

HISPANO MECANO ELÉCTRICA, S.A.U.

C/ Llobregat, 7-13
08750 – MOLINS DE REI
(Barcelona)

www.himel.es



by Schneider Electric



DECLARACIÓ AMBIENTAL 2008

segons Reglament CE núm. 761/2001

MOLINS DE REI





ÍNDEX

➔	0.- Introducció	3
👁	1.- Informació General	4
	Schneider Electric	4
	Hispano Mecano Eléctrica, S.A.U.....	10
	La planta de Molins de Rei	12
🏠	2.- Política Ambiental	13
🔍	3.- Valoració dels Aspectes Ambientals	14
🌀	3.1.- Emissions	16
🌀	3.2.- Abocaments	16
🏠	3.3.- Residus	16
📦	3.4.- Recursos naturals	18
🌸	3.5.- Soroll.....	18
📦	3.6.- Terra	18
🔄	3.7.- Altres (indirectes)	18
	4.- Resultats quantitatius	19
🌀	4.1.- Emissions	19
🌀	4.2.- Abocaments	22
🏠	4.3.- Residus	23
📦	4.4.- Recursos naturals	27
🌸	4.5.- Soroll.....	30
📖	5.- Programa ambiental	32
	5.1.- Plans d'Acció de 2008	32
	5.2.- Plans d'Acció pel 2009	33
+	6.- Altres consideracions Ambientals.....	34
📁	7.- Sistema de Gestió Ambiental	35

0.- Introducció



A l'any 1996, la Direcció d'*Hispano Mecano Eléctrica S.A.U.* va decidir implantar un sistema de gestió ambiental en els seus centres industrials i integrar-lo en la seva estratègia de desenvolupament i millora contínua. Fruit d'aquesta decisió, el novembre de 1997 va obtenir el **Certificado de Gestión Medioambiental** d'AENOR, segons la norma UNE-EN-ISO 14001.

L'abril de 2005 AENOR va renovar el **Certificat de Gestió Ambiental GA-1997/0031** del centre de Molins de Rei vist i comprovat que el sistema de gestió adoptat és conforme a les exigències de la norma UNE-EN-ISO 14001:2004.



Aquesta Certificació comporta la difusió i comunicació a tot el personal dels centres industrials dels objectius i interès amb què **Himel** desitja participar en la millora de la qualitat de vida, contribuint en tot allò que li afecti, en la reducció de l'impacte ambiental dels seus processos, i així contribuir a la conservació de l'entorn ambiental.

Fruit d'aquesta "vocació ambiental", el novembre del 2000 **Himel** obtingué el **certificat de participació** en el *Sistema CE d'ecogestió i ecoauditoria* (segons el Reglament CEE 1836/93) atorgat per la *Direcció General de Qualitat Ambiental (D.G.Q.A.)* del *Departament de Medi Ambient* de la Generalitat de Catalunya.

El gener de 2004, la D.G.Q.A. va renovar el **registre ES-CAT-000055** del centre de Molins de Rei, certificant la seva adhesió voluntària al *sistema comunitari de gestió i auditoria EMAS*, segons el nou Reglament 761/2001 (que substitueix i anul·la l'antic 1836/93).



Conseqüència d'això, aquesta **Declaració** té per objecte **donar a conèixer** a tot el personal, així com a les entitats locals més properes i a totes les parts interessades en general que ho sol·licitin, el nostre afany de contribuir a la conservació del nostre entorn ambiental. Aquesta **Declaració** ha estat preparada d'acord amb el Reglament 761/2001, i inclou tota la informació i les dades amb relació a l'any 2008, essent responsabilitat del departament de Qualitat i Medi Ambient realitzar-ne les actualitzacions i modificacions corresponents.

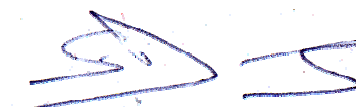
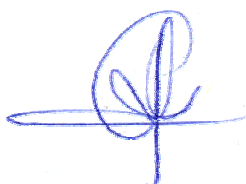
Himel assumeix plenament la política ambiental establerta, desplegant els recursos necessaris per a mantenir i millorar la seva organització, així com tots els requisits que comporten els *Certificats de Gestió Ambiental*.

Assegurem la veracitat de les dades contingudes en aquesta **Declaració Ambiental**, les quals han estat recopilades dels diversos registres i documents ambientals realitzats en els centres industrials d'**Himel**.

Molins de Rei, maig de 2009.

Revisat per : S. Cabos
Directora de Qualitat i Medi Ambient

Aprovat per : S. Dariel
Director General





1.- Informació General

Hispano Mecano Eléctrica, S.A.U. pertany al grup de *Schneider Electric* des de 1986. A continuació es detallen les característiques i abast del grup al que pertany **Himel**.

Schneider Electric

(font : presentació *Schneider Electric* 2009 publicada a la web www.schneiderelectric.es)



Especialista global en gestió de l'energia

VISIÓ : assolir més amb menys

Schneider aposta per ser més eficient en la gestió, reduint la complexitat dels seus processos y augmentant el seu potencial com a empresa, reduint al mateix temps l'impacte mediambiental de la seva activitat en pro del desenvolupament sostenible



MISSIÓ : maximitzar el rendiment de l'energia

Schneider ajuda a les persones i les organitzacions a ser més productives i més sostenibles, mitjançant una oferta de productes, serveis i solucions que compleixen amb les expectatives dels clients i és més segura, més senzilla, més eficient i més innovadora.

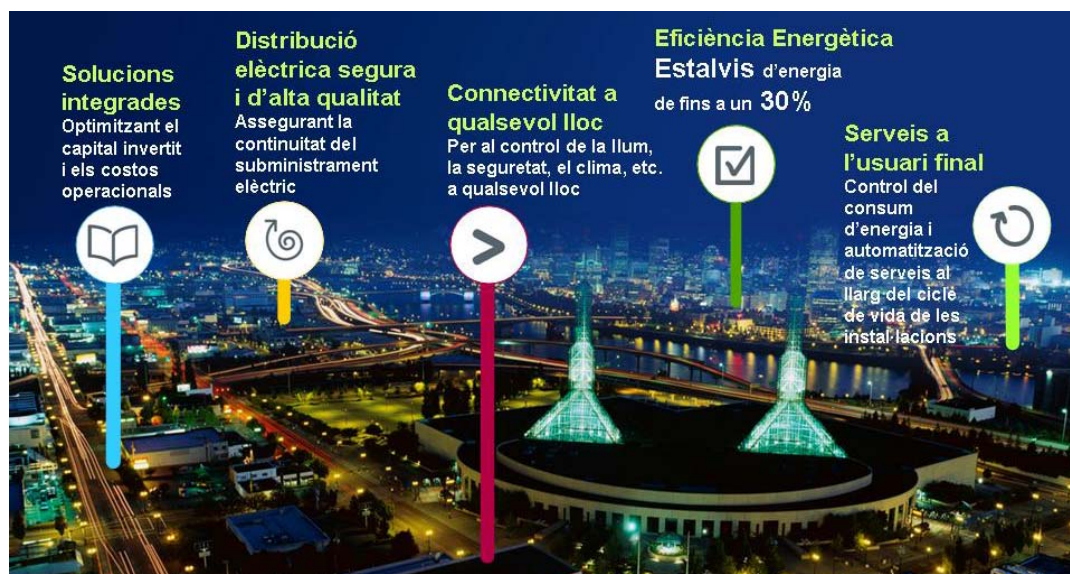


VALORS : persones apassionades, obertes, íntegres i eficients

4 valors que defineixen la manera de fer negocis, l'apropament al client i què és com a empresa.



Ajuda a obtenir el màxim rendiment de l'energia



MÓN: *Schneider Electric Industries SAS* (París - França)



EUROPA: *Schneider Electric División Europa* (Barcelona - Espanya)



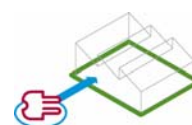
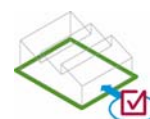
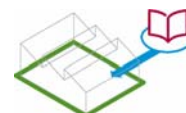
ESPANYA: *Schneider Electric España* (Barcelona - Espanya)





Schneider Electric és líder a Espanya i es posiciona com a l'organització que:

- **Escolta** i es centra amb les necessitats dels seus clients, proporcionant-los una oferta més segura, més senzilla, més eficient i més innovadora que els permet maximitzar l'ús de l'energia
- dona de **Solucions Globals** al sector elèctric, implementant-les amb èxit a l'àmbit local i innovant constantment.
- desenvolupa la seva activitat sota el **Principi d'Eficiència Energètica** gestionant el subministrament d'energia de manera segura, sostenible i rentable.
- **potencia el seu capital humà** *Schneider Electric* creix de manera eficient, gràcies als seus col·laboradors, persones obertes, íntegres, eficaces i apassionades pels clients.
- **lidera** el mercat de la Distribució Elèctrica en Mitja i Baixa Tensió, el Control i l'Automatització Industrial i és el primer especialista global en aplicacions crítiques en Gestió de l'Energia



Clients satisfets: la prioritat núm. 1



Proximitat :

7 Direccions Regionals i **49 Delegacions Comercials** que abasten qualsevol punt de la geografia espanyola, amb l'objectiu d'estar a prop dels clients



Implantació Industrial :

9 Centres de Producció, des dels que es dissenya, es desenvolupa i es produeix l'ampli catàleg de productes i solucions



Logística :

1 Centre Logístic, que distribueix a la zona ibèrica i a més de 50 països



Confiança :

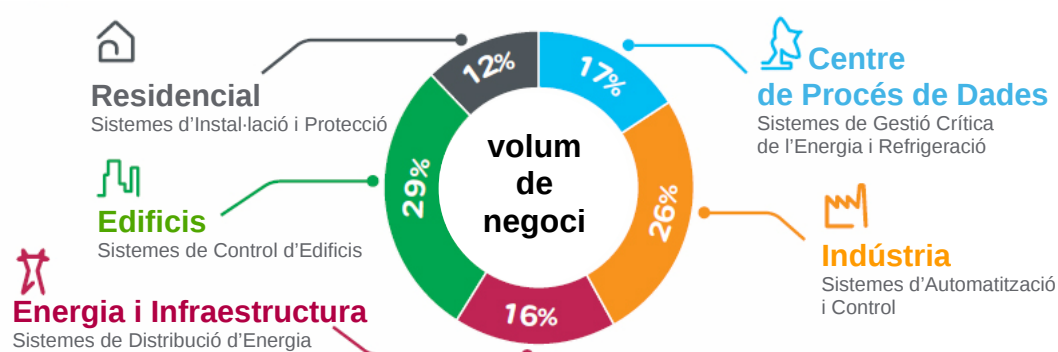
Més de **60.000 empreses espanyoles** confien amb les solucions segures i eficients que *Schneider Electric* presenta al sector elèctric.

La satisfacció dels clients és el principi del compromís de Schneider de millora permanent.

Mercats, oferta i unitats de negoci



5 mercats objectiu



4 unitats de negoci



Sistemes d'Instal·lació i Control :

Solucions intel·ligents per a llars intel·ligents en els mercats Residencial i Terciari

Seguretat

Comunicació

Personalització

Confort

Eficiència Energètica



Power :

Schneider Electric té com a objectiu respondre a les necessitats en Distribució Elèctrica en Mitja i Baixa Tensió

Eficiència i optimització de les instal·lacions

Fiabilitat

Disponibilitat i continuïtat de servei

Control, seguretat i màxima protecció



Automation :

Schneider Electric té les solucions més senzilles i intel·ligents per a totes les aplicacions destinades al Control i l'Automatització Industrial

Detecció

Control

Seguretat

Processos



Serveis, Projectes i Sistemes :

Serveis d'alt valor afegit que abasten totes les necessitats del client en tot el cicle de vida de la seva instal·lació.

Solucions innovadores a demandes actuals

Critical Power : es millora el subministre elèctric garantint eficiència i continuïtat

Building Automation : seguretat i confort

Eficiència Energètica: estalvi d'energia i desenvolupament sostenible

Desenvolupament en Baixa Tensió

Centre de producció **Schneider Electric Puente La Reina** (Navarra)
Petit material elèctric. Laboratori de Baixa Tensió.

