

Jornadas sobre la evolución de la producción de pollos: nuestra necesaria aportación a esta evolución

• José M^a Marsal (*)

En palabras del Dr. Enric Roca Cifuentes, Subdirector General de Fomento de la Sanidad y Mejora de la Calidad Agroalimentaria, la formación es una de las piezas clave de la competitividad de nuestras empresas en la Unión Europea actual. Y la formación es tan importante para los granjeros como para los técnicos que sirven a los mismos. Es por este motivo que ya desde su creación en el año 1988 el Centro de Sanidad Avícola de Cataluña -CESAC- organiza jornadas de reciclaje técnico, tanto para granjeros como para técnicos. Y, en los últimos dos años con la inestimable colaboración del Centro de Capacitación Agraria Mas Bové de Reus. Las últimas jornadas se celebraron los pasados días 22 y 23 de Junio en el CESAC y el objetivo de las mismas era dar una visión globalizada de cuál probablemente será el próximo futuro en la producción del pollo para carne. Para tal fin se contó con la presencia de destacados especialistas a nivel mundial de las diversas especialidades técnicas que integran este mundo, a veces desconocido, pero no por ello complejo.

La presentación de las jornadas corrió a cargo del Sr. Gustau García Guillaumet, Director General de Producción e Industrias Agroalimentarias de la Generalitat de Cataluña, quien se dirigió a una audiencia de alrededor de especialistas procedentes de toda España, dándoles la bienvenida a las nuevas instalaciones del CESAC en Reus, haciéndoles partícipes de las inquietudes que mueven al sector avícola y a la Administración de Cataluña y deseándoles que el CESAC, que es una

parte de estas inquietudes, sea hoy y en el futuro también su propia casa. A continuación se expone un resumen de las 9 ponencias que integraron estas Jornadas:

1. GENÉTICA. Ir. Arian Groot. Euribrid B.V. Holanda.

-Las casas de genética vuelan: líneas sanitariamente correctas con buenas características de conformación.

-A Euribrid B.V. les preocupa mucho lo que podríamos llamar «enfermedades de producción», debidas a la gran velocidad de crecimiento de las aves: fortaleza de las patas, ascitis y mala absorción. Representan un coste a tener en cuenta.

-Históricamente se ha ganado mucho en el crecimiento y conversión, pero la mortalidad ha empeorado.

-Se comenta la importancia del índice de conversión en la selección.

-Ascitis: el riesgo más elevado es entre las 2-4 semanas y se han comprobado que esta enfermedad tiene cierta relación con la genética.

-Biogenética: la manipulación de caracteres es muy cara, falta tiempo para poder influir realmente. Su empresa es una de las líderes en utilizar el «screening genético»: se trata de marcadores genéticos capaces de seguir líneas puras con características positivas para conseguir mejoras.

2. GENÉTICA. Dr. Jim McAdam. Ross Breeders INC. Gran Bretaña.

-Una de sus preocupaciones es la fortaleza de las patas, disponen de controles por Rayos X.

-También les preocupa que las aves no sean propensas a la enfermedad de Marek.

-Las aves deben estar libres de patógenos: micoplasmas y salmonelas.

-Desde ahora hasta el año 2000 se conseguirá avanzar lo siguiente:

- edad de sacrificio: 4 días
- crecimiento: + 6 gramos al día
- conversión: - 1,030 gramos
- pienso total: -750 gramos
- peso canal: + 1,6% (40 gramos)
- pechuga: + 2,1% (53 gramos)

-A medida que incrementan las mejoras genéticas, se hace necesario mejorar el manejo, sobre todo en el aspecto de más ventilación -las aves precisan más oxígeno debido al rápido crecimiento-. También la nutrición y la sanidad deben ser adecuadas.

-Reproductoras: igualmente hay necesidad de adaptar el manejo y la alimentación a las nuevas líneas.

(*) Dirección del autor: Federació Avícola Catalana. Pl. Urquinaona, 6 plta. 11 C. 08010 Barcelona.

3. NUTRICIÓN.

Dr. Michel Larbier.
INRA. Francia

-Factores mejorantes de la digestibilidad: enzimas aditivos tecnológicos o zootécnicos cumplimiento reglamentación europea substratos «cibles»:

- β -glucanos: xilanasas, pentosanasas, amilasas, etc. incrementan la digestibilidad y potencian la energía
- proteínas: protasas.
- minerales: fitasas
- lípidos: no hay nada, pero se piensa en sus propiedades como tensoactivos.

