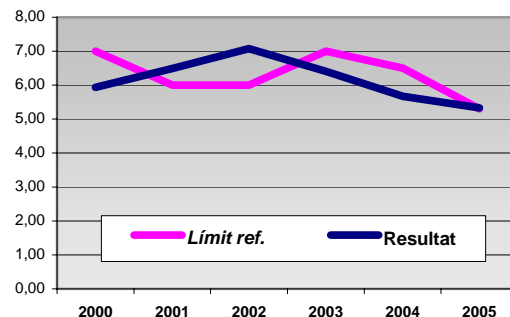


A continuació es comenten els motius de l'augment o disminució dels residus més rellevants:

- ☞ **ferralla** : durant l'any 2005 es va generar ferralla degut a que es varen llençar una sèrie de motlles vells i obsolets (neteja del magatzem de motlles). Es tracta d'una situació puntual no lligada a la producció de la planta.
- ☞ **fustes, cartró i plàstic** 🗑️: fort augment de les fustes d'un 273,2 % (+13,66 tones en pes absolut), degut a la millora del comportament ambiental general del centre (s'ha segregat millor i s'ha evitat que moltes fustes anessin a "banals"). És el mateix cas que el cartró, que va augmentar un 53,8 % (+9,12 tones en pes absolut) i que el plàstic, que se'n va generar una tona.
- ☞ **banals (assimilables a urbans)** 🗑️: augment d'un 6,4 % (en pes absolut +35,4 tones) degut essencialment a l'augment de la producció (estimada en un +8,6 %), que va comportar un augment en pes de les minves de SMC polimeritzat que s'obtenen durant el procés de fabricació (minves tècniques + devolucions + minves No qualitat), en total gairebé 29 tones més que l'any anterior.

Cal destacar que el percentatge de minves degudes a una No qualitat del procés de fabricació (5,33 %) va ser inferior a l'obtingut l'any anterior, suposant malgrat tot, obtenir gairebé 2 tones més d'aquest residu a l'haver augmentat la producció.

SMC (% Kg. llençats per No qualitat producció)		
	Límit ref.	Resultat
2000	≤ 7 %	5'93 %
2001	≤ 6 %	6'49 %
2002	≤ 6 %	7,08 %
2003	≤ 7 %	6,41 %
2004	≤ 6,5 %	5,67 %
2005 🗑️	≤ 5,3 %	5,33 %



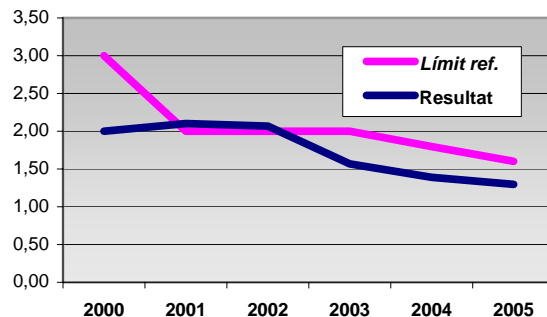
- ☞ **draps, guants, ..., bruts** 👉: disminució d'un 19,6 % d'aquest residu respecte l'any anterior. Malgrat tot, encara es detecten banals barrejats, i per això, en els programes de formació i sensibilització ambiental, s'haurà d'insistir en la correcta segregació d'aquests residus.
- ☞ **olis usats** 🗑️: tot i que l'augment d'un 150 % respecte l'any anterior (+15 tones) pugui semblar una cosa fora del normal, si comparem el resultat de 2005 amb els obtinguts el 2001 ò 2003, podrem comprovar que els resultats són semblants, i coincideixen amb el canvi d'oli del circuit tèrmic que cada dos anys es porta a terme.
- ☞ **envasos i embalatges bruts** 🗑️: l'augment d'un 2500 % és més espectacular que real, car el resultat obtingut el 2005 està en un nivell semblant als de 2003 en endarrera. Hom suposa que el 2004 no es va efectuar una correcta segregació de residus.
- ☞ **monòmer d'estirè, dissolucions polimèriques pastoses, i residus en petites quantitats** 🗑️: de tota aquesta gamma de residus se'n van fer retirades puntuals conseqüència de la neteja d'una nau on encara hi quedaven petites restes de primera matèria d'un antic procés de fabricació actualment en desús i en procés de desmantellament.
- ☞ **resines amb dissolvents no halogenats** 👉: associat amb el cas anterior, la disminució de més de 5 tones en pes absolut (-92,7 %), és deguda a que durant el 2005 només es van generar petites quantitats de dissolvent residual en concordància amb el poc us que se'n fa al centre de Molins. La gran quantitat generada el 2004 va ser deguda a la neteja de la instal·lació de l'antic procés de fabricació indicat abans.
- ☞ **poliol** 🗑️: augment degut a la única retirada que es va fer el febrer de 2005 d'un bidó caducat d'aquest producte.