Centre de producció **Schneider Electric Meliana** (València)
Interruptors magnetotèrmics i diferencials. Oficina Tècnica, gestió i adaptació per a interruptors K32 i relés diferencials. Laboratori de Baixa Tensió amb acreditació europea (ENAC)

Centre de producció **Schneider Electric Valencia 1** (València)
Canalització, productes i accessoris de Baixa Tensió.

Centres de producció **Himel Capellades i Molins de Rei** (Barcelona)
Embolcalls metàl·lics i de polièster, i accessoris.

Desenvolupament en Mitja Tensió

Centre de producció **Schneider Electric Griñón** (Madrid)
Cel·les i centres prefabricats de formigó.

Centre de producció **MESA** (Mungia, País Vasc)
Cel·les primàries, distribució aèria i eòlica
Centre de competència per a fusibles Mitja Tensió
Laboratori d'assaigs



Responsabilitat Social Corporativa ... amb la societat



Projecte Luli

Mitjançant la **Fundación Schneider Electric**, centra la seva activitat en la inserció socio laboral de joves en situació de risc d'exclusió social.



Convenis-marc de col·laboració

Aportacions econòmiques i de material elèctric per a institucions educatives.



Campanyes solidàries

Ajudes amb motiu de catàstrofes naturals. Donació de sang. Recollida de regals per Nadal.

$$1€ + 1€ = \text{Compromís en campanyes solidàries}$$

L'aportació de l'empleat L'empresa iguala la donació Les aportacions benèfiques dels empleats de Schneider en campanyes solidàries es dupliquen per **Schneider Electric**

Responsabilitat Social Corporativa ... amb el medi ambient



Reducció de l'impacte mediambiental

Els productes de Schneider es conceben amb paràmetres d'eco-disseny en totes les fases del seu cicle de vida.

Augment de l'eficiència global del client

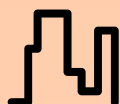
Oferint-li serveis i solucions respectuoses amb el medi ambient i ajudant-lo a maximitzar l'ús de l'energia.

Limitació de l'impacte dels centres

Reduint el consum de recursos naturals, residus i emissions pròpies de les respectives activitats.

Implicació de col·laboradors i proveïdors

Fent-los partíceps, junt amb els clients, del compromís de Schneider amb la millora contínua per a oferir així la millor resposta cap al desenvolupament sostenible.



Hispano Mecano Eléctrica, S.A.U.

El 1958 neix a Capellades **Hispano Mecano Eléctrica, S.A.U. (Himel)** fabricant embolcalls **metàl·lics** per al material elèctric. Amb l'evolució del mercat i l'aparició de noves tecnologies, **Himel** crea el 1982 la planta de Molins de Rei per fabricar els embolcalls **aïllants**.

L'any 1986 és adquirida per **Schneider Electric**.



Evolució de la marca Himel des de 1958 fins a l'actualitat.

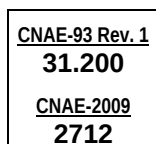


Treballant amb la Qualitat com a pilar fonamental i tenint per objectiu el subministrament de productes i serveis d'acord amb les necessitats dels nostres clients, va ser una conseqüència inevitable l'obtenció del **Certificado de Registro de Empresa** per AENOR, segons la norma UNE-EN-ISO 9.001, per cada un dels centres productius l'abril de **1991**.



L'obtenció el novembre de **1997** del **Certificado de Gestión Ambiental**, segons la norma ISO-14.001, és una forma d'oficialitzar una cultura ambiental d'empresa que es va començar a desenvolupar ja el 1975 amb la instal·lació d'una depuradora d'aigües residuals a Capellades.

Aquesta cultura ambiental d'empresa té per objectiu desenvolupar productes i processos de fabricació respectuosos amb el medi ambient, i ja en la fase de **disseny** es fan valoracions i anàlisis comparatius ambientals amb relació al nou producte.



Aquestes anàlisis de partida abasten per exemple des de materials que no poden ser utilitzats perquè estan desaconsellats o prohibits en termes ambientals, a la possibilitat de minimització d'embalatges, o d'evitar sempre que sigui possible que el producte tingui diversos materials no desmontables.

Els residus produïts pels nostres productes al **final de la seva vida útil** són totalment *inerts*, essent el seu millor tractament la segregació de les peces metàl·liques i plàstiques per a facilitar la seva posterior valorització, i s'han de gestionar d'acord amb la legislació estatal, o autonòmica o local segons el cas.

Himel és especialista en el disseny, fabricació i comercialització de sistemes d'embolcalls que faciliten la implementació de les instal·lacions i les protegeixen en qualsevol condició ambiental.

Els productes d'**Himel** s'adapten perfectament a totes i cadascuna de les necessitats dels sectors industrial, terciari i domèstic.



Catàleg general d'Himel

En termes generals, el **Catàleg d'Himel** es compon de 6 grans famílies o àrees:

- armaris i pupitres **metàl·lics**,
- armaris i pupitres d'acer **inoxidable**,
- caixes i armaris de **polièster** reforçat amb fibra de vidre,
- **caixes i miniarmaris** aïllants i metàl·lics.
- caixes de **distribució modular**,
- **gestió tèrmica** per a quadres elèctrics i electrònics



índex del catàleg actual

Himel ofereix la possibilitat de seleccionar l'embolcall en funció de tres paràmetres bàsics : mida, grau de protecció i tipus de construcció, comptant, a més, amb una àmplia gamma de possibilitats en funció del sistema d'instal·lació, ja sigui per a instal·lacions efectuades amb plaques de muntatge, xassís universals, sistemes de distribució o xassís d'electrònica.

Han estat **organismes de gran prestigi** d'àmbit estatal i internacional els **encarregats de certificar la qualitat** dels nostres productes després d'haver-los sotmès a les més exigents proves: *Bureau Veritas*, *Underwriters Laboratories Inc* (UL), *TÜV*, *Laboratorio Oficial J.M. Madariaga* (LOM), *Det Norske Veritas* (DNV), *Appius+*.

En aquests moments, els nostres productes disposen de les següents certificacions de qualitat :

en español en français in english certificados NOM		EN-61208	LOM	GL	A+	DNV	UL LISTED	UL
embotalls metàl·lics envolventes metálicas enveloppes metalliques steel enclosures	CRN							
	CMO							
	PK							
	OLN							
	CRSX							
	CMOX							
embotalls polièster envolventes poliéster enveloppes polyester polyester enclosures	Sistema 27							
	POLYMEL							
	PLA							
	PLD							
	PN							
	PL							
caixes i miniarmaris cajas y miniarmarios boîtes et petit coffrets boxes and small cabinets	DP-DPC							
	D-DX							
	CI							
	IBS - IBP							
gamma tèrmica gama térmica gamme thermique thermal range	VF							
	TS - TSD							

En procés d'obtenció - En proceso de obtención - En processus d'obtention - In process of obtention

- (1) Per armaris d'una porta
Para armarios de una puerta
Pour armoires d'une seule porte
For one door enclosures

(2) Excepte models amb semitroquelats
Excepto modelos con semitroquelados
Excep pt pour les modèles avec entrées prefabriqués
Except for models with knock-outs

(3) Per a models industrials (sense sòcol ni sostre)
Para modelos industriales (sin zócalo ni tejadillo)
Pour la version industrielle (sans socle et sans auvent)
For industrial models (without plinth and canopy)

(4) Només pels models referenciats
Sólo para los modelos referenciados
Seulement pour les modèles référencés
For referenced models only



La planta de Molins de Rei

Es troba al C/ Llobregat, 7-13, de Molins de Rei (08759) (Barcelona), telèfon 934843579, fax 938058733, web www.himel.es, en una superfície d'uns 8.600 m², dels quals uns 8.000 són coberts. Està situada en el polígon industrial El Pla, a costat del nucli urbà, a la part baixa de la vall del riu Llobregat, al marge esquerre, a 1.000 m. de l'eix del llit del riu i a 15 km de la desembocadura sobre el cantó nord del pla al·luvial del llit. Limita pel cantó NE amb la carretera N-II i pel SO amb l'Autopista A-2



Vista de l'any 1982 quan es van inaugurar les instal·lacions de la planta de Molins de Rei



Vista actual

Amb uns 230 treballadors, és un dels dos centres industrials que **Himel** té a Catalunya. Aquí s'hi fabriquen embolcalls aïllants per a material elèctric.

Els processos industrials establerts són :

- o **Premsat** de polièster amb fibra de vidre (SMC) amb motlles escalfats,
- o **Muntatge** dels diversos components per a formar l'embolcall acabat.
- o **Embalat** i paletitzat.

A **Himel** Molins de Rei tots els processos estan controlats de manera que es té la seguretat que en situacions normals no s'han produït impactes ambientals fora de les especificacions establertes, actuant tant com sigui possible en la seva reducció.



Vista interior de la planta – secció premses



2.- Política Ambiental

L'ambició de **Schneider Electric** i **Hispano Mecano Eléctrica, S.A.U.** és :

- **Reduir** l'impacte ambiental dels seus productes i solucions durant el seu cicle de vida, en particular, optimitzant el consum d'energia i recursos naturals, i proposant solucions de reciclatge a l'etapa de fi de vida.
- **Oferir** serveis que respectin el medi ambient, i ajudar als nostres clients a optimitzar l'ús de l'energia.
- **Minimitzar** l'impacte ambiental de les nostres Unitats, mitjançant una reducció del consum de recursos naturals, residus i emissions pròpies a les seves activitats, utilitzant les millors tècniques disponibles (BAT : Best Available Techniques).
- **Implicar** els seus col·laboradors i proveïdors amb el seu projecte de millora contínua per a, junt amb els seu clients, oferir una millor resposta a les expectatives de la societat.

En coherència amb els seus Principis de Responsabilitat, **Schneider Electric** i **Hispano Mecano Eléctrica, S.A.U.** es comprometen a :

- **Respectar** la reglamentació ambiental aplicable, anant fins i tot més enllà, quan sigui pertinent.
- **Disenyar** productes i solucions respectuosos amb el medi ambient seguint la metodologia d'un procés de Eco-disseny.
- **Oferir** als seus clients productes i solucions que garanteixin seguretat, eficàcia energètica i respecte pel medi ambient.
- **Conjugar** innovació i millora contínua per a impulsar i participar en els nous reptes ambientals.
- **Promoure** la protecció i sensibilització pel medi ambient mitjançant una formació adequada de tot el personal, desenvolupant xarxes de competència per a facilitar l'ús de les millors pràctiques.
- **Millorar** de forma contínua el seu comportament i resultats en matèria ambiental, per a servir, avui i demà, tant a la comunitat i usuaris dels seus productes com a tot el personal, clients i accionistes.
- **Comunicar** de forma adequada sobre l'impacte ambiental de les seves activitats a totes les parts interessades de l'empresa .
- **Contribuir** al desenvolupament sostenible del Planeta.



3.- Valoració dels Aspectes Ambientals

S'ha establert una sistemàtica per identificar, avaluar i registrar els aspectes ambientals actuals, futurs o passats, de les activitats, productes i serveis sobre els quals té un control directe de la gestió (directes) i d'aquells sobre els quals pot tenir alguna influència (indirectes), de manera que en qualsevol cas es determina quins d'ells són significatius, és a dir, que poden comportar una modificació del medi ambient, negativa o beneficosa, total o parcial, com a resultat de les seves activitats, productes o serveis, i sobre els quals s'haurà d'actuar primordialment i tenir en compte en el Programa Ambiental.

S'han examinat totes les operacions associades a les activitats de la planta i s'han **identificat** els corresponents aspectes, els quals s'han incorporat al registre informàtic *Identificació i Avaluació d'aspectes ambientals* ref. RC01, que inclou els *Diagrames dels processos* i els criteris d'avaluació. Cada aspecte identificat s'ha inclòs en un dels vectors ambientals establerts : **Residus**, **Abocaments aigües residuals**, **Emissions atmosfèriques**, **Recursos naturals** (aigua, llum, gas, matèria prima), **Terra**, **Soroll i Vibracions**, i **Altres** (indirectes i generals).

