

DE
AS



ENVASES



**PAPEL
CARTÓN**



Declaración Medioambiental 2008

Edición: mayo 2009

Nos preocupamos
por el
medio ambiente

Elastogran



Grupo  BASF

ÍNDICE

OBJETO DE LA DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL	2
PRESENTACIÓN DE LA EMPRESA	3
CERTIFICACIONES	5
PRESENTACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL	6
Sistema de gestión integrado de CSSMA	6
Política medioambiental	6
Programa medioambiental para el 2009	7
Cumplimiento del Programa Medioambiental del año 2008	8
COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL	10
Emisiones a la atmósfera	10
Aguas residuales	11
Ruido	11
Afección al suelo	12
Residuos	12
Consumo de materias primas y recursos naturales	13
Aspectos medioambientales indirectos	14
BUENAS PRÁCTICAS MEDIOAMBIENTALES	15
COLABORACIÓN CON LA SOCIEDAD	15
PRÓXIMA DECLARACIÓN	15
VALIDACIÓN DE LA DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL	15

OBJETO DE LA DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

La protección del Medio Ambiente y de los recursos naturales constituye para Elastogran S.A. una tarea constante y una parte esencial de sus actividades. Así se expresa claramente en las directrices del Grupo BASF: "Seguridad, Salud y Medio Ambiente tienen preferencia sobre los intereses económicos".

La publicación de la presente Declaración Medioambiental tiene como objeto facilitar al público y a otras partes interesadas de la sociedad información relativa al impacto y comportamiento en materia de medio ambiente de las actividades desarrolladas por Elastogran S.A.

Con la presentación de esta Declaración contribuimos a la transparencia de las actividades de la empresa en el ámbito medioambiental, del mismo modo que damos a conocer nuestros logros y próximos objetivos.



PRESENTACIÓN DE LA EMPRESA

El Grupo Elastogran, perteneciente 100 % al Grupo BASF, es una de las principales organizaciones internacionales en el campo de los poliuretanos. Con productos en constante innovación, Elastogran colabora estrechamente con los clientes para ofrecerles la solución óptima en cada caso.



Las actividades de Elastogran se centran y desarrollan en las siguientes áreas:

- Materias primas
- Sistemas formulados
- Elastómeros termoplásticos

El objetivo de la filosofía de Elastogran es identificar los problemas de las complejas aplicaciones de los clientes, analizarlos y encontrar soluciones individuales e innovadoras, es decir, prácticas y eficientes en coste.

Elastogran S.A. es una compañía del Grupo Elastogran, cuya central es Elastogran GmbH con sede en Lemförde (Alemania).

Elastogran S.A. dispone en la actualidad de una completa gama de productos para la industria del poliuretano que, unida a los avanzados medios de que dispone, a la estrecha colaboración tecnológica con el Grupo y a un equipo humano dinámico y fuertemente orientado al cliente, determinante factor de éxito, constituyen los pilares de la capacidad competitiva de nuestra empresa en el mercado de poliuretano de la península ibérica y del norte de África.

Emplazamiento

Elastogran S.A. está ubicada en el Polígono Industrial Can Jardí del municipio de Rubí, en la provincia de Barcelona, donde cuenta con una superficie de aprox. 10.000 m².

La planta de producción y los almacenes están situados en la calle Verdi 36-38 y ocupan una superficie de 6.189 m².

Las oficinas y los laboratorios de desarrollo y aplicación técnica se sitúan en la calle Vivaldi 1-7, con una superficie de 3.631 m².



Actividad

La actividad de Elastogran S.A. está centrada fundamentalmente en el desarrollo y fabricación de sistemas formulados y en la comercialización de materias primas de poliuretano. Los mercados a los que van dirigidos estos productos son, principalmente, automóvil, construcción, industria del frío, mueble, calzado y recubrimientos.

Asimismo, Elastogran S.A. comercializa grana de poliuretano termoplástico, fabricada por Elastogran GmbH en Alemania, para la fabricación de piezas técnicas en distintos sectores de la industria.

Proceso productivo

El proceso productivo es de tipo discontinuo (en "batch" o lotes) y se basa principalmente en el mezclado de diferentes materias primas para obtener un sistema formulado. Existen sistemas formulados de polioliol y de isocianato. El conjunto de estos dos componentes formulados se denomina sistema de poliuretano. Las empresas transformadoras convierten mediante la maquinaria e instalación adecuadas este sistema de poliuretano en el producto final de poliuretano, en forma de espuma o de recubrimiento.

Para la fabricación del componente polioliol formulado (Componente A) se mezclan diferentes tipos de polioliolos con otras materias, tales como catalizadores, espumantes, ignífugantes, colorantes y aditivos, según sean las características a obtener.

El componente isocianato formulado (Componente B) se produce a través de la mezcla de diferentes tipos de MDI (4,4-difenilmetanodiisocianato). En ciertos casos, se añaden también pequeñas dosis de polioliol al MDI, produciéndose una prepolimerización del MDI que tiene como objeto conferir propiedades especiales al componente.

Para llevar a cabo la producción se dispone de recipientes mezcladores de distintas capacidades. El proceso de dosificación y mezclado está altamente automatizado y gestionado por PLCs.