☞ **Isocianat** ☞: augment intrascendent d'un Kg de residu en relació amb l'any anterior.

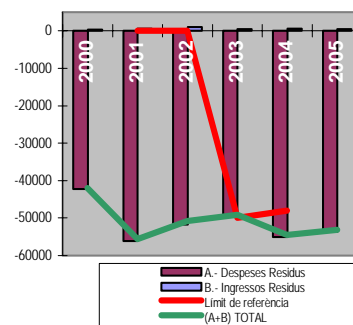
L'aplicació industrial conjunta del polioli i l'isocianat (la barreja) dona com a resultat la junta PUR, que la posem a les portes dels armaris per garantir-ne l'estanqueïtat. Durant aquest procés es generen unes minves (primera matèria que es llença en relació amb la que es gasta), que són tractades com a residus no especials i que es llencen a banals (tal com permet la caracterització feta). El percentatge obtingut de minves va aconseguir estar per sota el límit de referència que *Himel* va establir pel 2005 :

MINVES de Junta PUR		
	Límit ref.	Resultat
2000	≤ 3'0 %	2,00 %
2001	≤ 2'0 %	2,10 %
2002	≤ 2'0 %	2,07 %
2003	≤ 2'0 %	1,57 %
2004	≤ 1'8 %	1,39 %
2005 ☺	≤ 1,6 %	1,3 %



Per altra part, la **part econòmica associada a la gestió dels residus** ha estat negativa com cada any, però cal destacar que menys negativa que l'anterior, car el preu de cost per tona de residu s'ha reduït un 12,6 %, i el cost total un 2,5 %, tot i que s'han generat un 11,5 % més de residus :

	k€	Despeses Residus (A)	Ingressos Residus (B)	TOTAL (A+B)	Obj. ref.	€/Ton.	
Cost	2000	-42.242,65	+315,46	-41.927,19	--	58,7	
	2001	-56.167,70	+553,17	-55.614,5	≥ 0 ☹	65,1	+10,9 %
	2002	-51.685,38	+943,38	-50.742,0	≥ 0 ☹	61,1	-6,14 %
	2003	-49.574,44	+470,30	-49.104,14	≥ -50 ☺	62,2	+1,8 %
	2004	-55.082,0	+536,62	-54.545,4	≥ -48 ☹	91,1	+46,5 %
	2005	-53.621,4	+478,24	-53.143,2		79,6	-12,6 %
		-2,65%	-10,9 %	-2,5 %	☺		

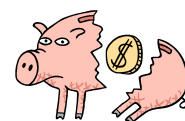


Tenint en compte que el pes global dels residus ha augmentat un 11,5 %, la disminució del "cost" en un 2,5% és degut essencialment a que s'han millorat els preus de gestió de certs residus de tipus "A" (amb despesa per a *Himel*), que van "contrarestar" la baixada de preus de la venda dels de tipus "B" (amb ingressos o sense cost per a *Himel*).



Cal tenir present, però, que en aquest "balanç" econòmic no s'ha tingut en compte que els residus que s'estan "llençant" primer de tot han estat comprats per *Himel* com a primera matèria que al final de la seva utilització s'ha convertit en residu, la qual cosa vol dir que si es tinguessin en compte els preus de compra de la primera matèria com a cost addicional del residu, el balanç econòmic negatiu encara seria més gran. Si en l'anterior balanç econòmic no es té en compte tot això, és perquè es fa molt difícil en molts casos relacionar el residu amb la seva primera matèria.

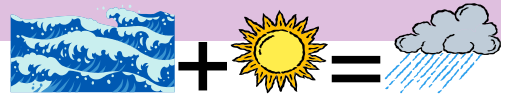
No obstant això, per a alguns sí s'ha pogut tenir-ho en compte de forma estimativa (fustes, paper i cartró, polioli i isocianat), i el balanç final només d'aquests és totalment negatiu, amb un cost per a *Himel* de poc menys de 31.000 €.