A cada *diagrama de procés*, instal·lació auxiliar o zona comuna s'hi han identificat les entrades de materials, recursos naturals i sortides de producte acabat o semielaborat i els **aspectes ambientals** generats en *condicions normals* (X verda), a més, una petita descripció de les *condicions anormals* (X carbassa) que es poden originar, i una taula de risc per a la identificació d'operacions que puguin provocar una situació o accident amb potencial risc ambiental, en *condicions d'emergència* (X vermella).

Amb aquestes dades s'obté *la matriu d'interacció ambiental*, en què s'observa la relació entre l'activitat i el **vector ambiental** sobre el qual influeixen o poden influir, donant el següent resultat :

Activitat, procés, servei (quadre general)	influència en:						
	residus	aigües	atmosfera	rec. nat.	terra	sorolls	altres
Premat	X X X	X	X	X X			
Mecanitzat	X X X	X	X	X X			
Escumat portes	X X	X	X X	X X			
Muntatge i embalat final	X X		X	X			
Sala calderes	X X		X X X	X X		X X	
Sala compressors	X		X	X X		X X	
General fàbrica	X X	X X X	X X	X X	X X X	X X	X
Oficines i Farmaciola	X X		X	X X			
Laboratori	X X	X X X	X X	X X			
Recepció, Expedicions i Magatzems	X X	X	X X	X X			
Forn polimerització "SMC"	X		X X	X X			
Centre de transformació			X	X X			

La **revisió** dels aspectes es fa quan es dona una de les següents circumstàncies :

- aparició de nous requisits, o modificació d'algun ja existent
- implantació d'una nova activitat
- tancament d'una activitat
- canvi en un procés, o de producte
- substitució de la naturalesa de les matèries primeres o components



Es realitza una revisió sistemàtica de la identificació i avaluació dels aspectes, de manera que tota circumstància que pot produir algun impacte en el medi ambient és detectada en aquesta revisió si no ha estat avaluada en revisions expressives. Els aspectes produïts pels subcontractistes que treballen a les nostres instal·lacions (subproductes, residus) queden inclosos amb els de la pròpia planta.

Un cop identificats els aspectes ambientals, s'**avaluen** amb la finalitat de determinar la seva importància relativa. Per això, si cal, es realitzen els assaigs, anàlisis, proves i mesures que siguin necessaris. L'avaluació es farà per cadascuna de les condicions de treballs establertes :

- condicions **normals** de funcionament (el dia a dia, inclòs el manteniment preventiu)
- condicions **anormals** de funcionament (transitoris de posada en marxa, renovacions, substitucions, reparacions, incompliment instruccions tècniques o de control...)
- situacions **d'emergència** (accidents, abocaments, incendis, inundacions...)

La **valoració** dels aspectes en condicions anormals o situacions d'emergència es portarà a terme sempre que existeixin tal circumstàncies. Si no fos així, la valoració és nul·la i no serà significatiu. La **valoració** de cada aspecte es fa en cadascuna de les condicions indicades (↑), tant per les activitats actuals, passades i futures, i per cadascun dels vectors indicats (↑), mitjançant 6 criteris que intenten respondre a preguntes concretes :

- 1.- **MAGNITUD (C₁)** : la quantitat, concentració, característiques o gestió realitzada de l'aspecte generat, és rellevant per al medi ambient?
- 2.- **FREQÜÈNCIA (C₂)** : quantes vegades passa?
- 3.- **DETECCIÓ (C₃)** : quins sistemes de detecció i correcció existeixen?
- 4.- **PREVENCIÓ (C₄)** : de quins mitjans preventius es disposa?
- 5.- **QUEIXES (C₅)** : s'han rebut demandes, reclamacions, queixes ... externes o internes sobre l'aspecte valorat?
- 6.- **QUANTITAT RECURS NATURAL (C_{RN})** : la utilització del recurs l'any actual ha estat més eficient que l'any anterior?

Per cada aspecte de tots els vectors ambientals establerts (↑) s'apliquen els primers cinc criteris segons unes taules establertes, i, segons la incidència sobre el medi que se'n derivi s'atorga una puntuació (2 = baixa, 5 = mitjana, 10 = alta) per cada criteri, excepte pels Recursos Naturals que tenen el seu propi i exclusiu.

El valor de la suma dels resultats de cada criteri, si supera uns límits preestablerts, determinarà la significància de l'aspecte avaluat. En definitiva es valora el grau d'importància dels aspectes ambientals identificats, essent, en principi, els del resultat més alt els prioritaris per actuar-hi.

A continuació es detallen per cada vector ambiental establert els respectius **aspectes ambientals** identificats i que han estat avaluats com a **significatius**, indicant-hi la naturalesa de l'impacte que ha comportat la seva valoració.

Com es podrà comprovar a continuació, la majoria de les anàlisis fetes dels aspectes *significatius*, van donar justificacions raonables i comprovades del perquè de cadascun del "motius" de significància, i com a conseqüència la Direcció d'**Himel** va considerar que al tractar-se, en la majoria dels casos, de situacions puntuals o problemes ja resolts no calia dissenyar cap Pla d'acció per resoldre-les o minimitzar-les. No obstant es va fer, com és habitual, un seguiment acurat durant el 2008 per veure'n la seva evolució i per prendre les mesures que calgués quan fossin necessàries.

Així doncs, les **avaluacions** que a continuació s'exposen **es varen fer el febrer de 2008**, realitzant-se un seguiment durant tota la resta d'any.

3.1.- Emissions



Principals i únics focus : calderes de gas natural

Com ja és habitual, els valors obtinguts tant en les inspeccions internes com externes són molt inferiors als límits legals establerts (vegeu el següent [apartat 4.1](#)), essent molt difícil aconseguir reduir més les emissions. Un cop fetes les avaluacions corresponents de tots els aspectes identificats per aquest vector ambiental, no se n'ha classificat **cap** com a **significatiu**.

3.2.- Abocaments



L'únic abocament que es produeix és de l'aigua d'ús domèstic (rentamans, wc i dutxes), i un cop fetes les avaluacions corresponents de tots els aspectes ambientals identificats per aquest vector ambiental, no se n'ha classificat **cap** com a **significatiu**. Tanmateix s'ha establert una anàlisi anual d'aquestes aigües (vegeu el següent [apartat 4.2](#)).

3.3.- Residus

Feta l'avaluació dels aspectes identificats per aquest vector, es van classificar com a **significatius** els següents aspectes, tenint en compte que els seus impactes ambientals associats són la colmatació d'abocadors, emissions de gasos per aquells residus que són incinerats, i en alguns casos també esgotament de recursos :

ASPECTE : BANALS (residus assimilables a urbans)		
Processos Generadors : general		
Significància	Condicions anormals : incompliment de les Instr. Tèc. Ambientals internes, detectats alguna vegada altres residus barrejats. Criteris que han influït en la significància de l'aspecte : ☞ (2) FREQUÈNCIA (C₂) : es va donar durant el 2007.	
	<table> <tr> <td>Actuació prevista :</td><td> SENSIBILITZACIÓ → S'insistirà durant el 2008 amb la correcta segregació. PLA D'ACCIÓ 2008 → Contenedors per a la recollida selectiva de residus (objectiu: augmentar un 5 % el total de residus valoritzats). (vegeu apartat 5) </td></tr> </table>	Actuació prevista :
Actuació prevista :	SENSIBILITZACIÓ → S'insistirà durant el 2008 amb la correcta segregació. PLA D'ACCIÓ 2008 → Contenedors per a la recollida selectiva de residus (objectiu: augmentar un 5 % el total de residus valoritzats). (vegeu apartat 5)	



ASPECTE : CARTRÓ I PAPER	
Processos Generadors : Premnat / Mecanitzat / Muntatge i embalat final / General fàbrica / Oficines i Farmaciola / Recepció, Expedicions i Magatzem	
Significància	Condicion normals : augment significatiu del cartró degut a una millor segregació.
	Criteris que han influït en la significància de l'aspecte :
	☞ MAGNITUD (C₁) : el 2007 s'ha generat més cartró i paper residual per unitat fabricada que no pas la mitjana dels 3 anys anteriors (vegeu punt 4.3)
Actuació prevista :	PLA D'ACCIÓ 2007 → Contenedors recollida selectiva paper per oficines i fàbrica.
	PLA D'ACCIÓ 2008 → Contenedors recollida selectiva paper per oficines i fàbrica. (objectiu: disminuir un 0,1 % els residus banals).

ASPECTE : FUSTES	
Processos Generadors : Muntatge i embalat final / General fàbrica / Recepció, Expedicions i Magatzem	
Significància	Condicion normals : augment derivat d'una millor recollida selectiva (abans anaven a banals).
	Criteris que han influït en la significància de l'aspecte :
	☞ MAGNITUD (C₁) : el 2007 s'ha generat més plàstic per unitat fabricada que no pas la mitjana dels 3 anys anteriors (vegeu punt 4.3)
Actuació prevista : CAP. Es considera que és una millora del comportament ambiental.	

ASPECTE : DRAPS, GUANTS, FILTRES, ETC. BRUTS DE RESIDUS esp.	
Processos Generadors : Premnat / Mecanitzat / Escumat portes / Sales Calderes i Compressors / General fàbrica / Recep., Expedicions i Magatzems	
Significància	Condicion anormals : incompliment de les Instr. Tèc. Ambientals internes, detectats residus "banals" (assimilables a urbans) barrejats.
	Criteris que han influït en la significància de l'aspecte :
	☞ FREQÜÈNCIA (C₂) : es va donar durant el 2007..
Actuació prevista :	SENSIBILITZACIÓ → S'insistirà durant el 2008 amb la correcta segregació.
	PLA D'ACCIÓ 2008 → Contenedors per a la recollida selectiva de residus (objectiu: augmentar un 5 % el total de residus valoritzats).

ASPECTE : ENVASOS BUITS BRUTS DE RESIDUS ESPECIALS	
Processos Generadors : Premnat / Recepció, Expedicions i Magatzems / General fàbrica	
Significància	Condicion normals : Lleugera disminució respecte l'any anterior, tot i que respecte a la mitjana dels 3 últims anys l'aspecte sigui significatiu.
	Criteris que han influït en la significància de l'aspecte :
	☞ MAGNITUD (C₁) : el 2007 s'han generat més envasos buits bruts per unitat fabricada que no pas la mitjana dels 3 anys anteriors (vegeu punt 4.3)
Actuació prevista : CAP. Es manté una bona recollida selectiva.	

ASPECTE : PILES botó i gran format	
Processos Generadors : General fàbrica	
Significància	Condicion normals : a més de les que es generen internament, també és un servei de recollida de piles domèstiques dels treballadors.
	Criteris que han influït en la significància de l'aspecte :
	☞ MAGNITUD (C₁) : el 2007 s'han generat més piles per unitat fabricada que no pas la mitjana dels 3 anys anteriors (vegeu punt 4.3)
Actuació prevista : CAP. Es considera una millora del comportament ambiental del personal.	



3.4.- Recursos naturals

Entenent com a recursos naturals l'electricitat, aigua, gas natural, i primeres matèries, se n'han valorat els consums en relació amb les unitats fabricades, i un cop avaluats tots els aspectes identificats, no se n'ha classificat **cap** com a **significatiu**.

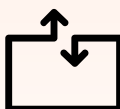
3.5.- Soroll

Per als **sorolls externs** s'ha pres com a legislació de referència l'*Ordenança Municipal per vetllar la Qualitat sonora del Medi Urbà*, de l'Ajuntament de Molins de Rei.

Els **sorolls interns** de la fàbrica s'avaluen i controlen pel Departament de Recursos Humans d'acord amb el Real Decreto 286/2006, dins el Sistema de Gestió de Seguretat i Riscos Laborals (SGSRL).

Fetes les avaluacions corresponents de tots els aspectes ambientals identificats per aquest vector ambiental, es va classificar com a **significatiu** el següent aspecte :

ASPECTE: Sorolls INTERNES	
Processos Generadors: General fàbrica	
Significància	<u>Condicions normals</u>: Excés de soroll detectat en dos llocs de treball, estant per sobre del valor límit establert. <u>Criteris que han influït en la significància de l'aspecte :</u> ☞ MAGNITUD (C₁) : es va obtenir algun resultat que supera els 87 dbA. Actuació prevista : A l'informe de l'Equip de Prevenció ja s'indiquen les accions necessàries a realitzar. El seu control i seguiment es realitza en el S.G.S.R.L.



