



PLANTA DE PRODUCCIÓ D'ÒXID D'ETILÈ

Treball de fi de grau d'Enginyeria Química



Tommy Cassanello Andrea Grande Braven Pitargue
Ariadna Ramos Alexandre Ros Mònica Vidal



CAPÍTOL III

CONTROL I INSTRUMENTACIÓ

Treball de fi de grau d'Enginyeria Química



Tommy Cassanello Andrea Grande Braven Pitargue
Ariadna Ramos Alexandre Ros Mònica Vidal

Índex

1	Introducció	1
2	Conceptes bàsics de control	1
2.1	Variables d'entrada	2
2.2	Variables de sortida	2
3	Tipus de llaç de control	2
3.1	Sistema de llaç de control obert	2
3.2	Sistema de llaç de control tancat	3
3.2.1	Controlador amb retroalimentació o <i>feedback</i>	3
3.2.2	Sistema de llaç de control anticipatiu o <i>feedforward</i>	4
3.2.3	Sistema de llaç de control en cascada	4
3.2.4	Sistema de llaç de control selectiu o <i>override</i>	5
3.2.5	Sistema de llaç de control per rang dividit o <i>split-range</i>	5
4	Elements del sistema de control	6
4.1	Transmissor o transductor	6
4.2	Amplificador	6
4.3	Senyals	6
4.3.1	Analògics	6
4.3.2	Digitals	7
4.4	Controladors	7
4.4.1	Controlador tot o res (<i>ON/OFF</i>)	7
4.4.2	Controlador proporcional (P)	8

4.4.3	Controlador proporcional integratiu (PI)	9
4.4.4	Controlador proporcional integratiu i derivatiu (PID)	9
4.5	Elements primaris o sensors	10
4.5.1	Sensors de temperatura	10
4.5.2	Sensors de pressió	10
4.5.3	Sensors de nivell	10
4.5.4	Sensors de cabal	11
4.5.5	Sensors de la planta	11
4.5.6	Llistat de sensors	11
4.5.7	Fulls d'especificacions dels sensors	14
4.6	Element final	22
4.7	Alarmes	23
5	Arquitectura del sistema de control	23
6	Tipus de senyals	24
7	Llistat de llaços de control	26
8	Llistat d'instrumentació	31
9	Nomenclatura	38
9.1	Simbologia general	38
9.2	Nomenclatura dels llaços de control i instrumentació	39
9.3	Simbologia d' interconnexió de senyals	40
10	Unitats Remotes	41
11	Controladors	52

12 Descripció i diagrames dels llaços de control	54
12.1 Control del reactor	54
12.1.1 Control del cabal d'entrada	54
12.1.2 Control de la composició d'entrada	57
12.1.3 Control de temperatura	60
12.1.4 Control de pressió	62
12.2 Control de les columnes d'absorció	64
12.2.1 Control de temperatura	64
12.2.2 Control de pressió	67
12.2.3 Control de nivell	69
12.3 Control de les columnes de destil·lació	71
12.3.1 Control de pressió	71
12.3.2 Control de nivell	76
12.3.3 Control de temperatura	78
12.4 Control de nivell de la columna <i>flash</i>	84
12.5 Control de temperatura dels bescanviadors	86
12.6 Control dels tancs d'emmagatzematge	91
12.6.1 Control de pressió	91
12.6.2 Control de nivell	93
12.6.3 Control específic per al risc de polimerització	96
12.6.4 Control de temperatura	98
12.7 Control de pressió dels compressors	102

1 Introducció

La planta ha de ser capaç de produir òxid d'etilè, en unes determinades condicions, per garantir una producció econòmica, segura i de qualitat. Això es pot aconseguir, a partir del monitoratge de l'operació i amb el disseny del sistema de control de cada unitat de procés. El control i el monitoratge es realitzaran a tots els equips que formen la planta: reactors, columnes d'absorció, columnes de destil·lació, intercanviadors de calor, compressors, etc. D'aquesta manera, s'assegura que tots els equips operin adequadament des de la posada en marxa fins la parada i manteniment de la planta de producció.

Cada unitat de procés ha de garantir els següents principis bàsics:

- Seguretat. La seguretat de la planta és el principi bàsic més important.
- Taxa de producció. Per obtenir una taxa de producció determinada és necessari que les condicions dels equips siguin les òptimes.
- Qualitat del producte. S'han de mantenir les especificacions de qualitat del producte. El producte haurà de tenir la pureza suficient per entrar al mercat, però no una pureza excessiva, ja que suposaria costos innecessaris.

En aquest apartat, s'expliquen les parts de l'estructura dels sistemes de control, inclosos els conceptes bàsics del llenguatge de control i els elements primaris i finals dels llaços de control utilitzats per a cadascun dels equips. Així mateix, s'exposarà l'arquitectura de control que s'utilitza per incorporar al sistema de control.

2 Conceptes bàsics de control

El sistema de control de processos està format per un conjunt de dispositius connectats entre si. Aquests poden ser elèctrics, pneumàtics, hidràulics o mecànics, entre d'altres. Un sistema de control ha de ser capaç de corregir les possibles pertorbacions, que poden patir les unitats de procés i així evitar errors en el funcionament d'aquestes.

Els sistemes de control poden ser de dos tipus, depenent de si són de llaç obert o de llaç tancat. La diferència entre ells és que en els llaços de control oberts, el senyal de sortida no interfereix amb el senyal d'entrada, a diferència del llaç de control tancat, on el controlador actua sobre les variables manipulades del procés en funció del valor de les variables de sortida.



Figura 1: Esquema d'un sistema de control simplificat [1].

2.1 Variables d'entrada

Les variables d'entrada tenen efectes dels voltants sobre el procés. Aquestes es classifiquen en dos tipus:

- **La variable manipulada:** pot ser ajustada lliurament per un operador o mecanisme de control. És utilitzada per corregir l'efecte que tenen les pertorbacions en el procés.
- **La pertorbació:** és una variable externa no manipulada, no es pot controlar. Aquesta variable modifica la variable de sortida que es vol controlar.

2.2 Variables de sortida

Les variables de sortida tenen efectes del procés sobre els voltants i es controlen per obtenir un valor desitjat, anomenat *setpoint*. *Offset* és la diferència entre el valor de la variable mesurada i del *setpoint*. Aquestes poden ser de dos tipus, mesurades o no mesurades.

3 Tipus de llaç de control

En el cas del control a la indústria química, existeixen diferents tipus de llaços de control per a realitzar el monitoratge dels equips de procés. En aquest apartat, s'expliquen els més utilitzats:

3.1 Sistema de llaç de control obert

El llaç obert no té cap influència sobre el sistema i no és realimentat, és a dir, la informació del procés no s'envia al controlador. En conseqüència, no es provoca un canvi de la variable manipulada. A la **Figura 2**, es pot observar com després d'haver-hi una perturbació en el procés, no s'envia cap senyal al controlador.

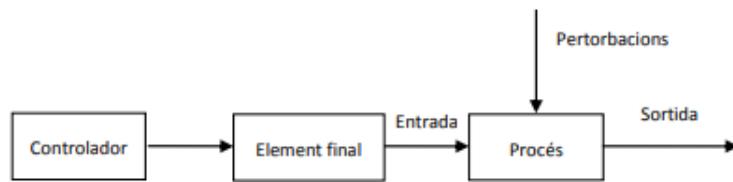


Figura 2: Esquema d'un llaç de control obert (*Open loop*) [1].

3.2 Sistema de llaç de control tancat

En els llaços de control tancat, el senyal de sortida afecta al senyal d'entrada. Existeixen diferents tipus de controladors en cas del sistema de llaç tancat, en funció del l'actuació del controlador.

3.2.1 Controlador amb retroalimentació o *feedback*

Aquest controlador realitza una comparació entre el valor de la variable controlada amb el *setpoint* i la diferència entre aquestes serà la que actuarà sobre la variable manipulada. A la **Figura 3** es troba representat l'esquema del controlador *feedback*, on dependent del valor del senyal de sortida, s'envia un senyal al controlador per modificar l'element final del procés.

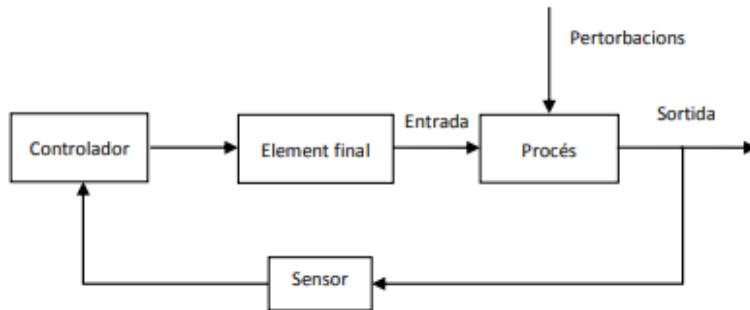


Figura 3: Esquema d'un llaç de control per retroalimentació (*feedback*) [1].

Existeixen dos tipus d'accions en el cas del controlador *feedback*:

- Controlador amb acció inversa. Aquest controlador, davant un increment positiu respecte el *setpoint* de la variable controlada, actua amb un increment negatiu de la variable manipulada.
- Controlador amb acció indirecta. En aquest cas, el controlador davant d'un increment positiu de la variable controlada, actua amb un altre increment positiu de la variable manipulada.

3.2.2 Sistema de llaç de control anticipatiu o *feedforward*

El control anticipatiu o *feedforward* mesura aquelles variables que puguin fer variar el valor del senyal de sortida. Per tant, aquest control mesura la perturbació abans d'entrar al sistema, d'aquesta manera s'anticipa a qualsevol canvi que afecti a aquest. Cal determinar la relació entre la perturbació i l'efecte que aquesta provoca a la variable controlada. A la **Figura 4**, es pot observar com la mesura de la perturbació es realitza abans d'entrar al sistema.

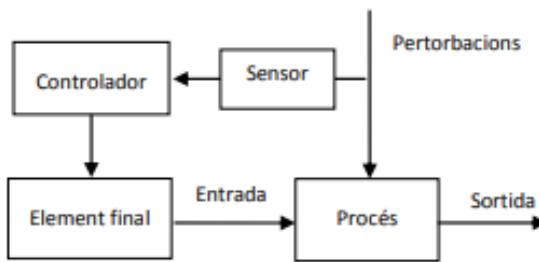


Figura 4: Esquema d'un llaç de control anticipat (*feedforward*) [1].

3.2.3 Sistema de llaç de control en cascada

El control en cascada és el conjunt de dos controladors *feedback* en sèrie, d'aquesta manera, el senyal de sortida del primer controlador és el *setpoint* del segon controlador. Aquest control té dos llaços, on el llaç primari predomina sobre el secundari, però només el llaç secundari actua sobre el procés. A la **Figura 5** es pot observar un diagrama de blocs representant el llaç en cascada. Aquest tipus de llaç s'utilitza quan la variable manipulada d'un procés pot passar a ser la variable controlada d'un subprocés.

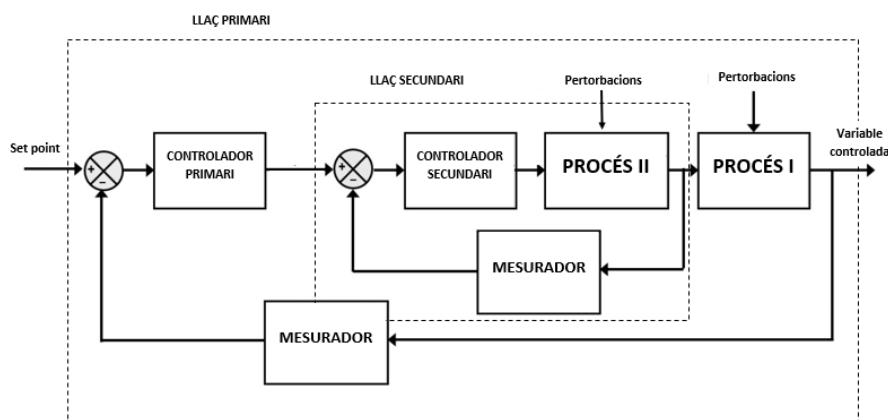


Figura 5: Esquema d'un llaç de control en cascada [1].

3.2.4 Sistema de llaç de control selectiu o *override*

El control de llaç selectiu és un sistema que s'utilitza per limitar la variable manipulada en dos valors diferents (alt o baix), per evitar possibles danys en el procés, en els equips o en el personal. En aquest cas, cal aplicar el control sobre dos variables mesurades, relacionades entre si, per a que les dues puguin ser controlades per la mateixa variable manipulada. A la **Figura 6** es pot observar un exemple de llaç de control selectiu.

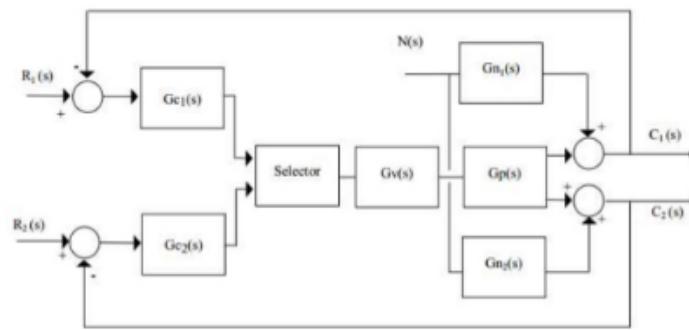


Figura 6: Esquema d'un llaç de control selectiu *override* [1].

3.2.5 Sistema de llaç de control per rang dividit o *split-range*

El control de rang dividit és un sistema d'una sola variable controlada i dues o més variables manipulades que han de tenir el mateix efecte sobre la variable controlada. Per portar a terme aquest sistema, cal compartir el senyal de sortida del controlador amb diversos elements finals de control. Els elements finals solen ser vàlvules que canvien de 0% a 100%. Normalment el controlador ajusta l'obertura de les vàlvules, mentre que una vàlvula es troba en el rang de 0% a 50% l'altra es troba entre el 50% i el 100%. A la **Figura 7** es pot observar un exemple de llaç de control per rang o *split-range*.

