

¿Qué hacer con los huevos sucios de reproductoras?

Fernando Franco

(Inf. Técnica Copollsa, 3 marzo 1982)

Todo avicultor es consciente de que cuando mayor es la higiene y sanidad de los huevos para incubar mejores resultados obtiene.

Cualquier lote de reproductoras durante el período inicial de puesta, cuando las hembras se están acercando a su producción cumbre, suele poner un gran número de huevos en el suelo hasta que se establece la norma de postura y éstos disminuyen paulatinamente, aunque sin llegar a desaparecer del todo. Muchas veces, el porcentaje de huevos puestos en el suelo representa sobre el total un número tan pequeño que muchos avicultores desisten de someterlos a ningún proceso y los desechan como incubables.

Cuando este porcentaje se convierte en problema es cuando por algún defecto de manejo o por otras circunstancias, el número de huevos sucios es muy alto y, por consiguiente, debe pasar a huevo incubable por las pérdidas que de no hacerlo ésto ocasionaría.

Cuando un huevo es puesto por la gallina no tiene cámara de aire, formándose ésta después del proceso de secado y enfriado por retracción del contenido y rellenándose de aire por aspiración a través de los poros de la cáscara. Cuando la superficie de ésta se encuentra sucia la penetración de gérmenes es elevada; además, este fenómeno de penetración se realiza aproximadamente en tres horas si el huevo está en el suelo. De aquí la importancia de la frecuencia de las recogidas de huevos, sobre todo, de los puestos en la yacija y de su tratamiento posterior en los casos que se quieran para incubar.

El estado de la yacija va a tener una importancia directa en estos casos por la contaminación en una primera fase de la cáscara de los huevos y de su interior en una fase posterior. Esta contaminación podrá ser llevada además a los nidales por los pies de las gallinas, infectando la yacija del ponedero y los huevos que se hallen en éste.

Las manos de los recogedores, las bandejas sucias y los cestos son otra forma de contaminación de los huevos limpios.

La sala de incubación ve el producto final de esta situación en forma de exceso de mortalidad embrionaria producida por la penetración bacteriana, en una baja general: en los nacimientos, en muchos más estallidos en el momento de la transferencia y en un aumento de pollitos no viables o con pobre viabilidad, que se traduce en una más alta mortalidad durante la primera semana de vida.

Medidas preventivas

1. Yacija.

El mantenimiento de una yacija en condiciones depende de los factores siguientes:

1.1. Perfecto aislamiento del suelo, paredes y techo del gallinero.

1.2. Utilización de un material absorbente. Algunos datos:

100 Kg. de zuro de maíz triturado absorben 200 l. de agua.

100 Kg. de paja de trigo triturada absorben 220 l. de agua.

100 Kg. de viruta de madera absorben 270 l. de agua.

1.3. Grosor de la yacija: mínimo 20 cm.

1.4 Conservación de la yacija a base de:

—Restricción de agua durante la recría y puesta, siempre que la temperatura ambiente lo permita.

—Controlar el volumen de agua de los bebederos.

—Regular la ventilación de la nave.

—Eliminar las zonas costrosas y muy apelmazadas, reemplazándolas por yacija nueva.

1.5. Densidad de las aves.

Partir de una densidad inicial de 10 hembras/m² y 10 machos por m². Aumentar progresivamente el espacio hasta alcanzar la cifra de 5 hembras/m² y 4 machos/m² a las 8 semanas. A partir de las 18 semanas, tras el acoplamiento y selección de los machos, la densidad debería ser de 4,5 a 5 aves por metro cuadrado. En el inicio de puesta, esta densidad deberá quedar reducida a un máximo de 4,5 aves/m².

2. Ponederos.

2.1. No esperar al inicio de la puesta para distribuir los ponederos en la nave. Hacia las 20 semanas deberían estar ya colocados.

2.2. Disponer de un ponedero individual por cada cuatro gallinas o bien de 23 m² por cada mil gallinas en el caso de ponederos comunales.

2.3. Si es posible, es una buena práctica empezar con los ponederos cerca del suelo y subirlos progresivamente hasta un máximo de 30-40 cm. de la yacija.

2.4. Usar viruta de madera para la yacija del ponedero, renovándola completamente por lo menos una vez cada semana. Si esto no se hace, poner viruta limpia semanalmente y añadir paraformaldehído en la proporción de 25 g. por nidial y mes.

3. Recogida de huevos.

Recoger y colocar los huevos limpios en alvéolos diferentes de los del suelo y de los huevos del nido que hayan sido lavados. Esto permitirá a la planta incubadora colocar los dos grupos por separado en las incubadoras y, por tanto, localizar la causa potencial de los posibles problemas en pollitos.

El personal debería lavarse las manos entre recogidas para evitar la contaminación entre los huevos sucios y los limpios y, por lo mismo, no usar alveolos ni cestos sucios.

