

GE POWER CONTROLS



TERRASSA

AÑO 2005

NUMERO DE REGISTRO E-CAT-000084

HACIA LA EXCELENCIA AMBIENTAL

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-	
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA	
	Ref.: EHSINF0634MA	Fecha.: Abril 2006
	Page 2 of 49	Rev.: 1

GE Power Controls es una de las divisiones europeas de GE Consumer & Industrial (<http://indsys.home.ge.com/portal/site/consumerandindustrial/>) , uno de los principales negocios de [General Electric Company](#) , USA.

GE Power Controls es un suministrador europeo de primera línea de productos de baja tensión que incluye mecanismos, aparataje modular e industrial, automatismos y control, cuadros y armarios, así como soluciones completas para procesos de automatización en la industria.

La sede central de GE Consumer & Industrial se encuentra en Budapest (Hungría) con una presencia global representada por 36 centros de fabricación de los cuales la mayor parte se encuentran ubicados en Europa, pudiéndose encontrar alguno de ellos en la India y en Africa, contando con más de 18.000 empleados.

GE Power Controls en España cuenta con 3 centros de fabricación y una red comercial compuesta por oficinas de ventas repartidas por toda la geografía.

De las adquisiciones que GE Power Controls ha realizado por todo el mundo, destacan en España las empresas Agut (Terrassa, -Barcelona) y Lemag (Madrid).

La compañía combina un servicio al cliente de alta calidad y una gran diversidad de productos, pudiendo cubrir las necesidades de nuestros clientes en todo el mundo referentes a materiales de distribución eléctrica y control.

Nuestro sólido equipo internacional trabaja unido y comprometido con ser respetuoso con el medioambiente, prevención de riesgos laborales y la calidad, trabajando en común para alcanzar la excelencia.

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0634MA
			Fecha.: Abril 2006
			Page 3 of 49

ÍNDICE

1. Datos generales	4
2. La Política	5
3. Organigrama de la empresa.....	6
4. Descripción del Centro	8
5. Descripción de los procesos	11
6. Gestión ambiental	19
7. Nuestro Sistema de Gestión Ambiental	36
8. Aspectos Medioambientales Significativos	37
9. Aspectos Medioambientales Significativos Indirectos	38
10. Situaciones anormales de emergencia	38
11. Situación Legal	39
12. Objetivos Medioambientales año 2005	40
13. Objetivos Medioambientales año 2006	45
14. Datos del Verificador Ambiental	49

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0634MA
			Fecha.: Abril 2006
			Page 4 of 49

1. DATOS GENERALES

INFORMACIÓN DE CARÁCTER GENERAL

La actividad llevada a cabo en el centro, es la fabricación de aparatos de distribución y control eléctricos.

Los principales productos fabricados en el centro de trabajo son:

contactores, relés, auxiliares de mando, finales de carrera, relés electrónicos, arrancadores estáticos y variadores de velocidad, interruptores y otros productos que forman parte de componentes y productos finales de las planta Power Controls Ibérica de Sant Vicenç.

Empresa	GE – POWER CONTROLS IBÉRICA S.L.
Dirección	C/ Marqués de Comillas, nº 1 08225 TERRASSA
Teléfono	(93) 736. 57. 00
Fax	(93) 780.38.00
Persona de cont.	Isabel Soler/ Gemma Morales
Actividad	Fabricación de componentes y materiales eléctricos
CNAE	31200
Nº trabajadores	354

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-	
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA	
	Ref.: EHSINF0634MA	Fecha.: Abril 2006
	Page 5 of 49	Rev.: 1

2. LA POLÍTICA

En POWER CONTROLS IBÉRICA S.L dedicada a la fabricación y el ensamblaje de contactores, relés electrónicos y auxiliares de control eléctrico, estamos convencidos de que la seguridad y salud laboral y la protección del medio ambiente depende de una adecuada gestión preventiva. Creemos que la prevención de riesgos laborales y la protección del medio ambiente debe ser un objetivo más dentro de la empresa, al igual que lo son la calidad y la productividad, y por lo tanto los conceptos, prevención, protección del medio ambiente, calidad y productividad no son independientes sino que forman parte de un todo.

Los principios básicos que rigen nuestra política son:

1. **Cumplir con la legislación vigente y otros requisitos asumidos voluntariamente por GE Power Controls Ibérica S.L**
2. **Implantar un proceso de mejora continua mediante la actualización periódica de su Sistema de Gestión de la Prevención de Riesgos Laborales y el Medio Ambiente, asumiendo en todo momento el principio de prevención de accidentes laborales y de la contaminación, estableciendo unos objetivos y metas anuales.**
3. **Promover la sustitución paulatina de aquellas sustancias consideradas conflictivas por otras menos peligrosas tanto para la salud de los trabajadores como para el medio ambiente**
4. **Desarrollar puestos de trabajo seguros en todas las áreas de la empresa, fomentando el uso de equipos de protección individual entre los empleados**
5. **Fomentar la participación de todo el personal de la empresa en las iniciativas preventivas y de medio ambiente, así como la consulta a sus representantes, los Delegados de Prevención y de Medio Ambiente**
6. **Proporcionar una adecuada formación e información a todo el personal en cuanto a la Prevención de Riesgos Laborales y la protección del medio ambiente**
7. **Poner un especial interés en proteger a los trabajadores especialmente sensibles a determinados riesgos, así como la protección a la maternidad y a los menores**
8. **Poner a disposición del público, clientes y administraciones públicas esta Política como un claro compromiso de transparencia en sus actuaciones**
9. **Facilitar la inversión necesaria para seguir progresando y lograr el descenso de los incidentes/accidentes y minimizar los impactos que sus actividades puedan producir en el entorno**

La Dirección y los Representantes de los Trabajadores en materia de Prevención de Riesgos Laborales, y de Medioambiente asumen el compromiso de definir, aprobar, apoyar y revisar esta Política, así como los empleados asumen el actuar de acuerdo con los procedimientos establecidos y la formación e información recibidos.

La Dirección

Presidente Comité de Empresa

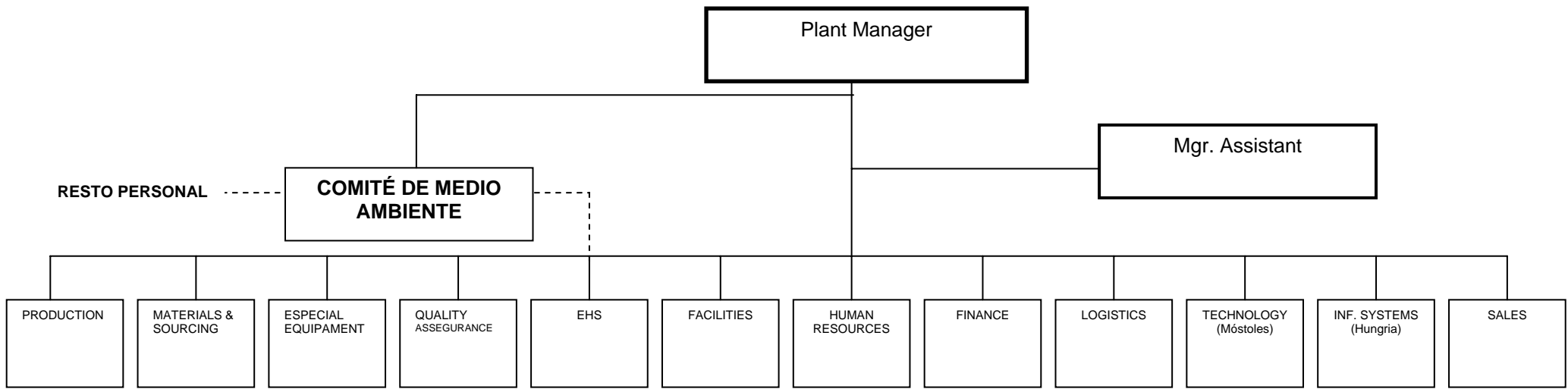
Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0634MA
	Fecha.: Abril 2006		
	Page 6 of 49	Rev.: 1	

