



Declaración Medioambiental 2006

Edición: mayo 2007

Nos preocupamos
por el
medio ambiente

Elastogran



Grupo **I. BASF**

ÍNDICE

OBJETO DE LA DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL	2
PRESENTACIÓN DE LA EMPRESA	3
CERTIFICACIONES	5
PRESENTACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL	6
Sistema de gestión integrado de CSSMA	6
Política medioambiental	6
Programa medioambiental para el 2007	7
Cumplimiento del Programa Medioambiental del año 2006	8
COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL	10
Emisiones a la atmósfera	10
Aguas residuales	11
Ruido	11
Afección al suelo	12
Residuos	12
Consumo de materias primas y recursos naturales	13
Aspectos medioambientales indirectos	14
BUENAS PRÁCTICAS MEDIOAMBIENTALES	15
PRÓXIMA DECLARACIÓN	15
VALIDACIÓN DE LA DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL	16

OBJETO DE LA DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

La protección del Medio Ambiente y de los recursos naturales constituye para Elastogran S.A. una tarea constante y una parte esencial de sus actividades. Así se expresa claramente en las directrices del Grupo BASF: “Seguridad, Salud y Medio Ambiente tienen preferencia sobre los intereses económicos”.

La publicación de la presente Declaración Medioambiental tiene como objeto facilitar al público y a otras partes interesadas de la sociedad información relativa al impacto y comportamiento en materia de medio ambiente de las actividades desarrolladas por Elastogran S.A.

Con la presentación de esta Declaración contribuimos a la transparencia de las actividades de la empresa en el ámbito medioambiental, del mismo modo que damos a conocer nuestros logros y próximos objetivos.



PRESENTACIÓN DE LA EMPRESA

El Grupo Elastogran, perteneciente 100% al Grupo BASF, es una de las principales organizaciones internacionales en el campo de los poliuretanos. Con productos en constante innovación, Elastogran colabora estrechamente con los clientes para ofrecerles la solución óptima en cada caso.



Las actividades de Elastogran se centran y desarrollan en las siguientes áreas:

- Materias primas
- Sistemas formulados
- Elastómeros termoplásticos

El objetivo de la filosofía de Elastogran es identificar los problemas de las complejas aplicaciones de los clientes, analizarlos y encontrar soluciones individuales e innovadoras, es decir, prácticas y eficientes en coste.

Elastogran S.A. es una compañía del Grupo Elastogran, cuya central es Elastogran GmbH con sede en Lemförde (Alemania).

Elastogran S.A. dispone en la actualidad de una completa gama de productos para la industria del poliuretano que, unida a los avanzados medios de que dispone, a la estrecha colaboración tecnológica con el Grupo y a un equipo humano dinámico y fuertemente orientado al cliente, determinante factor de éxito, constituyen los pilares de la capacidad competitiva de nuestra empresa en el mercado de poliuretano de la península ibérica y del norte de África.

Emplazamiento

Elastogran S.A. está ubicada en el Polígono Industrial Can Jardí del municipio de Rubí, en la provincia de Barcelona, donde cuenta con una superficie de aprox. 10.000 m².

La planta de producción y los almacenes están situados en la calle Verdi 36-38 y ocupan una superficie de 6.189 m².

Las oficinas y los laboratorios de desarrollo y aplicación técnica se sitúan en la calle Vivaldi 1-7, con una superficie de 3.631 m².



Oficinas



Fábrica

Actividad

La actividad de Elastogran S.A. está centrada fundamentalmente en el desarrollo y fabricación de sistemas formulados y en la comercialización de materias primas de poliuretano. Los mercados a los que van dirigidos estos productos son, principalmente, automóvil, construcción, industria del frío, mueble, calzado y recubrimientos.

Asimismo, Elastogran S.A. comercializa grana de poliuretano termoplástico, fabricada por Elastogran GmbH en Alemania, para la fabricación de piezas técnicas en distintos sectores de la industria.

Proceso productivo

El proceso productivo es de tipo discontinuo (en “batch” o lotes) y se basa principalmente en el mezclado de diferentes materias primas para obtener un sistema formulado. Existen sistemas formulados de polioli y de isocianato. El conjunto de estos dos componentes formulados se denomina sistema de poliuretano. Las empresas transformadoras convierten mediante la maquinaria e instalación adecuadas este sistema de poliuretano en el producto final de poliuretano, en forma de espuma o de recubrimiento.

Para la fabricación del componente polioli formulado (Componente A) se mezclan diferentes tipos de polioli con otras materias, tales como catalizadores, espumantes, ignífugantes, colorantes y aditivos, según sean las características a obtener.

El componente isocianato formulado (Componente B) se produce a través de la mezcla de diferentes tipos de MDI (4,4-difenilmetanodiisocianato). En ciertos casos, se añaden también pequeñas dosis de polioli al MDI, produciéndose una prepolimerización del MDI que tiene como objeto conferir propiedades especiales al componente.

Para llevar a cabo la producción se dispone de recipientes mezcladores de distintas capacidades. El proceso de dosificación y mezclado está altamente automatizado y gestionado por PLCs.



Desarrollo de productos

Elastogran S.A. dispone de un equipo técnico especializado para ofrecer al cliente en cada caso la solución más adecuada y a la medida de sus necesidades, colaborando al mismo tiempo de una forma activa y permanente como partícipes de sus problemas.

Para llevar a cabo el desarrollo de nuevos productos, así como para optimizar los productos actuales y ajustarlos a las necesidades de los clientes, el área técnica cuenta con laboratorios de aplicación donde nuestros técnicos simulan las condiciones de procesado en las instalaciones de los clientes, disponiendo para ello de máquinas de procesado y de moldes para la fabricación de piezas de poliuretano.

Asimismo, las instalaciones disponen de equipos de ensayo para determinar las propiedades físicas del producto final de poliuretano, aplicando normativas internacionales o las específicas de los clientes.





