

Declaració Ambiental

segons Reglament CE núm. 1221/2009

2011

Índex

0.- Introducció	p. 2
1.- Informació General	P. 3
1.1.- Qui som?	p. 3
1.2.- La Història de Schneider Electric	p. 3
1.3.- El centre productiu de Molins de Rei	p. 5
2.- Política Ambiental	p. 6
3.- Valoració dels Aspectes Ambientals	p. 6
3.1.- Emissions	p. 8
3.2.- Abocaments	p. 8
3.3.- Residus	p. 8
3.4.- Recursos naturals	p.11
3.5.- Soroll	p.12
3.6.- Terra	p.12
3.7.- Altres (indirectes)	p.12
4.- Resultats quantitatius	p.13
4.1.- Emissions	p.13
4.2.- Abocaments	p.15
4.3.- Residus	p.15
4.4.- Recursos naturals	p.20
4.5.- Soroll	p.23
5.- Programa ambiental 2011	p.24
6.- Altres consideracions Ambientals	p.27
7.- Sistema de Gestió Ambiental	p.29



Molins de Rei



**Schneider Electric
España, S.A.**

C/ Llobregat, 7-13
08750 – MOLINS DE REI
(Barcelona).

www.schneider-electric.com



0.- INTRODUCCIÓ

1996

A l'any 1996, la Direcció d'**Hispano Mecano Eléctrica S.A.U.** va decidir implantar un sistema de gestió ambiental en els seus centres industrials i integrar-lo en la seva estratègia de desenvolupament i millora contínua. Fruit d'aquesta decisió, el novembre de 1997 va obtenir el **Certificado de Gestión Medioambiental** d'AENOR, segons la norma UNE-EN-ISO 14001.

NOVEMBRE
1997

JULIOL
2009

El juliol de 2009 AENOR va renovar el **Certificat de Gestió Ambiental GA-1997/0031** del centre de Molins de Rei vist i comprovat que el sistema de gestió adoptat és conforme a les exigències de la norma UNE-EN-ISO 14001:2004.



Aquesta Certificació va comportar i comporta la comunicació i difusió a tot el personal dels centres industrials dels objectius i interès amb què l'empresa desitja participar en la millora de la qualitat de vida, contribuint en tot allò que li afecti, en la reducció de l'impacte ambiental dels seus processos, i així contribuir a la conservació de l'entorn ambiental.

NOVEMBRE
2000

Fruit d'aquesta "vocació ambiental", el novembre del 2000 **Hispano Mecano Eléctrica S.A.U.** obtingué el **certificat de participació** en el **Sistema CE d'ecogestió i ecoauditoria** (Reglament CEE 1836/93) atorgat per la **Direcció General de Qualitat Ambiental (D.G.Q.A.)** del **Departament de Medi Ambient de la Generalitat de Catalunya**.

NOVEMBRE
2009

El novembre de 2009, la D.G.Q.A. va renovar el registre **ES-CAT-000055** del centre de Molins de Rei, certificant la seva adhesió voluntària al **sistema comunitari de gestió i auditoria EMAS**, segons el Reglament CE 761/2001.



Conseqüència d'això, aquesta Declaració Ambiental té per objecte donar a conèixer a tot el personal, així com a les entitats locals més properes i a totes les parts interessades en general que ho sol·licitin, el nostre afany de contribuir a la conservació del nostre entorn ambiental.

JULIOL
2011

Schneider Electric

El juliol de 2011, **SCHNEIDER ELECTRIC ESPAÑA, S.A.** (companyia absorbent) va dur a terme un procediment de fusió per absorció d'**Hispano Mecano Eléctrica S.A.U.** (companyia absorbida) fet que va suposar la liquidació i dissolució d'aquesta darrera entitat i la incorporació de la totalitat dels seus actius, passius, drets i obligacions a la companyia absorbent.

Aquesta **Declaració Ambiental** ha estat preparada d'acord amb el Reglament 1221/2009, i inclou tota la informació i les dades amb relació a l'any 2011, essent responsabilitat del departament de Qualitat i Medi Ambient realitzar-ne les actualitzacions i modificacions corresponents.

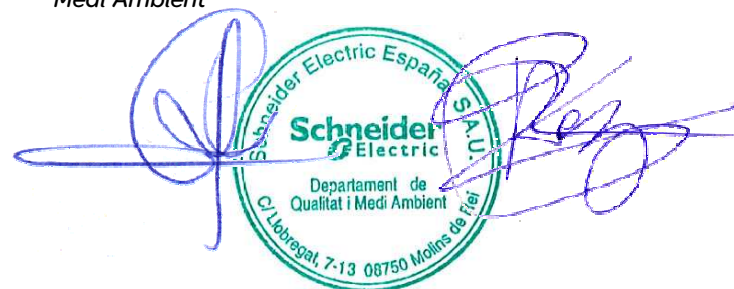
Schneider Electric España, S.A. (CNAE-2009: 27.12) assumeix plenament la política ambiental establerta, desplegant els recursos necessaris per a mantenir i millorar la seva organització, així com tots els requisits que comporten els **Certificats de Gestió Ambiental**.

Assegurem la veracitat de les dades contingudes en aquesta **Declaració Ambiental**, les quals han estat recopilades dels diversos registres i documents ambientals realitzats en el centre industrial de Capellades.

MAIG
2012

Revisat per :
Susanna Cabos
Directora de Qualitat i
Medi Ambient

Aprovat per :
Imanol Rego
Director General



1.- INFORMACIÓ GENERAL

1.1.- Qui som? (informació extreta de www.schneider-electric.com)



Schneider Electric, com a especialista global en gestió de l'energia i amb operacions en més de 100 països, ofereix solucions integrals per a diferents segments de mercat, ostentant posicions de lideratge en energia i infraestructures, indústria, edificis i centres de dades, així com una àmplia presència en el sector residencial. Mitjançant el seu compromís d'ajudar a les persones i a les organitzacions a maximitzar l'ús de l'energia de manera més segura, més fiable i més eficient; els 114.000 col·laboradors de la companyia van arribar a un volum de negoci de més de 18.300 milions d'euros el 2008.

La nostra visió: Creiem en un món en el que podem assolir més, utilitzant menys recursos del nostre planeta

A l'actualitat, vivim en un món pròsper i de ràpid creixement en el que l'energia es fonamental. Creiem que és una excel·lent oportunitat perquè tots i cadascun de nosaltres assolim el nostre vertader potencial al mateix temps que disminuïm l'impacte en el medi ambient.

La nostra missió: Ajudar a les persones a maximitzar l'ús de l'energia

Ajudar a les persones i organitzacions a obtenir el màxim rendiment de l'energia, mitjançant una oferta de productes, serveis i solucions, més segura, més senzilla, més eficient i més innovadora.

El nostres valors: Apassionats, Oberts, Íntegres i Eficients

Les persones Apassionades, Obertes, Íntegres i Eficients representen avui els valors de Schneider Electric i la nostra manera de fer negocis.

Som l'especialista mundial en la gestió de l'energia

Amb la més àmplia cartera d'activitats en la gestió de l'energia, Schneider Electric fa que l'energia sigui:

- ☞ **Segura**, amb control de l'energia
- ☞ **Fiable**, amb sistemes d'alimentació ininterrompuda i serveis de refredament crítics

- ☞ **Eficient**, realitzant la nostra activitat sota el Principi d'Eficiència Energètica
- ☞ **Productiva**, amb l'automatització industrial, la gestió integral d'edificis i l'oferta domòtica pel sector residencial
- ☞ **Verda**, amb automatització industrial, d'edificis i habitatges.

1.2.- La Història de Schneider Electric

(informació extreta de www.schneider-electric.com)



Des de 1836 fins avui, *Schneider Electric* s'ha transformat en l'especialista global en gestió de l'energia. De la indústria del ferro i l'acer, la maquinària pesant i la construcció de vaixells al segle XIX, a la distribució Elèctrica, Control i Automatització al segle XX. Amb 170 anys d'història, *Schneider Electric* avui s'ha convertit en proveïdor global de solucions que ajuden a maximitzar l'ús de l'energia.

Segle XIX

- **1836:** Els germans Schneider es van fer càrrec de les fundicions Creusot, que estaven en dificultats. Dos anys després, van crear Schneider & Cie.
- **1891:** Schneider va innovar per embarcar-se en l'emergent mercat de l'electricitat.



Le Creusot el 1847

Primera meitat del segle XX

- **1919:** Instal·lació de Schneider a Alemanya i Europa Oriental mitjançant la Unió Industrial i Financera Europea (EIFU).

En anys posteriors, Schneider es va associar amb Westinghouse, un dels principals grups elèctrics internacionals. El Grup va ampliar la seva activitat a la fabricació de motors elèctrics, equips per a centrals elèctriques i locomotores elèctriques.

- **Postguerra:** Schneider es va bolcar a la construcció, les obres de ferro, l'acereria i l'electricitat. L'empresa es va reorganitzar completament per tal de diversificar i obrir-se a nous mercats.



logo Schneider dels anys 1950

Finals del segle XX

- **1981 a 1997:** Schneider va seguir concentrant-se en la indústria elèctrica separant-se de les seves activitats no estratègiques. A aquesta política se li va donar una forma concreta mitjançant adquisicions estratègiques: *Telemecanique* el 1988, *Square D* el 1991 i *Merlin Gerin* el 1992 van passar a formar part del Grup Schneider.
- **1999:** Adquisició de *Lexel*, la segona més gran empresa europea en distribució elèctrica. El maig de 1999 el Grup va canviar el seu nom a *Schneider Electric*, per reforçar el seu posicionament com a especialista en el sector elèctric. El Grup va emprendre una estratègia de creixement accelerat i competitivitat.
- **2000 a 2009:** Període caracteritzat pel creixement orgànic i la seva política d'adquisició d'empreses que permeten a *Schneider Electric* posicionar-se en nous segments de mercat: UPS (Sistema d'Alimentació Ininterrompuda), control de moviment, Veu-Dades-Imatge, Tecnologia de Sensors, Automatització d'Edificis i seguretat amb l'adquisició d'APC, *Clipsal*, *TAC*, *Pelco* i *Xantrex* entre altres.

La història del Grup Schneider Electric a Espanya

Va ser als anys 50, quan la marca *Telemecanique* es va introduir a Espanya de la mà de *Manufacturas Metálicas Madrileñas*. I als 60, va establir una subsidiària a Espanya. El 1969, *Telemecánica Eléctrica Española* inaugura la seva nova planta a Getafe, Madrid.

Els anys 80, neix *Merlin Gerin* a Espanya, fruit de l'adquisició de l'empresa *Gardy*. Aquesta dècada és fonamental per la companyia a Espanya, car a finals dels 80, comença el vertader creixement de la mateixa mitjançant una sèrie d'adquisicions: *Cabimetal*, *Mesa*, *MGE UPS*, **Himel**, *Eunea*, *Cevensa*, *SquareD* o *Semat*, entre les més destacables.

El 1994 i amb la fusió de *Merlin Gerin* i *Telemecanica* neix *Schneider Electric España*.

Des de finals dels 90 i amb un ritme de creixement molt important, el Grup Schneider Electric així com la subsidiària a Espanya, realitzen diverses adquisicions que fan que avui *Schneider Electric* sigui el primer especialista global en gestió de l'energia d'Espanya.

Schneider Electric España té la seva seu corporativa a Barcelona, dins el districte de la Innovació 22@ i els seus més de 3.800 col·laboradors es reparteixen per tota la geografia peninsular de la següent manera:

- **9 centres de producció** amb més de 139.000 m² des d'on es dissenya, es desenvolupa i es produeix l'ampli catàleg de productes, serveis i solucions que *Schneider Electric* presenta en el mercat elèctric,
- **1 centre logístic**, ubicat a Sant Boi de Llobregat (Barcelona), de 33.000 m², que distribueix a la zona ibèrica i a més de 50 països,
- **6 direccions regionals** i 49 delegacions comercials que abasten qualsevol punt de la geografia espanyola, amb l'objectiu d'estar sempre a prop dels clients.



seu a Barcelona

1.3.- El centre productiu de Molins de Rei



El 1958 neix a Capellades **Hispano Mecano Eléctrica, S.A.U. (Himel)** fabricant embolcalls metàl·lics per al material elèctric. Va ser l'evolució d'un petit taller metal·lúrgic que treballava per a tercers, i que originalment era també un petit taller de fabricació de ràdios.

Himel va arribar a ser una marca especialista en sistemes d'embolcalls i referència en el sector dels armaris elèctrics. El seu creixement va motivar que l'any 1982, per a la fabricació d'embolcalls aïllants, creés el que és avui el centre productiu de Molins de Rei.

L'any 1986 és adquirida per l'empresa francesa **Merlin Gerin**, la qual va ser també adquirida el 1992 pel Grup Schneider.