3. ORGANIGRAMA DE LA EMPRESA

El organigrama básico de la empresa es el siguiente:

Organigrama del Sistema de Gestión Ambiental:



Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-			
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA			Ref.: EHSINF0634MA
				Fecha.: Abril 2006
	Page 7 of 49	Rev.: 1		

Las funciones básicas de los responsables del Sistema de Gestión Medioambiental son:

- Asegurar que los requisitos del Sistema de Gestión Ambiental están establecidos, implantados y mantenidos al día.
- Informar a la dirección del funcionamiento del Sistema de Gestión Ambiental

Las funciones básicas del Comité de Medio Ambiente son:

- Integrar el hábito de la gestión medioambiental en la planta
- Transmitir y poner en conocimiento del departamento de EHS de las posibles incidencias, puntos fuertes y puntos de mejora
- En el caso de los trabajadores designados, incluidos en el comité, sirven de enlace entre éste y el resto de trabajadores de la planta. De ésta manera se asegura la difusión de los trabajos que se vienen realizando en medioambiente entre toda el personal, así como la integración de posibles propuestas.

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		
	Ref.: EHSINF0634MA		
	Fecha.: Abril 2006		
	Page 8 of 49	Rev.: 1	

4. DESCRIPCIÓN DEL CENTRO

Con una superficie construida de aproximadamente 2 Ha (19.202 m²). En el centro de producción se diferencian las siguientes áreas de trabajo, distribuidas en cuatro plantas.

Exterior

- Zona de carga y descarga
- Control de entradas y salidas
- Aparcamiento
- Almacenamiento de residuos
- Almacén Cartón

Interior

- Zona almacenamiento materias primas
- Zona almacenamiento productos acabados
- Zona almacenaje productos químicos
- Zona de calderas y compresores
- Líneas de producción
- Oficinas
- Laboratorio
- Logística
- Lavabos
- Vestuarios

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0634MA
			Fecha.: Abril 2006
			Page 9 of 49

Consumo de materias primas

La materia prima que se utiliza en los diferentes procesos son, básicamente:

Materiales	Consumo
Metales férricos	285 Tn
Metales no férricos	221 Tn
Termoplásticos	285 Tn
Tintas de tampografía	-
Disolvente no halogenado	750 L
Aceites	1.700 L
Aleación soldadura	440 kg
Disolvente halogenado	1.320 L
Flux	75 L
Alcohol isopropilic y manacol	275 L
Colas	200 u
Hilo y cable eléctrico	95 Tn

La organización dispone de un listado de sustancias prohibidas y un listado de sustancias a reducir, por el riesgo que implican a la salud de las personas y al medioambiente, para evitar, en el primer caso, que se compren productos que las contengan o para conseguir, en segundo caso, su eliminación progresiva.

Sustancias prohibidas:

Sustancia química
Clorofluorcarburo – 113 (Freón 113)
1,1,1-Tricloroetano (cloroformo de metileno)
Percloroetileno (tetracloroetileno)
Tricloroetileno

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0634MA
			Fecha.: Abril 2006
	Page 10 of 49	Rev.: 1	

Fibras de asbestos (amianto)
Cadmio y compuestos de cadmio
Materiales radioactivos: Gas Krypton
PCB's y PCT's

Las sustancias a reducir gradualmente son:

Benceno	Tetracloruro de carbono	Triclorometano
Cromo	Compuestos de cromo	Compuestos de cianuro
Cianuro de hidrógeno	Plomo	Compuestos de plomo
Metil etil cetona	Metil isobutil cetona	Cloruro de metilo
Mercurio	Compuestos de mercurio	Niquel
Tolueno	Xileno	Compuestos de niquel
o-xileno	p-xileno	m-xileno

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0634MA
			Fecha.: Abril 2006
			Page 11 of 49

5. DESCRIPCIÓN DE LOS PROCESOS

Se describen todos los procesos que se llevan a cabo en la empresa, sean de carácter productivo o no, y que pueden tener una incidencia ambiental.

ACTIVIDADES PRODUCTIVAS

Las líneas productivas y demás operaciones, necesarias para el correcto funcionamiento de la planta, generan toda una serie de efluentes residuales que afectan a uno u otro vector –aire, agua, suelos, ruido,...-, en función de la materia prima y recursos naturales utilizados, de la tecnología aplicada, de la sensibilidad de los operarios, entre otros.

Se describen las siguientes:

Almacén de Entradas

Es la zona destinada a la recepción, clasificación, reparto de materias primas y etiquetado de envases secundarios de productos químicos, que se distribuirán en diferentes áreas. Se generan residuos de desembalaje (plásticos, flóculos de polietileno, cartón, y madera entre otros).

Moldeo

Es una línea de producción donde se moldean materiales termoplásticos y se desbarba el producto resultante.

Se generan aceites residuales, procedentes de las máquinas de tipo hidráulico, y emisiones de humos, cuyos focos están debidamente controlados y legalizados.

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		
	Ref.: EHSINF0634MA		
	Fecha.: Abril 2006		
	Page 12 of 49	Rev.: 1	

Prensas manuales y automáticas

Las prensas manuales y las automáticas mecanizan piezas metálicas según la matriz incorporada a la máquina. Las corrientes residuales generadas son los aceites de roscar y restos de fleje o láminas metálicas.

Soldadura de contactos semiautomática y automática, Montaje y Remachado y Montaje automático de bornes y pisacables (Núcleos)

Esta área productiva está separada físicamente en 2 plantas:

Soldadura de contactos semiautomática

En la segunda planta, se montan y soldan contactos de forma semiautomática, siendo sus principales efluentes residuales las piezas defectuosas y las emisiones atmosféricas de vapores de plata, procedentes de las dos extracciones de soldadura oxiacetilénica del puesto de trabajo de soldadura de contactos.

En la primera planta encontraremos:

Soldadura de contactos automática

El proceso productivo consiste en colocar los contactos en el plato giratorio de la máquina, para proceder al soldado y remachado automático con aporte de hilo de plata.

Montaje y Remachado

El proceso productivo consiste en:

1. Montaje: Se efectúa insertando diferentes piezas a los núcleos y martillos hasta formar el conjunto-núcleo o el conjunto-martillo.
2. Remachado: manualmente se coloca en el registro de las máquinas los núcleos y martillos y los remaches, para proceder seguidamente al remachado automático de éstos.

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		
	Ref.: EHSINF0634MA		
	Fecha.: Abril 2006		
	Page 13 of 49	Rev.: 1	

Montaje automático de bornes y pisacables

El proceso productivo consiste en abastecer a la máquina de material, la cual mediante los vibradores procede al montaje automático de bornes y pisacables.

En todas las operaciones descritas ubicadas en la primera planta, el residuo principal que surge de las mismas son alfombrillas absorbentes derivadas de los pequeños derrames de aceite que pueden llegar a producir las piezas.

Desengrase y rectificado

Desengrase

En esta área se efectúa el desengrase de las piezas anteriormente mecanizadas en las prensas automáticos y/o manuales, el proceso de desengrase se lleva a cabo mediante Percloroetileno en una máquina con circuito cerrado. Se generan en este proceso aguas residuales con restos de aceite, agua y percloro. A partir del mes de Noviembre se ha sustituido dicha máquina por otra de forma que se ha dejado de emplear el Percloroetileno, utilizándose un producto a base de tensoactivos, este proceso genera aguas residuales con restos de tensoactivos.