Aquest resultat s'ha obtingut multiplicant els Kg de cada residu pel preu mitjà per Kg de la matèria prima a 2005, menys l'ingrés obtingut pel residu o més la despesa (segons correspongui). Òbviament, la millor gestió per a un residu és que no existeixi cap residu.

4.4.- Recursos naturals

4.4.1.- Consum d'aigua



A Himel Molins de Rei només hi ha consum d'aigua domèstica (per ús de boca).

Aigua Sanitària

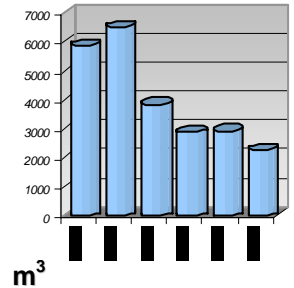
(Segons rebuts trimestrals de l'Ajuntament de Molins de Rei)



any	consum		Límit referència		personal	rati anual	dies activitat	diari
2000	5.877 m ³	👎	--		177	33,2 m ³ /p	239	139 l/d
2001	6.513 m ³	👎	--		189	34,5 m ³ /p	240,5	143 l/d
2002	3.854 m ³	👍	< 6.000	😊	217	17,8 m ³ /p	240,5	74 l/d
2003	2.878 m ³	👍	< 4.000	😊	214	13,5 m ³ /p	241,5	56 l/d
2004	2.942 m ³	👎	< 3.500	😊	207	14,2 m ³ /p	235	60 l/d
2005	2.280 m³	👍	< 3.250	😊	218	10,5 m³/p	239	44 l/d
	- 22,5 %				+ 5,3 %	- 26,1 %	+ 1,7 %	- 26,7 %

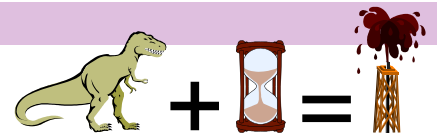
consum = valor absolut d'aigua gastada durant l'any corresponent (segons lectures del comptador)
personal = mitjana anual de treballadors (dada facilitada pel departament de Recursos Humans)
rati anual = partint de les dades de consum i personal, es correspon a l'aigua gastada per persona i any
diari = tenint en compte els dies d'activitat de la fàbrica, consum diari per persona.

Disminució del consum d'aigua sanitària d'un 22'5 % tot i que hi va haver un augment de la mitjana del personal que va treballar al centre, i també un lleuger augment dels dies d'activitat. Tot plegat fa que el consum diari per persona sigui el més baix dels que es tenen registrats. Es considera que és una millora del comportament ambiental de l'empresa i els treballadors.



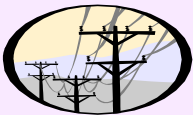
4.4.2.- Consum energètic

Entenem com a tal el consum d'electricitat i de gas natural.

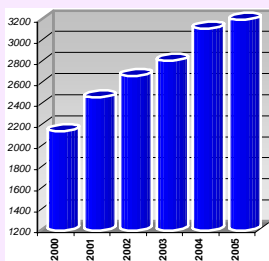


Electricitat (Kwh)

(segons factures de les companyies subministradores)



Mwh



any	consum Kwh		límit de referència		dies activitat	consum diari mitjà
2000	2.142.958	👎	--	--	239	8.966,4 KWh/d
2001	2.462.850	👎	--	--	240,5	10.240,5 KWh/d
2002	2.668.640	👎	< 2.500.000	😞	240,5	11.096,2 KWh/d
2003	2.810.290	👎	< 2.600.000	😞	241,5	11.636,8 KWh/d
2004	3.119.339	👎	< 2.700.000	😞	235	13.273,8 KWh/d
2005	3.349.294	👎	< 3.000.000	😞	239	14.013,8 KWh/d
	+ 7,4 %				+ 1,7 %	+ 5,6 %

Augment del consum de l'electricitat (+ 7,4 %) i del consum diari mitjà (+ 5,6 %) que es correspon amb l'augment de la producció (estimat en un + 8,6 %).

