



Declaración Medioambiental 2004

Menzolit Vitroplast S.L.

INDICE

Introducción _____	3
Calidad, Seguridad, Salud y Medio Ambiente _____	4
La Empresa _____	6
Productos y Servicios _____	8
Proceso _____	10
Política de Seguridad, Salud y Medio Ambiente _____	12
Sistema de Gestión _____	14
Aspectos Medioambientales _____	16
Programa Medioambiental 2005 _____	18
Datos Medioambientales _____	20
<i>Producción</i> _____	21
<i>Materias Primas</i> _____	21
<i>Energía</i> _____	22
<i>Residuos</i> _____	23
<i>Agua</i> _____	27
<i>Emisiones a la atmósfera</i> _____	28
<i>Emisiones sonoras: Ruido</i> _____	31
<i>Quejas de los vecinos</i> _____	32
<i>Plan de Emergencia</i> _____	32
<i>Formación Interna</i> _____	33
<i>Comunicación con los Trabajadores</i> _____	33
<i>Contratistas, Clientes y Proveedores</i> _____	33
Evaluación del Programa Ambiental 2004 _____	34
Firmas _____	36

INTRODUCCIÓN



Tal y como ya indicamos en nuestra anterior Declaración Ambiental, la sensibilidad ambiental tanto de la gente de la calle como de las empresas ha ido en aumento. Las razones de esta preocupación cada vez más activa son variadas y entre ellas podemos enumerar una mayor concienciación de las personas sobre nuestra actuación sobre el Medio Ambiente y un acceso a la información medioambiental más fácil, más comprensible y de mayor calidad.

Menzolit Vitroplast, sigue asumiendo el reto medioambiental como una parte más de su gestión empresarial, de tal forma que podamos llegar a compatibilizar la actividad industrial con el desarrollo sostenible. Los esfuerzos realizados se han materializado en la implantación y desarrollo de un Sistema de Gestión Medioambiental

responsable y eficaz que nos ha permitido minimizar-controlar los efectos de nuestra actividad industrial en el Medio Ambiente.

Es por todo ello y para facilitar al máximo la disponibilidad de la información medioambiental, de forma que el público pueda apreciar los esfuerzos responsables realizados en la protección del Medio Ambiente, que cada año editamos una Declaración Ambiental. En ésta, nuestra séptima y, en consonancia con las anteriores Declaraciones, ofrecemos un resumen de nuestras actuaciones medioambientales durante el año 2004.

A juzgar por los resultados presentados, creemos que nuestro Sistema de Gestión está llegando a un grado de madurez óptimo al cual ha contribuido de forma muy importante la actitud de toda la plantilla de la Empresa. Esta madurez del Sistema debe provocar que a partir de ahora se nos abran nuevos caminos en la protección del Medio Ambiente.

Enrique Beneyto
Director General

Calidad, Seguridad, Salud y Medio Ambiente



Calidad, Seguridad, Salud y Medio Ambiente

Como ya se ha indicado en anteriores ocasiones consideramos que estos cuatro vectores no pueden separarse debido a la gran implicación que tienen los unos con los otros.

Durante el año 2004, no hemos tenido ningún accidente (ni de tipo de seguridad ni de tipo ambiental) con lo que hemos llegado a la cifra récord de más de 11 años sin accidentes de trabajo o medioambientales. Los resultados tanto medioambientales como de Calidad ha vuelto a ser excelentes y esto, de nuevo, nos reafirma en la convicción de que la calidad, la seguridad y la salud de los trabajadores y la protección del medio ambiente es una apuesta segura para el desarrollo de la Empresa desde todos los niveles.

El análisis global del sistema de Gestión de Seguridad, Salud y Medio Ambiente implantado sigue indicándonos que los beneficios obtenidos por el mismo son realmente tangibles: reducción de la cantidad de residuos generados, reducción en los costes de gestión de los mismos, ausencia de accidentes, reducción de las reclamaciones de los clientes, mejora de las relaciones con los clientes...

Aunque seguimos sin integrarlos de manera formal, el Sistema de Gestión de la Calidad y el Sistema de Gestión de Seguridad, Salud y Medio Ambiente trabajan para el mismo fin con lo cual no se observan contradicciones sino sinergias que hacen que los resultados globales sean más satisfactorios.

Evidentemente, el éxito de esta integración no formal reside en el equipo formado en Menzolit Vitroplast y en la creencia que la Calidad, la Seguridad y la Salud de los Trabajadores y la Protección del Medio Ambiente son responsabilidad de todos los que trabajamos en Menzolit Vitroplast y no sólo de uno o varios departamentos.

En Menzolit Vitroplast S.L. consideramos que la Seguridad, la Salud y la protección del Medio Ambiente son algo que forma parte de nuestra propia cultura y por ello hemos implantado un Sistema de Gestión que englobe estos tres aspectos. Este Sistema de Gestión recoge los conocimientos que tenemos en estos campos, con el objetivo de crear una cultura en Seguridad, Salud y Me-

dio Ambiente para poder mejorar día a día y conseguir la involucración de todo el personal en algo que consideramos que les concierne tanto a ellos como a la dirección de la Empresa.

Menzolit Vitroplast intenta mostrarse cada vez más activa en la difusión de la responsabilidad asumida en la protección de la Seguridad, Salud y Medio Ambiente habiendo participado en Conferencias y Seminarios, presentando ponencias sobre sus experiencias medioambientales y su Sistema de Gestión como un medio para difundir esta cultura en Seguridad, Salud y Medio Ambiente.

Menzolit Vitroplast colabora activamente con las distintas administraciones existentes (Generalitat de Catalunya, Ayuntamiento de Granollers) en la difusión de la responsabilidad empresarial de la protección del Medio Ambiente.





La Empresa y el Grupo

La Empresa y el Grupo

En el año 1978 se fundó la empresa Benher Vitroplast S.L.. Esta compañía fue adquirida por el grupo multinacional holandés DSM en el año 1990 convirtiéndose en la División Benher Vitroplast de DSM Resins España S.A.. Durante el año 1998 la empresa se escindió de DSM Resins España y pasó a denominarse DSM Compounds Vitroplast S.L.. Finalmente durante el año 2000, fue adquirida por el grupo multinacional alemán Menzolit Fibron pasando a denominarse Menzolit Vitroplast S.L.

Menzolit Vitroplast S.L. ubicada en Granollers en la comarca del Vallés Oriental a unos 25 Km al norte de Barcelona, se dedica a la fabricación y venta de compuestos termoestables de moldeo reforzados con fibra de vidrio (SMC y BMC) para unos sectores entre los que destacan el sector eléctrico, el sector del automóvil, el sector sanitario y el de transportes.

El Número de trabajadores de la empresa actualmente es de 35.

El producto fabricado por Menzolit Vitroplast S.L. es transformado por sus clientes mediante presión y temperatura para obtener la pieza final deseada.

Existe una amplia gama de productos en función de los requerimientos de la aplicación particular lo que nos permite ofrecer soluciones para muchas aplicaciones específicas.

El Grupo Menzolit.-

Menzolit Vitroplast, tal y como ya se ha comentado pertenece al grupo Multinacional Menzolit Fibron con sede en Alemania. Este grupo se dedica principalmente a la fabricación, venta y transformación de compuestos de moldeo y posee además de la planta de Granollers, plantas en el Reino Unido, Italia, Francia y Alemania.

El Grupo es activo en distintos mercados abarcando Europa, Norte de África, EE.UU. y Sudamérica y Asia.





