



EMAS
DECLARACIÓN
MEDIOAMBIENTAL 2004

Stora Enso Barcelona, S.A.



Stora Enso es una compañía integrada de productos forestales que fabrica papeles para publicaciones, papeles finos, cartones para envases y productos derivados de la madera, áreas en las que el grupo es líder mundial del mercado.

En el año 2004, las ventas de Stora Enso fueron de 12.400 millones de Euros. El Grupo tiene unos 45.000 empleados en más de 40 países y una capacidad de producción anual de 16,4 millones de toneladas de papel y cartón y 7,7 millones de metros cúbicos de madera aserrada. Las acciones se cotizan en Helsinki, Nueva York y Estocolmo.

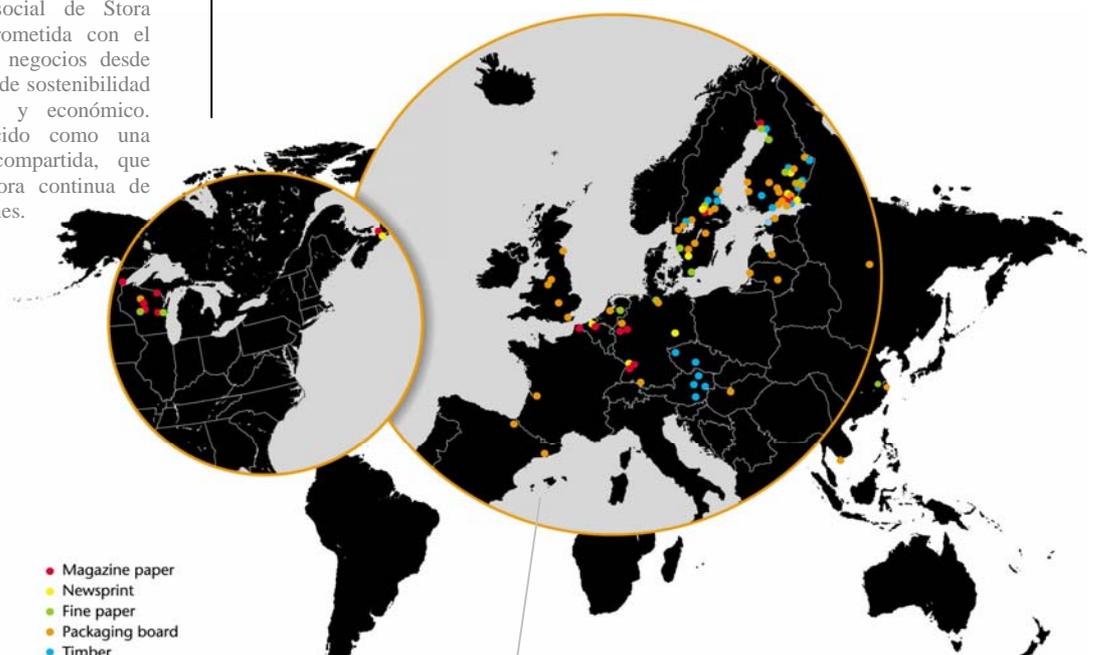
Stora Enso trabaja principalmente en un "business-to-business" medioambiental. Nuestros clientes son grandes y pequeñas editoriales, impresores, comerciantes, envasadores, carpinterías e industrias de la construcción. Las plantas de producción están localizadas en tres continentes, mientras que las oficinas de ventas principales están en Europa y América del Norte. Gracias a nuestra presencia global, podemos servir localmente a todos nuestros clientes.

Nuestra avanzada capacidad de producción y la buena integración entre materias primas, energía y procesos, aseguran una producción continuada.

La política medioambiental y la responsabilidad social de Stora Enso está comprometida con el desarrollo de los negocios desde un punto de vista de sostenibilidad ecológico, social y económico. Este es reconocido como una responsabilidad compartida, que permite una mejora continua de nuestras operaciones.

Stora Enso Barcelona,S.A. – Declaración Medioambiental 2004

Introducción	3
Política medioambiental	4
Stora Enso Barcelona S.A.	5
Descripción del proceso de fabricación..	6
Sistema de gestión medioambiental	7
Aspectos medioambientales	8
Consumo de materias primas,	8
Utilización de recursos,	9
Emisiones a la atmósfera,	10
Vertidos al agua,	10
Producción y gestión de residuos,	11
Ruido, Suelos, Impacto visual,	12
Transportes,	12
Objetivos medioambientales	13
Actividades medioambientales	13
Vocabulario	14
Próxima declaración y organismo verificador	15





Introducción

La industria papelera depende de los recursos naturales para su continuidad ya que las fibras, el agua y la energía son elementos fundamentales para la elaboración de papeles y cartones.

El Grupo Stora Enso, consciente de esta circunstancia, invierte gran parte de sus esfuerzos en la preservación de la naturaleza, destinando los recursos necesarios para ello y desarrollando sus actividades de forma sostenible.

La fábrica de Stora Enso Barcelona, donde fabricamos cartoncillo reciclado, esta ubicada en el centro del bosque urbano con más de cinco millones de consumidores de papel y cartón. Nuestra Misión es:

“Reciclar el bosque urbano para crear envases
de cartón que transmiten Imagen”

Stora Enso Barcelona contribuye a que los residuos producidos por una sociedad avanzada se conviertan en productos nuevos, útiles y reciclables.