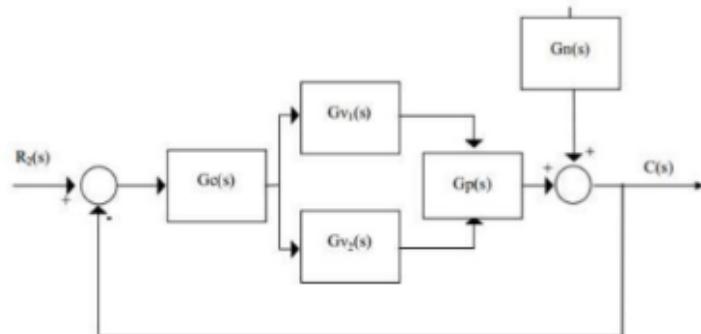


Figura 7: Esquema d'un llaç de control en *split-range* [1].

4 Elements del sistema de control

En aquest apartat es descriuen els diferents elements que hi ha presents en un sistema de control, aquests són els transmissors, els amplificadors, els senyals, els controladors i els diferents sensors. Cada element de control té una funció i és necessari perquè el sistema de control com a conjunt, funcioni correctament.

4.1 Transmissor o transductor

El transmissor o transductor és l'element que canvia una magnitud física a un senyal elèctric, neumàtica o digital, perquè el sistema de control pugui interpretar els senyals. Aquests senyals seran processats pel controlador.

4.2 Amplificador

L'amplificador és un component elèctric que s'utilitza per augmentar la potència i el voltatge del senyal. D'aquesta manera, es poden digitalitzar aquelles variacions que són massa petites.

4.3 Senyals

Els senyals elèctrics són produïts per un fenomen electromagnètic i permeten que els equips que formen el sistema de control puguin comunicar-se entre si. Els senyal elèctric poden ser de dos tipus diferents, dependent de si és un senyal continu (analògic) o discontinu (digital). A continuació s'expliquen cadascun d'ells.

4.3.1 Analògics

Els senyals analògics presenten una variació contínua amb el temps i només poden tenir certs valors, és a dir, quan hi hagi una variació significativa en el temps el senyal tindrà la mateixa variació (senyal continu). D'aquesta manera, el senyal analògic permet obtenir un valor concret dins del rang de treball. El senyal analògic és una ona quadrada (pols) on els seus paràmetres són:

- L'alçada del pols (nivell elèctric).
- La durada (ample del pols).
- La freqüència de repetició (velocitat del pols per segon).

A la **Figura 8** es representa l'amplitud del senyal en funció del temps i es pot observar com aquest és constant.

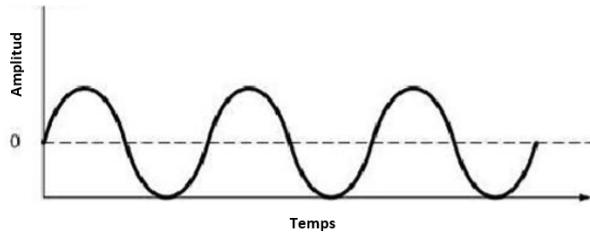


Figura 8: Representació gràfica d'un senyal analògic [1].

4.3.2 Digitals

A diferència dels senyals analògics, els senyals digitals tenen la capacitat de canviar d'un valor a un altre sense passar per un valor entremig (0 o 1). D'aquesta manera, aquest tipus de senyal permet realitzar una acció o una altre, per exemple obrir o tancar una vàlvula. A la **Figura 9** es pot observar com el senyal digital presenta una discontinuitat, de 0 a 1.

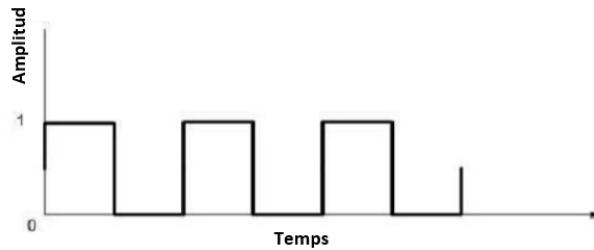


Figura 9: Representació gràfica d'un senyal digital [1].

4.4 Controladors

El controlador és un element del sistema de control que compara el valor mitjà amb el punt de consigna desitjat. D'aquesta manera es calcula l'error amb el propòsit de corregir-lo, enviant un senyal a l'element final de control. Existeixen diferents tipus de controladors.

4.4.1 Controlador tot o res (*ON/OFF*)

Aquest tipus de controlador és el més simple, degut a que la resposta del controlador no actua en funció de la diferència entre la variable mesurada i el punt de consigna. El controlador tot o res té dos posicions, encès o apagat. Quan el controlador detecta una diferència entre la variable mesurada i el *setpoint*, s'encén fins arribar a aquest *setpoint* i quan hi arriba l'element final deixa d'actuar.

El comportament d'aquests controladors es troba representat a la **Figura 10** i es poden observar grans oscil·lacions a la variable controlada dificultant la seva estabilització. Per evitar aquesta desestabilització, aquests controladors treballen amb histèresis. La histèresis provoca una disminució de les oscil·lacions i augmenta així la vida útil de l'element final.

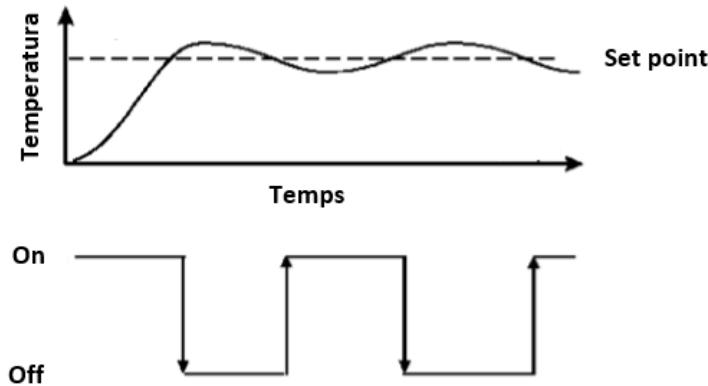


Figura 10: Representació gràfica del comportament d'un controlador *ON-OFF* [1].

4.4.2 Controlador proporcional (P)

En el cas dels controladors amb acció proporcional (P), la resposta del controlador és ràpida però presenta una diferència entre la variable controlada i el punt de consigna (*setpoint*) una vegada el sistema s'ha estabilitzat. Aquesta diferència s'anomena *offset* i es troba representada a la **Figura 11**. Aquesta diferència fa que encara que l'error sigui proporcional al punt de consigna, el valor de la variable de sortida mai arribi a aquest *setpoint*. Cal tenir en compte el tipus de procés on es vulgui utilitzar aquest tipus de controlador, ja que aquest fet crea una limitació a l'hora d'utilitzar-los.

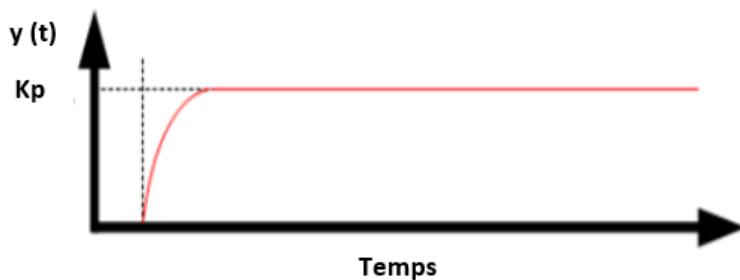


Figura 11: Representació gràfica del comportament d'un controlador amb acció proporcional [1].

4.4.3 Controlador proporcional integratiu (PI)

L'acció integral (I) en un controlador té en compte l'error acumulat en el temps, d'aquesta manera s'elimina l'*offset* que produïa l'acció proporcional. A l'eliminar l'error, augmenten les oscil·lacions del valor de la variable controlada i s'alenteix la resposta del controlador. El comportament d'aquest controlador, es troba representat a la **Figura 12** i es pot observar com les oscil·lacions de la variable controlada als voltants del punt de consigna augmenten.

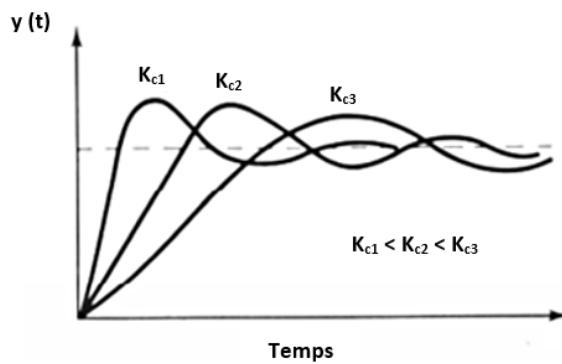


Figura 12: Representació gràfica del comportament d'un controlador amb acció proporcional-integrativa [1].

4.4.4 Controlador proporcional integratiu i derivatiu (PID)

Aquest tipus de controlador actua en funció de la variació de l'error en un diferencial de temps, és a dir, té una resposta anticipativa degut a l'acció derivativa (D). D'aquesta manera, l'acció derivativa provoca una disminució de les oscil·lacions i fa que la resposta del controlador sigui més lenta. Per tant, el valor de la variable controlada serà més pròxim al punt de consigna (*setpoint*), tal i com es pot observar a la **Figura 13**.

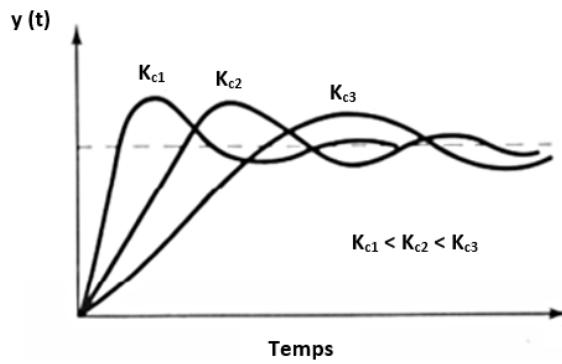


Figura 13: Representació gràfica del comportament d'un controlador amb acció proporcional-integrativa-derivativa [1].

4.5 Elements primaris o sensors

Els elements primaris o sensors són els instruments que mesuren les variables i pertorbacions que poden afectar a un procés determinat. Mesurant aquestes variables, s'aconsegueix un correcte control del equips del procés. A continuació, es troben els tipus sensors utilitzats pel control del procés per a la producció de l'òxid d'etilè.

4.5.1 Sensors de temperatura

Els sensors de temperatura detecten variacions a la temperatura d'un gas o d'un líquid i les transformen en un senyal elèctric. Aquest senyal fa que hi hagi una sèrie de canvis en el sistema electrònic i alhora, aquests provoquen una regulació de la temperatura. Els sensors o sondes de temperatura, estan compostos per tres parts: un element sensor, una beina d'un material conductor en el interior i un cable que connecta el sistema electrònic.

La utilització de sensors de temperatura permet un correcte monitoratge i control de la temperatura durant el procés. D'aquesta manera, s'assegura que les condicions d'aquest es mantinguin i siguin les òptimes per obtenir un màxim rendiment. A més a més, es determina si s'està treballant en els rangs establerts, per poder treballar amb seguretat en tota la planta, ja que està considerada una zona ATEX.

4.5.2 Sensors de pressió

Els sensors de pressió són instruments formats per un element detector amb el que es determina la pressió que exerceix un gas o un líquid, aplicada al sensor. Aquests sensors permeten controlar la pressió tant d'equips com de canonades. D'aquesta manera s'intenta maximitzar la seguretat a la planta per a la fabricació d'òxid d'etilè.

4.5.3 Sensors de nivell

Els sensors de nivell permeten determinar la quantitat que es troba dintre de dipòsits, columnes de destil·lació i columnes d'absorció entre d'altres. El sensor detecta el nivell a l'interior de tancs i dipòsits, indicant un senyal *ON-OFF* quan s'assoleix el nivell màxim, mínim, de buidat, etc. Al fixar el sensor en un punt determinat de la paret del equip, s'assegura que els sensors no puguin estar afectats per possibles ondulacions o vibracions.

4.5.4 Sensors de cabal

Els sensors de cabal s'instal·len en canonades i permeten determinar el flux d'un líquid o gas, a partir de la velocitat d'aquest. Els sensors de cabal capaços de mesurar el flux que circula per les canonades s'anomenen cabalímetres.

4.5.5 Sensors de la planta

Per escollir els sensors utilitzats a la planta, cal determinar primer les necessitats i els diferents llaços de control de cadascun dels equips. Les necessitats vindran relacionades amb les condicions del procés i els llaços de control es troben especificats a l'apartat de descripció i diagrames dels llaços de control d'aquest mateix capítol. A la **Taula 1** es recullen els diferents tipus de sensors, la variable que controlen i els rangs de temperatura i pressió en els quals treballen.

Taula 1: Sensors utilitzats amb les seves característiques.

Sensor	Empresa	Variable controlada	Condicions P	Condicions T
TR7439 [2]	IFM	Temperatura	-	De -100 a 600 °C
TS2454 [3]				
TN7511 [4]	IFM	Temperatura	-	De -50 a 150 °C
PI2794 [5]	IFM	Pressió	De -1 a 10 bar	De -25 a 125 °C
VEGABAR 81 [6]	Vega	Pressió	De -1 a 1000 bar	De -90 a 400 °C
OPTIMASS 6400 [7]	KROHNE	Cabal	Fins a 200 barg	De -200 a 400 °C
OPTIBAR PC 5060 [8]	KROHNE	Nivell	Fins a 100 bar	Fins a 150 °C

4.5.6 Llistat de sensors

A continuació, es troben especificats les variables controlades dels equips del procés i els rangs d'operació de cada variable. A partir d'aquestes condicions s'estableix el tipus de sensor per a cada llaç. A més a més, els sensors s'han referenciat seguint la nomenclatura S-0000-X, on la S indica sensor, els zeros determinen la numeració i la X s'utilitza quan en un mateix equip hi ha un mateix sensor, assignant a cadascun una lletra diferent. Les característiques de cada sensor es troben indicades als fulls d'especificació recollits en aquest apartat.