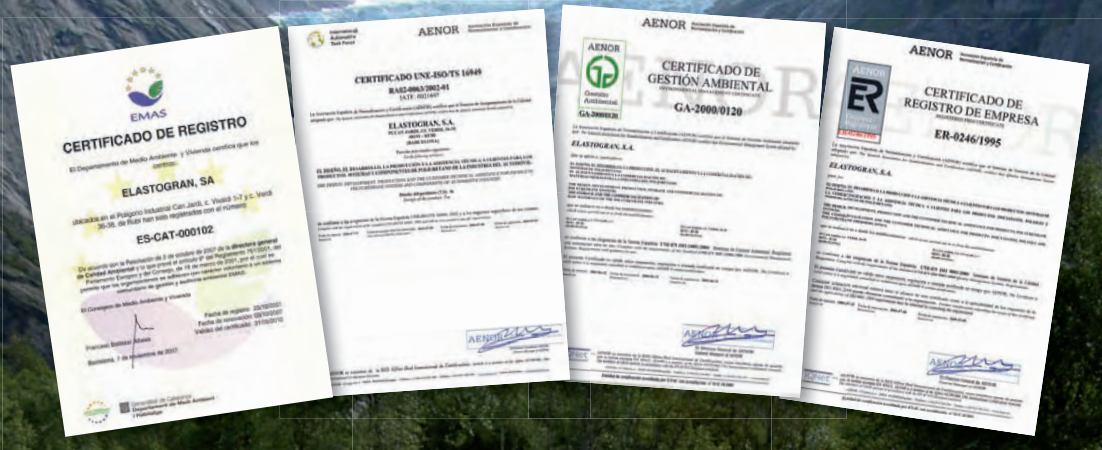
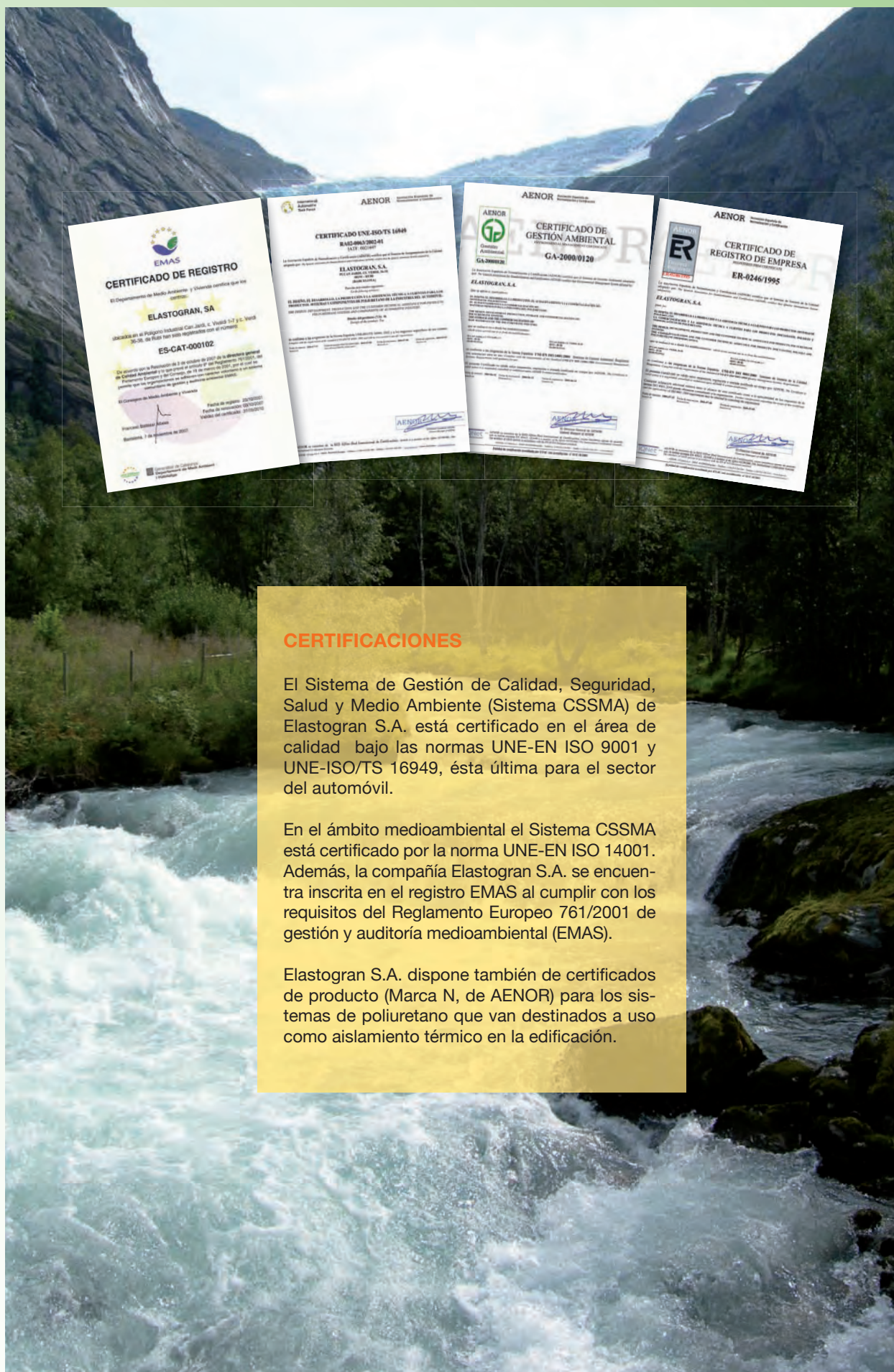
Desarrollo de productos

Elastogran S.A. dispone de un equipo técnico especializado para ofrecer al cliente en cada caso la solución más adecuada y a la medida de sus necesidades, colaborando al mismo tiempo de una forma activa y permanente como partícipes de sus problemas.

Para llevar a cabo el desarrollo de nuevos productos, así como para optimizar los productos actuales y ajustarlos a las necesidades de los clientes, el área técnica cuenta con laboratorios de aplicación donde nuestros técnicos simulan las condiciones de procesado en las instalaciones de los clientes, disponiendo para ello de máquinas de procesado y de moldes para la fabricación de piezas de poliuretano.

Asimismo, las instalaciones disponen de equipos de ensayo para determinar las propiedades físicas del producto final de poliuretano, aplicando normativas internacionales o las específicas de los clientes.





CERTIFICACIONES

El Sistema de Gestión de Calidad, Seguridad, Salud y Medio Ambiente (Sistema CSSMA) de Elastogran S.A. está certificado en el área de calidad bajo las normas UNE-EN ISO 9001 y UNE-ISO/TS 16949, ésta última para el sector del automóvil.

En el ámbito medioambiental el Sistema CSSMA está certificado por la norma UNE-EN ISO 14001. Además, la compañía Elastogran S.A. se encuentra inscrita en el registro EMAS al cumplir con los requisitos del Reglamento Europeo 761/2001 de gestión y auditoría medioambiental (EMAS).

Elastogran S.A. dispone también de certificados de producto (Marca N, de AENOR) para los sistemas de poliuretano que van destinados a uso como aislamiento térmico en la edificación.

PRESENTACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL

Sistema de gestión integrado de Calidad, Seguridad, Salud y Medio Ambiente

En los últimos tiempos, debido a la aceptación de compromisos voluntarios de carácter internacional como el *Desarrollo Sostenible* y el *Compromiso de Progreso*, que contemplan la mejora permanente de la seguridad y de la protección de la salud y del medio ambiente como aspectos prioritarios del desarrollo empresarial, así como por el desarrollo de nuestras propias convicciones, no podemos aislar de nuestros procesos productivos los aspectos que afectan a la calidad de aquellos otros que afectan a la prevención de la seguridad y la salud laboral o al medio ambiente.

Es por ello que Elastogran S.A. implantó ya hace años un Sistema de Gestión integrado que engloba con el mismo nivel de exigencias las áreas de Calidad, Seguridad, Salud y Medio Ambiente.

