

Curs 2006-07

22314 - TEORIA DE L'ORGANITZACIÓ

DESCRIPTOR DE L'ASSIGNATURA

Teories i enfocaments d'estudi de l'organització. Qüestions centrals en el disseny i el funcionament de les organitzacions. L'organització de les principals funcions empresarials.

RESUM TEMÀTIC

El curs consta de cinc parts. En la primera s'aborden les teories i enfocaments d'estudi de l'organització. En la segona es desenvolupen les qüestions centrals en el disseny, anàlisi i diagnòstic de les organitzacions. En la tercera s'examinen les diferents formes i respostes organitzatives. En la quarta s'analitzen els aspectes relatius al disseny i l'organització del treball en les organitzacions. En l'última s'estudia la naturalesa dels processos organitzatius.

OBJECTIU

Impartir i practicar els coneixements i les tècniques relatives a la teoria de l'organització, disciplina que tracta de descriure, explicar i orientar el funcionament de les organitzacions.

TEMARI

1. Teories i enfocaments d'estudi de l'organització
 - 1.1. Concepte i elements de l'organització
 - 1.2. Evolució del pensament organitzatiu
 - 1.3. Anàlisi dels principals enfocaments teòrics de les organitzacions
2. El disseny organitzatiu
 - 2.1. Diferenciació i integració d'activitats
 - 2.2. Dimensions de l'estructura organitzativa
 - 2.3. Factors de contingència
3. Formes organitzatives
 - 3.1. Classes d'estructures organitzatives
 - 3.2. Configuracions organitzatives
 - 3.3. Noves formes organitzatives

4. El disseny del treball
 - 4.1. Tècniques d'intervenció en el disseny del treball
 - 4.2. Dimensions del lloc de treball
 - 4.3. Organització flexible del treball
5. Processos organitzatius
 - 5.1. Canvi organitzatiu
 - 5.2. Cultura organitzativa
 - 5.3. Gestió de la qualitat

BIBLIOGRAFIA

- BUENO, E. (1996): *Organización de empresas: estructura, procesos y modelos*. Pirámide, Madrid.
- DAFT, R.L. (2000): *Teoría y diseño organizacional*. Thomson, México.
- FERNÁNDEZ GUERRERO, R. (1998): *Organización y métodos de trabajo*. Civitas, Madrid.
- FUENTE, J. M.; GARCÍA-TENORIO, J.; GUERRAS, L.A.; HERNANGÓMEZ, J. (2002): *Diseño organizativo de la empresa*. Civitas, Madrid.
- HODGE, B.J., ANTHONY, W.P., GALES, L.M. (2003): *Teoría de la organización Un enfoque estratégico*. Prentice-Hall., Madrid. 6ª edició.
- JONES, G. (2006): *Organizational Theory, Design, and Change*. Prentice Hall, 5ª edició.
- MINTZBERG, H. (1984): *La estructuración de las organizaciones*. Ariel, Barcelona.
- PFEFFER, J. (1987): *Organizaciones y teoría de la organización*. El Ateneo, Buenos Aires.
- RIALP, A. (2003): *Fundamentos teóricos de la organización de empresas: un enfoque interdisciplinar*. Pirámide, Madrid.
- ROBBINS, S.P. (1990): *Organization Theory: Structure, Design and Applications*. Prentice Hall, Englewood Cliff, NJ. 3ª edició.
- ROBBINS, S.P. (2004): *Comportamiento organizacional*. Pearson Educación, México.
- SCOTT, W.R. (2003): *Organizations. Rational, Natural and Open Systems*. Prentice-Hall, Englewood Cliff, NJ. 5ª edició.
- Lectures recomanades que estaran disponibles al Servei de Copisteria.

AVALUACIÓ

L'avaluació d'aquesta assignatura s'efectuarà mitjançant una prova escrita al final del quadrimestre, així com a través de la realització de diversos exercicis i casos pràctics durant el curs.

PROFESSOR

Joan-Lluís Capelleras i Segura.
Despatx B1-1080, Departament d'Economia de l'Empresa.
joanlluis.capelleras@uab.es