Una vez las piezas han sido desengrasadas pasan a las abrillantadoras, cuyo proceso genera un residuo de agua jabonosa con restos metálicos y tensoactivo. Esta agua pasa directamente a una depuradora físico-química para asegurar una buena calidad de aguas de salida.

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		
	Ref.: EHSINF0634MA		
	Fecha.: Abril 2006		
	Page 14 of 49	Rev.: 1	

Rectificado

El rectificado se lleva a cabo de forma automática en dos máquinas rectificadoras a las cuales se encuentra instalada una extracción localizada.

Se generan en este proceso principalmente emisiones atmosféricas de las extracciones de limpieza .

Montaje de Electrónica

En esta área se montan los siguientes conjuntos– ASTATS, MODULOS, RELES ELECTRÓNICOS, TIMERS, INTERFACE, BERSTEIN, CONJUNTOS y CARTAS ESPECIALES.

Los procesos de los bloques de producción más importantes, disponen de las siguientes etapas, en las que se utilizan uno u otros componentes (cajas de fibra de vidrio, placas de circuito impreso, componentes electrónicos, chasis de chapa, radiador de aluminio, piezas de potencia e inyección, entre otros,) en función del producto final de la línea.

También se lleva a cabo soldadura manual mediante hilo de aporte de soldadura, así como soldadura por ola cuya aleación es de estaño y plomo con aporte de Flux.

Tanto para la máquina de soldadura por ola como para la soldadura manual, se ha instalado una extracción localizada para la captación de los humos de soldadura.

Cableados

En esta zona se lleva a cabo el montaje de los componentes que se ensamblarán en las cajas de conmutadores y conectores. Los residuos que se generan, son componentes defectuosos y restos de cables.

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		
	Ref.: EHSINF0634MA		
	Fecha.: Abril 2006		
	Page 15 of 49	Rev.: 1	

Equipos Especiales

En esta línea de producción se montan los equipos eléctricos insertando las cajas de conmutadores y conectores completas. En la etapa de verificación se pueden detectar componentes o piezas defectuosas.

Montaje CK

Se trata de un producto final, cuyo proceso consiste en el montaje y ajuste eléctrico de los componentes. Como única corriente residual se generan residuos; piezas defectuosas, resto de hilo de cobre, entre otros.

Montaje Auxiliares

Se llevan a cabo, básicamente, el montaje semiautomático y soldadura manual de los componentes electrónicos a las placas de circuito impreso. Como efluentes residuales están las emisiones de vapores de estaño y plomo, procedentes de la soldadura manual y piezas o componentes defectuosos, habiéndose instalado un sistema de extracción localizada para la captación de humos de soldadura

Mantenimiento y reparación de moldes y matrices (Utillaje)

En el centro de producción, se utilizan de forma continuada diferentes utillajes de montura y fabricación. Su mantenimiento y reparación se lleva a cabo en la misma planta. Tales elementos, se reparan mediante procesos de torneado, fresado, rectificado y alguna soldadura.

Los residuos que se generan son: taladrinas, aceites, restos metálicos y absorbentes.

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		
	Ref.: EHSINF0634MA		
	Fecha.: Abril 2006		
	Page 16 of 49		Rev.: 1

Tampografía / Impresión por Láser

La tampografía alimenta parte de las líneas de producción, para el marcaje de piezas, componentes o productos finales. Se ha adaptado el proceso de tampografía para que, además, alimente a las nuevas líneas de montaje incorporadas a la planta. Las corrientes residuales en este caso son, restos de disolventes y pinturas y emisiones atmosféricas, procedentes de la extracción localiza de la máquina de tampografía y en el area de limpieza de tampografía. En estos momentos, se tampografía únicamente el 20% de los productos finales, ya que dicho sistema ha sido sustituido por la impresión mediante láser, reduciéndose, así, el consumo de productos químicos (disolventes y tintas), las emisiones de vapores orgánicos a la atmósfera, absorbentes y envases secundarios de productos químicos.

Mantenimiento

Las actividades de mantenimiento y conservación de equipos (calderas, compresores), máquinas (prensas, fresadoras) e instalaciones (iluminación, reparaciones genéricas) generan: aceites, taladrinas, recambios de filtros de aire.

Para mejorar la gestión del residuo procedente de la purga de los compresores (mezcla aceite-agua), se ha instalado un equipo que separa el agua y el aceite.

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		
	Ref.: EHSINF0634MA		
	Fecha.: Abril 2006		
	Page 17 of 49	Rev.: 1	

Planchistería

Se llevan a cabo operaciones de soldadura, corte de componentes y de planchas metálicas, generándose residuos metálicos y emisiones atmosféricas procedentes de la extracción localizada de la soldadura oxiacetilénica.

Almacén de productos acabados

Hasta Diciembre de 2004, era la zona de almacenaje de los productos acabados. Previa a la expedición de éstos, se procedía a su embalaje, por lo que se generaban residuos como papel, cartón y plástico, básicamente.

Desde esta fecha, dicho almacén se ha trasladado a la localidad de Hostalrich funcionando como “outsourcing”, por lo tanto, en estos momentos esa zona está ocupada por material de devolución y obsoletos, material de consigna y producto acabado para ser trasladado al almacén de Hostalrich.

Zona de residuos externa e interna

Hay una zona habilitada en el exterior del centro para el almacenamiento de aquellos residuos clasificados como no peligrosos. Los residuos que implican un riesgo ambiental, por sus características tóxicas, son almacenados en el APQ (Almacén de productos químicos). Este espacio dispone de toda una serie de medidas para evitar o minimizar las consecuencias que puedan derivarse, por ejemplo, de un vertido accidental. Todos los productos y residuos están dispuestos sobre cubetos de contención.

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		
	Ref.: EHSINF0634MA		
	Fecha.: Abril 2006		
	Page 18 of 49	Rev.: 1	

Actividades auxiliares

La voluntad de controlar todos los aspectos medioambientales significativos que se derivan de nuestra actividad, incluye, también aquellos que sobrevienen de actividades auxiliares como son:

- ⇒ Laboratorio
- ⇒ Oficinas
- ⇒ Actividades generales

Todas estas actividades generan, en mayor o menor grado, consumos de recursos (electricidad, gasoil, agua, papel, entre otras) y la generación de residuos peligrosos y no peligrosos.

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0634MA
			Fecha.: Abril 2006
			Page 19 of 49

6. GESTIÓN AMBIENTAL

Se describen todos los vectores ambientales identificados en nuestra organización:

- ⇒ Residuos
- ⇒ Emisiones atmosféricas
- ⇒ Aguas residuales
- ⇒ Ruidos
- ⇒ Suelos
- ⇒ Consumo de los recursos naturales

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0634MA
			Fecha.: Abril 2006
	Page 20 of 49	Rev.: 1	

Residuos

RESIDUO	ORIGEN	CÓDIGO RESIDUO	GESTIÓN	CODIGO GESTOR	CANTIDAD
Asimilables a urbanos Palets y madera	Actividad general	200301 200138	Ipodec-Riscob Embalajes Monte	E-193.96 E-517.98	41.00 Tn 32.8 Tn
Papel y cartón	Almacén de logística /Resto planta.	200101	Papeles Salmerón	E-126.95	10.60 Tn
Restos metálicos	Líneas producción.	200140	Puig Sucarrats	E-717.00	228.00 Tn
Aceites	Líneas producción Mantenimiento	130205	Cator	E-56.93	1.50 Tn
Disolventes y líquidos orgánicos no halogenados	General de la planta	140603	Terrassa Neta	E-778.02	1.10 Tn
Elementos punzantes	Enfermería Sanitarios	180104	Ecoclinic	E-63.94	0.01 Tn
Pilas	Verificación de componentes	200133	Ecoequip 2000	E-102.95	-----
Toners y cartuchos	Oficinas	080318	Eyba-Equip 2000	E-641.99	0.06 Tn
Restos de Estaño y Plomo	Soldadura máquina SEHO	100809	Suc. Esteban i Carmona	E-548.98	0.88 Tn