El Sistema CSSMA de Elastogran S.A. contempla los requisitos derivados de:

- Directrices de los Grupos BASF y Elastogran
- Norma UNE-EN-ISO 9001:2000
- Norma UNE-ISO/TS 16949:2002
- Norma UNE-EN-ISO 14001:2004
- Reglamento (CE) N° 761/2001 (EMAS)
- Guía de Principios de "Compromiso de Progreso"
- Legislación de Prevención de Riesgos Laborales
- Legislación vigente aplicable

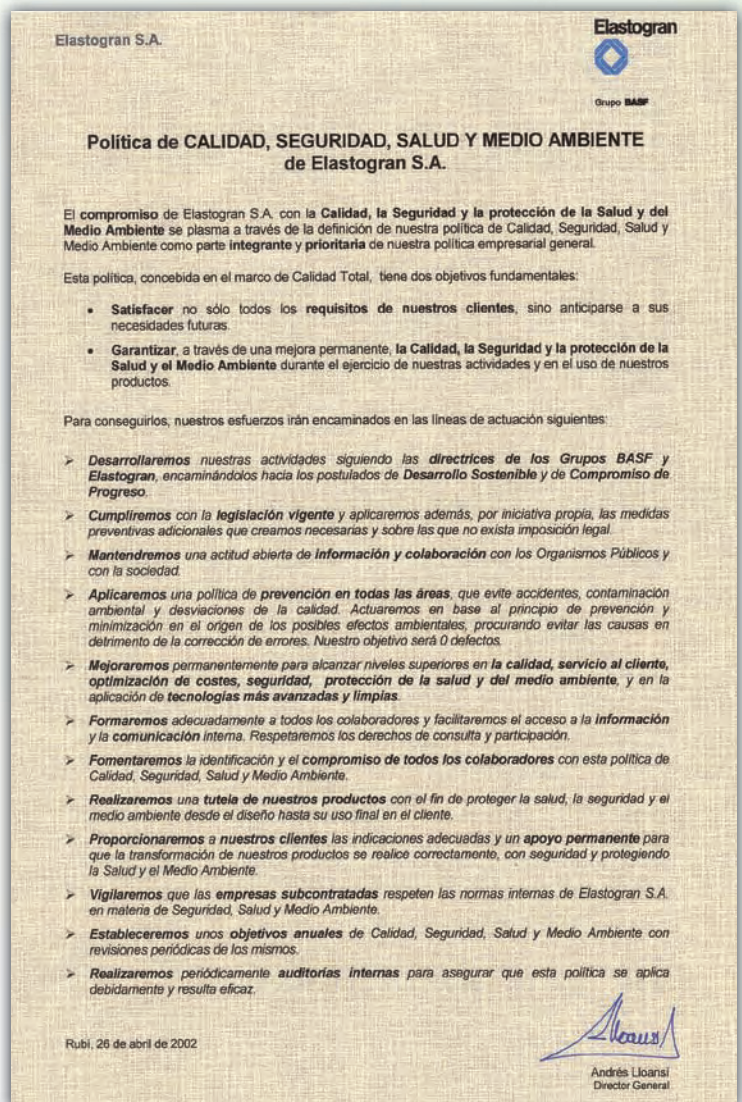


El funcionamiento y mantenimiento del Sistema se asegura, entre otros, mediante la asignación de responsabilidades, las revisiones por la Dirección, las auditorías internas periódicas, el control del comportamiento ambiental, la formación adecuada a las necesidades, el control y actualización de la legislación aplicable, el establecimiento de un canal de comunicación a nivel interno y con la comunidad y la implicación de los trabajadores.

Política Medioambiental

El compromiso de Elastogran S.A. con la Calidad, la Seguridad y la protección de la Salud y del Medio Ambiente se plasma a través de la definición de nuestra Política de CSSMA, estableciéndola como parte integrante y prioritaria de nuestra política empresarial.

La Política Medioambiental de Elastogran S.A. forma parte integrada de esta Política de CSSMA aprobada por la Dirección General. En ella se definen los objetivos a alcanzar y las líneas directrices a seguir, destacando, entre otras, la actitud preventiva y la mejora permanente en todas las áreas. En el año 2002 se realizó la última revisión con objeto de adaptarla a las necesidades actuales.



Programa Medioambiental para el 2009

El programa de objetivos medioambientales para el año 2009 forma parte del programa de objetivos de CSSMA. A partir de la Política de CSSMA y teniendo presentes, entre otros, los aspectos ambientales significativos y los requisitos legales y de otro tipo se ha definido el programa medioambiental para el año 2009 que se indica a continuación.

Elastogran S.A.

PROGRAMA DE OBJETIVOS MEDIOAMBIENTALES PARA EL AÑO 2009

(Extracto del Programa de Objetivos de Calidad, Seguridad, Salud y Medio Ambiente del 2009)

1. Reducción del volumen de residuos

Indicadores				
Nº	Descripción	Unidad	Valor 2008	Objetivo 2009
I - 1	Volumen de residuos (Kg residuos / Kg producción)	%	0,58	< 0,58

Plan de acciones				
Nº	Descripción	Medios	Plazo	Responsable
P - 1.1	Mejora de la asignación de los productos a recuperar priorizando en productos de gran consumo y seguimiento continuado para la reasignación en nuevos productos activos.	Recursos propios	12/2009	Gestión de recuperaciones
P - 1.2	Aumento de la recuperación de productos NC y polioles de limpieza teniendo en cuenta las asignaciones realizadas. Optimización de la planificación de la producción para minimizar la limpieza de los reactores.	Recursos propios	12/2009	Planificación Producción
P - 1.3	Equipo para la dosificación de colorante negro en la línea de envasado, con objeto de disminuir las limpiezas de reactor (plan de inversiones 2009).	7.300 EUR	12/2009	Ingeniería de Fábrica

2. Reducción del coste de gestión externa de los residuos

Indicador				
Nº	Descripción	Unidad	Valor 2008	Objetivo 2009
I - 2	Costes de residuos (EUR / Ton producción)	€/ Ton	0,43	0,40

Plan de acciones				
Nº	Descripción	Medios	Plazo	Responsable
P - 2.1	Mejora de los acuerdos con los gestores actuales, búsqueda de nuevos gestores y estudio de acuerdos globales dentro del Grupo BASF.	Recursos propios	03/2009	CSSMA
P - 2.2	Estudio de la optimización en la segregación y gestión de la retirada de residuos.	Recursos propios	12/2009	CSSMA

3. Reducción del consumo de electricidad

Indicador				
Nº	Descripción	Unidad	Valor 2008	Objetivo 2009
I - 3	Consumo de electricidad (kWh/Ton producción)	kWh / Ton	41,6	< 40

Plan de acciones				
Nº	Descripción	Medios	Plazo	Responsable
P - 3	Análisis de las fuentes de consumo con posibilidad de reducción e implantación de medidas (alumbrado, desconexión automática de equipos, ...)	A determinar, según las necesidades	12/2009	Fábrica

4. Sustitución de equipos por otros menos contaminantes

Plan de acciones				
Nº	Descripción	Medios	Plazo	Responsable
P-4	Sustitución progresiva de los equipos de aire acondicionado que contienen R22 (2ª fase).	56.000 EUR	12/2009	Ingeniería de Fábrica Mantenimiento

Cumplimiento del Programa Medioambiental del año 2008

En la tabla siguiente se resume el cumplimiento del Programa Medioambiental del año 2008, donde puede observarse cómo una parte de los objetivos y metas que se habían definido se han finalizado y otros, todavía en curso, se continuarán durante el año 2009.

