

Reducción de la infección por Salmonellas en los huevos

(Dekalb Management Newsletter, Agosto 1991)

Investigaciones llevadas a cabo en la Universidad de Minnesota han mostrado la importancia de una rápida refrigeración de los huevos para reducir la multiplicación bacteriana que se produce entre el intervalo de la puesta y el consumo humano.

Durante esta prueba, los huevos fueron inoculados con *Salmonella enteritidis* y sometidos a diferentes temperaturas y tiempos de almacenamiento. Los resultados obtenidos por los Drs. Halvorson y Nagaraja empleando 3 períodos diferentes de almacenamiento y 5 temperaturas distintas, son los que se muestran en la tabla 1.

Este trabajo revela que las temperaturas cercanas a los 10°C reducen de forma efectiva la multiplicación bacteriana durante el periodo de conservación. No se detectaron cambios en el olor, textura o color en ninguno de los tratamientos.

Esta información proporciona al sector de producción de huevos unos conocimientos útiles para reducir el riesgo de transmisión

a humanos de la *S. enteritidis* de manadas positivas no detectadas.

A continuación ofrecemos una serie de pautas a seguir para reducir la multiplicación bacteriana una vez los huevos han sido puestos:

- 1) Proporcionar una temperatura de almacenamiento de 7°C o, mejor aún, de 4,4°C.
- 2) Recoger los huevos varias veces al día con el fin de llevarlos rápidamente a las temperaturas de almacenado.
- 3) Asegurarse de que todos los huevos han sido recogidos al final del día. Aquéllos que resten en la cinta o en el ponedero se encontrarán en condiciones de ser contaminados.
- 4) Procurar un rápido enfriamiento de los huevos antes de su clasificación y embalaje, proporcionando suficiente espacio entre las cajas para que haya una buena circulación de aire. Una metodología para la pre-refrigeración de los huevos después de su encajado es necesaria en este aspecto. □

Tabla 1. Número aproximado de veces que una *Salmonella* se multiplica cuando los huevos se almacenan.

Días de almacenamiento	Temperatura, °C				
	4,4°C	10°C	15,4°C	21°C	26,4°C
10	10	1.000	10.000	50.000	100.000
20	40	10.000	50.000	1.000.000	1.000.000
30	30	100.000	100.000	10.000.000	500.000.000



**Nueva Batería de cinta.
Un paso más de Big
Dutchman con miras al
futuro.**

- Eurovent 450/500 es una batería sólida de tres a ocho pisos con una menor cantidad de partes facilitando el montaje y manejo.
- Distribución de aire a través de un conducto especial, que seca las deyecciones y ofrece oxígeno fresco a las aves.
- Tabiques sólidos que mantienen a las aves tranquilas y con un mejor plumaje.
- Las puertas son aproximadamente un 33% más grandes que las de la batería KB-130.
- Bebederos de tetina de fácil alcance y muy higiénicos.
- Mejor soporte al ave al tiempo de comer.
- Las cintas, adaptadas al peso del estiércol, para prevenir que el mismo se desborde de un piso a otro.
- Un mejor ambiente para las aves, al ofrecer una temperatura uniforme.
- Mejor conversión: Un kilo más de huevos por ave alojada.
- Alto porcentaje de estiércol seco, aprox. un 55%.
- Una baja resistencia del aire, permitiendo un menor consumo eléctrico de los ventiladores.
- Bajo nivel de olores y moscas.
- Eurovent es su batería.