Evolució de la marca Himel des de 1958 fins a l'actual Schneider Electric.

L'any 2010 l'oferta d'**Himel** s'integra sota la marca **Schneider Electric**, especialista global en gestió de l'energia, i l'any 2011 **Hispano Mecano Eléctrica, S.A.U.** es absorbeix per **Schneider Electric España, S.A.**

El centre productiu de Molins de Rei ocupa una superfície d'uns 8.600 m², dels quals uns 8.000 són coberts. Està situat en el polígon industrial El Pla, a costat del nucli urbà, a la part baixa de la vall del riu Llobregat, al marge esquerre, a 1.000 m. de l'eix del llit del riu i a 15 km de la desembocadura sobre el cantó nord del pla al·luvial del llit. Limita pel cantó NE amb la carretera N-II i pel SO amb l'Autopista A-2.



C/ Llobregat, 7-13
08750-Molins de Rei
(Barcelona)

Tel.: 93 484 35 79

Aquí s'hi dissenyen i fabriquen embolcalls aïllants termoestables per a material elèctric mitjançant processos controlats dels que es té la seguretat que en situacions normals no produeixen impactes ambientals fora d'especificacions.

Els processos industrials establerts són :

- Prensat de polièster amb fibra de vidre (SMC) amb motlles escalfats,
- Muntatge dels diferents components per formar l'armari o embolcall acabat, embalat i paletitzant el producte acabat.

Els residus produïts pels nostres productes **al final de la seva vida útil** són totalment inerts, essent el seu millor tractament la segregació de les peces metàl·liques i plàstiques per a facilitar la seva posterior valorització, i s'han de gestionar d'acord amb la legislació estatal, o autonòmica o local segons el cas.



2.- POLÍTICA AMBIENTAL



L'ambició de **Schneider Electric** és:

- **Reduir** l'impacte ambiental dels seus productes i solucions durant el seu cicle de vida, en particular, optimitzant el consum d'energia i recursos naturals, i proposant solucions de reciclatge a l'etapa de fi de vida.
- **Oferir** serveis que respectin el medi ambient, i ajudar als nostres clients a optimitzar l'ús de l'energia.
- **Minimitzar** l'impacte ambiental de les nostres Unitats, mitjançant una reducció del consum de recursos naturals, residus i emissions pròpies a les seves activitats, utilitzant les millors tècniques disponibles (BAT: Best Available Techniques).
- **Implicar** els seus col·laboradors i proveïdors amb el seu projecte de millora contínua per a, junt amb els seus clients, oferir una millor resposta a les expectatives de la societat.

En coherència amb els seus Principis de Responsabilitat, **Schneider Electric** es compromet a :

- **Respectar** la reglamentació ambiental aplicable, anant fins i tot més enllà, quan sigui pertinent.
- **Dissenyar** productes i solucions respectuosos amb el medi ambient seguint la metodologia d'un procés de Eco-disseny.
- **Oferir** als seus clients productes i solucions que garanteixin seguretat, eficàcia energètica i respecte pel medi ambient.
- **Conjugar** innovació i millora contínua per a impulsar i participar en els nous reptes ambientals.
- **Promoure** la protecció i sensibilització pel medi ambient mitjançant una formació adequada de tot el personal, desenvolupant xarxes de competència per a facilitar l'ús de les millors pràctiques.
- **Millorar** de forma contínua el seu comportament i resultats en matèria ambiental, per a servir, avui i demà, tant a la comunitat i usuaris dels seus productes com a tot el personal, clients i accionistes.
- **Comunicar** de forma adequada sobre l'impacte ambiental de les seves activitats a totes les parts interessades de l'empresa .
- **Contribuir** al desenvolupament sostenible del Planeta.

3.- VALORACIÓ DELS ASPECTES AMBIENTALS (segons procediment ref. IERAM12.doc)



S'ha establert una sistemàtica per identificar, avaluar i registrar els aspectes ambientals actuals, futurs o passats, de les activitats, productes i serveis sobre els quals té un control directe de la gestió (directes) i d'aquells sobre els quals pot tenir alguna influència (indirectes), de manera que en qualsevol cas es determina quins d'ells són significatius, és a dir, que poden comportar una modificació del medi ambient, negativa o beneficiosa, total o parcial, com a resultat de les seves activitats, productes o serveis, i sobre els quals s'haurà d'actuar primordialment i tenir en compte en el Programa Ambiental.

S'han examinat totes les operacions associades a les activitats del centre productiu i s'han **identificat** els corresponents aspectes, els quals s'han incorporat al registre informàtic *Identificació i Avaluació d'aspectes ambientals* ref. RC01, que inclou els *Diagrames dels processos* i els criteris d'avaluació. Cada aspecte identificat s'ha inclòs en un dels vectors ambientals establerts. ➔

Vectors Ambientals

Emissions atmosfèriques
Abocaments aigües residuals
Residus
Recursos naturals
Soroll i Vibracions
Terra
Altres (indirectes i generals)

taula 1

A cada *diagrama de procés*, instal·lació auxiliar o zona comuna s'hi han identificat les entrades de materials, recursos naturals i sortides de producte acabat o semielaborat i els **aspectes ambientals** generats en *condicions normals* (**X** verda), a més, una petita descripció de les *condicions anormals* (**X** carbassa) que es poden originar, i una taula de risc per a la identificació d'operacions que puguin provocar una situació o accident amb potencial risc ambiental, en *condicions d'emergència* (**X** vermella).

Amb aquestes dades s'obté la *matriu d'interacció ambiental*, en què s'observa la relació entre l'activitat i el **vector ambiental** sobre el qual influeixen o poden influir, donant el següent resultat:

Activitat, procés, servei (quadre general)	Vector ambiental afectat :						
	atmosfera	aigües	residus	rec. nat.	sorolls	terra	altres
Premsat	X	X	X X X	X X			
Mecanitzat	X		X X X	X X			
Escumat portes	X X	X X	X X	X X			
Muntatge i embalat final	X		X X	X			
Sala calderes	X X X	X	X X	X X	X X		
Sala compressors	X	X	X X	X X	X X		
General fàbrica	X X		X X	X X	X X	X X X	X
Oficines i Serveis mèdics	X	X X	X X	X X			
Laboratori	X X	X X	X X	X X			
Recepció, Expedicions i Magatzems	X X		X X	X X			
Forn polimerització "SMC"	X X		X	X X			
Centre de transformació	X	X X	X X	X X			

taula 2

La **revisió** dels aspectes ambientals es fa quan es dona una de les següents circumstàncies:

- aparició de nous requisits, o modificació d'algun ja existent
- implantació d'una nova activitat
- tancament d'una activitat
- canvi en un procés, o de producte
- substitució de la naturalesa de les matèries primeres o components

Es realitza una revisió sistemàtica de la identificació i avaluació dels aspectes, de manera que tota circumstància que pot produir algun impacte en el medi ambient és detectada en aquesta revisió si no ha estat avaluada en revisions expressives. Els aspectes produïts pels subcontractistes que treballen a les nostres instal·lacions (subproductes, residus) queden inclosos amb els de la pròpia planta.

Un cop identificats els aspectes ambientals, s'**avaluen** amb la finalitat de determinar la seva importància relativa. Per això, si cal, es realitzen els assaigs, anàlisis, proves i mesures que siguin necessaris. L'avaluació es farà per cadascuna de les **condicions** de treballs establertes :

- ☞ condicions **normals** de funcionament
(el dia a dia, inclòs el manteniment preventiu)
- ☞ condicions **anormals** de funcionament
(transitoris de posada en marxa, renovacions, substitucions, reparacions, incompliment instruccions tècniques o de control...)
- ☞ situacions d'**emergència** (accidents, abocaments, incendis, inundacions...)

taula 3

La **valoració** dels aspectes en condicions anormals o situacions d'emergència es portarà a terme sempre que existeixin tal circumstàncies. Si no fos així, la valoració és nul·la i no serà significatiu. La **valoració** de cada aspecte es fa en cadascuna de les condicions indicades (taula 3), tant per les activitats actuals, passades i futures, i per cadascun dels vectors indicats (taula 1), mitjançant 6 criteris que intenten respondre a preguntes concretes :

- 1.- **MAGNITUD (C₁)**: la quantitat, concentració, característiques o gestió realitzada de l'aspecte generat, és rellevant per al medi ambient?
- 2.- **FREQÜÈNCIA (C₂)**: quantes vegades passa?
- 3.- **DETECCIÓ (C₃)**: quins sistemes de detecció i correcció existeixen?
- 4.- **PREVENCIÓ (C₄)**: de quins mitjans preventius es disposa?
- 5.- **QUEIXES (C₅)**: s'han rebut demandes, reclamacions, queixes ... externes o internes sobre l'aspecte valorat?
- 6.- **QUANTITAT RECURS NATURAL (C_{RN})**: la utilització del recurs l'any actual ha estat més eficient que l'any anterior?

taula 4

Per cada aspecte de tots els vectors ambientals establerts (taula 1) s'apliquen els primers cinc criteris (taula 4) segons unes taules establertes, i, segons la incidència sobre el medi que se'n derivi s'atorga una puntuació (taula 5) per cada criteri, excepte pels Recursos Naturals que en tenen un de propi i exclusiu.

baixa = 2
mitjana = 5
alta = 10

taula 5

Si el valor de la suma dels resultats de cada criteri supera uns límits preestablerts, determinarà la significància de l'aspecte avaluat. En definitiva es valora el grau d'importància dels aspectes ambientals identificats, sent, en principi, els del resultat més alt els prioritaris per actuar-hi.

A continuació es detallen per cada vector ambiental establert els respectius **aspectes ambientals** identificats i que han estat **avaluats com a significatius**, indicant-hi la naturalesa de l'impacte que ha comportat la seva valoració.

La majoria de les anàlisis fetes dels aspectes *significatius*, van donar justificacions raonables i comprovades del perquè de cadascun dels "motius" de significància, i conseqüentment la Direcció va considerar que al tractar-se, en la majoria dels casos, de situacions puntuals o problemes ja resolts no calia dissenyar cap *Pla d'acció* per resoldre-les o minimitzar-les. No obstant es va fer, com és habitual, un seguiment acurat durant el 2011 per veure'n la seva evolució i per prendre les mesures que calgués quan fossin necessàries.

Així doncs, les avaluacions que a continuació s'exposen **es varen fer a inicis del 2011**, realitzant-se un seguiment durant tota la resta d'any.

3.1.- Emissions

(informació extreta del registre intern ref. Rc01 v.00 2011.xls)



Impacte ambiental associat:

- contaminació atmosfèrica,
- contribució al canvi climàtic

Com ja és habitual, els valors obtinguts en les inspeccions internes són molt inferiors als límits legals establerts (vegeu el següent

[apartat 4.1](#)), essent molt difícil aconseguir reduir les emissions. Un cop fetes les avaluacions corresponents de tots els aspectes identificats per aquest vector ambiental, no se'n va classificar **cap** com a **significatiu**.

3.2.- Abocaments

(informació extreta del registre intern ref. Rc01 v.00 2011.xls)



Impacte ambiental associat:

- eutrofització de les aigües,
- contaminació aigües superficials

L'únic abocament que es produeix és de l'aigua d'ús domèstic (rentamans, wc i dutxes), i un cop fetes les avaluacions

corresponents de tots els aspectes ambientals identificats per aquest vector ambiental, no se'n va classificar **cap** com a **significatiu**. Tanmateix s'ha establert una anàlisi anual d'aquestes aigües (vegeu el següent [apartat 4.2](#)).

3.3.- Residus

(informació extreta del registre intern ref. Rc01 v.00 2011.xls)



Impacte ambiental associat:

- colmatació abocadors,
- emissió gasos (pels residus incinerats)
- esgotament recursos (en alguns casos)

Feta l'avaluació dels aspectes identificats per aquest vector, es van classificar com a **significatius** els següents aspectes.

Aspectes classificats com a significatius **que hom relaciona amb la producció**, entesa aquesta com a Kg. de SMC incorporat al producte (el SMC és la primera matèria principal i essencial del producte fabricat a Molins de Rei):

ASPECTE: **Residus assimilables a urbans ("banals")**
 Processos: Premsat / Mecanitzat / Escumat portes / Muntatge i embalat final / Sala
 Generadors: Calderes / General fàbrica / Oficines-Farmaciola / Recepció, Expedicions i Magatzems

Significància
 Condicions **anormals**: durant el 2010 es van detectar residus "especials" barrejats, incomplint-se el que estableixen les *Instruccions Tècniques Ambientals* internes.

Criteris que han influït en la significància de l'aspecte :

☞ **FREQÜÈNCIA (C₂)** : es va produir durant el 2010.

Actuació **PLA d'ACCIÓ 2011** → sensibilització per a la millora de la prevista : segregació en origen (elaboració, explicació i distribució d'un díptic informatiu) (vegeu [apartat 5](#)).