	RECOMPTE DE SENSORS	Full: 1/3		
		Planta de producció d'òxid d'etilè		
Equip	Control	Rangs d'operació	Sensor	Referenciació
24-SS-O-297*	Cabal [m ³ /h]	9044	OPTIMASS 6400	S-0001
24-SS-E-298*	Cabal [m ³ /h]	15802	OPTIMASS 6400	S-0002
16-SS-N-299*	Cabal [m ³ /h]	17111	OPTIMASS 6400	S-0003
K-201-1	Pressió [kPa]	86 - 2243	VEGABAR 81	S-0004
E-201-1	Temperatura [°C]	225 - 379	TR7439	S-0005
			TS2454	S-0006
R-201-2	Temperatura [°C]	225 - 255	TR7439	S-0007
			TS2454	S-0008
	Pressió [kPa]	1545 - 2243	VEGABAR 81	S-0009
	Cabal [m ³ /h]	12661	OPTIMASS 6400	S-0010
R-202-2	Temperatura [°C]	225 - 255	TR7439	S-0011
			TS2454	S-0012
	Pressió [kPa]	1545 - 2243	VEGABAR 81	S-0013
	Cabal [m ³ /h]	12661	OPTIMASS 6400	S-0014
E-201-2	Temperatura [°C]	85 - 255	TR7439	S-0015
			TS2454	S-0016
AC-201-2	Temperatura [°C] (3 unitats)	28 - 115	TN7511	S-0017-A
				S-0017-B
				S-0017-C
	Pressió [kPa] (3 unitats)	1275 - 2128	VEGABAR 81	S-0018-A
				S-0018-C
	Nivell [m ³]			S-0018-A
E-201-3	Temperatura [°C]	10 - 115	TN7511	S-0020
DC-201-3	Temperatura [°C]	-4 - 58	TN7511	S-0021
	Pressió [kPa] (2 unitats)	86 - 1725	VEGABAR 81	S-0022-A
	Nivell [m ³] (2 unitats)			S-0022-B
C-201-3	Temperatura [°C]	-4 - 58	TN7511	S-0024
RT-201-3	Pressió [kPa]	86 - 1725	VEGABAR 81	S-0025
DC-202-3	Temperatura [°C]	-4 - 26	TN7511	S-0026
	Pressió [kPa] (2 unitats)	86 - 117	PI2794	S-0027-A
	Nivell [m ³] (2 unitats)			S-0027-B
				S-0028-A
				S-0028-B

*En aquest cas es troben en una canonada i no en un equip.

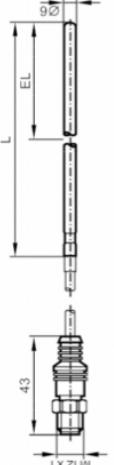
RECOMPTE DE SENSORS		Full: 2/3		
Planta de producció d'òxid d'etilè		Ubicació: Polígon Industrial Gasos Nobles, Tarragona		
Equip	Control	Rangs d'operació	Sensor	Referenciació
C-202-3	Temperatura [°C]	-64 - 26	TR7439 TS2454	S-0029 S-0030
RT-202-3	Pressió [kPa]	86 - 117	PI2794	S-0031
K-201-3	Pressió [kPa]	86 - 2185	VEGABAR 81	S-0032
E-202-3	Temperatura [°C]	85 - 262	TR7439 TS2454	S-0033 S-0034
K-201-4	Pressió [kPa]	1275 - 5750	VEGABAR 81	S-0035
E-201-4	Temperatura [°C]	45 - 176	TR7439 TS2454	S-0036 S-0037
AC-201-4	Temperatura [°C] (3 unitats)	25 - 75	TR7439	S-0038-A S-0038-B S-0038-C
				S-0039-A S-0039-B S-0039-C
				S-0040-A S-0040-B S-0040-C
	Pressió [kPa] (3 unitats)	4250 - 5750	VEGABAR 81	S-0041
	Nivell [m³]	60 - 68		OPTIBAR PC 5060
	Nivell [m³]	38 - 43		OPTIBAR PC 5060
FC-201-4	Nivell [m³]	38 - 43	OPTIBAR PC 5060	S-0042
E-203-4	Temperatura [°C]	39 - 117	TN7511	S-0043
E-202-4	Temperatura [°C]	25 - 71	TN7511	S-0044
DC-201-4	Temperatura [°C]	83 - 117	TN7511	S-0045
	Pressió [kPa] (2 unitats)	94 - 127	PI2794	S-0046-A S-0046-B
	Nivell [m³] (2 unitats)	36 - 41		S-0047-A S-0047-B
	Temperatura [°C]	83 - 117	TN7511	S-0048
RT-201-4	Pressió [kPa]	94 - 127	PI2794	S-0049
E-204-4	Temperatura [°C]	81 - 265	TR7439	S-0050
			TS2454	S-0051
K-202-4	Pressió [kPa]	1658 - 5693	VEGABAR 81	S-0052
E-205-4	Temperatura [°C]	190 - 225	TR7439	S-0053
			TS2454	S-0054
K-203-4	Pressió [kPa]	94 - 2254	VEGABAR 81	S-0055
E-206-4	Temperatura [°C]	160 - 255	TR7439	S-0056

RECOMPTE DE SENSORS		Full: 3/3			
Planta de producció d'òxid d'etilè		Ubicació: Polígon Industrial Gasos Nobles, Tarragona			
Equip	Control	Rangs d'operació	Sensor	Referenciació	
T-101-1 T-102-1 T-103-1 T-104-1 T-105-1 T-106-1	Pressió [kPa] (5 unitats)	340 - 460	PI2794	S-0057-A	
				S-0057-B	
				S-0057-C	
	Nivell [m³] (2 unitats)	255		S-0057-D	
				S-0057-E	
	Temperatura [°C] (2 unitats)	5 - 35		S-0058-A	
	Temperatura refrigerant [°C]	-50 - 150	TN7511	S-0058-B	
			TN7511	S-0059-A	
				S-0059-B	
				S-0060	

4.5.7 Fulls d'especificacions dels sensors

A continuació, es troben els fulls d'especificacions dels sensors de la planta per a la producció de l'òxid d'etilè. Només s'ha fet un full d'especificacions per a cada tipus de sensors, per això l'ítem és S-0000-X, seguint la nomenclatura ja explicada anteriorment. Al llistat de sensors es troben especificades les referències concretes de cadascun d'ells.

FULL 1 DE 1		Sensor de temperatura
REVISAT PER: Departament de Compres	ÀREA: 100, 200 i 600	
DATA: 02 / 05 / 2020	PLANTA: Ranoxi	
APROVAT PER: Direcció General	UBICACIÓ: TARRAGONA	
DADES GENERALS		
IDENTIFICACIÓ	S-0000-X	
DESCRIPCIÓ	Unitat d'avaluació amb pantalla per sensors de temperatura	
DADES D'OPERACIÓ		
ELEMENT DE MESURA	Termoresistència	
FLUIDS	Líquids i gasos	
ALIMENTACIÓ	18 / 32 [V]	
Nº SORTIDES	2	
FUNCIÓ DE SORTIDA	Normalment obert / normalment tancat (parametrizable)	
VARIABLE DE MESURA	Temperatura	
PRECISIÓ	± 0.3 [°C]	
TEMPS DE RESPOSTA	390 [ms]	
RANG DE TEMPERATURA	-100 / 600 [°C]	
DADES DE DISSENY		
ELEMENT SENSOR	Termoresistència	
MATERIAL DE CONTACTE	Acer inoxidable (1.4404 / 316L)	
CONEXIÓ AL PROCÉS	Connexió de rosca G 1/2 rosca exterior	
DADES FABRICANT		
SUBMINISTRADOR	ifm electrònic	
MODEL	TR-7439	
ESQUEMA DEL INSTRUMENT		
IMATGE	ESBÓS	
	<p>(1) Indicadors LED (2) Pantalla alfanumèrica de 4 dígitos (vermell/verd) (3) Botons de programació</p>	

FULL 1 DE 1		Sensor de temperatura
		
REVISAT PER: Departament de Compres	ÀREA: 100, 200 i 600	
DATA: 02 / 05 / 2020	PLANTA: Ranoxi	
APROVAT PER: Direcció General	UBICACIÓ: TARRAGONA	
DADES GENERALS		
IDENTIFICACIÓ	S-0000-X	
DESCRIPCIÓ	Sensor de temperatura amb cable i connexió de procés	
DADES D'OPERACIÓ		
ELEMENT DE MESURA	Termoresistència	
FLUIDS	Líquids i gasos	
VARIABLE DE MESURA	Temperatura	
PRECISIÓ	± 0.15 [°C]	
TEMPS DE RESPOSTA	0.35 [s]	
RANG DE TEMPERATURA	-100 / 600 [°C]	
DADES DE DISSENY		
ELEMENT SENSOR	Termoresistència	
MATERIAL DE CONTACTE	Acer inoxidable (1.4571 / 316TI)	
CONEXIÓ AL PROCÉS	Diàmetre Ø 6 mm	
DADES FABRICANT		
SUBMINISTRADOR	ifm electrònic	
MODEL	TS-2454	
ESQUEMA DEL INSTRUMENT		
IMATGE	ESBÓS	
		
	(1) Zona de connexió	

FULL 1 DE 2		Sensor de temperatura
REVISAT PER: Departament de Compres	ÀREA: 100, 200 i 600	
DATA: 02 / 05 / 2020	PLANTA: Ranoxi	
APROVAT PER: Direcció General	UBICACIÓ: TARRAGONA	
DADES GENERALS		
IDENTIFICACIÓ	S-0000-X	
DESCRIPCIÓ	Sensor de temperatura amb pantalla	
DADES D'OPERACIÓ		
ELEMENT DE MESURA	Termoresistència	
FLUIDS	Líquids i gasos	
ALIMENTACIÓ	18 / 32 [V]	
Nº SORTIDES	2	
FUNCIÓ DE SORTIDA	Normalment obert / normalment tancat	
VARIABLE DE MESURA	Temperatura	
PRECISIÓ	$\pm 0.3 [^{\circ}\text{C}]$	
TEMPS DE RESPOSTA	0.3 [s]	
RANG DE TEMPERATURA	-50 / 150 [^{\circ}\text{C}]	
RANG DE PRESSIÓ	300 [bar]	
DADES DE DISSENY		
ELEMENT SENSOR	Termoresistència	
MATERIAL DE CONTACTE	Acer inoxidable (1.4404 / 316L); Junta tòrica: FKM 80 Shore A	
CONEXIÓ AL PROCÉS	Connexió de rosca M18 x 1,5 rosca interna	
DADES FABRICANT		
SUBMINISTRADOR	ifm electronic	
MODEL	TN-7511	
ESQUEMA DEL INSTRUMENT		
IMATGE	ESBÓS	
	<p>(1) Indicadors LED (2) Pantalla alfanumèrica de 4 díigits (vermell/verd) (3) Botons de programació (4) Part superior del cos del sensor orientable (345°)</p>	

FULL 1 DE 1		Sensor de pressió
REVISAT PER: Departament de Compres	ÀREA: 100, 200 i 600	
DATA: 02 / 05 / 2020	PLANTA: Ranoxi	
APROVAT PER: Direcció General	UBICACIÓ: TARRAGONA	
DADES GENERALS		
ITEM	S-0000-X	
DESCRIPCIÓ	Sensor de pressió amb membrana aforant i amb pantalla	
DADES D'OPERACIÓ		
ELEMENT DE MESURA	Termoresistència	
FLUIDS	Líquids i gasos	
ALIMENTACIÓ	20 / 32 [V]	
Nº SORTIDES	Número de sortides digitals: 2; Número de sortides analògiques: 1	
FUNCIÓ DE SORTIDA	Normalment obert / normalment tancat (parametrizable)	
VARIABLE DE MESURA	Pressió	
PRECISIÓ	± 0.2	
TEMPS DE RESPSTA	45 [ms]	
RANG DE PRESSIÓ	-1 / 10 [bar]	
RANG DE TEMPERATURA	-25 / 125 [°C]	
DADES DE DISSENY		
ELEMENT SENSOR	Termoresistència	
MATERIAL DE CONTACTE	Acer inoxidable (1.4404 / 316L)	
CONEXIÓ AL PROCÉS	Connexió de rosca G 1 rosca exterior Aseptoflex Vario	
DADES FABRICANT		
SUBMINISTRADOR	ifm electrònic	
MODEL	PI-2794	
ESQUEMA DEL INSTRUMENT		
IMATGE	ESBÓS	
	<p>(1) Pantalla alfanumèrica de 4 dígitos (2) Indicadors LED (3) Botó de programació</p>	

FULL 1 DE 2		Sensor de pressió
REVISAT PER: Departament de Compres	ÀREA: 100, 200 i 600	
DATA: 02 / 05 / 2020	PLANTA: Ranoxi	
APROVAT PER: Direcció General	UBICACIÓ: TARRAGONA	
DADES GENERALS		
IDENTIFICACIÓ	S-0000-X	
DESCRIPCIÓ	Transmissor de pressió amb segell separador químic (altes temperatures)	
DADES D'OPERACIÓ		
ELEMENT DE MESURA	Termoresistència	
FLUIDS	Líquids i gasos a altes temperatures	
ALIMENTACIÓ	4 / 20 [mA]	
VARIABLE DE MESURA	Pressió	
PRECISIÓ	± 0.2	
RANG DE PRESSIÓ	-1 / 1000 [bar]	
RANG DE TEMPERATURA	-90 / 400 [°C]	
DADES DE DISSENY		
ELEMENT SENSOR	Termoresistència	
MATERIAL DE CONTACTE	Acer inoxidable (316 / 316L)	
CONEXIÓ AL PROCÉS	Connexió de rosca ≥ G½, ≥ ½ NPT	
DADES FABRICANT		
SUBMINISTRADOR	VEGA	
MODEL	VEGABAR-81	
ESQUEMA DEL INSTRUMENT		
IMATGE	ESBÓS	
	(1) Sensor (2) Vàlvula de bloqueig (3) Canonada	

