

Equipo

Bebederos de válvula para ponedoras comerciales

Dr. Abel Gernat

(*Avicultura Profesional*, 11: 4, 158-160. 1994)

El agua juega un papel importante en el metabolismo. La gallina puede sobrevivir una pérdida total de su grasa y más del 50% de su proteína, aunque una pérdida de 10% de agua en una ponedora trae serios trastornos fisiológicos y una pérdida del 20% causa su muerte. El ave necesita agua de buena calidad para su óptima productividad y bienestar. El agua para la ponedora está controlada por su presencia en el bebedero y la capacidad del ave para tener acceso a la misma.

Los bebederos de válvula han ganado popularidad y están reemplazando a los bebederos abiertos

Los bebederos de válvula -tetinas- han ganado popularidad debido a sus ventajas sobre los sistemas abiertos. Estos bebederos se colocan en la parte superior de la jaula, facilitando así que las aves beban. El bebedero ha sido diseñado de tal manera que puede ser activado desde cualquier sitio. Los bebederos de estilos antiguos tienen la tendencia de acumular alimento en la base de la copa, que puede interferir con el mecanismo de activación, lo que requiere más trabajo para mantenerlos limpios.

Ventajas de los bebederos de válvula comparados con otros sistemas

El bebedero de válvula es un sistema cerrado que puede adaptarse a cualquier tipo de

jaula. El agua limpia está siempre disponible, al contrario de los sistemas abiertos, donde las bacterias tienen una mejor oportunidad para crecer y afectar adversamente la salud de las aves. Con el sistema de válvulas el agua no está expuesta al medio ambiente y a las moscas, lo que ayuda a evitar la diseminación de enfermedades. La materia fecal situada debajo de las jaulas se mantiene más seca y por lo tanto se requiere menos trabajo en el mantenimiento y limpieza. Hearn y Hill -1978- compararon el bebedero de válvula con el de canal abierta y observaron que el primero ahorra costos en el pienso. Ellos señalaron que si se incluyeran todos los costos tales como la mayor mano de obra requerida con los bebederos abiertos o el mayor gasto de los bebederos abiertos o el mayor gasto de los bebederos de copa, los bebederos de válvula serían aún más económicos.

Mantenimiento de los sistemas de bebederos de válvula

Este sistema se considera autolimpiable. Para ayudar a mantener estos sistemas limpios y en buenas condiciones de trabajo. Sander -1990- recomienda que tan pronto como el lote haya salido y antes de empezar la limpieza del gallinero, el bebedero se lave con agua limpia a presión. Preparar una solución del 10% de amonio en agua. Colocar esta solución en el bebedero y dejarla durante 24 horas. Al segundo día lavar el sistema con agua limpia a presión. Preparar una solución de 50 g de ácido cítrico por litro de agua y llenar los bebederos con la misma. Dejarlos durante horas y luego lavar con agua limpia a 11 Kg de presión. Finalmente usar 60 ml de

blanqueador por cada litro de solución madre. Llenar el bebedero con esta solución durante 4 horas y drenar todas las tuberías. Después volver a la presión normal de 0,2 Kg. Este procedimiento servirá para eliminar los residuos que pueden tapar los filtros y las válvulas.

Problemas cuando se cambian las gallinas al sistema de bebedero de válvula

Un momento crítico en los sistemas de bebederos de válvula es durante el período inicial, cuando las pollas se están adaptando a un nuevo ambiente, principalmente si el tipo de bebedero en la jaula de puesta es diferente al usado durante la recría. Cunningham -1987- encontró que el cambio de bebederos de copa al sistema de válvula requirió un período de adaptación de las pollitas que causó alguna pérdida en la producción inicial de huevos. Esta pérdida inicial no puede ser tan importante debido a que la mayoría de los huevos son muy pequeños y de poco precio. Sin embargo, esta pérdida de producción fue solamente temporal y se compensó durante el período de producción.

El buen manejo durante el período inmediatamente después de que las aves son alojadas en las jaulas asegura que éstas se adapten a un sistema de bebederos diferente, tan pronto como sea posible. Ramos y col. -1990- encontraron que criando las pollitas con bebederos de copa y transfiriéndose a jaulas de producción equipadas con bebederos de válvula no bajó la producción de huevos ni aumentó la mortalidad.

