

declaración medioambiental

de masadecor s.a.  
**2004**

# índice

página

Carta de dirección .....	1
Datos Generales de la empresa .....	2
Certificaciones .....	2
Política medioambiental .....	4
Mejoras de proceso y de producto aplicadas desde la última declaración .....	5
Objetivos para el bienio 2003-2004 .....	5
Datos económicos y medioambientales año 2003 .....	6
Aspectos medioambientales: .....	7
Emisiones gaseosas .....	7
Aguas residuales .....	10
Residuos .....	11
Ruidos .....	16
Consumo de materias primas, energía y agua .....	17
Información final .....	20
Plazo fijado para la presentación de la siguiente declaración .....	20

## carta de dirección

El 2003 ha supuesto un año de inicio en el trabajo para la consecución de los objetivos planteados para el bienio 2003-04.

Así, durante el primer cuatrimestre del 2003 empezó la implantación de nuevas mejoras relativas al embalaje, que ya puede anunciarse que han supuesto una reducción en el peso de embalaje de muchos envíos. Ello redundará en una mejora ambiental y un menor coste a nivel de transporte, y facilita y reduce las necesidades de gestión de residuos de embalaje por parte de nuestros clientes, siempre sin afectar a la seguridad del envío.

También se ha estado trabajando en la mejora de la protección de nuestro edificio de oficinas frente a la radiación solar incidente, con el objetivo de reducir el consumo energético para climatización durante los meses más calurosos.

Finalmente, mediante controles a nivel de laboratorio se ha completado la fase de elección de lacas de baja emisión de compuestos organovolátiles, y se están empezando a realizar pruebas en máquina con las mismas, previas a su utilización en producción. De este modo pretendemos adelantarnos a las exigencias que derivan de la legislación publicada por la Unión Europea relativa a este tipo de emisiones a la atmósfera.

Arturo Domínguez  
CONSEJERO DELEGADO

*Sello del Verificador*

## datos generales de la empresa

### Domicilio social:

MASA Decor S.A.  
Carretera de St. Llorenç Savall a Llinars, Km.  
43,8  
08458 St. Pere de Vilamajor (Barcelona)

Teléfono: 93 845 08 25  
Fax: 93 845 03 86  
e-mail: [masadecor@masadecor-bcn.com](mailto:masadecor@masadecor-bcn.com)  
<http://www.masadecor-bcn.com>

### Domicilio postal:

Apartado de correos, 123  
08440 Cardedeu (Barcelona)

## certificaciones

En marzo de 2000, AENOR certifica la adaptación del Sistema de gestión medioambiental de MASA Decor S.A. a la norma UNE-EN-ISO 14001:1996, con el número de registro CGM-00/054.

Ya desde noviembre de 1995, MASA Decor, S.A. dispone de certificado AENOR de gestión de la calidad, que actualmente se rige por la norma UNE-EN-ISO 9001:2000, con el número de registro ER-0357/1995.

*Sello del Verificador*



**CERTIFICADO DE  
GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL**  
ENVIRONMENTAL MANAGEMENT CERTIFICATE

**CGM-00/054**

La Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR) certifica que el Sistema de Gestión Medioambiental adoptado por la Empresa. The Spanish Association for Standardisation and Certification (AENOR) certifies that environmental management system adopted by the firm.

**MASA DECOR, S.A.**

Que se aplica a: (Applicable to:

EL DISEÑO Y LA PRODUCCIÓN DE IMPRESIONES DECORATIVAS SOBRE FOLIOS DE PVC Y PAPEL PARA LAMINADOS PLÁSTICOS Y DE LACADOS SOBRE FOLIOS DE PAPEL.

THE DESIGN AND PRODUCTION OF DECORATIVE PRINTINGS OVER PVC FILMS AND PAPER FOR PLASTIC LAMINATES AND OF FINISHES OVER PAPER FILMS.

que se realizan en o desde el establecimiento:  
which are carried out in or from the establishment:

C/ SANT LADRENC LAVALLA, S/N ENTRADE 412.  
0249 - SAN PABLO DE VILLACABO  
(BACHILLÓN)

es conforme a las exigencias de la Norma Española UNE-EN ISO 14001:1996 Sistema de Gestión Medioambiental. Especificaciones y directrices para su aplicación. Complies with the requirements of the Standard UNE-EN ISO 14001:1996 Environmental Management System. Specifications with guidelines for use.

El presente Certificado es válido salvo suspensión o retirada notificados en tiempo por AENOR. The Certificate is valid unless it is suspended or withdrawn as notified by AENOR.

Fecha de emisión: 2004-05-28 Fecha de renovación: 2005-05-28 Fecha de expiración: 2014-05-28  
Issued on: Renewal on: Expires on:



El Director General de AENOR  
General Manager of AENOR



AENOR es miembro de la IZS IQNet (Red Internacional de Certificación de los Sistemas de Calidad), según se indica en el acuerdo con la propia empresa 504-45012. AENOR is a member of the IQNet NETWORK (The International Certification Network) The members of which operate in accordance with the EN 45012 European standard.

AENOR - C/ Génova, 6 - 28014 MADRID-España - Teléfono: (34) 91 432 0000 - Telefax: (34) 91 432 0100 - www.aenor.es

Entidad de certificación acreditada por ENAC con acreditación n° BNC-MAD01

Sello del Verificador

## política medioambiental

MASA Decor S.A. considera prioritario optimizar constantemente, desde su compromiso de respeto al medio ambiente, el desarrollo de sus actividades y productos.

Alcanzar este objetivo implica un proceso de mejora continua, que se consigue mediante:

- El establecimiento y revisión periódica de objetivos, programas y metas medioambientales, para actuar prioritariamente sobre los aspectos o efectos medioambientales generados por nuestras actividades y productos que, tras su identificación y evaluación, resulten ser significativos.
- La adopción razonable de las mejoras tecnologías disponibles y económicamente viables.
- La aplicación de programas de formación e información que aumenten los conocimientos y mejoren las actuaciones del personal a nivel medioambiental.

Además, nuestra empresa ratifica su compromiso con los siguientes **principios**:

Cumplir con la legislación y reglamentación medioambiental vigente aplicable en el ámbito europeo, estatal, autonómico y local, así como con cualquier compromiso medioambiental que la empresa pudiera suscribir.

Establecer medidas de prevención de la contaminación, primando su reducción en origen.

A la hora de gestionar sus residuos, seguirá el siguiente orden de prioridades (de mayor a menor): minimización de su generación, reutilización, reciclaje y eliminación.

Minimizar el consumo de recursos naturales.

Establecer medidas para evitar accidentes que puedan incidir sobre el medio ambiente, colaborando con los organismos públicos pertinentes cuando sea preciso.

Mantener cauces de comunicación con la administración, y con el público en general acerca de nuestros aspectos medioambientales.

Informar a nuestros clientes de las repercusiones de nuestra actividad sobre el entorno, así como de los efectos medioambientales asociados a nuestros productos.