3.6.- Terra

Tenint en compte que no hi va haver cap canvi en relació amb el que es va analitzar en anys anteriors, un cop fetes les avaluacions corresponents dels aspectes identificats per aquest vector ambiental, no se'n va classificar **cap** com a **significatiu**.

3.7.- Altres (indirectes)

Es van fer les avaluacions de tots els aspectes identificats per aquest vector, i se'n va valorar la seva importància relativa sobre el medi i el grau d'influència que s'hi pot exercir, i no se'n va obtenir **cap** de **significatiu**.

4.- Resultats quantitatius



4.1.- Emissions

Himel Molins de Rei té registrats 3 punts d'emissió contaminants, amb els "Llibres registre de mesures EMISSIÓ DE CONTAMINANTS A L'ATMOSFERA" oficials corresponents, on s'anoten tots els controls mensuals realitzats internament, així com els externs (els realitzats periòdicament per ICICT (Entitat d'Inspecció i Control Reglamentari), segons el que està legalment establert, i els realitzats per l'Empresa de manteniment de les calderes cada cop que es realitza un manteniment.

Segons els resultats de 2008 obtinguts per ICICT i els dels controls interns, es desprenen els resultats següents, tenint en compte que els **límits legals** que es prenen de referència són els que s'estableixen a la **Llicència Ambiental** atorgada per l'Ajuntament de Molins de Rei :

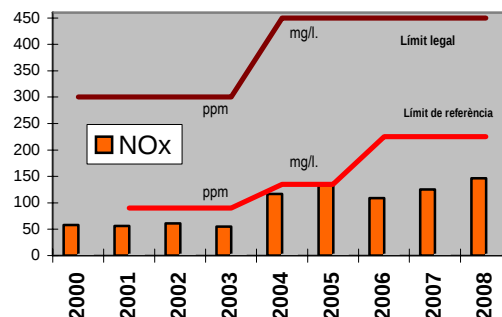
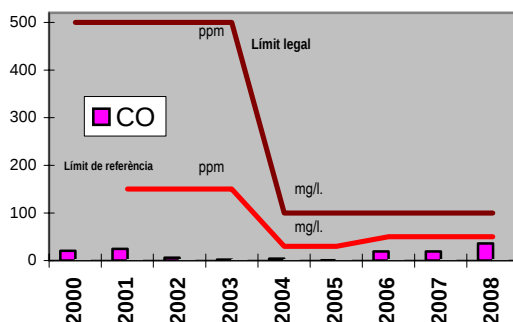
Caldera 1 de gas natural circuits tèrmics :

Límit legal establert (segons l'annex IV del Decret 833/75)											
500 ppm		-- %		-- %		300 ppm		4300 mg/Nm ³			
Límits de referència establerts per Himel respecte el límit legal (percentatges per sota (-) del límit legal)											
-70 %		--		--		-70 %		-70 %			
any		CO		CO ₂		O ₂		NO _x		SO ₂	
2002	(2)	2	-99,6 %	9,8	5	47	-84,3 %	-			
	(1)	6	-98,8 %	8,7	11,8	61	-79,7 %	2,5	-99,9 %		
2003	(1)	2	-99,6 %	10,4	8,1	55	-81,7 %	6	-99,9 %		
Límit legal establert (segons el Decret 319/1998)											
100 mg/Nm ³		-- %		Resultats referits a un contingut d'oxigen del 3%		450 mg/Nm ³		-- mg/Nm ³			
2004	(2)	4	-96 %			9,4	117	-74 %	--		
	(1)	0	-100 %			9,4	103	-77 %	5		
2005	(2)	< 1	-99 %			9,5	134	-70 %	--		
	(1)	0	-100 %	10,2	102,85	-77 %	2				
Límits de referència establerts per Himel respecte el límit legal (percentatges per sota (-) del límit legal)											
≤ 50 mg/Nm ³ -50 %		--		Resultats referits a un contingut d'oxigen del 3%		≤ 225 mg/Nm ³ -50 %		--			
2006	(2)	< 1,5	-98'5 %			--	109	-75'8 %	--		
	(1)	19'2	-80'8 %			10'2	99'23	-77'9 %	2		
Límit legal establert (segons Llicència Ambiental atorgada per l'Ajuntament)											
100 mg/Nm ³		-- %				450 mg/Nm ³		-- mg/Nm ³			
Límits de referència establerts per Himel respecte el límit legal (percentatges per sota (-) del límit legal)											
≤ 50 mg/Nm ³ -50 %		--		Resultats referits a un contingut d'oxigen del 3%		≤ 225 mg/Nm ³ -50 %		--			
2007	(2)	< 1,5	-98,5 %			7,4	125,1	-72,2 %	--		
	(1)	19,3	-80,7 %			10,2	73,6	--83,6 %	0		
2008	(3)	36,1	-98,5 %	10	142,7	-72,2 %	--				
	(1)	12,1	-80,7 %	10,3	146,4	--83,6 %	0				

(1) Dades obtingudes en anàlisis internes (valor màxim de l'any)

(2) Dades de les inspeccions realitzades per ICICT anotades al "Llibre Registre"

(3) Dades de les inspeccions realitzades per ICICT (abril 2008)



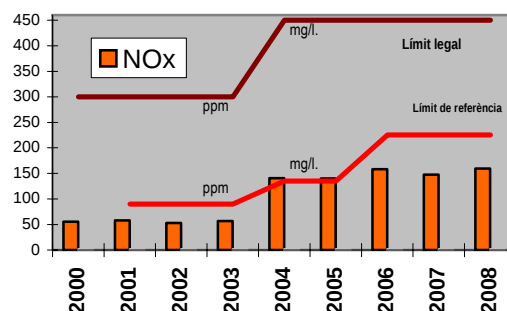
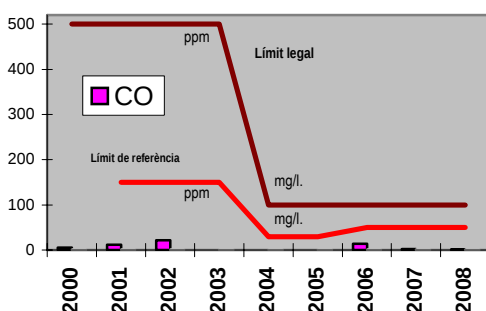
Caldera 2 de gas natural circuits tèrmics :

Límit legal establert (segons l'annex IV del Decret 833/75)									
		500 ppm		-- %	-- %	300 ppm		4300 mg/Nm³	
Límits de referència establerts per Himel respecte el límit legal (percentatges per sota (-) del límit legal)									
		-70 %		--	--	-70 %		-70 %	
any		CO		CO₂	O₂	NO _x		SO₂	
2002	(2)	22	-95,6 %	5	12,1	36	-88 %	--	
	(1)	7	-98,6 %	8,3	11,4	53	-82,3 %	2,62	-99,9 %
2003	(1)	0	-100 %	8,8	10	57	-81 %	2,88	-99,9 %
Límit legal establert (segons el Decret 319/1998)									
		100 mg/Nm³		-- %	Resultats referits a un contingut d'oxigen del 3%	450 mg/Nm³		-- mg/Nm³	
2004	(2)	1,5	-98,5 %	8,2		141	-68,7 %	--	
	(1)	0	-100 %	9,1		116	-74,2 %	2	
2005	(2)	< 1	-99 %	9,4		139,3	-69 %	--	
	(1)	0	-100 %	8,5	140,3	-68,8 %	0		
Límits de referència establerts per Himel respecte el límit legal (percentatges per sota (-) del límit legal)									
		≤ 50 mg/Nm³ -50 %		--	Resultats referits a un contingut d'oxigen del 3%	≤ 225 mg/Nm³ -50 %		--	
2006	(2)	< 1,5	-98,5 %	--		121,6	-73 %	--	
	(1)	14,1	-85,9 %	9,1		158,3	-64,8 %	4	
Límit legal establert (segons Llicència Ambiental atorgada per l'Ajuntament)									
		100 mg/Nm³		-- %		450 mg/Nm³		-- mg/Nm³	
Límits de referència establerts per Himel respecte el límit legal (percentatges per sota (-) del límit legal)									
		≤ 50 mg/Nm³ -50 %		--	Resultats referits a un contingut d'oxigen del 3%	≤ 225 mg/Nm³ -50 %		--	
2007	(2)	2	-98 %	6,3		147,4	-67,2 %	--	
	(1)	0	-100 %	8		72,5	-83,9 %	0	
2008	(3)	< 1,5	-98,5 %	9,6		159,4	-64,6 %	--	
	(1)	1,5	-98,5 %	9,4	137,8	-69,4 %	0		

(1) Dades obtingudes en anàlisis internes (valor màxim de l'any)

(2) Dades de les inspeccions realitzades per ICICT anotades al "Llibre Registre"

(3) Dades de les inspeccions realitzades per ICICT (abril 2008)

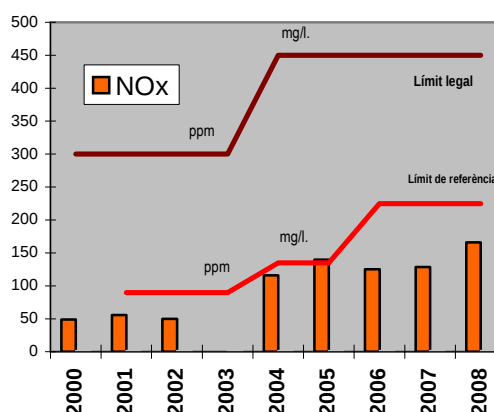
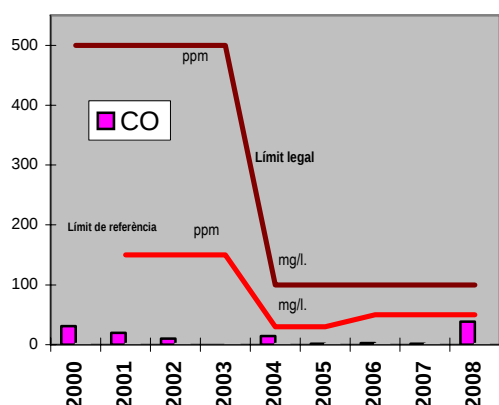


Caldera 3 de gas natural circuits tèrmics :



Límit legal establert (segons l'annex IV del Decret 833/75)									
		500 ppm		-- %	-- %	300 ppm		4300 mg/Nm ³	
Límits de referència establerts per Himel respecte el límit legal (percentatges per sota (-) del límit legal)									
		-70 %		--	--	-70 %		-70 %	
any		CO		CO ₂	O ₂	NO _x		SO ₂	
2002	(2)	10	-98 %	5,6	9,7	50	-83,3 %	--	
2003	(3)	--		--	--	--		--	
Límit legal establert (segons el Decret 319/1998)									
		100 mg/Nm ³		-- %	Resultats referits a un contingut d'oxigen del 3%	450 mg/Nm ³		-- mg/Nm ³	
2004	(2)	14,4	-85,6 %	8,8		108	-76 %	--	
	(1)	0	-100 %	8,8		116	-74,2 %	1	
2005	(2)	< 1,4	-98,6 %	9,3		139,6	-69 %	--	
	(1)	0	-100 %	8,1	127,1	-71,8 %	0		
Límits de referència establerts per Himel respecte el límit legal (percentatges per sota (-) del límit legal)									
		≤ 50 mg/Nm ³ -50 %		--	Resultats referits a un contingut d'oxigen del 3%	≤ 225 mg/Nm ³ -50 %		--	
2006	(2)	2,8	-97,2 %	--		125,4	-72,1 %	--	
	(1)	0	-100 %	8,2		105,6	-76,5 %	0	
Límit legal establert (segons Llicència Ambiental atorgada per l'Ajuntament)									
		100 mg/Nm ³		-- %		450 mg/Nm ³		-- mg/Nm ³	
Límits de referència establerts per Himel respecte el límit legal (percentatges per sota (-) del límit legal)									
		≤ 50 mg/Nm ³ -50 %		--	Resultats referits a un contingut d'oxigen del 3%	≤ 225 mg/Nm ³ -50 %		--	
2007	(2)	< 1,5	-98,5 %	8,6		128,8	-71,4 %	--	
	(1)	0	-100 %	8,1		112,9	-74,9 %	0	
2008	(4)	< 1,5	-98,5 %	9,1	152,8	-66,0 %	--		
	(1)	38,6	-61,4 %	8,6	165,8	-63,2 %	4		

- (1) Dades obtingudes en anàlisis internes (valor màxim de l'any)
(2) Dades de les inspeccions realitzades per ICICT anotades al "Llibre Registre"
(3) va funcionar molt ocasionalment, i per això del 2003 no hi ha dades
(4) Dades de les inspeccions realitzades per ICICT (abril 2008)



S'han obtingut uns bons resultats, per sota dels límits legals establerts, i també inferiors als límits de referència fixats per Himel.