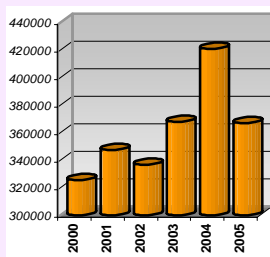
Gas Natural (m³)

(segons factures de les companyies subministradores)



any	consum Kwh	Kwh/m³	consum m³	límit de referència	dies activitat	consum diari mitjà
2000	--	--	325.214	--	239	1.360,7 m³/d
2001	--	--	347.192	--	240,5	1.443,6 m³/d
2002	--	--	336.662	< 320.000	240,5	1.399,8 m³/d
2003	4.672.745	12,7053	367.778	< 350.000	241,5	1.522,9 m³/d
2004	5.550.815	13,1918	420.777	< 350.000	235	1.790,5 m³/d
2005	4.798.319	13,0946	366.435	< 400.000	239	1.533,2 m³/d
	-13,56 %		-12,91 %		+1,7 %	-14,4 %

m³



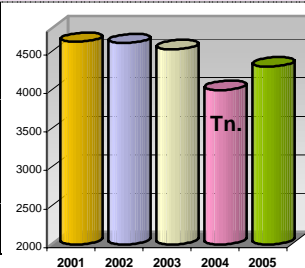
El consum de gas en valor absolut va disminuir un 13'56 % en Kwh i un 12,91 % en m³, tot i que la producció va augmentar (estimació d'un +8,6 %). Aquesta important disminució ha estat conseqüència d'una inversió feta a finals de 2004 per a la millora de l'aïllament de les conduccions d'oli tèrmic : es van aïllar totes les canonades que no ho estaven, i es van reparar els trams aïllats que estaven deteriorats. Amb aquesta inversió, s'ha evitat que es perdin "calories" durant el transport de l'oli calent, la qual cosa comporta que les calderes han de funcionar menys temps, consumeixen menys gas natural, i emeten menys contaminants a l'atmosfera, per obtenir el mateix rendiment que abans.

4.4.3.- Consum Primeres Matèries



Les principals primeres matèries consumides a Molins de Rei el 2005 són les següents (dades extretes dels registres interns d'*Himel*) :

Producte →	poliester SMC			
	Procés →	Premses Molins (*)	Subcontractat (***)	Total Himel (**)
2001 (Ton.)		3.671	961	4.632
2002 (Ton.)		4.002	611	4.613
2003 (Ton.)		3.733	801	4.534
2004 (Ton.)		3.497	507	4.004
2005 (Ton.)		3.885	423	4.308
		+ 11,1 %	- 16,57 %	+ 7,6 %



(*) = consum premses Molins de Rei segons registres interns del departament de Producció
 (**) = consum total d'*Himel* segons registres del departament de Compres
 (***) = diferència entre les dades de Producció i Compres, que es correspon amb el consum de les premses dels proveïdors subcontractats.

Producte →	Màquina escumar			Muntatge i embalat final				
	Procés →	Isocianat	poliol	"Bostik"	Vidre	Cartró	Plàstic	Fustes
2002 (Kg.)		4.180	16.180	?	?	?	?	?
2003 (Kg.)		3.646	14.065	?	?	?	?	?
2004 (Kg.)		3.220	12.240	4.352	50.019 (*)	389.063	25.174	609.833
2005 (Kg.)		3.428	12.925	3.808	27.881	440.867	26.967	662.314
		+ 6,5 %	+ 5,6 %	- 12,5 %	- 44,3 %	+ 13,3 %	+ 7,1 %	+ 8,6 %

(*) El pes total del vidre és estimat, car s'ha obtingut multiplicant el pes mitjà dels diversos models, considerat en 3,5 Kg., per les unitats consumides de cada model.

A continuació s'argumenta la justificació de les "disminucions" i "augmentos" més rellevants :

- ☞ **poliester SMC** 📈: l'augment del consum en un 7,6 % es correspon amb l'augment de la producció (estimat en un + 8,6 %).
- ☞ **isocianat** 📈: com en el cas anterior, l'augment del consum en un 6,5 % es correspon amb l'augment de la producció.
- ☞ **poliol** 📈: com en els casos anteriors, l'augment del consum en un 5,6 % es correspon amb l'augment de la producció.
- ☞ **"Bostik"** 📉: disminució del consum d'un 12,5 % degut a que s'ha canviat de producte per segellar els armaris PLA. Ara s'utilitza una junta modelada de silicona.
- ☞ **vidre** 📉: tot i que aparentment el consum de vidre ha disminuït, les dades de 2004 i 2005 no són comparables, car els sistemes utilitzats per obtenir els pesos associats al consum són diferents d'un any a l'altre. El sistema de 2005 és més correcte que el de 2004.
- ☞ **cartró, plàstic i fusta** 📈: l'augment del consum d'aquestes primeres matèries va lligat directament amb l'augment de la producció (estimat en un + 8,6 %).