Esta política medioambiental se mantiene y revisa de forma periódica, y se comunica a todos los empleados de la empresa.

Diciembre de 2001

*Sello del Verificador*

## mejoras de proceso y de produco aplicadas desde la última declaración

La unificación de los embalajes, y la optimización de su uso ha redundado en una disminución del peso de material de embalaje empleado y, por lo tanto, en una reducción de los costes ambientales y económicos del transporte.

Por otro lado, las pruebas con lacas que emitan menor cantidad de compuestos organovolátiles (COVs) durante su aplicación están resultando satisfactorias.

## objetivos medioambientales para el bienio 2003-04

El estado de los objetivos medioambientales fijados para el bienio 2003-2004, es el siguiente:

- **Objetivo 1.-** Reducir en un 5 % el peso de embalaje de los productos respecto al empleado en el año 2001, sin que ello afecte a la seguridad en el transporte de los mismos.  
Estado: Alcanzado. Se ha llevado a cabo una unificación y optimización del uso de los diferentes tipos de embalaje, que ha supuesto una reducción en peso de material de embalaje superior al 5 % establecido en el objetivo.
- **Objetivo 2.-** Reducir en un 10 % las emisiones de compuestos orgánicos volátiles generadas durante el proceso de lacado, mediante la sustitución de parte o la totalidad de las lacas actuales por otras con menor contenido en dichos compuestos.  
Estado: La sustitución se encuentra en fase de implantación, dado que las pruebas industriales han resultado satisfactorias.
- **Objetivo 3.-** Mejora del edificio de oficinas teniendo en cuenta principios de arquitectura bioclimática, con la finalidad de reducir el consumo energético.  
Estado: Se han colocado unos toldos en la claraboya del edificio de oficinas que protegen de la radiación solar incidente cuando es necesario, y que se retraen automáticamente cuando esta protección no es necesaria, con el consiguiente ahorro energético.  
Se está estudiando la mejor opción de diseño de marquesinas para proteger las ventanas orientadas a sur de la entrada de radiación solar directa.

*Sello del Verificador*

## datos económicos y medioambientales año 2003

### empleados

Nº de empleados 184

### finanzas

Inversiones en medio ambiente 8.002 Euros

Gastos en medio ambiente 551.066 Euros

### recursos

Consumo de aguas subterráneas (datos estimados) 6.436 m<sup>3</sup>

Consumo de energía eléctrica 5.154.441 Kw

Consumo de gas natural 1.215 Ton

### vertidos

Vertido de aguas residuales industriales (datos estimados) 3.946 m<sup>3</sup>

Vertido de aguas sanitarias (datos estimados) 2.141 m<sup>3</sup>

Riego 350 m<sup>3</sup>

### emisiones gaseosas

Rotativas de impresión (27 focos). Máximo de emisión de COVs (control año 2001) 0,52 Kg/h

Lacadoras (2 focos). Máximo de emisión de COVs (control año 2001) 1,3 Kg/h

Salas de prensas (3 focos). Máximo de emisión de COVs (control año 2001) 0,06 Kg/h

Calderas e impresoras con combustión (autocontrol año 2003) -Máxima emisión de CO 102 ppm

Calderas e impresoras con combustión (autocontrol año 2003) -Máxima emisión de NOx 260 ppm

### residuos

Valorización 1.410 Ton

Tratamiento y/o deposición 430,7 Ton

*Sello del Verificador*



## aspectos medioambientales

Los criterios empleados para la evaluación de los distintos aspectos medioambientales son cinco:

***Quejas · Toxicidad · Destino · Límites establecidos · Cantidad***

Los aspectos que resultaron significativos y se consideran prioritarios en la evaluación realizada en el año 2003, con datos del 2002 fueron los siguientes:

El parámetro concentración de amoníaco en las aguas de vertido presenta valores que hacen recomendable una intervención suplementaria que minimice el riesgo de contaminación del cauce a donde se vierte y de los acuíferos vecinos.

Ha habido un incremento puntual del volumen de residuo de tinta al agua gestionado, y la cantidad generada de residuos de resinas endurecidas y de absorbentes sucios de las mismas también es significativa, comportando un consumo extra de recursos, y emisiones a la atmósfera derivadas de su tratamiento final, que pueden contribuir al calentamiento global.

La cantidad de agua consumida se ha incrementado respecto al año anterior debido al cese de la reutilización del agua residual tratada, afectando, por tanto, al consumo de este recurso.

Los aspectos medioambientales significativos, así como información relevante de los no significativos, se comentan en los apartados siguientes:

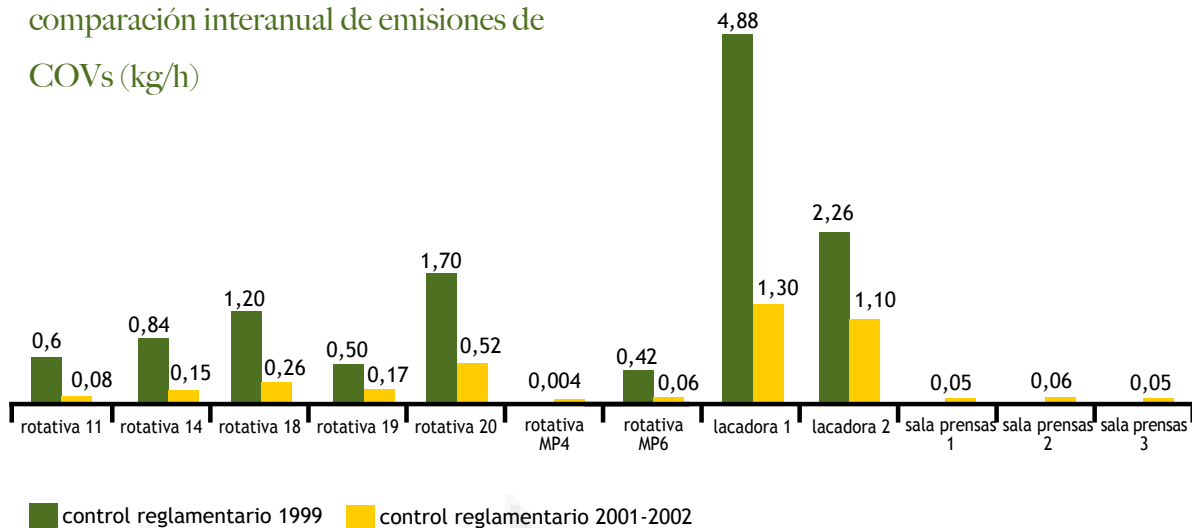
### emisiones gaseosas

Durante el cuarto trimestre del año 2004 se llevará a cabo el control reglamentario de las emisiones de rotativas, lacadoras y salas de prensa, en cumplimiento de la periodicidad trienal establecida por la legislación para los focos de tipo B.

Por esta razón, en esta declaración se reproducen nuevamente los resultados obtenidos por la empresa ECA en el control reglamentario de emisiones que llevó a cabo en nuestras instalaciones los meses de noviembre y diciembre de 2001, comparados con los del control realizado en 1999.