El Comitè de Qualitat i Medi Ambient, vistos els resultats obtinguts, va mantenir com cada any els límits de referència, car es considera que ja són prou restrictius.



4.2.- Abocaments

L'únic abocament que s'efectua és el d'**aigua domèstica**, i efectuada l'anàlisi anual establerta s'obtingueren els resultats següents :

Límit legal establert (1)								
	5,5~9,5	300 mg/l	500 mg/l	2000 mg/l	4,5 mg/l	0,5 mg/l	20 mg/l	50 mg/l
any	<i>pH</i>	<i>M.E.S.</i>	<i>D.Q.O.</i>	<i>Clorurs</i>	<i>Cr total</i>	<i>Cr⁶</i>	<i>P total</i>	<i>Nitrogen</i>
2002	7,46	10	10	0	0	0	0,10	1,2
2003	8,15	10	< 10	0	0,03	0,009	0,02	2,1

Límit legal establert (2)						
	5,5~9,5	300 mg/l	500 mg/l	50 mg/l	50 mg/l	90 mg/l
any	<i>pH</i>	<i>M.E.S.</i>	<i>D.Q.O.</i>	<i>Amoni</i>	<i>P total</i>	<i>Nitrogen</i>
2004	7,8	2	< 10	2	< 0,1	< 5
2005	8,3	< 10	< 40	< 1	< 0,5	< 5
2006	7,9	10	50	< 1	< 0,5	< 5

Límit legal establert (segons Autorització Abocament atorgada per l'EMA de l'AMB)								
	6 ~ 10	750 mg/l	1500 mg/l	2500 mg/l	50 mg/l	90 mg/l	6000 µS/cm	25 equitox
any	<i>pH</i>	<i>M.E.S.</i>	<i>D.Q.O.</i>	<i>Clorurs</i>	<i>P total</i>	<i>Nitrogen</i>	<i>Conductivitat</i>	<i>M.I.</i>
2007	7,9	44	57	15	0,57	7	559	< 3
2008	7,8	< 10	< 30	16	< 0,2	< 5	667	< 3

- (1) Límits que s'han pres de referència extrets de l'Autorització **definitiva** d'Abocament del centre *Himel* de Capellades, basats en el Decret 849/86 (Reglament Domini Públic Hidràulic (RDPH), Annex Títol IV, Taula 1), car l'Autorització d'Abocament del Centre de Molins encara estava pendent de ser rebuda de l'ATLL, i un cop es va rebre no s'hi especificava cap límit. El límit del Nitrogen és orientatiu, i va ser facilitat verbalment per l'Agència Catalana de l'Aigua (el seu límit no estava legislat).
- (2) Com que la Llicència Ambiental del centre de Molins de Rei no estableix límit legal pels abocaments, s'ha pres de referència els límits inclosos en la **Llicència Ambiental** atorgada per l'Ajuntament de Capellades per aquell centre de producció. Els límits del P total i del Nitrogen s'han agafat com a orientació els que estableix Decret 130/2003 pel qual s'aprova el Reglament dels serveis públics de sanejament (annex 2), car en la Llicència Ambiental de Capellades no s'estableixen explícitament, i són necessaris per elaborar la DUCA.

Obtinguts uns resultats normals, concordants amb l'històric de les analítiques efectuades.





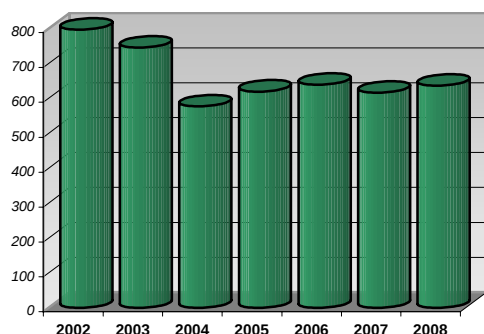
4.3.- Residus

Durant l'any 2008 s'ha efectuat una retirada controlada dels diversos tipus de residus que genera **Himel** Molins de Rei, tots ells gestionats degudament a través d'empreses autoritzades per l'Agència de Residus de Catalunya per actuar com a Gestors i Transportistes de residus.

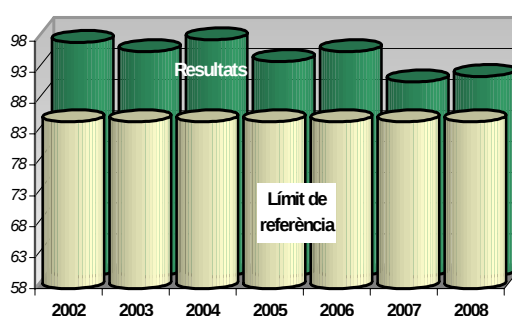
Així, doncs, els resultats han estat els següents (dades dels registres interns) :

A.- Residus AMB DESPESES per a Himel									en relació amb any anterior	
		2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008		
Banals (assimilables a urbans)	(No esp.)	770,3	711,1	556,1	591,5	592.3	594,5	594.5 Ton.	=	--
Poliol	(especial)	0,26	0,91	0,09	0,24	0,34	0,29	0,17 Ton.	👍	- 41,4 %
Issocianat	(especial)	190	360	0	1	0	0	92 Kg.	👎	+ 100 %
Coles, resines amb dissolvents no halogenats	(especial)	5,05	0,82	6,0	0,16	--	--	-- Ton.	=	--
Envasos i embalatges bruts	(especial)	2,15	0,93	0,02	0,52	2,32	2,06	2, Ton.	👍	- 2,9 %
Olis usats	(especial)	18,00	30,00	10,00	25,00	40,7	17,3	33,2 Ton.	👎	+91,9 %
Massilla butílica	(especial)	--	0,53	3,30	0,24	0,44	0,08	0,07 Ton.	👍	- 12,5 %
Tubs fluorescents	(especial)	55	30	24	11	75,5	57	67 Kg.	👎	+17,5 %
Envasos buits “aerosols”	(especial)	39	62	62	62	189	92	237 Kg.	👎	+157 %
Piles	(especial)	23	85	9	20	88	92	44 Kg.	👍	- 52,2 %
Bateries	(especial)	--	--	--	--	--	--	89 Kg.	👎	+100 %
Draps, absorbents, etc. bruts de residus especials	(especial)	0,43	0,63	1,13	0,91	2,57	1,81	4,7 Ton	👎	+159 %
Monòmer d'estirè	(especial)	--	--	--	323	--	--	-- Kg.	=	--
Dispersions i dissolucions polimèriques pastoses	(especial)	--	--	--	197	--	--	629 Kg.	👎	+ 100 %
Productes químics laboratori (residus en petites quantitats)	(especial)	148	0	47	257	0	76	130 Kg.	👎	+71,1 %
TOTAL Residus. AMB Despeses		796,62	745,43	576,7	619,4	639	616,4	636 Ton.	👎	+ 3,2 %
% Percentatge dels Kg. de residus amb despeses en relació amb el total de Kg. de residus generats (Límit de referència ≤ 85 %)		95,9 % 😞	94,4 % 😞	96,34 😞	92,79 😞	94,4 😞	89,5 😞	90,4 % 😞		

Tn. Residus AMB DESPESES



% Kg residus amb despeses en relació amb el total generats

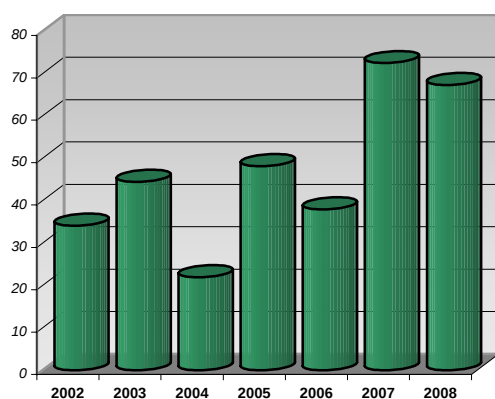


Ha augmentat un 3,2 % el pes total de residus amb despeses (vegeu [comentaris](#) més endavant).

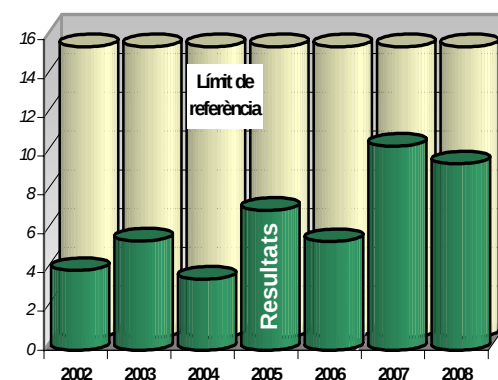


B.- Residus SENSE Cost o AMB Ingressos per Himel								en relació amb any anterior	
		2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	
Paper i Cartró	(NO esp.)	27,19	29,74	16,94	26,06	25,8	41,2	38,1	Ton. 👍 - 7,5 %
Plàstic	(NO esp.)	2,53	0,61	0	1	2,66	1,1	0,77	Ton. 👍 - 30 %
Ferralla	(NO esp.)	--	--	--	2,4	1,5	0	0	Ton. = --
Fusta	(NO esp.)	3,20	14,12	5,00	18,66	7,86	30,2	28,4	Ton. 👍 - 5,9 %
Envasos de plàstic	(especial)	1,12	--	--	--	--	--	--	Ton. = --
Tònners	(NO esp.)	58	24	15	5,25	109	20	0	Kg. 👍 - 100 %
TOTAL Res. SENSE Cost o AMB Ingressos		34,12	44,47	21,94	48,14	37,94	72,5	67,3	Ton. 👍 - 7,2 %
% Percentatge dels Kg. de residus amb ingressos en relació amb el total de Kg. de residus generats (Límit de referència ≥ 15 %)		4,11 %	5,63 %	3,66 %	7,21 %	5,6 %	10,52 %	9,6 %	👎

Tn. Residus AMB INGRESSOS



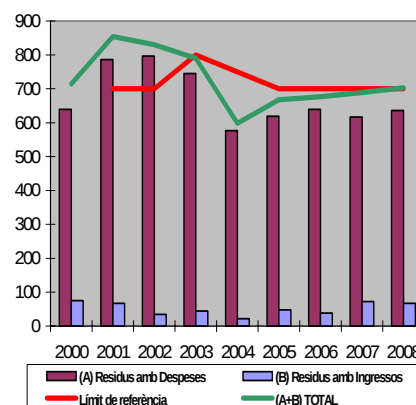
% Kg residus amb ingressos en relació amb el total generats



Descens d'un 7,2 % del pes total de residus amb ingressos o sense cost (vegeu [comentaris](#) més endavant).