-Estudios a desarrollar:

- Medidas para conocer la actividad de las enzimas.
- Materias primas y formulación: considerar otros parámetros que los clásicos.
- condiciones tecnológicas de utilización.

-Tecnología alimentaria y nutrición del broiler:

- molturación de los cereales e ingesta alimentaria:
- tipos de molinos utilizados
- tamaño de las partículas
- normas de granulación en función de las necesidades:

- textura, partículas, otros parámetros físicos, como temperatura (60° ó 85°)
- aditivos energéticos o tecnológicos

-Interacciones:

- del genotipo y nutrición
- genotipo y densidad
- genotipo y ventilación
- genotipo y temperatura: puede haber un consumo de hasta un 30% superior para razas más «calurosas».

-Por todo lo anterior: necesidad de adaptar el pienso a las condiciones de la granja, al genotipo, al mercado, etc.

4. NUTRICIÓN.

Dr. Joan Capdevila
COPAGA S.C. Lérida.

-Resalta la importancia de que la problemática patológica actual y futura está altamente relacionada con el elevado progreso genético y se reconoce también que la nutrición tiene su parte de responsabilidad en la aparición de muchos procesos.

-Es incuestionable la incidencia que tiene la nutrición en problemas locomotores -discondroplasia tibial-, problemas metabólicos -ascitis- y problemas inmunológicos -inmunodepresión-. Por otro lado, la nutrición es totalmente determinante en la aparición de síndromes, como la del pollo oleoso.

-En cuanto a la formulación de pienso es indudable que el criterio a seguir variará según si la empresa es productora de pienso, productora de pollos o bien si es un matadero. Según sea el interés final, variará la formulación final.

Asimismo el tipo de materias primas que intervienen en esta formulación no será sólo en función del coste estricto de cada materia prima, sino también de las garantías de calidad de cada una de ellas y de la experiencia profesional de cada nutrólogo y del equipo completo de técnicos de cada empresa.

5. MANEJO.

Sr. Ramón Cedó.
GACSA. Bañolas

-Distingue 4 fases bien diferenciadas:

1. Preparación entrada:

-previamente: limpieza y desinfección correctas

-lecho: espeso y denso

-agua templada

-temperatura: 18 horas antes llegada

2. Arrancada: 0/8 días

-bajas en el periodo: 15/25% del total

-importancia del test de temperatura de las patas.

-test del buche

3. Crecimiento: 8/28 días

-crecimiento muy fuerte...

-periodo de vacunaciones...

-el 30% de decomisos vienen de este periodo, debido a una cama mala

importancia de una buena ventilación

4. Engorde: 28 días al final

-cada vez es un periodo más corto

-al final, carga adecuada y salida al matadero.

6. INSTALACIONES.

M. Le Menec.
INCUSELEC. Francia

-Edificios: lo más económicos posible, pero eficientes en cualquier época del año.

-Los locales deben permitir el menor coste de calefacción, electricidad y medicamentos.

-Las aves tienen una temperatura corporal constante, las diferencias les afectan.

-Aire controlado: temperatura, humedad, velocidad.

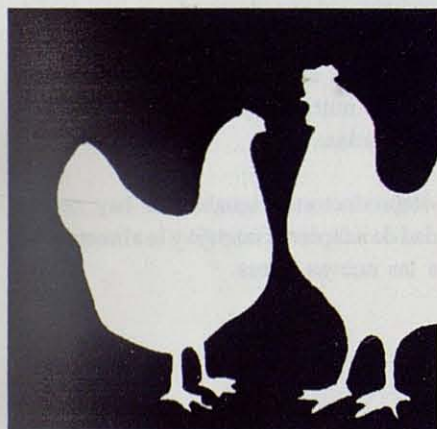
-Un edificio de «calidad» es definitivo para la producción de la granja.

-En Francia un 40% de las manadas tienen problemas con la alimentación, bebida, calefacción e iluminación.