PROGRAMA DE OBJETIVOS AMBIENTALES AÑO 2008				
Descripción del objetivo	Acciones y plazos		Medios	Responsable
Reducción del volumen de residuos <i>Indicador:</i> Volumen de residuos (Kg residuos / Kg producción, %). <i>Valor del objetivo:</i> < 0,59 %.	Reducción de la cantidad de residuos de envase de materia prima por medio de la ampliación del parque de tanques.	12/2008	110.000 EUR	Ingeniería de Fábrica
	Reducción de la cantidad de agua de limpieza a través de la mejora de la planificación de la secuencia de productos a fabricar en cada reactor.	12/2008	Recursos propios	Planificación
	Mejorar la gestión de las recuperaciones de los productos NC mediante la asignación preferente en productos de gran consumo y el seguimiento continuado a través de la planificación de la producción.	12/2008	Recursos propios	Gestión de recuperaciones y Planificación
Reducción del coste de gestión externa de los residuos <i>Indicador:</i> Coste de residuos (EUR / Ton producción). <i>Valor del objetivo:</i> 0,75.	Reducción de costes mediante la negociación con los gestores actuales y el estudio de acuerdos globales dentro del grupo BASF.	12/2008	Recursos propios	CSSMA
Reducción del impacto ambiental de los envases puestos en el mercado (Plan Empresarial de Prevención de residuos de envases 2006-2008). <i>Indicador:</i> Kr/Kp (Kg envase / Kg producto vendido) <i>Valor del objetivo (2006-2008):</i> 0,0289.	Potenciación del suministro de productos en camiones cisterna y en contenedores frente al bidón.	12/2008	A determinar, según las necesidades	Negocios
Sustitución de equipos por otros menos contaminantes	Sustitución progresiva de los equipos de aire acondicionado que contienen R22 por otros gases refrigerantes menos contaminantes (1ª fase).	12/2008	28.500 EUR	Ingeniería de Fábrica y Mantenimiento

EVALUACIÓN DEL CUMPLIMIENTO

Resultado de las acciones	Objetivo cumplido	Comentario
<p>En el mes de diciembre se finalizó la instalación de dos nuevos tanques para la materia prima y en el mes de enero de 2009 han entrado ya en funcionamiento.</p> <p>La cantidad de residuo de agua de limpieza ha disminuido de forma importante respecto al año 2007(aprox. 40 % de reducción).</p> <p>Durante el 2008 se ha recuperado internamente más del 90 % del total de producto NC generado.</p>	SI	<p>Tras las acciones realizadas, el indicador de volumen de residuos se ha situado en el 2008 en un valor de 0,58 %, superándose el objetivo fijado.</p>
<p>Los nuevos acuerdos con los gestores, junto con otras medidas organizativas internas, han supuesto una reducción del coste total de residuos del 48 % respecto al año anterior.</p>	SI	<p>El valor del indicador de costes de residuos se ha reducido en el 2008 a un valor de 0,43 %, superándose ampliamente las previsiones realizadas.</p> <p>En el 2009 se continuará con el plan de acciones iniciado este año.</p>
<p>En el periodo 2006-2008 el suministro en cisterna ha aumentado el 3 % y en contenedor el 1 %. Por el contrario, el suministro en bidón, con mayor índice Kr/Kp, ha disminuido el 4 %.</p>	SI	<p>El valor del índice Kr/Kp se ha situado a finales del año 2008 en 0,0290. Esto supone una reducción del índice Kr/Kp del 5,5 % en el periodo 2006-2008, en línea con el objetivo del 6 % previsto en el PEP para este periodo.</p>
<p>Finalizada la 1ª fase del proyecto. Durante este año se han sustituido aprox. el 40 % de los equipos afectados.</p>	SI	<p>Se ha incluido en el plan de inversiones del 2009 el presupuesto correspondiente para la sustitución de los equipos restantes (2ª fase).</p>

COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL

En Elastogran S.A. hemos identificado y evaluado todos los aspectos medioambientales de nuestras actividades, productos y servicios como base para conocer el grado de impacto de cada uno de ellos y poder establecer nuestros objetivos y metas medioambientales.

Se han tenido en cuenta tanto los aspectos medioambientales directos, aquellos sobre los que la empresa tiene el control de la gestión, como también los aspectos indirectos, que son aquellos sobre los que Elastogran S.A. no tiene un pleno control.

Asimismo, al valorar la importancia del impacto medioambiental se tienen en cuenta no sólo las condiciones normales de funcionamiento, sino también otras situaciones irregulares y las situaciones de emergencia razonablemente previsibles.

Una vez identificados los aspectos medioambientales asociados a las actividades, éstos son evaluados con el fin de determinar el grado de significación de los mismos.

La evaluación se lleva a cabo en función de los siguientes criterios:

- *Grado de contaminación potencial.*
- *Cantidad/volumen.*
- *Frecuencia/probabilidad.*
- *Mejores técnicas disponibles.*

En la evaluación del año 2008 ha resultado significativo el siguiente aspecto:

- *Producto No Conforme no reutilizable*, procedente de diferentes fuentes: devoluciones, caducado, purgado de Fábrica y muestras de laboratorios.

En la definición del plan de objetivos anuales se ha tenido en cuenta este aspecto y se han definido acciones para la reducción de su significación.

A continuación se presenta de forma resumida cada uno de los aspectos medioambientales de nuestra actividad.

Aspectos medioambientales directos

Emisiones a la atmósfera

Las emisiones atmosféricas generadas por la empresa son de dos tipos: emisiones de combustión y emisiones de proceso.

Las emisiones de combustión proceden de una caldera de aceite térmico alimentada por gas natural ubicada en la planta de Fábrica. Las emisiones de proceso provienen de siete focos diferentes distribuidos entre las áreas de producción, almacenes y laboratorios.

Todos los focos de emisión se controlan reglamentariamente cada 4 años de acuerdo con la Licencia Ambiental. Adicionalmente, se realiza un control no reglamentario bienal.