A continuació s'exposen les dades sobre els totals de residus :

Tones	Residus (A) amb despeses	Residus (B) amb ingressos	TOTAL (A+B)	Límit referència
2002	796,2	34,1	830,3	< 700 🚫
2003	745,4	44,5	789,9	< 800 😊
2004	576,7	21,9	598,7	< 750 😊
2005	619,4	48,1	667,5	< 700 😊
2006	639	37,9	676,9	< 700 😊
2007	616,4	72,5	688,8	< 700 😊
2008	636	67,3	703,3	< 700 🚫
	+ 3,2 %	- 7,2 %	+ 2,12 %	👎



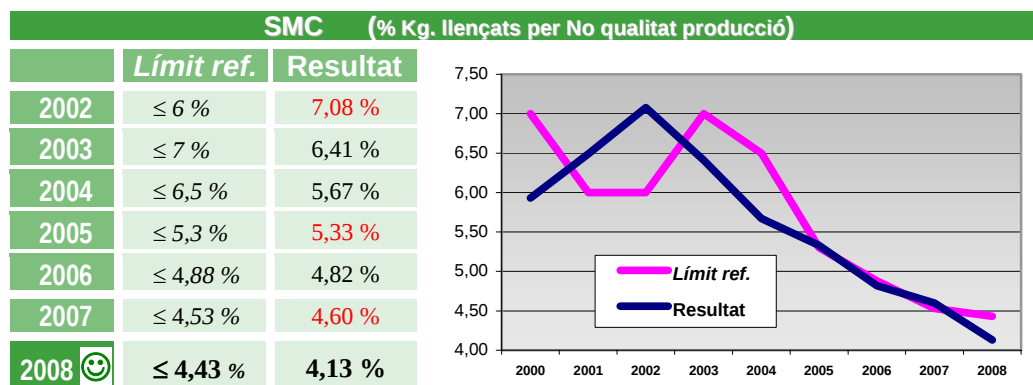
Himel ha augmentat un 2,1 % el pes total de residus (14,6 tones en pes absolut), tot i que la producció s'ha estimat que ha disminuït un 4 %.



A continuació es comenten els motius de l'augment o disminució dels residus més rellevants:

☞ **banals** (assimilables a urbans) ☞: es manté la generació d'aquests residus tot i que la producció va disminuir (estimat un -4%), degut a que hom considera que alguns residus reciclables (com cartró, plàstic o fustes) es van llençar a banals, conseqüència d'una segregació no del tot correcte, més si tenim en compte que tots aquests residus reciclables van disminuir.

Cal assenyalar que les minves de SMC polimeritzat, que s'obtenen durant el procés de fabricació (minves tècniques + devolucions + minves No qualitat), van disminuir en total gairebé 23,6 tones menys que l'any anterior.



Tot plegat fa que hom consideri rellevant que el pes total de "banals" s'hagi mantingut, car això implica que cal enfortir i millorar la recollida selectiva.

Cal destacar que el percentatge de minves degudes a una No qualitat del procés de fabricació (4,13 %) va ser inferior a l'obtingut l'any anterior, conseqüència d'un millor aprofitament de la primera matèria.

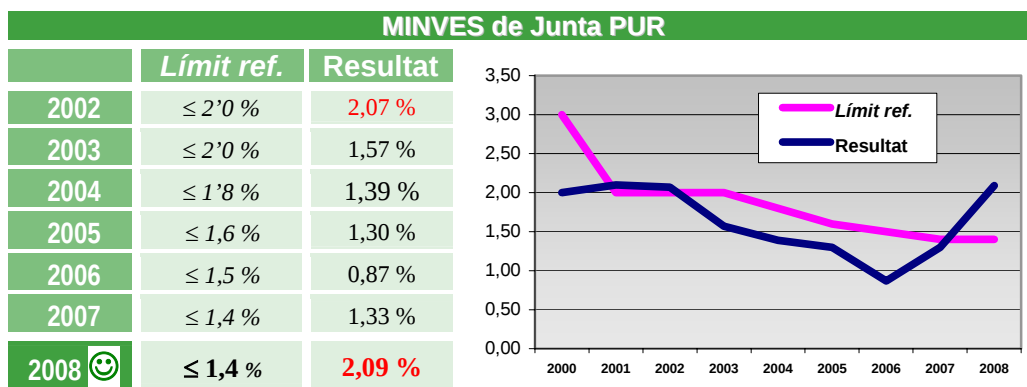
☞ **draps, guants, ..., bruts** ☞: augment d'un 159 % d'aquest residu respecte l'any anterior, degut un lleuger augment dels manteniments de les instal·lacions, però essencialment a que es detecten banals i residus reciclables barrejats, i per això, en els programes de formació i sensibilització ambiental, s'haurà d'insistir en la correcta segregació d'aquests residus. Així mateix, s'aplicarà un pla d'acció per renovar totalment els actuals contenidors de residus, que estan molt deteriorats i mal distribuïts.

☞ **cartró i fustes** ☞: disminució d'aquests residus (cartró d'un 7,5 % (-3,1 tones en pes absolut), i fustes un 5,9 % (-1,8 tones en pes absolut)), que hom relaciona amb la disminució de la producció (estimat -4 %), però també amb una segregació interna no del tot eficient. Resultats associats als dels dos residus comentats anteriorment.

☞ **isocianat** ☞: generació puntual d'aquest residu originada per un "cul de bidó" d'aquesta primera matèria que estava deteriorat.

☞ **poliol** ☞: la disminució del polioli com a residu hom ho associa al bon funcionament i optimització de la instal·lació de la màquina d'escumar, car la producció d'aquesta instal·lació va augmentar, com ho corrobora l'augment del consum de la primera matèria associada.

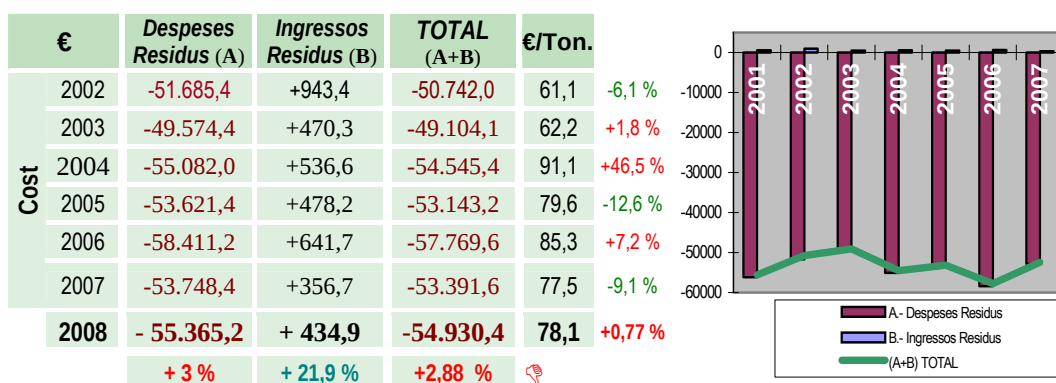
L'aplicació industrial conjunta del polioli i l'isocianat (la barreja) dona com a resultat la junta PUR, que la posem a les portes dels armaris per garantir-ne l'estanqueïtat. En aquest procés es generen unes minves (primera matèria que es llença en relació amb la que es gasta), que són tractades com a residus no especials (tal com permet la caracterització feta). El percentatge obtingut de minves va superar el límit de referència que Himel va establir pel 2008.



L'augment de les minves s'associa a l'augment de les neteges de la instal·lació en concordància amb l'augment estimat de producció d'aquesta instal·lació.

🔊 **olis usats** 🔊: augment de gairebé un 92 % respecte l'any anterior (15,9 tones), que si ho comparem amb el resultat de 2003 ò 2006, es pot comprovar que són semblants, la qual cosa fa que sigui un resultat considerat normal, car la generació d'oli residual depèn directament dels manteniments programats, i d'accions no programades (avaries).

Per altra part, la **part econòmica associada a la gestió dels residus** ha estat negativa com cada any. El preu de cost per tona de residu ha augmentat lleugerament un 0,77%, i el cost total un 2,88% :



Tenint en compte que el pes global dels residus ha augmentat un 2,12%, l'augment del "cost" total en un 2,88 % és degut essencialment a l'augment del pes dels residus "amb cost", tot i que el pes dels residus amb ingressos ha disminuït i els ingressos associats han augmentat.

Com cada any destaquem, cal tenir present, però, que en aquest "balanç" econòmic no s'ha tingut en compte que els residus que s'estan "llençant" primer de tot han estat comprats per **Himel** com a primera matèria que al final de la seva utilització s'ha convertit en residu, la qual cosa vol dir que si es tinguessin en compte els preus de compra de la primera matèria com a cost addicional del residu, sempre s'obtingria un balanç econòmic negatiu, car mai una "venda" d'un residu compensa el preu de compra d'aquell material com a primera matèria. Si en l'anterior balanç econòmic no es té en compte tot això, és perquè es fa molt difícil en molts casos relacionar el residu amb la seva primera matèria.



Per aquest 2008, hem “estrenat” una nova manera d’avaluar els residus generats : la **VALORITZACIÓ**, és a dir, que segons el tipus de tractament final que donen els Gestors Autoritzats, els residus es poden valoritzar o NO valoritzar. Com es pot comprovar en el quadre adjunt, gairebé el 15 % dels residus generats per Himel-Molins de Rei durant el 2008 van ser valoritzats.

Hem de tenir present que s’entén com a valorització : “el conjunt d’operacions que tenen per objectiu que un residu torni a ser utilitzat, totalment o parcialment. El reciclatge, la recuperació o la reutilització són exemples d’opcions de valorització”.

	Residus VALORITZATS	% sobre el total	Residus NO valoritzats	% sobre el total	TOTAL
2008 (Tn.)	102,7	14,61 %	600,6	85,4 %	703,3

4.4.- Recursos naturals

4.4.1.- Consum d’aigua



A Himel Molins de Rei només hi ha consum d’aigua domèstica (per ús de boca).

any	consum	Límit referència	personal	rati anual	dies activitat	diari
-----	--------	------------------	----------	------------	----------------	-------

any	consum	Límit referència	personal	rati anual	dies activitat	diari
2002	3.854 m ³	< 6.000	217	17,8 m ³ /p	240,5	74 l/d
2003	2.878 m ³	< 4.000	214	13,5 m ³ /p	241,5	56 l/d
2004	2.942 m ³	< 3.500	207	14,2 m ³ /p	235	60 l/d
2005	2.280 m ³	< 3.250	218	10,5 m ³ /p	239	44 l/d
2006	1.980 m ³	< 2.900	223	8,9 m ³ /p	238	37 l/d
2007 (*)	2.237 m ³	< 2.500	234	9,6 m ³ /p	237	40 l/d
2008 (*)	2.153 m ³	< 2.000	233	9,2 m ³ /p	241	38 l/d
	- 3,75 %		- 0,43 %	- 4,2 %	+ 1,69 %	- 5 %

consum = valor absolut d’aigua gastada durant l’any corresponent (segons lectures del comptador)

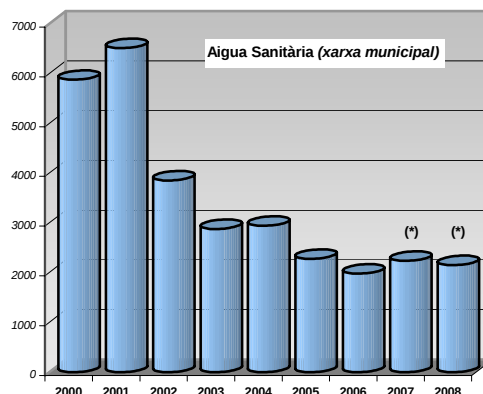
personal = mitjana anual de treballadors (dada facilitada pel departament de Recursos Humans)

rati anual = partint de les dades de consum i personal, es correspon a l’aigua gastada per persona i any

diari = tenint en compte els dies d’activitat de la fàbrica, consum diari per persona.

(*) La facturació real de 2008 va ser per 2.653 m³. No obstant, a partir dels registres interns de les lectures de comptador, s’ha comprovat que l’Ajuntament de Molins de Rei va facturar uns 500 m³ addicionals que es considera corresponen a consums de 2007 (any amb un consum mínim facturat (1.737 m³) no concordant amb l’històric del centre).

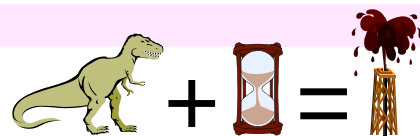
Per tot plegat, tant en el quadre resum anterior com en el gràfic superior, s’afegeixen al 2007 dits 500 m³ d’excés de 2008, amb la qual cosa els consums passen a ser coherents en el temps.





4.4.2.- Consum energètic

Entenem com a tal el consum d'electricitat i de gas natural.