Objectiu: disminuir 0,12 punts percentuals els residus especials respecte el 2010.

ASPECTE: **Plàstic (embalatges/film)**
 Processos: Premsat / Mecanitzat / Muntatge i embalat final / General fàbrica
 Generadors:

Significància
 Condicions **normals**: la significància d'aquest aspecte és deguda a que el sistema compara la quantitat generada en relació amb la mitjana dels 3 anys anteriors, i com que en aquest cas el 2007 i el 2008 es feia una segregació molt deficient (poca quantitat generada) i només en el 2009 es va millorar substancialment, el valor de la mitjana d'aquests 3 anys és molt baix i al comparar-la amb la de 2010, en el que la segregació va ser tant eficient com el 2009, dona com a resultat que l'aspecte es valora significatiu.

Tot plegat es tracta d'una clara millora ambiental.

Criteris que han influït en la significància dels aspectes :

☞ **MAGNITUD (C₁)** : durant el 2010 es va generar més plàstic per cada Kg. de SMC incorporat al producte que no pas la mitjana dels 3 anys anteriors.

Actuació **PLA d'ACCIÓ 2011** → adquisició i distribució de més contenidors que facilitin la recollida selectiva (vegeu [apartat 5](#)).

Objectiu: augmentar 5 punts percentuals els residus valoritzats respecte el 2010.

ASPECTE: **Fustes (palets)**
 Processos: Muntatge i embalat final / General fàbrica / Recepció, Expedicions i
 Generadors: Magatzem

Significància
 Condicions **normals**: la quantitat de fustes generades el 2010 s'ha mantingut en relació amb el 2009, el que es considera coherent amb la producció, car aquesta també s'ha pràcticament mantingut.

Com en el cas anterior, es considera una millora ambiental.

Criteris que han influït en la significància dels aspectes :

☞ **MAGNITUD (C₁)**: durant el 2010 es va generar més fusta per cada Kg. de SMC incorporat al producte que no pas la mitjana dels 3 anys anteriors.

Actuació **CAP** Tot i que identificat com a significatiu (per la comparació prevista : amb els 3 anys anteriors), no es considera rellevant.

ASPECTE: **Draps, guants, filtres, etc. bruts**
 Processos: Premsat / Mecanitzat / Escumat portes / Sala Calderes / Sala
 Generadors: Compressors / General fàbrica / Recepció, Expedicions i Magatzems

Significància
 Condicions **normals**: l'augment d'aquest residu es considera coherent amb la millora de la recollida selectiva, tot i que també en part degut a incloure-hi residus banals en els contenidors "d'especials".

Criteris que han influït en la significància dels aspectes :

☞ **MAGNITUD (C₁)**: durant el 2010 es van generar més draps per cada Kg. de SMC incorporat al producte que no pas la mitjana dels 3 anys anteriors.

Condicions anormals: durant el 2010 es van detectar residus banals barrejats, incomplint-se el que estableixen les *Instruccions Tècniques Ambientals* internes.

Criteris que han influït en la significància de l'aspecte :

☞ **FREQÜÈNCIA (C₂)** : es va produir durant el 2010.

Actuació **PLA d'ACCIÓ 2011** → sensibilització per a la millora de la prevista : segregació en origen (elaboració, explicació i distribució d'un díptic informatiu) (vegeu [apartat 5](#)).

Objectiu: disminuir 0,12 punts percentuals els residus especials respecte el 2010.

ASPECTE: Poliol residual

Processos
Generadors: Escumat portes / Recepció, Expedicions i Magatzems

Significància

Condicions **normals**: tot i que ha disminuït respecte a l'any anterior, s'ha valorat com a significatiu per la relació amb els 3 anys anteriors, quan el 2007 i el 2008 no es segregava adequadament.

Criteris que han influït en la significància dels aspectes :

☞ **MAGNITUD (C₁)**: el 2010 es va generar més Poliol residual per cada Kg. de SMC que no pas la mitjana dels 3 anys anteriors.

Actuació prevista : **CAP** Es considera que es manté la correcta segregació en origen iniciada l'any anterior.

ASPECTE: Tubs fluorescents i làmpades de mercuri

Processos
Generadors: General fàbrica / Recepció, Expedicions i Magatzems

Significància

Condicions **normals**: circumstancialment no hi va haver cap retirada el 2009. Els fluorescents acumulats es van gestionar tots el 2010.

Criteris que han influït en la significància dels aspectes :

☞ **MAGNITUD (C₁)**: durant el 2010 es van generar més fluorescents i làmpades que no pas la mitjana dels 3 anys anteriors.

Actuació prevista : **CAP** Es considera coherent amb les circumstàncies indicades.

ASPECTE: Isocianat residual

Processos
Generadors: Escumat portes / Recepció, Expedicions i Magatzems

Significància

Condicions **normals**: generació circumstancial degut al deteriorament d'una petita part d'una partida d'isocianat.

Criteris que han influït en la significància dels aspectes :

☞ **MAGNITUD (C₁)**: el 2010 es va generar més Isocianat residual per cada Kg. de SMC que no pas la mitjana dels 3 anys anteriors.

Actuació prevista : **CAP** Generació puntal que no es considera rellevant.

ASPECTE: Bateria de "toros"

Processos
Generadors: General fàbrica

Significància

Condicions **normals**: bateries generades circumstancialment degut a reparacions o manteniments que no es consideren rellevants.

Criteris que han influït en la significància dels aspectes :

☞ **MAGNITUD (C₁)** : durant el 2010 es van generar més bateries que no pas la mitjana dels 3 anys anteriors.

Actuació prevista : **CAP** Es considera coherent amb les circumstàncies indicades.

ASPECTE: Aerosols (pots buits)

Processos
Generadors: Premses / Muntatge / Manteniment

Significància

Condicions **normals**: Augment degut a la millora de la segregació dels residus. Es considera una millora ambiental.

Criteris que han influït en la significància dels aspectes :

☞ **MAGNITUD (C₁)**: el 2010 es van generar més Aerosols per cada Kg. de SMC incorporat al producte que no pas la mitjana dels 3 anys anteriors.

Actuació prevista : **CAP** Es considera una millora ambiental.

ASPECTE: Tóners

Processos
Generadors: Oficines

Significància

Condicions **normals**: Augment en relació a la mitjana dels 3 anys anteriors que hom considera va ser degut a la millora de la segregació dels residus, i per tant una millora ambiental.

Criteris que han influït en la significància dels aspectes :

☞ **MAGNITUD (C₁)** : durant el 2010 es van generar més tóners que no pas la mitjana dels 3 anys anteriors.

Actuació prevista : **CAP** vistes les circumstàncies indicades.

ASPECTE: **Equips elèctrics / electrònics rebutjats**

Processos
Generadors: General fàbrica

Significància

Condicions normals: aquest residu es va començar a segregar a l'any 2009, i com que el sistema compara els resultats de l'any actual (2010) amb la mitjana dels tres anys anteriors (2007, 2008 i 2009), dona com a resultat que per la quantitat generada, el residu generat el 2010 és significatiu. La realitat però és que es tracta d'una clara millora ambiental.

Criteris que han influït en la significància dels aspectes :

☞ **MAGNITUD (C₁):** durant el 2010 es van generar més equips rebutjats que no pas la mitjana dels 3 anys anteriors.

Actuació prevista : **CAP** vistes les circumstàncies indicades.

ASPECTE: **Poliol**

Processos
Generadors: Escumat portes / Recepció, Expedicions i Magatzems

Significància

Condicions normals: augment del consum de polioli proporcionalment superior a la producció, que va ser degut a les proves i ajustos de la instal·lació que es van fer per aconseguir la qualitat desitjada per un Client de Japó.

Criteris que han influït en la significància dels aspectes :

☞ **MAGNITUD (C₁) :** durant el 2010 es va consumir més polioli per cada Kg. de SMC incorporat al producte que no pas la mitjana dels 3 anys anteriors..

Actuació prevista : **CAP** Es considera coherent amb les circumstàncies indicades.

3.4.- Recursos naturals

(informació extreta del registre intern ref. Rc01 v.00 2011.xls)



Impacte ambiental associat:

- esgotament del recurs

Entenent com a tals l'electricitat, l'aigua, el gas natural, i les primeres matèries, es va fer l'avaluació dels aspectes identificats per aquest vector, classificant-se com a **significatius** els següents aspectes.

Aspectes classificats com a significatius **que hom relaciona amb la producció**, entesa aquesta com a Kg. de SMC incorporat al producte (el SMC és la primera matèria principal i essencial del producte fabricat a Molins de Rei):

ASPECTE: **Embalatge (plàstic)**

Processos
Generadors: Muntatge i embalat final

Significància

Condicions normals: tot i que l'augment del consum de plàstic (film) ha estat superior proporcionalment al consum de SMC, es considera no obstant coherent amb les unitats produïdes.

Tenint en compte que la producció (Kg. de SMC incorporat al producte) va augmentar només un 1,2 %, i les unitats produïdes van augmentar un 18,8 %, si féssim la valoració de l'augment del consum de plàstic respecte a les unitats produïdes, aquest aspecte passaria a ser NO significatiu.

El consum de film va directament lligat a la paletització del producte acabat i els semielaborats. Si les unitats d'aquests augmenten, augmenten les paletitzacions i el consum de plàstic.

Criteris que han influït en la significància de l'aspecte :

☞ **MAGNITUD (C₁) :** durant el 2010 es va consumir més plàstic per cada Kg. de SMC incorporat al producte que no pas la mitjana dels 3 anys anteriors.

Actuació prevista : **CAP** Es considera coherent amb les circumstàncies indicades.

ASPECTE: **BrentSolv PU Cleaner (dissolvent base aquosa) - BPC**

Processos
Generadors: Escumat portes / Recepció, Expedicions i Magatzems

Significància

Condicions **normals**: els consums es "conten" per bidons, i cadascun pesa 220 Kg. Tenint en compte que en un any "normal" es poden consumir un bidó o dos com a molt, el sistema de valoració dels aspectes relaciona els Kg. consumits de l'any actual amb la mitjana dels 3 anys anteriors, que en el cas que ens ocupa serien 440 Kg en relació amb $(220+440+220)/3$. De tot això es desprèn que "matemàticament" el sistema valora l'aspecte com a significatiu, però es veu clarament que es tracta d'un consum totalment "normalitzat".

Criteris que han influït en la significància dels aspectes :

☞ **MAGNITUD (C₁)** : durant el 2010 es va consumir més BPC per cada Kg. de SMC incorporat al producte que no pas la mitjana dels 3 anys anteriors..

Actuació prevista : **CAP** Es considera coherent amb les circumstàncies indicades.

3.5.- Sorolls

(informació extreta del registre intern ref. Rc01 v.00 2011.xls)



Impacte ambiental associat:

- contaminació acústica

Prenent de referència la *Llei 16/2002 de protecció contra la contaminació acústica* de la Generalitat de Catalunya, i l'*Ordenança Municipal per vetllar la Qualitat sonora del Medi Urbà* de l'Ajuntament de Molins de Rei, es va fer l'avaluació dels aspectes identificats per aquest vector, i no se'n van classificar **cap** com a **significatiu**.

3.6.- Terres

(informació extreta del registre intern ref. Rc01 v.00 2011.xls)



Impacte ambiental associat:

- contaminació del sòl

Tenint en compte que no hi va haver cap canvi en relació amb el que es va analitzar en anys anteriors, un vegada fetes les avaluacions corresponents dels aspectes identificats per aquest vector, no se'n va classificar **cap** com a **significatiu**.

3.7.- Altres (indirectes)

(informació extreta del registre intern ref. Rc01 v.00 2011.xls)



Impacte ambiental associat:

- diversos (contaminació, residus, etc.)
- impactes visuals

Fetes les avaluacions de tots els aspectes identificats per aquest vector, i valorada la importància relativa sobre el medi i grau d'influència que s'hi pot exercir, no se'n va classificar **cap** com a **significatiu**.

4.- RESULTATS QUANTITATIUS

4.1.- Emissions

(informació extreta del registre intern ref. INF_MOL.xls)



La planta de Molins de Rei té registrats 3 punts d'emissió contaminants, amb els "Llibres registre de mesures EMISSIÓ DE CONTAMINANTS A L'ATMOSFERA" oficials corresponents, on s'anoten tots els controls mensuals realitzats internament, així com els externs (els realitzats periòdicament per ICICT (Entitat d'Inspecció i Control Reglamentari)), segons el que està legalment establert.

Durant el 2011 no s'ha realitzat cap control reglamentari car el període de vigència de l'últim que es va fer el 2008 és per 4 anys, per la qual cosa el proper que es realitzarà serà l'any 2012. Així doncs, les dades de les inspeccions reglamentàries que figuren en la Declaració Ambiental de 2008 són encara vigents.

