

Auto-Electricidad S. A.

BARCELONA - 7
Diputación, 234 - Tel. 222 6550

GIJON
18 de Julio, 2 - Tel. 41286
Avda. de Schultz, 10-12 - Tel. 45207

MADRID - 1
C. Coello, 85 - Tel. 276 3310

PALMA
Av. A. Rosselló, 85 - Tel. 21226

VALENCIA
C. Solvatierra, 39 - Tel. 222395

BILBAO
Beltrán, Casado y C.º, S. A.
Av. M. del Puerto, 3

MALAGA
Julián Estorch
C. Torre del Rio, 2

SEVILLA
Urbano Blanes, S. A.
María Auxiliadora, 18

VITORIA
Beltrán, Casado y C.º, S. A.
Data, 34

ZARAGOZA
Juan Marrón
Costa, 14

s./ref.

n./ref.

5.360-RC/AnM.

REPRESENTANTES EN ESPAÑA
DE

Barcelona, 5 de septiembre de 1.963



TEATRO DEL LICEO

CARRIER INTERNATIONAL LTD. Barcelona

Acondicionamiento de aire

Refrigeración

Calefacción

Humidificación

Deshumidificación

Ventilación

Para confort humano
y usos industriales

Fábricas de hielo

Cámaras frigoríficas

Muy señores nuestros:

Nos es grato referirnos a la visita que les efectuamos para el estudio de la reforma de la instalación del Acondicionamiento de Aire que tienen actualmente instalada, con destino a una sala de lámparas para el control de iluminación en el escenario,

De la instalación actual provecharíamos el equipo de ventilación y el sistema de distribución de aire que tienen actualmente instalado, proponiéndoles la sustitución de uno de los grupos frigoríficos existentes actualmente por un grupo frigorífico CARRIER de legítima importación de EE.UU. modelo 5F20 accionado por un motor eléctrico de 7'5 HP. que puede darnos 18.000 Frigorías/hora en las condiciones de trabajo normales para Aire Acondicionado y que en este caso, aún podrían ser algo superiores, por ser posible elevar, la temperatura del punto de rocío, del aire a la salida de la batería frigorífica y por tanto mejorar el rendimiento de dicho equipo compresor.

Aparte de esto, proponemos la sustitución del gas utilizado últimamente por FREON-12, cuyas propiedades físicas son muy superiores al cloruro de metilo, empleado actualmente y además tiene a enorme ventaja de no ser tóxico, ni explosivo, ni inflamable, ni desprender olor de ninguna clase, en el caso de que exista alguna fuga, propiedades de que carece el cloruro de metilo y que lo hace más peligroso para utilizar en locales o edificios en los que pueda ha -

....

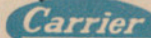
.....
ber público en un momento dado.

El cambio de gas, aunque mejora el rendimiento de la instalación y las propiedades de la misma, obliga a sustituir algunos elementos existentes actualmente, como son las válvulas de expansión, las tuberías de enlace entre equipos frigoríficos y algunos otros elementos complementarios, así como el motor del equipo frigorífico actual, que debería pasar a ser de una potencia de 6HP. ya que con este gas, tenemos mayor rendimiento del compresor, mayor potencia frigorífica y también es mayor la potencia absorbida en dicho equipo.

Los materiales que proponemos sustituir para dejar la instalación en perfectas condiciones de funcionamiento, corresponden al siguiente detalle:

UNA UNIDAD CONDENSADORA "CARRIER", modelo 5F20, formada por los siguientes elementos:

- Un compresor CARRIER, modelo 5F20, de 2 cilindros, de legítima importación americana, capaz de suministrar, a las presiones de trabajo que esta instalación requiere, una potencia frigorífica de 18.000 frig./hora.
- Un presostato de alta y baja de la casa ALLEN .BRADLEY de EE.UU. para el compresor.
- Un interruptor de seguridad de la casa PENN - EE.UU. para la bomba de aceite del compresor.
- Un motor eléctrico OERLIKON de 7'5 HP. corriente alterna trifásica 220V. para accionamiento del compresor.
- Un juego carriles y correas para unión del motor y del compresor.
- Un juego anti-vibradores de caucho para el aislamiento de las vibraciones del grupo compresor.
- Una polea y un volante para el motor y compresor.
- Una defensa metálica para protección de las correas trapezoidales en funcionamiento.
- Un condensador tubular tipo "Shell" 5F20, refrigerado por agua y con un consumo aproximado a plena carga de 1'5 m³/hora.



....

-Una válvula automática de agua de la casa PENN de EE.UU. para regular la entrada de la misma en el condensador.

-Una bancada metálica alojando todos los elementos componentes de la unidad.

UN MOTOR ELECTRICO OERLIKON de una potencia de 6HP. corriente alterna trifásica a 220V. para substituir el del equipo frigorífico que se ampliará.

DOS VALVULAS DE EXPANSION TERMOSTATICA de importación para regulación del paso de refrigerante en la batería frigorífica.

DOS DISTRIBUIDORES a colocar a la salida de las válvulas de expansión para equilibrar la circulación de refrigerante por la batería.

UN ARRANCADOR automático para el grupo frigorífico.

UN PROTECTOR para el motor de 6 HP.

UN CUADRO ELECTRICO y la modificación del existente de acuerdo con el cambio de motor, conteniendo todos los elementos precisos para la perfecta maniobra eléctrica de la instalación.

LAS TUBERIAS DE UNION entre equipo frigorífico y baterías.

1ª CARGA de gas refrigerante FREON-12.

1ª CARGA de aceite incongelable.

MONTAJE Y PRUEBAS por parte de nuestro personal especializado.

DIRECCION TECNICA para la mejor coordinación en la reforma de la instalación.

TRANSPORTE de todos los materiales hasta pie de obra.

El precio de la instalación de todos los elementos anteriormente descritos, montados y funcionando, dejando la instalación en perfecta condiciones sería de: 220.000'- Ptas.
=====

(Doscientas veinte mil pesetas).

....



....
Garantizamos nuestros materiales contra todo de
fecto de fabricación y montaje por el período de un año.

En espera de que esta oferta merezca su interés
aprovechamos la ocasión para saludarles.

Muy atentamente.
AUTO ELECTRICIDAD, S.A.

Rafael Bufill Bernades
Director-Gerente

*Repositado S. S.
18 Septiembre 1963*

Mod. 949