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0634MA
			Fecha.: Abril 2006
	Page 21 of 49	Rev.: 1	

RESIDUO	ORIGEN	CÓDIGO RESIDUO	GESTIÓN	CODIGO GESTOR	CANTIDAD
Fluorescentes	General de la planta	200121	Terrassa Neta	E-778.02	220 Kg
Residuos especiales: Material absorbente Envases metal/plástico Aerosoles Mezcla percloroetileno+ agua+ aceite Lodos depuradora Emulsión agua + aceite Taladrinas	Cualquier punto de la planta donde se manipulan sustancias químicas	150202 150110 150111 140602 060502 120109	Terrassa Neta	E-778.02	2.40 Tn 0.86 Tn 0.45 Tn 9.80 Tn 0.24 Tn 0.74 Kg

Datos correspondientes a la Gestión de Residuos del año 2005

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0634MA
			Fecha.: Abril 2006
	Page 22 of 49	Rev.: 1	

Emisiones Atmosféricas

Existen 22 focos de emisión a la atmósfera, de los cuales 10 han sido sometidos a inspecciones periódicas en Abril de 2005.

Todos ellos disponen de su correspondiente libro de registro de emisiones, tras las inspecciones llevadas a cabo por una Entidad Colaboradora de la Administración.

Descripción de los focos existentes:

Descripción	Grupo CAPCA	Libro registro	Control periódico	Fecha inspección
Utillajes de soldadura	5.C.2	16652	Exento	22.04.05
2 Extracciones de máquinas de soldadura oxiacetilénica	5.C.2	16653 17183	Exento	Exento 22.04.05
Extracciones de máquinas de tampografiado y limpieza	12.C.1	16660	Cada 5 años	22.04.05
Extracciones prensas moldeo (compresión)	12.C.4	16656	Cada 5 años	22.04.05
Extracciones prensas (3) independientes (transferencia)	12.C.4	16657	Cada 5 años	22.04.05
		16658	Exento	22.04.05
		16659	Exento	22.04.05

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0634MA
			Fecha.: Abril 2006
	Page 23 of 49	Rev.: 1	

Descripción	Grupo CAPCA	Libro registro	Control periódico	Fecha inspección
2 Extracciones calderas calefacción	1.C.1	08024 08023	Cada 5 años Cada 5 años	22.04.05
Extracción rectificadoras	12.C.4	16654	Cada 5 años	22.04.05
Extracción horno Araldit	12.C.4	16655	Cada 5 años	ANULADO
Extracción cabina piezas	12.C.4	17184	Exento	Exento
Extracción desengrasadora	12.C.4	17186	Cada 5 años	-----
Extracción salida soldadura oxiacetilénica	5.C.2	17187	Exento	Exento
Campana extractora proceso	5.C.2	17197	Exento	
Soldadura manual (Motor starter)	5.C.2	17185	Exento	Exento
Máquina de soldadura SEHO	5.C.2	17178	Exento	Exento
Horno SMD	5.C.2	17198	Exento	Exento
Extracción área de Baquelitas	5.C.2	020375	Exento	Exento
Extracción área de Prensas	5.C.2	21015	Exento	Exento
Extracción Máquina corte baquelitas	12.C.4	25111	Exento	Exento

Los focos inspeccionados en fecha 22/04/05 fueron inspeccionados con anterioridad durante el año 2000, excepto la extracción de la caldera de la calefacción y de la máquina de Desengrase que se efectuaron durante durante el 2001. La extracción de la máquina de desengrase se revisará en el 2006

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-			
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA			
	Ref.: EHSINF0634MA			
	Fecha.: Abril 2006			
	Page 24 of 49		Rev.: 1	

Los resultados de las inspecciones de los focos que deberán someterse a control periódico son los siguientes:
 Utimo control efectuado en Abril de 2005.

Prensas moldeo

Rectificadoras

Tampografía

Parámetro	Valor				Parámetro	Valor	Parámetro	Valor
	Nº 16659	Nº 16658	Nº 16657	Nº 16656		Nº 16654		Nº 16660
Temperatura salida	32 °C	25°C	29 °C	26 °C	Temperatura salida	31° C	Temperatura salida	25 °C
Humedad absoluta	19.12 %	2.17%	1.28%	17.46 %	Humedad	0.8 %	Humedad	1.58 %
Velocidad salida	13.76 m/s	1.34 m/s	8.4 m/s	5.33 m/s	Velocidad salida	9.68 m/s	Velocidad salida	1.53 m/s
Caudal gases seco	1697 Nm ³ /h	297.6 Nm ³ /h	2511.1 Nm ³ /h	438.96 Nm ³ /h	Caudal gases seco	2122 Nm ³ /h	Caudal gases seco	235.8 Nm ³ /h
Oxígeno	20.9 %	20.9 %	20.9%	20.9 %	Oxígeno	20.9 %	Oxígeno	20.9 %

Contaminantes	Nivel emisión (media)				Contaminantes	Nivel emisión	Contaminantes	Nivel emisión (media)
C.O.V.	1.6 mgC/ Nm ³	3.5 mgC/ Nm ³	2.2 mgC/ Nm ³	1.6 mgC/ Nm ³	Partículas sólidas	2.9 mgC/ Nm ³	C.O.V.	18.3 mgC/ Nm ³

La normativa vigente no indica límites

Nivel máximo admisible: 150 mgC/ Nm³

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0634MA
	Fecha.: Abril 2006		
	Page 25 of 49		Rev.: 1

La empresa ha realizado auto-contróles de las calderas de la calefacción obteniéndose valores correctos de emisión.

Parámetro	Valor Caldera GOL CALOR		Valor Caldera ROCA	
	2004	2005	2004	2005
Temperatura Gases	263.4 °C	263.4°C	191 °C	190.4°C
Nivel O ₂	9.5%	9.3%	6.5 %	6.3%
η (rendimiento)	83.8 %	83.5%	89 %	88.5%
Exceso de aire	1.73	1.74	1.45	1.43
Perdida por chimenea	16.4 %	16.3%	9.4 %	9.3%
Nivel de CO	0 ppm	0 ppm	0 ppm	0 ppm
Nivel de CO ₂	6.5 %	6.4%	8 %	7.5%

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0634MA
			Fecha.: Abril 2006
			Page 26 of 49

Aguas Residuales

Se definen 3 orígenes de aguas residuales en la planta:

- *Aguas sanitarias (o asimilables a domésticas):*
Proceden de la actividad cotidiana en planta, equiparable a aquella que tendría lugar en un domicilio. Incluyen agua de sanitarios y limpiezas con productos domésticos o similares.

- *Aguas pluviales:*
Son procedentes de la canalización del agua de lluvia.

- *Aguas de proceso de depuración de máquinas de desengrase y
abrillantado:*
Proceden de la operación descrita y pasan por un proceso de depuración físico-químico antes de ser vertidas.

El destino final de las aguas es la red de alcantarillado municipal. Existen dos arquetas de registro, de las que se extraen muestras periódicamente, con la finalidad de asegurar que los valores del vertido están bajo control.