FULL 1 DE 1		Sensor de cabal
REVISAT PER: Departament de Compres	ÀREA: 100, 200 i 600	
DATA: 21 / 05 / 2020	PLANTA: Ranoxi	
APROVAT PER: Direcció General	UBICACIÓ: TARRAGONA	
DADES GENERALS		
IDENTIFICACIÓ	S-0000-X	
DESCRIPCIÓ	Mesurador de flux màssic Coriolis (aplicacions avançades)	
DADES D'OPERACIÓ		
ELEMENT DE MESURA	Coriolis	
FLUIDS	Líquids i gasos a altes temperatures	
ALIMENTACIÓ	4 / 20 [mA]	
VARIABLE DE MESURA	Cabal	
PRECISIÓ	± 0.1	
RANG DE PRESSIÓ	Fins a 100 [bar]	
RANG DE TEMPERATURA	-200 / 400 [°C]	
DADES DE DISSENY		
ELEMENT SENSOR	Coriolis	
MATERIAL DE CONTACTE	Acer inoxidable (316 / 316L)	
CONEXIÓ AL PROCÉS	Connexió brida de fins 1500 lb / PN160	
DADES FABRICANT		
SUBMINISTRADOR	KROHNE	
MODEL	OPTIMASS 6400	
ESQUEMA DEL INSTRUMENT		
IMATGE	ESBÓS	
(1) Connexions al procés (2) Components electrònics modulars amb una amplia gamma de opcions de sortida (3) Funcions de diagnòstic completes	(1) Tubos de mesura (2) Bobina conductora (3) Sensor 1 (4) Sensor 2	

FULL 1 DE 1		Sensor de nivell
REVISAT PER: Departament de Compres	ÀREA: 100, 200 i 600	
DATA: 21 / 05 / 2020	PLANTA: Ranoxi	
APROVAT PER: Direcció General	UBICACIÓ: TARRAGONA	
DADES GENERALS		
IDENTIFICACIÓ	S-0000-X	
DESCRIPCIÓ	Transmissor de pressió	
DADES D'OPERACIÓ		
ELEMENT DE MESURA	Diafragma	
FLUIDS	Líquids i gasos a altes temperatures	
ALIMENTACIÓ	4 / 20 [V]	
VARIABLE DE MESURA	Nivell	
PRECISIÓ	± 0.2	
RANG DE PRESSIÓ	Fins a 100 [bar]	
RANG DE TEMPERATURA	-90 / 400 [°C]	
DADES DE DISSENY		
ELEMENT SENSOR	Diafragma	
MATERIAL DE CONTACTE	Acer inoxidable (316 / 316L)	
CONEXIÓ AL PROCÉS	Connexió brida de fins 1500 lb / PN160	
DADES FABRICANT		
SUBMINISTRADOR	KROHNE	
MODEL	OPTIBAR PC 5060 C	
ESQUEMA DEL INSTRUMENT		
IMATGE	ESBÓS	
(1) Càmera simple (2) Càmera doble	(1) Diafragma (2) Connexió de soldadura de vidre (3) Cos base	

4.6 Element final

L'element final és un mecanisme que canvia el valor de la variable manipulada a partir d'un senyal que rep el controlador i manipula un flux de matèria o energia del procés. Un element final de control consta de dues parts:

- **L'actuador:** converteix el senyal del controlador en un comandament per a la variable manipulada.
- **Un mecanisme:** s'utilitza per ajustar la variable manipulada.

L'element final de control més utilitzat a la indústria química és la vàlvula de control. Aquesta té la funció de regular el cabal del fluid de control. A la **Figura 14** es troba representat l'esquema d'una vàlvula de control, on es poden observar les següents parts:

- **El cos:** és la part que es troba en contacte amb el fluid i ha de resistir la temperatura i la pressió d'aquest. El cos està format per l'obturador, el seient, la brida i la tapa.
- **El servomotor:** és l'encarregat de moure el plançó i està format pel diafragma, el moll i l'indicador de pressió.

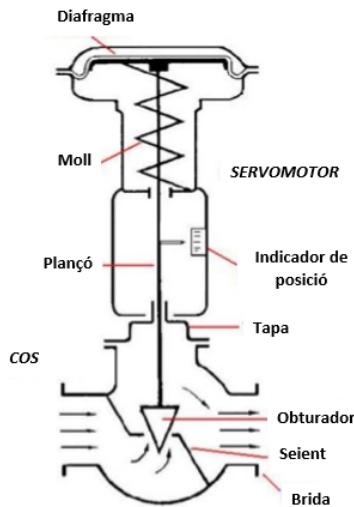


Figura 14: Mecanisme d'una vàlvula de control [9].

4.7 Alarmes

Els llaços de control inclouen alarmes que serveixen per anunciar una variació del procés que no es troba en els rangs establerts. Existeixen diferents tipus de sons i colors per indicar diferents perills, per mantenir la seguretat a la planta. A la **Figura 15** es troba representat un tipus d'alarme sonora i lumínica per la indústria.



Figura 15: Alarmes sonores i lumíniques de diversos colors [10].

5 Arquitectura del sistema de control

El sistema de control implementat és un sistema de control descentralitzat o distribuït més conegut com DCS (Distributed Control System). S'utilitza aquest tipus ja que a nivell de seguretat és el més fiable, perquè el fabricant ja inclou sistemes de control i sistemes supervisors com un paquet integrat que redueix els riscos d'errors d'integració. S'encarregarà de coordinar i supervisar totes les operacions que es realitzen a la planta. Com el seu nom indica, el DCS és un sistema de dispositius de camp, controladors, unitats remotes i ordinadors connectats, a través de xarxes de comunicació d'alta velocitat, i que es troben distribuïts per tota la planta.

S'ha escollit aquest sistema de control per les següents raons:

- Alt control de qualitat. Tots els components del sistema van ser provats pel mateix fabricant per obtenir un producte fiable i que ofereixi un servei d'alta qualitat.
- Són fàcilment escalables. Es poden afegir fàcilment nous controladors i I/O's (*inputs/outputs*) per tota la planta i s'actualitzen automàticament com a part del sistema facilitant la seva integració.
- Aquests tipus de sistemes són dissenyats per controlar processos complexes, com els que hi ha a la planta.

A la **Figura 16** es mostren els diferents nivells d'un sistema de control com el que s'utilitza a la planta.

- Nivell 0. És el nivell de tots els dispositius de camp, com per exemple, les vàlvules de control, transductors, transmissors, etc.
- Nivell 1. És el nivell de control. El microcontrolador agafa data del *Fieldbus* per controlar cadascun dels *loops* de control individuals.
- Nivell 2. És el nivell on es troba la unitat supervisora.
- Nivell 3. És el nivell de control de producció. Els processadors agafen uns valors des del microprocessador i l'envia cap a la sala de control.
- Nivell 4. És el nivell de gestió i de gerència.

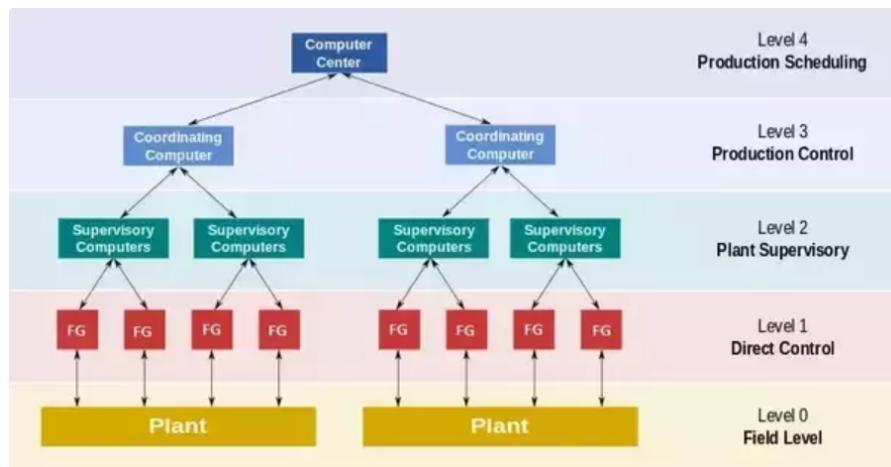


Figura 16: Esquema d'un DCS [11].

6 Tipus de senyals

Existeixen dos tipus de senyals a la planta, l'analogic i el digital. Com s'ha explicat anteriorment, l'analogic és aquell que presenta una variació contínua en el temps, a una variació prou significativa del temps li correspondrà una variació igualment significativa del valor del senyal, adoptant qualsevol valor dins d'un rang concret. El digital és aquell que presenta una variació discontinua amb el temps i que només pot prendre uns certs valors discrets, estat de senyal 1 (amb tensió) o estat de senyal 0 (sense tensió).

Els controladors que s'utilitzen a la planta només poden processar valors analògics en forma de patrons de bits. Per això, els sensors de mesura que poden connectar-se al mòdul analògic capturen magnituds físiques, per exemple, pressió o temperatura. Aquest valor analògic és mesurat pel mòdul d'entrades analògiques

en forma de corrent, tensió o resistència. Perquè la RTU (Remote Terminal Unit) pugui processar el valor de corrent o tensió capturat, un convertidor analògic-digital integrat en el mòdul d'entrades analògiques el converteix en un valor sencer de 16 bits.

Una RTU únicament processa informació en forma digital. Per aquest motiu, el valor analògic es converteix a un patró de bits. La conversió es realitza per mitjà d'un convertidor analògic-digital (convertidor A/D) integrat en el mòdul d'entrades analògiques. En els productes SIMATIC, de SIEMENS, que són els que s'utilitzen a la planta, el resultat d'aquesta conversió es condiciona sempre per a la RTU com a paraula de 16 bits.

Després de processar el senyal digital a la RTU, un convertidor digital analògic (convertidor D/A) integrat en el mòdul de sortides analògiques converteix el senyal de sortida en un valor analògic de corrent o tensió. El valor resultant del senyal de sortida correspon a la magnitud de sortida que permet accionar els elements de control final analògics (els actuadors). Aquests poden ser petits servo-accionaments o vàlvules proporcionals, per exemple.

.

7 Llistat de llaços de control

		LLISTAT DE LLAÇOS ÀREA 100		Full: 1/2
		Planta de producció d'òxid d'etilè		Ubicació: Polígon Industrial Gasos Nobles, Tarragona
Equip	Llaç	Variable controlada	Variable manipulada	Configuració
T-101	T-T101-102	Temperatura del corrent de sortida del fluid refrigerant	Cabal de fluid refrigerant	<i>Split-Range</i>
	T-T101-101	Temperatura del tanc	Cabal d'entrada de fluid refrigerant	<i>Feedback</i>
	P-T101-101	Pressió del tanc	Cabal de nitrogen i venteig	<i>Split-Range</i>
	L-T101-101	Nivell del tanc	Cabal d'entrada d'òxid d'etilè	<i>Feedback</i>
	L-T101-102	Nivell del tanc	Cabal de sortida d'òxid d'etilè	<i>Feedback</i>
	dP-T101-101	Diferencial de pressió	Cabal de sortida d'òxid d'etilè	<i>Feedforward i Feedback</i>
T-102	T-T102-104	Temperatura del corrent de sortida del fluid refrigerant	Cabal de fluid refrigerant	<i>Split-Range</i>
	T-T102-103	Temperatura del tanc	Cabal d'entrada fluid refrigerant	<i>Feedback</i>
	P-T102-102	Pressió del tanc	Cabal de nitrogen i venteig	<i>Split-Range</i>
	L-T102-103	Nivell del tanc	Cabal d'entrada d'òxid d'etilè	<i>Feedback</i>
	L-T102-104	Nivell del tanc	Cabal de sortida d'òxid d'etilè	<i>Feedback</i>
	dP-T102-102	Diferencial de pressió	Cabal de sortida d'òxid d'etilè	<i>Feedback i Feedforward</i>
T-103	T-T103-106	Temperatura del corrent de sortida del fluid refrigerant	Cabal de fluid refrigerant	<i>Split-Range</i>
	T-T103-105	Temperatura del tanc	Cabal d'entrada de fluid refrigerant	<i>Feedback</i>
	P-T103-103	Pressió del tanc	Cabal de nitrogen i venteig	<i>Split-Range</i>
	L-T103-105	Nivell del tanc	Cabal d'entrada d'òxid d'etilè	<i>Feedback</i>
	L-T103-106	Nivell del tanc	Cabal de sortida d'òxid d'etilè	<i>Feedback</i>
	dP-T103-103	Diferencial de pressió	Cabal de sortida d'òxid d'etilè	<i>Feedback i Feedforward</i>
T-104	T-T104-108	Temperatura del corrent de sortida del fluid refrigerant	Cabal de fluid refrigerant	<i>Split-Range</i>
	T-T104-107	Temperatura del tanc	Cabal d'entrada de fluid refrigerant	<i>Feedback</i>
	P-T104-104	Pressió del tanc	Cabal de nitrogen i venteig	<i>Split-Range</i>
	L-T104-107	Nivell del tanc	Cabal d'entrada d'òxid d'etilè	<i>Feedback</i>
	L-T104-108	Nivell del tanc	Cabal de sortida d'òxid d'etilè	<i>Feedback</i>
	dP-T104-104	Diferencial de pressió	Cabal de sortida d'òxid d'etilè	<i>Feedback i Feedforward</i>

		LLISTAT DE LLAÇOS ÀREA 100		Full: 2/2
		Planta de producció d'òxid d'etilè		Ubicació: Polígon Industrial Gasos Nobles, Tarragona
Equip	Llaç	Variable controlada	Variable manipulada	Configuració
T-105	T-T105-110	Temperatura del corrent de sortida del fluid refrigerant	Cabal de fluid refrigerant	<i>Split-Range</i>
	T-T105-109	Temperatura del tanc	Cabal d'entrada de fluid refrigerant	<i>Feedback</i>
	P-T105-105	Pressió del tanc	Cabal de nitrogen i venteig	<i>Split-Range</i>
	L-T105-109	Nivell del tanc	Cabal d'entrada d'òxid d'etilè	<i>Feedback</i>
	L-T105-110	Nivell del tanc	Cabal de sortida d'òxid d'etilè	<i>Feedback</i>
	dP-T105-105	Diferencial de pressió	Cabal de sortida d'òxid d'etilè	<i>Feedback i Feedforward</i>
T-106	T-T106-112	Temperatura del corrent de sortida del fluid refrigerant	Cabal de fluid refrigerant	<i>Split-Range</i>
	T-T106-111	Temperatura del tanc	Cabal d'entrada de fluid refrigerant	<i>Feedback</i>
	P-T106-106	Pressió del tanc	Cabal de nitrogen i venteig	<i>Split-Range</i>
	L-T106-111	Nivell del tanc	Cabal d'entrada d'òxid d'etilè	<i>Feedback</i>
	L-T106-112	Nivell del tanc	Cabal de sortida d'òxid d'etilè	<i>Feedback</i>
	dP-T106-106	Diferencial de pressió	Cabal de sortida d'òxid d'etilè	<i>Feedback i Feedforward</i>