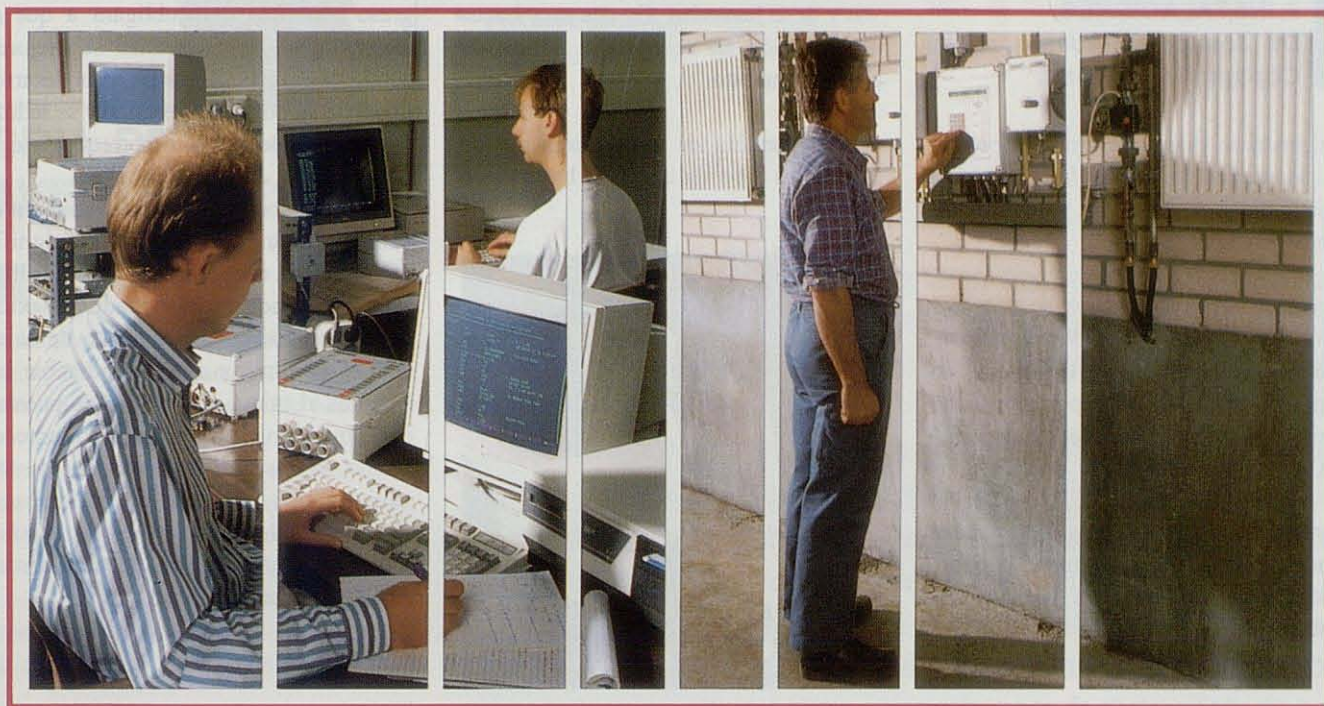
-Han de poder vivir todos los pollitos, en una partida de 25.000 siempre hay 5.000 más débiles, que también han de salir adelante.

-Concepto de temperatura «vívida»: aire, insolación, cama, humedad, circulación del aire, estado de las plumas.

-Importancia de la temperatura del agua de bebida.



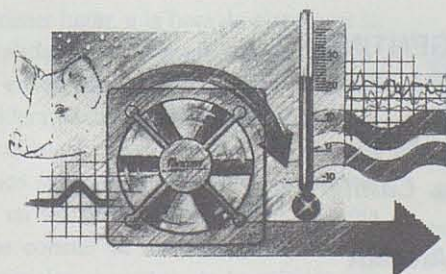
CON LOS ORDENADORES **Fancom**® VD. CONTROLA UN MUNDO DE TECNOLOGIA CON UN DEDO



LOS VENTILADORES Y ORDENADORES **FANCOM** CONTROLAN EL AMBIENTE CON LA MÁXIMA SENSIBILIDAD, PARA QUE SU GANADO PRODUZCA MEJOR, GRACIAS A SU ALTA TECNOLOGÍA, AVALADA MUNDIALMENTE.

Ventiladores FANCOM
desarrollados especialmente
para uso en granjas,
desde 2.500 / 11.000m³/h.