Esto se lleva a cabo con la utilización de recogida selectiva municipal, de los recortes de nuestros clientes y con una labor de información dirigida a promover el reciclaje.

Desde la implantación, hace cinco años, de un sistema de gestión medioambiental según ISO 14001 y el registro EMAS, en el año 2000, estamos mejorando nuestra labor a favor del medioambiente. Esto es lo que esperamos poder transmitir en la presente declaración medioambiental

Juan Vila
Consejero Delegado

Política Medioambiental



RESPONSABILIDAD CONJUNTA

Stora Enso está comprometida a desarrollar sus negocios dentro de la sostenibilidad ecológica, social y económica. Estas funciones están reconocidas como responsabilidades compartidas en Stora Enso, y permiten una mejora continua en nuestras operaciones.

ECO—PERSPECTIVA

Stora Enso Barcelona, fabricante de cartoncillo a partir de fibras recicladas tiene como objetivo el suministrar a los clientes productos y servicios que respondan a sus necesidades usando la energía

y las materias primas de forma eficiente y económica. Al mismo tiempo promovemos la recuperación y reutilización de los productos reciclados.

La empresa se compromete a la prevención de la contaminación y a la mejora continua de la gestión medioambiental, haciendo extensivo este compromiso a nuestros suministradores y asociados a fin de que en todos los niveles, desde la materia prima hasta el producto final, el impacto sobre el medio ambiente sea mínimo.

RESPECTO SOCIAL

Nuestra actitud se caracteriza por el respeto a las culturas,

costumbres y valores de los individuos y grupos de los países en donde operamos. En el desarrollo de nuestras operaciones nos comprometemos a cumplir con las exigencias de la legislación y otras suscritas de carácter voluntario.

INTERACCIÓN TRANSPARENTE

A fin de consolidar nuestras operaciones y desarrollar los temas medioambientales y sociales de una manera sostenible, Stora Enso mantiene diálogos abiertos e interacciones con todos los interlocutores ya sean gubernamentales o no.

LA EMPRESA

Stora Enso Barcelona S.A. es una empresa perteneciente al grupo Stora Enso, ubicada a 20 Km de Barcelona con acceso directo desde la autovía N-II en Castellbisbal (Barcelona) y ocupa una superficie de 120.000 m²

La empresa tiene una plantilla aproximada de 300 personas, distribuidas en cinco turnos de trabajo.

ACTIVIDAD

Stora Enso Barcelona S.A. tiene como actividad principal la fabricación de cartoncillo para diversos usos en el sector de envases y embalajes a partir de fibra reciclada.

Stora Enso Barcelona, S.A es uno de los mayores productores españoles de cartoncillo y exporta el 60% de la producción.

Además de los productos fabricados, también vendemos productos de otras fábricas del grupo, como foldings o cartulinas.

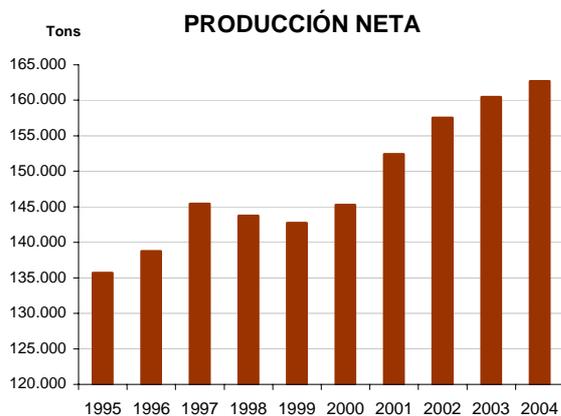
Stora Enso Barcelona S.A. dispone de una planta de cogeneración para la producción de electricidad y vapor para el autoconsumo y exportación a la red.

PRODUCTOS.

La empresa se ha especializado en la fabricación de cartoncillo a base de fibras recicladas (WLC "Whitlined Chipboard").

Se fabrican cuatro calidades, con gramajes que van de 210 a 475 g/m².

Como característica común, todos los productos están formados por tres capas (cara, tripa y reverso) y un triple estucado en cara.



Cronología de la empresa

1964: Constitución de CAPDEVILA-TAMBAR

1967: Puesta en marcha de las actividades productivas

1969: Cambio de nombre a TAMPELLA ESPAÑOLA, S.A.