Tratamiento de los huevos sucios

Como antes se ha dicho, muchos avicultores, con muy buen criterio, cuando el número de huevos sucios no es muy grande desisten de someterlos a ningún proceso y los rechazan como incubables. Ahora bien, cuando el número de huevos sucios representa un porcentaje elevado sobre el número de huevos totales, para eliminar tal suciedad pueden someterse a un proceso de raspado o lavado, desechando siempre los muy sucios.

El raspado tiene el inconveniente de que al mismo tiempo que elimina la suciedad elimina la cutícula externa del huevo, aumentando el número de poros y exponiendo su interior a una más fácil contaminación posterior, a un mayor riesgo de "huevos explosivos" y a un mayor número de abortos.

Debido a esto, entre uno u otro procedimiento es preferible el método de lavado, siempre y cuando se tenga en cuenta las condiciones siguientes:

1.º Los huevos sucios, colocados ya en alvéolos aparte en el momento de la recogida, deberán ser lavados inmediatamente después de haber finalizado ésta. No esperar al final de la jornada.

2.º Usar una solución higienizante y detergente a base de compuestos de cloro, iodo o amonio cuaternario, en la proporción de 250 ppm. en el caso del cloro —5 cc. de lejía comercial de una riqueza de 50 g. de cloro activo/l., por cada litro de agua— y de 200 ppm. en el caso de los otros desinfectantes.

3.º la temperatura de la solución siempre deberá ser superior a la temperatura del huevo. Por esto, la temperatura de seguridad deberá estar entre los 38º y los 40º C.

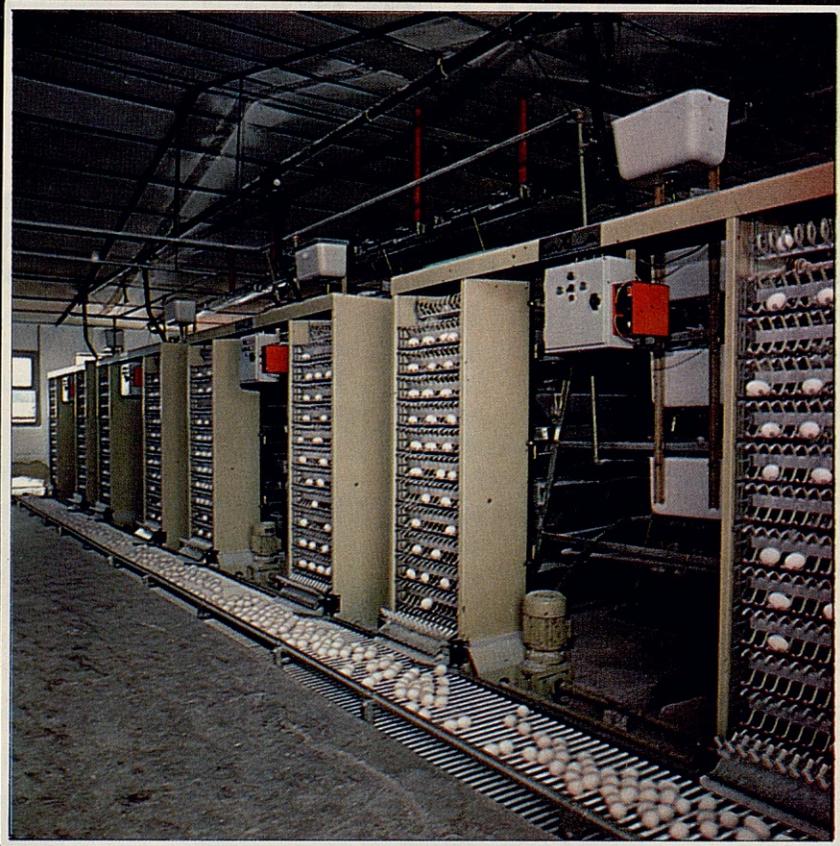
4.º. El tiempo de lavado no deberá exceder de los tres minutos.

5.º. Hay que cambiar la solución después de 3 o 4 inmersiones.

6.º. El agua empleada ha de ser, lógicamente correcta desde el punto de vista bacteriológico. Desde el punto de vista químico se ha de prestar atención a la concentración de hierro, ya que ésta ha de ser baja y nunca exceder de 5 ppm.



EQUIPOS INDUSTRIALES PARA AVICULTURA Y GANADERIA



Al servicio de AVICULTORES y GANADEROS realizamos:

ESTUDIOS PROYECTOS Y PRESUPUESTOS para

GRANJAS AVICOLAS: BATERIAS CRIA RECRIA
BATERIAS PONEDORAS
INSTALACIONES POLLO DE ENGORDE

GRANJAS PORCINAS: CELDAS DE VERRACOS, GESTANTES, PARTOS, RECRIA, CEBO,
COMEDORES, BEBEDEROS, REJILLAS, ETC.
ALIMENTACION AUTOMATICA DE CEBADEROS: EN SECO (AD-
LBITUM O RACIONADO) Y EN HUMEDO.
ALIMENTACION AUTOMATICA PARA GESTACION, PARTOS Y
RECRIA.

