

Factores que influyen en el logro de picos elevados de puesta

Fernando Franco

(Inf. Técnica COPOLLSA n.º 10, junio 1983)

La obtención de picos de puesta elevados está ligada intrínsecamente con el estado de homogeneidad de un lote y con el correcto y oportuno estímulo que se haga con el pienso en la fase del inicio de puesta.

En esta coasión vamos a tratar únicamente del concepto de uniformidad y de los factores a tener en cuenta.

1. Crianza en ruedos hasta el corte de picos.

Todos los incubadores saben que un lote, ya sea de reproductoras o de broilers, es muy fácil que provenga de varios lotes de progenitores. De ahí la importancia que tiene que durante los primeros días de vida las aves de una misma procedencia puedan ser en lo posible agrupadas en los mismos ruedos, ya que con esta medida evitaremos que la lógica desigualdad inicial se acentúe.

2. Corte de picos

De todos los factores que influyen en la uniformidad de una manada es éste uno de los más importantes. El tener agrupadas las reproductoras en ruedos según el lote de procedencia facilitará enormemente el éxito del proceso, porque permitirá empezar por las reproductoras procedentes del lote más viejo, aplicando un orificio determinado de placa de la máquina cortapicos, que puede ser diferente o no del que necesitaremos para el resto de las pollitas.

3. Suficiente cantidad de comederos y bebederos

Uno de los errores más frecuentes obser-

vados en muchas explotaciones es el de calcular el número de reproductoras que pueden alojarse en una nave en función sólo de su superficie.

En reproductoras pesadas el número de aves debe estar en función de la cantidad de comedero: todos los animales deben poder comer al mismo tiempo. Y esto es lógico si pensamos que el pienso va a estar restringido ya a partir de los 21 días.

Así como la escasez de comedero es un error frecuente en muchos gallineros, no lo es tanto el número de bebederos que la mayoría de las veces se encuentran quizás en exceso.

4. Altura del comedero y de los bebederos

El acceso de las aves tanto al bebedero como al comedero debe ser fácil. El exceso de humedad en la yacija debe combatirse con la restricción de agua y no colocando los bebederos altos y con poca agua. El dorso de las aves puede ser un buen punto de referencia para regular la altura, tanto de los comederos como de los bebederos.

5. Velocidad de la cadena

El reparto de pienso debe hacerse en el menor tiempo posible, por lo que deben emplearse comederos de alta velocidad que distribuyen el pienso en menos de diez minutos.

6. Distribución del pienso de una forma continua

El pienso debe darse de una vez, tanto en



la recria como en la puesta. El distribuirlo en dos o tres veces durante el día da lugar a que las aves con mayor dominancia tengan opción a consumir más pienso que el resto.

7. Control del peso individual

Sólo podremos estar informados del estado de una manada a través del pesaje individual y semanal de una muestra representativa del lote —mínimo el 1 por ciento— así como del estudio de la distribución de los pesos.

Con el cálculo de la dispersión de los pesos individuales conoceremos qué porcentaje de aves se hallan en el peso standard dentro de un margen de ± 10 por ciento y qué número se encuentran por encima y/o por debajo.

Un lote se considera "en su peso" y, al mismo tiempo uniforme —y podemos esperar de él una buena respuesta en producción a los estímulos de pienso—, cuando durante toda la recria ese porcentaje se ha mantenido en unos niveles de alrededor del 85 por ciento.

8. Selección continua

Aunque todos los puntos que aquí se citan para lograr una buena uniformidad se cumplan, siempre habrá aves que por sus propias características sean dominadas por otras y se encuentren por debajo de la media requerida. Es por eso, que en toda nave es imprescindible que exista un departamento para alojar a todas estas aves e intentar que recuperen peso a base de suministrarles un poco de pienso extra (1). Esta selección de aves debe hacerse diariamente durante la etapa de recria.

9. Cría separada de los machos

El criar los machos junto con las hembras lleva consigo una pérdida de uniformi-

dad, además de un mayor consumo de pienso. No nos olvidemos que son aves que están con restricción de pienso desde los 21 días y que, lógicamente, a la hora del reparto de pienso serán los machos los que por su mayor dominancia y velocidad de crecimiento van a ser los primeros en comer.

10. Espacio

Como ya he dicho anteriormente, en la explotación de reproductoras el número de aves en un gallinero vendrá dado por la disponibilidad de la cantidad de comedero. Sin embargo, sin lugar a dudas hay unas densidades a las cuales se ha comprobado que la viabilidad es óptima y que se fijan en un máximo de cinco hembras por metro cuadrado en recria y, en producción, en 4 hembras/m² si se encuentran en yacija y de 5 si se explotan en slats.

11. Sistema de alimentación

El dar el pienso de la semana repartido en tres o cuatro días facilita el logro de una buena uniformidad. Por ello, actualmente se recomienda adoptar este sistema entre las cinco y dieciocho semanas.

12. División de la nave en departamentos

Si el comedero es rápido y en 5-10 minutos reparte el pienso, se ha demostrado que la homogeneidad de un lote es mayor en una nave sin departamentos, si exceptuamos el dedicado a albergar a las aves que se encuentren retrasadas en su crecimiento.