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0634MA
			Fecha.: Abril 2006
		Page 27 of 49	Rev.: 1

Caracterización del agua residual:

Parámetro	Salida Aguas Sanitarias (Nave vieja)	Salida Aguas Sanitarias + procesos (Nave nueva)	Límites permitidos según Decret 103/2003
MES (mg/l)	369	86.5	750
PH (u pH)	8	7.02	6-10
MI (Equitox/m ³)	6.77	45.5	50
DQO (decantada) (mg O2/l)	220.5	640	2000
DQO (no decantada) (mg O2/l)	436	671	2000
Cloruros (mg/l)	----	224.5	2000
Fósforo total (mg/l)	6.5	5	50
Nitrogen Kjeldahl	45.8	22.89	---
Detergentes	6.95	4.9	6
Aceites y Grasas	7.1	23.55	150
Cobre	--	--	---
Conductividad (μS/cm)	1914	1082	---

Los valores de las analíticas son la media de los resultados obtenidos en las analíticas efectuadas en el año 2005.

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0634MA
			Fecha.: Abril 2006
			Page 28 of 49

Ruidos

En la organización, a nivel interno, hay zonas donde se emiten niveles sonoros significativos, aún así, éstos no son susceptibles de propagarse con una intensidad mayor, que la establecida por la normativa local aplicable "Ordenança Municipal per a la regulació dels sorolls i les vibracions.

Sección	Medida LeqdB(A)	Observaciones
Equipos especiales	85	Se ha formado e informado al trabajador. Se recomienda el uso de protectores auditivos, y se efectúa la vigilancia de la salud.
Cableados	84	Se ha formado e informado al trabajador. Se recomienda el uso de protectores auditivos, y se efectúa la vigilancia de la salud.
Astats	82	Se ha formado e informado al trabajador. Se recomienda el uso de protectores auditivos, y se efectúa la vigilancia de la salud.
Planchisteria	89	Se ha formado e informado al trabajador. Se recomienda el uso de protectores auditivos, y se efectúa la vigilancia de la salud.
Punzonadora	81	Se ha formado e informado al trabajador. Se recomienda el uso de protectores auditivos, y se efectúa la vigilancia de la salud.
Prensas	90	Se ha formado e informado al trabajador. Se obliga y recomienda el uso de protectores auditivos, y se efectúa la vigilancia de la salud.
Oficina	87	
Rectificadoras	87	Se ha formado e informado al trabajador. Se recomienda el uso de protectores auditivos, y se efectúa la vigilancia de la salud.
Mecanizado	84-87	Se ha formado e informado al trabajador. Se recomienda el uso de protectores auditivos, y se efectúa la vigilancia de la salud.
Mecanizado de cobre	86	Se ha formado e informado al trabajador. Se recomienda el uso de protectores auditivos, y se efectúa la vigilancia de la salud.
Mecanizado y corte de materias primas	84	Se ha formado e informado al trabajador. Se recomienda el uso de protectores auditivos, y se efectúa la vigilancia de la salud.
Desengrase/Abrillantadoras/Vibradoras	88	Se ha formado e informado al trabajador. Se recomienda el uso de protectores auditivos, y se efectúa la vigilancia de la salud.
Carretillero materias primas	82	Se ha formado e informado al trabajador. Se recomienda el uso de protectores auditivos, y se efectúa la vigilancia de la salud.
Moldeo Baquelitas	80-85	Se ha formado e informado al trabajador. Se recomienda el uso de protectores auditivos, y se efectúa la vigilancia de la salud.
Acabado Baquelitas (Desbarbadora Guyson)	85	
Acabado Baquelitas (Desbarbadota Isper)	86	
Desbarbado manual	85	
Encargada Baquelitas	92	

Mediciones correspondientes al ambiente sonoro de las diferentes áreas de la planta. Dichas mediciones forman parte de la planificación anual efectuada por el Servicio de Prevención Ajeno en 2005

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0634MA
			Fecha.: Abril 2006
		Page 29 of 49	Rev.: 1

El terreno donde se ubica la actividad, según la norma local, está clasificado como tipo mixto o “B”, por lo que los límites de emisiones sonoras en las diferentes franjas horarias son los siguientes:

Horario diurno	7:00h – 22:00 h	55 dB(A)
Horario nocturno	22:00h – 7:00 h	45 dB(A)

Niveles sonoros máximos de inmisión máximos admisibles, expresados en dB(A), con tolerancia ± 2 , por tratarse de la zona “B”.

Los resultados de las mediciones llevadas a cabo corresponden a 8 puntos externos de la planta. En todos los casos, en franja horaria diurna y nocturna, los valores de emisión sonora han sido superiores a los establecidos por la normativa aplicable.

Este aspecto, se debe al ruido de fondo provocado por el tráfico. Esto puede observarse en las mediciones realizadas en los puntos que se especifican en las medidas de control, cuyos resultados son similares a los puntos específicos de referencia de la ubicación de la planta.

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0634MA
			Fecha.: Abril 2006
	Page 30 of 49	Rev.: 1	

Niveles sonoros externos.- Las medidas han sido efectuadas entre las 6,15 y las 6,45 horas y entre 13,15 y las 13,45 horas del día 05/04/2006, en condiciones normales de tráfico. Cabe destacar que durante las mediciones efectuadas a primera hora de la mañana, el tráfico era ya bastante intenso.

Punto de medida	Hora	Resultado L(A)eq	Máximo dB(A)	Observaciones
Avda J Tarradellas (altura nº 8)	6,15-6,45	68.3	45	Tránsito fluido y semáforo abierto
	13,15-13,45	70.2	55	Tránsito fluido y constante, semáforo abierto
Avda. J. Tarradellas/Amadeo Saboia	6,15-6,45	62.1	45	Semáforo cerrado
	13,15-13,45	67,1	55	Tránsito fluido e intenso
Amadeo Saboia nº 144	6,15-6,45	51.5	45	En el momento de la medición no pasan coches
	13,15-13,45	69.5	55	Transito fluido y constante

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA	Ref.: EHSINF0634MA	
		Fecha.: Abril 2006	
		Page 31 of 49	Rev.: 1

Punto de medida	Hora	Resultado L(A)eq	Máximo dB(A)	Observaciones
Amadeo Saboia/Marques de Comillas	6,15-6,45	59.1	45	Tránsito fluido y constante
	13,15-13,45	67.3	55	Máquinas en marcha del área de Prensas
Marques Comillas puerta descarga	6,15-6,45	61.5	45	Tránsito fluido y constante
	13,15-13,45	64.3	55	Tránsito fluido
C/. 22 de julio	6,15-6,45	63.6	45	Tránsito fluido e intenso
	13,15-13,45	76.7	55	Tránsito fluido e intenso. El punto exacto de la medida fue la puerta principal (Marqués de Comillas, 1)
22 de Julio/ Avda. J. Tarradellas	6,15-6,45	66.1	45	Tránsito fluido e intenso
	13,15-13,45	65,9	55	Tránsito fluido e intenso. Las medidas se tomaron en la puerta de entrada de personal y camiones

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA	Ref.: EHSINF0634MA	
		Fecha.: Abril 2006	
		Page 32 of 49	Rev.: 1

Medidas control

Punto de medida	Hora	Resultado L(A)eq	Máximo dB(A)
Avda J Tarradellas, 20 metros por debajo del Centro, siguiendo la calle)	13,15-13,45	74.3	55
Avda J Tarradellas, quince metros por encima del Centro, siguiendo la calle)	13,15-13,45	73.4	55

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-			
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA			Ref.: EHSINF0634MA
				Fecha.: Abril 2006
	Page 33 of 49		Rev.: 1	

