

PROGRAMA DE QUÍMICA TÈCNICA  
(Introducció a l'Enginyeria Química)

0.14  
3303

- 1.- Introducció.
- 2.- Operacions bàsiques i fenòmens de transport.
- 3.- Balanç macroscòpic de matèria en sistemes sense reacció química.
- 4.- Balanç macroscòpic de matèria en sistemes amb reacció química.  
Disseny de reactors ideals.
- 5.- Balanç macroscòpic d'energia total. Balanç d'energia calorífica.  
Disseny de reactors ideals. Criteris de selecció del tipus de reactors.
- 6.- Balanç macroscòpic d'energia mecànica. Estudi dels mesuradors de cabal.
- 7.- Balanç macroscòpic de quantitat de moviment.
- 8.- Equacions de velocitat de transport molecular.
- 9.- Propietats de transport.
- 10.- Estudi de sistemes on es produeix un fenomen de transport en estat estacionari.
- 11.- Estudi de sistemes on es produeix un fenomen de transport en estat no estacionari.
- 12.- Transport turbulent.
- 13.- Coeficients individuals de transport.
- 14.- Transport entre fases. Coeficients globals. Bescanviadors de calor.
- 15.- Estudi específic d'una operació bàsica: destil·lació i rectificació.