		LLISTAT DE LLAÇOS SUBÀREA 200-1		Full: 1/1
		Planta de producció d'òxid d'etilè		Ubicació: Polígon Industrial Gasos Nobles, Tarragona
Equip	Llaç	Variable controlada	Variable manipulada	Configuració
R-201-2	F-R201-201-1	Cabal d'entrada d'oxigen al procés	Cabal d'entrada d'oxigen al procés	<i>Feedforward</i>
	F-R201-202-1	Cabal d'entrada d'etilè al procés	Cabal d'entrada d'etilè al procés	<i>Feedforward</i>
	F-R201-203-1	Cabal d'entrada de nitrogen al procés	Cabal d'entrada de nitrogen al procés	<i>Feedforward</i>
K-201A-1 K-201B-1	P-K201-201-1	Pressió del corrent de procés	Velocitat de rotació del motor	<i>Split-Range</i>
E-201-1	T-E201-201-1	Temperatura del corrent de sortida del fluid de procés	Cabal d'entrada del fluid refrigerant	<i>Feedback</i>

		LLISTAT DE LLAÇOS SUBÀREA 200-2		Full: 1/1
		Planta de producció d'òxid d'etile		Ubicació: Polígon Industrial Gasos Nobles, Tarragona
Equip	Llaç	Variable controlada	Variable manipulada	Configuració
R-201-2	F-R201-201-2	Cabal d'entrada al reactor	Cabal d'entrada al reactor	<i>Feedforward i Feedback</i>
	T-R201-201-2	Temperatura del corrent de sortida del reactor	Cabal d'entrada del líquid refrigerant	<i>Feedback</i>
	P-R201-201-2	Pressió dels reactors	Cabal del corrent de sortida del reactor	<i>Feedforward</i>
R-202-2	F-R201-202-2	Cabal d'entrada al reactor	Cabal d'entrada al reactor	<i>Feedforward i Feedback</i>
	T-R201-202-2	Temperatura del corrent de sortida del reactor	Cabal d'entrada del líquid refrigerant	<i>Feedback</i>
	P-R201-202-2	Pressió dels reactors	Cabal del corrent de sortida del reactor	<i>Feedforward</i>
E-201-2	T-E201-203-2	Temperatura del corrent de sortida del fluid de procés	Cabal d'entrada del fluid refrigerant	<i>Feedback</i>
AC-201-2	T-AC201-204-2	Temperatura a l'interior de la columna	Cabal del corrent d'entrada del líquid absorbent	<i>Feedback</i>
	P-AC201-203-2	Pressió de la columna d'absorció	Cabal del corrent gasós de sortida de la columna	<i>Feedback</i>
	L-AC201-201-2	Nivell a les columnes	Cabal del corrent de la columna per cues	<i>Feedforward</i>

		LLISTAT DE LLAÇOS SUBÀREA 200-3		Full: 1/1
		Planta de producció d'òxid d'etilè		Ubicació: Polígon Industrial Gasos Nobles, Tarragona
Equip	Llaç	Variable controlada	Variable manipulada	Configuració
DC-201-3	T-DC201-202-3	Temperatura del corrent de sortida de la columna per caps	Cabal de reflux	<i>Feedback</i>
	T-C201-203-3	Temperatura del corrent de sortida del condensador	Cabal de refrigerant al condensador	<i>Feedback</i>
	P-RT201-201-3	Pressió al tanc de reflux	Cabal de sortida del tanc de reflux	<i>Feedback</i>
	dP-DC201-201-3	Pressió a l'interior de la columna	Cabal de fluid tèrmic	<i>Feedback</i>
	L-DC201-201-3	Nivell de la columna	Cabal de sortida per cues de la columna	<i>Feedback</i>
E-201-3	T-E201-201-3	Temperatura del corrent de sortida del fluid de procés	Cabal d'entrada del fluid refrigerant	<i>Feedback</i>
DC-202-3	T-DC202-204-3	Temperatura del corrent de sortida de la columna per caps	Cabal de reflux	<i>Feedback</i>
	T-C202-205-3	Temperatura del corrent de sortida del condensador	Cabal de refrigerant al condensador	<i>Feedback</i>
	P-RT202-202-3	Pressió al tanc de reflux	Cabal de sortida del tanc de reflux	<i>Feedback</i>
	dP-DC202-202-3	Pressió a l'interior de la columna	Cabal de fluid tèrmic	<i>Feedback</i>
	L-DC202-202-3	Nivell de la columna	Cabal de sortida per cues de la columna	<i>Feedback</i>
K-201A-3 K-201B-3	P-K201-203-3	Pressió del corrent de procés	Velocitat de rotació del motor	<i>Split-Range</i>
E-202-3	T-E202-206-3	Temperatura del corrent de sortida del fluid de procés	Cabal d'entrada del fluid refrigerant	<i>Feedback</i>

		LLISTAT DE LLAÇOS SUBÀREA 200-4		Full: 1/1
		Planta de producció d'òxid d'etilè		Ubicació: Polígon Industrial Gasos Nobles, Tarragona
Equip	Llaç	Variable controlada	Variable manipulada	Configuració
K-201A-4 K-201B-4	P-K201-201-4	Pressió del corrent de procés	Velocitat de rotació del motor	<i>Split-Range</i>
E-201-4	T-E201-201-4	Temperatura del corrent de sortida del fluid de procés	Cabal d'entrada del fluid refrigerant	<i>Feedback</i>
AC-201-2	T-AC201-202-4	Temperatura a l'interior de la columna	Cabal del corrent d'entrada del líquid absorbent	<i>Feedback</i>
	P-AC201-202-4	Pressió de la columna d'absorció	Cabal del corrent gasós de sortida de la columna	<i>Feedback</i>
	L-AC201-201-4	Nivell a l'interior de la columna	Cabal del corrent de sortida del reactor	<i>Feedforward</i>
E-202-4	T-E202-203-4	Temperatura del corrent de sortida del fluid de procés	Cabal d'entrada del fluid refrigerant	<i>Feedback</i>
FC-201-4	L-FC201-202-4	Nivell de la columna flash	Cabal de sortida per cues	<i>Feedback</i>
E-203-4	T-E203-204-4	Temperatura del corrent de fluid de procés fred	Cabal d'entrada de fluid de procés calent	<i>Feedback</i>
K-203A-4 K-203B-4	P-K203-205-4	Pressió del corrent de procés	Velocitat de rotació del motor	<i>Split-Range</i>
E-204-4	T-E204-206-4	Temperatura del corrent de sortida del fluid de procés	Cabal d'entrada del fluid tèrmic	<i>Feedback</i>
K-202A-4 K-202B-4	P-K202-204-4	Pressió del corrent de procés	Velocitat de rotació del motor	<i>Split-Range</i>
E-205-4	T-E205-207-4	Temperatura del corrent de sortida del fluid de procés	Cabal d'entrada del fluid refrigerant	<i>Feedback</i>
E-206-4	T-E206-208-4	Temperatura del corrent de sortida del fluid de procés	Cabal d'entrada del fluid tèrmic	<i>Feedback</i>
DC-201-4	T-C201-205-4	Temperatura del corrent de sortida del condensador	Cabal de refrigerant al condensador	<i>Feedback</i>
	P-RT201-203-4	Pressió al tanc de reflux	Cabal de sortida del tanc de reflux	<i>Feedforward</i>
	T-DC201-204-4	Temperatura del corrent de sortida de la columna per caps	Cabal de reflux	<i>Feedback</i>
	L-DC201-203-4	Nivell de la columna	Cabal de sortida per cues de la columna	<i>Feedback</i>
	dP-DC201-201-4	Pressió a l'interior de la columna	Cabal de fluid tèrmic	<i>Feedback</i>

8 Llistat d'instrumentació

		LLISTAT D'INSTRUMENTACIÓ ÀREA 100			Full: 1/3
		Planta de producció d'òxid d'etilè		Ubicació: Polígon Industrial Gasos Nobles, Tarragona	
Equip	ID	Descripció	Variable controlada	Situació	Actuació
T-101	HV-105	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal d'entrada del fluid refrigerant	Camp	Pneumàtica
	HV-106	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal d'entrada del fluid refrigerant	Camp	Pneumàtica
	TAH-102	Alarma de temperatura elevada	Temperatura de sortida del refrigerant	HMI	Visual / Sonora
	TIC-102	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura de sortida del refrigerant	HMI	Elèctrica
	TT-103	Transmissor de temperatura	Temperatura de sortida del refrigerant	Camp	Elèctrica
	HV-103	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal de gasos de sortida del tanc	Camp	Pneumàtica
	HV-104	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal d'entrada de nitrogen	Camp	Pneumàtica
	PIC-101	Controlador i indicador de pressió	Pressió dins del tanc	HMI	Elèctrica
	PT-101	Transmissor de pressió	Pressió dins del tanc	Camp	Elèctrica
	TCV-101	Vàlvula de control de temperatura	Temperatura dins del tanc	Camp	Pneumàtica
	TIC-101	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura dins del tanc	HMI	Elèctrica
	TAH-101	Alarma de temperatura elevada	Temperatura dins del tanc	HMI	Visual / Sonora
	TT-101	Transmissor de temperatura	Temperatura dins del tanc	Camp	Elèctrica
	TT-102	Transmissor de temperatura	Temperatura dins del tanc	Camp	Elèctrica
	HV-101	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal d'entrada del fluid de procés	Camp	Pneumàtica
	LIC-101	Controlador i indicador de nivell	Nivell dins del tanc	HMI	Elèctrica
	LT-101	Transmissor de nivell	Nivell dins del tanc	Camp	Elèctrica
	LAHH-101	Alarma de nivell molt alta	Nivell dins del tanc	HMI	Visual / Sonora
	PSV-101	Vàlvula de seguretat, alliberament de pressió	Pressió dins del tanc	Camp	Obertura progressiva
T-102	HV-102	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal de sortida del fluid de procés	Camp	Pneumàtica
	dPT-101	Transmissor de diferencial de pressió	Pressió dins del tanc	Camp	Elèctrica
	dPIC-101	Controlador i indicador de diferencial de pressió	Pressió dins del tanc	HMI	Elèctrica
	dPT-102	Transmissor de diferencial de pressió	Pressió dins del tanc	Camp	Elèctrica
	LT-102	Transmissor de nivell	Nivell dins del tanc	Camp	Elèctrica
	LAH-102	Alarma de nivell alt	Nivell dins del tanc	HMI	Visual / Sonora
	LIC-102	Controlador i transmissor de nivell	Nivell dins del tanc	HMI	Elèctrica
	HV-111	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal d'entrada del fluid refrigerant	Camp	Pneumàtica
	HV-112	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal d'entrada del fluid refrigerant	Camp	Pneumàtica
	TAH-104	Alarma de temperatura elevada	Temperatura de sortida del refrigerant	HMI	Visual / Sonora
	TIC-104	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura de sortida del refrigerant	HMI	Elèctrica
	TT-106	Transmissor de temperatura	Temperatura de sortida del refrigerant	Camp	Elèctrica
	HV-109	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal de gasos de sortida del tanc	Camp	Pneumàtica
	HV-110	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal d'entrada de nitrogen	Camp	Pneumàtica
	PIC-102	Controlador i indicador de pressió	Pressió dins del tanc	HMI	Elèctrica
	PT-102	Transmissor de pressió	Pressió dins del tanc	Camp	Elèctrica
	TCV-102	Vàlvula de control de temperatura	Temperatura dins del tanc	Camp	Pneumàtica
	TIC-103	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura dins del tanc	HMI	Elèctrica
	TAH-103	Alarma de temperatura elevada	Temperatura dins del tanc	HMI	Visual / Sonora
	TT-104	Transmissor de temperatura	Temperatura dins del tanc	Camp	Elèctrica
	TT-105	Transmissor de temperatura	Temperatura dins del tanc	Camp	Elèctrica
	HV-107	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal d'entrada del fluid de procés	Camp	Pneumàtica
	LIC-103	Control i indicador de nivell	Nivell dins del tanc	HMI	Elèctrica
	LT-103	Transmissor de nivell	Nivell dins del tanc	Camp	Elèctrica
	LAHH-102	Alarma de nivell molt alta	Nivell dins del tanc	HMI	Visual / Sonora
	PSV-102	Vàlvula de seguretat, alliberament de pressió	Pressió dins del tanc	Camp	Obertura progressiva
	HV-108	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal de sortida del fluid de procés	Camp	Pneumàtica
	dPT-103	Transmissor de diferencial de pressió	Pressió dins del tanc	Camp	Elèctrica
	dPIC-102	Controlador i indicador de diferencial de pressió	Pressió dins del tanc	HMI	Elèctrica
	dPT-104	Transmissor de diferencial de pressió	Pressió dins del tanc	Camp	Elèctrica
	LT-104	Transmissor de nivell	Nivell dins del tanc	Camp	Elèctrica
	LAH-104	Alarma de nivell alt	Nivell dins del tanc	HMI	Visual / Sonora
	LIC-104	Controlador i indicador de nivell	Nivell dins del tanc	HMI	Elèctrica