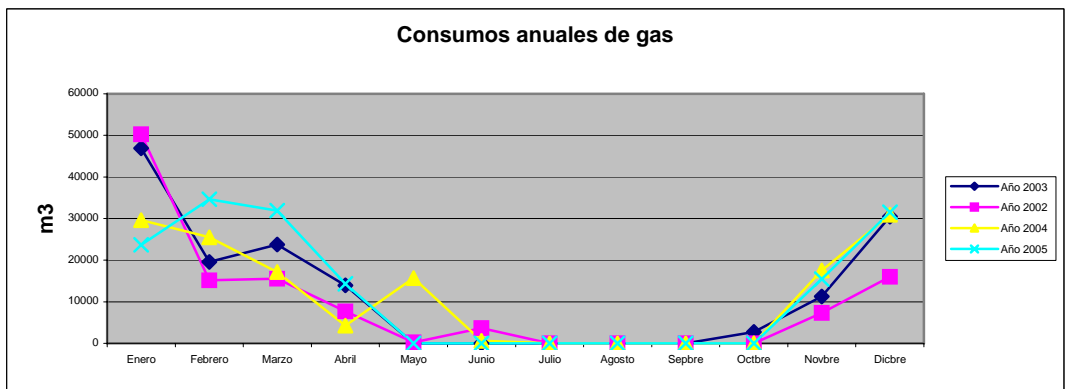
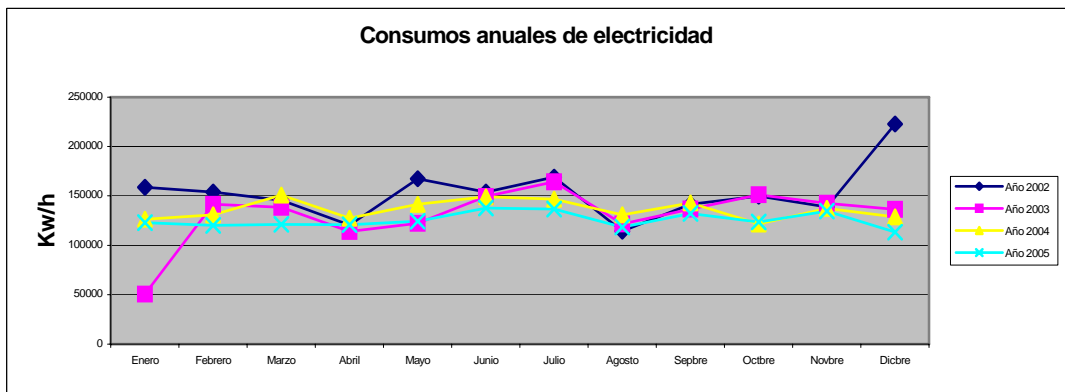
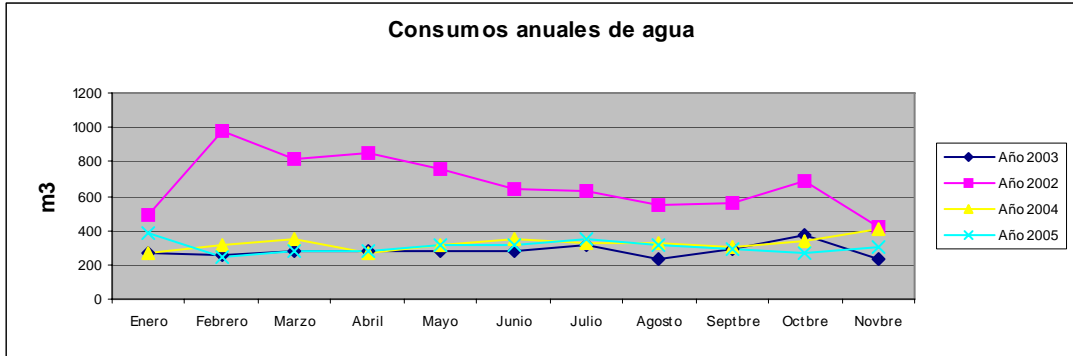
Suelos

En nuestra empresa todos los productos químicos que se utilizan para la realización de los procesos, así como todos los residuos resultantes de los mismos, se encuentran almacenados en el Almacén de Productos Químicos y Residuos, no pudiendo así ningún tipo de derrame proceder a la contaminación del suelo.

En estos momentos estamos pendientes de realizar *L'informe preliminar de situació* , para enviarlo seguidamente al Departament de Mediambient para su revisión y calificación, según lo establecido en el Real Decreto 9/2005.

Consumo de los Recursos Naturales

El consumo de Recursos Naturales por parte de la empresa es de agua, electricidad y gas, la evolución para el año 2005 ha sido similar que la del año 2004.



Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-			
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA			Ref.: EHSINF0634MA
				Fecha.: Abril 2006
	Page 35 of 49	Rev.: 1		

AGUA: Comparando los años 2004 y 2005, se observa que en el consumo de agua no hay diferencias significativas.

Reducción del 7,3% del consumo

GAS: Comparando los años 2004 y 2005, se observa que en el consumo de gas para la calefacción no han habido diferencias significativas, aunque cabe destacar el aumento del consumo de éste en los meses de Marzo y Abril de 2005 con relación al 2004, debido a que hizo bastante más frío que en el 2004 y la calefacción continuó en marcha.

Incremento del 7,25% del consumo

ELECTRICIDAD: Comparando los años 2004 y 2005, se observa que los consumos han ido reduciéndose mensualmente comparando un año con otro.

Reducción del 7,84%

COSTE DE LOS CONSUMOS: Reducción del 2,09%

EMISIONES TOTALES C02: 939 Tm

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA	Ref.: EHSINF0634MA	
		Fecha.: Abril 2006	
		Page 36 of 49	Rev.: 1

7. NUESTRO SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

El sistema de gestión ambiental se basa en la política medioambiental aprobada y apoyada desde la más alta Dirección. El reflejo documental son los manuales de gestión y procedimientos, los cuales se traducen en registros derivados.

A nivel de grupo GENERAL ELECTRIC, facilita documentación adicional, como son los Planes de Trabajo (Work Plans), Sistemas de Autocontrol (Self Assessments) y control y seguimiento de las no conformidades (Findings), así como controles e informes periódicos internos a nivel de la Dirección de EHS , los cuales se reportan a la Dirección del Grupo mediante un sistema informático propio denominado Power Suite.

Las auditorias de Grupo son frecuentes, normalmente una vez al año, basadas principalmente en aspectos de seguridad laboral y/o aspectos ambientales.

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		
	Ref.: EHSINF0634MA		
	Fecha.: Abril 2006		
	Page 37 of 49		Rev.: 1

8. LOS ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES SIGNIFICATIVOS

La identificación de aspectos medioambientales significativos se ha realizado mediante la aplicación de criterios objetivos numéricos, los cuales valoran, para cada proceso y eventualidad (emergencia, normal y parada y arranque), la frecuencia, la cantidad, la exposición legal y la severidad del aspecto.