Electricitat (Kwh)

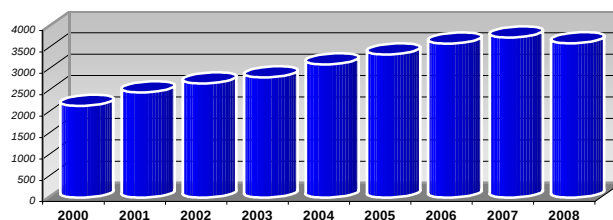
any	consum (KWh)		límit de referència (KWh)		dies activitat	consum diari mitjà	
2002	2.668.640	👎	< 2.500.000	👎	240,5	11.096,2 KWh/d	👎
2003	2.810.290	👎	< 2.600.000	👎	241,5	11.636,8 KWh/d	👎
2004	3.119.339	👎	< 2.700.000	👎	235	13.273,8 KWh/d	👎
2005	3.349.294	👎	< 3.000.000	👎	239	14.013,8 KWh/d	👎
2006	3.603.349	👎	< 3.000.000	👎	238	15.140,1 KWh/d	👎
2007	3.746.427	👎	< 3.500.000	👎	237	15.807,7 KWh/d	👎
2008	3.608.403	👍	< 4.000.000	👍	241	14.972,6 KWh/d	👍
		- 3,68 %			+ 1,69 %		
						- 5,28 %	

consum = valor absolut d'electricitat consumida durant l'any corresponent (segons factures de les companyies subministradores)

dies activitat = dies que la planta a romàs oberta en funcionament normal.

diari mitjà .. = tenint en compte els dies d'activitat de la fàbrica, consum diari per dia d'activitat.

Disminució d'un 3,7 % del consum d'electricitat i un 5,28 % del consum diari mitjà, resultats que hom associa a la disminució de la producció (estimada en un -4 %).



Gas Natural (m³)

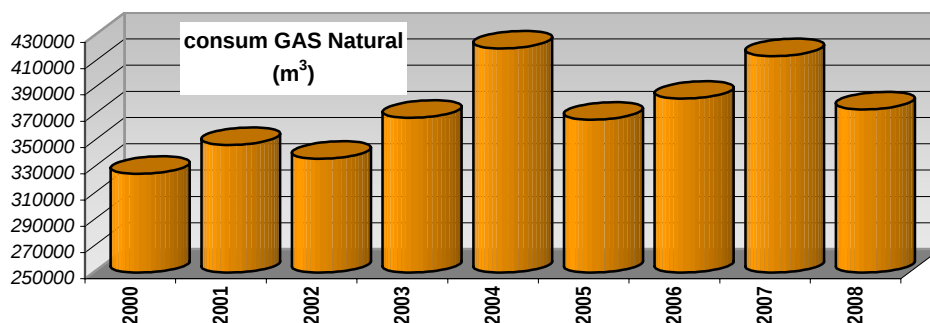
any	consum (KWh)		límit de referència (KWh)		Kwh/m³	consum m³		dies activitat	consum diari mitjà (KWh)	
2002	--		--		--	336.662	👍	240,5	1.399,8 m³/d	👍
2003	4.672.745		< 4.500.000	👎	12,7053	367.778	👎	241,5	1.522,9 m³/d	👎
2004	5.550.815		< 4.600.000	👎	13,1918	420.777	👎	235	1.790,5 m³/d	👎
2005	4.798.319		< 5.200.000	👍	13,0946	366.435	👍	239	1.533,2 m³/d	👍
2006	5.007.686		< 5.200.000	👍	13,0946	382.424	👎	238	1.606,8 m³/d	👎
2007	5.194.230		< 5.200.000	👍	12,5197	414.885	👎	237	1.750,6 m³/d	👎
2008	4.722.983		< 5.200.000	👍	12,6192	374.268	👍	241	1.552,9 m³/d	👍
		- 9,07 %					- 9,79 %	+ 1,69 %		
									- 11,29 %	

consum = valor absolut de gas consumit durant l'any corresponent (segons factures de les companyies subministradores)

dies activitat = dies que la planta ha romàs oberta en funcionament normal.

diari mitjà .. = tenint en compte els dies d'activitat de la fàbrica, consum diari per dia d'activitat.

Disminució d'un 9,07 % del consum de gas i un 11,29 % del consum diari mitjà, resultats que hom associa a la disminució de la producció (estimada en un -4 %).

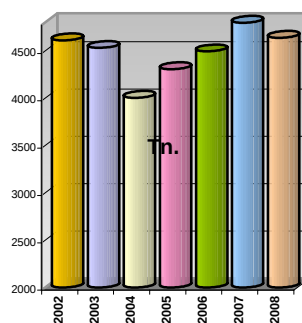


4.4.3.- Consum Primeres Matèries



Les **principals** primeres matèries consumides a Molins de Rei el 2008 són les següents (dades extretes dels registres interns d'**Himel**) :

Producte →	poliester SMC		
Procés →	Premses Molins (*)	Subcontractat (***)	Total Himel (**)
2002 (Tn.)	4.002	611	4.613
2003 (Tn.)	3.733	801	4.534
2004 (Tn.)	3.497	507	4.004
2005 (Tn.)	3.885	423	4.308
2006 (Tn.)	4.039	458	4.497
2007 (Tn.)	4.397	497	4.894
2008 (Tn.)	4.294	346	4.640
	- 2,34 %	- 30,38 %	- 5,19 %



(*) = consum premses Molins de Rei segons registres interns del departament de Producció
 (**) = consum total d'**Himel** segons registres del departament de Compres
 (***) = diferència entre les dades de Producció i Compres, que es correspon amb el consum de les premses dels proveïdors subcontractats.

Procés →	Màquina escumar			Muntatge i embalat final		
Producte →	Isocianat	poliol	"Bostik"	Cartró	Plàstic	Fustes
2002 (Kg.)	4.180	16.180	?	?	?	?
2003 (Kg.)	3.646	14.065	?	?	?	?
2004 (Kg.)	3.220	12.240	4.352	389.063	25.174	609.833
2005 (Kg.)	3.428	12.925	3.808	440.867	26.967	662.314
2006 (Kg.)	4.600	20.160	1.865	426.470	15.101	701.430
2007 (Kg.)	5.451	19.692	1.888	512.413	24.730	814.473
2008 (Kg.)	6.328	24.432	1.787	488.782	24.398	823.531
	+ 16,1 %	+ 24,1 %	- 5,35 %	- 4,61 %	- 1,34 %	+ 1,11 %



En general, la disminució de les primeres matèries es correspon amb la disminució de la producció (estimada en un - 4 %). Només en el cas del polioli i l'isocianat se n'ha augmentat el consum que hom ho atribueix a que hi ha certes famílies (PLA i PLM3), les de més consum de junta PUR, que han augmentat, quan la resta (de menys consum de PUR) han disminuït.



4.5.- Soroll

4.5.1.- Sorolls interns

L'informe d'avaluació efectuat el 2008 indica que es van avaluar 30 llocs de treball, en els que el valor **L Aeq,d** (*nivell diari equivalent*) va ser :

		2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008
Total llocs avaluats →		--	36	25	6	27	12	16	30
Quantitat de mesures per criteris de valoració	< 80 dBA	--	8	8	11	25	3	5	17
	≥ 80 ~ < 85	--	18	10	3	5	9	7	10
	≥ 85 ~ ≤ 90	--	7	7	3	6	--	4	2
	> 90 dBA	--	3	--	--	14	--	1	1

La legislació de referència és el Real Decreto 286/2006 sobre la *Protección de la Salud y la Seguridad de los Trabajadores contra los Riesgos relacionados con la exposición al Ruido*.

Segons el mateix informe d'avaluació indicat, s'han de prendre les mesures adients segons els resultat obtingut :

L Aeq,d	mesures a emprendre
< 80 dBA	Sense risc. No calen mesures especials
entre 80 i 85 dBA	Sonometria mínima cada tres anys. Control mèdic mínim cada 5 anys. Informació als treballadors implicats, proporcionant proteccions als que ho sol·licitin.
entre >85 i 87 dBA	Sonometria mínima cada any. Control mèdic mínim cada 3 anys. Informació als treballadors implicats, i us obligatori de proteccions, senyalitzant el seu ús.
> 87 dBA	Implantació immediata de mesures per a reduir el soroll.

Com cada any, s'ha informat els treballadors sobre el risc i la seva avaluació, i s'han facilitat els protectors auditius corresponents. Anualment es realitza una revisió mèdica general, que inclou l'aspecte auditiu.

El seguiment i les accions necessàries estan incloses en el Sistema de Seguretat i Salut Laboral implantat a Himel, responsabilitat del departament de Recursos Humans.



4.5.2.- Sorolls externs



Tenint en compte el que estableix l'Ordenança Municipal per vetllar la Qualitat sonora del Medi Urbà, de l'Ajuntament de Molins de Rei, personal del Laboratori d'Himel va realitzar un estudi sonomètric mitjançant un sonòmetre calibrat segons la legislació vigent. Amb els **L Aeq,d** (nivell diari equivalent) segons les zones i situacions establertes a Himel, s'han calculat els resultats finals **L Ar** (nivell d'avaluació) en els informes d'assaig interns 01350, i 01351, tenint en compte els següents requisits :

- ✎ S'ha dividit el centre en 4 zones de sensibilitat, totes en zona industrial.
- ✎ Els *Valors màxims relatius* per aquesta zona de sensibilitat acústica són els següents :
Diürn ≤ 65 dBA **Nocturn** ≤ 50 dBA.
Aquests límits podran augmentar segons el que estableix la mateixa ordenança tenint en compte el soroll de fons (*).
- ✎ Per a cada zona de sensibilitat acústica s'han pres mesures en diverses situacions, prenent com a referent la que hagi obtingut els resultats més alts, assimilant el resultat final del LAr d'aquesta Situació com a general de tota la zona.

Tenint en compte aquests requisits, s'han obtingut els següents resultats :

Zona	Situació	2004	2005	2006	2007	2008	Limit nocturn calculat (*)
		LAr (dBA)	LAr (dBA)	LAr (dBA)	LAr (dBA)	LAr (dBA)	
Carrer Llobregat	Porta d'Entrada	62,5	--	61,4	--	55	$\leq 54,3$
	Centre façana	--	--	--	55,6	--	
	Entrada mercaderies	--	64,4	--	--	--	
Carrer Indústria	Cantonada empresa veïna	--	--	62,1	--	--	$\leq 56,4$
	Centre façana	62,1	64,3	--	55,6	62	
Empresa veïna	Cantonada taller automoció	--	--	62,3	--	--	$\leq 54,3$
	Zona compressors	67,5	--	--	--	--	
	Cantonada C/ Indústria	--	66,4	--	55,6	61,2	
Taller automoció	Cantonada C/ Llobregat	61,8	--	62,3	57,6	--	$\leq 55,5$
	Centre	--	63	--	--	--	
	Cantonada empresa veïna	--	--	--	--	55,1	

Segons els resultats obtinguts, *Himel* compleix amb els requisits que s'han pres de referència.





5.- Programa ambiental

5.1.- Plans d'Acció de 2008



En els **Plans d'Acció** relatius al Medi Ambient, que componen el Programa ambiental i que la Direcció va aprovar dins el "*Plan Operationel*" de 2008 per al dep. de Q+MA, s'hi determinen els objectius que es pretenen assolir, les accions a realitzar, responsables, costos, seguiments i riscos de l'aplicació de cada Pla.

Els que es van establir per al **2008**, amb els seus resultats, són :

☛ **Contenidors per a la recollida selectiva del paper a les oficines i a fàbrica :**

Objectiu : disminuir els residus banals en un 0,1 %, millorant la recollida selectiva i segregació en origen dels papers de l'oficina i la fàbrica.

Termini : desembre 2008 (iniciat el 2007)

Aspecte ambiental associat : generació residus banals (assimilables a urbans).

Resultat : es van distribuir contenidors que disposen d'una tapa amb una ranura només apta per a introduir paper, evitant que s'hi barregin altres tipus de residus, millorant-se la imatge de dits contenidors. Durant el 2008 es van acabar de distribuir tots els contenidors previstos.



