

Declaración Ambiental 2015



Índice

La Empresa y el Grupo	3
Política de Seguridad, Salud y Medio Ambiente	4
Legislación	5
Sistema de Gestión	6
La fabricación del SMC	7
Aspectos Ambientales	8
Programa Ambiental 2015	9
Datos:	10
<i>Producción</i>	10
<i>Materias Primas</i>	10
<i>Energía</i>	11
<i>Residuos</i>	12
<i>Agua</i>	15
<i>Emisiones</i>	17
<i>Ruido</i>	20
<i>Emergencias</i>	21
<i>Otras Informaciones</i>	22
Firmas	23

La Empresa

Menzolit Vitroplast S.L. ubicada en Granollers en la comarca del Vallés Oriental a unos 25 Km al norte de Barcelona, se dedica a la fabricación y venta de compuestos termoestables de moldeo reforzados con fibra de vidrio (SMC y BMC) para unos sectores entre los que destacan el sector eléctrico, el sector del automóvil, el sector sanitario y el de transportes.

El producto fabricado por Menzolit Vitroplast S.L. es transformado por sus clientes mediante presión y temperatura para obtener la pieza final deseada.

La declaración ambiental correspondiente al año 2008, ganó el Premio EMAS a la mejor Declaración Ambiental dentro del marco de los Premios EMAS 2009. Este premio está organizado por el Club EMAS y el Departament de Medi Ambient i Habitatge de la Generalitat de Catalunya con carácter anual.

Menzolit Vitroplast también fue galardonada con un accésit del '**Premi Antoni Baró**' 2009 que organiza MC Mutual todos los años, dedicado a la Prevención de Riesgos Laborales reconociendo la labor de las empresas, personas e instituciones que demuestran su compromiso con la prevención.

En mayo de 2015, Menzolit Vitroplast participó en el **18th European Forum on Ecoinnovation** organizado por la Comisión Europea y celebrado en Barcelona, dentro de las sesiones denominadas 'ConverStations'.

El 19 de mayo de 2015 Menzolit Vitroplast recibió el Certificado que otorga la comisión europea a aquellas Organizaciones que llevan **15 años en el Registro EMAS de Catalunya**, acto que tuvo lugar en Barcelona y que fue presidido por el Sr. Hugo-Maria Schally, Head of Eco-Innovation and Circular Economy, de la Comisión Europea.

El Grupo Menzolit.

Menzolit Vitroplast pertenece al grupo Multinacional Menzolit GmbH con sede en Alemania.

Este grupo se dedica principalmente a la fabricación, venta y transformación de compuestos de moldeo y posee además de la planta de Granollers, plantas en el Reino Unido e Italia.

El Grupo es activo en distintos mercados abarcando Europa, Norte de África, EE.UU. y Sudamérica y Asia.



El Conseller de Medi Ambient Baltasar entregó los premios EMAS 2009



Datos de Interés:

Localización:

Pol. Ind Coll de la Manyà
Camí de Can Guri 18-22
08403—Granollers
Tel: +34938443380
Fax: +34938798685
E-mail: jordi.bosacoma@menzolit.com
www.menzolit.com

Certificaciones:

ISO 14001:2004 / EMAS
ISO TS 16949:2009
ISO 9001:2008

Recursos Humanos:

Total: 35 personas

Superficie de la Parcela: 13.632 m²

- Construida: 3.962 m²
- Ajardinada: 4.540 m²

CNAE: 22.21

En Menzolit Vitroplast S.L. tenemos el compromiso de garantizar la seguridad y la salud de nuestros trabajadores y de nuestros vecinos, así como la protección del Medio Ambiente. Con este objetivo nuestra Política está basada en los siguientes principios:

Promover la participación de todos los trabajadores para fomentar la responsabilidad y la sensibilidad con respecto del Sistema de Gestión implantado.

Prevenir, evaluar y revisar, el impacto ambiental de nuestra actividad así como la seguridad y la salud de nuestros trabajadores, dentro de un marco de mejora continua, adoptando, en su caso, las mejores tecnologías disponibles económicamente viables.

Cumplir con la normativa legal vigente aplicable a las actividades de la Organización, así como con cualquier otro compromiso suscrito por nosotros, relacionado con nuestros aspectos ambientales.

La consecución de esta Política es responsabilidad de la Dirección, que se compromete a proveer de los recursos necesarios que permitan que sea conocida y aplicada por todo el personal.

Dirección General delega en la dirección de Seguridad, Salud y Medio Ambiente, la responsabilidad de aplicar y mantener al día la presente política de Seguridad, Salud y Medio Ambiente.

Joan Montobbio

Director General

Diciembre 2013

LEGISLACIÓN

CUMPLIMIENTO LEGAL Y OTROS REQUISITOS

La Gestión Ambiental de Menzolit Vitroplast s.L., se rige por un complejo conjunto de reglamentaciones.

A continuación se indican las principales en material ambiental:

Licencia Ambiental: Concedida inicialmente en el año 1999. La última revisión es del 2009.

Permiso de obras de Ampliación del Almacén de Resinas (Dic 2014)

Agua:

DUCA (Año 2012)

El vertido de aguas residuales está regulado mediante un permiso de vertido, concedido en nuestro caso, por el Consorci para la Defensa de la Conca del Besós (Año 2015)

Residuos:

Alta como productor de residuos. Código Productor P- 38426.1

Libro de Registro de Residuos (Desde Año 2010)

Declaración Anual de residuos (Año 2015)

Estudio de minimización de residuos especiales (Año 2013)

Suelos:

Suelos Contaminados. Informe preliminar de situación (año 2011)

Emisiones:

Cumplimiento de los límites de emisión indicados en la Licencia Ambiental (año 2010)

Ruido:

Cumplimiento de los límites indicados en la Licencia Ambiental (año 2010)

Emergencias:

Plan de Autoprotección (PAU) (año 2012)

Último simulacro: 18/03/2015

Baja Tensión:

Última Inspección 19/05/2015

Almacenamiento de Productos Químicos:

Última inspección 05/10/2012

Ampliación Almacén de Resinas en trámite.

EL SISTEMA DE GESTIÓN

Gestión de la Seguridad y la Salud en el trabajo y gestión del medio Ambiente

Como ya se ha indicado en las Declaraciones anteriores, el Sistema de Gestión de Seguridad, Salud y Medio Ambiente implantado en Menzolit Vitroplast S.L., está llegando a un grado de madurez importante, tal y como puede verse analizando los resultados presentados en otras secciones de la Declaración.

El Sistema de Gestión se ha establecido para asegurar la introducción, el cumplimiento y el respeto de la Política de Seguridad, Salud y Medio Ambiente y lo declaramos de obligado cumplimiento a todos los niveles de la organización.