En los controles periódicos de los focos se tienen en cuenta tanto los límites establecidos en la legislación ambiental aplicable como en la Licencia Ambiental. El histórico de mediciones realizadas muestra la conformidad de los resultados de las mediciones realizadas con los límites reglamentarios.

Emisiones difusas

Con objeto de evaluar las emisiones difusas de la planta de producción se realiza trienalmente un estudio de inmisión, consistente en realizar un muestreo de la calidad del aire en los límites de la planta. Los resultados obtenidos de estas mediciones muestran niveles de VOCs del orden de 100 veces inferiores a los límites establecidos por la legislación de referencia.

Tipo de emisión	Compuesto	Unidad	Valores máximos emitidos										Valor límite	Legislación aplicable
			Producción y Almacenes					Laboratorio Desarrollo						
			2000	2002	2004	2006	2008	2000	2002	2004	2006	2008		
Combustión	CO	mg/Nm ³	---	2,8	< 1,3	1,9	< 14,6	---	---	---	---	---	100	Licencia Ambiental
	NOx		192,6	109,1	140,1	125,7	---	---	---	---	---	450		
Proceso	COT	KgC/h	< 1,54	< 0,18	1,17	2,00	0,23	< 0,01	< 0,01	0,09	0,03	0,13	3	
	Aminas	g/h	< 11	< 86	< 100	< 47	< 65	< 4	< 30	< 85	< 68	< 42	100	
	Isocianatos	g/h	0,029	0,097	< 0,007	< 0,003	< 0,005	< 0,050	< 0,013	---	< 0,011	< 0,017	100	

Tipo de emisión	Compuesto	Unidad	Valores máximos emitidos			Valor límite	Legislación de referencia
			2000	2003	2006		
Difusa (inmisión)	VOCs, 24 h	mg/Nm ³	2,17	0,58	0,16	140 ¹	Decreto 833/1975 ¹

Notas:

¹ Valor tomado de referencia según el Decreto 833/1975. Actualmente no hay normativa aplicable para inmisión de hidrocarburos

Aguas residuales

Las aguas residuales vertidas por Elastogran S.A. son exclusivamente de tipo sanitario, tanto en la planta de producción (dos puntos de vertido) como en la planta de oficinas y laboratorio de desarrollo (un punto de vertido). Los vertidos están conectados a la red de alcantarillado municipal y tiene como destino final la depuradora de Rubí.

Con frecuencia cuatrienal se realiza el control reglamentario de acuerdo con la Licencia Ambiental. Adicionalmente, se realiza un control no reglamentario bienal.

En los controles periódicos se tienen en cuenta los límites establecidos en la legislación ambiental aplicable y en la Licencia Ambiental. El histórico de analíticas realizadas muestra que todos los valores de los contaminantes analizados están por debajo de los límites reglamentarios.

Compuesto	Unidad	Valores máximos emitidos										Valor límite	Legislación aplicable
		Producción y Almacenes					Laboratorio Desarrollo						
		2000	2002	2004	2006	2008	2000	2002	2004	2006	2008		
pH	---	8,0	8,6	8,5	8,0	7,7	8,4	7,5	8,1	8,0	7,9	6-10	Licencia Ambiental
Materias en suspensión	mg/l	73	263	173	596	254	110	97	15	41	57	750	
DQO	mg O ₂ /l	255	382	221	941	368	203	217	43	94	169	1500	
DBO	mg O ₂ /l	---	---	---	266	128	---	---	---	16	59	1500	
Cloruros	mg/l	220	384	146	313	476	221	182	78	84	245	2500	
Fósforo total	mg/l	2,5	8,7	4,8	5,1	5,6	4,8	3,3	0,8	0,8	2,8	50	
Nitrógeno amoniacal	mg/l	24	-	49	29	52*	43	-	13	7	35*	90	
Materias inhibitoras	Equitox/m ³	2,5	< 1	< 1	7,5	< 3	< 1	< 1	< 1	< 3	< 3	25	

(*) Los valores se refieren a nitrógeno total (incluye el nitrógeno amoniacal)

Ruido

El control de la generación de ruidos en el exterior de las instalaciones de la planta de Fábrica se lleva a cabo a través de estudios sonométricos bienales.

En la planta de oficinas, debido a la baja aportación de ruido producida por la actividad, no se considera necesario realizar controles periódicos mientras no varíen las condiciones actuales.

En la planta de Fábrica (producción y almacenes) el nivel de ruido se mantiene dentro de los límites que marca la legislación vigente. El principal foco de ruido proviene de la sala de compresores. En el año 2003, con el fin de reducir la emisión de ruido de esta sala, se llevó a cabo una remodelación completa de la misma y se sustituyeron los equipos por otros de baja emisión acústica.

Nivel de ruido en el exterior	Unidad	Valores máximos emitidos Producción y almacenes					Valor límite	Legislación aplicable
		2000	2002	2003	2005	2007		
Horario diurno	dBA	69*	73*	70*	63	66*	70	Ley 16/2002
Horario nocturno		48	69	60	59	59*	60	

* Estos valores incluyen una corrección de +5 dBA por actividad Industrial

Afección al suelo

La prevención de la contaminación del subsuelo es uno de los aspectos medioambientales importantes en toda actividad industrial. Entre las medidas llevadas a cabo por Elastogran S.A. para evitar esta contaminación se encuentran la pavimentación con hormigón tratado de todas las superficies del recinto de las instalaciones. En las salas de tanques y depósitos de mezclado se dispone además de cubetos de retención y de detectores de vertido para el caso de un derrame accidental.

Asimismo, como medio preventivo se cuenta con sistemas de retención de vertidos en los muelles de carga y descarga de camiones para la retención de cualquier vertido accidental dentro de las instalaciones.

Periódicamente se llevan a cabo inspecciones visuales de los cubetos para detectar la posible aparición de grietas o desperfectos y se comprueba el correcto funcionamiento de los detectores de vertido instalados.

En cumplimiento con lo dispuesto en el RD 9/2005, de 14 de enero, por el que se establece la relación de actividades potencialmente contaminantes del suelo y los criterios y estándares para la declaración de suelos contaminados, en el mes de enero de 2007 se presentó ante la Agència de Residus de Catalunya el "Informe preliminar de situación del estado del suelo".

Residuos

Los residuos generados por Elastogran S.A. son de dos tipos:

- **Residuos especiales:** envases vacíos, agua de limpieza, residuos de producto (poliol e isocianato), pilas, fluorescentes, aceites, baterías y residuos especiales en pequeña cantidad.
- **Residuos no especiales:** residuos generales, palets de madera, papel y cartón, chatarra, plástico retráctil, material electrónico, tóner y envases de la cantina.