*Sello del Verificador*

## comparación interanual de emisiones de COVs (kg/h)



NOTA: De la MP4 y de las salas de prensas no se hicieron controles en el año 1999.

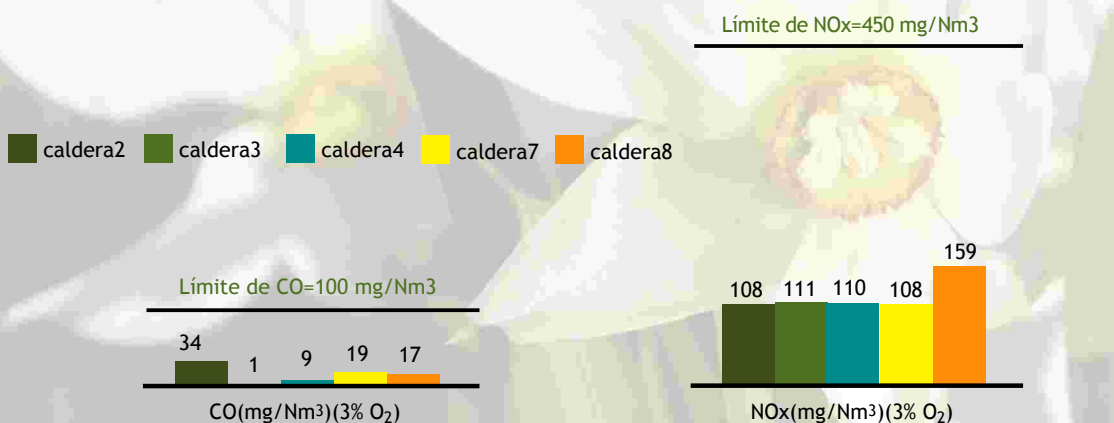
Tal y como ya se indicó en la declaración del año 2003, se observa una importante reducción de emisiones de COVs durante el proceso de impresión respecto a los valores detectados en el control reglamentario de 1999, debido a la sustitución del disolvente por agua destilada en el ajuste de la viscosidad y en la preparación de las tintas.

Esta reducción en origen ha merecido la publicación por parte del Centre per a l'Empresa i el Medi Ambient (CEMA), dependiente del Departament de Medi Ambient, de una *Ficha de Producció més neta*, concretamente la número 63.

Durante el año 2003 se puso en marcha una nueva rotativa (la núm. 17), con 5 chimeneas de extracción que se controlaron en enero de 2004. Los resultados se incluirán en la próxima declaración.

En cuanto a los focos de tipo C, durante el mes de diciembre de 2003 se realizó el control reglamentario de las emisiones de las cinco calderas que queman gas natural.

## emisiones máximas de CO y NOx durante el año 2003 (mg/Nm<sup>3</sup>)

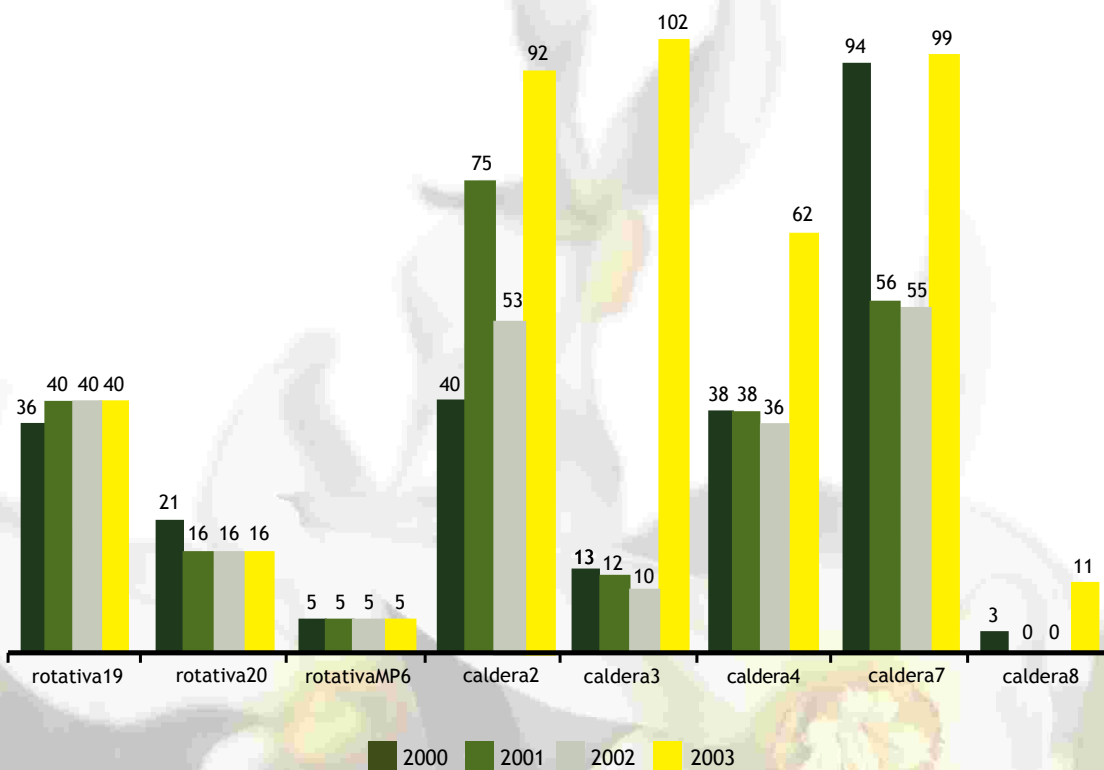


Sello del Verificador

Se aplican los límites establecidos por el Decreto 319/1998, para instalaciones industriales de combustión de potencia térmica inferior a 50 MWT, los cuales no se rebasan en ningún caso.