1976: Reforma de la máquina de cartón

1987: Construcción primera planta de cogeneración 8 MW

1991: Reforma de la máquina de cartón

1993: Enso Gutzeit adquiere el grupo Tampella

1994: Cambio de nombre a ENSO ESPAÑOLA, S.A

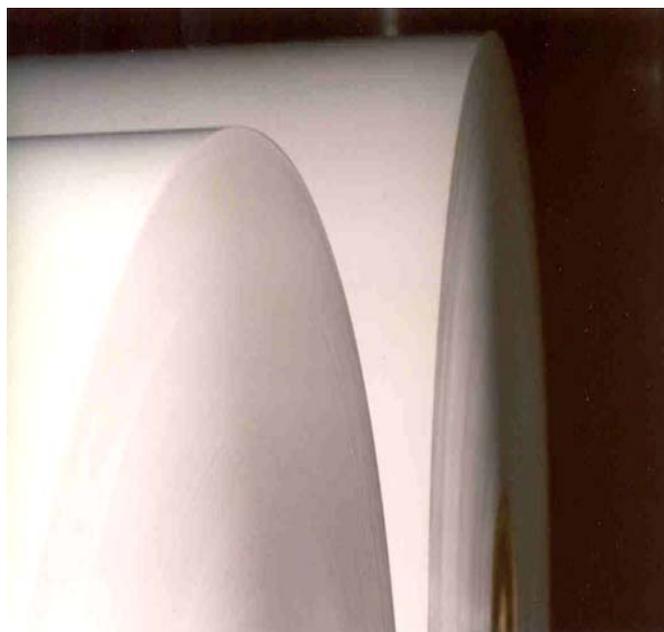
1995: Construcción nueva planta cogeneración de 48 MW

1996: Obtención del certificado ISO 9002

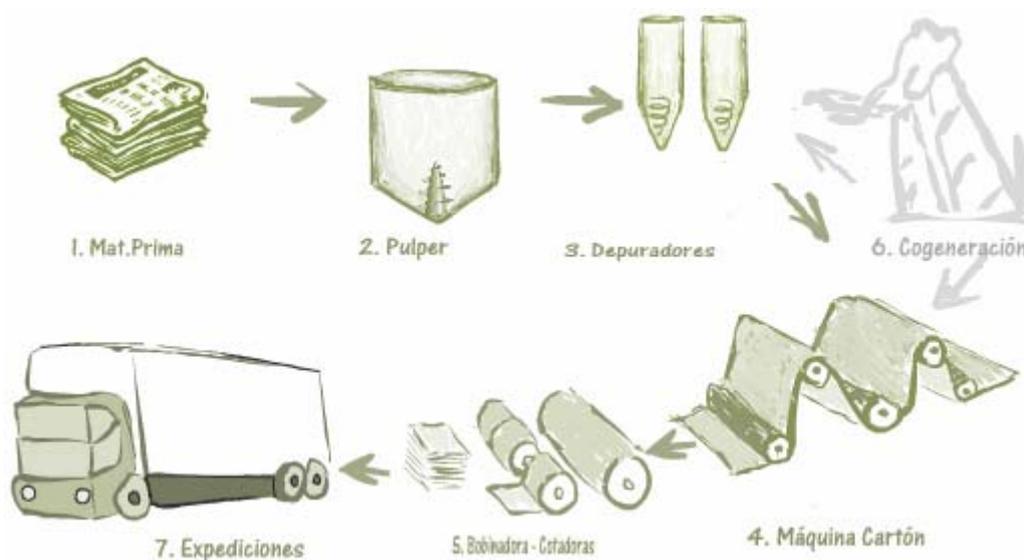
1998: Fusión grupo sueco STORA y grupo finlandés ENSO
Obtención del certificado ISO 14001

2000: Registro EMAS

2003: Obtención del certificado ISO 9001:2000



Descripción de la fabricación



1. El dibujo ilustra el proceso de fabricación del cartoncillo a partir de papeles recuperados como recortes blancos, periódicos, listines, recogida selectiva, etc.
2. Desde el parque de materia prima, los papeles y cartones recuperados, son enviados mediante cintas transportadoras a los Pulpers, donde se mezclan con agua y son triturados y desintegrados, hasta obtener una suspensión fibrosa.
3. Con el objeto de separar los contaminantes o elementos no deseables (grapas, plásticos, alambres, arena, etc) la pasta pasa por diferentes procesos de limpieza y depuración.
4. Después la pasta es conducida a la máquina de cartón donde se forman las diferentes capas de cartoncillo que se unen formando la hoja de cartón. En el proceso, la hoja se seca y se estuca normalmente en la cara superior.
5. El rollo salido de la máquina tiene una primera manipulación en la bobinadora y después pasa al departamento de acabados para ser embalado o cortado en hojas.
6. La planta de cogeneración produce vapor que se utiliza en fábrica para el secado del papel. Asimismo, también produce electricidad en una turbina de gas y una de vapor. El proceso es el sistema más eficiente para producir conjuntamente vapor y electricidad.

Sistema de gestión medioambiental

Stora Enso Barcelona S.A. desarrolló e implantó un Sistema de Gestión Medioambiental conforme a la norma ISO 14001, siendo la primera fábrica de papel española que obtuvo la certificación en Diciembre de 1998.

El Sistema de Gestión proporciona el marco para identificar, controlar y revisar periódicamente los aspectos medioambientales de la empresa. A partir de este marco se establecen objetivos y programas para su posterior consecución.

La evaluación de los aspectos medioambientales se realiza en base a criterios técnicos (cantidad, peligrosidad, etc.), complementados con otros de gestión. Obteniéndose como resultado de esta evaluación los aspectos significativos que se tienen en consideración al establecer los objetivos de la empresa.

En la tabla adjunta se muestran los objetivos y metas asociados a los aspectos medioambientales significativos.