Los aspectos significativos más relevantes del año 2005 son los siguientes:

Vector	Situación			Areas	Puntuación
	Normal	Parada/Arranque	Emergencia		
Atmósfera	X			Baquelitas	54
Atmósfera		X		Baquelitas	54
Residuos	X			Rectificadoras y desengrase	54
Residuos		X		Rectificadoras y desengrase	54
Aguas residuales	X			Rectificadoras y desengrase	81
Aguas residuales		X		Rectificadoras y desengrase	81
Residuos	X			Muelle de residuos	54
Residuos		X		Muelle de residuos	54
Residuos	X			Contratistas (Mto.+limpieza+logística)	54
Residuos		X		Contratistas (Mto.+limpieza+logística)	81
Ruidos	X			Contratistas (Mto.+limpieza+logística)	54
Ruidos		X		Contratistas (Mto.+limpieza+logística)	54
Ruidos			X	Contratistas (Mto.+limpieza+logística)	81
Residuos	X			Almacén de Productos Químicos	81
Residuos		X		Almacén de Productos Químicos	81

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0634MA
			Fecha.: Abril 2006
			Page 38 of 49
		Rev.: 1	

9. ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES INDIRECTOS SIGNIFICATIVOS

Los agentes considerados como fuentes posibles de generación de aspectos significativos indirectos, son subcontratistas que trabajan directamente en nuestras instalaciones o a los que se subcontrata parte del proceso productivo: en concreto baños de piezas metálicas u otros tratamientos externos.

Con el fin de controlar estos aspectos significativos indirectos, el Departamento de EHS ha iniciado el proceso de contactar con los subcontratistas y proveedores para recabar mayor información sobre la forma en que se controlan los aspectos ambientales.

10. SITUACIONES ANORMALES O DE EMERGENCIA

Durante la identificación y evaluación de aspectos ambientales significativos, se han tenido en cuenta las situaciones de emergencia las cuales son vertidos accidentales e incendios

Para poder hacer frente a dichas situaciones, se ha creado un manual de auto protección donde se incluyen las actuaciones en caso de emergencia y evacuación del personal, así como las actuaciones medioambientales correspondientes. Se han asignado responsabilidades y se han creado unos diagramas explicativos de cómo actuar en caso de producirse una situación de emergencia.

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		
	Ref.: EHSINF0634MA		
	Fecha.: Abril 2006		
	Page 39 of 49		Rev.: 1

11. SITUACIÓN LEGAL

- Durante el año 2005 se ha obtenido la legalización de la explotación de las aguas del pozo las cuales abastecen algunos sanitarios de la planta, así como la refrigeración de parte de nuestras máquinas mediante circuito cerrado.
- La Licencia Ambiental según la Ley de la Intervención Integral de la Administración Ambiental 3/1998 se encuentra en trámite a la espera de la verificación correspondiente. El proyecto fue entregado al Ayuntamiento de Terrassa en Diciembre de 2000.
- Tras la presentación del proyecto para la obtención de la legalización del Almacén de Productos Químicos y Residuos efectuada en Abril de 2005, se ha obtenido dicha legalización en Marzo de 2006.

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0634MA
			Fecha.: Abril 2006
			Page 40 of 49

12. OBJETIVOS MEDIOAMBIENTALES AÑO 2005

1. MEJORA EN LA GESTIÓN DE RESIDUOS ESPECIALES (PRINCIPALMENTE EN PEQUEÑAS CANTIDADES) (Terrassa/ Sant Vicenç de Castellet)

<p>META 1.1. Buscar proveedores de servicio más económicos</p> <p>META 1.2. Asegurar la posibilidad de servicio y calidad del mismo por parte del nuevo proveedor</p> <p>META 1.3. Proceder a la correspondiente sustitución de proveedor</p> <p>RESPONSABLE: Departamento de EHS, Sourcing</p> <p>RECURSOS: Horas empleadas para contactar con nuevos gestores, realizando entrevistas y</p> <p style="padding-left: 40px;">solicitando presupuesto</p> <p style="padding-left: 40px;">Horas empleadas a proceder al cambio en el sistema interno de gestor, y alta del nuevo proveedor.</p>
--

Este objetivo estaba vigente desde el año 2004, se ha contactado con varios posibles gestores sin poder alcanzar el objetivo, en cuanto a la disminución de los costes, ya que por las zonas en la que están ubicadas las dos plantas, efectuar la recogida de los residuos especiales, se encarece por el transporte.

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0634MA
			Fecha.: Abril 2006
			Page 41 of 49
		Rev.: 1	

**2. OBTENCIÓN DE SUBVENCIONES EN MEDIO AMBIENTE: 10% DEDUCCIÓN SOBRE EL
IAE (Planta de Terrassa y Sant Vicenç)**

META 2.1. Otorgar información a los diferentes departamentos de la posibilidad de obtención de subvenciones en los proyectos que se estén llevando a cabo (documentación a entregar a EHS)

META 2.2. Determinar posibles proyectos a presentar para obtener el 10% de la subvención sobre el IAE

META 2.3. Recopilar información de todos los proyectos para la solicitud de la subvención

META 2.4. Redactar el proyecto y presentarlo al Departamento de Medio Ambiente

RESPONSABLE: Dirección, todas las funciones y Departamento de EHS

RECURSOS: Horas dedicadas a buscar posibles proyectos subvencionables

Horas dedicadas a la recopilación de la información obtenida de los diferentes departamentos

Objetivo conseguido. Este año se ha conseguido la subvención solicitada para el proyecto de la compra de la máquina láser (Terrassa). Este objetivo se vuelve a abrir para el año 2006.

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0634MA
			Fecha.: Abril 2006
			Page 42 of 49

3. **SUSTITUCIÓN DEL PERCLOROETILENO EN EL PROCESO DE
DESENGRASE DE PIEZAS**

META 3.1. Buscar nuevo proceso de desengrase donde no se utilicen productos clorados

META 3.2. Efectuar pruebas con el nuevo proceso

META 3.3. Instalación de la nueva máquina/equipo

RESPONSABLE: Departamento de EHS, Ingeniería de Fábrica, Producción

RECURSOS: Horas empleadas en la búsqueda del nuevo proceso

Horas empleadas en estudiar la optimización del nuevo proceso

Horas empleadas en la instalación de la nueva máquina/equipo

Horas empleadas en la formación necesaria para el uso de la nueva máquina/equipo

Coste de la compra del nuevo equipo/instalación

Este objetivo continua vigente desde el año 2004. El proyecto ha consistido en:

1. La mejora del proceso en cuanto a exposición de productos químicos (percloroetileno) sustituyendo el producto nocivo por otro menos agresivo (tensoactivo) , así como tener en cuenta la reducción de residuos peligrosos de la planta, teniendo en cuenta seguir con la política establecida de General Electric en la sustitución de productos clorados en los procesos productivos de sus plantas.
2. Instalación de un filtro prensa que nos hará disminuir la gestión de los lodos de la depuradota, ya que estos no poseerán tanta agua que hace incrementar el volumen del residuo, así como ayudará también a la efectividad de la depuradota.
3. Instalación de una nueva abrillantadora que ha significado una mejora en e cuanto al nivel sonoro del área pasando de 100 dBA a 88 dBA.

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0634MA
			Fecha.: Abril 2006
			Page 43 of 49

4. EFECTUAR AUDITORÍAS MEDIOAMBIENTALES A PROVEEDORES QUE SU ACTIVIDAD TENGA CIERTO IMPACTO AMBIENTAL (Terrassa/ Sant Vicenç de Castellet)

META 4.1. Determinar que proveedores tienen un cierto impacto ambiental respecto al servicio que nos prestan.

META 4.2. Efectuar las auditorías a los proveedores, emitiendo informes confidenciales

RESPONSABLE: Departamento de EHS, Sourcing, Tecnología, Control de Calidad

RECURSOS: Horas empleadas en la selección de los proveedores

Horas empleadas en efectuar la visita/auditoría a los proveedores

Horas empleadas en la revisión de la documentación

Horas empleadas en la redacción/emisión de informes

Objetivo conseguido. Se han efectuado tres auditorías a proveedores de baños de piezas metálicas durante el año 2005. Se continuará con este objetivo durante el año 2006.