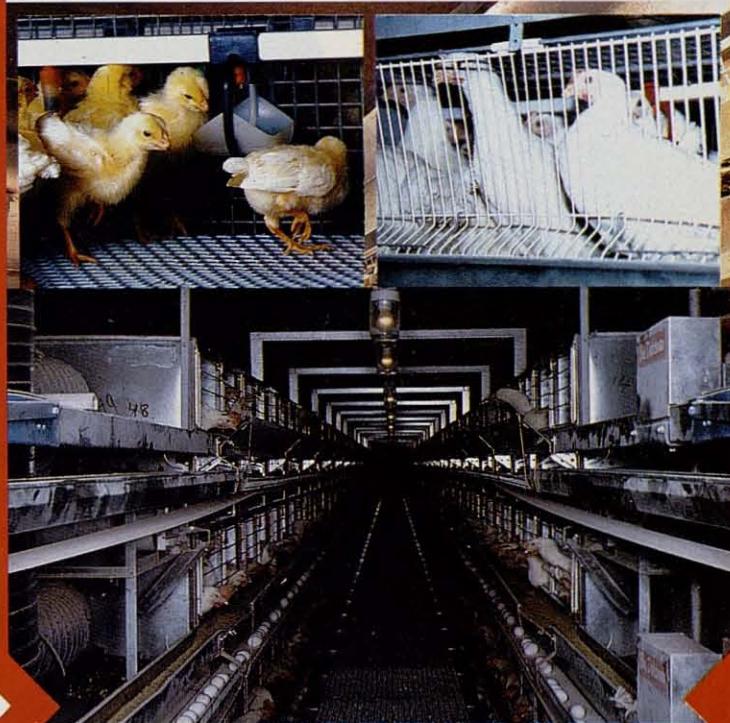
Consúltenos antes de decidir.

Big Dutchman

BIG DUTCHMAN IBERICA, S.A.
Polígono Industrial «Agro-Reus»
Calle Víctor Catalá
Teléfono (977) 31 78 77
Apartado 374
Fax (977) 31 50 47
Télex 56865 Bigd-E
43206 REUS (Tarragona)



EUROVENT

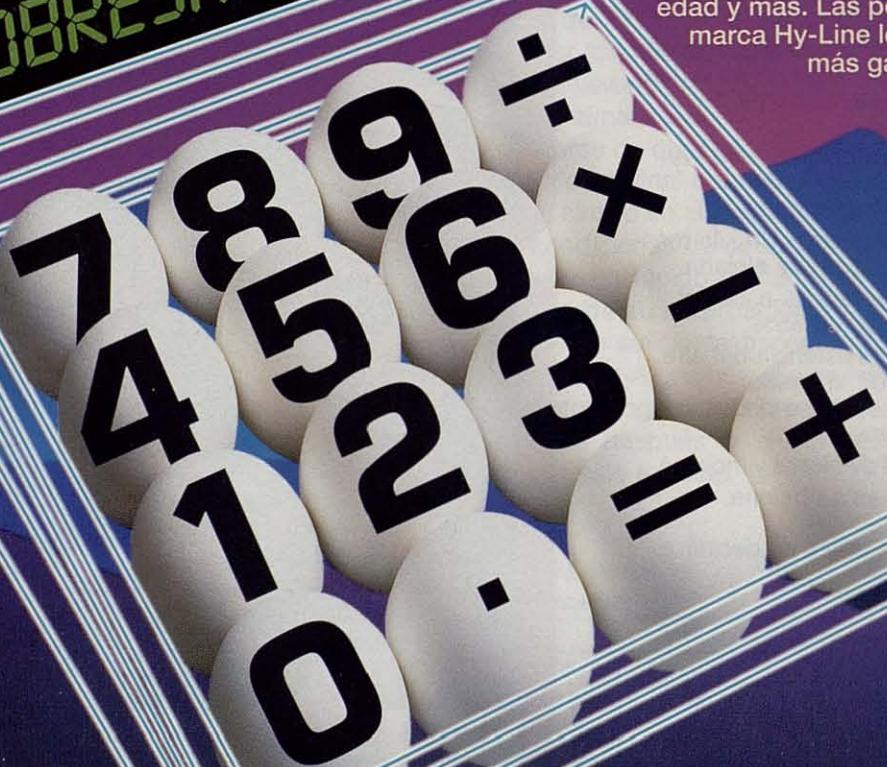


Hy-Line®

MARCA
PONEDORAS

PRODUCCION
SOBRESALIENTE

La ponedora marca Hy-Line combina la alta producción de huevos con una persistencia sólida para brindarle un sobresaliente número total de huevos y una máxima masa del huevo. La ponedora marca Hy-Line empieza muy temprano a poner huevos y continúa poniendo constantemente hasta las 80 semanas de edad y más. Las ponedoras marca Hy-Line le brindan más ganancias.



Hy-Line®

Progreso a través de la genética superior

Hy-Line International • West Des Moines, Iowa 50265
Tel. (515) 225-6030 • Fax (515) 225-6425