El Sistema de Gestión, está documentado por:

- Manual del Sistema de Gestión, que describe la Empresa y su organización, actividades y los componentes básicos del Sistema de Gestión.
- Procedimientos, Procesos e instrucciones, que describen las actividades y responsabilidades.
- Documentos técnicos, que especifican las normas internas, métodos de control, manuales de usuario y otros documentos.
- Registros que evidencian el buen funcionamiento del Sistema.

El personal que en el desarrollo de su actividad pueda incidir sobre el medio ambiente es formado adecuadamente para el desempeño de sus funciones en esta área.

Periódicamente, el Sistema de Gestión es revisado mediante auditorías, tanto externas como internas, y su funcionamiento es evaluado por la Dirección en reuniones regulares.

ASPECTOS SIGNIFICATIVOS	IMPACTO MEDIOAMBIENTAL	OBJETIVOS 2004
<ul style="list-style-type: none"> • Emisión de sustancias orgánicas (DQO) en las aguas de vertido • Consumo de envases tipo brik 	<p>Consumo de oxígeno en el agua de los ríos</p> <p>Disminución residuos</p>	<p>5% reducción respecto al año anterior</p> <p>Aumentar un 20% el consumo</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Consumo de agua fresca 	<p>Consumo recursos naturales</p>	<p>7 m³/t bruta : año 2006 (<i>Instalación depuradora biológica</i>)</p>

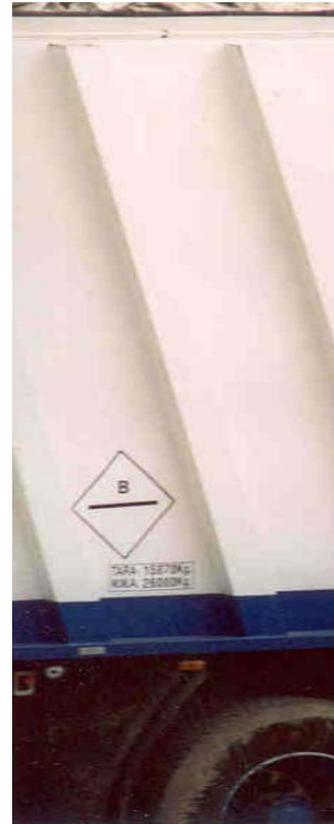


Aspectos medioambientales

En la siguiente tabla, se muestran los aspectos medioambientales significativos del año 2004 y los impactos asociados a dichos aspectos:

<i>Consumo de agua</i>	
ASPECTO MEDIOAMBIENTAL	IMPACTO MEDIOAMBIENTAL
Consumo de agua fresca	Consumo de recursos naturales
Emisión de sustancias orgánicas (DQO) en las aguas de vertido	Consumo de oxígeno en el agua de los ríos

<i>Utilización de papel recuperado</i>	
ASPECTO MEDIOAMBIENTAL	IMPACTO MEDIOAMBIENTAL
Residuos de depuración	Aumento de Residuos
Consumo de recogida selectiva	Disminución de residuos
Consumo de envases tipo brik	Disminución de residuos



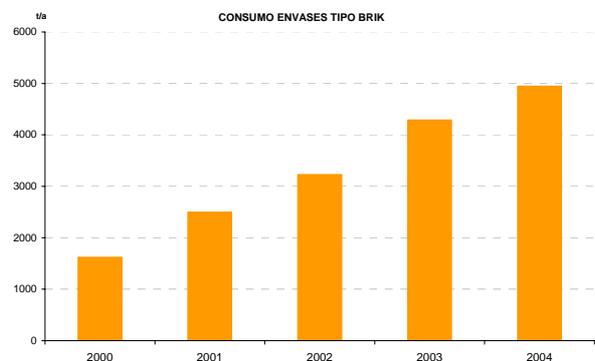
CONSUMO DE MATERIAS PRIMAS

Stora Enso Barcelona S.A. consume alrededor de 160.000 toneladas por año de materia prima fibrosa.

Más del 80% de esta fibra procede de papel y cartón recuperado de diversas fuentes: empresas recuperadoras, recogida selectiva municipal y recorte de clientes y proveedores. Utilizándose un porcentaje de fibra virgen (pasta mecánica) para conseguir determinadas propiedades físicas en el producto final.

La utilización de materia prima recuperada produce un efecto beneficioso en el medio ambiente, ya que contribuye a evitar su deposición en vertederos controlados o su incineración. Desde 1998 se utilizan envases de cartón para líquidos, recuperando y separando la fracción fibrosa del polietileno y el aluminio, siendo la segunda fábrica papelera en España que utiliza este tipo de envases para la fabricación de cartón.

Los esfuerzos realizados para incrementar el consumo de este material de difícil reciclaje y su evolución se reflejan en el gráfico adjunto





Stora Enso Barcelona S.A., a través de la Agrupació per a la Recollida de Paper i Cartró de Catalunya, tiene firmado un convenio de colaboración con la Junta de Residus de la Generalitat de Catalunya para el fomento de la recuperación y reciclaje del papel y cartón procedentes de la recogida selectiva de residuos municipales.

Además se realizan acciones encaminadas a la recuperación de los recortes de papel y cartón de clientes y proveedores.

Objetivo 2004: Aumentar un 20% el consumo de envases de cartón para líquidos.