La presencia de aire en las tuberías es uno de los problemas con los bebederos de válvula

Un método rápido y fácil para ayudar a las gallinas a encontrar y activar los bebederos de válvula es el de alojarlas en las jaulas temprano en la mañana. Esto les dará tiempo suficiente durante el día para adaptarse a su nuevo ambiente y encontrar el agua y el pien-

so. Asimismo, en el momento de instalar las gallinas en la jaula, tome una o dos de ellas y sosténgalas suavemente por la cabeza para ayudarlas a que activen el bebedero con el pico para obtener una pequeña cantidad de agua. Usualmente las gallinas en la misma jaula y en jaulas adyacentes aprenden a usar el bebedero mirando a las otras.

Otros problemas y precauciones

Se deben tomar ciertas precauciones cuando se usan los bebederos de válvula. Las bolsas de aire pueden ser un problema especialmente cuando se usa agua de pozo. Una forma de prevenir este problema es el de mantener los reguladores de agua en su punto más alto de tal manera que el aire atrapado pueda liberarse por el regulador. La presión del agua también es importante, pues estos sistemas requieren normalmente 0,2 Kg de presión. El mantener una presión muy alta puede causar goteo en el sistema y posiblemente hacer más difícil que la gallina active la válvula.

Uno de los problemas principales es el de la calidad del agua. Cualquier tipo de sedimento, como la arena o la tierra, puede tapar el mecanismo de la válvula. Las aguas duras con niveles altos de hierro o calcio son otro problema potencial. El óxido o la acumulación de hierro en el mecanismo, lo mismo que la acumulación de calcio puede causar mal funcionamiento de la válvula. El uso de correctores de la dureza del agua puede ser necesario para evitar este problema.

Las pollitas se adaptan fácilmente al cambio de bebedero si se las entrena previamente

Se debe tener precaución cuando se usan polifosfatos en el tratamiento de las aguas. Unos niveles altos pueden causar que la bola de acero inoxidable se torne pegajosa, causando que el bebedero gotee. Si esto sucede, permita que el agua no tratada lave durante

(Continúa en página 741)



INDUSTRIAL AVICOLA

Passeig de Sant Joan, 18 - 08010 BARCELONA

Tel. (93) 245 02 13 - FAX: (93) 231 47 67

Distribuidor para España de:



- Comederos para pollos MINIMAX.
- Comederos para reproductores BRIDOMAT.
- Comederos para cerdos TURBOMAT
- Transportadores de pienso FLEX-AUGER.
- Baterías para recría y puesta.
- Silos para pienso.



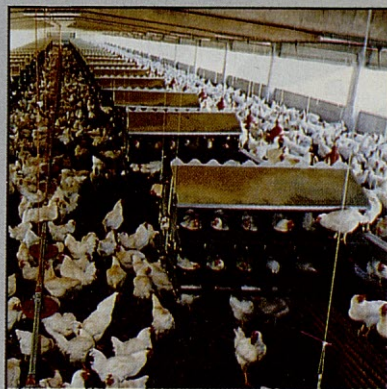
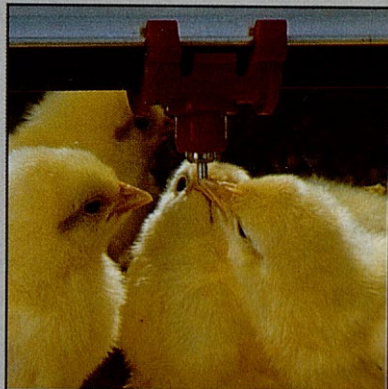
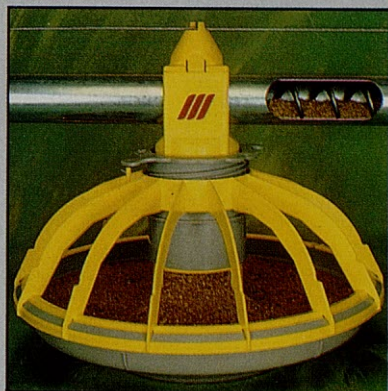
- Bebedores circulares para pollos, reproductores y pavos.
- Bebedores de tetina con y sin recuperador.
- Bebedores de cazoleta.



- Ponederos transversales para reproductoras.
- Ponederos longitudinales para ponedoras.
- Slats de plástico.

PETERSIME

- Incubadoras.
- Necedoras.
- Proyectos, llave en mano, de salas de incubación.



PETERSIME

*The Trend Setter
in incubators*



**FRUTO
DE LA
EXPERIENCIA**

Polígono Ind. Malpica, C/F Oeste, nave 57
Urbanización Gregorio Quejido
Teléfono (976) 57 47 29 - Fax (976) 57 34 66
50016 ZARAGOZA

EUROFAN