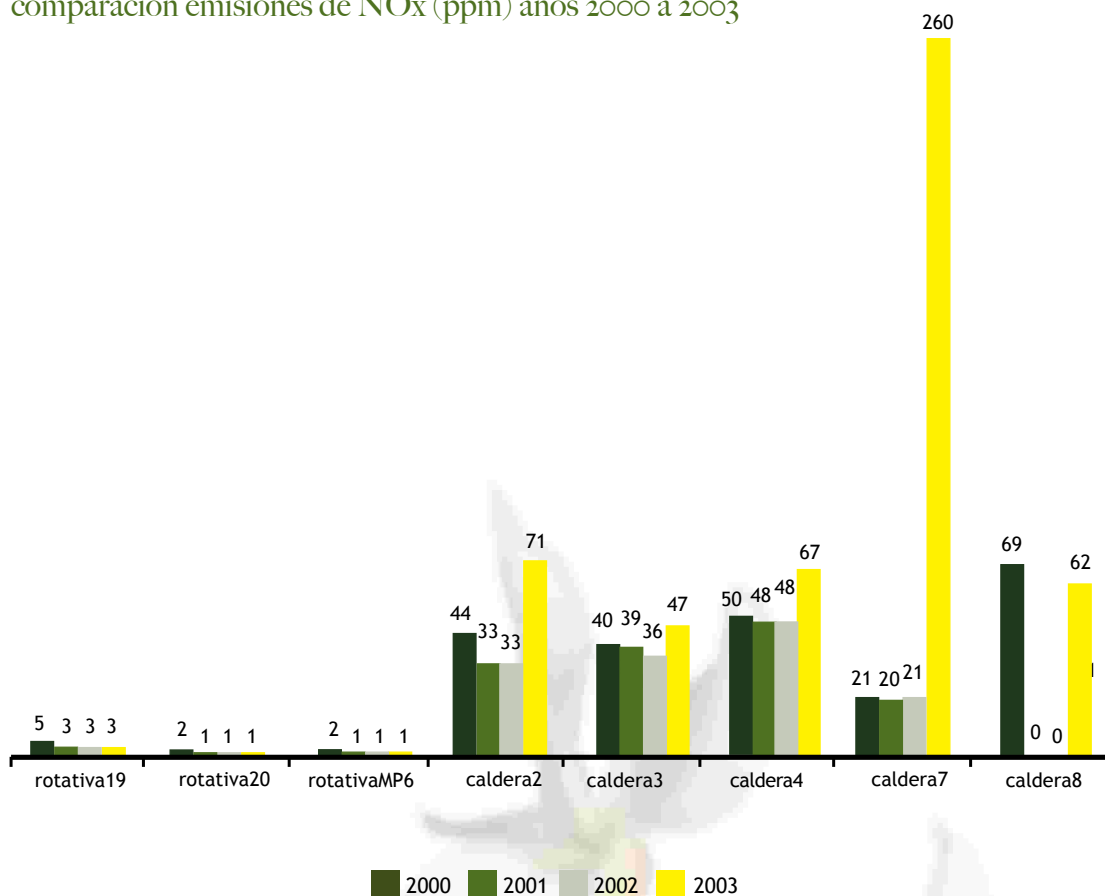
Si comparamos los resultados máximos de los autocontroles y el control reglamentario de emisiones de gases de combustión realizados durante el año 2003, con los obtenidos en años precedentes, se observa un incremento en las cantidades de CO emitidas por las calderas, así como una emisión puntual de NOx en la caldera 7 que destaca sobre los resultados obtenidos en años anteriores (260 ppm). Sin embargo, a finales de año la cuestión estaba solventada, tal y como pudo comprobarse en el control reglamentario (emisión de NOx = 47 ppm = 108 mg/Nm<sup>3</sup>).

comparación emisiones de CO (ppm) años 2000 a 2003



Sello del Verificador

## comparación emisiones de NOx (ppm) años 2000 a 2003



*Nota 1: En la declaración del año 2000 únicamente se tuvieron en cuenta controles reglamentarios, mientras que en 2001, 2002 y 2003 se consideraron los autocontroles y el control reglamentario en 2003. Durante los años 2001 y 2002 la caldera 8 no entró en funcionamiento.*

*Nota 2: Los datos de las rotativas 19, 20 y MP6 pertenecen al control reglamentario de estos focos realizado entre los años 2001 y 2002. Se mantienen los resultados obtenidos para el intervalo 2001-2003, y a finales del año 2004 se realizará nuevo control reglamentario..*

### aguas residuales

La instalación de filtraje con carbón activo, puesta en marcha durante el último trimestre del año 2002, funciona correctamente, eliminando la DQO refractaria que no han podido eliminar previamente el sistema biológico y los sistemas físico-químicos. De esta manera se garantiza un vertido dentro de límites.

En cuanto a las aguas sanitarias, durante el último trimestre del año 2002 se optó por incorporarlas a nivel de balsa de homogeneización, previa a la entrada al proceso biológico de la planta depuradora industrial. De este modo se completa la acción de las fosas sépticas, que hacen de pretratamiento de estas aguas residuales sanitarias, con el tratamiento biológico, físico-químico y el filtraje con carbón activo.

*Sello del Verificador*

De todos modos, en el mes de julio de 2003 se decide adquirir una planta compacta biológica para el tratamiento por separado de las aguas sanitarias. Esta planta se acaba de instalar en enero de 2004, y se pone en marcha a finales de dicho mes.

El hecho de disponer de un tratamiento independiente para las aguas sanitarias permite verterlas por separado en el caso de malfuncionamiento o vertidos excepcionales en la planta depuradora industrial. Además, se mejora la eficiencia del filtro de carbón activo, pues cuanto más concentrada en DQO sea el agua que pasa por el mismo, mayor es su capacidad de adsorción (las aguas sanitarias provocaban un fenómeno de dilución).

Desde la incorporación de las aguas sanitarias a la línea de tratamiento de las aguas industriales, existe un único punto de vertido, para el cual se detallan a continuación los valores medios de los parámetros de vertido para el año 2003, comparados con los del año anterior (entre paréntesis se indican los valores máximos observados):

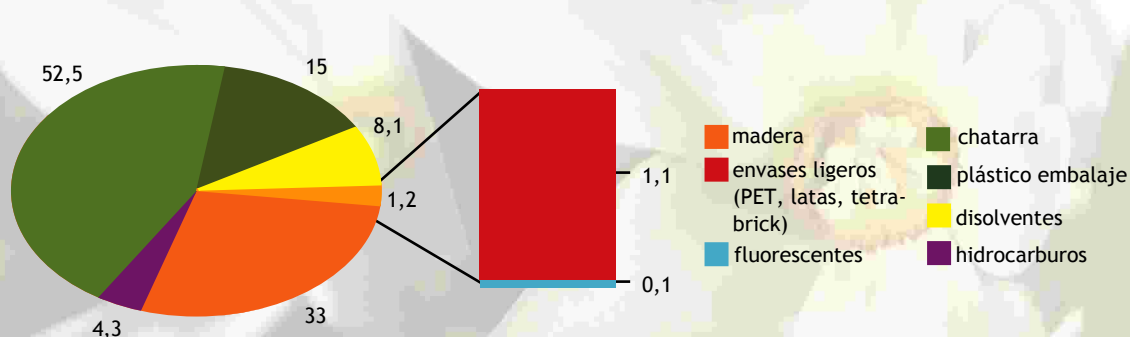
año	mes(mg/l)	DQO(mgO <sub>2</sub> /l)	pH(unidades)	M.I. (equitox/m <sup>3</sup> )
2002	34,8(51)	128,8(238)	7,3(7,4)	< 1(<1)
2003	19,6(37)	143(234)	7,5(8,1)	< 1(<1)

NOTA: Durante los años 2000 y 2001 no se vertían a cauce público aguas procedentes de la depuradora industrial.