CERTIFICACIONES

El Sistema de Gestión de Calidad, Seguridad, Salud y Medio Ambiente (Sistema CSSMA) de Elastogran S.A. está certificado en el área de calidad bajo las normas UNE-EN ISO 9001 y UNE-ISO/TS 16949, ésta última para el sector del automóvil.

En el ámbito medioambiental el Sistema CSSMA está certificado por la norma UNE-EN ISO 14001. Además, la compañía Elastogran S.A. se encuentra inscrita en el registro EMAS al cumplir con los requisitos del Reglamento Europeo 761/2001 de gestión y auditoría medioambiental (EMAS).

Elastogran S.A. dispone también de certificados de producto (Marca N, de AENOR) para los sistemas de poliuretano que van destinados a uso como aislamiento térmico en la edificación.

PRESENTACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL

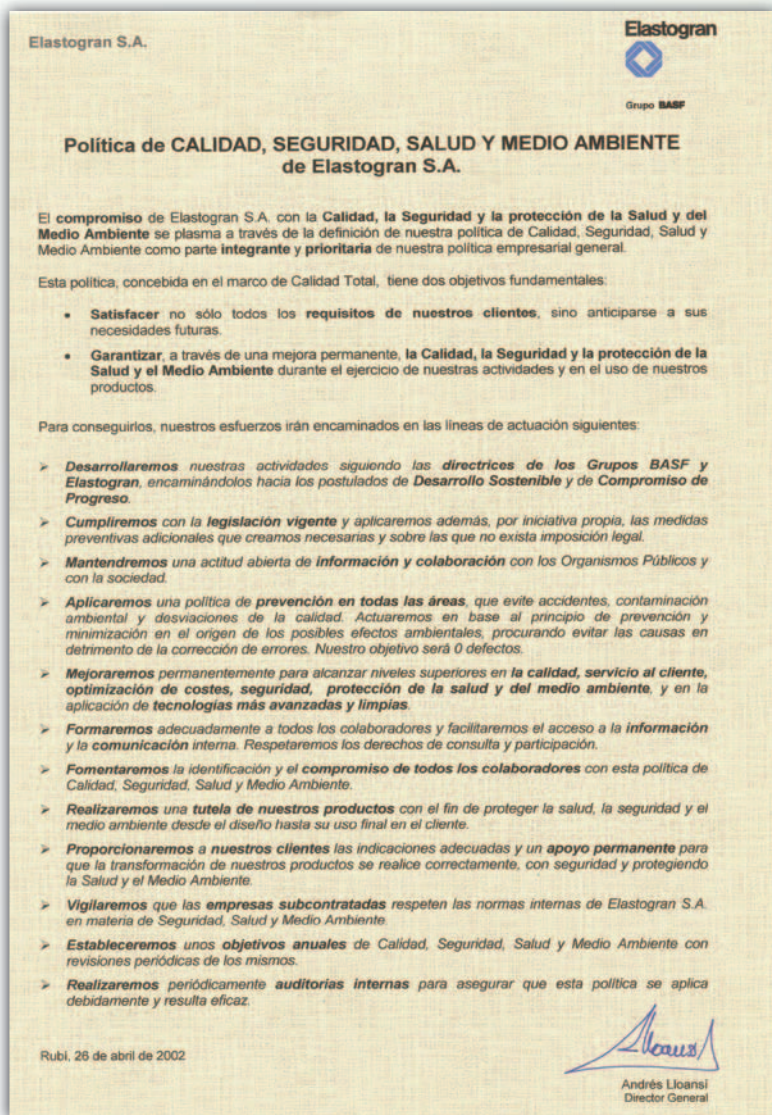
Sistema de gestión integrado de Calidad, Seguridad, Salud y Medio Ambiente

En los últimos tiempos, debido a la aceptación de compromisos voluntarios de carácter internacional como el *Desarrollo Sostenible* y el *Compromiso de Progreso*, que contemplan la mejora permanente de la seguridad y de la protección de la salud y del medio ambiente como aspectos prioritarios del desarrollo empresarial, así como por el desarrollo de nuestras propias convicciones, no podemos aislar de nuestros procesos productivos los aspectos que afectan a la calidad de aquellos otros que afectan a la prevención de la seguridad y la salud laboral o al medio ambiente.

Es por ello que Elastogran S.A. implantó ya hace años un Sistema de Gestión integrado que engloba con el mismo nivel de exigencias las áreas de Calidad, Seguridad, Salud y Medio Ambiente.

El Sistema CSSMA de Elastogran S.A. contempla los siguientes requisitos:

- Directrices de los Grupos BASF y Elastogran
- Norma UNE-EN-ISO 9001:2000
- Norma UNE-ISO/TS 16949:2002
- Norma UNE-EN-ISO 14001:2004
- Reglamento (CE) N° 761/2001 (EMAS)
- Guía de Principios de "Compromiso de Progreso"
- Legislación de Prevención de Riesgos Laborales
- Legislación vigente aplicable



El compromiso de Elastogran S.A. con la Calidad, la Seguridad y la protección de la Salud y del Medio Ambiente se plasma a través de la definición de nuestra Política de CSSMA, estableciéndola como parte integrante y prioritaria de nuestra política empresarial.

El funcionamiento y mantenimiento del Sistema se asegura mediante la asignación de responsabilidades, las revisiones por la Dirección, las auditorías internas periódicas, el control del comportamiento ambiental, la formación adecuada a las necesidades, el estricto control y actualización de la legislación aplicable, el establecimiento de un canal de comunicación a nivel interno y con la comunidad y la implicación de los trabajadores.