Productos y Servicios

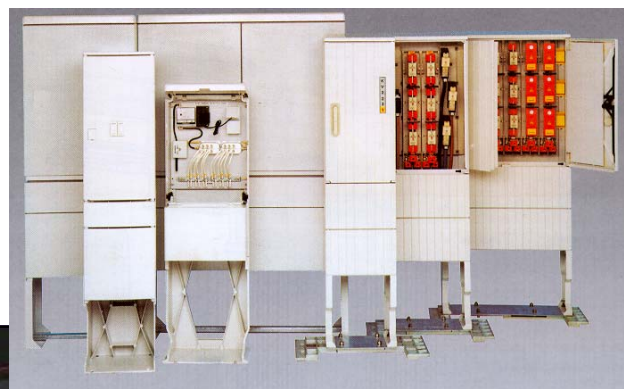
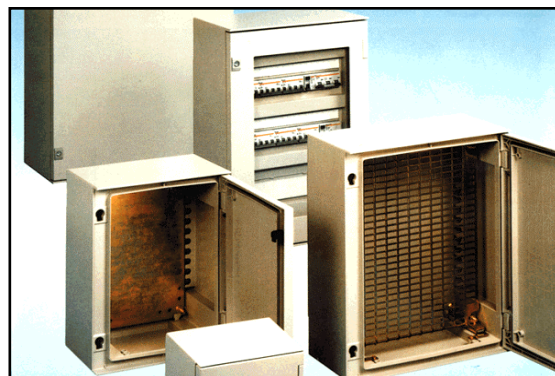
Productos y Servicios

Nuestros Productos y Servicios.-

El SMC (Compuesto termoestable de moldeo en lámina) es un material semielaborado, adecuado para la fabricación de piezas mediante la técnica de moldeo por compresión a alta temperatura.

Los principales mercados son: Automoción, Electricidad y Electrotecnia y Construcción, siendo las aplicaciones más características en cada uno de ellos:

- **Automoción:** Piezas estructurales, parachoques, rejillas, cápsulas de insonorización, piezas bajo motor, colectores de aceite, tapas de válvulas. Se han desarrollado sistemas Clase A para aplicaciones tales como paneles de carrocería para camiones y coches de series medianas en los cuales el aspecto superficial es determinante.
- **Electricidad y Electrotecnia:** Armarios eléctricos y de gas, portafusibles, aparellaje eléctrico para aplicaciones en baja y media tensión.
- **Construcción:** Barreras de seguridad vial, arquetas de servicio, fregaderos y encimeras, asientos para estadios deportivos o para transporte público.





Proceso

Proceso

El Proceso de fabricación de SMC consta de cinco fases:

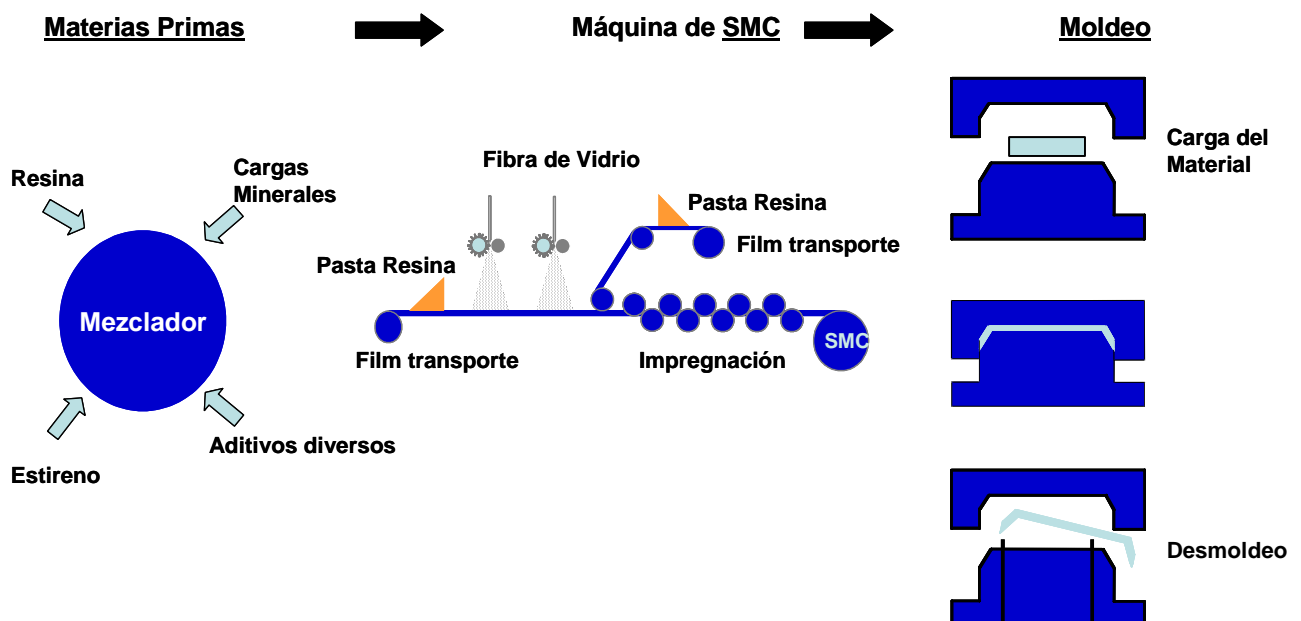
- 1.- Preparación de la pasta de impregnación, en la que cada uno de los constituyentes es añadido en la proporción adecuada a la cuba de mezcla, con excepción del agente de espesamiento, que es añadido en último lugar y de forma independiente.
- 2.- Deposición de la pasta de impregnación sobre un film soporte mediante una racleta, a una anchura y un espesor predeterminado.
- 3.- Corte y alimentación de la fibra de vidrio, que cae cortada sobre el tapiz en movimiento que soporta una de las dos capas de pasta de impregnación, formando un mat de gramaje preestablecido.
- 4.- Impregnación, mediante la formación de un sándwich pasta – fibra – pasta, que pasa a través de dos trenes de rodillos a modo de calandra, que obligan a la resina a penetrar en la capa de fibra, sin ninguna degradación de ésta, para obtener una lámina uniforme con la fibra debidamente impregnada.
- 5.- Recogida del producto, habitualmente en bobinas, y en algunos casos en

contenedores con la lámina plegada en zig-zag.

El proceso de producción del SMC se encuentra esquematizado en el siguiente diagrama.



Corte de la Fibra de vidrio





Política de Seguridad, Salud y Medio Ambiente

Política de Seguridad, Salud y Medio Ambiente

Menzolit Vitroplast s.l.. se dedica a la fabricación y venta de compuestos de moldeo (SMC). Nuestra actividad industrial puede afectar a la Seguridad y la Salud de sus trabajadores así como al Medio Ambiente.

Debido a este reconocimiento establecemos la siguiente Política de Seguridad, Salud y Medio Ambiente :

1.- Seguridad y Salud.-

Menzolit Vitroplast se compromete a:

- a) Garantizar la máxima Seguridad para las personas, los bienes y sus vecinos.
- b) Mejorar las condiciones y la higiene en el trabajo de forma continuada, con el fin de salvaguardar la Salud de sus trabajadores.
- c) Utilizar procesos de producción y fabricar productos que, en condiciones normales de puesta en marcha y utilización, entrañen el mínimo riesgo para la Seguridad y la Salud de sus trabajadores.
- d) Implicar a la línea de mando en su papel referido a la Seguridad y las condiciones de Higiene en el trabajo.
- e) Dar a la Seguridad y la Salud la misma importancia que tienen la Producción, el Marketing y la Calidad en el funcionamiento de la empresa.
- f) Formar e informar a sus trabajadores sobre los aspectos relativos a la Seguridad y Salud en sus puestos de trabajo orientando esta formación hacia una mejora continua.
- g) Fomentar la participación de los trabajadores en los aspectos relacionados con la Seguridad y la Salud.
- h) Extender los estándares de Seguridad y Salud a los trabajadores de empresas externas que realicen trabajos en Menzolit Vitroplast.