4.5.- Soroll

4.5.1.- Sorolls interns



L'informe d'avaluació efectuat el 2005 indica que es van avaluar 27 llocs de treball, obtenint els **L Aeq.d** (*nivell diari equivalent*) que s'indiquen en la taula següent :

	2000	2001	2002	2003	2004	2005	
Total llocs avaluats ➔	10	--	36	25	6	27 ➔	
Quantitat	< 80 dBA	3	--	8	8	11	25
llocs de treball per criteris de valoració	≥ 80 ~ < 85	7	--	18	10	3	5
	≥ 85 ~ ≤ 90	--	--	7	7	3	6
	> 90 dBA	--	--	3	--	--	14

En gairebé tots els llocs avaluats es van obtenir dos resultats : un quan s'utilitzaven equips pneumàtics, i un altre quan no s'utilitzaven.

Segons l'informe d'avaluació s'han de prendre les mesures adients segons el resultat obtingut :

L Aeq.d	mesures a emprendre
< 80 dBA	Sense risc. - No calen mesures especials
entre 80 i 85 dBA	Sonometria mínima cada tres anys, i control mèdic mínim cada 5 anys. Informació als treballadors implicats, proporcionant proteccions als que ho sol·licitin.
entre >85 i 90 dBA	Sonometria mínima cada any, i control mèdic mínim cada 3 anys. Informació als treballadors implicats, proporcionant proteccions.
> 90 dBA	Sonometria mínima cada any, i control mèdic mínim cada any. Elaboració d'un programa de mesures tècniques per reduir el soroll Informació als treballadors implicats, i us obligatori de proteccions, senyalitzant el seu ús.

De tot plegat, l'informe conclou que en aquells llocs de treball on el nivell sonor arriba a nivell 3 (> 90 dBA) s'han d'emprendre les mesures correctores adients i ja previstes en el programa d'accions preventives per al 2005 del Sistema de Gestió de Seguretat i Riscos Laborals (acció núm. 256), consistents en canviar el tipus de "boquilla" utilitzada en les pistoles d'aire comprimit, les quals rebaixen el nivell sonor d'una manera notable.

Com cada any, s'ha informat els treballadors sobre el risc i la seva avaluació, i s'han facilitat els protectors auditius corresponents. Anualment es realitza una revisió mèdica general, que inclou l'aspecte auditiu.

4.5.2.- Sorolls externs



Tenint en compte el que estableix la *Llei 16/2002 de protecció contra la contaminació acústica* de la *Generalitat de Catalunya*, personal del Laboratori d'*Himel* va realitzar un estudi sonomètric mitjançant un sonòmetre calibrat segons la legislació vigent. Amb els **L Aeq,d** (*nivell diari equivalent*) segons les zones i situacions establertes a *Himel*, i prenent com a base de càlcul el programa informàtic *NINAVAL* facilitat pel *Departament de Medi Ambient*, s'han calculat els resultats finals **L Ar** (*nivell d'avaluació*) en els informes d'assaig interns 03605, i 04605, tenint en compte els següents requisits :

- ☞ S'ha dividit el centre en 4 zones de sensibilitat acústica, totes en zona industrial (tipus **C**).
- ☞ Els límits dels *Valors d'immissió* i *d'atenció* per aquesta zona de sensibilitat acústica són els següents :
 - ⇒ tipus **C** : Diürn (*im.*) ≤ 70 dBA (*at.*) ≤ 75 dBA Nocturn (*im.*) ≤ 60 dBA (*at.*) ≤ 70 dBA
- ☞ Per a cada zona de sensibilitat acústica s'han pres mesures en diverses situacions, prenent com a referent la que hagi obtingut els resultats més alts, assimilant el resultat final del LAr d'aquesta Situació com a general de tota la zona.