## residuos

Durante el año 2003 se han gestionado las siguientes cantidades de residuos valorizables:

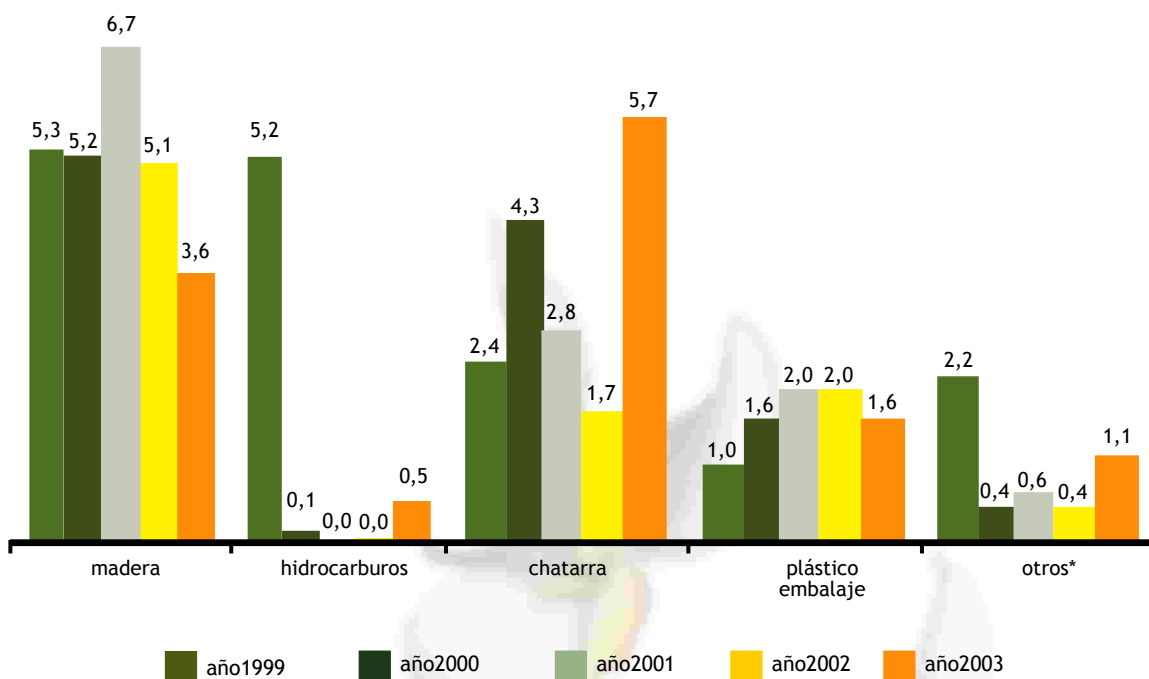
residuos valorizables salvo papel y cartón. toneladas retiradas en el 2003



Sello del Verificador

Si comparamos con las cantidades gestionadas durante los años 1999 a 2002 ponderadas respecto a peso producido, vemos que:

comparación interanual de la cantidad de residuos valorizables gestionados, ponderada respecto a producción, salvo papel y cartón (Kgs/Tonelada producida)



(\*) Otros: Aceites, disolventes, fluorescentes, envases ligeros, baterías y pilas, aerosoles y tóners

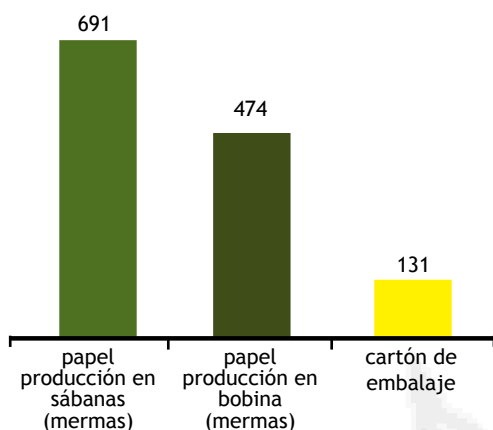
Ha habido una reducción continuada de la cantidad de residuo de madera gestionado. Esto es debido a que se han ido sustituyendo componentes del embalaje que se hacían en este material (discos para base bobinas y placa cobradora en paletizado) por otros fabricados con cartón. Como consecuencia, la madera que procedía de las mermas de corte de la madera con esta finalidad se han ido reduciendo.

Por el contrario, la cantidad de chatarra gestionada se ha incrementado enormemente, debido a que durante el año 2003 se han estado realizando ampliaciones y reformas de estanterías de almacenaje y de maquinaria.

En cuanto, a las cantidades generadas de residuos de papel durante el año 2003, tanto de producción (mermas en forma de sábana y de restos de bobina) como de cartón de embalaje, son las siguientes:

Sello del Verificador

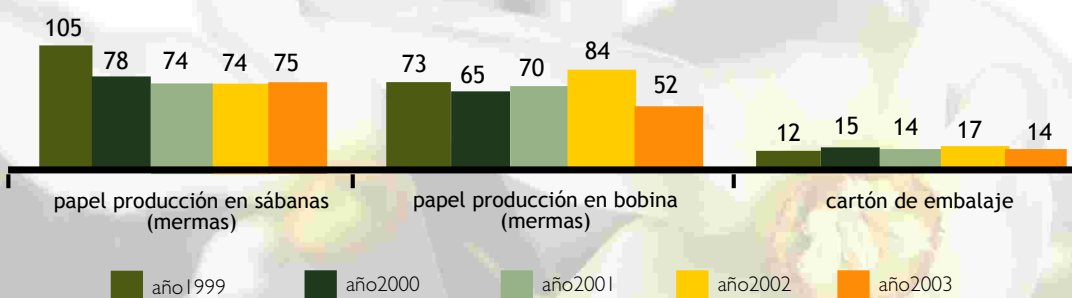
### diferentes fracciones de papel y cartón retirados para reciclaje (toneladas)



En la comparación interanual de la cantidad de residuo gestionada ponderada respecto a producción, se observa que tanto las mermas de papel en sábanas, como el cartón de embalaje segregado mantienen los mismos niveles que en años anteriores.

Sin embargo, los restos de bobinas se han reducido de forma importante. Ello es debido a que una parte significativa de este residuo sirve de materia prima para la fabricación de nuevo papel por parte de un recuperador. De este modo, en 2003 se reciclaron 319 Ton de restos de bobinas.