2.- Medio Ambiente:

Menzolit Vitroplast se compromete a:

- a) Fomentar a todos los niveles en la empresa, mediante la formación y la información, el sentido de responsabilidad en relación con el Medio Ambiente.
- b) Prevenir, evaluar y revisar el impacto Medioambiental de la actividad industrial de Menzolit Vitroplast controlando y reduciendo, cuando sea posible, las emisiones, los residuos, el consumo energético y los recursos naturales dentro de un marco de mejora continua
- c) Tomar las medidas oportunas para minimizar el impacto de posibles incidentes medioambientales.
- d) Adoptar las mejores tecnologías disponibles económicamente viables.
- e) Integrar en el desarrollo de sus productos y procesos la evaluación de su impacto ambiental.
- f) Informar a sus clientes de los aspectos medioambientales pertinentes en relación con la manipulación, el uso y la eliminación de los productos elaborados por Menzolit Vitroplast.
- g) Colaborar con las autoridades y difundir la información sobre el medioambiente interna y externamente.
- h) Cumplir no sólo las normativas legales sino, además, orientar cada acción hacia una mejora eficaz respecto a la legislación aplicable.
- i) Fomentar entre sus proveedores la mejora en sus actuaciones medioambientales.
- j) Dar a la protección del Medio Ambiente la misma importancia que tienen la Producción, el Marketing y la Calidad en el funcionamiento de la empresa estableciendo objetivos y metas medioambientales.
- k) Implicar a la línea de mando en su papel referido a la protección del Medio Ambiente.
- l) Poner a disposición del público la información necesaria para la comprensión de las repercusiones de las actividades de la empresa sobre el Medio Ambiente y mantener un diálogo abierto con la opinión pública.
- m) Extender los estándares de protección del Medio Ambiente a las empresas que realicen trabajos en Menzolit Vitroplast.

Granollers, 04-09-2000

Enrique Beneyto
Director General



Sistema de Gestión

Sistema de Gestión

Como ya se ha indicado al principio de la Declaración, el Sistema de Gestión de Seguridad, Salud y Medio Ambiente implantado en Menzolit Vitroplast S.L., está llegando a un grado de madurez importante, tal y como puede verse analizando los resultados presentados en otras secciones de la Declaración.

El Sistema de Gestión se ha establecido para asegurar la introducción, el cumplimiento y el respeto de la Política de Seguridad, Salud y Medio Ambiente y lo declaramos de obligado cumplimiento a todos los niveles de la organización.

Este Sistema está documentado mediante:

- ⇒ Manual del Sistema de Gestión de Seguridad, Salud y Medio Ambiente.
- ⇒ Procedimientos de Gestión de Seguridad, Salud y Medio Ambiente, que contienen la descripción de las tareas, secuencias y trabajos a realizar en el ámbito correspondiente para asegurar la implantación del Sistema.

Ya hace tiempo que existen en la empresa actividades, competencias, motivaciones y formación en aspectos de Seguridad, Salud y Medio Ambiente.

El actual Sistema de Gestión contempla todas estas actividades realizadas integrándolas dentro de una estructura algo particular.

El Sistema desarrollado en Menzolit Vitroplast tiene la peculiaridad que engloba las tres áreas indicadas anteriormente de acuerdo con los requisitos solicitados por la Norma ISO 14001 y los solicitados por el Reglamento Europeo N° 761/2001. A fin de motivar y concienciar al personal en los temas de gestión medioambiental, se realizan cursos de formación para el personal, se publican carteles e informaciones, y se realizan reuniones.

Así mismo y debido a que consideramos que todos los empleados de la empresa deben participar en los aspectos de Seguridad, Salud y Medio Ambiente, se ha creado el

Comité Central de Seguridad, Salud y Medio Ambiente (CCSHE). Este Comité es el responsable de verificar y seguir el cumplimiento de lo establecido en la Política determinando las Acciones Correctoras necesarias para conseguirlo. Este Comité está compuesto por los responsables de los distintos Departamentos de la Empresa, siendo ellos mismos los responsables de difundir en su departamento las acciones y decisiones acordadas por el Comité.

El Comité de Seguridad, Salud y Medio Ambiente de los trabajadores (CSHET) está formado por el Delegado de Prevención, el Director de Producción y el Director de Calidad, Seguridad, Salud y Medio Ambiente (el cual actúa como secretario del comité y no tiene voto). Este Comité se encarga de recoger las sugerencias de los trabajadores y de realizar un seguimiento de las actividades de prevención de la Empresa.

Como ejemplos posibles de la eficacia del Sistema de Gestión, podemos destacar los más de 4200 días sin accidentes con baja laboral alcanzados durante el año 2004, la ausencia de accidentes o incidentes medioambientales, de quejas de los vecinos, la reducción progresiva en la generación de residuos...



Aspectos Medioambientales

Aspectos Medioambientales Significativos

Nuestro Sistema de Gestión de Seguridad, Salud y Medio Ambiente cuenta con una metodología para determinar la significancia de los aspectos medioambientales directos e indirectos asociados a nuestra actividad industrial tanto en condiciones normales de funcionamiento como en condiciones anormales o de emergencia.

Esta metodología se basa en la evaluación de cada aspecto medioambiental asociado a una actividad determinada desde el punto de vista de la probabilidad, la gravedad y la frecuencia del aspecto. A partir de evaluaciones cualitativas obtenemos una clasificación cuantitativa que nos permite identificar los impactos significativos de todos los determinados así como su criticidad.

Tras su aplicación se han determinado los aspectos medioambientales significativos que se resumen en el cuadro siguiente. Así mismo se indican las actividades, productos o servicios identificados en Menzolit Vitroplast.

De acuerdo con el Reglamento 761/2001 se define como Aspecto Medioambiental aquel elemento de las actividades, productos o servicios de una organización que puede

interferir en el medio ambiente; un aspecto medioambiental significativo es aquél que tiene o puede tener un impacto medioambiental significativo.

Durante el año 2004, se han revisado de nuevo los aspectos medioambientales sin que se haya observado ninguna diferencia importante respecto del año anterior.

Aspectos Medioambientales Directos e Indirectos Significativos en Condiciones Normales	Aspectos Medioambientales Directos e Indirectos Significativos en Condiciones Anormales o de Emergencia
<ul style="list-style-type: none"> ✓ Consumo de electricidad. ✓ Consumo de agua para uso sanitario. ✓ Consumo de agua para riego. ✓ Consumo de gasoil. ✓ Emisión de gases de Combustión. ✓ Emisión de estireno Monómero. ✓ Emisión de acetona. ✓ Generación de residuos especiales. ✓ Ruido emitido hacia el exterior. ✓ Generación de residuos no peligrosos. ✓ Olor característico del producto. ✓ Consumo de materias primas no renovables. 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Emisión de vapores y humos en caso de incendio. ✓ Contaminación del suelo por las aguas de extinción. ✓ Contaminación del agua por las aguas de extinción de incendios. ✓ Emisión de HCFC en caso de incendio o accidente.
Actividades, Productos y Servicios	
<ul style="list-style-type: none"> ⇒ Proceso. ⇒ Carga y Descarga. ⇒ Mantenimiento. ⇒ Almacenamiento de Producto Acabado. ⇒ Almacenamiento de Materias Primas. ⇒ Jardinería. ⇒ Actividades Administrativas. 	<ul style="list-style-type: none"> ⇒ Producto. ⇒ Transporte. ⇒ Contratistas. ⇒ Proveedores. ⇒ Fabricación de Pastas Colorantes ⇒ Fabricación de Disoluciones de Termoplásticos ⇒ Coordinación SHE a nivel europeo¹