Segons els resultats de 2011 obtinguts dels controls interns, es desprenen els resultats següents, tenint en compte que els **límits legals** que es prenen de referència són els que s'estableixen a la **Llicència Ambiental** atorgada per l'Ajuntament de Molins de Rei :



(F1) Caldera 1 de gas natural **circuits tèrmics** :

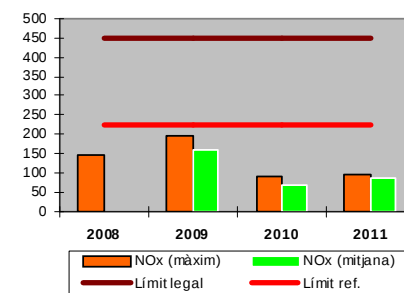
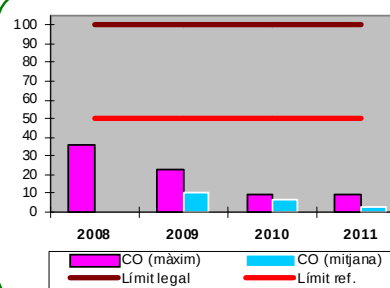
(els valors que aquí s'exposen són les mitjanes o màxims obtinguts durant l'any)

any	CO			CO ₂		O ₂	NO _x		SO ₂		
Límit legal establert (segons Llicència Ambiental atorgada per l'Ajuntament)											
	100 mg/Nm ³			-- %		-- %	450 mg/Nm ³		-- mg/Nm ³		
Límits de referència interns establerts respecte el límit legal (percentatges per sota (-) del límit legal)											
	50 mg/Nm ³		-50 %				225 mg/Nm ³		-50 %		
	mitjana	màxim		mitjana	màxim		mitjana	màxim	mitjana	màxim	
2008	(1)	36,1	-98 %	10	Resultats referits a un contingut d'oxigen del 3 %	(i.n.d.)	142,7	-72 %	--		
	(2)	12,1	-88 %	10,3		(i.n.d.)	146,4	-68 %	0		
2009	(1)	10,2	-77 %	22,7		68	159	199,2	-56 %	1,5	3
2010	(1)	6,4	-91 %	10,2		11	69,4	89	-80 %	0,9	2
2011	(1)	3,1	-91 %	9,9		10,7	85,7	95	-79 %	0	0
		9,4									

(1) Dades obtingudes en les anàlisis internes

(2) Dades de la inspecció realitzada per ICICT (abril 2008)

(i.n.d.) Indicador no determinat



(F2) Caldera 2 de gas natural **circuits tèrmics** :

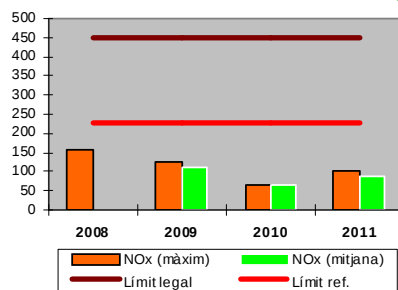
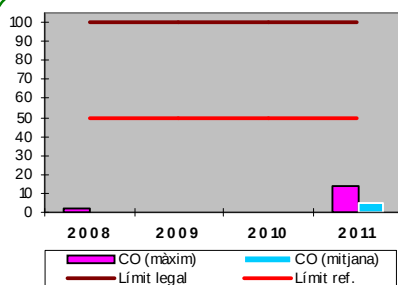
(els valors que aquí s'exposen són les mitjanes o màxims obtinguts durant l'any)

any	CO		CO ₂	O ₂	NO _x	SO ₂							
Límit legal establert (segons Llicència Ambiental atorgada per l'Ajuntament)													
	100 mg/Nm ³		-- %	-- %	450 mg/Nm ³	-- mg/Nm ³							
Límits de referència interns establerts respecte el límit legal (percentatges per sota (-) del límit legal)													
	50 mg/Nm ³		-50 %		225 mg/Nm ³	-50 %							
	mitjana	màxim		mitjana	màxim		mitjana	màxim		mitjana	màxim		
2008	(2)	<1,5	-98,5%			9,6				159,4	-65%		--
	(1)	(i.n.d.)			(i.n.d.)	9,4		(i.n.d.)	0				
2009	(1)	0	0	-100%	8,75	9,3		110	125	-72%	1,5	3	
2010	(1)	0	0	-100%	8,7	8,7		62	62	-86%	0	0	
2011	(1)	5,4	13,7	-86,3%	9,7	10,9		85,4	99,4	-77,9%	1,5	4	

(1) Dades obtingudes en les anàlisis internes

(2) Dades de la inspecció realitzada per ICICT (abril 2008)

(i.n.d.) Indicador no determinat



(F3) Caldera 3 de gas natural **circuits tèrmics** :

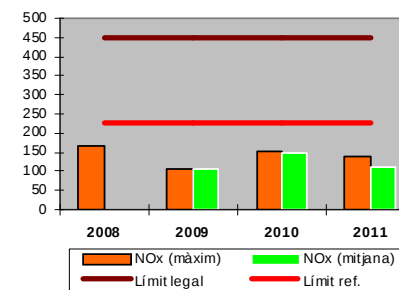
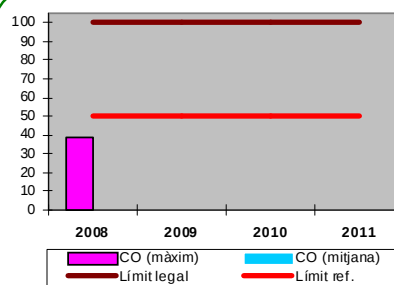
(els valors que aquí s'exposen són les mitjanes o màxims obtinguts durant l'any)

any	CO		CO ₂	O ₂	NO _x	SO ₂						
Límit legal establert (segons Llicència Ambiental atorgada per l'Ajuntament)												
	100 mg/Nm ³		-- %	-- %	450 mg/Nm ³	-- mg/Nm ³						
Límits de referència interns establerts respecte el límit legal (percentatges per sota (-) del límit legal)												
	50 mg/Nm ³		-50 %		225 mg/Nm ³	-50 %						
	mitjana	màxim		mitjana	màxim		mitjana	màxim		mitjana	màxim	
2008	(2)	<1,5	-98,5 %		9,1		(i.n.d.)	152,8	-66 %		--	
	(1)	38,6	-61,4 %		8,6		(i.n.d.)	165,8	-63,2 %		4	
2009	(1)	0	0	-100 %	9,2	9,2		104	105,6	-76,5 %	2	2
2010	(1)	0	0	-100 %	7,45	7,7		148	153,7	-65,9 %	1,5	3
2011	(1)	0	0	-100 %	8,7	9,5		110	137	-69,5 %	1	3

(1) Dades obtingudes en les anàlisis internes

(2) Dades de la inspecció realitzada per ICICT (abril 2008)

(i.n.d.) Indicador no determinat



S'han obtingut uns resultats per sota dels límits legals establerts i per sota dels límits de referència fixats. Vistos els resultats obtinguts, s'han mantingut com cada any els límits de referència, car es considera que ja són prou restrictius.

Cal assenyalar que a l'Abril es van obtenir uns resultats puntuals superiors als límits establerts (núm. assaig 4046), pel que es va aturar immediatament la caldera 1. Al fer el canvi per la caldera 3 es va procedir a mesurar de nou les emissions, detectant-se també altres problemes d'emissions de gasos (núm. assaig 4046), la qual cosa també va comportar la seva aturada i substitució per la caldera 2, les emissions de la qual no presentaren cap problema. Es va obrir un informe 8D (ref. LM24) per tal que s'analitzessin les causes i s'emprenguessin les mesures adequades per evitar la repetició del problema.

Un cop l'empresa de manteniment habitual va fer el manteniment, correccions i posta a punt que van estimar oportunes es va procedir a mesurar de nou les emissions, no detectant-se cap problema, pel que es va donar per acabat i resolt el succés (núm. assaig 4098), i es va procedir a tancar el 8D.

Aquestes dades puntuals no s'han incorporat a les "estadístiques" anuals car es considera pertorbarien els resultats y no serien comparables amb d'altres anys.

Càlcul de les emissions de NO_x anuals de les nostres calderes:

Les dades de NO_x que s'exposen a continuació han estat calculades a partir de les analítiques internes i externes d'emissions que es van realitzant durant l'any, amb una metodologia pròpia que cada any es presenta al Departament de Territori i Sostenibilitat conjuntament amb els resultats de la *Declaració anual d'emissions i transferència de contaminants de Catalunya* (PRTR-CAT) de la nostra planta de Capellades. Tant la metodologia com els resultats són cada any revisats i aprovats per dit Departament. No es presenten resultats de *partícules* perquè no hi ha emissions d'aquesta mena, i les corresponents a les *Tn. equivalents de CO₂* es presenten a l'apartat [4.4.2.- consum total d'energia](#).

Tn. NO _x	Caldera 1	+	Caldera 2	+	Caldera 3	=	TOTAL	r.co.p.
2009	1,175	+	0,461	+	0,489	=	2,125	0,793
2010	0,616	+	0,199	+	0,605	=	1,420	0,524
2011	0,453	+	0,353	+	0,707	=	1,513	0,550
							+6,6 %	+5%

r.co.p. = índex de relació NO_x/producció

$$[(Tn\ NO_x / Tn.\ SMC\ utilitzat) * 1000]$$

 (vegeu els valors del SMC utilitzat a l'apartat 4.3.- Residus, en els [comentaris](#))



4.2.- Abocaments

(informació extreta del registre intern ref. INF_MOL.xls)

Aigua SANITÀRIA residual



L'únic abocament que s'efectua és el d'**aigua domèstica**, i realitzada per un Laboratori extern acreditat l'anàlisi anual establertava donar com a resultat les dades reflectides en la taula següent.

Obtinguts uns resultats normals, concordants amb l'històric de les analítiques.

any	pH	M.E.S.	D.Q.O.	Clorurs	P total	Nitrogen	Conductivitat	M.I.
(1)	6-10	750 mg/l	1.500 mg/l	2.500 mg/l	50 mg/l	90 mg/l	6.000 µS/cm	25 equitox
2008	7,8	< 10	< 30	16	< 0,2	< 5	667	< 3
2009	7,8	32	156	32	1,8	8,8	701	< 3
2010	8	80	70	118	0,93	< 5	1036	< 3
2011	7,1	276	170	88	2,8	34	801	< 3

(1) Límit legal establert a l'Autorització Abocament atorgada per l'EMA de l'AMB.

4.3.- Residus

(informació extreta de la Declaració de Residus 2011 + registres interns)



Durant l'any 2011 s'ha efectuat una retirada controlada dels residus que s'han generat, tots gestionats a través d'empreses autoritzades per l'Agència de Residus de Catalunya per actuar com a Gestors i Transportistes.

Així, doncs, els resultats han estat els següents:

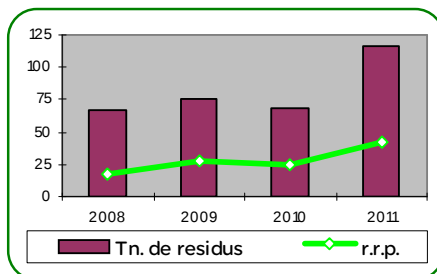
Residus SENSE Cost o AMB Ingressos

NO especial ESPECIAL ↓	2009		2010		2011		r.r.p. % en relació amb any anterior
	total	r.r.p.	total	r.r.p.	total	r.r.p.	
Paper i Cartró	35,51	13,247	30,58	11,273	26,16 Ton.	9,516	↓ -15,6%
Plàstic (embolcalls)	3,57	1,332	2,90	1,069	5,61 Ton.	2,041	↑ +90,9%
Ferralla (ferro/acer)	0,66	--	0	--	49,13 Ton.	1,787	(*) +100%
Fusta	35,80	13,355	35,22	12,984	29,60 Ton.	10,767	↓ -17,1%
Bateries	0	--	0,106	0,039	2,64 Ton.	0,096	(*) +146%
Cartutxos de toner	0,06	--	0,045	0,0166	0,046 Ton.	0,0167	(*) +0,6%
Bobines SMC (plàstic)	--	--	--	--	3,14 Ton.	1,142	↑ +100%
TOTAL SENSE Cost o AMB Ingr.	75,60	28,203	68,86	25,385	116,32 Ton.	42,312	↑ +66,7%
% Percentatge dels Kg. de residus amb ingressos en relació amb el total de Kg. de residus generats (Límit de referència ≥ 15 %)	15,7 %		12,9 %		18,9 %		

r.r.p.= índex de relació residu/producció $([Tn. \text{ residu} / Tn. \text{ SMC utilitzat}] * 1000)$ (vegeu els valors del SMC utilitzat més endavant en aquest punt, als comentaris dels residus)

(*) Tot i que aquests residus s'han relativitzat a la producció per requeriment del Reglament EMAS, considerem que no tenen cap relació amb dita producció.