Este Sistema está documentado mediante el Manual del Sistema de Gestión de Seguridad, Salud y Medio Ambiente y mediante Procedimientos de Gestión de Seguridad, Salud y Medio Ambiente, que contienen la descripción de las tareas, secuencias y trabajos a realizar en el ámbito correspondiente para asegurar la implantación del Sistema.

Ya hace tiempo que existen en la empresa actividades, competencias, motivaciones y formación en aspectos de Seguridad, Salud y Medio Ambiente.

El actual Sistema de Gestión contempla todas estas actividades realizadas integrándolas dentro de una estructura específica de Menzolit Vitroplast.

El Sistema desarrollado en Menzolit Vitroplast tiene la peculiaridad que engloba las tres áreas indicadas anteriormente (Seguridad, Salud y Medio Ambiente) de acuerdo con los requisitos solicitados por la Norma ISO 14001 y los solicitados por el Reglamento Europeo Nº 1221/2009, así como por la legislación de prevención de riesgos aplicable.

Gracias a su implantación se llegó a los 4180 días sin accidentes con baja laboral hasta el año 2005, la ausencia de accidentes/incidentes medioambientales, nula afectación de la actividad con los vecinos, reducción en la generación de residuos,...



LA FABRICACIÓN DEL SMC

El producto fabricado por Menzolit Vitroplast se conoce como SMC

El SMC (Compuesto termoestable de moldeo en lámina) es un material semielaborado, adecuado para la fabricación de piezas mediante la técnica de moldeo por compresión a alta temperatura.

Los principales mercados son: Automoción, Electricidad y Electrotecnia y Construcción, siendo las aplicaciones más características en cada uno de ellos las indicadas a continuación:

- **Automoción:** Piezas estructurales, parachoques, rejillas, cápsulas de insonorización, piezas bajo motor, colectores de aceite, tapas de válvulas. Se han desarrollado sistemas Clase A para aplicaciones tales como paneles de carrocería para camiones y coches de series medianas en los cuales el aspecto superficial es determinante.
- **Electricidad y Electrotecnia:** Armarios eléctricos y de gas, portafusibles, aparellaje eléctrico para aplicaciones en baja y media tensión.
- **Construcción:** Barreras de seguridad vial, arquetas de servicio, fregaderos y encimeras, asientos para estadios deportivos o para transporte público.



¿Cómo se fabrica el SMC?

El Proceso de fabricación de SMC consta de cinco fases:

1.- Preparación de la pasta de impregnación, en la que cada uno de los constituyentes es añadido en la proporción adecuada a la cuba de mezcla, con excepción del agente de espesamiento, que es añadido en último lugar y de forma independiente.

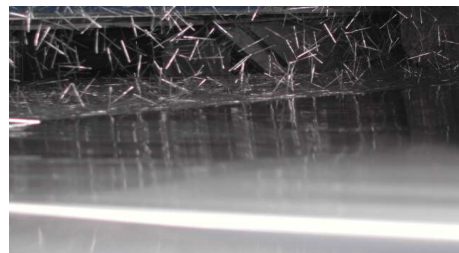
2.- Deposición de la pasta de impregnación sobre un film soporte mediante una racleta, a una anchura y un espesor predeterminado.

3.- Corte y alimentación de la fibra de vidrio, que cae cortada sobre el tapiz en movimiento que soporta una de las dos capas de pasta de impregnación, formando un mat de gramaje preestablecido.

4.- Impregnación, mediante la formación de un sándwich pasta/fibra/pasta, que pasa a

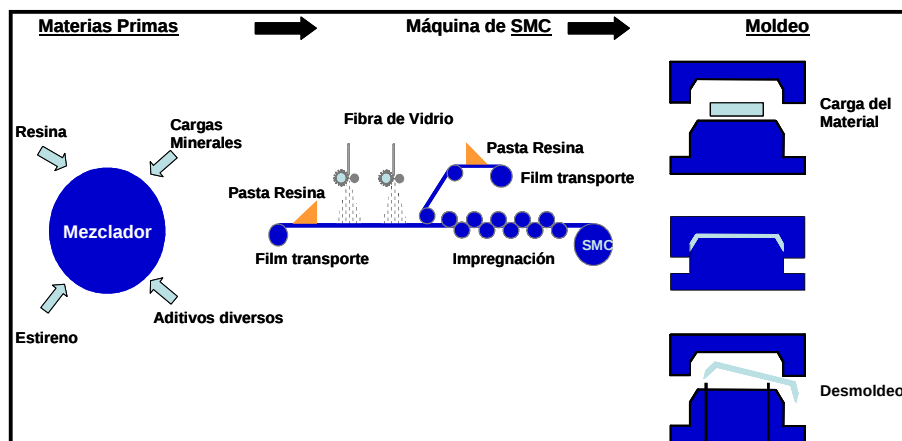
través de dos trenes de rodillos a modo de calandra, que obligan a la resina a penetrar en la capa de fibra, sin ninguna degradación de ésta, para obtener una lámina uniforme con la fibra debidamente impregnada.

5.- Recogida del producto, habitualmente en bobinas, y en algunos casos en contenedores con la lámina plegada en zigzag.



Detalle del corte de fibra de vidrio indicado en el punto 3

El proceso de producción del SMC se encuentra esquematizado en el diagrama.



Esquema de fabricación del SMC y del moldeo del mismo (a la derecha)

ASPECTOS AMBIENTALES

¿Cómo impacta la actividad de Menzolit Vitroplast en el medio Ambiente?

La determinación de aquellos aspectos medioambientales en los que nuestra actividad puede provocar un impacto ambiental es la clave para establecer las actuaciones dirigidas a la protección del medio ambiente.

Nuestro Sistema de Gestión de Seguridad, Salud y Medio Ambiente cuenta con una metodología para determinar la significancia de los aspectos medioambientales directos e indirectos asociados a nuestra actividad industrial tanto en condiciones normales de funcionamiento como en condiciones anormales o de emergencia.

Los parámetros utilizados para la evaluación de la significancia de los aspectos ambientales asociados a condiciones de actividad previstas (normales y anormales de funcionamiento) son:

Aproximación a límites (AL): este criterio actúa atribuyendo más valor de significatividad, por ejemplo más puntuación al aspecto cuanto más se aproxima al límite. Si este es legal no puede superarse. Si el límite no es legal (establecido por Menzolit para señalar cantidades prohibitivas, anormales o simplemente de alerta) sí que pueden ser superadas.



Magnitud (M): determina más o menos valor según la magnitud del aspecto aumente o disminuya respecto de un valor inicial o de referencia.

