

Banda

A las 12h.-- SERVICIO METEOROLÓGICO NACIONAL.

A las 14h.-- "En tal día como hoy". Efemérides rimadas, por José Andrés de Prada.

A las 14h.05 Concierto a cargo del Sexteto ALBÉNIZ:

con la colaboración

- 3 "LA PICONERA".....Montes y Benito. (C. Martínez.)
 - 3 "TUS OJOS NEGROS".....Rafael de León y Quiroga. "
 - 5 "DOÑA SOL"....." " " " " "
 - 4 "LA BODA DE LUIS ALONSO"(Intermedio)Giménez (Sext.)
 - 5 "EN LAS CRUCES DE MI REJA".....Antonio Quintero y Mostazo. (C. Martínez)
 - 4 "ROMANZA ESLAVA".....Schulenberg. (Sext.)
 - 2 "JUDAS".....León-Ocahita y Quiroga. (C. Martínez.)
 - 8 "MAGYAR" (Gzardas).....Michiels. (Sext.)
- (solo de violín por Julio Jarque.)

Solista:

A las 14h.30 "A ver si acierta Vd. lo que vamos a decirle". Pasatiempo nº87

A las 14h.50 Crónica de hoy: "Comentarios a través de las ondas", por Enrique Rodríguez Mijares.

A las 15h.-- RADIO-FEMINA, a cargo de Mercedes Fortuny. Emisión ofrecida p por NOVEDADES POCH. Pl. Universidad, 6

A las 15h.20 Disco del radioyente.

A las 20h.--

A las 20h.40 Grandes reportajes sensacionales.

A las 21h.--

A las 22h.-- CONCURSOS DE ARTE DE "RADIO BARCELONA". Sección: Ópera y zarzuela, patrocinados por la Casa Coñac Terry.

~~A las 22h.30 Reconocimiento desde el Gran Pódium del Festival de Concursos de Arte~~
~~diario de selección de concursantes (ópera y zarzuela).~~

A las 21h.30 "Resultados habidos en la jornada deportiva de hoy".

Crónica taurina.

~~Crónica taurina.~~ Síntesis de poesía lírica española: "Poemas de Navidad" (audición) a cargo de José Enrique Gippini.

Biblioteca de Comunicación
i Hemeroteca General

Concepción Compte.

Programa de autores españoles

La canción del gitano....A. Ross

Adiós a la Alhambra.....J. de Monasterio

Bohemia y villancicos.....J. Manén

La cava.....J. Manén

Al piano:

Avisado
Día 19. 17'30b
ensayo

actuación de la cantante Conchita Martínez
(v. del día 30 Nov)

Arquitectura

Programa de la noche
20h.30 (12)

Programa 31-12-41
UNB

Programa del día
20h.30
20h.40