NAVES PREFABRICADAS

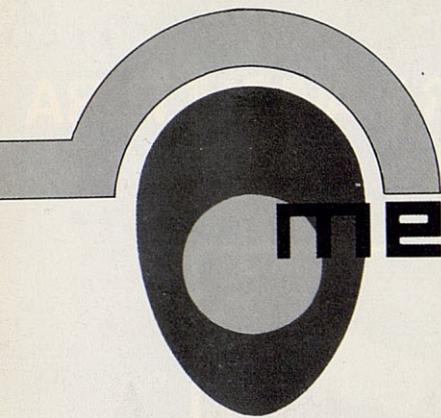
CLASIFICADORAS DE HUEVOS STAALKAT

SISTEMAS DE VENTILACION

GRANJAS CUNICOLAS

**INDUSTRIAL
GANADERA
NAVARRA, S.A.**





MEYN EGG HANDLING B.V.

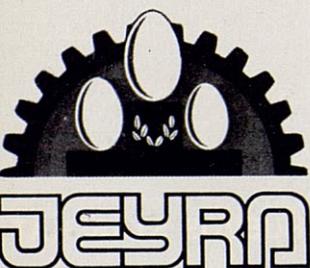
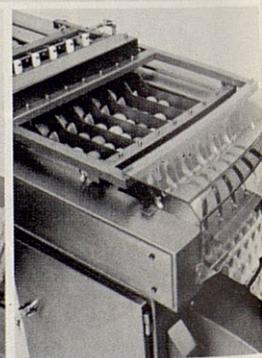
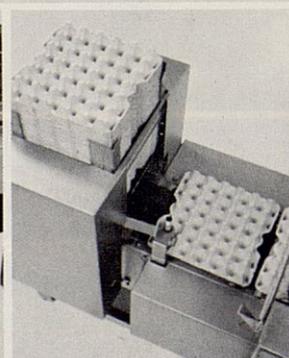
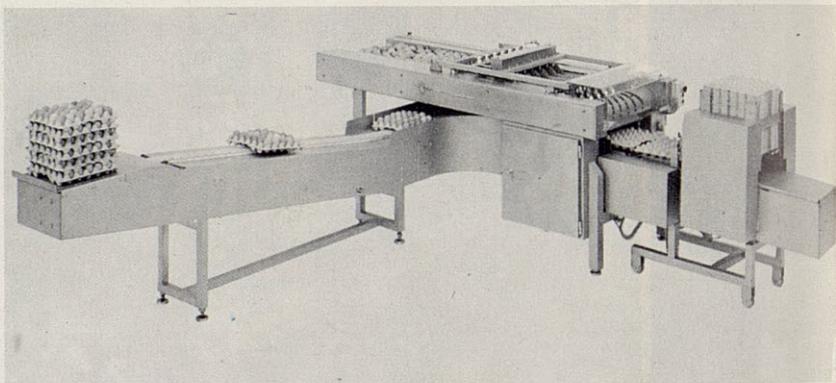
Farmpacker MF-82

La empacadora MF-82 de MEYN es el fruto de una investigación intensiva y responde totalmente a las exigencias más estrictas.

Construida en colaboración con el cliente por ser a quien conciernen las especificaciones y posibilidades, esta máquina está fabricada enteramente en acero inoxidable. Ello garantiza una larga duración de vida, un mínimo mantenimiento y más fácil limpieza. La empacadora MF-82 contiene relativamente pocas piezas móviles y su construcción es compacta, ocupando un mínimo espacio.

La banda transportadora conduce los huevos sobre unos discos de nylon. Merced a unas guías, el huevo es orientado de manera que la cámara de aire es dirigida hacia arriba y, al momento, es colocado en el cartón.

La MF-82 se suministra con un contador-totalizador y la recepción de los huevos empacados puede orientarse al punto deseado por el cliente. Con una capacidad de 22.000 huevos por hora, una manipulación mínima de los huevos y un sistema de embalado patentado, la empacadora MF-82 de MEYN constituye un notable avance en el campo del empaquetado de huevos.



Concesionario exclusivo para España:
JOSE RAMON RODRIGUEZ FRADEJA
 Canónigo Rodó, 65. Tel. (93) 788 26 93
 Télex: 54897 JERA E
 TERRASSA (Barcelona)

JEYRA DISPONE DE UN AMPLIO STOCK DE RECAMBIOS, TALLERES PROPIOS Y MECANICOS ESPECIALIZADOS