		LLISTAT D'INSTRUMENTACIÓ ÀREA 100		Full: 2/3	
		Planta de producció d'òxid d'etilè		Ubicació: Polígon Industrial Gasos Nobles, Tarragona	
Equip	ID	Descripció	Variable controlada	Situació	Actuació
T-103	HV-117	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal d'entrada del fluid refrigerant	Camp	Pneumàtica
	HV-118	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal d'entrada del fluid refrigerant	Camp	Pneumàtica
	TAH-106	Alarma de temperatura elevada	Temperatura de sortida del refrigerant	HMI	Visual / Sonora
	TIC-106	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura de sortida del refrigerant	HMI	Elèctrica
	TT-109	Transmissor de temperatura	Temperatura de sortida del refrigerant	Camp	Elèctrica
	HV-115	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal de gasos de sortida del tanc	Camp	Pneumàtica
	HV-116	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal d'entrada de nitrogen	Camp	Pneumàtica
	PIC-103	Controlador i indicador de pressió	Pressió dins del tanc	HMI	Elèctrica
	PT-103	Transmissor de pressió	Pressió dins del tanc	Camp	Elèctrica
	TCV-103	Vàlvula de control de temperatura	Temperatura dins del tanc	Camp	Pneumàtica
	TIC-105	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura dins del tanc	HMI	Elèctrica
	TAH-105	Alarma de temperatura elevada	Temperatura dins del tanc	HMI	Visual / Sonora
	TT-107	Transmissor de temperatura	Temperatura dins del tanc	Camp	Elèctrica
	TT-108	Transmissor de temperatura	Temperatura dins del tanc	Camp	Elèctrica
	HV-113	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal d'entrada del fluid de procés	Camp	Pneumàtica
	LIC-105	Controlador i indicador de nivell	Nivell dins del tanc	HMI	Elèctrica
	LT-105	Transmissor de nivell	Nivell dins del tanc	Camp	Elèctrica
	LAHH-103	Alarma de nivell molt alta	Nivell dins del tanc	HMI	Visual / Sonora
	PSV-103	Vàlvula de seguretat, alliberament de pressió	Pressió dins del tanc	Camp	Obertura progressiva
T-104	HV-114	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal de sortida del fluid de procés	Camp	Pneumàtica
	dPT-105	Transmissor de diferencial de pressió	Pressió dins del tanc	Camp	Elèctrica
	dPIC-103	Controlador i indicador de diferencial de pressió	Pressió dins del tanc	HMI	Elèctrica
	dPT-106	Transmissor de diferencial de pressió	Pressió dins del tanc	Camp	Elèctrica
	LT-104	Transmissor de nivell	Nivell dins del tanc	Camp	Elèctrica
	LAH-103	Alarma de nivell alt	Nivell dins del tanc	HMI	Visual / Sonora
	LIC-106	Controlador i indicador de nivell	Nivell dins del tanc	HMI	Elèctrica
	HV-123	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal d'entrada del fluid refrigerant	Camp	Pneumàtica
	HV-124	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal d'entrada del fluid refrigerant	Camp	Pneumàtica
	TAH-107	Alarma de temperatura elevada	Temperatura de sortida del refrigerant	HMI	Visual / Sonora
	TIC-108	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura de sortida del refrigerant	HMI	Elèctrica
	TT-111	Transmissor de temperatura	Temperatura de sortida del refrigerant	Camp	Elèctrica
	HV-121	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal de gasos de sortida del tanc	Camp	Pneumàtica
	HV-122	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal d'entrada de nitrogen	Camp	Pneumàtica
	PIC-104	Controlador i indicador de pressió	Pressió dins del tanc	HMI	Elèctrica
	PT-104	Transmissor de pressió	Pressió dins del tanc	Camp	Elèctrica
	TCV-104	Vàlvula de control de temperatura	Temperatura dins del tanc	Camp	Pneumàtica
	TIC-107	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura dins del tanc	HMI	Elèctrica
	TAH-107	Alarma de temperatura elevada	Temperatura dins del tanc	HMI	Visual / Sonora
	TT-110	Transmissor de temperatura	Temperatura dins del tanc	Camp	Elèctrica
	TT-111	Transmissor de temperatura	Temperatura dins del tanc	Camp	Elèctrica
	HV-119	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal d'entrada del fluid de procés	Camp	Pneumàtica
	LIC-107	Controlador i indicador de nivell	Nivell dins del tanc	HMI	Elèctrica
	LT-107	Transmissor de nivell	Nivell dins del tanc	Camp	Elèctrica
	LAHH-104	Alarma de nivell molt alta	Nivell dins del tanc	HMI	Visual / Sonora
	PSV-104	Vàlvula de seguretat, alliberament de pressió	Pressió dins del tanc	Camp	Obertura progressiva
	HV-120	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal de sortida del fluid de procés	Camp	Pneumàtica
	dPT-107	Transmissor de diferencial de pressió	Pressió dins del tanc	Camp	Elèctrica
	dPIC-104	Controlador i indicador de diferencial de pressió	Pressió dins del tanc	HMI	Elèctrica
	dPT-108	Transmissor de diferencial de pressió	Pressió dins del tanc	Camp	Elèctrica
	LT-108	Transmissor de nivell	Nivell dins del tanc	Camp	Elèctrica
	LAH-104	Alarma de nivell alt	Nivell dins del tanc	HMI	Visual / Sonora
	LIC-108	Controlador i indicador de nivell	Nivell dins del tanc	HMI	Elèctrica

		LLISTAT D'INSTRUMENTACIÓ ÀREA 100		Full: 3/3	
		Planta de producció d'òxid d'etilè		Ubicació: Polígon Industrial Gasos Nobles, Tarragona	
Item	ID	Descripció	Variable controlada	Situació	Actuació
T-105	HV-105	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal d'entrada del fluid refrigerant	Camp	Pneumàtica
	HV-106	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal d'entrada del fluid refrigerant	Camp	Pneumàtica
	TAH-102	Alarma de temperatura elevada	Temperatura de sortida del refrigerant	HMI	Visual / Sonora
	TIC-110	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura de sortida del refrigerant	HMI	Elèctrica
	TT-103	Transmissor de temperatura	Temperatura de sortida del refrigerant	Camp	Elèctrica
	HV-128	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal de gasos de sortida del tanc	Camp	Pneumàtica
	HV-129	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal d'entrada de nitrogen	Camp	Pneumàtica
	PIC-105	Controlador i indicador de pressió	Pressió dins del tanc	HMI	Elèctrica
	PT-105	Transmissor de pressió	Pressió dins del tanc	Camp	Elèctrica
	TCV-105	Vàlvula de control de temperatura	Temperatura dins del tanc	Camp	Pneumàtica
	TIC-109	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura dins del tanc	HMI	Elèctrica
	TAH-109	Alarma de temperatura elevada	Temperatura dins del tanc	HMI	Visual / Sonora
	TT-113	Transmissor de temperatura	Temperatura dins del tanc	Camp	Elèctrica
	TT-114	Transmissor de temperatura	Temperatura dins del tanc	Camp	Elèctrica
	HV-134	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal d'entrada del fluid de procés	Camp	Pneumàtica
	LIC-109	Controlador i indicador de nivell	Nivell dins del tanc	HMI	Elèctrica
	LT-109	Transmissor de nivell	Nivell dins del tanc	Camp	Elèctrica
	LAHH-105	Alarma de nivell molt alta	Nivell dins del tanc	HMI	Visual / Sonora
	PSV-105	Vàlvula de seguretat, alliberament de pressió	Pressió dins del tanc	Camp	Obertura progressiva
T-106	HV-103	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal de sortida del fluid de procés	Camp	Pneumàtica
	dPT-109	Transmissor de diferencial de pressió	Pressió dins del tanc	Camp	Elèctrica
	dPIC-105	Controlador i indicador de diferencial de pressió	Pressió dins del tanc	HMI	Elèctrica
	dPT-110	Transmissor de diferencial de pressió	Pressió dins del tanc	Camp	Elèctrica
	LT-110	Transmissor de nivell	Nivell dins del tanc	Camp	Elèctrica
	LAH-105	Alarma de nivell alt	Nivell dins del tanc	HMI	Visual / Sonora
	LIC-110	Controlador i indicador de nivell	Nivell dins del tanc	HMI	Elèctrica
	HV-105	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal d'entrada del fluid refrigerant	Camp	Pneumàtica
	HV-105	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal d'entrada del fluid refrigerant	Camp	Pneumàtica
	TAH-112	Alarma de temperatura elevada	Temperatura de sortida del refrigerant	HMI	Visual / Sonora
	TIC-112	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura de sortida del refrigerant	HMI	Elèctrica
	TT-118	Transmissor de temperatura	Temperatura de sortida del refrigerant	Camp	Elèctrica
	HV-135	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal de gasos de sortida del tanc	Camp	Pneumàtica
	HV-136	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal d'entrada de nitrogen	Camp	Pneumàtica
	PIC-106	Controlador i indicador de pressió	Pressió dins del tanc	HMI	Elèctrica
	PT-106	Transmissor de pressió	Pressió dins del tanc	Camp	Elèctrica
	TCV-102	Vàlvula de control de temperatura	Temperatura dins del tanc	Camp	Pneumàtica
	TIC-111	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura dins del tanc	HMI	Elèctrica
	TAH-103	Alarma de temperatura elevada	Temperatura dins del tanc	HMI	Visual / Sonora
	TT-104	Transmissor de temperatura	Temperatura dins del tanc	Camp	Elèctrica
	TT-105	Transmissor de temperatura	Temperatura dins del tanc	Camp	Elèctrica
	HV-107	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal d'entrada del fluid de procés	Camp	Pneumàtica
	LIC-111	Controlador i indicador de nivell	Nivell dins del tanc	HMI	Elèctrica
	LT-103	Transmissor de nivell	Nivell dins del tanc	Camp	Elèctrica
	LAHH-102	Alarma de nivell molt alta	Nivell dins del tanc	HMI	Visual / Sonora
	PSV-102	Vàlvula de seguretat, alliberament de pressió	Pressió dins del tanc	Camp	Obertura progressiva
	HV-103	Vàlvula automàtica ON / OFF	Cabal de sortida del fluid de procés	Camp	Pneumàtica
	dPT-111	Transmissor de diferencial de pressió	Pressió dins del tanc	Camp	Elèctrica
	dPIC-106	Controlador i indicador de diferencial de pressió	Pressió dins del tanc	HMI	Elèctrica
	dPT-112	Transmissor de diferencial de pressió	Pressió dins del tanc	Camp	Elèctrica
	LT-112	Transmissor de nivell	Nivell dins del tanc	Camp	Elèctrica
	LAH-106	Alarma de nivell alt	Nivell dins del tanc	HMI	Visual / Sonora
	LIC-111	Controlador i indicador de nivell	Nivell dins del tanc	HMI	Elèctrica

		LLISTAT D'INSTRUMENTACIÓ SUBÀREA 200-1		Full: 1/1	
		Planta de producció d'òxid d'etilè		Ubicació: Polígon Industrial Gasos Nobles, Tarragona	
Equip	ID	Descripció	Variable controlada	Situació	Actuació
24-SS-O-297*	FT-201-1	Transmissor de cabal	Cabal d'entrada de reactius	Camp	Elèctrica
	FIC-201-1	Controlador i indicador de cabal	Cabal d'entrada de reactius	HMI	Elèctrica
	FCV-201-1	Vàlvula de control de cabal	Cabal d'entrada de reactius	Camp	Pneumàtica
24-SS-O-298*	FT-202-1	Transmissor de cabal	Cabal d'entrada de reactius	Camp	Elèctrica
	FIC-202-1	Controlador i indicador de cabal	Cabal d'entrada de reactius	HMI	Elèctrica
	FCV-201-1	Vàlvula de control de cabal	Cabal d'entrada de reactius	Camp	Pneumàtica
16-SS-O-299*	FT-203-1	Transmissor de cabal	Cabal d'entrada de reactius	Camp	Elèctrica
	FIC-203-1	Controlador i indicador de cabal	Cabal d'entrada de reactius	HMI	Elèctrica
	FCV-203-1	Vàlvula de control de cabal	Cabal d'entrada de reactius	Camp	Pneumàtica
K-201A-1 K-201B-1	PT-201-1	Transmissor de pressió	Pressió del corrent de procés	Camp	Elèctrica
	PIC-201-1	Controlador i indicador de pressió	Pressió del corrent de procés	HMI	Elèctrica
	SC-201-1	Variació de freqüència	Velocitat del motor del compressor	Camp	Elèctrica
	SC-202-1	Variació de freqüència	Velocitat del motor del compressor	Camp	Elèctrica
E-201-1	TT-201-1	Transmissor de temperatura	Temperatura de sortida del bescanviador	Camp	Elèctrica
	TIC	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura de sortida del bescanviador	HMI	Elèctrica
	TCV-201-1	Vàlvula de control de temperatura	Temperatura de sortida del bescanviador	Camp	Pneumàtica

*En aquest cas es troben en una canonada i no en un equip.

