

Departament d' Economia de l'Empresa

Edifici B
08193 Bellaterra (Barcelona). Spain
Tel: (93) 5811209
Fax (93) 5812555



Assignatura

22314 - TEORIA DE L'ORGANITZACIÓ

Curs	Quadrimestre	Grups
2008-2009	Segon (febrer-maig)	01 (matí) / 51 (tarda)

DESCRIPTOR DE L'ASSIGNATURA

Teories i enfocaments d'estudi de l'organització. Qüestions centrals en el disseny i el funcionament de les organitzacions. L'organització de les principals funcions empresarials.

RESUM TEMÀTIC

El curs consta de quatre parts. En la primera s'aborden les teories i enfocaments d'estudi de l'organització. En la segona es desenvolupen les qüestions centrals en el disseny de les organitzacions. En la tercera s'examinen les diferents formes i respostes organitzatives. En la quarta s'estudia l'evolució i transformació de les organitzacions.

OBJECTIU

Impartir i practicar els coneixements i les tècniques relatives a la teoria de l'organització, disciplina que tracta de descriure i explicar el funcionament de les organitzacions.

TEMARI

- I. Teories i enfocaments d'estudi de l'organització: evolució del pensament organitzatiu, principals enfocaments teòrics.
- II. El disseny organitzatiu: diferenciació i integració d'activitats, dimensions de l'estructura organitzativa, factors de contingència.
- III. Formes organitzatives: classes d'estructures, noves respostes organitzatives, organització del treball.
- IV. Evolució de les organitzacions: creació i desenvolupament de les organitzacions, canvi i processos organitzatius.

BIBLIOGRAFIA BÀSICA

A principi de curs es proporcionaran lectures específiques relacionades amb els diferents punts del temari i amb la part pràctica de l'assignatura.

Bueno, E. (2007): *Organización de empresas: estructura, procesos y modelos*. Pirámide, Madrid, 2^a edició.

Fernández, Z. (1999): "El estudio de las organizaciones (la jungla dominada)", *Papeles de Economía*, núm. 78-79, pp. 56-77.

Fuente, J. M.; García-Tenorio, J.; Guerras, L.A.; Hernangómez, J. (2002): *Diseño organizativo de la empresa*. Civitas, Madrid.

Hodge, B.J., Anthony, W.P., Gales, L.M. (2003): *Teoría de la organización. Un enfoque estratégico*. Prentice-Hall., Madrid. 6^a edició.

Galán, J.I. (2006): *Diseño organizativo*. Thomson, Madrid.

Jones, G. (2006): *Organizational Theory, Design, and Change*. Prentice Hall, 5^a edició.

AVALUACIÓ

L'avaluació s'efectuarà mitjançant una prova escrita al final del quadrimestre així com a través de la realització d'activitats pràctiques obligatòries durant el curs. Per tal de superar el curs caldrà aprovar la prova escrita i la presentació en grup i comentari d'articles seleccionats vinculats amb la matèria.

METODOLOGIA

Durant el curs es duran a terme sessions teòriques així com d'altres de caràcter més pràctic, en les quals es fomentarà la participació i el treball en equip per part dels estudiants. També es realitzarà un nombre limitat de sessions de docència tutoritzada que estaran relacionades amb la presentació i comentari d'articles.