L'any passat es va incorporar l'índex r.r.p., (relació de les tones generades de residu en relació amb la producció aconseguida aquell any). S'assimila com a producció les tones de SMC (primera matèria principal) utilitzada per elaborar els productes (que forma part del producte i que no ha anat a "banals").



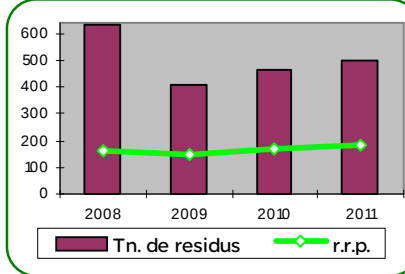
Augment en valor absolut del pes total de residus amb ingressos o sense cost respecte l'any anterior, concordant amb l'augment de l'índex r.r.p. (+66,7%), la qual cosa implica que s'han generat més residus per unitat produïda (vegeu els comentaris aquí més endavant).

Residus AMB DESPESES

NO especial ESPECIAL ↓	2009		2010		2011		r.r.p. % en relació amb any anterior
	total	r.r.p.	total	r.r.p.	total	r.r.p.	
Banals (assi. a urbans)	399,3	148,96	449,73	165,79	417,49 Ton.	151,86	↓ -8,4%
Políester+fibra (plàstic)	--	--	--	--	47,58 Ton.	17,307	↑ +100%
Poliol	0,665	0,248	0,483	0,178	0,335 Ton.	0,122	↓ -31,5%
Isocianat	0	0	0,538	0,198	0	0	↓ -100%
Envasos i emb. bruts	1,7	0,634	1,34	0,494	1,723 Ton.	0,627	↑ +26,9%
Olis usats	0	--	10,00	3,686	11,00 Ton.	4,001	(*) +8,5%
Tubs fluorescents	0	--	0,103	0,038	0	--	(*) -100%
Env. buïts (aerosols)	0,122	0,046	0,287	0,106	0,156 Ton.	0,057	↓ -46,2%
Piles+bateries petites	0,021	--	0	--	0,073 Ton.	0,0027	(*) +100%
Draps, guants, bruts	1,7	0,634	3,405	1,255	2,14 Ton.	0,778	↓ -38 %
Equips electr. rebutjats	0,198	--	0,392	0,145	0,12 Ton.	0,004	(*) -97,2%
Prod. químics obsolets	0,362	--	0	--	0	--	(*) =
Pro. quím. in. (CaCO ₃)	--	--	--	--	11,9 Ton.	0,433	(*) +100%
Residus petites quant.	0,61	--	0,049	0,018	0,68 Ton.	0,025	(*) +38,9%
Residus construcció	--	--	--	--	7,00 Ton.	0,255	(*) +100%
TOTAL AMB Despeses	404,7	150,98	466,33	171,91	500,2 Ton.	181,95	↑ +5,84%
% Percentatge dels Kg. de residus amb despeses en relació amb el total de Kg. de residus generats (Límit de referència ≤ 85 %)	84,3 %		87,1 %		81,1 %		

r.r.p.= índex de relació residu/producció $([Tn. \text{ residu} / Tn. \text{ SMC utilitzat}] * 1000)$ (vegeu els valors del SMC utilitzat més endavant en aquest punt, als comentaris dels residus)

(*) Tot i que aquests residus s'han relativitzat a la producció per requeriment del Reglament EMAS, considerem que no tenen cap relació amb dita producció.



Augment de l'índex r.r.p. (+5,84%), la qual cosa implica que en proporció a la producció (que va augmentar) s'han generat més residus. Això és degut a que s'han generat puntualment uns residus que de forma habitual no es generen (vegeu els comentaris a continuació).

A continuació els **comentaris** dels motius de l'augment o disminució dels residus més rellevants:

➡ ① **banals (assimilables a urbans)** 📌: disminució de l'índex r.r.p. d'un 8,4 %, el que vol dir que s'han generat menys banals per unitat produïda.

Això va ser degut essencialment a que al novembre es va començar a segregar el residu de *poliester amb fibra de vidre*, i al desembre les *bobines de plàstic del SMC*, que en ambdós casos abans es gestionaven com a *banals* (vegeu comentaris a continuació).

➡ ② **poliester amb fibra de vidre (plàstic)** 📌: "aparició" d'aquest residu que abans es gestionava com a *banal*. A partir del novembre es separa i es gestiona com un residu valoritzable.

Aquest residu correspon al 100 % a les **minves del SMC** polimeritzat (primera matèria que es llença en relació amb la que es gasta (total SMC consumit)). El resultat de les minves d'enguany no van superar el límit de referència màxim establert.

MINVES de SMC					
any	SMC consumit (Kg)	Minves SMC polimeritzat (Kg)	SMC utilitzat (Kg) (*)	% minves	Límit referència
2008	4.126.911	- 198.648	= 3.928.263	4,81 %	≤ 5,11 %
2009	2.826.427	- 145.867	= 2.680.561	5,16 %	≤ 4,85 %
2010	2.849.447	- 136.793	= 2.712.654	4,8 %	≤ 4,85 %
2011	2.881.842	- 132.724	= 2.749.118	4,61 %	≤ 4,75 %

(*) les tones de SMC utilitzat per elaborar els productes (que forma part del producte i que per tant no s'ha gestionat com a residu) s'assimila com a producció de referència, i l'utilitzem per a calcular l'índex r.r.p. (relació de les tones generades de residu en relació amb la producció aconseguida aquell any).

➡ ③ **bobines de plàstic del SMC** 📌: igual que en el cas anterior, "aparició" d'aquest residu que abans es gestionava com a *banal*. A partir del novembre es separa i es gestiona com un residu valoritzable.

➡ ④ **plàstic (embalatges)** 📌: l'augment de gairebé un 91% de l'índex r.r.p. d'aquest residu es degut a que s'ha millorat substancialment la segregació en origen, la qual cosa vol dir que s'ha deixat de llençar plàstic a "banals" conseqüència directa de la millora del comportament ambiental dels treballadors. Es tracta d'una clara millora ambiental.

➡ ⑤ **ferralla** 📌: l'augment important d'aquest residu va ser degut al desmantellament d'una antiga instal·lació, el ferro de l'estructura de la qual es va valoritzar en la seva totalitat.

➡ ⑥ **productes químics inorgànics (CaCO₃)** 📌: és el mateix cas que el residu anterior, "l'aparició" d'aquest residu va ser deguda al desmantellament d'una antiga instal·lació, en un dels contenidors de producció de la qual encara hi havia aquest material.

➡ ⑦ **residus de construcció** 📌: el desmantellament de l'antiga instal·lació i posterior acondicionament de la nau van generar residus (runes) que es van gestionar com a tals.

➡ ⑧ **piles i bateries** 📌: l'augment de les piles és aparent, car el 2010 no se'n va fer cap recollida (s'han gestionat totes el 2011). A més a més, cal tenir en compte que la recollida de piles és un servei que ofereix la nostra empresa als treballadors per tal que si volen portin les piles generades al seu domicili (com si fos un punt de recollida municipal o comercial).

En quant a les bateries, l'augment és circumstancial, degut a reparacions o manteniments dels "toros elèctrics" de l'empresa.

➡ ⑨ **residus en petites quantitats** 📌: l'augment d'aquest residu és degut a que es van generar 538 Kg. d'un dissolvent obsolet, pel que es tracta d'una generació circumstancial. Sense aquest dissolvent, l'augment s'hagués considerat normal.

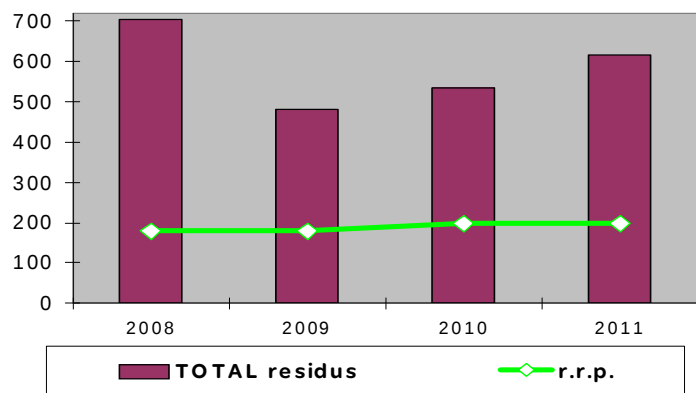
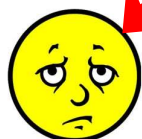
➡ ⑩ **envasos i embalatges bruts de residus especials** 📌: augment aparent respecte l'any 2010, però que és pràcticament igual al de 2009. No es considera rellevant.

Els augments dels índex r.r.p. de la resta de residus es consideren millores de la segregació en origen dels residus. En definitiva una millora ambiental. I les disminucions obtingudes es considera, en general, que s'han aprofitat millor els recursos.

A continuació s'exposen les dades sobre el **total de residus**:

Quantitat	Tones	Residus amb despeses	r.r.p.	Residus amb ingressos	r.r.p.	TOTAL (A+B)	r.r.p.
2008		636	161,904	67,3	17,132	703,3	179,036
2009		404,7	150,976	75,6	28,203	480,3	179,179
2010		466,3	171,909	68,86	25,385	535,2	197,298
2011		500,2	181,949	116,32	42,311	616,5	224,254
		+7,3 %	+5,84 %	+68,9 %	+66,7 %	+15,2 %	+13,7 %

r.r.p.= índex de relació residu/producció
 ([Tn. residu / Tn. SMC utilitzat]*1000)
 (vegeu els valors del SMC utilitzat a la pàgina anterior, als [comentaris](#) dels residus)

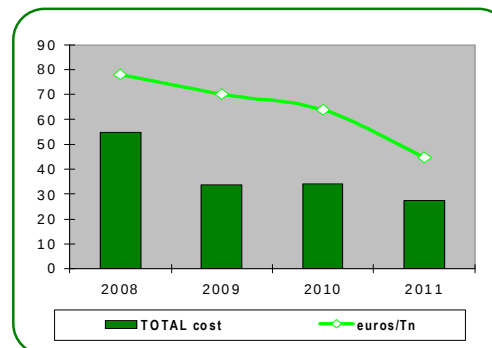


Han augmentat els residus tant en valor absolut com l'índex r.r.p. Això ha estat degut a que s'han generat unes 68 Tn. (ferralla + residus construcció + CaCO₃) de residus derivats del desmantellament d'una antiga instal·lació (antiga nau SMC). Sense aquests residus, l'índex r.r.p. només hagués augmentat un 1,1 %, la qual cosa seria un resultat totalment normalitzat.

Per altra part, cal destacar que la **gestió econòmica** associada als residus ha estat negativa com cada any. Malgrat tot, però, el preu de cost per tona de residu ha disminuït un 29,9 % respecte l'any anterior, destacant l'apartat d'ingressos que han augmentat un 353,7 % :



Cost	k€	Despeses residus	Ingressos residus	TOTAL	€/Tn.
2008		- 55,4	+ 0,4	- 54,9	- 78,1
2009		- 36,3	+ 2,6	- 33,7	- 70,1
2010		- 38,3	+ 4,1	- 34,2	- 63,9
2011		- 46,2	+ 18,6	- 27,6	- 44,8
		+ 20,6 %	+ 353,7 %	- 19,3 %	- 29,9 %



La disminució del cost de la gestió dels residus està directament relacionada amb la "venda" de la ferralla generada en el desmantellament d'una antiga instal·lació, que va generar uns ingressos d'uns 12.000 €.

No obstant, si no haguéssim tingut en compte, o dit d'una altra manera, no haguéssim generat els residus del desmantellament de l'antiga instal·lació (tant els que van generar ingressos com costos) el cost total de la gestió de la resta de residus hagués estat de -34.457 € (pràcticament igual que l'any anterior), i el cost per tona de residu gestionada hagués estat de 62,8 €/Tn., el que implica un lleuger descens també respecte l'any anterior .

En qualsevol dels dos casos, cal destacar que el preu pagat per tona pels residus de 2011 **és el més baix** des que es tenen registres sobre residus.



Analitzem-ho també segons la **VALORITZACIÓ dels residus**, és a dir, segons el tipus de tractament final que donen els Gestors Autoritzats als residus, que es poden valoritzar o NO valoritzar.