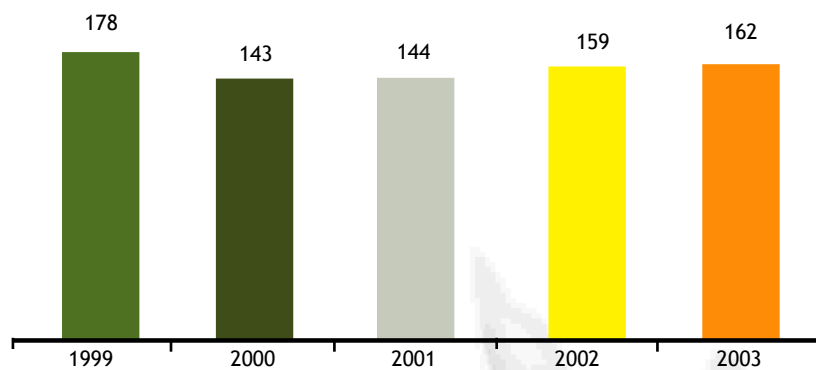
### papel y cartón gestionados (kgs/tonelada producida)



*Sello del Verificador*

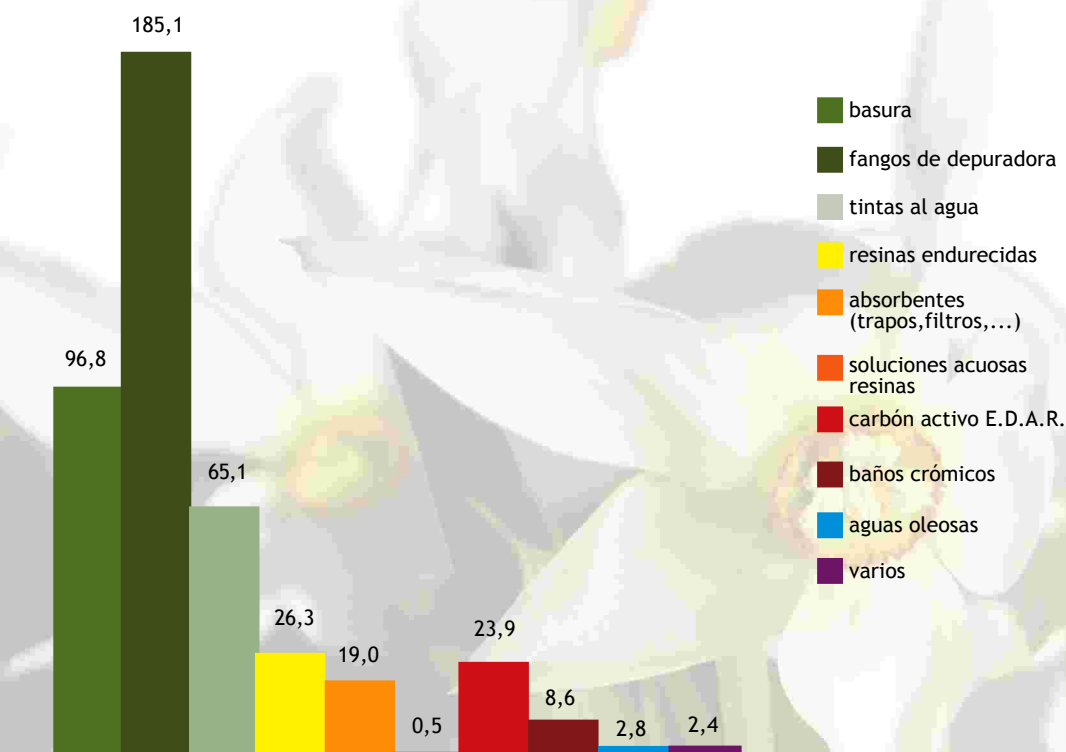
Si observamos la evolución de la merma del papel de producción, vemos como apenas si ha variado respecto al año anterior:

mermas de papel de producción (kgs/ton producida)



En cuanto a los residuos no valorizables, con destino al tratamiento y/o a la deposición, las cantidades gestionadas durante el año 2003 han sido las siguientes:

residuos destinados a tratamientos y/o deposición durante el año 2003 (Ton)

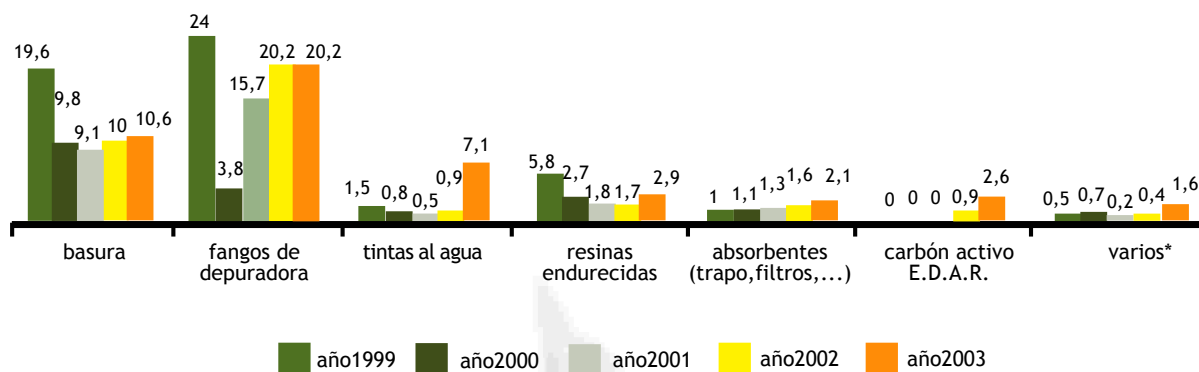


Sello del Verificador



Y la comparación con las cantidades gestionadas en años precedentes, nos indica que:

### residuos destinados a tratamientos y/o deposición (kgs/Tonelada producida)



*Varios: Prod. químicos orgánicos en pequeña cantidad, reactivos laboratorio, soluciones acuosas resinas, baños crómicos, tinta seca, virutas con taladrina, envases metálicos, cal y aguas oleosas.*

Se mantiene sin variación la cantidad de basura y fangos de depuradora generados por unidad de peso de producto fabricado. Respecto a los fangos de depuradora, recordar que durante el año 2000 se reinició el proceso biológico de depuración de aguas, con lo cual la purga de fangos estuvo detenida durante buena parte del año.

El incremento más destacado se observa en las tintas al agua gestionadas que, en gran medida es debido a que se produjo un vertido accidental en un cubeto del contenido en materia prima de un depósito: el producto resultó inutilizable, y hubo que gestionarlo como residuo.

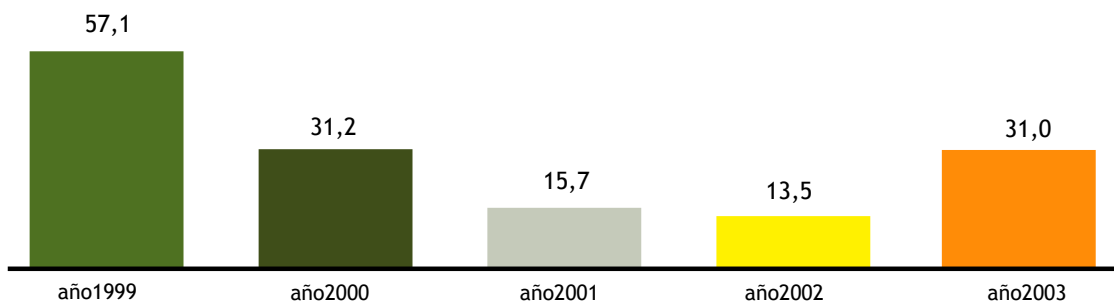
Por otra parte, el aumento en la cantidad de carbón activo gestionado se debe a que al final del año 2002 se puso en marcha la instalación de filtrado, mientras que en el año 2003 ésta funcionó con normalidad.