Resultados: En el año 2004, se han consumido como materia prima, 5000 t de envases tipo brik, representado un 15% de incremento con respecto al año anterior.

Dificultades en conseguir el suministro este material no ha permitido el alcanzar el objetivo del 20%.

CONSUMO DE MATERIAS PRIMAS 2004

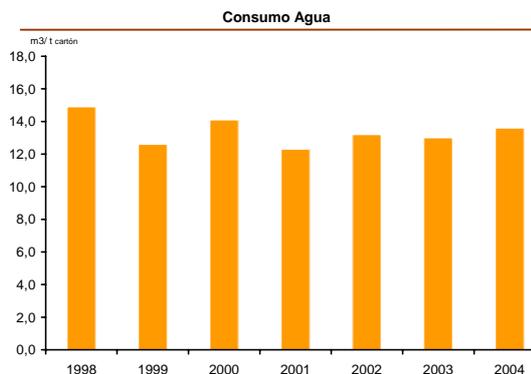
Fibras (t)	162.078
<i>Fibra virgen</i>	31.081
<i>Fibra reciclada</i>	130.997
Productos químicos (t_{secas})	30.208
<i>Carbonatos y caolines</i>	23.456
<i>Látex</i>	2.817
<i>Almidones</i>	2.012
<i>Otros</i>	1.923

UTILIZACIÓN DE RECURSOS

AGUA

El agua es un recurso fundamental para nuestra empresa, ya que se necesita tanto para la fabricación de cartoncillo como para la producción de vapor.

Stora Enso Barcelona S.A. dispone de dos fuentes principales de abastecimiento: los pozos propios y una captación de aguas superficiales (río Llobregat).



En el 2004, el consumo de agua ha sido de 13,6 m³/t bruta.

Problemas surgidos en la implantación de la depuradora biológica, nos retrasan su puesta en marcha y como consecuencia la reducción de consumo de agua.

Los esfuerzos se concentran en disminuir los valores de la DQO, manteniendo los niveles de consumo de agua.

ENERGÍA

El gas natural es utilizado en la planta de cogeneración como combustible para la producción de 48 MW electricidad con una turbina de gas de 41 MW y otra de vapor de 7 MW. Aproximadamente 12 MW se consumen en el proceso productivo y el resto son vendidos a la red eléctrica nacional.

El calor en los gases de escape de la turbina de gas se aprovecha para la generación de vapor de alta y baja presión en la caldera de recuperación.

DATOS ENERGETICOS 2004 (MWh)

Producción electricidad	387.103
Electricidad comprada	1.194
Electricidad vendida	279.902
Electricidad consumida	108.395
Consumo de gas	1.113.977
Producción vapor	642.134

El consumo de energía eléctrica utilizado para la fabricación del cartón ha disminuido un 5% durante los últimos 5 años.

EMISIONES A LA ATMÓSFERA

Las emisiones principales de Stora Enso Barcelona S.A. son las debidas a la combustión del gas natural para la producción de energía eléctrica y vapor de agua procedente del secado del papel y de las torres de refrigeración.

La turbina de gas dispone de una cámara de combustión de baja emisión que permite alcanzar niveles muy por debajo de los exigidos en la legislación vigente respecto a la concentración de NOx y CO. Para el control de estas emisiones se dispone de equipos de medición en continuo, además de los controles oficiales obligatorios. El vapor de baja presión se conduce a la fábrica de cartoncillo donde es utilizado para el secado del cartón y otras operaciones. Entre el 75 y el 85% de este vapor es condensado y retornado a la planta de cogeneración.

	1999	2001	2002	2004	Límites Decreto 319/1998
NOx, ppm	10	31	21	21	450
CO, ppm	27	43	2	12	100

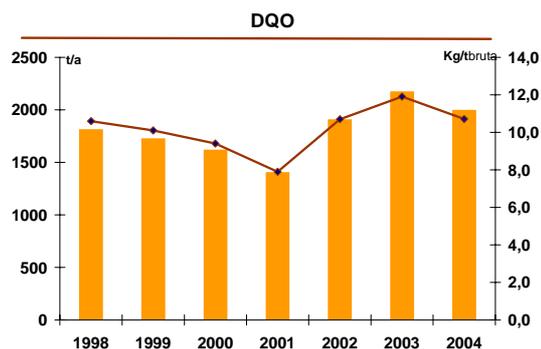
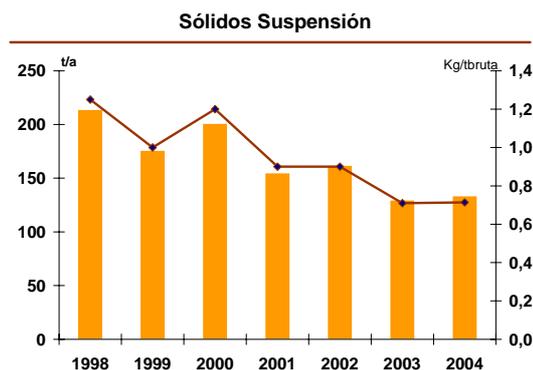
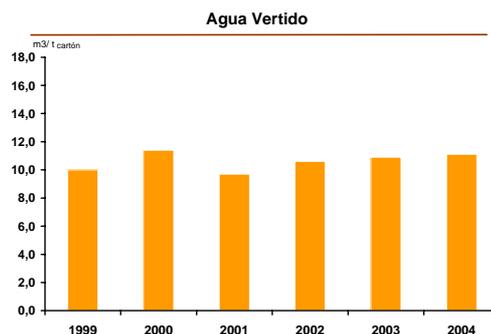
(*) Valores medidos en los controles oficiales

EMISIONES AL AGUA

Las aguas residuales son sometidas a un tratamiento físico-químico en las instalaciones de la empresa.