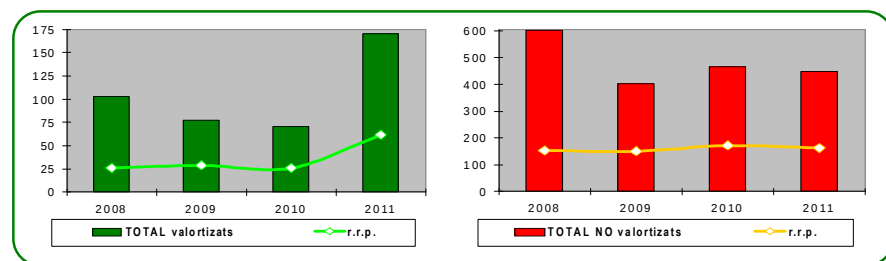
Hem de tenir present que s'entén com a valorització: "el conjunt d'operacions que tenen per objectiu que un residu torni a ser utilitzat, totalment o parcialment. El reciclatge, la recuperació o la reutilització són exemples d'opcions de valorització".

	Residus VALORITZATS (Tn.)	% sobre el total	r.r.p.	Residus NO valoritzats (Tn.)	% sobre el total	r.r.p.
2008	102,7	14,6 %	26,144	600,6	85,4 %	152,892
2009	77,3	16,0 %	28,837	403,0	84,0 %	150,342
2010	70,3	13,1 %	25,916	464,9	86,9 %	171,382
2011	170,0	27,6 %	61,843	446,5	72,4 %	162,416
	+141,8 %		+138,6 %	-3,96 %		-5,52 %

r.r.p.= índex de relació residu/producció
 $\left(\frac{\text{Tn. residu}}{\text{Tn. SMC utilitzat}} \right) \cdot 1000$
 (vegeu els valors del SMC utilitzat a l'apartat 4.3.
 Residus, al punt dels [comentaris](#))



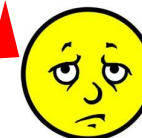
L'augment de l'índex r.r.p. dels residus Valoritzats (+138,6%) indica una clara millora ambiental de la gestió dels residus, que va directament lligada a la nova gestió que es fa en una part important del que abans d'octubre de 2011 es gestionava com a "banal". A partir d'aquesta data es va començar a segregar les "bobines de plàstic" que originalment protegeixen el SMC que subministra el proveïdor, i el "poliester amb fibra de vidre" (minves tècniques i de no-qualitat de producció), i que en ambdós casos a partir d'aleshores es valoritzen.



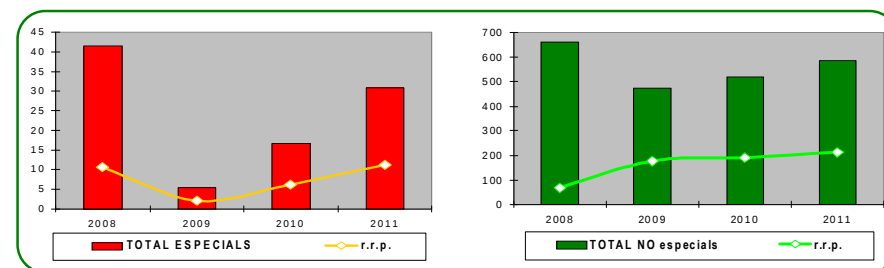
Finalment, valorem els residus segons si són **ESPECIALS o NO Especials**, és a dir, segons la seva perillositat, podent d'aquesta manera avaluar periòdicament si s'aconsegueixen reduir els residus considerats Especials (perillosos, nocius, inflamables, tòxics, etc.). Segons es pot veure a continuació, el 95 % dels residus generats durant el 2011 eren NO Especials, la qual cosa es considera positiva tot i haver disminuït el % respecte l'any 2010.

	Residus ESPECIALS (Tn.)	% sobre el total	r.r.p.	Residus NO especials (Tn.)	% sobre el total	r.r.p.
2008	41,5	5,9 %	10,575	661,8	94,1 %	168,476
2009	5,5	1,1 %	2,037	474,8	98,9 %	177,149
2010	16,7	3,1 %	6,156	518,5	96,9 %	191,134
2011	30,8	5,0 %	11,204	585,8	95,0 %	213,050
	+84,4 %		+82 %	+12,98 %		+11,5 %

r.r.p.= índex de relació residu/producció
 $\left(\frac{\text{Tn. residu}}{\text{Tn. SMC utilitzat}} \right) \cdot 1000$
 (vegeu els valors del SMC utilitzat a l'apartat 4.3.
 Residus, al punt dels [comentaris](#))



L'augment tant dels residus NO-especials com dels Especials, així com dels seus índex r.r.p., és un tant circumstancial. Tal com ja s'ha dit anteriorment, en el 2011 es van generar unes 68 Tn. de residus a rel del desmantellament d'una antiga instal·lació. Si no s'haguessin generat aquests residus, l'augment de l'índex r.r.p. dels residus NO-especials només hauria estat d'un 2%, el que es considera estaria dins la "normalitat". I en quant als Especials, l'índex r.r.p. hauria augmentat només un 13% que també es considera estaria dins certa "normalitat".



4.4.- Recursos naturals

(informació extreta de les factures de les companyies + registres interns)



Els recursos naturals considerats són: l'aigua (sanitària de xarxa), l'energia (electricitat i gas natural), i les Primeres matèries més rellevants.

4.4.1- Consum d'aigua



Aigua SANITÀRIA (xarxa municipal)



L'augment del consum d'aigua d'un 216,7 % és només aparent, car a l'abril de 2011 es va detectar una incidència a la xarxa interna de distribució d'aigua que comportava una comptabilització errònia del consum real, i al maig es va solucionar. A partir d'aquest moment es considera que el problema detectat va quedar resolt comportant la regularització dels consums d'aigua. Per això, fins que no es disposi dels consums regularitzats i estabilitzats d'un any complet, no es podran fer comparatives interanuals.

any	Consum (m ³)	personal	rati anual (m ³ /p)	dies activitat	Diari (l/d)
2008	2.153	233	9,2	241	38
2009	1.152	174	6,6	208	32
2010	431	173	2,5	241	10,4
2011	1.365	178	7,7	238	32,2
	+ 216,7 %	+2,9%	+208 %	- 1,25 %	+209,6 %

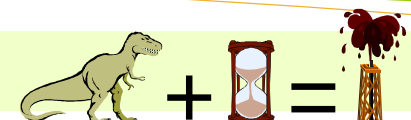
Consum...= valor absolut d'aigua gastada durant l'any (segons lectures del comptador)

personal. = mitjana anual de treballadors (dada facilitada pel departament de RRHH)

rati anual = partint de les dades de consum i personal, es correspon a l'aigua gastada per persona i any

diari = tenint en compte els dies d'activitat de la fàbrica, consum diari per persona.

4.4.2- Consum energètic



Electricitat

Lleugera disminució del consum de 2011 respecte l'any anterior en valor absolut (- 2 %), que si el relacionem amb la producció s'observa que l'índex r.e.p. ha disminuït un 3,3%, el que vol dir que en el 2011 s'han consumit menys kilowats per cada kg de SMC convertit en producte acabat.

any	consum companyia (MWh) (*)	r.e.p.	factor d'emissió (**)	Tn. de CO ₂ equivalents (**)	r.co.p.
2008	3608,40	0,919 -	0,278	1003,14	0,255 -
2009	2926,24	1,092 🚩	0,233	681,81	0,254 🟢
2010	3149,35	1,161 🚩	0,166	522,79	0,193 🟢
2011	3084,18	1,122 🟢	0,223	687,77	0,250 🚩
	-2,07 %	-3,34%		+31,56	+29,5

r.e.p.= índex de relació electricitat/producció
[MWh totals electricitat / Tn. SMC utilitzat]

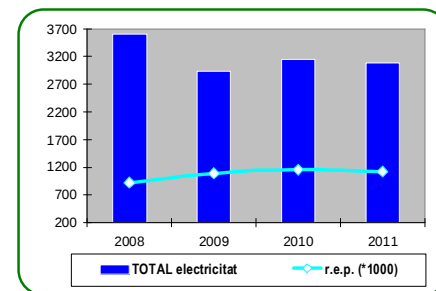
r.co.p.= índex de relació CO₂/producció
[Tn CO₂ equivalents / Tn. SMC utilitzat]

(vegeu els valors del SMC utilitzat l'apartat dels residus → [comentaris](#))



(*) segons factures de les companyies subministradores.

(**) utilitzat el factor d'emissió peninsular calculat pel "Observatorio de la Electricidad" de WWF España (kgCO₂ / kWh) - web: http://www.wwf.es/que_hacemos/cambio_climatico/nuestras_soluciones/energias_renovables/observatorio_de_la_electricidad/ 📄



Gas natural



Lleugeríssim augment de l'índex r.g.p. que implica que s'ha consumit una mica més de gas per unitat produïda, que es considera està dins els marges de normalitat.

any	consum companyia (MWh) (*)	r.g.p.	Tn. de CO ₂ equivalents (**) TOTAL	r.co.p.
2008	4722,98	1,202 -	949,32	0,242 -
2009	4129,85	1,541	830,10	0,310
2010	4338,51	1,599	872,04	0,321
2011	4522,50 + 4,24 %	1,645 +2,88 %	909,02 + 4,24 %	0,331 + 3,11 %

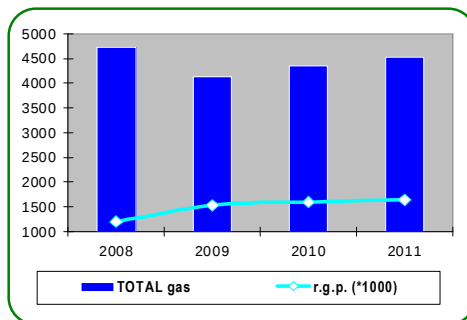
r.g.p.= índex de relació gas/producció
[MWh totals gas / Tn. SMC utilitzat]

r.co.p.= índex de relació CO₂/producció
[Tn CO₂ equivalents / Tn. SMC utilitzat]

(vegeu els valors del SMC utilitzat l'apartat dels residus → [comentaris](#))

(*) segons factures de les companyies subministradores.

(**) utilitzat el factor d'emissió del gas natural inclòs a la "Guia pràctica" elaborada per l'Oficina Catalana del Canvi Climàtic = 2,15 kg CO₂/Nm³ = 0,201 KgCO₂/kWh) - web: http://www20.gencat.cat/portal/sitj/canviclimatic?newLang=ca_ES Eines de càlcul de la OCCC



Total ENERGIA

$$E=mc^2$$

Aquest any encetem la valoració global de l'energia, entenent com a "global" la suma dels kWh d'energia consumida, sigui d'electricitat o de gas.

A més, aquesta valoració la relacionarem amb la producció, ja sigui amb les tones de SMC incorporat al producte (índex **r.en.p.**), sigui amb la quantitat d'armaris fabricats (índex **e.e.**).

any	Energia TOTAL consumida (MWh)	r.en.p.	Armaris fabricats	e.e. (kWh/armari)	Tn. de CO ₂ equivalents (*) TOTAL	r.co.p.
2010	7.487,86	2,760 -	389.584	19,22 -	1.395	0,514
2011	7.606,68 +1,59 %	2,767 +0,25%	344.963 -11,45%	22,05 +14,7%	1.597 +14,5 %	0,581 +13 %

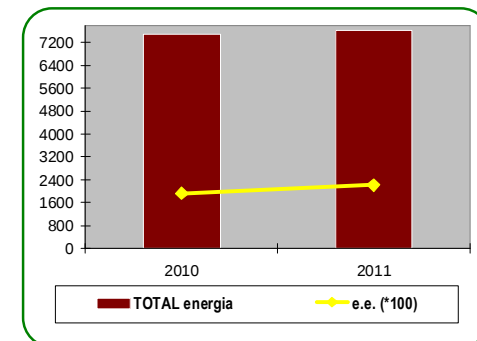
r.en.p.= índex de relació energia/producció
[MWh totals energia / Tn. SMC utilitzat]

e.e.= índex d'eficiència energètica
[kWh totals energia / Unitats armaris fabricats]

(*) suma de Tn. de CO₂ equivalents de gas i electricitat.

r.co.p.= índex de relació CO₂/producció [Tn CO₂ equivalents / Tn. SMC utilitzat]
(vegeu els valors del SMC utilitzat l'apartat dels residus → [comentaris](#))

El lleugeríssim augment de l'índex **r.en.p.** ens ve a dir que pràcticament s'ha consumit la mateixa energia que l'any anterior per cada Kg de SMC que s'ha transformat en producte acabat. En canvi, l'augment de l'índex **e.e.** implica que per fer un armari s'ha gastat més energia que l'any anterior (s'ha consumit més SMC però s'han fet menys armaris, més grans).



Per al 2012 es volen implantar una sèrie de plans d'acció d'eficiència energètica per reduir l'índex e.e.