Política Medioambiental

La Política Medioambiental de Elastogran S.A. forma parte integrada de la Política global de CSSMA aprobada por la Dirección General. En ella se definen los objetivos a alcanzar y las líneas directrices a seguir, destacando, entre otras, la actitud preventiva y la mejora permanente en todas las áreas. En el año 2002 se realizó la última revisión con objeto de adaptarla a las necesidades actuales.

Programa Medioambiental para el 2007

El programa de objetivos medioambientales para el año 2007 forma parte del programa de objetivos de CSSMA. A partir de la Política de CSSMA y teniendo presentes, entre otros, los aspectos ambientales significativos y los requisitos legales y de otro tipo se ha definido el programa medioambiental para el año 2007 que se indica a continuación.

Elastogran S.A.

PROGRAMA DE OBJETIVOS MEDIOAMBIENTALES PARA EL AÑO 2007

(Extracto del Programa de Objetivos de Calidad, Seguridad, Salud y Medio Ambiente del 2007)

1. Minimización de residuos

Indicador				
Descripción		Unidades	Valor 2006	Objetivo 2007
Residuos (Kg residuos / Kg producción)		%	0,62	< 0,62
Metas				
Nº	Descripción	Medios	Plazo	Responsable
1.1.	Gestión rápida de las recuperaciones de los productos NC (asignación preferente en productos de gran consumo y seguimiento continuado).	Recursos propios	12/2007	Control Calidad Planificación
1.2.	Mejorar la gestión de los purgados del área de producción y mantener el nivel de recuperación de los productos de los laboratorios.	Recursos propios	12/2007	Area Técnica Planificación

2. Reducción del consumo de agua

Indicador				
Descripción		Unidades	Valor 2006	Objetivo 2007
(m3 consumo de agua)/(100 Tm de producto fabricado)		m3/100 Tm	7,6	< 7
Metas				
Nº	Descripción	Medios	Plazo	Responsable
2.1.	Revisar el estado de los reductores de caudal en lavabos y duchas. Sustituir los que se encuentren en mal estado.	A determinar, según necesidades	06/2007	Mantenimiento

3. Mejora del comportamiento de los transportistas

Indicador				
Descripción		Unidades	Valor 2006	Objetivo 2007
Envases pinchados/abollados (nº incidentes / nº posiciones de pedidos)		%	0,07	< 0,1
Metas				
Nº	Descripción	Medios	Plazo	Responsable
3.1.	Análisis de las incidencias de los transportes y selección de los transportistas más idóneos.	Recursos propios	12/2007	Compras CSSMA

4. Disminución del impacto ambiental de los envases puestos en el mercado (Plan Empresarial de Prevención de residuos de envases)

Indicador				
Descripción		Unidades	Valor 2006	Objetivo 2007
Kr/Kp (Tm. de envase / Tm. Producto vendido)		---	0,0285	< 0,0295 *
Metas				
Nº	Descripción	Medios	Plazo	Responsable
4.1.	Potenciación del suministro de productos en camiones cisterna y en contenedores frente al bidón.	A determinar, según necesidades.	12/2007	Negocios

* Según establecido en el PEP para el periodo 2006-2008.

5. Sustitución de equipos por otros menos contaminantes

Metas				
Nº	Descripción	Medios	Plazo	Responsable
5.1.	Sustitución progresiva de los equipos de aire acondicionado que contienen R22 por otros gases refrigerantes menos contaminantes.	Planes de inversión 2007-2009	Año 2009	Ingeniería Planta Mantenimiento

Cumplimiento del Programa Medioambiental del año 2006

En la tabla siguiente se resume el cumplimiento del Programa Medioambiental del año 2006, donde puede observarse cómo una parte de los objetivos y metas que se habían definido se han finalizado y otros, todavía en curso, se continuarán durante el año 2007.

PROGRAMA DE OBJETIVOS AMBIENTALES AÑO 2006				
Descripción del objetivo	Metas y plazos		Medios	Responsable
Minimización de residuos <i>Indicador:</i> Volumen de residuos (Kg residuos / Kg producción, %). <i>Valor del objetivo:</i> < 0,78 %.	Mejorar la gestión de las recuperaciones de los productos NC (devoluciones, caducado) a través de un seguimiento continuado de los mismos desde su generación.	12/2006	Recursos propios	Control Calidad y Planificación
	Aumentar el nivel de recuperación de los productos de los laboratorios y de producción (purgados).	12/2006	Recursos propios	Area Técnica y Planificación
	Puesta en marcha del sistema robotizado de limpieza con poliol reutilizable para los sistemas rígidos.	06/2006	Presupuesto: 60.000 €	Ingeniería Planta
<i>Reducción de las emisiones de HFC's</i> <i>Indicador:</i> Mermas de expandentes gaseosos. <i>Valor del objetivo:</i> < 25 %.	Optimización del sistema de dosificación de los agentes expandentes gaseosos.	12/2006	Recursos propios	Ingeniería Planta Producción
<i>Mejora del comportamiento de los transportistas</i> <i>Indicador:</i> Índice de envases pinchados/abollados (nº incidentes / nº posiciones de pedido). <i>Valor del objetivo:</i> 0,12 %	Análisis de las incidencias de los transportes y selección de los transportistas más idóneos.	06/2006	Recursos propios	Compras CSSMA
<i>Disminución del impacto ambiental de los envases puestos en el mercado</i> (Plan empresarial de prevención de residuos de envases). <i>Indicador:</i> Kr/Kp (Kg envase / Kg producto) <i>Valor del objetivo (2006-2008):</i> 0,0355.	Potenciación del suministro de productos en camiones cisterna y en contenedores frente al bidón.	12/2006	A determinar, según las necesidades	Negocios

EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO

Estado de las metas	Objetivo cumplido	Comentario
<p>Buen comportamiento de las recuperaciones durante el 2006. El 90% del producto no conforme se ha reutilizado internamente.</p>	Sí	<p>Tras las acciones realizadas, el indicador de volumen de residuos se ha situado en el 2006 en un valor de 0,62 %, superándose ampliamente el objetivo fijado.</p>
<p>El nivel de recuperación de los productos de los laboratorios ha aumentado el 9 % respecto al año anterior, situándose en el 71 % del volumen generado.</p> <p>En lo que respecto al área de producción, las recuperaciones de purgados han disminuido el 4 %.</p>		
<p>La instalación se puso en marcha en el segundo trimestre del 2006.</p> <p>Con su entrada en funcionamiento el residuo de agua de limpieza ha disminuido de forma importante.</p>		
<p>Se ha finalizado la automatización del proceso de dosificación de los expandentes gaseosos, obteniéndose una reducción del número de ajustes y de las mermas.</p>	Sí	<p>Las últimas mediciones de mermas muestran valores inferiores al 10 %.</p>
<p>Tras un análisis de los incidentes del año anterior, se han realizado reuniones con los transportistas implicados para la toma de acciones.</p> <p>El resultado de esta labor ha sido la disminución drástica del nº de incidentes en el 2006, situándose el indicador a final de año en 0,07 %.</p>	Sí	<p>A nivel del Grupo BASF se está realizando una revisión de la calidad del servicio de los transportistas con objeto de seleccionar los más idóneos.</p>
<p>El suministro en cisterna se ha mantenido prácticamente constante respecto al año anterior pero se ha aumentado en más del 4 % la venta en contenedor frente al bidón.</p>	Sí	<p>El valor del indicador Kr/Kp se ha situado a finales del año 2006 en 0,0285, mejorándose la previsión realizada en el PEP para el periodo 2006-2008.</p>

COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL

En Elastogran S.A. hemos identificado y evaluado todos los aspectos medioambientales de nuestras actividades, productos y servicios como base para conocer el grado de impacto de cada uno de ellos y poder establecer nuestros objetivos y metas medioambientales.

Se han tenido en cuenta tanto los aspectos medioambientales directos, aquellos sobre los que la empresa tiene el control de la gestión, como también los aspectos indirectos, que son aquellos sobre los que Elastogran S.A. no tiene un pleno control.

Asimismo, al valorar la importancia del impacto medioambiental se tienen en cuenta no sólo las condiciones normales de funcionamiento, sino también otras situaciones irregulares y las situaciones de emergencia razonablemente previsibles.

Una vez identificados los aspectos medioambientales asociados a las actividades, éstos son evaluados con el fin de determinar el grado de significación de los mismos.

La evaluación se lleva a cabo en función de los siguientes criterios:

- *Grado de contaminación potencial.* Se valora la peligrosidad potencial del aspecto.
- *Cantidad/volumen.* Para cada aspecto evaluado se considera la magnitud ponderada en relación con la anterior evaluación. Para los residuos se considera también la cantidad generada frente al total.
- *Frecuencia/probabilidad.* Se valora la frecuencia/probabilidad de generación del aspecto en función del tiempo de funcionamiento de la planta.
- *Mejores técnicas disponibles.* Se valora la utilización de técnicas que reduzcan el impacto medioambiental del aspecto evaluado.

En la evaluación del año 2006 ha resultado significativo el siguiente aspecto:

- *Producto NC (no conforme) no reutilizable, procedente de purgados del área de producción*

A continuación se presenta de forma resumida cada uno de los aspectos medioambientales de nuestra actividad.

Aspectos medioambientales directos

Emisiones a la atmósfera

Las emisiones atmosféricas generadas por la empresa son de dos tipos: emisiones de combustión y emisiones de proceso.

Las emisiones de combustión proceden de una caldera de aceite térmico alimentada por gas natural ubicada en la planta de Fábrica. Las emisiones de proceso provienen de diferentes focos distribuidos entre las áreas de producción, almacenes y laboratorios.

Todos los focos de emisión se controlan cada 4 años de acuerdo con la Licencia Ambiental. Adicionalmente, se realiza un control voluntario entre cada 2 controles reglamentarios.

En los controles periódicos de los focos se tienen en cuenta los límites establecidos en la legislación ambiental aplicable y en la Licencia Ambiental. El histórico de mediciones realizadas muestran que todos los valores de los compuestos analizados están por debajo de los límites establecidos.

Tipo de emisión	Compuesto	Unidad	Valores máximos emitidos								Valor límite	Legislación aplicable
			Producción y Almacenes				Laboratorio Desarrollo					
			2000	2002	2004	2006	2000	2002	2004	2006		
Combustión	CO	mg/Nm³	---	2,8	< 1,25	1,9	---	---	---	---	100	Licencia Ambiental
	NOx		---	192,6	109,1	140,1	---	---	---	---	450	
Proceso	COT	KgC/h	< 1,54	< 0,18	1,17	2,00	< 0,01	< 0,01	0,09	0,03	3	
	Aminas	Kg/h	< 0,02	< 0,09	< 0,1	< 0,05	< 0,01	< 0,03	< 0,09	< 0,07	0,1	
	Isocianatos	Kg/h	< 0,002	< 0,001	< 0,001	< 0,003	< 0,001	<0,001	---	< 0,011	0,1	

Emisiones difusas

Con objeto de evaluar las emisiones difusas de la planta de producción se realiza cada 3 años un estudio de inmisión, consistente en realizar un muestreo de la calidad del aire en los límites de la planta. Los resultados obtenidos de estas mediciones muestran niveles de VOCs del orden de 100 veces inferiores a los límites establecidos por la legislación de referencia.

Tipo de emisión	Compuesto	Unidad	Valores máximos emitidos			Valor límite	Legislación de referencia
			2000	2003	2006		
Difusa (inmisión)	VOCs, 24 h	mg/Nm ³	2,17	0,58	0,16	140 ¹	RD 833/1975 ¹

Notas:

¹ Valor tomado de referencia según el RD 833/1975, derogado desde el 01/01/2005. Actualmente no hay normativa aplicable para inmisión de hidrocarburos.