Desde diciembre de 1996, Stora Enso Barcelona S.A. dispone de la autorización de vertido a la red metropolitana de saneamiento de aguas residuales y los efluentes son canalizados a la planta de Sant Feliu de Llobregat, propiedad de la Entitat Metropolitana de Serveis Hidràulics i Tractament de Residus (EMSHTR) para su tratamiento biológico.

Durante 1999, se realizó la adecuación del sistema de canalización y evacuación de aguas, con objeto de adaptarlo a las necesidades actuales de la empresa.



EMISIONES AL AGUA 2004

	Valor	Límites
m ³ /t bruta	11,1	
pH	6,6	6-10
Conductividad, µS/cm	2400	6000
DQO, mg O ₂ /l	961	1500
Sólidos en suspensión, mg/l	64	750

(*) Valores medios anuales

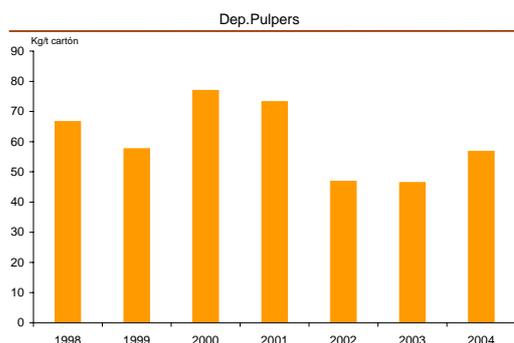
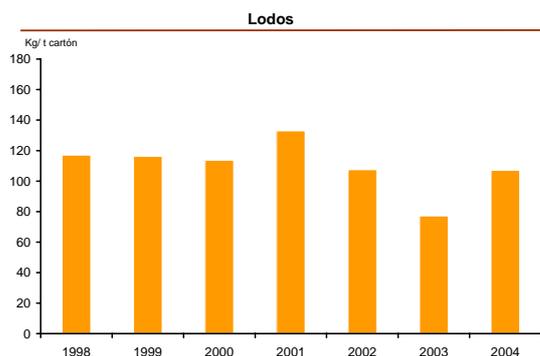
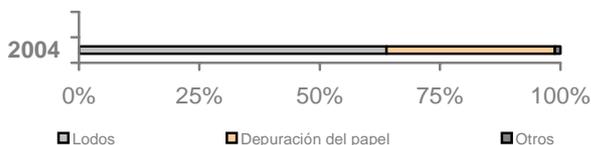
Objetivo 2004: Reducción de un 5% el valor de DQO de las aguas residuales.

Resultados: La utilización de un nuevo producto que mejora la retención del almidón, ha permitido disminuir la DQO un 10% y alcanzar el objetivo.

Para disminuir la DQO, se está ampliando la planta de tratamiento de aguas residuales, con la instalación de una depuradora biológica.

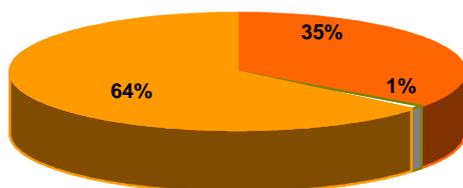
PRODUCCIÓN Y GESTIÓN DE RESIDUOS

Los residuos producidos en nuestras instalaciones están constituidos en un 98,7% por residuos de la depuración de papel y por lodos de la depuradora físico-química; sólo el 0,3% de los residuos son especiales.



Uno de los objetivos prioritarios del Grupo Stora Enso es la reducción de los residuos destinados a vertederos y su uso como sustitutos de las materias primas siempre que sea posible: Stora Enso Barcelona S.A. ha hecho, y sigue haciendo, un importante esfuerzo para conseguir este objetivo. Mientras que en el año 1995, el 64% de los residuos generados eran llevados a vertederos autorizados, durante los últimos años solo $\geq 35\%$ han recibido este tipo de gestión.

Gestión de Residuos



■ T.D.R. ■ Valorización ■ Subproducto

Objetivo 2004: Reducción 15% residuos de envases.

Resultados: Objetivo conseguido. Una mejor gestión y control de los envases y la instalación de un nuevo depósito, han permitido que en el año 2004, se haya disminuido en 5,6 toneladas la generación de envases de productos químicos, considerados como residuos especiales.

Objetivo 2004: Disminución de un 2% los lodos de depuradora.