¹SHE: Seguridad, Salud y Medio Ambiente



Programa Medioambiental 2005

Programa Medioambiental, Objetivos y Metas 2005

Metas Medioambientales 2005	Fecha Prevista	Responsable
Energía Estudio de instalación de detectores de presencia para el encendido de luz en lavabos y despachos	Julio 2005	DPROD
Agua: - Estudio económico de sustitución de grifos estándares por grifos temporizados mecánicamente.	Julio 2005	DPROD
Residuos Estudio y búsqueda de gestor específico para los big-bags Realización de auditoría interna de utilización del papel. Estudio de sustitución del papel por medios electrónicos	Junio 2005 Septiembre 2005	DSHEQ DCOMP
Planificación de productos: Elaboración de un listado de materias prohibidas o restringidas en la composición de nuestros productos.	Octubre '05	DTEC
Proveedores: - Evaluación/visita de 2 Gestores de residuos - Actualización de la Clasificación medioambiental de los proveedores de MP	Diciembre 2005 Octubre 2005	DSHEQ DSHEQ
Plan de Emergencia: - Revisión y actualización del Manual de Autoprotección - Ampliación de la reserva de agua del sistema contra incendios	Junio 2005 Septiembre 2005	DSHEQ DPROD
Formación: Desarrollo y comunicación interna del Plan de formación	Marzo 2005	DSHEQ
Sistema de Gestión: - Adaptación del Sistema de Gestión a la Norma ISO 14001:2004 - Adaptación del Sistema de Gestión a la Norma OHSAS 18001	Octubre 2005 Diciembre 2005	DSHEQ DSHEQ

Identificación de Responsabilidades:

DSHEQ: Dirección de Calidad, Seguridad, Salud y Medio Ambiente

DPROD: Dirección de Producción

DCOMP: Dirección de Compras

DTEC: Dirección Técnica



Datos Medioambientales

Datos Medioambientales

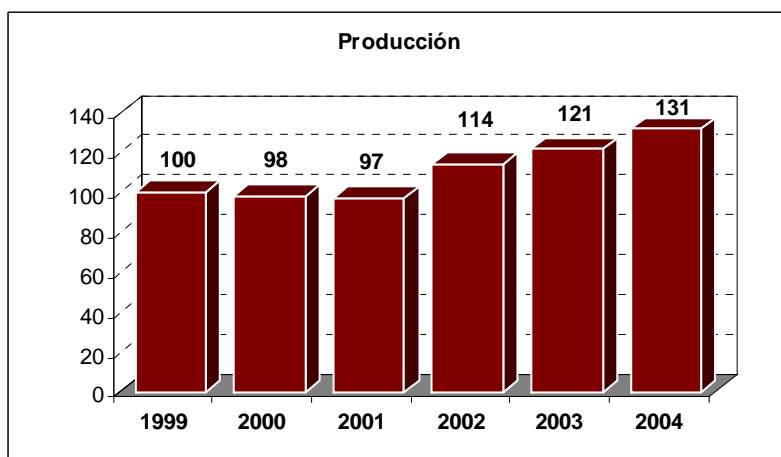
Tal y como se ha indicado al principio de la Declaración, los datos indicados a continuación hacen referencia a períodos de 12 meses naturales.

Para evidenciar el comportamiento medioambiental se han tomado los valores del período 1999 como valores de referencia asignándoles a todos ellos un valor de 100 y refiriendo los valores obtenidos en los otros períodos a este índice.

Producción de SMC

Tomando como referencia la producción del año 1999 se observa a partir del 2002 un progresivo aumento de la misma.

El gráfico muestra dicha evolución.



Materias Primas

Para mantener una coherencia con las Declaraciones anteriores, y debido a que no se dispone de los consumos para el año natural 2001, se mantienen los datos de consumos de materias primas del período 2000-2001.

Tal y como puede verse en la tabla de abajo, el consumo de materias primas tampoco ha variado mucho a lo largo del tiempo.

Los datos de la Tabla indican la relación entre la cantidad de cada materia prima consumida respecto al total consumido.

Materia Prima	1999	2000	2000-2001	2002	2003	2004
Resinas	25,2	25,4	25,2	22,5 ¹	21,0 ¹	21,0 ¹
Fibra de Vidrio	23,5	24,2	24,1	23,4	23,1	23,5
Aditivos Diversos	8,2	7,9	7,7	7,2	7,6	7,4
Cargas Minerales	42,6	42,2	42,4	43,4	43,7	43,4
Estireno	0,6	0,4	0,5	3,5 ¹	4,7 ¹	4,7 ¹

Valores expresados en %

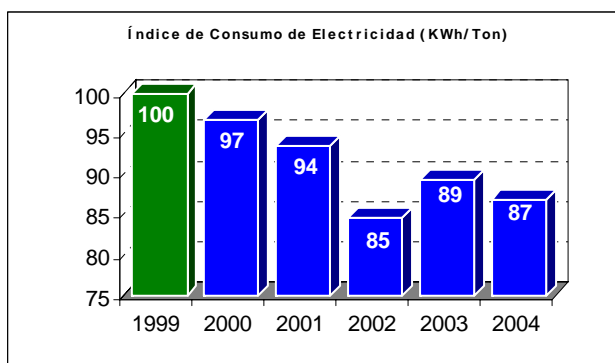
¹ La variación en los porcentajes de resinas y estireno a partir del año 2002, obedece al distinto tratamiento de los productos intermedios

ENERGIA

Electricidad.-

Desde el año 1999 (año tomado como referencia), se ha producido una disminución importante del consumo de electricidad hasta el año 2003. El aumento de consumo durante el año 2003, no fue provocado por la instalación de nuevos aparatos o procesos que hubieran incrementado el consumo de energía eléctrica, sino debido a que el invierno fue más frío que en otros años (mayor consumo de las bombas de calor) y el verano extremadamente caluroso (mayor consumo de energía eléctrica por los aires acondicionados). En el año 2004 el consumo ha vuelto a disminuir.

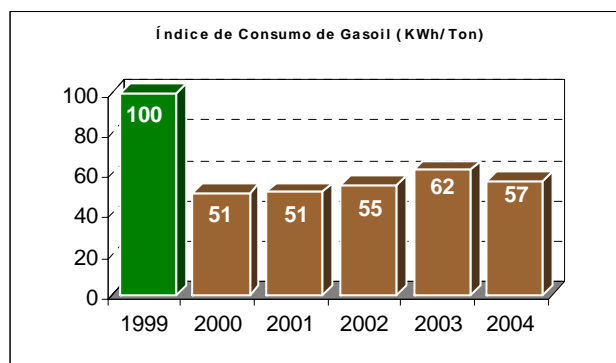
Consumos absolutos de electricidad (Kw-h.)					
1999	2000	2001	2002	2003	2004
529.124	500.750	480.976	509.915	573.301	603.250



Gasoil.

Si en el año 2000, se produjo una disminución muy importante en el consumo de gasoil respecto del 1999 (año tomado como referencia), a partir de este momento el consumo de gasoil se ha mantenido más o menos en el mismo nivel hasta el año 2003, en el cual el consumo por tonelada fabricada aumentó ligeramente. Tras analizar las causas de este hecho, se ha llegado a la conclusión que el aumento del consumo ha sido provocado por las bajas temperaturas del invierno (El gasoil se utiliza principalmente para calefacción tanto de la cámara de maduración como de la planta).

Durante el año 2004, se ha producido una disminución en el consumo de gasoil respecto al año anterior.



Consumos absolutos de gasoil (L)					
1999	2000	2001	2002	2003	2004
40.364	20.000	20.000	25.100	30.311	30.000



RESIDUOS

La Gestión correcta de los residuos es un aspecto muy importante en todo sistema de Gestión Medioambiental no sólo por el impacto que tienen en el Medio Ambiente sino también por los costes que los mismos provocan. En este apartado se presentan los datos correspondientes a las cantidades de residuos gestionadas en cada período indicado. Así mismo se presentan estos datos referidos a la producción de cada período para poder observar donde ha habido realmente una mejora medioambiental.