Naturaleza/sensibilidad (N): determina mayor o menor gravedad, peligrosidad o toxicidad dando más valor a aquello que es más dañino por naturaleza para el medio ambiente.

Tras su aplicación se han determinado los aspectos medioambientales significativos así

como los impactos, que se resumen en el cuadro siguiente. Así mismo se indican las actividades, productos o servicios identificados en Menzolit Vitroplast.

De acuerdo con el Reglamento 761/2001 se define como Aspecto Medioambiental aquel elemento de las actividades, productos o servicios de una organización que puede interferir en el Medio Ambiente; un aspecto medioambiental significativo es aquél que tiene o puede tener un impacto medioambiental significativo.

De forma anual se revisan los aspectos medioambientales y ello nos permite establecer objetivos y acciones específicas en aquellos aspectos que tienen una puntuación superior.

En la revisión del año 2015, han obtenido una puntuación más crítica son la pasta polimerizada y los absorbentes sucios de residuos peligrosos que se han diferenciado del conjunto de residuos peligrosos.

Aspectos medioambientales directos e indirectos en condiciones normales	Impacto medioambiental	Actividad
Consumo de electricidad (D)	Consumo de materias primas no renovables en su generación, así como emisión de contaminantes a la atmosfera.	Todas
Consumo de agua sanitaria (D)	Generación de aguas residuales.	Todas
Consumo de agua para riego (D)	Disminución de los recursos hídricos subterráneos.	Jardinería
Consumo de gasoil de la caldera (D)	Consumo de recursos no renovables.	Proceso
Emisión de gases de la caldera (D)	Emisión de CO, CO ₂ , NO _x y SO ₂ a la atmosfera.	Proceso
Emisión de estireno (D)	Emisión de VOC a la atmosfera.	Proceso
Emisión de acetona (D)	Emisión de VOC a la atmosfera.	Proceso
Generación de residuos Peligrosos (D,I)	Contaminación del Medio	Proceso y Producto
Ruido de la fábrica emitido al exterior (D)	Contaminación acústica.	Proceso
Generación de residuos no peligrosos (D)	Contaminación del Medio	Todas
Olor característico del producto acabado (I)	Olores molestos.	Producto
Consumo de materias primas no renovables	Reducción de recursos naturales.	Todas

Aspectos medioambientales directos e indirectos en condiciones anormales o de Emergencia	Impacto medioambiental	Actividad
Emisión de humos y vapores en caso de incendio (D)	Contaminación de la atmosfera	Proceso y Almacenamiento
Contaminación del suelo por las aguas de extinción (D)	Contaminación del suelo.	Proceso y Almacenamiento
Contaminación del agua por las aguas de extinción de incendios. (D)	Contaminación de las aguas subterráneas	Proceso y Almacenamiento
Emisión de HCFC en caso de incendio o accidente (D)	Destrucción de la capa de ozono	Proceso y Actividades administrativas

PROGRAMA AMBIENTAL 2016

El Programa Ambiental para el 2016

Tras el análisis de los resultados del comportamiento ambiental de Menzolit Vitroplast, está muy claro que la mejora en los indicadores establecidos no puede ser muy importante ya que el sistema lleva unos años en clara estabilización. Por ello se pretende establecer objetivos menos cuantitativos pero más cualitativos para intentar dar un empuje en otra dirección al sistema y así establecer otros ejes de mejora quizás no tan tradicionales.

Aspecto	Metas	Responsable	Indicador
Pasta polimerizada ≤ 15.6 Kg/Ton	Mejora en el control del residuo y de sus posibles desviaciones	DSHE	Indicador en Kg/Ton
Trapos sucios de residuos peligrosos ≤ 0.057 Kg/Ton	Seguimiento i Análisis para establecer el criterio de significancia	DSHE	Indicador en Kg/Ton
Separación y gestión de residuos de las cápsulas de café de oficinas	Mejora en la separación de residuos	DSHE	

DSHE: Dirección de Seguridad, Salud y Medio Ambiente
 DG: Dirección General / DC: Dirección de Calidad

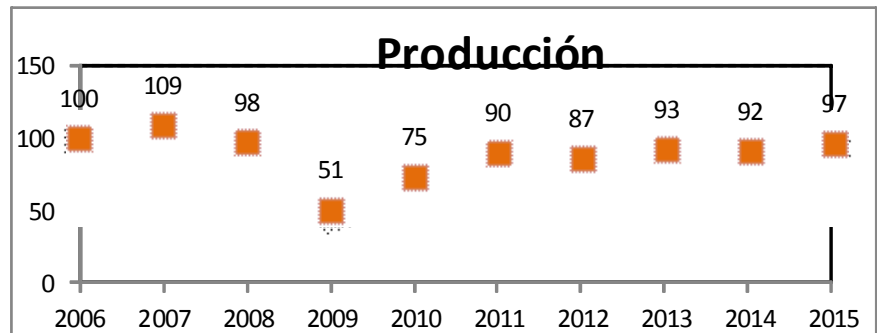
Evaluación del Programa Ambiental del 2015

Aspecto	Objetivo	Responsable	Resultado
Pasta polimerizada ≤ 15.4 Kg/Ton	Mejora en el control del residuo	DSHE	✓
Trapos sucios de residuos peligrosos	Evaluar la cantidad real por separado de este residuo para establecer acciones de reducción	DSHE	✓
Integración de la Formación en SHE y la de Calidad	Desarrollar e introducir las competencias ambientales en las definiciones de los puestos de trabajo	DC / DSHE	✓

DATOS: PRODUCCIÓN

Evolución de la Producción

Tomando como referencia la producción del año 2006 se observa a partir del 2009 un progresivo aumento de la misma.



¹ De acuerdo con el apartado C del anexo IV del Reglamento 1221/2009, se indican los datos referenciados al año 2006 (con número de índice 100) a fin de preservar la confidencialidad de la información comercial de la empresa.

Evolución de la Producción (El valor del 2006 se toma como referencia)

DATOS: MATERIAS PRIMAS

Evolución del Consumo de Materias Primas

Tal y como puede verse en la tabla, el ratio de consumo de materias primas tampoco ha variado mucho a lo largo del tiempo.

Los datos de la Tabla indican la relación entre la cantidad de cada materia prima consumida respecto a la producción en %, tomando como referencia el año 2006.