4.4.3- Consum primeres matèries

(informació extreta dels registres interns)



Les primeres matèries principals consumides a Molins de Rei el 2011 són les següents:

Poliester SMC	⑦	Premses	
		Kg.	r.m.p.
	2008	4294	1,093
	2009	2945	1,099
	2010	2985	1,100
	2011	3012	1,096
		-0,9 %	-0,4%

☞ ① **poliester SMC** ☞: el lleuger descens de l'índex r.m.p. (-0,4%) indica que s'ha llençat menys SMC per armari fabricat, el que vol dir que s'ha aprofitat una mica millor aquesta primera matèria.

r.m.p.= índex de relació material/producció [Tn. material / Tn. SMC utilitzat]
(vegeu els valors del SMC utilitzat l'apartat dels residus → [comentaris](#))

Màquina ESCUMAR		② Isocianat		③ Polioli		④ "Bostik"	
		Tn.	r.m.p.	Tn.	r.m.p.	Tn.	r.m.p.
	2008	6,33	1,611	24,43	6,219	1,79	0,456
	2009	3,57	1,332	15,03	5,607	0,62	0,231
	2010	4,24	1,563	18,31	6,750	0,18	0,066
	2011	4,06	1,477	20,71	7,533	0	--
		-4,25%	-5,5%	+13,11%	+11,6%	-100%	--

r.m.p.= índex de relació material/producció ([Tn. material / Tn. SMC utilitzat]*1000)
(vegeu els valors del SMC utilitzat l'apartat dels residus → [comentaris](#))

☞ ② **isocianat** ☞: lleuger descens del consum que hom ho relaciona amb ajustos de la instal·lació per millorar la qualitat del producte final.

☞ ③ **polioli** ☞: augment del consum de polioli proporcionalment superior a la producció (índex r.m.p. +11,6%), que va ser degut al consum d'una partida de polioli defectuosa, de la que se'n van generar 3 bidons com a residus (maig 2011).

☞ ④ **"bostik"**: aquesta primera matèria s'ha deixat d'utilitzar.

MUNTATGE / EMBALAT	⑤	embalatge CARTRÓ		embalatge PLÀSTIC		embalatge FUSTA	
		Tn.	r.m.p.	Tn.	r.m.p.	Tn.	r.m.p.
	2008	488,78	124,426	24,40	6,211	823,53	209,642
	2009	318,22	118,714	21,64	8,073	539,30	201,189
	2010	308,19	113,612	26,42	9,940	635,83	234,394
	2011	317,21	115,386	24,91	9,061	568,67	206,855
		+2,93%	+1,56%	-5,71%	-8,84%	-10,56%	-11,75%

r.m.p.= índex de relació material/producció [Tn. material / Tn. SMC utilitzat]
(vegeu els valors del SMC utilitzat l'apartat dels residus → [comentaris](#))

☞ ⑤ **embalatges de cartró, plàstic i fusta** ☞: lleugers augments o disminucions dels respectius índex r.m.p. que es consideren normals dins el marge de fluctuació preestablert per aquests aspectes ambientals.



4.5.- Sorolls externs

(informació extreta de les anàlisis internes)



Tenint en compte el que estableix l'Ordenança Municipal per vetllar la Qualitat sonora del Medi Urbà, de l'Ajuntament de Molins de Rei, que entenem és concordant amb el Decret 176/2009 pel qual s'aprova el Reglament de la Llei 16/2002 de protecció contra la contaminació acústica de la Generalitat de Catalunya, personal del nostre Laboratori va realitzar un estudi sonomètric mitjançant un sonòmetre calibrat segons

la legislació vigent. Amb els **L Aeq,d** (nivell diari equivalent) segons les zones i situacions establertes, s'han obtingut els resultats **L Ar** (nivell d'avaluació) indicats als informes d'assaig interns 5035-10 i 5035-20, tenint presents els següents requisits:

- S'ha dividit el centre en 4 zones de sensibilitat, totes en zona industrial.
- Els Valors màxims relatius per aquesta zona de sensibilitat acústica són els següents:

⇒ Diürn ≤ 65 dBA Nocturn ≤ 50 dBA

- Per a cada zona s'han pres mesures en diverses Situacions, prenent com a referent la que hagi obtingut els resultats més alts, assimilant el resultat final del LAr d'aquesta Situació com a general de tota la zona.



Així doncs, tenint en compte el què estableix l'Ordenança Municipal, i els resultats obtinguts amb la nostra activitat en funcionament normal, entenem que es compleix amb els requisits presos de referència:

Zona	Situació	2009 LAr (dBA)	2010 LAr (dBA)	2011 LAr (dBA)	2009 LAr (dBA)	2010 LAr (dBA)	Límit nocturn calculat	2011 LAr (dBA)
C/ Miquel Torelló i Pagès	Cantonada empresa veïna	--	--	59,1		61,5	≤61,9	49,8
	Cantonada C/ Llobregat	64,7	63,6	--	62,3	62	≤62,5	--
Carrer Llobregat	Cantonada C/ Miquel Torelló	64,5	--	--	61,3	60,5	≤62,5	--
	Centre façana	--	61,7	--	--	61,7	≤65,4	48,5
	Entrada mercaderies	--	--	59,7	--	58,8	≤61,2	--
Solar veï	Entrada mercaderies	58,2	60,3	59,7	--	58,8	≤61,2	--
	Cantonada empresa veïna	--	--	--	56,2	55,2	≤57	47,1
Empres a veïna	Cantonada empresa veïna	--	--	--	--	55,2	≤57	--
	Cantonada C/ Miquel Torelló	63	61,2	59,1	61,2	61,5	≤61,9	49,8

La diferència que s'observa entre els valors en horari nocturn de l'any 2010 i 2011 hom creu que són deguts a que es van prendre en hores diferents. Així, el 2010 la sonometria es va fer a les 21:15, mentre que el 2011 es va fer 1 hora i quart més tard, a les 22:30, amb la qual cosa el trànsit rodat era molt inferior, i per tant la seva influència en el resultat també va ser molt menor.

4.6.- Terra

(informació extreta de la Sede electrónica Catastro: <http://www.sedecatastro.gob.es/>)



En quan a l'indicador de "biodiversitat", el centre de Molins de Rei té una superfície de sòl de 7.992 m², amb una superfície construïda de 8.508 m².

5.- PROGAMA AMBIENTAL 2011



En els **Plans d'Acció** relatius al Medi Ambient, que componen el *Programa ambiental* i que la Direcció va aprovar, s'hi determinen els objectius que es pretenen assolir, les accions a realitzar, responsables, costos, seguiments i riscos de l'aplicació de cada Pla.

Els establerts per al 2011, amb els seus resultats, són :

MILLORA DE LA RECOLLIDA SELECTIVA DE RESIDUS:

Objectius :

- Respecte a l'any 2010 augmentar 5 punts percentuals els residus valoritzats

- Millorar la recollida selectiva i segregació en origen dels residus

- Evitar la barreja de diversos tipus de residus, i facilitar la seva gestió final.

- Millora de la imatge dels contenidors. Alguns dels actuals estan molt deteriorats i no "conviden" a una segregació eficaç.

Termini : desembre 2011

Aspecte ambiental associat : en concret els plàstics (embalatges/film), banals, paper i cartró, i en general tots els residus.

- Accions:** 1) Adquisició de nous contenidors i renovació d'algun dels existents per afavorir la segregació en origen.
- 2) Accions de sensibilització personalitzades al distribuir els nous contenidors.



Resultat :

	2010	obj.	2011	
residus VALORITZATS	13,14 %	+ 5	27,58 %	+14,44
residus NO valoritzats	86,86 %		72,42 %	



Valoració del pla:

L'èxit d'aquest pla és degut efectivament a la distribució dels nous contenidors, però també a la nova gestió externa que es fa a una part important dels residus que ara es valoritzen i abans es portaven a abocador (vegeu l'apartat de [Valorització dels Residus](#) a les pàgines anteriors).

SENSIBILITZACIÓ PER A LA MILLORA DE LA SEGREGACIÓ EN ORIGEN:

Objectius :

- Disminuir 0,12 punts percentuals els residus especials respecte el 2010

- Evitar la barreja de diversos tipus de residus, i facilitar la seva gestió final.

- Eliminar la "significància" de l'aspecte "draps, guants, bruts ..." per barreja amb banals.

Termini : desembre 2011

Aspecte ambiental associat : en concret els "draps, guants, filtres, etc. bruts de residus especials", i en general tots els residus.

- Accions :** 1) Elaboració i difusió d'un díptic per informar a tot el personal de la tipologia de contenidors existents a l'empresa, on n'hi ha de cadascun, i quins residus hi van i NO hi van a cada contenidor. A més es va aprofitar per distribuir la Política Ambiental del Grup Schneider com a recordatori (fet el desembre de 2011).
- 2) Es va fer una incidència explícita en la millora de la segregació dels ESPECIALS, i concretament dels "draps, guants, ...").

PLÁSTICO		CARTÓN		ESPECIALES		BANALES	
SOLO plásticos de polietileno (film, bolsas, "bolsitas" SIN instrucciones)		SOLO embalajes, de cartón (cajas, "cajitas", cartoncillos, láminas, papel de mano)		- Trapos, guantes, serrín, etc., sueltos de productos básicos - Botellas tñner fotocopiadoras, piezas o reveladores de fax.		- Fajas plástico, porreagan, bolsas del "super", - Bombillas de filamento - Vasos, restos de comida, etc.	
Ubicaciones:		Ubicaciones:		Ubicaciones:		Ubicaciones:	
Sección montaje		Sección prensas		Taller mantenimiento, Máquina de espuma, Sección prensas, Zona módulos, Zona "tallaje"		Patio zona almacén-expediciones	
Entrada nave "lateral" Montaje "tallaje"		Entrada nave "lateral" Montaje "tallaje"				Varios distribuidos por fábrica	
Varios distribuidos por fábrica		Varios distibuidos por fábrica					
NO van: - plásticos bobinas SMC - fajas plástico - vasos y botellas - bolsas del "super" - porreagan		NO van: - fajas plástico - vasos y botellas - bolsas del "super" - porreagan - ningún residuo que no sea cartón		NO van: - fajas plástico, vasos, porreagan, bolsos y botellas, comida - fluorescentes, lámparas o bombillas "spray"		NO van: - trapos o guantes sueltos productos tóxicos o peligrosos (aceites, grasas, sales, rociadores, etc.) - papel, cartón, plástico polifófo, chispa (pneumáticos, tornillos, piezas)	

"SPRAIS"	PAPEL	CARTÓN	BOBINA PLÁSTICO SMC	POLIÉSTER PRENSADO	PILAS	CARTUCHOS TONER Y TINTA	FLUORESCENTES
SOLO botas de "spray" de cualquier tipo	SOLO papel, pequeños cartones, papel de mano	SOLO cartón (bales, y grandes embalajes)	SOLO bobinas plástico SMC	SOLO POLIÉSTER prensado o polimerizado	SOLO Pilas grandes, pequeñas y botón	Cartuchos de toner impresoras laser y cartuchos de tinta	Fluorescentes
Ubicaciones:	Ubicaciones:	Ubicaciones:	Ubicaciones:	Ubicaciones:	Ubicaciones:	Ubicaciones:	Ubicaciones:
Punto central de recogida selectiva sección prensas	Varios distribuidos por oficinas y fábrica	Patio zona almacén-expediciones	Patio zona almacén-expediciones	Punto central de recogida selectiva sección prensas	Almacén Entrada personal de residuos especiales 15 planta oficinas Zona entradas (detrás de laboratorio antiguo nave SMC) Exportación	15 planta oficinas 25 planta oficinas Zona entradas Laboratorio Exportación	Almacén residuos especiales (detrás de nave SMC)
NO van: - vasos - botellas - plásticos - residuo comida	NO van: - vasos - botellas - plásticos	NO van: - plásticos, palets madera - cartón, banales - ningún residuo que no sea cartón	NO van: - plásticos, palets madera - cartón, banales - ningún residuo que no sea bobina plástico SMC	NO van: - plásticos, cartón - pallets madera - ningún tipo de banal o especial	NO van: - vasos, fijas, botellas, plásticos - residuo comida	NO van: - botellas toner fotocopiadoras - reveladores de fax	NO van: - bombillas de filamento - residuos que no sean los indicados anteriormente

Resultat :

	2010	obj.	2011	
residus ESPECIALS	3,12 %	- 0,12	4,99 %	+ 1,87
residus NO especials	96,88 %		95,01 %	
draps, guants, filtres, etc. bruts de residus especials	3.405 Kg		2.142 Kg.	- 37,1



Valoració del pla:

Com que el díptic no es va poder difondre fins el desembre, no va poder tenir cap influència en el comportament ambiental de la gent. Aquesta influència es podrà copsar el 2012. Cal assenyalar també que la generació circumstantial de certs residus també ha comportat l'augment dels ESPECIALS (vegeu [apartat 4.3.- Residus, punt "Especials"](#)).