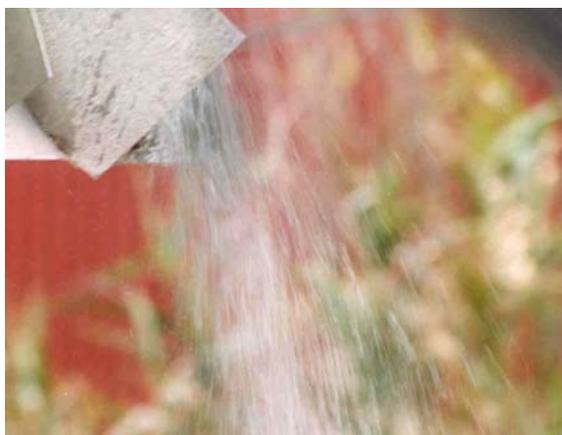
Resultados: No se ha podido alcanzar el objetivo. Por problemas de calidad en el producto final (rigidez, lisura), se ha disminuido la cantidad de lodos recirculados a proceso, aumentando la cantidad gestionada como subproducto. En el 2004, se han generado 107.1 Kg/t_{neto}, aproximadamente los mismos que en el año 2002.

Residuos de depuración pulpers:

El incremento, está directamente vinculado al aumento de consumo de envases tipo brik. Por un lado, el incremento directo por utilización de este material con alto porcentaje de materia no fibrosa y por el otro, una mayor humedad debida a problemas de prensado con el aumento de rechazos.

RESIDUOS 2004 (Kg/t neta cartón)

Lodos	107,1
Residuos de depuración pulpers	57,1
Residuo general fábrica	0,50
Palets	0,30
Aceites lubricantes usados	0,10
Chatarra	1,38
Bidones y contenedores vacíos	0,20
Fluorescentes y pilas	< 0,01





SUELOS

Los estudios realizados en muestras del terreno durante el año 1998, demostraron que no había habido ninguna actividad que hubiera afectado la calidad de los suelos.

En la actualidad no existe ningún indicio que indique de la posibilidad de contaminación del terreno.

RUIDO

En 1998 se realizó la primera medición de nivel sonoro en el exterior de la empresa, cumpliendo los niveles exigidos en la ordenanza municipal.

Al no haberse efectuado ninguna modificación sustancial de las instalaciones o condiciones de funcionamiento que pudieran haber causado variaciones en el nivel de ruido, no se habían vuelto a realizar mediciones hasta el año 2004.

Los valores de nivel sonoro obtenidos en estas últimas mediciones fueron inferiores a 60dBA lo que confirma el cumplimiento con la normativa actual.

En el marco de la prevención de riesgos laborales, periódicamente se realizan mediciones del ruido en el interior de la fábrica. Las acciones correctivas efectuadas durante el 2002-2004, han permitido que en estas últimas mediciones sólo seis puestos de trabajo hayan superado los 90 dBA/Leq. Entre las acciones realizadas, destacan la instalación de la cabina de bobinadora, la colocación de protecciones en diferentes motores, el apantallado en zonas de nivel de ruido alto y la compra de nuevas carretillas.

TRANSPORTE

El transporte de materias primas y de nuestros productos, se realiza principalmente por carretera.

El transporte es una fuente importante de emisiones, ruido y consumo de recursos, por lo que Stora Enso Barcelona, con el fin de reducir el impacto

medioambiental causado por el transporte de productos y mejorar costes, concentra el máximo de esfuerzos en la optimización de cargas y rutas de transporte, teniendo como objetivo aumentar la carga media por camión y disminuir las cargas de grupajes o fraccionadas.

La elección de transporte por mar, tren o carretera, depende casi exclusivamente del mercado de destino, (distribución año 2004: 87,4% carretera, 7,3% barco y 5,3% tren) pero siempre que es posible se utiliza el transporte multimodal.

Con respecto al transporte de materias primas y residuos, intentamos trabajar con proveedores que tienen sistemas de gestión medioambiental implantados y animamos a los que todavía no disponen de ellos.

ENVASES Y EMBALAJES

La cantidad y tipo de materiales de embalaje esta vinculado directamente con el cliente y/o mercado al que va destinado nuestro producto. Desde 1996 se están adoptando medidas para reducir el material de embalaje que se considera un aspecto importante tanto por cumplimiento con la legislación de envases y residuos de envases como para reducir el impacto que estos pueden causar en el medioambiente.

En los últimos tres años se ha conseguido reducir en > 60 % las cantoneras utilizadas como material de embalaje para los productos de exportación y en un 7% el plástico utilizado para el embalaje de nuestros puestos en el mercado.

IMPACTO VISUAL

Durante los últimos años se está llevando a cabo una paulatina mejora del aspecto visual de la fábrica: cuidando la imagen de los edificios y exteriores de la empresa, plantando árboles, creando nuevas zonas ajardinadas y asfaltando más zonas para aparcamientos.