Materias Primas	2006	2012	2013	2014	2015
Resinas	100	92	98	94	98
Fibra de Vidrio	100	101	101	103	99
Aditivos Diversos	100	117	93	78	97
Cargas Minerales	100	101	102	104	101
Estireno	100	103	96	106	111

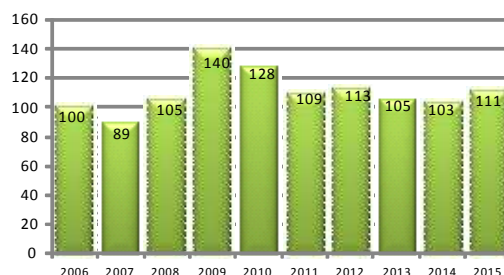
DATOS: ENERGÍA

Evolución del consumo de electricidad y gasoil

El consumo de electricidad tiene como factor mas importante las instalaciones que no están ligadas al proceso de fabricación y el de gasoil depende más de la temperatura exterior que de la producción.

Electricidad:

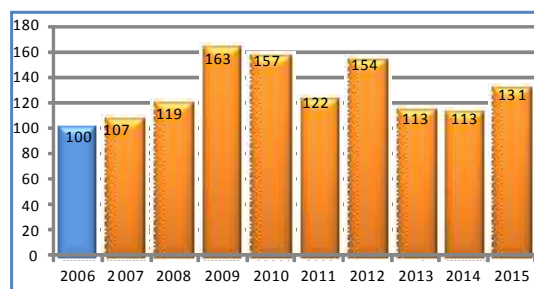
Un importante consumo fijo de la electricidad se debe al mantenimiento de las instalaciones de la Planta y no directamente al proceso de fabricación, teniendo un peso relativo importante. Respecto al año anterior, se observa un ligero incremento, debido a la instalación de nuevos equipos más potentes.



Evolución del consumo de electricidad (KWh/Ton) en %¹

Gasoil:

El gasoil se consume básicamente para calefacción, y por lo tanto está relacionada con las temperaturas externas. Aunque el año 2015, ha sido significativamente más cálido que el anterior el valor del índice ha sido superior y ello es debido a una compra de gasoil que se realizó a finales de año (sin esta compra el valor del indicador sería 121, valor más en línea con los años anteriores).



Evolución del consumo de gasoil (L/Ton) en %¹

El gasoil se almacena en un depósito enterrado que es verificado por una ECA, cada 5 años de acuerdo con la legislación vigente, para comprobar su adecuación a la misma.

	2006	2012	2013	2014	2015
Electricidad (MWh)	677	661	663	638	728
Gasoil (MWh) ²	297	396	315	307	377
Gasoil (m ³)	30	40	32	31	38

² 1 L Gasoil = 0,00991 MWh (Fuente: GUÍA PRÁCTICA PARA EL CÁLCULO DE EMISIONES DE GASES DE EFECTO INVERNADERO (GEI) Versión 2010)

DATOS: RESIDUOS

Gestión de los residuos peligrosos

La Gestión correcta de los residuos es un aspecto muy importante en todo sistema de Gestión Medioambiental no sólo por el impacto que tienen en el Medio Ambiente sino también por los costes que los mismos provocan.

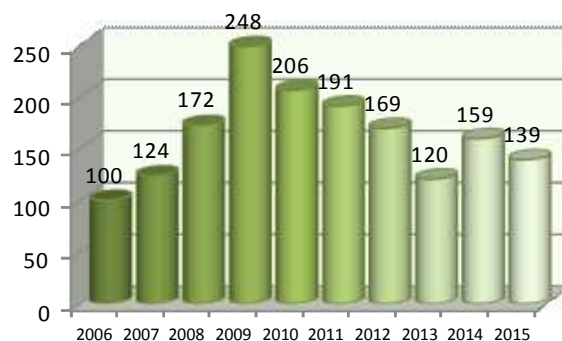
En este apartado se presentan los datos correspondientes a las cantidades de residuos gestionadas en cada período indicado. Se presentan estos datos referidos a la producción de cada período para poder observar dónde ha habido realmente una mejora medioambiental.

Todos los residuos generados son enviados a gestores autorizados por la Generalitat de Cataluña para su disposición y/o tratamiento.

Los residuos peligrosos que Menzolit Vitroplast genera, son los siguientes:

- Acetona.
- Residuos peligrosos en pequeñas cantidades (pequeños envases, trapos absorbentes...)
- Fluorescentes
- Envases que han contenido productos peligrosos (Bidones metálicos, garrafas de plástico y contenedores 1000 L) los cuales se analizan en la página siguiente.

Índice de Residuos Peligrosos (Kg/Ton)



El gráfico mostrado representa los Kg/Ton gestionados de Acetona y residuos peligrosos en pequeñas cantidades respecto al valor obtenido en el período 2006 (Valor indicado como 100).

La generación de este grupo de Residuos peligrosos no ha observado una clara tendencia, ni a la disminución, ni al aumento de su generación. El motivo obedece precisamente a que en este grupo se engloban los distintos residuos que no se generan de forma continua sino de forma aleatoria (Materias primas que se vuelven obsoletas, residuos que se generan en pequeñas cantidades de forma no continua etc....).

El consumo absoluto de acetona en este 2015, ha disminuido respecto del año pasado debido a un incremento en el tamaño del lote promedio que ha permitido reducir los cambios de material y en consecuencia las limpiezas.

Residuos Peligrosos	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015
Residuos Esp. Peq. Cantidades (Ton)	1,92	0,12	2,70	2,88	1,28	1,60	0,75	1,32	1,60	0,95
Acetona (Ton)	5,36	9,72	9,54	6,36	9,90	10,90	9,94	6,86	9,02	8,84

DATOS: RESIDUOS

Gestión de los envases contaminados de sustancias peligrosas

Envases metálicos.

El uso y generación consiguiente de envases metálicos de este año 2015 está en línea con los años anteriores gracias a una buena organización en el aprovisionamiento de las materias primas que se reciben en bidones.

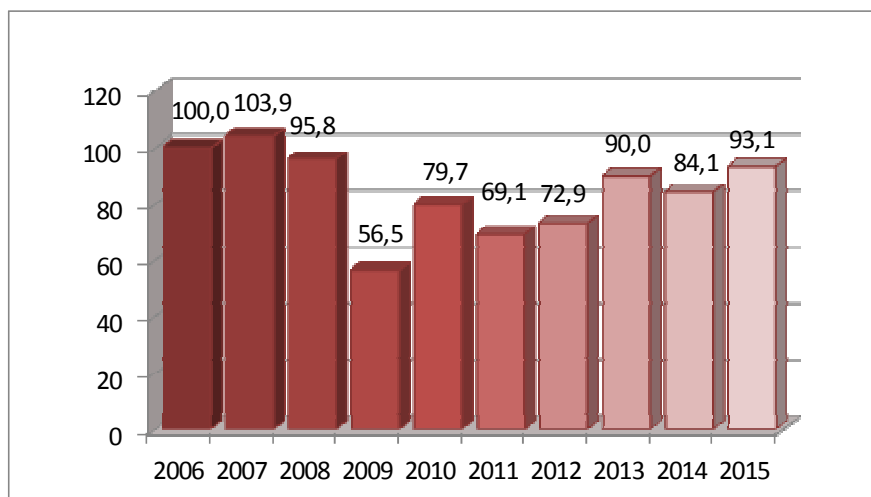
Garrafas de plástico.