Elastogran S.A., consciente del impacto ambiental que supone el tratamiento externo de los residuos (incineración, vertedero, etc.) dedica un esfuerzo permanente para reducir este impacto potenciando la reducción de los residuos en su origen. De este modo, en el año 2008 se reutilizó en producción más del 90 % del volumen total del producto no conforme generado.

El fuerte crecimiento del volumen de producción experimentado en Elastogran S.A. en las últimas décadas ha generado consecuentemente también un aumento del volumen de residuos. No obstante, debido a los continuos esfuerzos que se realiza en la reutilización interna de los mismos, se ha conseguido que la fracción de tratamiento externo no sólo disminuya en valor relativo, *kg de residuo / kg producto fabricado*, sino también que se contenga en valor absoluto de volumen total de residuos.

Entre las medidas más importantes adoptadas en los últimos años para la reducción de los residuos se encuentran las siguientes:

- **Potenciación del reprocesado interno de poliols e isocianatos no conformes (caducados, devoluciones, muestras de los laboratorios, etc).**

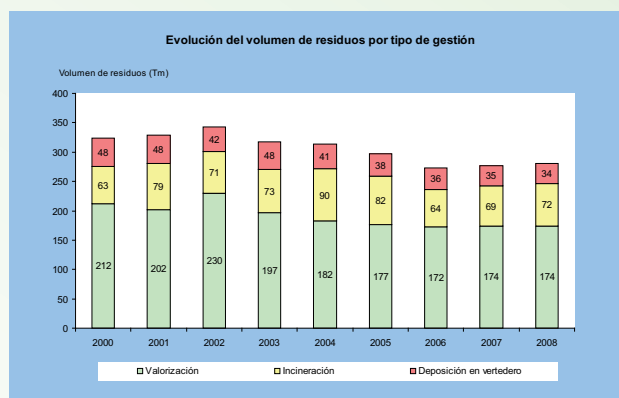
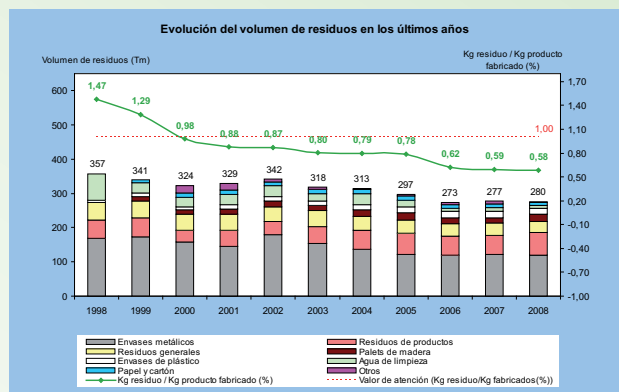
A través de un sistema informatizado se reutiliza internamente de forma sistemática aprox. el 90 % del producto no conforme.

- **Sustitución del agua de limpieza de la mayor parte de los procesos por poliol reutilizable al 100 %.**

En el año 1999 se instaló la primera fase de un sistema automatizado de limpieza para una parte de los procesos de fabricación de componentes de poliol. Posteriormente, en el año 2006, se amplió el sistema a otros procesos, abarcando en la actualidad a la mayor parte de los mismos. Este sistema de limpieza utiliza poliol reutilizable en sustitución de agua, evitándose de esta forma un residuo final.

- **Instalación de depósitos para el almacenamiento de materia prima y adquisición de ésta a granel.**

De esta forma se evitan mermas de materia prima y se reducen los residuos de envase. En el año 2008 se han instalado dos nuevos tanques de materia prima. Actualmente, el 90 % aprox. de la cantidad de materia prima se recibe a granel.



En la evaluación de aspectos ambientales correspondiente al año 2008 se ha valorado como significativo el producto no conforme no reutilizable. El impacto ambiental derivado es el aumento de la cantidad de residuo gestionado externamente no valorizable (tratamiento de incineración).

La gestión externa de los residuos se realiza priorizando la valorización frente a otros tratamientos de eliminación o depósito en vertedero. Actualmente, más del 60 % del total de residuos generados son valorizados.

Los residuos se gestionan externamente a través de entidades autorizadas por la Agencia de Residuos de Catalunya.

Consumo de materias primas y recursos naturales

Consumo de materias primas

Debido al tipo de proceso de fabricación de Elastogran S.A., consistente en el mezclado de materias primas para obtener un preparado final, el aprovechamiento de las materias primas es prácticamente del 100 %. Los procesos de producción, altamente automatizados, están diseñados para minimizar las mermas de materias primas.

En lo que se refiere a la cantidad de sustancias tóxicas o nocivas para el medio ambiente que se utilizan internamente y que se comercializan, éstas representan en la actualidad una cantidad inferior al 2 % sobre el total de sustancias. En el desarrollo de nuevos productos, el área técnica estudia y ensaya nuevas formulaciones empleando materias primas menos nocivas para el medio ambiente.

En la adquisición de materiales auxiliares, como p.ej.: papel, envases, etc., el departamento de compras tiene en cuenta el menor impacto ambiental de los materiales disponibles. Desde el año 2000, el papel empleado en oficinas es 100 % reciclado.

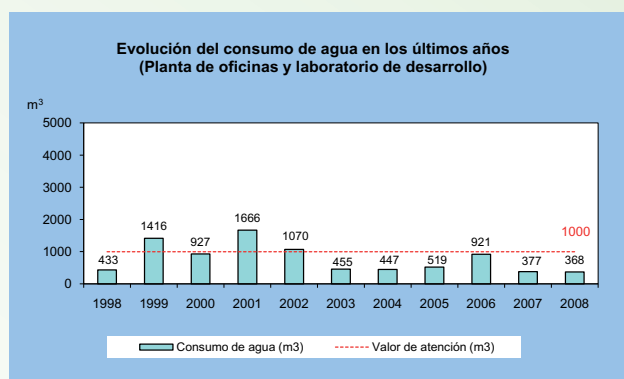
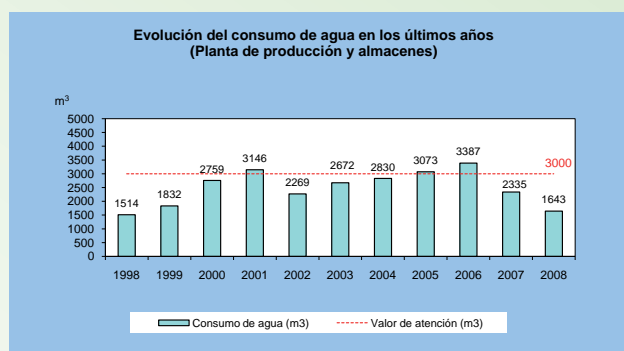
Consumo de agua

El agua consumida en Elastogran S.A. se emplea del 15-30 % como materia prima en producción, formando parte de la composición del producto final. Por lo tanto, su consumo depende fundamentalmente del tipo de producto y de la cantidad producida.