Aguas residuales

Las aguas residuales vertidas por Elastogran S.A. son exclusivamente de tipo sanitario, tanto en la planta de producción como en la planta de oficinas y laboratorio de desarrollo. Los vertidos están conectados a la red de alcantarillado municipal y tiene como destino final la depuradora de Rubí.

Con frecuencia cuatrienal se realiza el control reglamentario de acuerdo con la Licencia Ambiental. Adicionalmente, se realiza un control no reglamentario bianualmente.

Compuesto	Unidad	Valores máximos emitidos								Valor límite	Legislación aplicable
		Producción y Almacenes				Laboratorio Desarrollo					
		2000	2002	2004	2006	2000	2002	2004	2006		
pH	---	8,0	8,6	8,5	8,0	8,4	7,5	8,1	8,0	6-10	Licencia Ambiental
Materias en suspensión	mg/l	73	263	173	596	110	97	15	41	750	
DQO	mg O ₂ /l	255	382	221	941	203	217	43	94	1500	
Cloruros	mg/l	220	384	146	313	221	182	78	84	2000	
Fósforo total	mg/l	2,5	8,7	4,8	5,1	4,8	3,3	0,8	0,8	50	
Nitrógeno total	mg/l	24	-	49	29	43	-	13	7	90	
Materias inhibitoras	Equitox/m³	2,5	< 1	< 1	7,5	< 1	< 1	< 1	< 3	25	

Ruido

El control de la generación de ruidos en el exterior de las instalaciones de la planta de Fábrica se lleva a cabo a través de estudios sonométricos bianuales.

En la planta de oficinas, debido a la baja aportación de ruido producida por la actividad, no se considera necesario realizar controles periódicos mientras no varíen las condiciones actuales.

En la planta de Fábrica, el nivel de ruido se mantiene dentro de los límites que marca la legislación vigente. El principal foco de ruido proviene de la sala de compresores. Esta sala fue remodelada internamente en el año 2003, sustituyéndose al mismo tiempo los compresores existentes por uno nuevo insonorizado de mayor capacidad para reducir la emisión de ruido de la nave.

Nivel de ruido en el exterior	Unidad	Valores máximos emitidos <i>Producción y almacenes</i>				Valor límite	Legislación aplicable
		2000	2002	2003	2005		
Horario diurno	dBA	69*	73*	70*	63	70	Ley 16/2002
Horario nocturno		48	69	60	59	60	

* Estos valores incluyen una corrección de +5 dBA por actividad industrial

Afección al suelo

La prevención de la contaminación del subsuelo es uno de los aspectos medioambientales importantes en toda actividad industrial. Entre las medidas llevadas a cabo por Elastogran S.A. para evitar esta contaminación se encuentran la pavimentación con hormigón tratado de todas las superficies del recinto de las instalaciones. En las salas de tanques y depósitos de mezclado se dispone además de cubetos de retención y de detectores de vertido para el caso de un derrame accidental.

Asimismo, a nivel preventivo se cuenta con sistemas de retención de vertidos en los muelles de carga y descarga de camiones para la retención de cualquier vertido accidental dentro de las instalaciones.

Anualmente se llevan a cabo inspecciones visuales de los cubetos para detectar la posible aparición de grietas o desperfectos y se comprueba el correcto funcionamiento de los detectores de vertido instalados.

En cumplimiento con lo dispuesto en el RD 9/2005, de 14 de enero, por el que se establece la relación de actividades potencialmente contaminantes del suelo y los criterios y estándares para la declaración de suelos contaminados, en el mes de enero de 2007 se presentó ante la Agència de Residus de Catalunya el "Informe preliminar de situación del estado del suelo".

Residuos

Los residuos generados por Elastogran S.A. son de dos tipos:

- **Residuos especiales:** envases vacíos, agua de limpieza, residuos de producto (poliol e isocianato), pilas, fluorescentes, aceites, baterías y residuos especiales en pequeña cantidad.
- **Residuos no especiales:** residuos generales, palets de madera, papel y cartón, chatarra, plástico retráctil, material electrónico, tóner y envases de la cantina.

Elastogran S.A., consciente del impacto ambiental que supone el tratamiento externo de los residuos (incineración, vertederos, etc.) dedica un esfuerzo permanente para reducir este impacto potenciando la reducción de los residuos en su origen. De este modo, en el año 2006 se reutilizó en producción el 90 % del volumen total del producto no conforme generado.

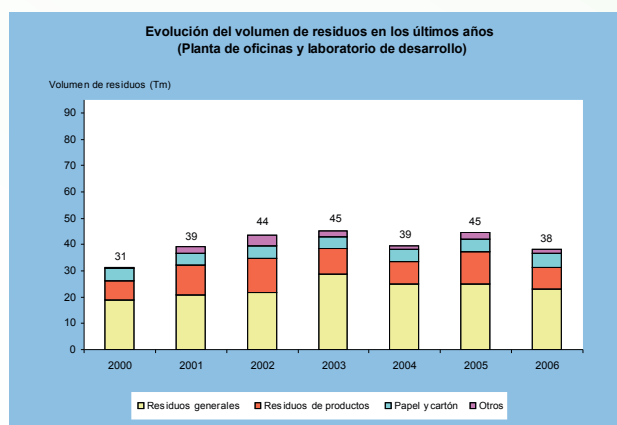
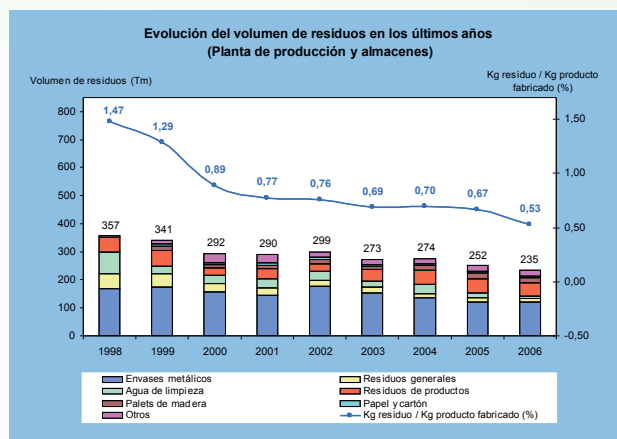
El fuerte crecimiento del volumen de producción experimentado en Elastogran S.A. en las últimas décadas ha generado consecuentemente también un aumento del vo-