Objetivos medioambientales 2005

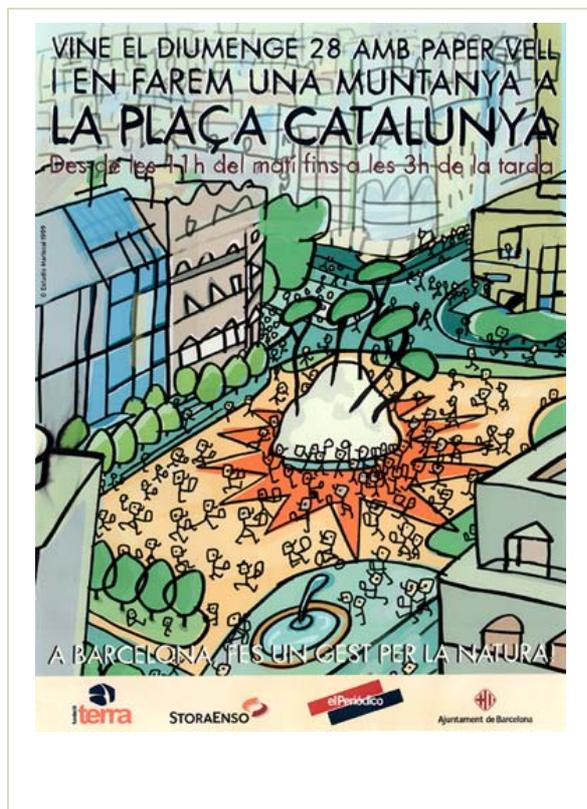
OBJETIVO : *Reducir un 10% el total de residuos generados*
Plan de Acción: Disminuir los residuos de lodos depuradora a 90 Kg/t_{neto}
Aumentar la sequedad de los residuos de depuración y así minimizar el incremento generado por el consumo de envases tipo brik.

OBJETIVO: *Aumentar un 15% el consumo de envases tipo brik.*
Plan de Acción: Adecuación instalaciones tratamiento pastas.

OBJETIVO: *Minimizar residuos especiales : Reducción de un 10% residuos de envases*
Plan de Acción: Sustitución contenedores por depósito y/ o bidones por contenedores.

Objetivos medioambientales 2006

OBJETIVO : *Reducción de un 40% consumo Agua: 7 l/kg t bruta*
OBJETIVO : *Reducir un 50% el valor de DQO de las aguas residuales .*
Plan de Acción: Instalar Planta biológica
Proyecto cerramiento bombas vacío



Actividades medioambientales

Stora Enso Barcelona viene realizando desde hace años una labor de información dirigida a promover el reciclaje de papel y cartón entre la población, mediante campañas publicitarias, visitas de varios colectivos a las instalaciones, charlas en escuelas, etc.

Cabe destacar la campaña “Montaña de Papel”, acción realizada con la colaboración de la Fundació Terra, El Periódico y el Ayuntamiento de Barcelona.

La campaña consistió en:

- Distribución de una “eco-papelera” entre los lectores de El Periódico.
- Recogida de papel en la Plaza Catalunya de Barcelona.
- Reciclado del papel en las instalaciones de Stora Enso Barcelona S.A.
- Fabricación y distribución de 375.000 puntos para libros a partir del papel reciclado con un mensaje medioambiental.



Vocabulario

Conductividad

Medida de las propiedades de conducción eléctrica. Es un indicativo del contenido de sales disueltas del agua.

CO₂ (Dióxido de Carbono)

Gas resultante de la combustión de la materia orgánica.

DQO (Demanda Química de Oxígeno)

Medida de la cantidad de oxígeno necesaria para de descomposición de la materia oxidable presente en el agua residual, expresada en mg O₂/l.

EMAS (Eco Management and Audit Scheme)

Sistema voluntario de ecogestión y ecoauditoría de la Unión Europea.

ISO 9000

Serie de normas internacionales para sistemas de aseguramiento de la calidad

ISO 14000

Serie de normas internacionales para sistemas de gestión medioambiental

NO_x (Óxidos de Nitrógeno)

Fórmula general para la mezcla de los óxidos generales formados por combustión.

MWh (Megawatt hora)

Unidad de energía. 1MWh = 103 kWh

pH

Medida de la concentración de H₃O⁺ en el agua, determinante del carácter ácido o básico de la misma.

Sólidos en suspensión

Cantidad de materia sólida suspendida en el agua. Se expresa en mg/l.

Transporte multimodal

Cualquier tipo de combinación de diferentes tipos de transporte, ej: tren/carretera; carretera/mar



Organismo Verificador

AENOR es un organismo de verificación acreditado por ENAC (nº acreditación VMA/001/01). AENOR ha auditado Stora Enso Barcelona,S.A y ha encontrado que la compañía tiene un sistema de gestión medioambiental acorde con los requerimientos del Reglamento EMAS (761/2001)

AENOR también ha examinado la presente Declaración Medioambiental, encontrándola de acuerdo con los requisitos de EMAS.

Barcelona, Julio 2005

DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL VALIDADA POR

AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación

DE ACUERDO AL REGLAMENTO Nº 761/2001
CON FECHA:

Nº VERIFICADOR NACIONAL **E-V 0001**

Firma y sello:

D. Ramón NAZ PAJARES
Director General de AENOR

La próxima Declaración Medioambiental será actualizada en la primavera del 2006.

CONTACTOS EN STORA ENSO BARCELONA, S.A.

Juan Vila Torras
Director General
Teléfono: + 34 93 631 11 00
e-mail: [juan.vila @storaenso.com](mailto:juan.vila@storaenso.com)

Nuria Ayats Aulinas
Jefe de Calidad y Medioambiente
Teléfono: + 34 93 631 10 96
e-mail: nuria.ayats@storaenso.com