El consumo restante de agua se distribuye entre uso sanitario y el riego de los jardines de cada una de las plantas.

Durante el año 2007 se llevaron a cabo una serie de actuaciones para reducir el consumo de agua de uso sanitario. Entre ellas, la instalación de reductores de caudal en grifos y duchas y la colocación de dispositivos de reducción del volumen de descarga de los WC. Con estas medidas se logró reducir el consumo de agua el 37 % el mismo año y el 53 % en el 2008, con respecto al consumo total del 2006.

Adicionalmente, se dispone de una concesión de 275 m³/año por parte de la Agencia Catalana del Agua para la utilización de una corriente superficial de agua para el riego de jardines. El consumo en el año 2008 ha sido de 217 m³.

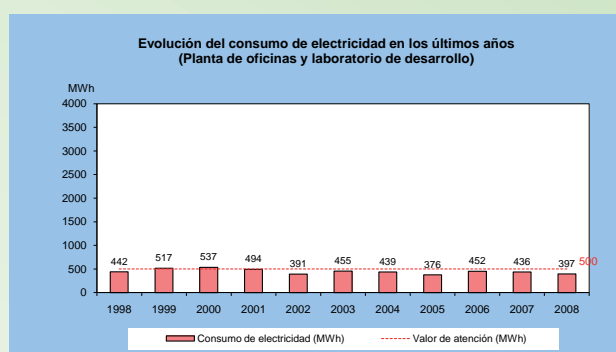
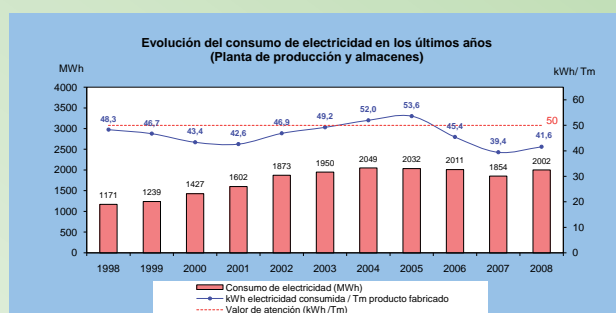


Consumo de electricidad

La instalación a lo largo de los últimos años de nuevos equipos para hacer frente al continuo crecimiento de la producción ha requerido mayor demanda de energía. No obstante, la optimización de los procesos, entre ellos la reducción del tiempo de agitación, ha permitido la reducción del consumo de electricidad por Tm de producto fabricado hasta el año 2001.

A partir del año 2002, a fin de mejorar la eficiencia del proceso para mantener la competitividad, fue necesaria la inversión en nuevos equipos (variadores de frecuencia, compresores, equipos de frío) que explica el aumento de la relación kWh/Tm a partir del año 2002.

Con objeto de fomentar el ahorro energético, en el año 2005 se iniciaron una serie de acciones a tal fin. Entre ellas, son de destacar la instalación de placas solares para la producción de agua caliente sanitaria, la colocación de exutorios translúcidos en las cubiertas de las naves de producción y almacenes, la instalación de dispositivos fotolétricos para el encendido y apagado de la iluminación y la sustitución progresiva del alumbrado por otro de bajo consumo. Con estas medidas se logró una reducción de aprox. el 10 % del consumo total de electricidad en el periodo 2005-2007. En el año 2009 está prevista la implantación de nuevas medidas de ahorro energético para hacer frente al repunte del consumo del año 2008.



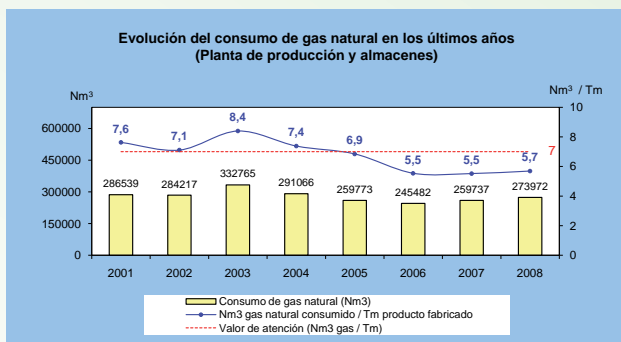
Consumo de gas natural

El gas natural es el combustible empleado para alimentar una caldera de aceite térmico que se utiliza para calentar conducciones de producto, depósitos de mezclado y almacenes. En el momento de su instalación se optó por este tipo de combustible debido a su menor impacto medioambiental.

Para conseguir un óptimo aprovechamiento energético, todas las conducciones de aceite térmico están adecuadamente aisladas térmicamente, así como las cubiertas de los almacenes e instalaciones.

En el año 2004 se iniciaron una serie de acciones encaminadas a mejorar el rendimiento de la instalación que ha permitido reducir el consumo de gas por debajo de 7 Nm³/Tm.

Entre estas medidas podemos destacar la reducción de la temperatura de trabajo de la caldera de gas natural para adecuarla a las necesidades de la planta, la regulación de la temperatura de los almacenes y la reducción de los puentes térmicos en algunas conducciones de aceite térmico.



Aspectos medioambientales indirectos

Los aspectos medioambientales indirectos son aquellos sobre los cuales Elastogran S.A. no tiene pleno control de la gestión, pero que, sin embargo, pueden producir impactos medioambientales significativos como consecuencia de actividades, productos o servicios producidos por o para Elastogran S.A.

De los aspectos indirectos destacamos, por su especial aplicación a nuestra actividad, los siguientes:

- Aspectos derivados del uso del producto
- Aspectos derivados del transporte del producto y del comportamiento medioambiental y las prácticas de proveedores y subcontratistas.

A continuación se describe cada uno de estos aspectos.

Aspectos medioambientales derivados del uso del producto

Los aspectos medioambientales derivados del uso del producto son, principalmente, tres:

- Envases vacíos
- Residuos de espuma
- Derrames de producto (condición de emergencia)

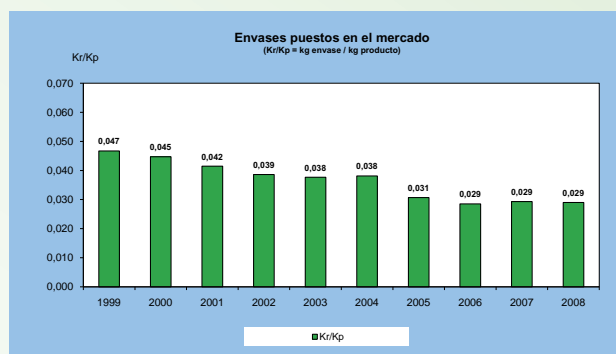
En lo referente a envases vacíos, trienalmente se elaboran Planes Empresariales de Prevención de residuos de envases (PEP), en cumplimiento con lo establecido en el RD 782/1998, en el que se definen acciones para reducir el peso de envase por kg de producto comercializado (índice Kr/Kp). Estos planes son aprobados por el *Departament de Medi Ambient de la Generalitat de Catalunya*.