Finalmente, hay un ligero incremento en la cantidad de absorbentes empleados.

Si analizamos la cantidad de resinas endurecidas gestionadas respecto a la producción de papel lacado, que es el proceso que las genera, se observa como ha habido un incremento. Este es debido al tipo de producción, que ha generado mermas de laca que no han podido ser reutilizadas en un plazo adecuado de tiempo (a pesar de haberse prolongado el mismo con su almacenamiento en la cámara frigorífica destinada a tal fin).

*Sello del Verificador*

resinas endurecidas (kgs/Ton de producto lacado)



En la comparación interanual de la cantidad de residuos no valorizables gestionada sin tener en cuenta los fangos de depuradora, se comprueba que ha habido un incremento en la generación de este tipo de residuos debido, en su mayor parte, a los residuos de tinta y de carbón activo:

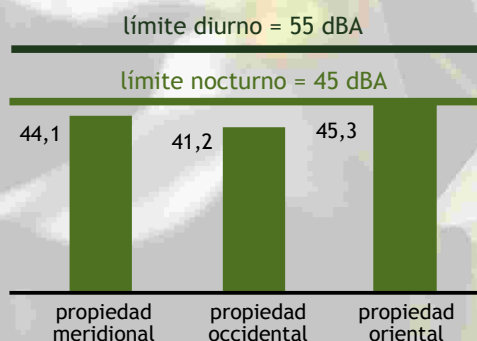
comparación residuos no valorizables salvo fangos (kgs/Ton producida)



### ruidos

Durante el año 2003 volvieron a medirse los niveles máximos de ruido a un metro del perímetro de las tres propiedades más cercanas, en medición diurna, que dieron los siguientes resultados:

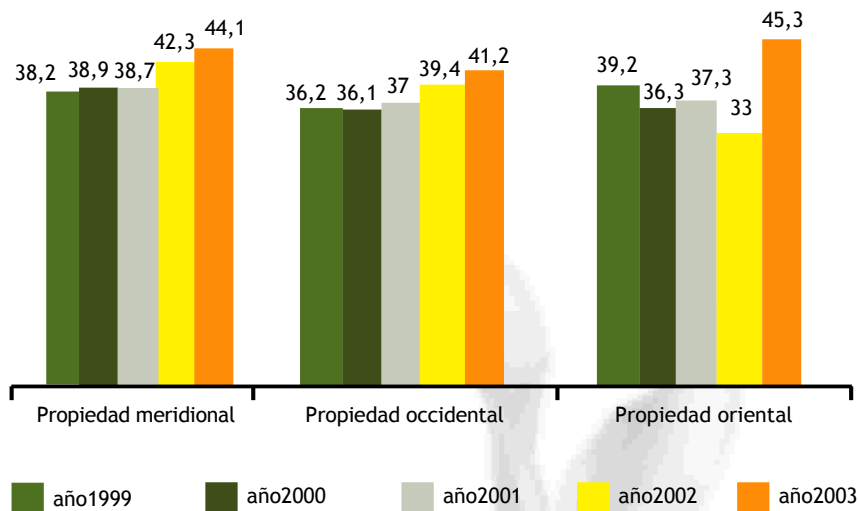
medición de ruidos año 2003



Sello del Verificador

En la comparación interanual se aprecia que los niveles de ruido se han incrementado ligeramente. En la zona oriental se ha compensado colocando un silenciador en una instalación de bombeo neumático.

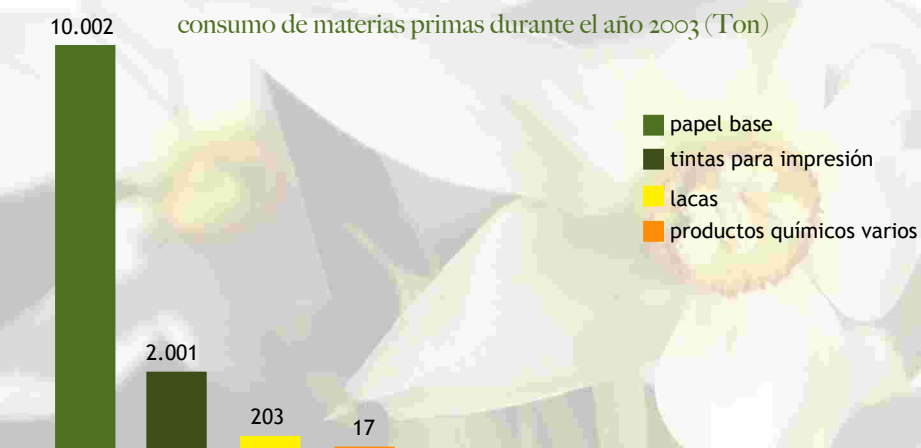
comparación interanual de los niveles de ruido medidos en las tres propiedades más cercanas a la empresa



### consumo de materias primas energía y agua

#### consumo de materias primas

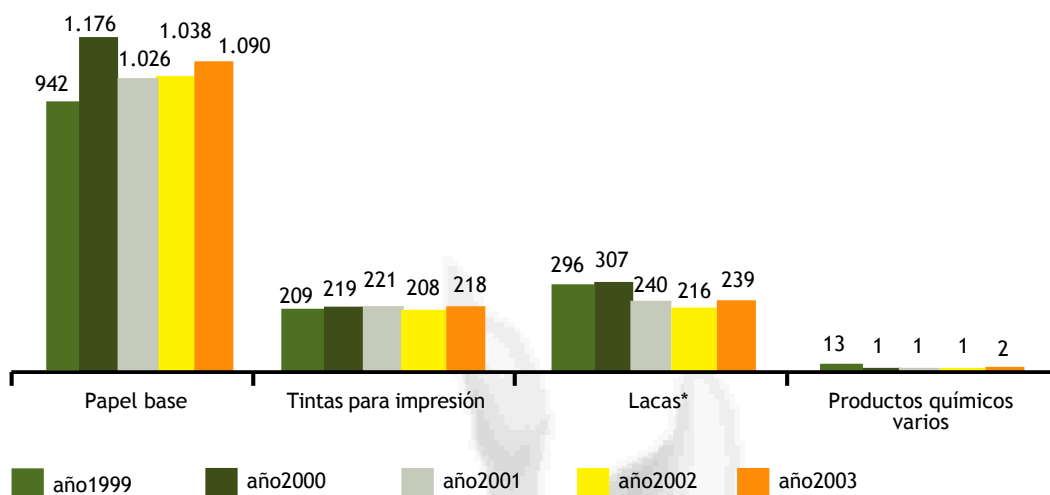
La cantidad de materias primas consumidas durante el año 2003 fue el siguiente:



Sello del Verificador

En la comparación interanual se aprecia que ha habido un aumento en la cantidad de papel y tinta consumida por unidad de producción, mientras que el consumo relativo de lacas se ha reducido.