Desde el año 2011, y gracias a un acuerdo con nuestros proveedores de peróxidos, las garrafas de plástico se devuelven al mismo para que puedan ser reutilizadas o recicladas de forma adecuada. Durante el 2015 todas las garrafas de plásticos se han devuelto a los proveedores.

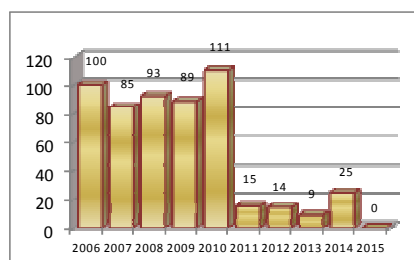
Contenedores de 1000 litros (IBC).

Este tipo de envase se recupera de forma parcial ya que se cambia la "bolsa" de plástico cuando no puede ser limpia-da y se aprovecha la estructura.

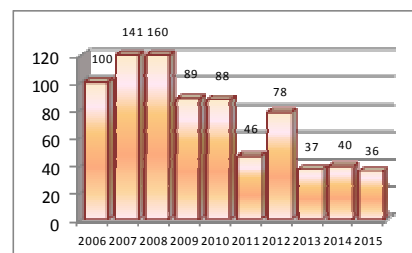
Siempre que las cantidades lo permiten, se prefiere utilizar envases de mayor capacidad y así reducir el número de bidones a destruir.



Índice relativo de Envases Metálicos (U/Ton). Valor de referencia año 2006



Índice relativo de Garrafas de plástico (%Kg/Ton).
Valor de referencia año 2006



Índice relativo de Contenedores de 1000L (%U/10Ton).
Valor de referencia año 2006

Envases	UM	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015
Envases Metálicos	Unidades	872	991	816	252	518	542	551	732	671	785
Garrafas de plástico	Kg	6.051	5.616	5.476	2.756	5.010	800	730	490	1.370	0
Contenedores 1000 L	Unidades	207	319	323	94	136	86	140	72	75	72

Por coherencia con las Declaraciones anteriores y para realizar un mejor control para posibles acciones de mejora, tanto los envases metálicos como los contenedores se indican en unidades.

DATOS: FLUORESCENTES

Gestión de otros residuos peligrosos (fluorescentes y lámparas)

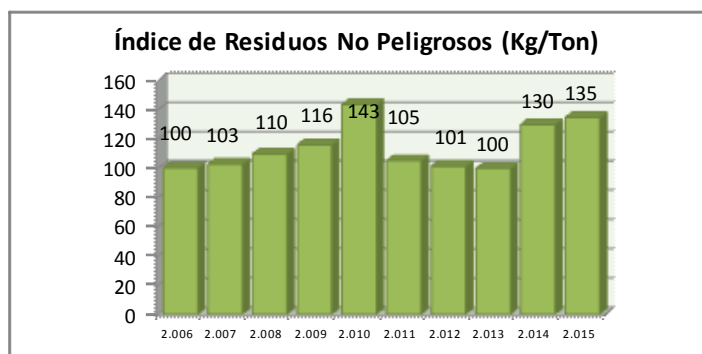
Los gestionamos a través de nuestro proveedor de lámparas y fluorescentes, ya que también se encarga de la gestión de los residuos de las mismas, liquidando la ecotasa en el momento de la compra.

DATOS: RESIDUOS

Gestión de Residuos no peligrosos

Son tres los residuos generados por Menzolit Vitroplast que se consideran No peligrosos: **la Pasta polimerizada, los Residuos Generales** (también conocidos a veces como asimilables a urbanos) **y el Papel y Cartón.**

En el gráfico se presentan las cantidades de residuos No Peligrosos (Pasta polimerizada + Residuos Generales + Papel y Cartón) generados en cada año por Tonelada fabricada tomando como referencia el valor obtenido para el año 2006 (Valor 100).



Índice de Residuos No Peligrosos (excluidos los pallets de madera)

El gráfico muestra que los valores estaban más o menos estabilizados con incrementos y disminuciones que **no se pueden considerar significativos** (salvo en el año 2010 en el cual hubo un incremento en la pasta polimerizada, debido a un problema de Calidad). Este año 2015 se ha vuelto a producir un incremento respecto del año anterior.

Papel y Cartón.

En el caso del papel y el cartón, el residuo se entrega a un gestor autorizado para su reciclado. Durante el año 2014, uno de nuestros proveedores modificó el embalaje, llevando más proporción de cartón que antes. Esto provocó un aumento en la cantidad gestionada desde el 2014.

La cantidad de cartón generado en el 2015, aunque algo inferior, no es significativa respecto del año anterior.

Residuos Generales:

En el caso de los residuos generales la evolución no se considera significativa en los últimos años.

Pasta Polimerizada.

Se observa un incremento importante en la generación de este residuo debido principalmente al incremento de mermas asociadas a la fabricación de unos productos determinados.

Pallets de madera.

En los últimos tres años se observa una estabilización.

Residuos No Especiales	Unidad	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015
Generales	(Ton)	56	56	45	29	35	38	31	36	33	39
Pasta Polimerizada	(Ton)	121	140	138	78	164	126	119	124	170	188
Papel	(Ton)	29	35	38	15	22	32	31	32	42	41
Totales	(Ton)	206	231	221	122	221	195	181	192	245	268
<i>Palets de Madera</i>	(Ton)	65	88	66	42	31	22	28	26	28	28

DATOS: AGUA

Gestión de Aguas

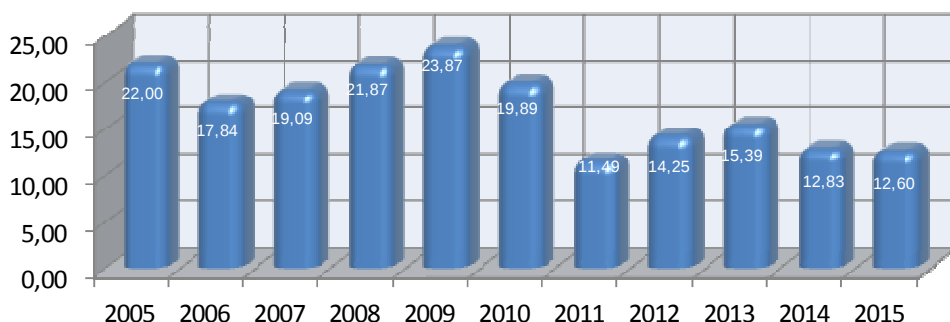
El Consumo total de agua es la suma del agua sanitaria y el agua del pozo. En el año 2015 el consumo ha sido de 884 m³