El primer PEP se elaboró en el año 2000 y desde entonces se ha reducido el índice Kr/Kp en más de un 37 %.

Entre las principales medidas llevadas a cabo para reducir el índice Kr/Kp se encuentran las siguientes:

- Potenciación del suministro de producto en camión cisterna (sin residuo de envase).
- Incremento de la venta en contenedores de 1000 l frente a bidones de 200 l (menor Kr/Kp).
- Reducción del peso de los envases metálicos.

En lo que respecta a otros aspectos derivados del uso del producto, como son los residuos de espuma y los posibles derrames de producto, nuestros clientes reciben información sobre la forma correcta de proceder con los residuos de espuma y de producto, así como sobre el tratamiento de derrames, con objeto de minimizar el impacto ambiental. Asimismo, en nuestra página de internet “www.elastogran.es” está a disposición esta información de forma permanente.



Aspectos medioambientales derivados del transporte del producto y del comportamiento medioambiental y las prácticas de proveedores y empresas contratistas

Los aspectos medioambientales de proveedores y empresas contratistas pueden ser muy variados dependiendo de su actividad.

En el caso del transporte de producto desde nuestras instalaciones hasta el cliente, realizado a través de empresas transportistas contratadas, podemos encontrar los siguientes aspectos derivados del transporte:

- Consumo de combustible de los vehículos
- Emisiones de escape
- Ruido emitido por los vehículos
- Derrames de producto por rotura de los envases

Con el fin de minimizar el impacto de los aspectos derivados del comportamiento medioambiental y las prácticas de proveedores y empresas contratistas, Elastogran S.A. lleva a cabo las siguientes acciones:

- Establecimiento de objetivos anuales de mejora de la gestión medioambiental
- Evaluación periódica del comportamiento medioambiental
- Suministro de información para la mejora del comportamiento medioambiental

Asimismo, a las empresas contratistas que desempeñan su labor en nuestras instalaciones se les informa y exige el mismo nivel del comportamiento ambiental que a nuestros empleados.

En la contratación de los servicios de proveedores y contratistas se tiene en cuenta su gestión medioambiental. Actualmente, el 90 % de los suministros de proveedores de materia prima y el 39 % de los servicios de empresas contratistas se realizan por compañías poseedoras de certificación medioambiental.

BUENAS PRÁCTICAS MEDIOAMBIENTALES

Elastogran S.A. considera la prevención como la mejor medida para minimizar los impactos ambientales generados por la actividad.

De este modo, se han definido una lista de buenas prácticas ambientales con el objeto de mantener permanentemente una conciencia de protección ambiental y de conservación de los recursos naturales entre todos nuestros empleados. Estas prácticas se dan a conocer a través de carteles informativos.

Asimismo, a las empresas contratistas se les informa, como anexo de la Normativa de Seguridad y Medio Ambiente, sobre una serie de medidas a tomar para minimizar los riesgos ambientales generados por su actividad.

Elastogran S.A.

Buenas prácticas medioambientales

Elastogran S.A. considera la prevención como la mejor medida para minimizar los impactos ambientales generados por la actividad.

Se definen así, una serie de buenas prácticas ambientales que contribuyen a garantizar dicha prevención y que deben ser asumidas por todos nuestros colaboradores.

1. Mantener los puestos de trabajo en correcto estado de orden y limpieza.
2. Recoger los residuos y depositarlos en los contenedores o zonas asignadas para los mismos.
3. Evitar el vertido de cualquier producto contaminante a la red de alcantarillado o sobre la superficie.
4. En caso de derrame de producto, recogerlo rápidamente y limpiar la zona.
5. Utilizar correctamente los equipos e instalaciones de acuerdo con las instrucciones recibidas.
6. No almacenar productos fuera de los almacenes o zonas destinadas a los mismos.
7. Mantener cerradas las puertas de los almacenes.
8. Evitar el consumo excesivo de agua y electricidad.
9. Cerrar bien los grifos y válvulas después de su uso.
10. Apagar las luces y desconectar los equipos cuando no se utilicen.



Medio Ambiente

COLABORACIÓN CON LA SOCIEDAD

Elastogran S.A. colabora de manera activa con diferentes entes (ayuntamiento, televisión, museos de ciencia, universidades) mediante la organización y participación en actos divulgativos y sesiones formativas, donación de materiales para la preparación y realización de talleres de ciencia y visitas de estudiantes a las instalaciones.

Recientemente, Elastogran S.A. ha establecido un convenio de colaboración con el CRECIM (Centre de Recerca per a l'Educació Científica i Matemàtica de la Universitat Autònoma de Barcelona), en el marco del proyecto institucional denominado "Projecte Prat de la Riba". Este proyecto tiene como objetivo la promoción del interés de los estudiantes de secundaria (futuros profesionales) por los estudios científico-técnicos. Para ello, se llevan a cabo clases-visita dentro de las empresas colaboradoras incluyendo talleres prácticos con materiales.

En el año 2008, Elastogran S.A. obtuvo un reconocimiento a su sistema de gestión con la concesión del premio a la "sostenibilidad y protección del medio ambiente" en el marco de la "Nit de l'Empresa de Rubí" acto empresarial organizado por el Ayuntamiento de Rubí.



PRÓXIMA DECLARACIÓN

Esta declaración medioambiental se actualizará y publicará anualmente. La próxima declaración se presentará en mayo de 2010.

VALIDACIÓN DE LA DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

La información incluida en la presente Declaración Medioambiental se ajusta a los requisitos expresados en el Reglamento Europeo 761/2001 y ha sido validada con fecha mayo de 2009 por AENOR como verificador medioambiental acreditado por ENAC con el nº ES-V-0001.



Elastogran, S.A.

Pol. Ind. Can Jardí

Oficinas: c/ Compositor Vivaldi, 1-7

Fábrica: c/ Compositor Verdi, 36-38

E-08191 RUBI (Barcelona)

Tel.: (+34) 93 680 61 00

Fax: (+34) 93 680 62 00

E-mail: elastogran-es@elastogran.es

Web: www.elastogran.es

Elastogran



Grupo **BASF**