lumen de residuos. No obstante, debido a los continuos esfuerzos que se realiza en la reutilización interna de los mismos, se ha conseguido que la fracción de tratamiento externo no sólo disminuya en valor relativo, *kg de residuo / kg producto fabricado*, sino también en valor absoluto de volumen total de residuos.

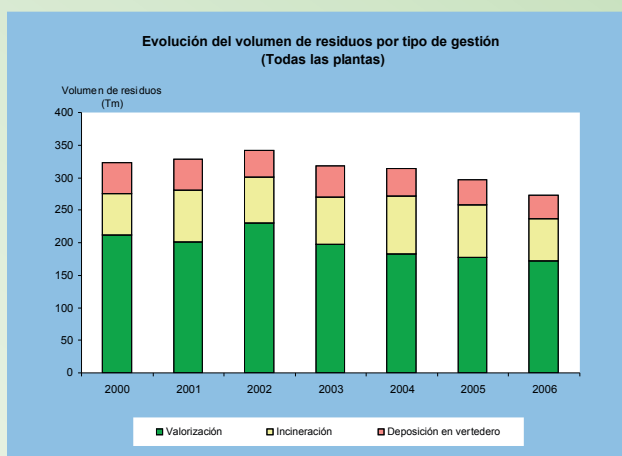
Entre las medidas más importantes adoptadas en los últimos años para la reducción de los residuos se encuentran las siguientes:

- *Potenciación del reprocesado interno de polioles e isocianatos no conformes (caducados, devoluciones, muestras de los laboratorios, etc).*
- *Sustitución del agua de limpieza de la mayor parte de los procesos por poliol reutilizable al 100 %.*

En el año 2006 se puso en marcha el sistema de limpieza automatizado para los sistemas de espuma rígida. Este equipo utiliza poliol reutilizable en sustitución de agua, evitándose de esta forma un residuo final.



- *Instalación de depósitos para el almacenamiento de materia prima y compra de ésta en camiones cisterna en sustitución de bidones.*



En el año 2006 el residuo de producto no conforme procedente de purgados del área de producción ha tenido un repunte respecto al 2005 debido al mayor número de limpiezas de tanques de materia prima efectuados, pasando del 0,06 al 0,12 % del producto fabricado y alcanzando la valoración de significativo. El impacto ambiental derivado es el aumento de la cantidad de residuo no valorizable.

La gestión externa de los residuos se realiza priorizando la valorización frente a otros tratamientos de eliminación o depósito en vertedero. Actualmente, más del 60 % del total de residuos generados son valorizados.

Los residuos se gestionan externamente a través de entidades autorizadas por la Agencia de Residuos de Catalunya.

Consumo de materias primas y recursos naturales

Consumo de materias primas

Debido al tipo de proceso de fabricación de Elastogran S.A., consistente en el mezclado de materias primas para obtener un preparado final, el aprovechamiento de las materias primas es prácticamente del 100 %. Los procesos de producción, altamente automatizados, están diseñados para minimizar las mermas de materias primas.

En lo que se refiere al volumen de sustancias tóxicas o nocivas para el medio ambiente que utilizamos y que comercializamos podemos decir que éstas representan en la actualidad una cantidad inferior al 2 % sobre el total de sustancias. En el desarrollo de nuevos productos, nuestros técnicos estudian y ensayan formulaciones empleando materias primas menos nocivas para el medio ambiente.

En la adquisición de materiales auxiliares, como p.ej.: papel, envases, etc., nuestra área de compras tiene en cuenta el menor impacto ambiental de los materiales disponibles. Desde el año 2000, el papel empleado en oficinas es reciclado.

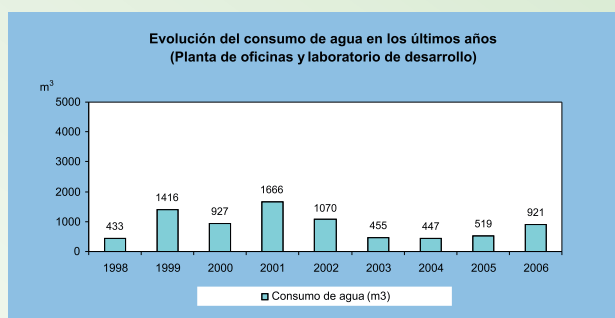
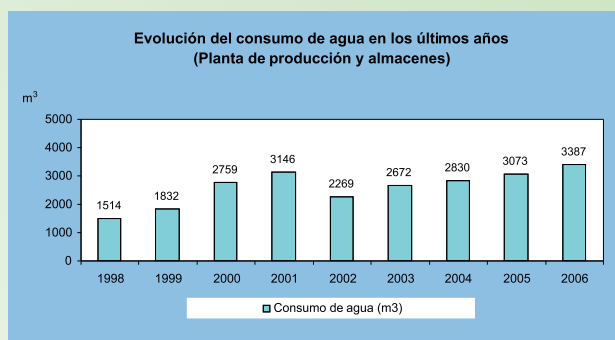
Consumo de agua

El agua consumida en Elastogran S.A. se emplea alrededor del 15-20 % como materia prima en producción, formando parte de la composición del producto final. Por lo tanto, su consumo depende fundamentalmente del tipo de producto y de la cantidad producida.