Consumo de agua sanitaria:

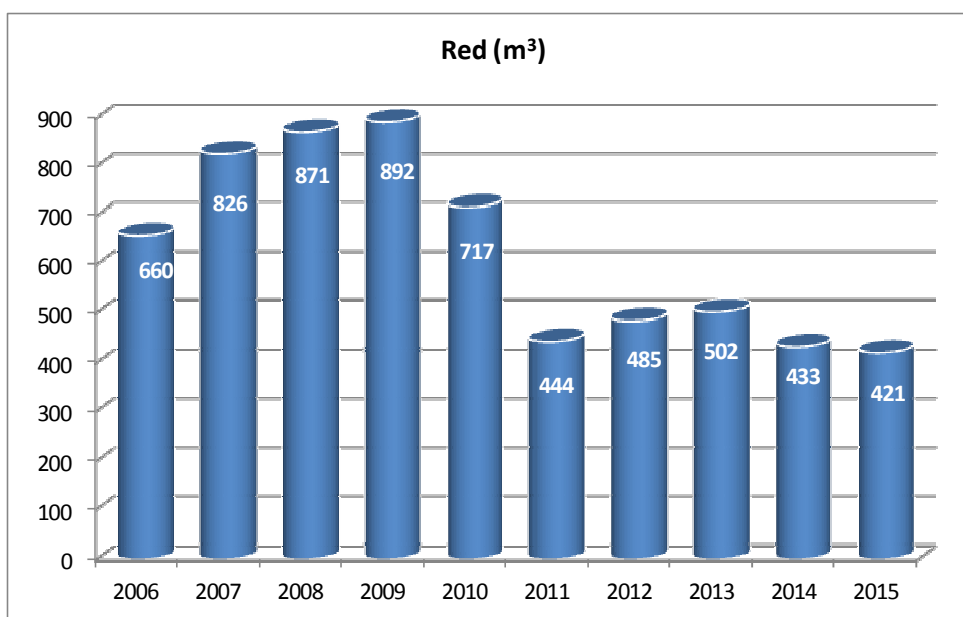
En Menzolit Vitroplast, no se utiliza agua para el proceso, por ello el indicador utilizado no se expresa por tonelada fabricada sino por trabajador. El agua sanitaria proviene íntegramente de la red de suministro.

Según los datos indicados en la “*Guies d'educació ambiental [7] L'aigua i la Ciutat*” editada por el Ayuntamiento de Barcelona, se puede estimar que un trabajador consume de media alrededor de **18,1 m³** de agua por año laboral (agua sanitaria y ducha principalmente).

En Menzolit hemos tomado este valor de 18 m³ como valor de referencia, y el valor de 14 m³ como valor de control. Según estos datos, el valor obtenido para el 2015 (indicado en el gráfico) estaría dentro de los parámetros estimados como normales.



Evolución del consumo de agua procedente de la red de suministro por empleado (m³/E)



DATOS: AGUA

Consumo de agua para las zonas ajardinadas

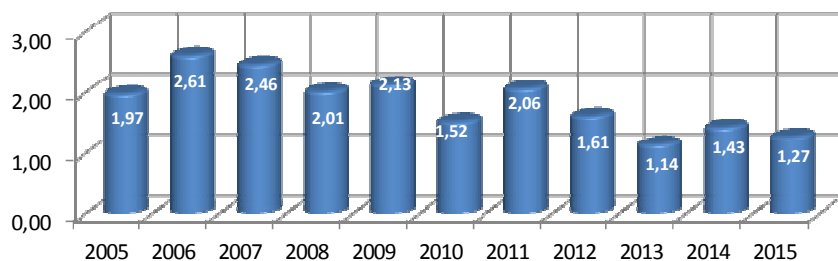
El agua utilizada para riego es agua no apta para el consumo humano y se extrae de un pozo situado en la propiedad de la Empresa.

El consumo de agua de pozo se comunica trimestralmente a la Generalitat de Catalunya.

Debido a que disponemos de un sistema de riego programable, el consumo de agua para riego, está relacionado tanto con la meteorología del año como con la cantidad de agua que es capaz de darnos el pozo.



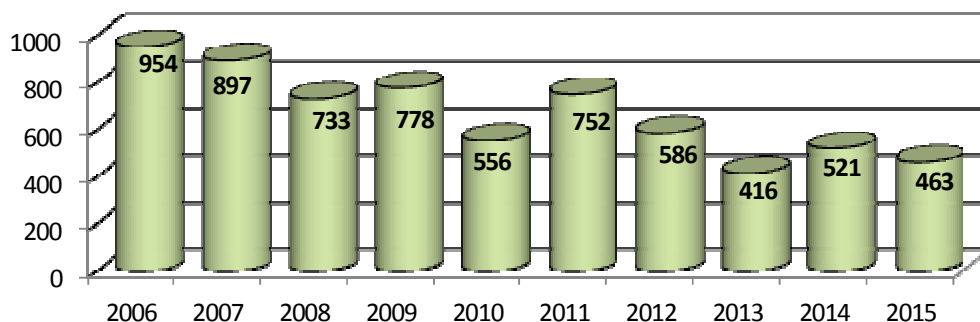
El 2015 ha estado el año menos lluvioso desde el 2012, pero como que la parte más importante cayó desde mayo hasta octubre, la necesidad de agua del pozo para riego ha sido inferior.



Consumo de agua para riego (m³/día)

Lluvia en Granollers	
Año	L/m²
2012	415
2013	623
2014	600
2015	397

Pozo (m³)



DATOS: EMISIONES

Emisiones de Compuestos Orgánicos Volátiles (COV)



La actividad industrial de Menzolit Vitroplast emite principalmente dos tipos de Compuestos Orgánicos Volátiles (COV): Acetona y Estireno.

Para evitar una concentración excesiva de estireno y acetona en los puestos de trabajo en los que se utilizan estos productos, se dispone de un sistema localizado y centralizado de extracción del aire interior. Este aire, con sus compuestos orgánicos volátiles se extrae hacia el exterior.

Focos de Emisión.

En Menzolit Vitroplast tenemos tres focos de emisión de COV: **la extracción de fábrica, el horno de polimerización y la zona de limpieza con acetona.**

La centralización de la extracción en sólo tres puntos, nos permite disminuir las emisiones difusas y por lo tanto disponer de datos más fiables de emisiones al aire.