### comparación interanual del consumo de materias primas ponderado respecto a producción (Kgs/Ton producida)

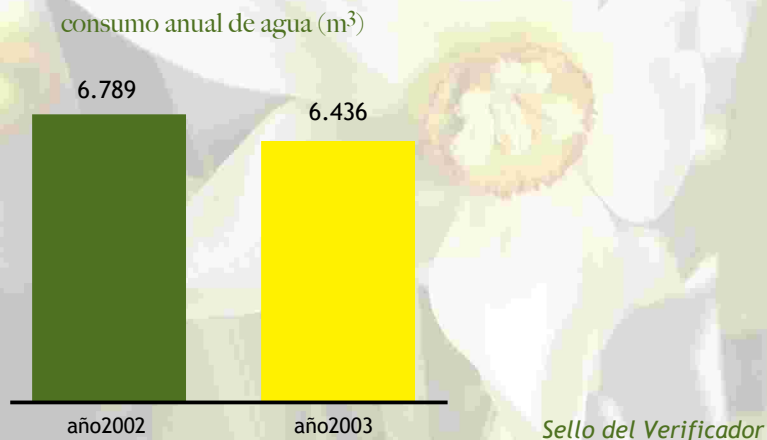


(\*) Las lacas se ponderan respecto a las toneladas producidas de papel lacado.

### consumo de agua

El consumo de agua durante el año 2003 fue de 6.436 m<sup>3</sup>. Este agua procede de aprovechamientos subterráneos.

Desde el mes de diciembre del 2002 no se reutiliza el agua residual tratada para el lavado de tinteros y equipos, para así evitar fenómenos de acumulación de sustancias en la línea de depuración que impidan garantizar la calidad del agua depurada vertida. A pesar de ello, el decremento en la cantidad de agua consumida respecto al año 2002 ha sido de un 5 %, gracias a que se han realizado cambios que han redundado en una menor cantidad de agua consumida, como: la instalación de pistolas a presión, la reducción del número de contenedores a limpiar, etc.



### consumo de energía 2003

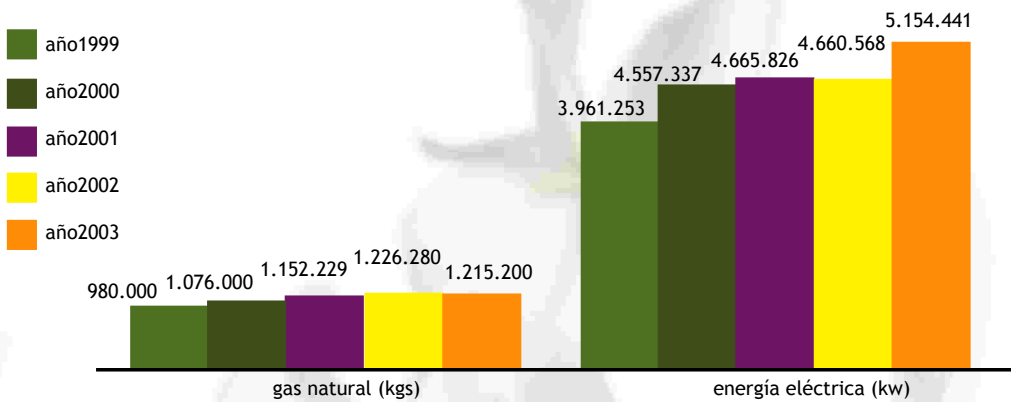
Fuente energética	Cantidad consumida 2003	Consumo ponderado (*)
Gas natural	1.215 Ton	132,4 kgs/Ton
Energía eléctrica	5.154.441 Kw	561,9 Kw/Ton
Gasoil	1.218 litros	0,13 litros/Ton

(\*) Consumo de la fuente energética ponderado respecto al peso de papel producido en 2003

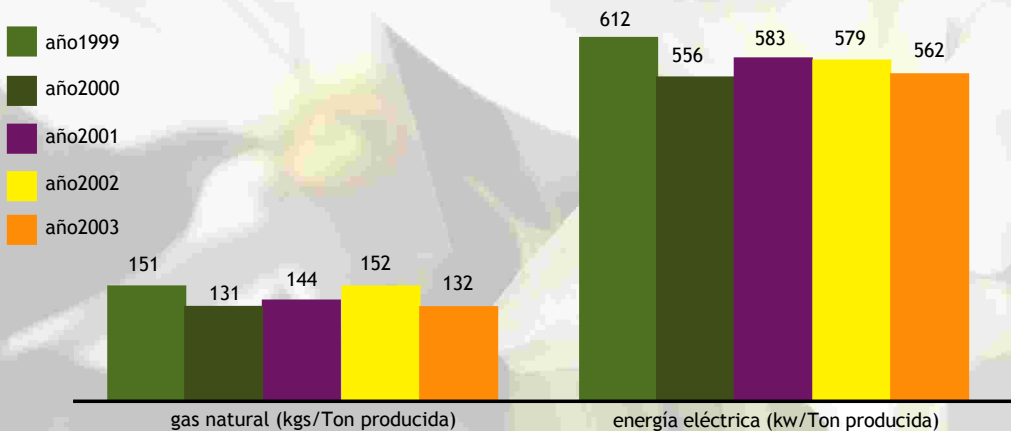
NOTA: El gasóleo se emplea para hacer funcionar el grupo electrógeno en situaciones de falta de suministro eléctrico desde la red.

Si comparamos con los anteriores podemos observar que, aunque el consumo de electricidad ha aumentado debido a un incremento en la fabricación, tanto el consumo de gas como el de electricidad por unidad de producción se han reducido:

### comparación interanual del consumo de gas y electricidad



### comparación interanual ponderada del consumo energético



Sello del Verificador

Durante el año 2003 dos ingenierías desarrollaron sendos estudios de mejora de la eficiencia energética de nuestras instalaciones. Como continuación a los mismos, la empresa está llevando a cabo un control de temperaturas para establecer el mantenimiento necesario de los recuperadores de calor de los gases de salida de las impresoras, que asegure la continuidad de su eficiencia.

Por otro lado, se está planteando el interés y la viabilidad de instalar una planta de cogeneración.

## información final

Anualmente continúan realizándose auditorías de control del sistema de gestión medioambiental, para el seguimiento y revisión de su adecuación a la norma ISO 14001.

Las auditorías internas se contratan externamente a la consultoría NOVOTEC Consultores S.A., mientras que las auditorías externas las lleva a cabo AENOR.

## plazo fijado para la presentación de la siguiente declaración

La próxima declaración medioambiental se presentará durante el primer semestre del año 2005.

**DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL VALIDADA POR**

**AENOR**

**Asociación Española de  
Normalización y Certificación**

**DE ACUERDO AL REGLAMENTO Nº 761/2001  
CON FECHA:**

**Nº VERIFICADOR NACIONAL E-V 0001  
VERIFICADOR ACREDITADO POR ENAC CON Nº 01/VMA/001/96**

**Firma y sello:**

**D. Ramón NAZ PAJARES  
Director General de AENOR**

*Sello del Verificador*