		LLISTAT D'INSTRUMENTACIÓ SUBÀREA 200-2		Full: 1/1	
		Planta de producció d'òxid d'etilè		Ubicació: Polígon Industrial Gasos Nobles, Tarragona	
Equip	ID	Descripció	Variable controlada	Situació	Actuació
R-201-2	FT-201-2	Transmissor de cabal	Cabal d'entrada en el reactor	Camp	Elèctrica
	FIC-201-2	Controlador i indicador de cabal	Cabal d'entrada en el reactor	HMI	Elèctrica
	FT-202-2	Transmissor de cabal	Cabal d'entrada en el reactor	Camp	Elèctrica
	FCV-201-2	Vàlvula de control de cabal	Cabal d'entrada en el reactor	Camp	Pneumàtica
R-202-2	FT-203-2	Transmissor de cabal	Cabal d'entrada en el reactor	Camp	Elèctrica
	FIC-202-2	Controlador i indicador de cabal	Cabal d'entrada en el reactor	HMI	Elèctrica
	FT-204-2	Transmissor de cabal	Cabal d'entrada en el reactor	Camp	Elèctrica
	FCV-202-2	Vàlvula de control de cabal	Cabal d'entrada en el reactor	Camp	Pneumàtica
R-201-2	TT-201-2	Transmissor de temperatura	Temperatura dins del reactor	Camp	Elèctrica
	TIC-201-2	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura dins del reactor	HMI	Elèctrica
	TCV-201-2	Vàlvula de control de temperatura	Temperatura dins del reactor	Camp	Pneumàtica
	PT-201-2	Transmissor de pressió	Pressió dins del reactor	Camp	Elèctrica
	PIC-201-2	Controlador i indicador de pressió	Pressió dins del reactor	HMI	Elèctrica
	PCV-201-2	Vàlvula de control de pressió	Pressió dins del reactor	Camp	Pneumàtica
	PAH-201-2	Alarma de pressió alta	Pressió dins del reactor	HMI	Visual / Sonora
	PAL-201-2	Alarma de pressió baixa	Pressió dins del reactor	HMI	Visual / Sonora
R-202-2	TT-202-2	Transmissor de temperatura	Temperatura dins del reactor	Camp	Elèctrica
	TIC-202-2	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura dins del reactor	HMI	Elèctrica
	TCV-202-2	Vàlvula de control de temperatura	Temperatura dins del reactor	Camp	Pneumàtica
	PT-202-2	Transmissor de pressió	Pressió dins del reactor	Camp	Elèctrica
	PIC-202-2	Controlador i indicador de pressió	Pressió dins del reactor	HMI	Elèctrica
	PCV-202-2	Vàlvula de control de pressió	Pressió dins del reactor	Camp	Pneumàtica
	PAH-202-2	Alarma de pressió alta	Pressió dins del reactor	HMI	Visual / Sonora
	PAL-202-2	Alarma de pressió baixa	Pressió dins del reactor	HMI	Visual / Sonora
E-201-2	TT-203-2	Transmissor de temperatura	Temperatura de sortida del bescanviador	Camp	Elèctrica
	TIC-203-2	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura de sortida del bescanviador	HMI	Elèctrica
	TCV-203-2	Vàlvula de control de temperatura	Temperatura de sortida del bescanviador	Camp	Pneumàtica
AC-201-2	TT-204-2	Transmissor de temperatura	Temperatura dins de la columna	Camp	Elèctrica
	TT-205-2	Transmissor de temperatura	Temperatura dins de la columna	Camp	Elèctrica
	TT-206-2	Transmissor de temperatura	Temperatura dins de la columna	Camp	Elèctrica
	TIC-204-2	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura dins de la columna	HMI	Elèctrica
	TCV-204-2	Vàlvula de control de temperatura	Temperatura dins de la columna	Camp	Pneumàtica
	PT-203-2	Transmissor de pressió	Pressió dins de la columna	Camp	Elèctrica
	PT-204-2	Transmissor de pressió	Pressió dins de la columna	Camp	Elèctrica
	PT-205-2	Transmissor de pressió	Pressió dins de la columna	Camp	Elèctrica
	PIC-203-2	Controlador i indicador de pressió	Pressió dins de la columna	HMI	Elèctrica
	PCV-203-2	Vàlvula de control de pressió	Pressió dins de la columna	Camp	Pneumàtica
	LT-201-2	Transmissor de nivell	Nivell dins de la columna	Camp	Elèctrica
	LIC-201-2	Controlador i indicador de nivell	Nivell dins de la columna	HMI	Elèctrica
	LCV-201-2	Vàlvula de control de nivell	Nivell dins de la columna	Camp	Pneumàtica
	LAH-201-2	Alarma de nivell alt	Nivell dins de la columna	HMI	Visual / Sonora
	LAL-201-2	Alarma de pressió baixa	Nivell dins de la columna	HMI	Visual / Sonora

		LLISTAT D'INSTRUMENTACIÓ SUBÀREA 200-3		Full: 1/1	
		Planta de producció d'òxid d'etilè		Ubicació: Polígon Industrial Gasos Nobles, Tarragona	
Equip	ID	Descripció	Variable controlada	Situació	Actuació
E-201-3	TT-201-3	Transmissor de temperatura	Temperatura de sortida del bescanviador	Camp	Elèctrica
	TIC-201-3	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura de sortida del bescanviador	HMI	Elèctrica
	TCV-201-3	Vàlvula de control de temperatura	Temperatura de sortida del bescanviador	Camp	Pneumàtica
DC-201-3	LT-201-3	Transmissor de nivell	Nivell dins de la columna	Camp	Elèctrica
	LT-202-3	Transmissor de nivell	Nivell dins de la columna	Camp	Elèctrica
	LIC-201-3	Controlador i indicador de nivell	Nivell dins de la columna	HMI	Elèctrica
	LCV-201-3	Vàlvula de control de cabal	Nivell dins de la columna	Camp	Pneumàtica
	LAH-201-3	Alarma de nivell alt	Nivell dins de la columna	HMI	Visual / Sonora
	TT-202-3	Transmissor de temperatura	Temperatura dins de la columna	Camp	Elèctrica
	TIC-202-3	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura dins de la columna	HMI	Elèctrica
	TCV-202-3	Vàlvula de control de temperatura	Temperatura dins de la columna	Camp	Pneumàtica
	dPT-201-3	Transmissor de diferencial de pressió	Pressió dins de la columna	Camp	Elèctrica
	dPIC	Controlador i indicador de diferencial de pressió	Pressió dins de la columna	HMI	Elèctrica
C-201-3	dPCV-201-3	Vàlvula de control de diferencial pressió	Pressió dins de la columna	Camp	Pneumàtica
	dPAH-201-3	Alarma de nivell alt	Pressió dins de la columna	HMI	Visual / Sonora
	TT-203-3	Transmissor de temperatura	Temperatura dins del condensador	Camp	Elèctrica
RT-201-3	TIC-203-3	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura dins del condensador	HMI	Elèctrica
	TCV-203-3	Vàlvula de control de temperatura	Temperatura dins del condensador	Camp	Pneumàtica
	PT-201-3	Transmissor de pressió	Pressió dins del tanc de reflux	Camp	Elèctrica
DC-202-3	PIC-201-3	Controlador i indicador de pressió	Pressió dins del tanc de reflux	HMI	Elèctrica
	PCV-201-3	Vàlvula de control de pressió	Pressió dins del tanc de reflux	Camp	Pneumàtica
	LT-203-3	Transmissor de nivell	Nivell dins de la columna	Camp	Elèctrica
	LT-204-3	Transmissor de nivell	Nivell dins de la columna	Camp	Elèctrica
	LIC-202-3	Controlador i indicador de nivell	Nivell dins de la columna	HMI	Elèctrica
	LCV-202-3	Vàlvula de control de cabal	Nivell dins de la columna	Camp	Pneumàtica
	LAH-202-3	Alarma de nivell alt	Nivell dins de la columna	HMI	Visual / Sonora
	TT-204-3	Transmissor de temperatura	Temperatura dins de la columna	Camp	Elèctrica
	TIC-204-3	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura dins de la columna	HMI	Elèctrica
	TCV-204-3	Vàlvula de control de temperatura	Temperatura dins de la columna	Camp	Pneumàtica
C-202-3	dPT-202-3	Transmissor de diferencial de pressió	Pressió dins de la columna	Camp	Elèctrica
	dPIC-202-3	Controlador i indicador de diferencial de pressió	Pressió dins de la columna	HMI	Elèctrica
	dPCV-202-3	Vàlvula de control de diferencial pressió	Pressió dins de la columna	Camp	Pneumàtica
RT-202-3	dPAH-202-3	Alarma de nivell alt	Pressió dins de la columna	HMI	Visual / Sonora
	TT-204-3	Transmissor de temperatura	Temperatura dins del condensador	Camp	Elèctrica
	TIC-204-3	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura dins del condensador	HMI	Elèctrica
K-201A-3	TCV-203-3	Vàlvula de control de temperatura	Temperatura dins del condensador	Camp	Pneumàtica
	PT-202-3	Transmissor de pressió	Pressió dins del tanc de reflux	Camp	Elèctrica
	PIC-202-3	Controlador i indicador de pressió	Pressió dins del tanc de reflux	HMI	Elèctrica
K-201B-3	PCV-202-3	Vàlvula de control de pressió	Pressió dins del tanc de reflux	Camp	Pneumàtica
	PT-203-3	Transmissor de pressió	Pressió del corrent de procés	Camp	Elèctrica
	PIC-203-3	Controlador i indicador de pressió	Pressió del corrent de procés	HMI	Elèctrica
E-202-3	SC-201-3	Variació de freqüència	Velocitat del motor del compressor	Camp	Elèctrica
	SC-202-3	Variació de freqüència	Velocitat del motor del compressor	Camp	Elèctrica
	TT-206-3	Transmissor de temperatura	Temperatura de sortida del bescanviador	Camp	Elèctrica
TIC-206-3	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura de sortida del bescanviador	HMI	Elèctrica	
	TCV-206-3	Vàlvula de control de temperatura	Temperatura de sortida del bescanviador	Camp	Pneumàtica

		LLISTAT D'INSTRUMENTACIÓ ÀREA 200-4		Full: 1/2	
		Planta de producció d'òxid d'etilè		Ubicació: Polígon Industrial Gasos Nobles, Tarragona	
Equip	ID	Descripció	Variable controlada	Situació	Actuació
K-201A-4	PT-201-4	Transmissor de pressió	Pressió del corrent de procés	Camp	Elèctrica
	PIC-201-4	Controlador i indicador de pressió	Pressió del corrent de procés	HMI	Elèctrica
K-201B-4	SC-201-4	Variació de freqüència	Velocitat del motor del compressor	Camp	Elèctrica
	SC-202-4	Variació de freqüència	Velocitat del motor del compressor	Camp	Elèctrica
E-201-4	TT-201-4	Transmissor de temperatura	Temperatura de sortida del bescanviador	Camp	Elèctrica
	TIC-201-4	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura de sortida del bescanviador	HMI	Elèctrica
	TCV-201-4	Vàlvula de control de temperatura	Temperatura de sortida del bescanviador	Camp	Pneumàtica
AC-201-4	LT-201-4	Transmissor de nivell	Nivell dins de la columna	Camp	Elèctrica
	LIC-201-4	Controlador i indicador de nivell	Nivell dins de la columna	HMI	Elèctrica
	LCV-201-4	Transmissor de nivell	Nivell dins de la columna	HMI	Elèctrica
	LAH-201-4	Vàlvula de control de cabal	Nivell dins de la columna	HMI	Visual / Sonora
	LAL-201-4	Alarma de nivell alt	Nivell dins de la columna	HMI	Visual / Sonora
	PT-202-4	Transmissor de pressió	Pressió dins de la columna	Camp	Elèctrica
	PT-203-4	Transmissor de pressió	Pressió dins de la columna	Camp	Elèctrica
	PT-204-4	Transmissor de pressió	Pressió dins de la columna	Camp	Elèctrica
	PIC-202-4	Controlador i indicador de pressió	Pressió dins de la columna	HMI	Elèctrica
	PCV-201-4	Vàlvula de control de pressió	Pressió dins de la columna	Camp	Pneumàtica
	TT-202-4	Transmissor de temperatura	Temperatura dins de la columna	Camp	Elèctrica
	TT-203-4	Transmissor de temperatura	Temperatura dins de la columna	Camp	Elèctrica
	TT-204-4	Transmissor de temperatura	Temperatura dins de la columna	Camp	Elèctrica
	TIC-202-4	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura dins de la columna	HMI	Elèctrica
E-202-4	TCV-201-4	Vàlvula de control de temperatura	Temperatura dins de la columna	Camp	Pneumàtica
	TT-205-4	Transmissor de temperatura	Temperatura de sortida del bescanviador	Camp	Elèctrica
	TIC-203-4	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura de sortida del bescanviador	HMI	Elèctrica
FC-201-4	TCV-203-4	Vàlvula de control de temperatura	Temperatura de sortida del bescanviador	Camp	Pneumàtica
	LT-202-4	Transmissor de nivell	Nivell dins del tanc	Camp	Elèctrica
	LIC-202-4	Controlador i indicador de nivell	Nivell dins del tanc	HMI	Elèctrica
E-203-4	LCV-202-4	Vàlvula de control de nivell	Nivell dins del tanc	Camp	Pneumàtica
	TT-206-4	Transmissor de temperatura	Temperatura de sortida del bescanviador	Camp	Elèctrica
	TIC-204-4	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura de sortida del bescanviador	HMI	Elèctrica
K-203A-4	TCV-204-4	Vàlvula de control de temperatura	Temperatura de sortida del bescanviador	Camp	Pneumàtica
	PT-207-4	Transmissor de pressió	Pressió del corrent de procés	Camp	Elèctrica
	PIC-205-4	Controlador i indicador de pressió	Pressió del corrent de procés	HMI	Elèctrica
K-203B-4	SC-205-4	Variació de freqüència	Velocitat del motor del compressor	Camp	Elèctrica
	SC-206-4	Variació de freqüència	Velocitat del motor del compressor	Camp	Elèctrica
E-204-4	TT-209-4	Transmissor de temperatura	Temperatura de sortida del bescanviador	Camp	Elèctrica
	TIC-207-4	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura de sortida del bescanviador	HMI	Elèctrica
	TCV-207-4	Vàlvula de control de temperatura	Temperatura de sortida del bescanviador	Camp	Pneumàtica
K-202A-4	PT-206-4	Transmissor de pressió	Pressió del corrent de procés	Camp	Elèctrica
	PIC-204-4	Controlador i indicador de pressió	Pressió del corrent de procés	HMI	Elèctrica
	SC-203-4	Variació de freqüència	Velocitat del motor del compressor	Camp	Elèctrica
	SC-204-4	Variació de freqüència	Velocitat del motor del compressor	Camp	Elèctrica
E-205-4	TT-210-4	Transmissor de temperatura	Temperatura de sortida del bescanviador	Camp	Elèctrica
	TIC-208-4	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura de sortida del bescanviador	HMI	Elèctrica
	TCV-208-4	Vàlvula de control de temperatura	Temperatura de sortida del bescanviador	Camp	Pneumàtica
E-206-4	TT-211-4	Transmissor de temperatura	Temperatura de sortida del bescanviador	Camp	Elèctrica
	TIC-209-4	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura de sortida del bescanviador	HMI	Elèctrica
	TCV-209-4	Vàlvula de control de temperatura	Temperatura de sortida del bescanviador	Camp	Pneumàtica