DATOS: ENISIONES

Emisiones de estireno y acetona (COT)

El Estireno y la Acetona son los dos principales compuestos orgánicos que se emiten a la atmósfera. El primero es un componente esencial del SMC y el segundo se utiliza para la limpieza de la máquina.

Como contaminantes orgánicos deben contabilizarse a la vez ya que sus efectos en el medio se suman.

No existe límite de emisión si el caudal expresado en Kg/h de los contaminantes es inferior a 2 Kg/h. Como sería nuestro caso, aún así el objetivo interno fijado por Menzolit Vitroplast es el de no superar el 95% del límite legal en ningún caso.

Focos	Resultados analíticos (mg/Nm ³)	Emisión másica (kgC/h)	Valor límite legal (mg/Nm ³)	Cumplimiento emisión < 95% límite legal
Zona limpieza Acetona	121,1	0,149	150	✓
Horno de polimerización	30,5	0,011	150	✓
Extracción de fábrica	242,4	1,39	150	✓

Tabla de emisiones de Estireno y Acetona e indicación de si las emisiones son inferiores al 95% del Límite aplicable (objetivo interno de la Empresa).

Última medida 21/07/2010.

Emisiones de las instalaciones de combustión (CO, NO_x y SO₂)

Tenemos tres puntos de combustión dentro de nuestras instalaciones, usando gasoil como combustible :

- Caldera Principal: nos permite tener la temperatura adecuada en la zona de producción y la cámara caliente durante el invierno.
- Caldera auxiliar: mantenimiento de la temperatura de la cámara de maduración.
- Quemador del horno: sirve para calentar el horno donde se polimerizan las mermas de producción.

Las emisiones están muy por debajo de los límites establecidos por la legislación vigente.

Focos	Contaminante		
	CO (mg/Nm ³)	NO _x (mg/Nm ³)	SO ₂ (mg/Nm ³)
Caldera Principal	59,5	169,4	164,6
Quemador Horno	188,9	155,5	102
Caldera Auxiliar	75,1	176,4	42,8
Límite aplicable	500	450	180
Cumplimiento límite legal	✓	✓	✓

Última medida Año 2010.

DATOS: EMISIONES de CO₂

Emisiones de Gases de efecto invernadero

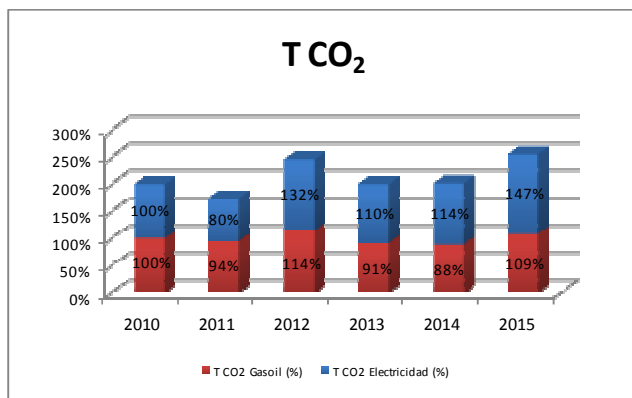
Las cantidades de gases de efecto invernadero emitidos a la atmósfera son básicamente las provenientes del consumo energético ya que las de las emisiones propias de la actividad de Menzolit Vitroplast son despreciables.

Estas emisiones provenientes del consumo energético se pueden calcular gracias a los factores de emisión especificados en la tabla siguiente:

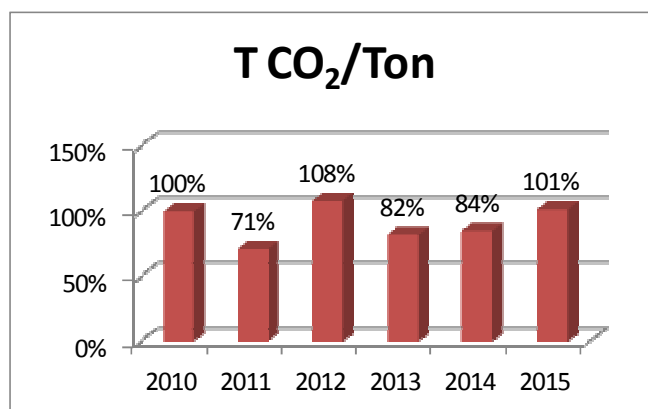
Fuente de Energía	Factor de Emisión					
	2010 ¹	2011 ²	2012 ³	2013 ⁴	2014 ⁵	2015 ⁶
Electricidad	233 gr CO ₂ /KWh	181 gr CO ₂ /KWh	300 gr CO ₂ /KWh	248 gr CO ₂ /KWh	267 gr CO ₂ /KWh	302 gr CO ₂ /KWh
Gasoil	2,79 Kg CO ₂ /L	2,79 Kg CO ₂ /L	2,79 Kg CO ₂ /L	2,79 Kg CO ₂ /L	2,79 Kg CO ₂ /L	2,79 Kg CO ₂ /L

Según lo indicado, y en función de la fuente energética y de su consumo, obtenemos las emisiones en Toneladas equivalentes de CO₂ que se ilustra en el gráfico siguiente.

La contribución a las toneladas de CO₂ de las fugas de gases refrigerantes para el 2015 ha sido 0 ya que no ha habido fugas en los equipos.



Toneladas de CO₂ equivalente debidos al consumo de energía total.



Toneladas de CO₂ equivalente respecto a las Toneladas fabricadas

¹ Guia pràctica per al càlcul d'emissions de gasos amb efecte d'hivernacle (Versió d'abril de 2010)

² Guia pràctica per al càlcul d'emissions de gasos amb efecte d'hivernacle (Versió de març de 2011)

³ Guia pràctica per al càlcul d'emissions de gasos amb efecte d'hivernacle (Versió de març de 2013)

⁴ Guia pràctica per al càlcul d'emissions de gasos amb efecte d'hivernacle (Versió de març de 2014)

⁵ Guia pràctica per al càlcul d'emissions de gasos amb efecte d'hivernacle (Versió de març de 2015)

⁶ Guia pràctica per al càlcul d'emissions de gasos amb efecte d'hivernacle (Versió de març de 2016)

Biodiversidad

Superficie de la Parcela: 13.632 m²

- Construida: 3.962 m²

- Ajardinada: 4.540 m²

Se mantienen las superficies indicadas

DATOS: RUIDO

Las mediciones de ruido del año 2008, descubren un punto fuera de los límites establecidos.

Aunque las viviendas cercanas al punto en cuestión no se vieron afectadas, se realizó una inversión de más de 19.000 € para insonorizar la fuente de emisión identificada. Los trabajos de insonorización se terminaron a mediados de diciembre de 2008.