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0634MA
			Fecha.: Abril 2006
			Page 44 of 49

5. DISMINUIR LOS EFECTOS PRODUCIDOS POR LA ACTIVIDAD (Terrassa y Sant Vicenç)

META 5.1 Obtener nuevos productos para sustituir el plomo de la soldadura manual (Terrassa y Sant vicenç) y la soldadura por ola de Terrassa.

META 5.2 Efectuar entrevistas a los proveedores que efectúen baños para proceder a la sustitución del Cromo hexavalente.

META 5.3 Enviar muestras a dichos proveedores para encontrar el baño más adecuado a nuestras necesidades

META 5.4 Implantación del nuevo bañado para nuestros productos libres de cromo hexavalente.

META 5.5 Marcar las matrices que entran en reparación y/o nuevas con la identificación internacional sobre el material que producirán (inyectado/prensado/ ...) para que éste pueda ser recuperado.

RESPONSABLE: Departamento de Tecnología y Control de Calidad

RECURSOS: Horas empleadas para las visitas a los proveedores y horas de laboratorio empleadas para la realización de ensayos e informes de resultados.

Objetivo conseguido. Durante el año 2005 desde Tecnología, Control de Calidad, Seguridad, Salud y Medioambiente, Compras y Producción, se ha llevado a cabo:

- La sustitución del plomo en nuestros procesos de soldadura por ola en la planta de Sant Vicenç y obtenido un nuevo producto para la realización de soldadura manual sin aporte de plomo para ambas plantas, así como también una nueva aleación para la soldadura de ola de Terrassa.
- Se ha sustituido el cromo VI del bañado de las partes metálicas de nuestros productos.

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		
	Ref.: EHSINF0634MA		
	Fecha.: Abril 2006		
	Page 45 of 49	Rev.: 1	

13. OBJETIVOS MEDIOAMBIENTALES AÑO 2006

1. AUMENTAR LA CONCIENCIACIÓN DEL PERSONAL PARA UNA BUENA SEGREGACIÓN DE LOS RESIDUOS

META 1.1 Formación/Información (Indicador 60% del personal formado)

META 1.2 Efectuar un control y seguimiento del etiquetado, y de la gestión y segregación de los residuos especiales.

RESPONSABLE: Departamento de EHS

RECURSOS: Horas empleadas para la formación del personal y las inspecciones a realizar para dar seguimiento a las acciones.

2. REALIZAR AUDITORIAS AMBIENTALES EN LOS LOCALES DE LOS PROVEEDORES

META 2.1 Selección de los proveedores

META 2.2 Planificar las auditorias

META 2.3 Realizar las Auditorias

META 2.4 Comunicación del informe de auditoría a los proveedores

RESPONSABLE: Departamento de EHS/Departamento de Control de Calidad

RECURSOS: Horas empleadas para las visitas

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0634MA
			Fecha.: Abril 2006
			Page 46 of 49

**3. SUSTITUCIÓN DEL PERCLOROETILENO EN EL PROCESO DE
DESENGRASE DE PIEZAS**

META 3.1. Buscar nuevo proceso de desengrase donde no se utilicen productos clorados.
EFECTUADO AÑO 2005

META 3.2. Efectuar pruebas con el nuevo proceso EFECTUADO AÑO 2005

META 3.3. Instalación de la nueva máquina/equipo EFECTUADO AÑO 2005

RESPONSABLE: Departamento de EHS, Ingeniería de Fábrica, Producción

RECURSOS: Horas empleadas en la búsqueda del nuevo proceso

Horas empleadas en estudiar la optimización del nuevo proceso

Horas empleadas en la instalación de la nueva máquina/equipo

Horas empleadas en la formación necesaria para el uso de la nueva máquina/equipo

Coste de la compra del nuevo equipo/instalación

Pendiente determinar si los productos utilizados en el proceso son los idóneos para nuestras piezas.

4. ACOPLAR AL FINAL DEL PROCESO DE DESENGRASE UN FILTRO PRENSA

META 4.1. Contacto con diferentes proveedores EFECTUADO AÑO 2005

META 4.2. Selección y compra del filtro prensa EFECTUADO AÑO 2005

META 4.3. Instalación de la nueva máquina/equipo y puesta en funcionamiento

RESPONSABLE: Departamento de EHS, Ingeniería de Fábrica, Producción

RECURSOS: Horas empleadas en la búsqueda del nuevo equipo

Horas empleadas en la instalación del equipo

Horas empleadas en la formación necesaria para el uso de la nueva máquina/equipo

Coste de la compra del nuevo equipo/instalación

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0634MA
			Fecha.: Abril 2006
			Page 47 of 49
		Rev.: 1	

5. SOLICITAR SUBVENCIONES PARA PROYECTOS CON IMPACTO AMBIENTAL

META 5.1. Determinar que proyectos tienen un impacto ambiental

META 5.2 Obtener los documentos necesarios para solicitar la subvención

META 5.3 Presentar la solicitud de la subvención

META 5.4 Hacer seguimiento del trámite hasta la resolución final

RESPONSABLE: Departamento de EHS, Ingeniería de Fábrica

RECURSOS: Horas empleadas en la determinación de los proyectos y la preparación de la documentación para presentar a la Administración.

6. REVISIÓN Y ADAPTACIÓN DE TODO EL MANUAL DEL SISTEMA DE GESTIÓN CORPORATIVA (CEHS)

META 6.1 Ver los procedimientos generales de la Corporación (CEHS)

META 6.2 Enlazar nuestro manual del Sistema de Gestión con los procedimientos propuestos por CEHS

META 6.3 Efectuar los cambios y ponerlos en uso

RESPONSABLE: Departamento de EHS

RECURSOS: Horas empleadas en la modificación del Manual de Gestión Ambiental

7. MEJORA DEL ORDEN Y LA LIMPIEZA DE LA PLANTA

META 7.1 Continuar con las inspecciones mensuales

META 7.2 Implantar las 5 S en las líneas Lean

META 7.3 Sensibilización del personal

RESPONSABLE: Dirección/Departamento de EHS/Supervisores/Mantenimiento

RECURSOS: Horas empleadas en las inspecciones

Horas empleadas en la formación sobre 5S

Horas empleadas en el cierre de findings surgidos de las diferentes inspecciones, y coste de los mismos

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		Ref.: EHSINF0634MA
			Fecha.: Abril 2006
			Page 48 of 49

8. CONTROL DE LOS CONSUMOS DE LOS RECURSOS NATURALES

META 8.1 Recopilar los consumos y costes de cada una de las facturas

META 8.2 Revisar los consumos y efectuar seguimiento según incidencias detectadas

RESPONSABLE: Departamento de EHS/Mantenimiento

RECURSOS: Horas empleadas en el mantenimiento de la base de datos

Horas empleadas en el estudio de las incidencias

Fecha. Nombre firma del verificador

g Power Controls Ibérica	DEPARTAMENTO DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE -EHS-		
	DECLARACIÓN AMBIENTAL TERRASSA		
	Ref.: EHSINF0634MA		
	Fecha.: Abril 2006		
	Page 49 of 49	Rev.: 1	

14. DATOS DEL VERIFICADOR MEDIOAMBIENTAL

LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE

C/ Las Mercedes 31, 2º izquierda

48930 LAS ARENAS (Vizcaya)

Núm. De Verificador E V-0006

Primera renovación: Abril 2004

Primera actualización: Abril 2005

Segunda actualización: Abril 2006

Segunda renovación: Abril 2007

La presente Declaración Ambiental está a disposición de todo aquel interesado, particular o Administración.

Revisión por la Dirección:

Antonio Lázaro (Plant Manager)	Isabel Soler (EHS Leader)
-----------------------------------	------------------------------

Fecha. Nombre firma del verificador