Tenint en compte aquests requisits, s'han obtingut els següents resultats :

Zona	Situació	2001	2002	2003	2004	2005							
		LAr	LAr	LAr	LAr	LAr	2001	2002	2003	2004	2005		
							LAr	LAr	LAr	LAr	LAr		
Carrer Llobregat	Porta d'Entrada	--	66	--	62,5	--	--	--	--	--	--	52,3	dBA
	Centre façana	--	--	--	--	--	--	54	--	53	--	--	dBA
	Entrada mercaderies	66,5	--	62,8	--	64,4	53	--	53	--	--	--	dBA
Carrer Indústria	Cantonada empresa veïna	--	--	63,4	--	--	--	59	57	56,3	--	--	dBA
	Centre façana	68	68	--	62,1	64,3	59,5	--	--	--	55,3	--	dBA
Empresa veïna	Zona compressors	--	70	--	67,5	--	--	59	57	58	57	--	dBA
	Cantonada C/ Indústria	63,5	--	68	--	66,4	59,5	--	--	--	--	--	dBA
Taller automoció	Cantonada C/ Llobregat	66,5	--	62,8	61,8	--	--	--	--	--	--	--	dBA
	Centre	--	65	--	--	63	--	--	--	--	--	--	dBA
	Cantonada empresa veïna	--	--	--	--	--	56,5	57	56	56,5	55,1	--	dBA

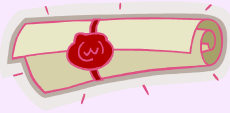
Segons els resultats obtinguts, *Himel* compleix amb els requisits que s'han pres de referència.

Es continuarà realitzant un mesurament anual per assegurar que no augmenti el nivell de soroll, i que els resultats que s'obtinguin continuïn estant dins els paràmetres establerts.



5.- Programa ambiental

5.1.- Plans d'Acció de 2005



En els **Plans d'Acció** relatius al Medi Ambient, que componen el Programa ambiental i que la Direcció va aprovar dins el "*Plan Operatiu*" de 2005 per al dep. de Q+MA, s'hi determinen els objectius que es pretenen assolir, les accions a realitzar, responsables, costos, seguiments i riscos de l'aplicació de cada Pla.

Els que es van establir per al **2005**, amb els seus resultats, són :



☞ **Disminució del soroll intern ambiental (insonorització premses 84 i 85, i aïllar el robot de mecanitzat (eliminació soroll i pols)) :**

Objectiu : reduir el nivell de soroll intern ambiental per complir amb el RD 1316/89 *sobre la protecció dels treballadors davant els riscos derivats de la seva exposició al soroll durant el treball*, i en certa mesura reduint la contaminació acústica externa de la nostra empresa al veïnat.

Termini : desembre de 2005

Resultat : tenint en compte les anàlisis internes i externes de soroll, es va fer una avaluació de les necessitats d'aïllament acústic de les instal·lacions. A partir d'aquesta avaluació es va concretar que es procediria a efectuar els aïllaments acústics de les premses 84 i 85, i del robot de mecanitzat per aconseguir una disminució efectiva de soroll intern ambiental. Al finalitzar l'any 2005 s'havia aïllat el robot de mecanitzat, quedant pendents per al 2006 les premses 84 i 85.



☞ **INSTAL·LACIÓ CUBETA DE RETENCIÓ pels bidons de la màquina d'escumar :**

Objectiu : reduir la quantitat de residus especials que es poguessin generar en un abocament accidental dels bidons de la màquina d'escumar, i evitar una possible contaminació del sòl.

Termini : desembre 2005

Resultat : es van demanar ofertes, es va fer la comanda, i un cop es va rebre la cubeta es va procedir a instal·lar-la a la zona de la màquina d'escumar. Actualment és plenament operativa.



5.2.- Plans d'Acció pel 2006



Partint, doncs, dels resultats dels plans aplicats el 2005, de les consideracions fetes sobre els aspectes ambientals avaluats com a significatius, i de la disponibilitat pressupostària, la Direcció va aprovar dins el P.O. de **2006** els següents **Plans d'Acció** relatius al Medi Ambient, amb els seus terminis d'aplicació :

☞ **Disminució del soroll intern ambiental (insonorització premses 84 i 85) :**
(continuació del pla de 2005)

Termini : desembre de 2006

Objectiu : reduir el nivell de soroll intern ambiental per complir amb el RD 1316/89 *sobre la protecció dels treballadors davant els riscos derivats de la seva exposició al soroll durant el treball*, i en certa mesura reduint la contaminació acústica externa de la nostra empresa al veïnat.