Tras la edición y entrada en vigor del Catálogo Europeo de Residuos, estos se dividen en Residuos Peligrosos y No Peligrosos. En esta Declaración los residuos se ha agrupado precisamente de acuerdo con esta clasificación y los valores y datos presentados en anteriores Declaraciones han sido corregidos (cuando así ha sido necesario) siguiendo con este criterio. Se han intentado mantener los grupos indicados en anteriores declaraciones para minimizar la posible confusión

Todos los residuos generados son enviados a gestores autorizados por la Generalitat de Cataluña para su disposición y/o tratamiento.

Residuos Peligrosos

De acuerdo con lo indicado en el Catálogo Europeo de Residuos (CER) los Residuos Peligrosos gestionados en Menzolit Vitroplast S.L. son:

- Acetona
- Residuos Especiales en pequeñas Cantidades
- Fluorescentes
- Envases que han contenido materias peligrosas

Acetona y Residuos Peligrosos en pequeñas cantidades.

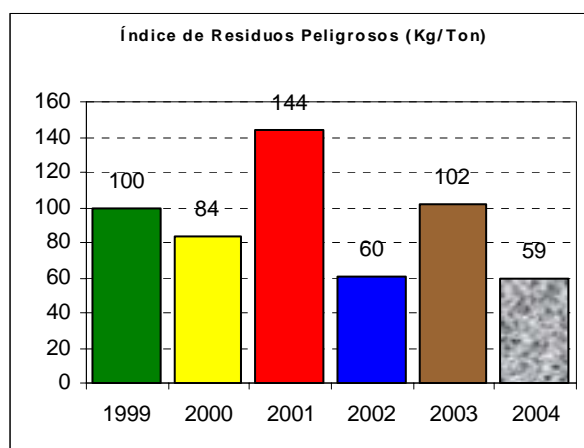
La generación de este grupo de Residuos peligrosos no ha observado una clara tendencia, ni a la disminución, ni al aumento de su generación. El motivo de esta variación obedece precisamente a que en este grupo se engloba los distintos Residuos que no se generan de forma continua sino de forma aleatoria (Materias primas que se vuelven obsoletas, residuos que se generan en pequeñas cantidades de forma no continua.....).

El consumo de acetona no ha variado mucho en los períodos indicados aunque sí su generación como residuo ya que se ha tratado de reutilizarla el máximo número de veces posibles.

El gráfico mostrado representa los Kg/Ton gestionados de residuos especiales respecto al valor obtenido en el período 1999 (Valor indicado como 100).

*Residuos Peligrosos (Ton)	
1999	6.10
2000	4.99
2001	8.51
2002	4.20
2003	7.56
2004	4.73

* Acetona + Residuos Peligroso en Pequeñas Cantidades



RESIDUOS

Fluorescentes.

Los fluorescentes fuera de uso se almacenan de forma adecuada en un lugar cubierto. Estos fluorescentes se almacenan durante un año, de acuerdo con la autorización de la Junta de Residuos, antes de ser enviados a un gestor autorizado para su tratamiento.

Durante el año 2003 se entregaron a gestor autorizado unos 30 Kg de fluorescentes para su tratamiento.

Envases.

Durante el año 2004 se han enviado a gestores autorizados 984 bidones metálicos, 3.924 Kg. de garrafas de plástico y 125 contenedores de 1000 L.

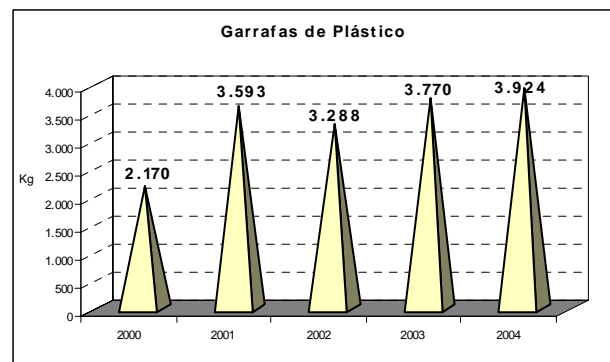
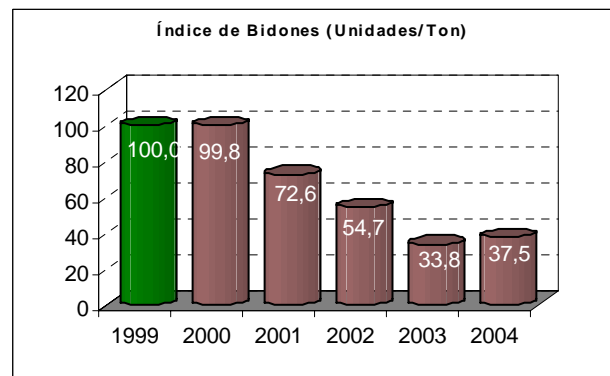
En el caso de los bidones metálicos la cantidad ha sido muy inferior a la del año 1.999 (1.013 bidones menos) aunque ha sido algo superior que la del año 2003 (165)

Esta reducción es el resultado de seguir utilizando siempre que sea posible bidones de mayor capacidad reduciendo así el número total de bidones.

La utilización de contenedores de 1000 L ha contribuido a disminuir el número de bidones metálicos gestionados con la ventaja que en este caso se reutilizan de nuevo (41 contenedores más en el año 2004 que en el 2003).



Bidones almacenados antes de su expedición al gestor de residuos



Envases	UM	1999	2000	2001	2002	2003	2004
Bidones	Unidades	1.997	1.951	1.410	1.244	819	984
Garrafas de plástico	Kg	—	2.170	3.593	3.288	3.770	3.924
Contenedores 1000 L	Unidades	—	15	63	87	84	125

Residuos

Residuos No Peligrosos

Los residuos denominados No Peligrosos están constituidos por la pasta polimerizada, el papel y el cartón, los residuos generales de fábrica y los palets de madera.

Pasta Polimerizada, Residuos Generales y Papel.

En total, durante el año 2004, se han generado 156 Ton de residuos No Peligrosos.

En el gráfico se representan las cantidades de residuos No Especiales (Pasta polimerizada + Residuos Generales + Papel y Cartón) generados en cada año por Tonelada fabricada tomando como referencia el valor obtenido para el año 1999 (Valor 100).

El gráfico muestra que desde la importante disminución del año 2001, los valores están más o menos estabilizados con incrementos y disminuciones que no se pueden considerar significativos.

En el caso del papel y el cartón, el residuo se entrega a un gestor autorizado para su reciclado.