El consumo restante de agua se distribuye entre uso sanitario y el riego de los jardines de cada una de las plantas.

A partir del año 2002 se observa un aumento continuado en el consumo de agua de uso sanitario. En el programa de objetivos del 2007 se han previsto medidas para reducir este consumo.

En la planta de oficinas una parte importante del agua consumida se utiliza para el riego de los jardines. Para este uso se aprovecha también durante los meses de invierno el agua proveniente de una corriente superficial que circula junto a la planta. La gran variabilidad del consumo de agua que se observa en el gráfico a lo largo de los años es consecuencia de las diferentes necesidades de riego según la climatología.



Consumo de electricidad

La instalación a lo largo de los últimos años de nuevos equipos para hacer frente al continuo crecimiento de la producción ha requerido mayor demanda de energía. No obstante, la optimización de los procesos, entre ellos la reducción del tiempo de agitación, ha permitido la reducción del consumo de electricidad por Tm de producto fabricado hasta el año 2001.

forma correcta de proceder con los residuos de espuma y de producto, así como sobre el tratamiento de derrames con objeto de minimizar el impacto ambiental. Asimismo, en nuestra página de internet “www.elastogran.es” está a disposición esta información de forma permanente.

Aspectos medioambientales derivados del transporte del producto y del comportamiento medioambiental y las prácticas de proveedores y subcontratistas

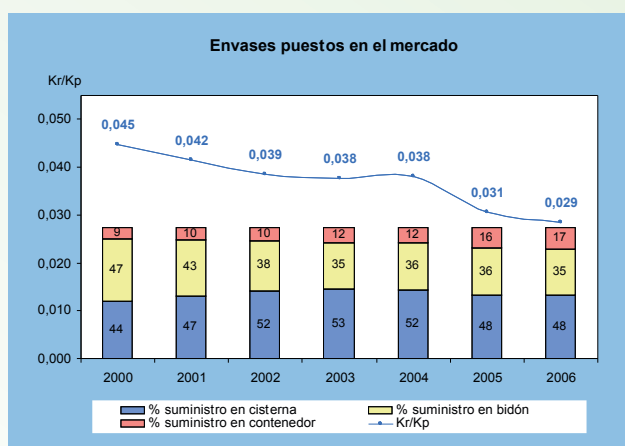
Los aspectos medioambientales de proveedores y subcontratistas pueden ser muy variados dependiendo de su actividad.

En el caso del transporte de producto desde nuestras instalaciones hasta el cliente, realizado a través de empresas transportistas subcontratadas, podemos encontrar los siguientes aspectos derivados del transporte:

- Consumo de combustible de los vehículos
- Emisiones de escape
- Ruido emitido por los vehículos
- Derrames de producto por rotura de los envases.

Con el fin de minimizar el impacto de los aspectos derivados del comportamiento medioambiental y las prácticas de proveedores y subcontratistas, Elastogran S.A. lleva a cabo las siguientes acciones:

- Establecimiento de objetivos concretos en cuanto a su gestión medioambiental
- Evaluación periódica del comportamiento medioambiental
- Información para la mejora del comportamiento medioambiental



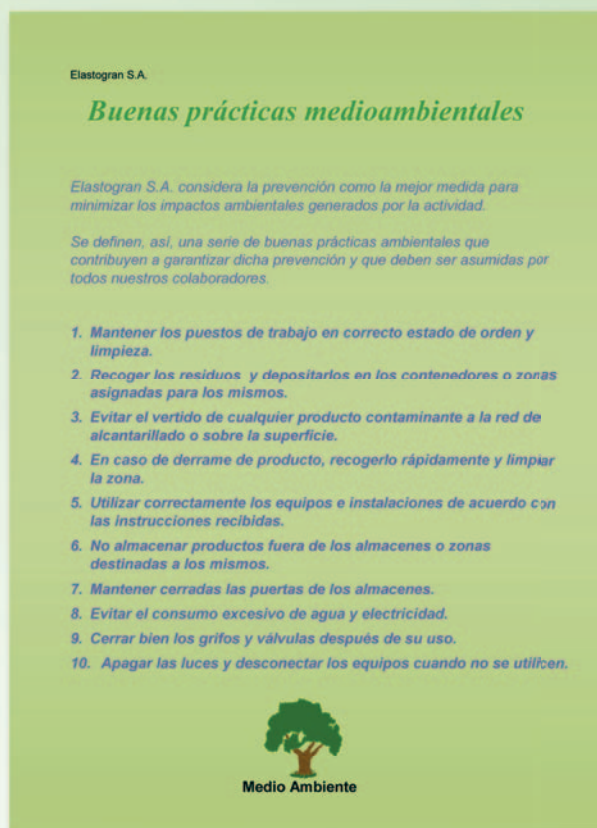
Asimismo, a las empresas subcontratistas que desempeñan su labor en nuestras dependencias se les informa y exige el mismo nivel del comportamiento ambiental que a nuestros empleados.

Buenas prácticas medioambientales

Elastogran S.A. considera la prevención como la mejor medida para minimizar los impactos ambientales generados por la actividad.

De este modo, se han definido una lista de buenas prácticas ambientales con el objeto de mantener permanentemente una conciencia de protección ambiental y de conservación de los recursos naturales entre todos nuestros empleados.

Estas prácticas se dan a conocer a través de carteles informativos. Asimismo, a las empresas contratistas se distribuyen, junto con la Normativa de Seguridad y Medio Ambiente, una lista de buenas prácticas ambientales adaptadas a sus actividades.