Accions : tal com ja s'ha explicat en l'apartat anterior, a l'any 2005 es va concretar que es procediria a efectuar els aïllaments acústics de les premses 84 i 85, a més del robot de mecanitzat. Com que la part del robot ja es va fer, pel 2006 es procedirà a aïllar les premses 84 i 85 pendents, i així aconseguir una disminució efectiva de soroll intern ambiental.

☞ **MINIMITZACIÓ dels residus ESPECIALS associats al consum de polioli (millora de l'aprofitament de la primera matèria)**

Termini : desembre 2006

Objectiu : reduir el consum del polioli (estimat un 2%) i minimització dels residus especials associats a dit consum (reducció mínima prevista del 30 %).

Accions : en l'actualitat el polioli se'ns subministra en bidons metàl·lics de 200 l., els quals, un cop buits, les parets i sobretot el cul queden molt impregnats de polioli (es tracta d'un material pastós),

Es pretén que el proveïdor de polioli incorpori una bossa de plàstic a l'interior dels bidons, de manera que quan quedin buits es pugui extreure la bossa de dins, quedant el bidó completament net i a punt de ser reutilitzat, i el polioli "residual" que quedi dins la bossa es pugui escórrer en un bidó nou ple, aprofitant així el màxim de material, amb un estalvi estimat d'un 2 % del consum anual de polioli i una reducció mínima prevista d'un 30 % dels residus especials associats al consum d'aquest producte. Tot plegat suposa un estalvi estimat en més de 2.700 € anuals.



6.- Sistema de Gestió Ambiental



Els components fonamentals del Sistema de Gestió Ambiental implantat a Molins de Rei són :

- La Política Ambiental
- El Manual Integrat de Gestió de la Qualitat i el Medi Ambient
- Procediments, i Instruccions Tècniques Ambientals
- Registres

que conjuntament amb l'estructura organitzativa, l'assignació de responsabilitats, les auditories, les revisions del sistema i els recursos de què es disposa, permeten portar a terme la gestió ambiental al centre de Capellades; tot això està descrit en el Manual Integrat de Gestió de la Qualitat i el Medi Ambient.

La **vigència** d'aquest document serà aproximadament de tres anys naturals, fins a la seva reedició el 2009 quan s'elaborarà la nova *Declaració Ambiental* de 2008, encara que cada any s'editarà un *Informe Ambiental* complementari actualitzant les dades i resultats del present document.

La **difusió** externa a *Himel* d'aquesta Declaració 2005 és fa en format paper o informàticament (mitjançant arxiu pdf) a tothom que ho sol·liciti (ja sigui per escrit o verbalment), indicant si només ho vol com a informació puntual o si vol rebre'n les actualitzacions i futures revisions, per la qual cosa se li demanen totes les dades per incloure'l en el registre de difusió. Les entitats a les quals sempre s'envia una còpia de la Declaració són: l'Ajuntament de Molins de Rei, el Consell Comarcal del Baix Llobregat i el Servei de Qualitat Ambiental del departament de Medi Ambient de la Generalitat.

Internament, una còpia d'aquest informe és a la INTRANET que el Grup Schneider té a Espanya, i qualsevol ordinador de *Himel* hi té accés, la qual cosa garanteix que tot el personal pot accedir a la informació inclosa en aquest informe. A més a més, es disposa d'una còpia en format paper a l'entrada del centre de producció per tal de tenir un accés més fàcil i directe a aquesta informació ambiental. Finalment, sempre es dona una còpia d'aquesta Declaració a cada una de les Direccions de l'Empresa i a totes les seccions sindicals presents en el Comitè d'Empresa com a representants legals dels treballadors.

DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL VALIDADA POR

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

DE ACUERDO AL REGLAMENTO Nº 761/2001
CON FECHA: **28 SEP. 2006**

Nº VERIFICADOR ESTATAL **E-V 0001**

Firma y sello:

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

D. Ramón NAZ PAJARES
Director General de AENOR

C/ Gènova, 6

28004 MADRID - Espanya



NOTES :