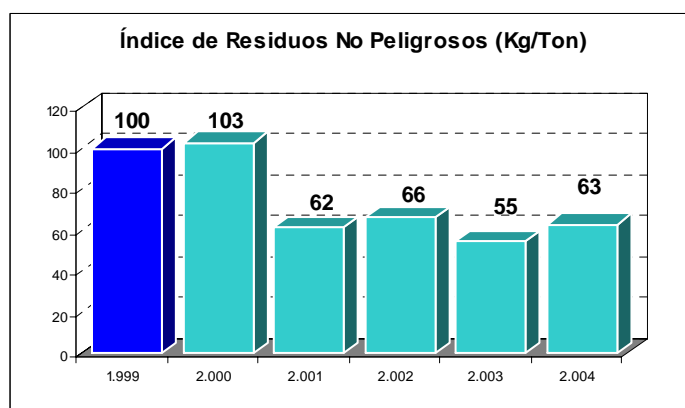
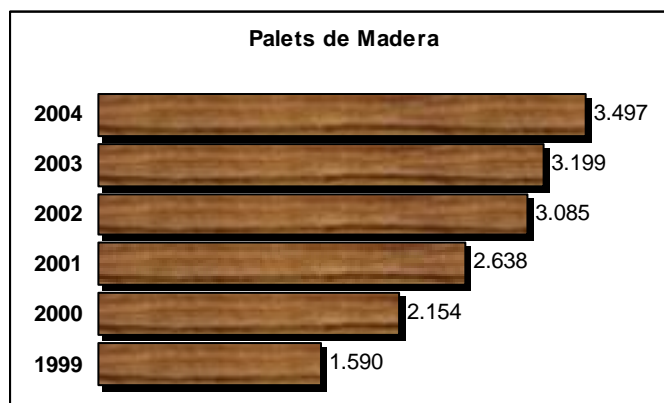
En todas aquellas aplicaciones que así lo permiten se utiliza preferentemente papel reciclado y se promueve la impresión del papel por las dos caras.

Palets de Madera.

En abril del 1999, se inició la entrega de los palets de madera a un gestor autorizado para su recuperación.

Anteriormente este residuo se trataba como residuo general perdiendo la posibilidad de su reciclado y reutilización.

La segregación correcta de este residuo ha permitido aumentar el número de palets reciclados como puede verse en la tabla y en el gráfico.



Residuos No Especiales	Unidades	1999	2000	2001	2002	2003	2004
Generales	Ton	60	41	25	37	34	29
Pasta Polimerizada	Ton	109	128	71	91	74	104
Papel	Ton	20	21	18	16	15	23
Totales	Ton	189	190	114	144	123	156
<i>Palets de Madera</i>	<i>Unidades</i>	1.590	2.154	2.355	3.085	3.199	3.497

Residuos

Toners de Impresoras.

Desde el año 1999 los toners de impresora se entregan a un gestor autorizado para su recuperación y reciclado.

Allí donde las aplicación y los equipos lo permiten se utilizan preferentemente tóners de impresora reciclados de acuerdo con la Política de la empresa. Todos los tóners de impresora que se generan se entregan a un Gestor de Residuos autorizado para su recuperación.

Tóners de impresoras (Kg)	
1999	15
2000	16
2001	20
2002	13
2003	15
2004	16

Agua

El agua consumida en Menzolit Vitroplast se utiliza exclusivamente para riego de zonas ajardinadas y para uso sanitario ya que no se utiliza en el proceso de producción.

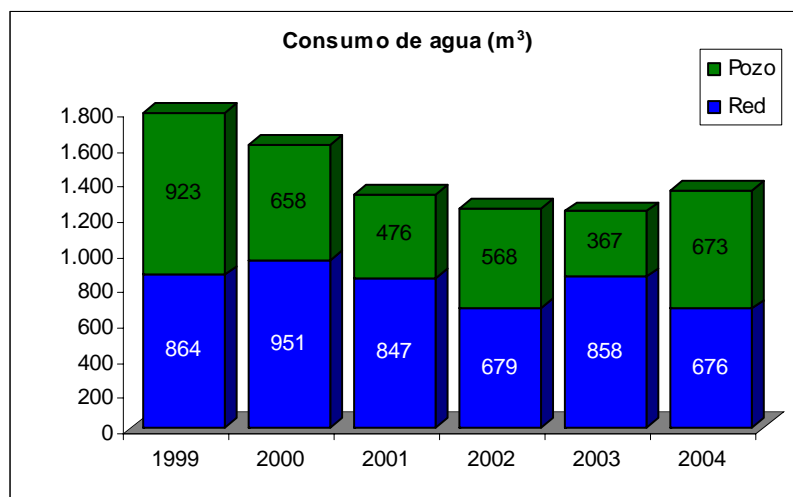
El agua utilizada para riego, se extrae de un pozo situado en la propiedad de la Empresa. El consumo se ha ido ajustando en función del período estacional y en función de la cantidad de agua disponible gracias a un sistema automático de riego programable. El consumo se comunica trimestralmente a la Generalitat de Catalunya.

El agua sanitaria proviene íntegramente de la red de suministro. En el año 2004, se ha disminuido el consumo de agua sanitaria respecto al período anterior aunque se ha aumentado el consumo de agua del pozo.

Las aguas fecales se recogen en dos fosas sépticas que se vacían mediante camión cisterna y se envían a la Depuradora de Granollers. El Consorci per a la Defensa de la Conca del Riu Besós realiza inspecciones periódicas de estas aguas sin que hasta el momento se haya encontrado ninguna desviación.

Durante el año 2004, se realizó conexión directa a la red de saneamiento del Ayuntamiento de Granollers.

A continuación se presentan los datos de consumo de agua para cada fuente de suministro. El agua del pozo no se empezó a consumir hasta principios del año 1999 ya que antes no se disponía de zonas ajardinadas.



Detalle de algunas zonas ajardinadas de Menzolit Vitroplast S.L.

Emisiones a la atmósfera



Las emisiones a la atmósfera producidas por la actividad industrial de Menzolit Vitroplast provienen de dos fuentes: instalaciones de combustión (utilizadas para calentar distintas zonas) y extracciones localizadas en la Planta de producción para renovar el aire en las zonas de trabajo.

Emisión de COV's.

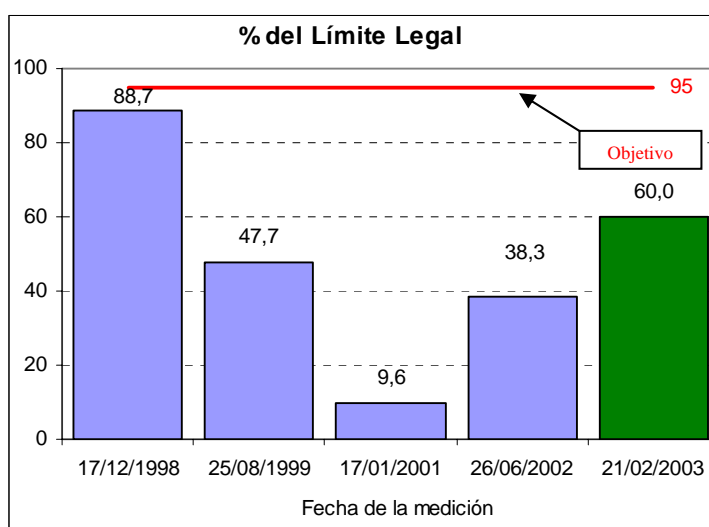
La actividad industrial de Menzolit Vitroplast emite principalmente dos tipos de Compuestos Orgánicos Volátiles (COV): Acetona y Estireno.

Para evitar una concentración excesiva de estireno y acetona en los puestos de trabajo

en los que se utilizan estos productos, se dispone de un sistema localizado y centralizado de extracción del aire interior. Este aire, con sus compuestos orgánicos volátiles se extrae hacia el exterior.

De forma totalmente voluntaria, la Empresa realiza mediciones periódicas de emisiones de estos contaminantes. Durante el año 2004, no se han realizado nuevas mediciones de emisiones a la atmósfera.