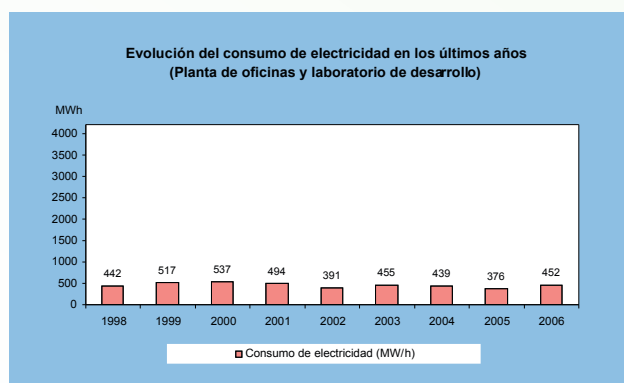
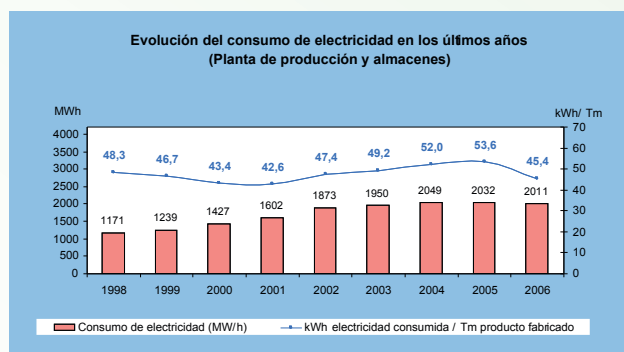
PRÓXIMA DECLARACIÓN

Esta declaración medioambiental se actualizará y publicará anualmente. La próxima declaración medioambiental se presentará en mayo de 2008.

A partir del año 2002, a fin de mejorar la eficiencia del proceso para mantener la competitividad, ha sido necesaria la inversión en nuevos equipos (variadores de frecuencia, compresores, equipos de frío) que explica el aumento de la relación kWh/Tm a partir del año 2002.

En el año 2005 se instalaron placas solares para la producción de agua caliente sanitaria, así como exutorios translúcidos en las naves de producción y almacenes con objeto de fomentar el ahorro energético.

Para los próximos años se espera mantener el consumo de electricidad en la planta de producción alrededor de 2.000 MWh.

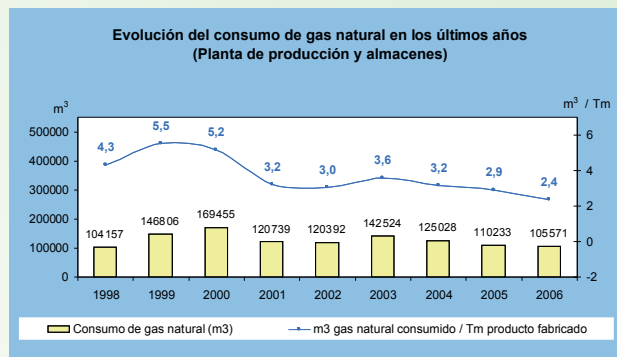


Consumo de gas natural

El gas natural es el combustible empleado para alimentar una caldera de aceite térmico que se utiliza para calentar conducciones de producto, depósitos de mezclado y los almacenes. Desde hace ya años se optó por este tipo de combustible por ser el que presentaba menor impacto medioambiental.

Para conseguir un óptimo aprovechamiento energético todas las conducciones de aceite térmico, así como las cubiertas de los almacenes, están aisladas térmicamente. El consumo de gas experimentó un fuerte aumento durante los años 1999 y 2000 debido a obras de ampliación del almacén. En el año 2004 se iniciaron una serie de medidas encaminadas a mejorar el rendimiento de la instalación que ha permitido reducir el consumo de gas por debajo de 3 m³/Tm.

Entre estas medidas podemos destacar la reducción de la temperatura de trabajo de la caldera de gas natural para adecuarla a las necesidades de la planta, así como la mejora del aislamiento de las conducciones de aceite térmico.



Aspectos medioambientales indirectos

Los aspectos medioambientales indirectos son aquellos sobre los cuales Elastogran S.A. no tiene pleno control de la gestión, pero que, sin embargo, pueden producir impactos medioambientales significativos como consecuencia de actividades, productos o servicios producidos por o para Elastogran S.A.

De los aspectos indirectos destacamos, por su especial aplicación a nuestra actividad, los siguientes:

- Aspectos derivados del uso del producto
- Aspectos derivados del transporte del producto y del comportamiento medioambiental y las prácticas de proveedores y subcontratistas.

A continuación se describe cada uno de estos aspectos.

Aspectos medioambientales derivados del uso del producto

Los aspectos medioambientales derivados del uso del producto son, principalmente, tres:

- Envases vacíos
- Residuos de espuma
- Derrames de producto (condición de emergencia)

En lo referente a envases vacíos, en el año 2006 se ha presentado el tercer Plan Empresarial de Prevención de residuos de envases (PEP) ante el *Departament de Medi Ambient de la Generalitat de Catalunya*, en cumplimiento con el RD 782/1998. En este plan, para el periodo 2006-2008, está prevista una reducción del 6 % del índice Kr/Kp.

En los dos Planes anteriores se obtuvo una reducción global del índice Kr/Kp superior al 30 %.

En lo que respecta a otros aspectos derivados del uso del producto, como residuos de espuma y derrames de producto, nuestros clientes reciben información sobre la



VALIDACIÓN DE LA DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

La información incluida en la presente Declaración Medioambiental se ajusta a los requisitos expresados en el Reglamento Europeo 761/2001 y ha sido validada con fecha de mayo de 2007 por AENOR como verificador medioambiental acreditado por ENAC con el nº ES-V-0001.

Elastogran, S.A.

Pol. Ind. Can Jardí

Oficinas: c/ Vivaldi, 1-7

Fábrica: c/ Verdi, 36-38

E-08191 RUBI (Barcelona)

Tel.: 93 680 61 00

Fax: 93 680 62 00

E-mail: elastogran-es@elastogran.es

Elastogran



Grupo  BASF