Ordenadores FANCOM para control de ambiente, temperatura exterior, calefacción ambiente y local, cooling, accionamiento de ventanas, alimentación, agua y curvas de ventilación y programación a través de PC.



Vd. puede crecer
con **FANCOM**

Fancom®
AGRO-COMPUTERS

Distribuidor Oficial para España: NUCLEOS DE INTERFASE, S.A.

Póligono Industrial La Pedrera • C/Isaac Peral, s/n • Tel.: (96) 573 01 01 / 573 02 19 • Fax: (96) 573 00 64
03720 BENISSA (ALICANTE)

-Tres parámetros de alto riesgo: temperatura, humedad y velocidad del aire. Si se controlan, conseguiremos un excelente estado de salud y por tanto buenos resultados técnicos y económicos.

7. INSTALACIONES.

Dr. Josep Aumedes.
Copaga S.C. Lérida.

-Se producen diferencias muy importantes de productividad en función de la funcionalidad de la granja y sus instalaciones.

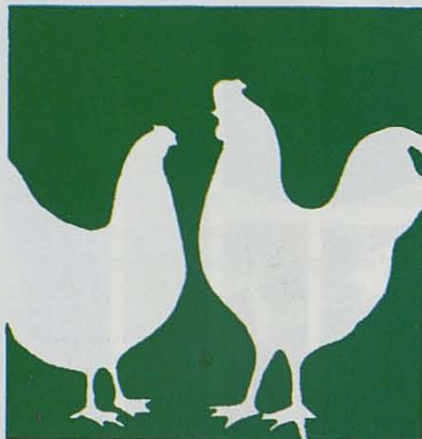
-Con una buena instalación se consigue reducir mucho los gastos de calefacción, electricidad y los ahogos de verano, en conjunto, ahorros muy importantes. Preconiza el sistema de ventilación natural - con anemómetro-veleta- y asistido.

-Parece claro que hoy en día no se pueden conseguir costes competitivos, productividad y calidad sin unas instalaciones modernas.

-Hoy en día se utilizan las bandejas desde la granja a la sala, esto es muy cómodo pero tiene el riesgo de transmitir enfermedades a la sala.

-Fallos en la tasa de incubabilidad: pueden venir del almacenamiento de los huevos y de la humedad. En una muy buena organización no se baja de 3 días de almacenamiento.

-La temperatura de almacenamiento de los huevos debe ser de 21° C hasta 4 o 5



8. INCUBACIÓN.

Dr. Ken Laughlin.
Coob. Gran Bretaña.

-Hoy se consiguen pollitos de 1ª calidad con una media general de 83,7% de nacimientos a las 60 semanas.

-Con incubadores mejores no se mejora en mucho la incubabilidad.

-Las mejoras vienen más de la mejora de la limpieza para conseguir una mejor higiene y sanidad.

días, siguiendo luego una curva descendente.

- Costes importantes en el futuro:
 - mejora en la nutrición de las reproductoras
 - atención a los «detalles»: medición de la calidad de los pollitos en peso
 - control de las bajas de los pollitos a los 7/10/14 días.
 - control serológico
 - biotecnología?

9. PATOLOGÍA.

Dr. Guillermo Zabala.
Avian Farms. EE.UU.

El futuro de la patología del broiler, al igual que ocurre hoy en día, estará determinado de una forma muy importante por el progreso genético. Esto obligará a que el manejo y las instalaciones se mejoren continuamente para que las aves desarrollen todo su potencial genético y se reduzcan los problemas locomotores y metabólicos.

Respecto a los reproductores, también el manejo tendrá que mejorarse significativamente, especialmente en los machos, que al adelantar su madurez sexual pueden provocar un incremento de bajas debida a su mayor agresividad sobre las hembras al inicio del periodo de puesta. Por otro lado, será muy importante el diseño de los planes vacunales de los reproductores para obtener pollitos con altos niveles de anticuerpos al día de edad contra las enfermedades predominantes en cada momento y lugar. □

Agentes de esta revista en el extranjero

ARGENTINA

Librería Agropecuaria, S.R.L. Pasteur, 743. Buenos Aires

CHILE

Bernardo Pelikan Neuman. Castilla 1.113. Viña del Mar

PANAMA

Hacienda Fidanque, S.A. Apartado 7.252. Panamá