En los gráficos siguientes, se presenta el % respecto al límite legislativo de las emisiones en los distintos puntos controlados así como una referencia al objetivo interno fijado en Menzolit Vitroplast de no superar el 95 % del



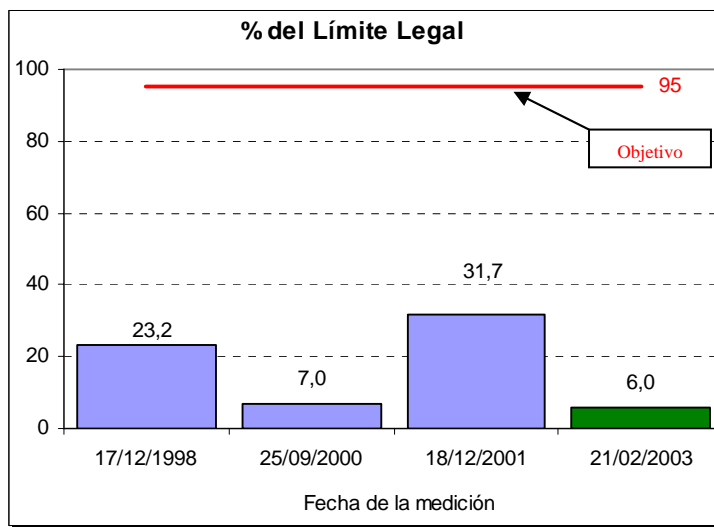
Extracción de Fábrica: Acetona + Estireno.

límite legal en ningún caso. En todos los casos la cantidad de contaminantes emitidos está muy por debajo de los límites marcados por la legislación.

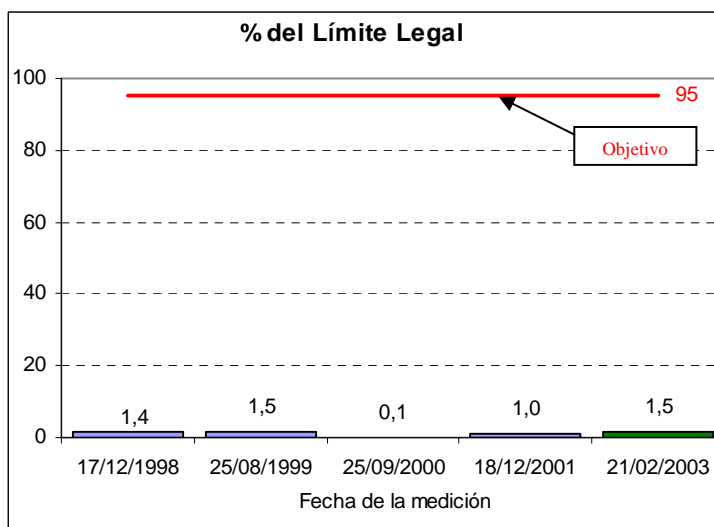
De acuerdo con lo indicado en la Licencia Ambiental de Menzolit Vitroplast S.L., los cantidades emitidas de Acetona y Estireno deben sumarse y no existe límite de emisión si el caudal expresado en Kg/h de los contaminantes es inferior a 2 Kg/h. En caso de que se superase este Caudal el límite se situaría en 100 mg/Nm³ de C orgánico total.

Antes de la obtención de la Licencia el límite fijado estaba en 3 Kg/h. En los gráficos presentados el % respecto al límite está referido en cada caso al límite vigente en el momento en que se realizaba la medición, ya que este indicador realmente es independiente del límite establecido por la Legislación vigente.

Como puede observarse, en ningún caso se ha superado el límite correspondiente.



Zona de Limpieza con acetona: Acetona + Estireno.



Extracción horno: Acetona + Estireno.

Emisiones a la atmósfera

Instalaciones de Combustión.

Las instalaciones de combustión disponibles en Menzolit Vitroplast son tres: Caldera Principal, Caldera Auxiliar y Quemador del Horno. Todas ellas utilizan gasoil como combustible.

La caldera principal se utiliza para calentar la zona de producción y la cámara caliente durante el invierno.

La caldera auxiliar, se utiliza para calentar la cámara caliente durante las épocas menos frías. Esta caldera se instaló durante el año 2000 para poder detener la caldera principal en aquellas épocas ya que el consumo de la caldera auxiliar es mucho menor que la de la caldera principal y no es necesario calentar la zona de producción.

El quemador del horno se utiliza para calentar el horno donde se polimerizan los restos de producción.

Los resultados mostrados en las tablas, reflejan una emisión muy por debajo de los límites establecidos por la legislación para este tipo de instalaciones de combustión.

Durante el año 2003, se obtuvo la Licencia Ambiental la cual establece unos límites de emisión distintos de los que teníamos hasta ahora.

Se presentan tanto los resultados anteriores al 2003, como los resultados obtenidos en el año 2003.

En todos los casos puede observarse que la emisión de contaminantes está muy por debajo de los límites.

Caldera Principal					
Contaminante	Fecha Medición				
	Jul-98	Dic-98	Dic-00	Dic-01	Feb-03
¹ CO	55	16	66	516	5
¹ Límite aplicable	1.445	1.445	1.445	1.445	500
² SO ₂	71	49	20	5	1
² Límite aplicable	1.700	1.700	1.700	1.700	700

Caldera Auxiliar			
Contaminante	Fecha Medición		
	Sep-00	Dic-01	Feb-03
¹ CO	10	19	20
¹ Límite aplicable	1.445	1.445	500
² SO ₂	24	1	1
² Límite aplicable	1.700	1.700	700

Quemador Horno					
Contaminante	Fecha Medición				
	Jul-98	Dic-98	Dic-00	Dic-01	Feb-03
¹ CO	67	11	73	4	6
¹ Límite aplicable	1.445	1.445	1.445	1.445	500
² SO ₂	29	15	27	4	2
² Límite aplicable	1.700	1.700	1.700	1.700	700

¹⁾ Valores expresados en ppm

²⁾ Valores expresados en mg/Nm³

Emisiones sonoras: Ruido

Ruido Externo.

El ruido provocado por la actividad industrial de Menzolit Vitroplast fue medido durante el año 1999. Las mediciones se realizaron en horario diurno y nocturno en 7 puntos distintos durante los días 26 y 27 de octubre de 1999. Se realizaron medidas en el perímetro de la empresa y en los exteriores de las viviendas de los vecinos a la empresa.

En la tabla siguiente se encuentran los resultados obtenidos para cada punto en horario diurno y nocturno así como los límites establecidos por la Generalitat de Catalunya para una Zona de Tipo Industrial.

Como puede verse, los valores obtenidos indican que no se sobrepasa en ningún caso el máximo establecido y por ello no se realizaron mediciones durante el 2002.

Durante el año 2003, se realizaron nuevas mediciones, obteniéndose también muy buenos resultados. Las mediciones nocturnas en el exterior de las casas de los vecinos no fueron realizadas debido a que existía una fuente de ruido procedente de la casa que perturbaba la medición (perro ladrando).

Los límites Legales indicados en la Tabla para el año 2003, son los especificados en la Licencia Ambiental.

Ruido Interno.

Durante el año 2001, se realizaron mediciones del ruido interno obteniéndose valores del Leq que iban desde los 75.3 dB(A) hasta los 79.6 dB(A). Las mediciones fueron realizadas por técnicos del Servicio de Prevención ajeno, el día 6 de noviembre de 2001.

En fecha 27 de mayo de 2004, se realizaron mediciones de ruido en los puestos de trabajo por parte de Mutual Cyclops.

Los resultados obtenidos (entre 72.5 y 73.7 dB(A)) indican que no es necesario emprender ninguna acción.

Niveles de emisión sonora en el ambiente exterior				
Punto de medición	Período de día (de 08:00 h a las 22:00 h) Lar, exterior, día dB(A)		Período nocturno (de 22:00 h a las 08:00 h) Lar, exterior, noche dB(A)	
	1999	2003	1999	2003
PUNTO 1 (Perímetro)	63.2	58.4	61.8	56.1
PUNTO 2 (Perímetro)	59.4	47.1	59.2	49.4
PUNTO 3 (Perímetro)	64.3	52.7	64.9	53.2
PUNTO 4 (Perímetro)	60.2	58.0	55.4	48.5
PUNTO 5 (Perímetro)	56.4	—	51.3	—
PUNTO 6 (Vivienda A)	52.7	60.3	60.1	—
PUNTO 7 (Vivienda B)	51.6	59.5	49.5	—
Valor límite legal	75 dB(A)	70 dB (A)	65 dB(A)	60 dB (A)

Valores obtenidos en las mediciones del ruido externo.