13. Condiciones internas del gallinero

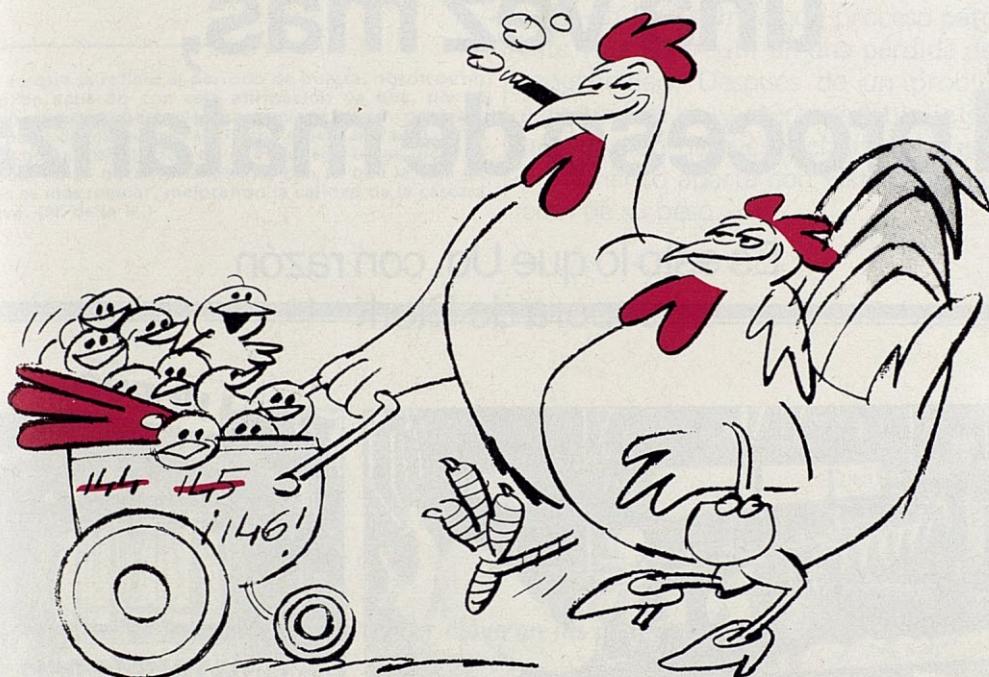
Un exceso de amoníaco, temperaturas muy altas o muy bajas —la temperatura debería fluctuar entre 15° y 25° C.— y una yacija húmeda y apelmazada son factores que van a influir negativamente en el crecimiento y uniformidad de la manada.

14. Molturación correcta del pienso

La molturación del pienso ha de ser lo más uniforme posible. Como referencia podría decirse que el tamaño de las partículas

(1) No confundir este departamento, con el cual nos llamamos conformes, con la existencia de las mal llamadas "enfermerías" en las que a veces se intenta guardar unas aves muy picadas, con alas o patas rotas, etc. que, en la mayor parte de los casos, no tienen ninguna posibilidad de recuperación. Nuestra opinión es contraria a la existencia de tales "enfermerías". (N. de la R.)

Mágica reducción costos



Reproductoras

Objetivo óptimo en 68 semanas de vida por unidad-alojada.
183 huevos totales.
173 huevos incubables.
146 pollitos un dia.

Broiler

Objetivo óptimo en 48 días de vida.
Peso 1'82 Kg.
Conversión 1'9 Kg.

Pero la eficacia en el producto final continúa.
En 1.985, el mismo peso y conversión será alcanzado en 42 días.
En 1.990 el mismo peso será alcanzado en 38 días e índice de conversión 1'8.

Asegure su futuro con **HUBBARD**

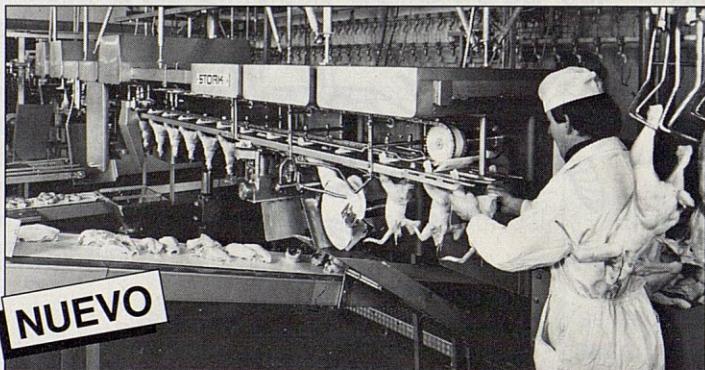


EDECANSA

Manuel Tomás, 22 bis
T. (93) 893 58 51
Télex: 53142 HUBB E
VILANOVA I LA GELTRU
Barcelona - España