En concret sobre els "draps, guants, filtres, etc. bruts de residus especials" cal assenyalar que el descens d'un 37,1 % no és degut a la incidència d'aquest pla d'acció (com ja s'ha dit el díptic es va distribuir al desembre i no ha pogut tenir cap "efecte" en els resultats), si no a les dates de gestió del residu. L'històric ens mostra que habitualment es fan dues recollides d'aquest residu a l'any, mentre que el 2011 només s'en va fer una (al juny), mentre que la "segona" es va fer el gener de 2012 (2.016 Kg.), la qual cosa comporta que si aquesta darrera recollida l'haguéssim comptabilitzat el 2011, s'haguessin gestionat 4.158 Kg., que en relació amb els 3.405 de 2010, hagués suposat un augment del 22%, en concordància amb el resultat global dels ESPECIALS.

Caldrà establir un nou Pla d'Acció pel 2012 per fer una revisió del díptic difós, fent una nova difusió (insistent en la correcta segregació en origen) en el transcurs d'una de les "jornades de comunicació" que periòdicament s'organitzen a l'empresa a tots els treballadors, per tal d'aconseguir separar correctament els "banals" dels "especials".

ACCIONS D'EFICIÈNCIA ENERGÈTICA:

Objectiu	• Disminució del consum de l'energia en un 4% respecte a l'any anterior
Termini	desembre 2011
Aspecte ambiental associat	consum de recursos naturals, en concret l'electricitat i el gas natural.

Accions :

- Secció premses: Substitució de l'enllumenat de les premses (**FET juny 2011**).
- Secció premses: Incorporació d'un sistema d'intercanvi aire-aigua en el circuit de refrigeració d'oli del servei de premses hidràuliques (**FET**, només pendent supervisió on-line, prevista per juny 2012).
- Sala calderes: Instal·lació d'un comptador i monitorització del consum de gas de tota la planta per a recollir i registrar les dades referents al perfil de consum que puguin servir per a prendre decisions en el futur (**FET febrer 2011**).

- *Edifici oficines:* Substitució de les actuals finestres de marc d'alumini i vidre senzill, per finestres de doble vidre i marc de PVC de baixa transmissió (FET juliol 2011).
- *Models eficiència energètica als SIM:* Instal·lació de PowerMeter (PM) per mesurar els consums elèctrics de cada zona, permetent elaborar índex d'eficiència energètica per cada SIM (*Short Interval Management*) (ajornat fins el 2013).

Resultat :

kWh	2010	obj.	2011	
electricitat	3.149.345		3.084.175	
gas natural	4.338.512		4.522.504	
TOTAL energia =	7.487.857	- 4 %	7.606.679	+1,6



Valoració del pla:

L'objectiu plantejat no tenia en compte l'augment o disminució de la producció, la qual cosa feia difícil el seu assoliment. En el 2011, vist que la producció va augmentar lleugerament, també ho va fer el consum energètic, i per això no es va aconseguir l'objectiu.

Malgrat tot, si relativitzem el consum energètic amb la producció, es pot veure que l'augment d'aquest indicador només va ser d'un 0,25 %, la qual cosa suposa que pràcticament s'ha consumit la mateixa energia que l'any anterior en proporció a la producció (vegeu apartat [4.4.2.- Consum energia, punt Total Energia](#)).



6.- ALTRES CONSIDERACIONS AMBIENTALS



Cal tenir present que hi ha diversos requeriments legals o voluntaris que la nostra empresa ha de donar compliment, des dels que a vegades només es tracta de facilitar una informació, fins a d'altres per aconseguir millores ambientals generals o específiques.

A continuació resumim els més importants de l'any 2011, amb els seus resultats.

6.1.- Llicència Ambiental



La planta de Molins de Rei té **Llicència Ambiental** segons Annex II.2 atorgada per l'Ajuntament segons resolució de la *Junta de Govern* de data 28 de març de 2007, que està subjecta a l'adopció de certes accions correctores requerides per l'Ajuntament.

Si no hi ha cap canvi substancial en els processos implantats a la planta, el **2015 serà necessari renovar dita llicència** un cop transcorreguts els 8 anys de vigència segons estableix la legislació vigent.

A continuació s'exposa la cronologia de l'obtenció de la Llicència:

- L'any 2001 es va iniciar l'adequació a la nova legislació segons el que estableix la Llei 3/1998 catalana.
- No va ser fins a l'abril de 2007 que es va rebre la Llicència Ambiental definitiva segons estableix la Llei 3/98, i a començaments de 2008 es va fer el "control inicial" que exigeix la legislació vigent. En dit control es va concloure que "només s'ha detectat que l'activitat ha realitzat una ampliació d'un altell que no consta en els últims projectes autoritzats .../..., sense que s'hagin detectat altres incidències en els aspectes ambientals verificats durant el control fet".
- Després de rebre tant de l'Ajuntament de Molins de Rei com de l'OGAU els respectius requeriments per la legalització de l'ampliació realitzada, i després

de donar-hi estricte compliment (novembre 2008), a finals de març de 2009 un tècnic de l'Ajuntament va fer una visita de comprovació, arribant a la conclusió que el projecte d'ampliació presentat s'ajustava al que realment s'havia fet, i únicament va requerir la presentació d'una documentació complementària, que es va presentar a finals d'abril de 2009.

- El novembre de 2009 es va rebre una resolució de l'Alcaldia en la que se'n requeria l'aplicació d'unes mesures correctores segons un informe del 28 de juliol de 2009 del Cap de Negociat d'Activitats.
- Durant el 2010 es van anar aplicant les mesures correctores indicades, a excepció de l'obertura d'una porta d'evacuació (per emergències) en un lateral de la fàbrica, car es necessitava el corresponent "permís d'obres" que l'havia d'atorgar l'Ajuntament, cosa que va fer el maig de 2011.
- A data d'avui, la porta d'emergència ja s'ha fet, s'ha informat de aquest fet a l'Ajuntament, s'ha sol·licitat la devolució de les fiances dipositades per poder iniciar les obres, i s'està esperant la resposta de l'Ajuntament.

6.2.- Declaració d'Envasos i Embalatges ECOEMBES



Cada any, l'entitat **Hispano Mecano Eléctrica, S.A.U.** havia de presentar una *Declaració d'Envasos i Embalatges*, per informar a ECOEMBES (entitat que agrupa a tots els envasadors d'Espanya) dels envasos posats al mercat (associats al producte venut) l'any anterior, essent això una de les obligacions que estableix la *Ley 11/97 de Envases y Residuos de Envases*.

Tal com ja s'ha dit (vegeu apartats [0.- Introducció](#), i [1.3.- El centre productiu de Molins de Rei](#)) l'any 2010 l'oferta d'**Himel** s'integra sota la marca **Schneider Electric**, i l'any 2011 **Hispano Mecano Eléctrica, S.A.U.** es absorbeix per **Schneider Electric España, S.A.**



Això fa que *Hispano Mecano Eléctrica, S.A.U.* desaparegui com a entitat (es va sol·licitar la baixa a ECOEMBES), i que els compromisos i obligacions envers aquesta entitat hagin estat incorporats a la gestió que ja *Schneider Electric España, S.A.* duia a terme segons els seus propis criteris.

Tot plegat fa que quedi fora de l'abast de la planta de Molins de Rei qualsevol requisit legal derivat de la l'aplicació de la *Ley 11/97 de Envases y Residuos de Envases* en quan a la declaració d'Envases i embalatges, i per tant aquest serà el darrer any que s'inclourà aquest apartat a la Declaració.

6.3.- Altres aspectes legals



sobre les EMISSIONS

L'últim **control reglamentari d'emissions a l'atmosfera** es va fer el maig de 2008 amb un resultat conforme.

El proper control reglamentari s'ha de fer el 2012.

No obstant això, cada mes es realitzen autocontrols, el resultat dels quals es poden veure a l'[apartat 4.1](#) anterior.

sobre l'AIGUA

L'**autorització d'abocament** preceptiva NO està integrada a la *Llicència Ambiental* pel que el 2011 es va iniciar la tramitació per a la renovació de l'autorització d'abocament davant l'*Àrea Metropolitana de Barcelona (AMB)*, la qual va resoldre favorablement a la renovació el febrer de 2012.

Assenyalar que segons s'estableix en el Sistema de Gestió Ambiental implantat, una vegada a l'any es fa una analítica externa (vegeu l'[apartat 4.2.- Abocaments](#)), de comprovació de l'abocament.

També indicar que la darrera DUCA abreujada (**Declaració de l'ús i contaminació de l'aigua**) es va presentar a l'Agència Catalana de l'Aigua a l'octubre de 2008, pel que la propera a realitzar serà a l'últim trimestre de 2012.

sobre els RESIDUS

Com cada any i segons el que disposa el *Decret 88/2010* que modifica el *Decret 93/1999*, es va presentar en el degut temps i forma la **Declaració Anual de Residus de 2011** davant l'Agència de Residus de Catalunya, elaborada a partir dels registres interns, el resultat dels quals s'exposen a l'[apartat 4.3](#) anterior.

També quan corresponia, es va presentar l'**Estudi de Minimització de Residus Perillosos** (pel període 2009-2012) segons el que estableix el *Real Decreto 952/1997*, essent doncs encara vigent, havent de presentar-ne un de nou el 2013. A l'*Informe Ambiental* de 2009 se'n va explicar l'abast.

Finalment, sobre la **Declaració anual d'ECOEMBES** que es venia fet cada any, vegeu el que s'explica a l'[apartat 6.2](#) anterior.

sobre el SÒL

Par tal de donar compliment a allò que disposa el R.D. 9/2005, es va presentar el febrer de 2007 davant l'Agència de Residus de Catalunya, el preceptiu **Informe Preliminar de Situació (IPS)** de la planta de Molins de Rei.



7.- SISTEMA DE GESTIÓ AMBIENTAL



Els components fonamentals del Sistema de Gestió Ambiental implantat a Molins de Rei són :

- La Política Ambiental
- El Manual Integrat de Gestió de la Qualitat, el Medi Ambient i l'Energia
- Procediments, i Instruccions Tècniques Ambientals
- Registres

que conjuntament amb l'estructura organitzativa, l'assignació de responsabilitats, les auditories, les revisions del sistema i els recursos de què es disposa, permeten portar a terme la gestió ambiental al centre de Molins de Rei; tot això està descrit en el Manual Integrat de Gestió.

La planta de Molins de Rei forma part d'una **organització** de *Schneider Electric* que anomenem *Universal Enclosures* (UE), de la que també formen part la planta de Capellades i la de Sarre-Union a França amb un únic equip directiu:



Tenint en compte que aquest any 2012 es renova la Certificació EMAS, la **vigència** d'aquest document serà aproximadament de tres anys naturals, fins la seva reedició el 2015 quan s'elaborarà la nova *Declaració Ambiental* de 2014 (moment en que es tornarà a renovar l'EMAS), encara que cada any s'editarà un *Informe Ambiental* complementari actualitzant les dades i resultats d'aquest document.

La **difusió** externa a l'empresa d'aquesta Declaració de 2011 és fa en format paper o informàticament (mitjançant arxiu pdf) a tothom que ho sol·liciti (ja sigui per escrit o verbalment), indicant si només ho vol com a informació puntual o si vol rebre'n les actualitzacions i futures revisions, per la qual cosa se li demanen totes les dades per incloure'l en el registre de difusió. Les entitats a les quals sempre se n'envia una copia són: l'*Ajuntament* de Molins de Rei, el *Consell Comarcal del Baix Llobregat* i el *Servei de Qualitat Ambiental del departament de Medi Ambient de la Generalitat*.

Internament, una còpia d'aquest document és a la INTRANET que el Grup Schneider té a Espanya, i qualsevol ordinador de l'empresa hi té accés, la qual cosa garanteix que tot el personal pot accedir a dita informació. Mitjançant un correu electrònic s'informa de la seva publicació a totes les adreces de correu-e registrades per la planta de Molins de Rei. A més a més, es disposa d'una còpia en format paper a l'entrada del centre de producció per tal de tenir un accés més fàcil i directe a aquesta informació ambiental.

Finalment cal indicar que sempre es dona una còpia d'aquest document a cada una de les Direccions de l'empresa i a totes les seccions sindicals presents en el Comitè d'Empresa com a representants legals dels treballadors.

A més, a la web de *Schneider Electric* està a disposició pública.

Adreça web: <http://www.schneider-electric.com>

Direcció directa:

<http://www.schneiderelectric.es/sites/spain/es/empresa/desarrollo-sostenible/ambiente/certificados-ambiente.page>

DECLARACIÓ AMBIENTAL VALIDADA PER

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

D'ACORD AMB EL REGLAMENT (CE) Nº 1221/2009

Nº D'ACREDITACIÓ COM A VERIFICADOR AMBIENTAL
ES-V-0001

En data:

09 OCT. 2012

Signatura i segell:

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

Avelino FLORES MARCOS
Director General AENOR