Quejas de los Vecinos

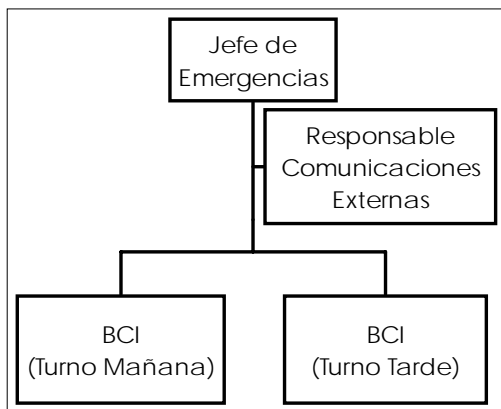
No se ha recibido ninguna queja de los vecinos ni por ruido ni por olores en ninguno de los períodos indicados.

Planes de Emergencia

En Menzolit Vitroplast S.L. disponemos de un Plan de Autoprotección que cubre las actuaciones en caso de incendio y en caso de accidentes medioambientales.

Disponemos de una Brigada Contra Incendios (BCI) que realiza prácticas al menos dos veces al año tanto de actuaciones frente a incendios como de actuaciones en caso de accidentes medioambientales. Algunas prácticas se realizan con fuego real.

El Plan de Emergencia se basa en la estructura indicada más abajo. En caso de Emergencia la máxima autoridad recae en el Jefe de Emergencias que es quien debe coordinar los esfuerzos de la Brigada Contra Incendios, apoyar a los equipos profesionales y comunicarse con la administración en caso necesario. Existe un Responsable de Comunicaciones Exteriores que es el encargado de mantener los contactos con los medios de comunicación.



Se dispone de una cierta cantidad de arena limpia, para poder actuar en caso de vertido accidental. La Brigada Contra Incendios interna, realiza de forma periódica simulacros de accidentes medioambientales.



Las prácticas de la Brigada Contra Incendio se suelen realizar en la misma planta y a menudo con fuego real (aunque controlado) provocado por gas.

Formación Interna

Desde ya hace muchos años en Menzolit Vitroplast se ha apostado de forma importante en la formación de su personal como uno de los medios más importantes para la implantación del sistema de Gestión de Seguridad, Salud y Medioambiente.

Así se han realizado cursos internos de tipo general en aspectos de Seguridad, Salud y Medio Ambiente, se han realizado cursos específicos de riesgos en los puestos de

trabajo y también sobre impactos ambientales de los puestos de trabajo.

Se ha establecido un curso específico de formación para los nuevos trabajadores en los que, además de entregarles una serie de información escrita, se les forma en aspectos de la empresa relacionados con el Sistema de Gestión de Calidad y con el Sistema de Gestión de Seguridad, Salud y Medio Ambiente.

Comunicación con los trabajadores

Tal y como se ha indicado anteriormente, la comunicación con los trabajadores se realiza mediante las reuniones del Comité de Seguridad, Salud y Medio Ambiente de los Trabajadores (CSHET).

También se dispone de dos tabloneros de anuncios: en uno se les informa de la evolución de la empresa (Ventas, Producción, Calidad, Seguridad y Medio

Ambiente) y en otro se les informa de aspectos más relacionados con la gestión: Políticas, resultados de mediciones, actas de reuniones, noticias relevantes...

Contratistas, Clientes y Proveedores

En el caso de los contratistas, antes de la realización del trabajo se les informa de manera verbal de los aspectos de Seguridad, Salud y Medioambiente relacionados con el trabajo a realizar.

Menzolit Vitroplast mantiene una comunicación activa de su Sistema de Gestión Medioambiental con todos aquellos clientes que lo solicitan ofreciendo en algunos casos asesoramiento técnico y en otros de tipo bibliográfico.

Con objeto de difundir la protección del Medio Ambiente entre los Proveedores se les informará de la emisión de la Declaración Ambiental y se empezarán a establecer criterios ambientales en la homologación de proveedores, productos y servicios.

Evaluación del Programa Ambiental 2004



Evaluación del Programa Ambiental

Metas Medioambientales 2004	Fecha Prevista	Responsable	Cumplimiento
Energía Estudio de instalación de detectores de presencia para el encendido de luz en lavabos y despachos	Julio 2004	DPROD	Plan 2005
Agua: - Estudio económico de sustitución de grifos estándares por grifos temporizados mecánicamente.	Julio 2004	DPROD	Plan 2005
Residuos Estudio y búsqueda de gestor específico para los big-bags Búsqueda de una utilización para los refuerzos de madera de las cajas de cartón de la fibra de vidrio Envases a presión y envases de productos peligrosos: <ul style="list-style-type: none"> • Facilitar la separación de estos residuos • Comunicación interna sobre la separación de estos residuos 	Junio 2004 Mayo 2004 Marzo 2004 Marzo 2004	DSHEQ DSHEQ DPROD DSHEQ	Plan 2005 Realizado Realizado Realizado
Ruido: - Ruido Interior: Evaluación del ruido interior	Junio 2004	DSHEQ	Realizado
Proveedores: - Evaluación/visita de 2 Gestores de residuos - Finalización de la Clasificación medioambiental de los proveedores de MP	Marzo 2004 Octubre 2004	DSHEQ DSHEQ	Realizado Plan 2005
Plan de Emergencia: - Revisión y actualización del Manual de Autoprotección	Septiembre 2004	DSHEQ	Plan 2005

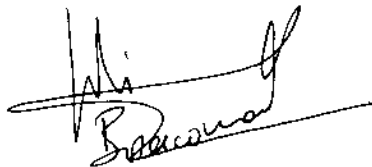
Aparentemente, muchas de las acciones previstas para el año 2004 no se han realizado y por ello se han planificado para el año 2005. El motivo de ello ha sido que en muchos casos no se han podido terminar completamente y por ello se traslada su finalización al Plan del año 2005.

Como ya se indicó en la anterior Declaración, se establecieron una serie de objetivos para el consumo de agua, energía y generación de residuos. En todos los casos se han conseguido los objetivos fijados y en algunos de ellos se ha mejorado el resultado por encima del valor previsto inicialmente.

Firmas

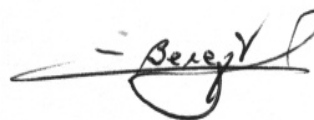
Firmas

Realizado por:
Jordi Bosacoma



Director de Calidad, Seguridad, Salud y
Medio Ambiente
E-mail: bosacoma@menzolit.es

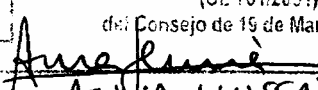
Aprobado por:
Enrique Beneyto



Director General

Verificado:
Bureau Veritas Quality International España S.A. (V-E-0003)
C/Francisca Delgado, 11
Pol. Ind. Arroyo de la Vega
28109 Alcobendas - Madrid

(ORIGINAL EN ROJO)

BVQI España S.A. C/ Francisca Delgado, 11 Pol. Ind. Arroyo de la Vega 28109 Alcobendas - Madrid	Declaración Medioambiental válida según el Reglamento (CE 761/2001) del Consejo de 15 de Marzo de 2001
FIRMA AUTORIZADA: 	
NOMBRE (MAYUSCULAS): AURORA LUISCA	
FECHA: 3.05.05	
ACREDITACION ENAC N.º E-V-0003	

Fecha para la próxima Declaración:

La próxima Declaración Medioambiental será realizada durante el año 2006