El fet de mantenir-se la quantitat de banals generats conseqüència de molts i diversos aspectes (tot i que la producció va disminuir) (vegeu [capítol 4.3.- Residus](#)), fa difícil poder quantificar la millora directa ambiental obtinguda, essent però la percepció general molt positiva.

☛ **Contenidors per a la recollida selectiva de residus :**

Objectiu : Augmentar un 5 % el total de residus valoritzats millorant la recollida selectiva i segregació en origen dels residus, evitant que es barregin, facilitant-ne la gestió final.

Termini : desembre 2008

Aspecte ambiental associat : diversos (principalment banals i especials).

Resultat : es va analitzar quin tipus de contenidors es necessitaven tenint en compte la varietat de residus que es generen a Molins de Rei. Un cop fet això, es van identificar la quantitat que en feien falta segons les ubicacions previstes. La voluntat era que a mida que s'anessin rebent els nous contenidors s'anirien eliminant els actuals, que estan molt deteriorats i no permeten una segregació eficaç. Tot plegat, a més d'una millora en la segregació i recollida selectiva, havia de suposar una millora evident de la imatge dels contenidors, aspecte important que ajudaria a aconseguir l'objectiu principal.

El problema va ser que no hi va haver la suficient dotació econòmica com per tirar tot el pla endavant, només podent adquirir un 10 % dels contenidors previstos.

Per al 2009 cal tornar a preveure aquest mateix pla per aconseguir l'objectiu plantejat.



5.2.- Plans d'Acció pel 2009

Partint, doncs, dels resultats dels plans aplicats el 2008, de les consideracions fetes sobre els aspectes ambientals avaluats com a significatius, i de la disponibilitat pressupostària, la Direcció va aprovar pel **2009** el següent **Pla d'Acció** relatiu al Medi Ambient, amb els seus terminis d'aplicació :

☛ **Contenidors per a la recollida selectiva de residus :**

Termini : desembre 2009 (iniciat el 2008 - prorrogat al 2009)

Aspecte ambiental associat : diversos (principalment banals i especials).

Objectiu : Augmentar un 5 % el total de residus valoritzats millorant la recollida selectiva i segregació en origen dels residus, evitant que es barregin, facilitant-ne la gestió final.

Accions :

- elaboració d'un diagnòstic/auditoria sobre la gestió de residus
- planificació de la distribució dels nous contenidors
- preparació i implantació d'una Instrucció per la segregació de residus en origen
- comanda, recepció i distribució dels nous contenidors
- formació general a tot el personal
- seguiment i valoració del pla

Un cop analitzats els tipus de contenidors que es necessitaven tenint en compte la varietat de residus que es generen a Molins de Rei, i un cop identificades les quantitats que en feien falta segons les ubicacions previstes, quan es rebien els nous contenidors s'eliminaran els actuals, que estan molt deteriorats i no permeten una segregació eficaç. Tot plegat, a més d'una millora en la segregació i recollida selectiva, suposarà una millora evident de la imatge dels contenidors, aspecte important que ajudarà a aconseguir l'objectiu principal.

Pel 2009 es disposa de la dotació econòmica necessària per tirar tot el pla endavant.





6.- Altres consideracions Ambientals

Cal tenir present que hi ha diversos requeriments legals o voluntaris que la nostra empresa dona compliment, des dels que només es tracta de facilitar una informació, fins a d'altres per aconseguir millors ambientals generals o específiques.

A continuació detallem el més rellevant de l'any 2008, amb els seus resultats :

Declaració anual d'Envasos i Embalatges



Presentada dins el termini establert i derivada d'un requisit legal, aquesta declaració ens permet visualitzar la quantitat, en pes, d'embalatges que hem posat al mercat durant l'any, associats al nostre producte (armaris, caixes i accessoris).

Tant pels que formen part del Sistema Integrat de Gestió (SIG) com dels que no (amb marca **Himel**), es van posar al mercat les següents quantitats d'embalatge :

any	Material d'embalatge					unitats posades al mercat	Kg. TOTAL unitats (Kp)	Kr/Kp
	Kg.	Kg.	Kg.	Kg.	Kg.			
	cartró	Plàstic (LDPE)	fusta	EPS (porexpan)	TOTAL (Kr)			
2006	657.816	107.360	1.070.798	1.804	1.837.778	12.306.932	14.323.450	12,83
2007	690.165	126.966	1.219.168	1.743	2.038.042	13.178.549	15.364.470	13,26
2008	619.054	2.490.906	1.209.641	1.567	4.321.168	11.941.864	39.417.563	10,96
	- 10,3 %	+ 1861,8 %	- 0,78 %	- 10,3 %	+ 112 %	- 9,38 %	+ 156,5 %	- 17,35 %

A l'any 2008 es van posar menys unitats al mercat que no pas el 2007 (-9,4%). Tot i que va augmentar el Kg. totals de material d'embalatge, al també augmentar el Kg. totals de producte posat al mercat, el coeficient Kr/Kp va disminuir. Això no va ser conseqüència d'un augment dels embalatges associats al producte (totes les accions es van fer i es fan per reduir-los), sinó a que cada any es va millorant la identificació dels embalatges que incorpora cada producte, així com el pes del mateix producte, o dit d'altra manera, el 2008 es van identificar millor els embalatges de cada producte en comparació amb el 2007 i 2006 (aquells anys hi havia embalatges que no s'havien associat correctament al producte).

A l'any 2006, *Himel* va presentar les seves "**Medidas de Prevención**" aprofitant que es volien implantar unes modificacions d'embalatge dels plafons 2PLOL i de les plaques PMOL, pretenent eliminar la fusta que es col·locava com a reforç de embalatge, eliminant també el porexpan (EPS) que s'utilitzava de farciment, augmentant lleugerament el cartró en substitució dels altres materials.

La implantació a *Himel* d'aquestes *Medidas* pel trienni 2006-2008 va donar els seus fruits. Cada any s'evitarà la introducció al mercat de 25 tones d'embalatges, o el que és el mateix, s'evitarà que es generin 25 tones de residus d'envasos.

Himel ja ha sol·licitat la seva adhesió als nous "*Planes de Prevención*" per al trienni 2009-2011 que ECOEMBES va presentar a les Comunitats Autònomes a començaments de maig de 2009.

Per tot plegat *Himel* ja està preparant les "*medidas preventivas*" que implantarà per a donar compliment amb el que s'ha recollit al *Plan* (que li afecti i estigui al seu abast), per a contribuir amb els objectius de prevenció.

S'estan analitzant les modificacions GEPI, núms. FS08H018 i WM08H018, que han de permetre reduir el pes dels embalatges associats en un 29 % aproximadament, que suposarà un estalvi d'embalatges posats al mercat de 25 tones.



7.- Sistema de Gestió Ambiental

Els components fonamentals del Sistema de Gestió Ambiental implantat a Molins de Rei són :

- La Política Ambiental
- El Manual Integrat de Gestió de la Qualitat i el Medi Ambient
- Procediments, i Instruccions Tècniques Ambientals
- Registres

que conjuntament amb l'estructura organitzativa, l'assignació de responsabilitats, les auditories, les revisions del sistema i els recursos de què es disposa, permeten portar a terme la gestió ambiental al centre de Molins de Rei; tot això està descrit en el Manual Integrat de Gestió de la Qualitat i el Medi Ambient.

La **vigència** d'aquest document serà aproximadament de tres anys naturals, fins a la seva reedició el 2012 quan s'elaborarà la nova *Declaració Ambiental* de 2011, encara que cada any s'editarà un *Informe Ambiental* complementari actualitzant les dades i resultats del present document.

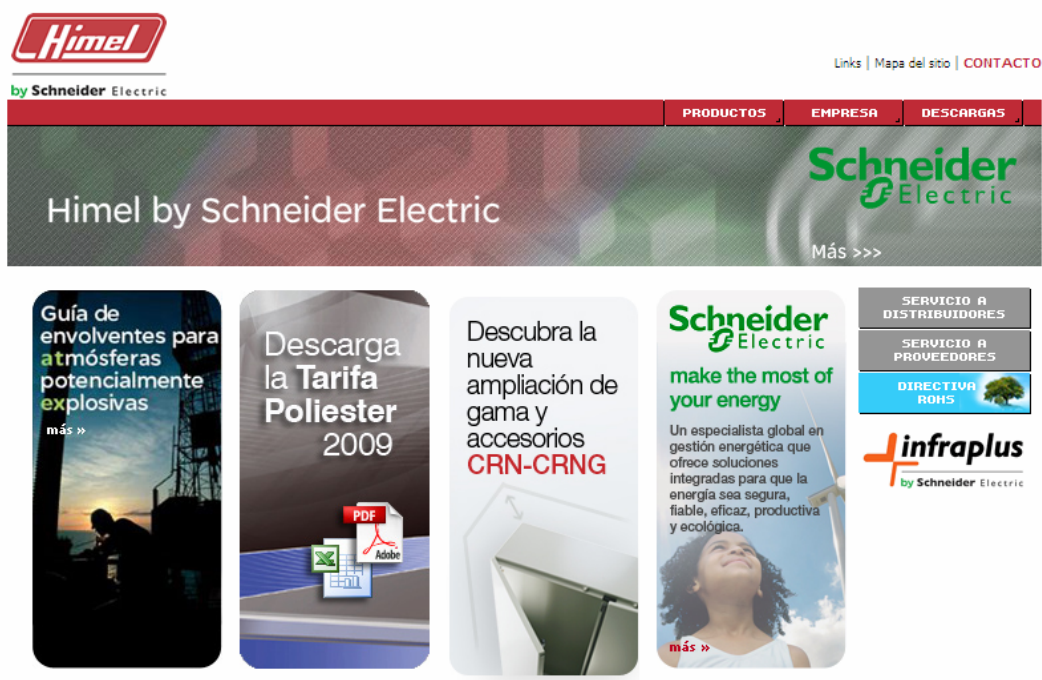
La **difusió** externa a *Himel* d'aquesta Declaració 2008 és fa en format paper o informàticament (mitjançant arxiu pdf) a tothom que ho sol·liciti (ja sigui per escrit o verbalment), indicant si només ho vol com a informació puntual o si vol rebre'n les actualitzacions i futures revisions, per la qual cosa se li demanen totes les dades per incloure'l en el registre de difusió. Les entitats a les quals sempre s'envia una còpia de la Declaració són: l'Ajuntament de Molins de Rei, el Consell Comarcal del Baix Llobregat i el Servei de Qualitat Ambiental del departament de Medi Ambient de la Generalitat.

Internament, una còpia d'aquest informe és a la INTRANET que el Grup Schneider té a Espanya, i qualsevol ordinador de *Himel* hi té accés, la qual cosa garanteix que tot el personal pot accedir a la informació inclosa en aquest informe. A més a més, es disposa d'una còpia en format paper a l'entrada del centre de producció per tal de tenir un accés més fàcil i directe a aquesta informació ambiental. Finalment, sempre es dona una còpia d'aquesta Declaració a cada una de les Direccions de l'Empresa i a totes les seccions sindicals presents en el Comitè d'Empresa com a representants legals dels treballadors.



C/ Gènova, 6

28004 MADRID - Espanya



The screenshot shows the Himel website header and main content area. The header includes the Himel logo, the text 'by Schneider Electric', and navigation links: 'Links | Mapa del sitio | CONTACTO'. Below the header is a red navigation bar with 'PRODUCTOS', 'EMPRESA', and 'DESCARGAS'. The main banner features the text 'Himel by Schneider Electric' and the Schneider Electric logo, with a 'Más >>>' link. Below the banner are four promotional tiles: 1. 'Guía de envoltentes para atmósferas potencialmente explosivas' with a 'más >>' link. 2. 'Descarga la Tarifa Poliester 2009' with a PDF icon. 3. 'Descubra la nueva ampliación de gama y accesorios CRN-CRNG' with an image of a door. 4. 'Schneider Electric make the most of your energy' with a woman's face and a 'más >>' link. To the right of these tiles is a sidebar with 'SERVICIO A DISTRIBUIDORES', 'SERVICIO A PROVEEDORES', and 'DIRECTIVA ROHS' with an 'infraplus by Schneider Electric' logo.

2006 Copyright www.himel.es

www.himel.es