De forma periódica, realizamos mediciones del ruido emitido al exterior debido a nuestra actividad industrial.

En el mes de octubre del 2008, se repitieron mediciones oficiales en el perímetro de la empresa detectándose un punto fuera de los límites. El punto en cuestión corresponde al punto 3 indicado en la tabla. Las mediciones realizadas en las casas vecinas no revelaron ningún valor

fuera de lo normal.

Se investigó la fuente del ruido y se construyó un aislamiento específico para reducir el ruido emitido.

Las obras se terminaron en el mes de diciembre y las mediciones no oficiales realizadas, presentaron unos valores dentro de los límites establecidos (**56 dB(A)**). Las mediciones oficiales de este punto, se

realizaron durante el 2010. La fuente de ruido fue introducida a finales del año 2007.

En la tabla siguiente se encuentran los resultados obtenidos para cada punto en horario diurno y nocturno así como los límites establecidos en cada medición efectuada.

Niveles de emisión sonora en el ambiente exterior								
Punto de medición	Período de día (de 08:00 h a las 22:00 h) Lar, exterior, día dB(A)				Período nocturno (de 22:00 h a las 08:00 h) Lar, exterior, noche dB(A)			
	1999	2003	2008	2010	1999	2003	2008	2010
PUNTO 1 (Perímetro)	63.2	58.4	53.8	—	61.8	56.1	57.1	—
PUNTO 2 (Perímetro)	59.4	47.1	48.2	49	59.2	49.4	42.1	45
PUNTO 3 (Perímetro)	64.3	52.7	75.0	57	64.9	53.2	73.5	52
PUNTO 4 (Perímetro)	60.2	58.0	47.2	—	55.4	48.5	52.2	—
PUNTO 5 (Perímetro)	56.4	—	—	—	51.3	—	—	—
PUNTO 6 (Vivienda A)	52.7	60.3	—	—	60.1	—	—	—
PUNTO 7 (Vivienda B)	51.6	59.5	—	—	49.5	—	—	—
PUNTO 8 (Vivienda C)	—	—	—	—	—	—	50.7	—
Valor límite legal	75 dB(A)	70 dB (A)	70 dB (A)	70 dB (A)	65 dB(A)	60 dB (A)	60 dB (A)	60 dB(A)

Las mediciones de ruido interior

Durante el año 2001, se realizaron mediciones del ruido interno obteniéndose valores del Leq que iban desde los 75.3 dB (A) hasta los 79.6 dB(A). Las mediciones fueron realizadas por técnicos del Servicio de Prevención ajeno, el día 6 de noviembre de 2001.

En fecha 27 de mayo de 2004,

se realizaron mediciones de ruido en los puestos de trabajo por parte de MC Mutual.

Los resultados obtenidos (entre 72.5 y 73.7 dB(A)) indican que no es necesario emprender ninguna acción.

El 31/07/2006 se volvieron a realizar mediciones de ruido clasi-

ficándose el riesgo de trivial (valores entre 70.6 y 74.6 dB).

El 14/12/2007 se realizaron mediciones de ruido interno, obteniéndose de nuevo una clasificación del **riesgo trivial**.

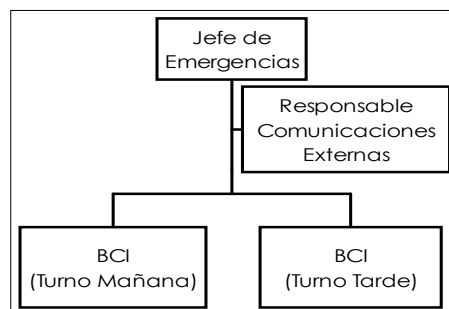
DATOS: EMERGENCIAS

Plan de Autoprotección (PAU)

Tal y como se indica en el Decreto 82/2010, Menzolit Vitroplast elaboró y presentó a la plataforma digital creada por el departamento de Interior un Plan de Autoprotección. El contenido del mismo se adecúa a lo indicado en el Decreto antes mencionado.

En el Plan de Mantenimiento del año 2013, ya se han incorporado aquellas actividades de verificación de los sistemas de emergencia que están incluidos en el PAU para así garantizar el buen funcionamiento en caso de necesidad.

Disponemos de una Brigada Contra Incendios (BCI) que ha realizado prácticas tanto de actuaciones frente a incendios como de actuaciones en caso de accidentes medioambientales. Algunas prácticas se han realizado con fuego real.



Estructura de las emergencias

Simulacros

Durante el mes de Marzo de 2015, se realizó un simulacro de incendio en la zona de almacenamiento de inflamables y peróxidos (con generación de llamas en zona cercana).

En este simulacro se pretendió verificar sobre todo la velocidad de respuesta de los Equipos de Intervención así como la reacción del personal ante una evacuación.



DATOS: OTRAS INFORMACIONES

Quejas Externas

Hasta ahora no se han recibido quejas externas de ningún tipo.

Comunicación

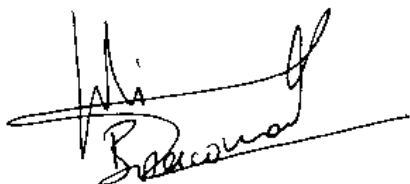
También se dispone de dos paneles de anuncios: en uno se les informa de la evolución de la empresa (Ventas, Producción, Calidad, Seguridad y Medio Ambiente) y en otro se les informa de aspectos más relacionados con la gestión: Políticas, resultados de mediciones, actas de reuniones, noticias relevantes...

También se utiliza el tablón de anuncios para campañas de sensibilización específicas (por ejemplo de ahorro de agua).

La declaración Ambiental se envía a las Administraciones correspondientes y está disponible bajo solicitud por correo electrónico.

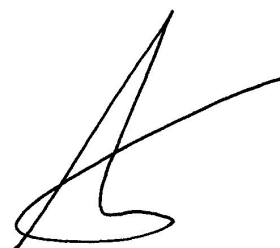
FIRMAS:

Realizado por:



Jordi Bosacoma
Director de Seguridad,
Salud y Medio Ambiente
E-mail: jordi.bosacoma@menzolit.com

Aprobado por:



Joan Montobbio
Director General

BUREAU VERITAS CERTIFICATION acreditada por ENAC con número de verificador ambiental **E-V-0003** ha realizado la auditoría de verificación en fecha **Mayo de 2016**, y ha dado validez a los contenidos presentados en la presente Declaración Ambiental.

Granollers, mayo de 2016



Silos de almacenamiento de cargas minerales.



Material fabricado pendiente de ser enviado al cliente.



El almacén de Resinas dispone de un sistema automático de detección y extinción de incendios por espuma. La parte inferior del almacén es en si misma un cubeto de retención en caso de fuga.