Renovamos nosotros, una vez más, el proceso de matanza

Es esto lo que Ud. con razón
espera de Stork



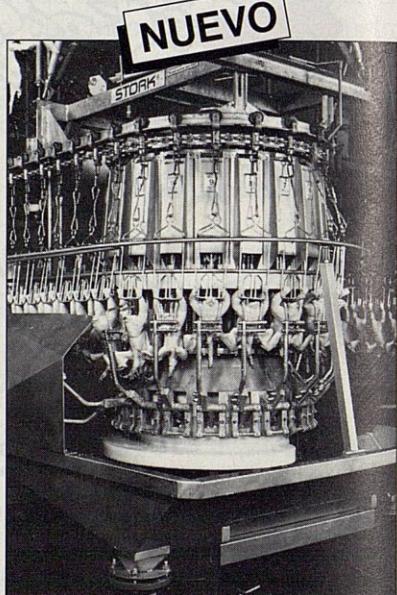
Sistema de seccionamiento automático Stork ACM-2000

Sistema modular, que cumple con sus necesidades específicas. Las ventajas son:
 - cortes repetibles, las partes presentan siempre un aspecto igual
 - plano de corte uniforme para una presentación óptima del producto
 - altos rendimientos de corte
 - forma de trabajo higiénica
 - los pechos son adecuados para ser tratados ulteriormente con ayuda de la máquina para la producción de filetes Stork BF-1200.



Máquina para producir filetes BF-1200

Una (1) persona mete los pechos en la máquina que produce automáticamente los filetes de hasta 1.500 pechos por hora, con un muy alto rendimiento. En cuanto a su presentación, corresponden los filetes con los productos cortados a mano.



Máquinas evisceradoras de capacidades hasta 6.000 productos/hora

La nueva P-16 y P-20 de Stork para capacidades hasta, respectivamente, 4.000 y 6.000 pollos por hora. Traen ganancias netas en cuanto a productividad, ahorros espectaculares de la mano de obra así como un mejoramiento de la calidad realmente inesperado. La entrada del producto en la máquina es óptima, el rendimiento de evisceración máximo. Se quita de una vez el entero paquete de intestinos, incluido el bueche. Gracias a avanzados mejoramientos tecnológicos, entrega la nueva evisceradora Stork los hígados totalmente intactos y presenta el paquete en la mejor forma posible.

STORK®

**Los verdaderos innovadores
de sistemas de matanza
avícola**

Stork PMT B.V.
Postbus 118
5830 AC BOXMEER - Holland
Teléfono 08855-88933 Telex 37281

Stork Inter Ibérica S.A.
Apartado 8347
Madrid-8 España
Tel.: 1-2482004 Tlx: 22256

Stork PMT, Boxmeer - Holland
Stork Gamco - Gainesville - EEEV
Stork do Brasil, São Paulo - Brasil

presentes debería ser como el de la harina de soja, excepto el carbonato cálcico que para retardar su absorción es preferible añadirlo en forma de "sémola" o "semolilla", incorporándolo en la fábrica de piensos di-

rectamente en la mezcladora, sin pasar por el molino (1).

15. Problemas patológicos

Si un lote sufre algún proceso patológico éste va a repercutir en una pérdida de la homogeneidad. Después de un problema de este tipo es muy recomendable intensificar la selección de aves y clasificarlas en un departamento aparte con vistas a la recuperación de su peso.

(1) Por lo que se refiere al período de puesta, nosotros no estamos de acuerdo con esta afirmación ya que, por el contrario, la experimentación ha revelado qué incorporando una parte del carbonato en forma gruesa o granulada se consigue que su disolución en el estómago tenga lugar de una forma lenta durante la noche, con lo que la tasa de calcemia es más regular, mejorando la calidad de la cáscara del huevo. (N. de la R.)

La protección en las jaulas es un factor clave en las pruebas de bienestar

(Viene de página 304)

ra a los tres sistemas desde un punto de vista endocrinológico. La glándula tiroides, el páncreas y las glándulas adrenales mostraron diferencias insignificantes entre los tres sistemas; de igual forma no resultó afectado el nivel de las hormonas corticoesteroideas, tiroxina, triyodotironina y tireotrópica.

La evaluación de estos hallazgos permite concluir a los investigadores que no hay evidencia de fenómenos de stress patológicos en ninguno de los sistemas investigados.

Estas investigaciones indican que ninguno de los tres sistemas puede considerarse perfecto. El alojamiento en baterías tiene ventajas en cuanto al rendimiento y a las condiciones anatómico-fisiológicas, pero parece ser causa de algunas características negativas de comportamiento. El informe indica que es necesaria una mayor información y que podría ser encaminada a deter-

minar si a través de cambios en los sistemas actuales se pueden satisfacer tanto las demandas de los protectores de los animales como las higiénicas y las económicas —cosa que merecería el cordial aplauso de los productores de huevos—.

Cualquier informe de esta naturaleza es objeto de diferentes interpretaciones según los intereses involucrados. En este resumen hemos intentado presentar una visión lo más equilibrada posible. Sin embargo, debe recalcarse que lo que muestra este trabajo es que cualquier desventaja que se pueda achacar actualmente a las jaulas, en términos de confort de las aves en el momento de poner, queda compensada sobradamente por la protección que les proporciona el sistema, no solo en cuanto a la supervivencia de las aves, sino también en lo relacionado a la higiene del producto y al aspecto económico.