		LLISTAT D'INSTRUMENTACIÓ ÀREA 100		Full: 2/2	
		Planta de producció d'òxid d'etilè		Ubicació: Polígon Industrial Gasos Nobles, Tarragona	
Equip	ID	Descripció	Variable controlada	Situació	Actuació
C-201-4	TT-208-4	Transmissor de temperatura	Temperatura dins del condensador	Camp	Elèctrica
	TIC-206-4	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura dins del condensador	HMI	Elèctrica
	TCV-206-4	Vàlvula de control de temperatura	Temperatura dins del condensador	Camp	Pneumàtica
RT-201-4	PT-205-4	Transmissor de pressió	Pressió dins del tanc de reflux	Camp	Elèctrica
	PIC-203-4	Controlador i indicador de pressió	Pressió dins del tanc de reflux	HMI	Elèctrica
	PCV-202-4	Vàlvula de control de pressió	Pressió dins del tanc de reflux	Camp	Pneumàtica
DC-201-4	TT-207-4	Transmissor de temperatura	Temperatura dins de la columna	Camp	Elèctrica
	TIC-205-4	Controlador i indicador de temperatura	Temperatura dins de la columna	HMI	Elèctrica
	TCV-205-4	Vàlvula de control de temperatura	Temperatura dins de la columna	Camp	Pneumàtica
	dPT-207-4	Transmissor de diferencial de pressió	Pressió dins de la columna	Camp	Elèctrica
	dPIC-201-4	Controlador i indicador de diferencia de pressió	Pressió dins de la columna	HMI	Elèctrica
	dPCV-207-5	Vàlvula de control de diferencial pressió	Pressió dins de la columna	Camp	Pneumàtica
	dPAH-207-6	Alarma de nivell alt	Pressió dins de la columna	HMI	Visual / Sonora
	LT-204-4	Transmissor de nivell	Nivell dins de la columna	Camp	Elèctrica
	LT-203-4	Transmissor de nivell	Nivell dins de la columna	Camp	Elèctrica
	LIC-203-4	Controlador i indicador de nivell	Nivell dins de la columna	HMI	Elèctrica
	LCV-203-4	Transmissor de nivell	Nivell dins de la columna	Camp	Pneumàtica
	LAH-202-4	Vàlvula de control de cabal	Nivell dins de la columna	HMI	Visual / Sonora
	LAL-202-4	Alarma de nivell baix	Nivell dins de la columna	HMI	Visual / Sonora

9 Nomenclatura

9.1 Simbologia general

Les variables controlades (temperatura, pressió, cabal...) tenen una simbologia específica per tal de simplificar la nomenclatura dels llaços de control i dels elements que els formen. A continuació, a la **Taula 2** es recullen les diferents variables i la seva simbologia.

Taula 2: Variables controlades en el sistema i les seves abreviacions.

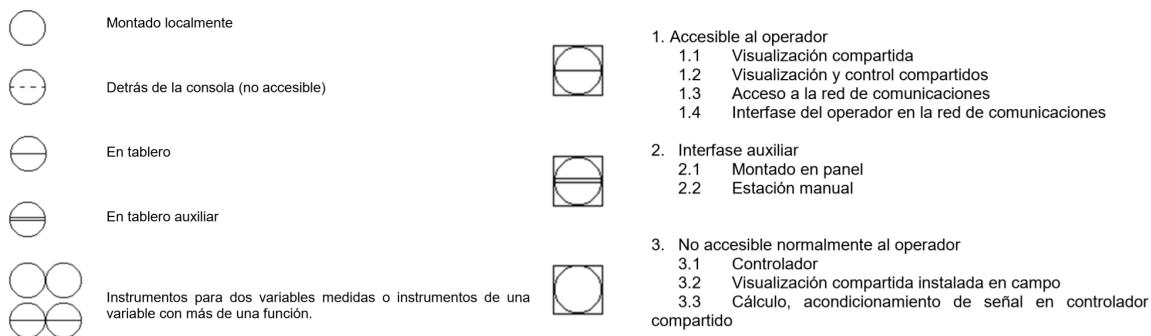
Variable controlada	Símbol
Temperatura	T
Diferencial de pressió	dP
Pressió	P
Nivell	L
Cabal	F

En el cas dels elements controladors, a la **Taula 3** s'especifiquen els elements en qüestió i la seva simbologia.

Taula 3: Elements controladors i les seves abreviacions.

Element controlador	Símbol
Transmissor i sensor	T
Vàlvula de control	CV
Controlador i indicador	IC
Alarma de valor alt	AH
Alarma de valor molt alt	AHH
Alarma de valor inferior	AL
Vàlvula de seguretat, alliberament de pressió	PSV
Transductor de corrent a pressió	I/P

A part de la nomenclatura, s'ha d'especificar la manera en què els elements controladors es representen. Depenen del tipus de controlador es representen d'una manera determinada. A les **Figura 17** es troben representades les diferents representacions i quan s'utilitzen.


Figura 17: Simbologia utilitzada per representar els elements de control.

9.2 Nomenclatura dels llaços de control i instrumentació

A l'hora de definir els llaços de control, és necessari establir una nomenclatura simple i entenedora per conèixer la màxima informació del llaç de la manera més simple possible. La nomenclatura escollida per definir els llaços de control és del tipus **A-B-C**, on:

- **A**, fa referència a la variable controlada (temperatura, pressió, composició, cabal...). A la **Taula 2** es recullen les diferents variables que es controlen al sistema i la seva simbologia per facilitar la representació de llaços de control.
- **B**, determina l'equip en el qual es realitza l'acció de control, és a dir, sobre on actua.
- **C**, fa referència a l'àrea on es troba el llaç i al nombre de llaços de la mateixa variable controlada de l'àrea, com a mínim aquest terme serà 1.

Per exemple, en el cas del llaç P-K201-201-1, aquesta nomenclatura indica que és el primer llaç de control de pressió a la subàrea 200-1 i que actua sobre el compressor K-201-1.

En el cas dels elements controladors, la nomenclatura utilitzada és molt semblant, però més simple. Està formada per dues parts, **A-B** on:

- **A**, està dividida en dos. La primera part fa referència a la variable controlada (temperatura, pressió, composició, cabal...). La segona part fa referència al tipus d'element (transmissor, controlador, alarma...).
- **C**, fa referència a l'àrea on es troba el llaç i al nombre de llaços del mateix element de l'àrea, com a mínim aquest terme serà 1.

Per exemple, en el cas de l'element TT-201-1, aquesta nomenclatura indica que és el primer transmissor i sensor de l'àrea 200-1.

9.3 Simbologia d' interconnexió de senyals

Les connexions físiques i lògiques que hi ha entre els equips o els elements de control, s'anomenen interconnexions. Aquestes presenten una diferenciació a l'hora de ser representades en funció del tipus que sigui, facilitant així la seva identificació. A la **Figura 18** es recullen les interconnexions que hi han segons la normativa ISA-S5.1 [12].

	Conexión a proceso, enlace mecánico, o alimentación de instrumentos.
	Señal indefinida
	Señal Eléctrica
	Señal Hidráulica
	Señal Neumática
	Señal electromagnética o sónica (guiada)
	Señal electromagnética o sónica (no guiada)
	Señal neumática binaria
	Señal eléctrica binaria
	Tubo capilar
	Enlace de sistema interno (software o enlace de información)
	Enlace mecánico

Figura 18: Simbologia d'interconnexions de senyals segons la normativa ISA-S5.1.

10 Unitats Remotes

Com s'ha mencionat anteriorment, s'utilitzarà un DCS com a sistema de control.

Les dimensions del sistema de control dependran del número de senyals d'entrades i de sortides analògiques i digitals que existeixin a la planta. Per això, es farà un recompte de senyals en les diferents àrees de la planta.

Les senyals d'entrada són aquelles que es transmeten des de l'instrument mesurador fins el sistema de control, passant per un transmissor o transductor. Les senyals de sortida són aquelles que genera el sistema de control o controlador fins a l'actuador.

Pel recompte de senyals d'entrada, es determina el número de senyals de cada tipus que ofereix l'element abans del sistema de control. Pel recompte de senyals de sortida, es determina el número de senyals de cada tipus que rep l'element després del sistema de control. A la taula següent es mostren les consideracions tingudes en compte al fer el recompte:

Taula 4: Elements d'entrades i sortides analògiques o digitals.

I/O	Elements del sistema de control
Entrada analògica	Transmissors de diferents tipus
Sortida analògica	Vàlvules de regulació de diferents tipus
Entrada digital	Sensors i finals de carrera
Sortida digital	Alarmes i vàlvules automàtiques ON / OFF

A continuació es pot observar el recompte dels diferents senyals d'entrada i de sortida, analògica o digital que ha de tenir cada unitat remota. Com que s'utilitza un DCS, es farà un recompte de senyals de cada àrea i cada una d'elles tindrà les seves pròpies unitats remotes (RTU).

		RECOMPTE DE SENYALS ÀREA 100			Full: 1/4		
		Planta de producció d'òxid d'etilè			Ubicació: Polígon Industrial Gasos Nobles, Tarragona		
Equip	ítem	ID	Descripció	Tipus de senyal			
				ED	SD	EA	SA
T-101	V-0499	HV-105	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-
	V-0498	HV-106	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-
	V-0498	TAH-102	Alarma de temperatura elevada	-	1	-	-
	V-0499	TT-103	Transmissor de temperatura	-	-	1	-
	V-0511	HV-103	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-
	V-0510	HV-104	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-
		PT-101	Transmissor de pressió	-	-	1	-
	V-0508	TCV-101	Vàlvula de control de temperatura	2	-	-	1
		TAH-101	Alarma de temperatura elevada	-	1	-	-
		TT-101	Transmissor de temperatura	-	-	1	-
		TT-102	Transmissor de temperatura	-	-	1	-
	V-0450	HV-101	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-
		LT-101	Transmissor de nivell	-	-	1	-
		LAHH-101	Alarma de nivell molt alta	-	1	-	-
	V-0451	HV-102	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-
		dPT-101	Transmissor de diferencial de pressió	-	-	1	-
		dPT-102	Transmissor de diferencial de pressió	-	-	1	-
		LT-102	Transmissor de nivell	-	-	1	-
		LAH-101	Alarma de nivell alt	-	1	-	-
T-102	V-0514	HV-111	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-
	V-0513	HV-112	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-
	V-0514	TAH-104	Alarma de temperatura elevada	-	1	-	-
	V-0513	TT-106	Transmissor de temperatura	-	-	1	-
	V-0526	HV-109	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-
	V-0525	HV-110	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-
		PT-102	Transmissor de pressió	-	-	1	-
	V-0523	TCV-102	Vàlvula de control de temperatura	2	-	-	1
		TAH-103	Alarma de temperatura elevada	-	1	-	-
		TT-104	Transmissor de temperatura	-	-	1	-
		TT-105	Transmissor de temperatura	-	-	1	-
	V-0458	HV-107	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-
		LT-103	Transmissor de nivell	-	-	1	-
		LAHH-102	Alarma de nivell molt alta	-	1	-	-

		RECOMPTE DE SENYALS ÀREA 100			Full: 2/4		
		Planta de producció d'òxid d'etilè			Ubicació: Polígon Industrial Gasos Nobles, Tarragona		
Equip	ítem	ID	Descripció	Tipus de senyal			
				ED	SD	EA	SA
T-102	V-0459	HV-108	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-
		dPT-103	Transmissor de diferencial de pressió	-	-	1	-
		dPT-104	Transmissor de diferencial de pressió	-	-	1	-
		LT-104	Transmissor de nivell	-	-	1	-
		LAH-102	Alarma de nivell alt	-	1	-	-
T-103	V-0529	HV-117	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-
		HV-118	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-
	V-0529	TAH-106	Alarma de temperatura elevada	-	1	-	-
	V-0528	TT-109	Transmissor de temperatura	-	-	1	-
	V-0541	HV-115	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-
	V-0540	HV-116	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-
		PT-103	Transmissor de pressió	-	-	1	-
	V-0538	TCV-103	Vàlvula de control de temperatura	2	-	-	1
		TAH-105	Alarma de temperatura elevada	-	1	-	-
		TT-107	Transmissor de temperatura	-	-	1	-
		TT-108	Transmissor de temperatura	-	-	1	-
	V-0466	HV-113	Vàlvula automàtica ON / OFF	-	1	-	-
		LT-105	Transmissor de nivell	-	-	1	-
		LAHH-103	Alarma de nivell molt alta	-	1	-	-
	V-0471	HV-114	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-
		dPT-105	Transmissor de diferencial de pressió	-	-	1	-
		dPT-106	Transmissor de diferencial de pressió	-	-	1	-
		LT-104	Transmissor de nivell	-	-	1	-
		LAH-103	Alarma de nivell alt	-	1	-	-
T-104	V-0544	HV-123	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-
		HV-124	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-
	V-0544	TAH-107	Alarma de temperatura elevada	2	1	-	-
	V-0543	TT-111	Transmissor de temperatura	-	-	1	-
	V-0556	HV-121	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-
	V-0555	HV-122	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-
		PT-104	Transmissor de pressió	-	-	1	-

		RECOMPTE DE SENYALS ÀREA 100			Full: 3/4		
		Planta de producció d'òxid d'etilè			Ubicació: Polígon Industrial Gasos Nobles, Tarragona		
Equip	ítem	ID	Descripció	Tipus de senyal			
				ED	SD	EA	SA
T-104	V-0553	TCV-104	Vàlvula de control de temperatura	2	-	-	1
		TAH-107	Alarma de temperatura elevada	-	1	-	-
		TT-110	Transmissor de temperatura	-	-	1	-
		TT-111	Transmissor de temperatura	-	-	1	-
	V-0474	HV-119	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-
		LT-107	Transmissor de nivell	-	-	1	-
		LAHH-104	Alarma de nivell molt alta	-	1	-	-
	V-0475	HV-120	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-
		dPT-107	Transmissor de diferencial de pressió	-	-	1	-
		dPT-108	Transmissor de diferencial de pressió	-	-	1	-
		LT-108	Transmissor de nivell	-	-	1	-
		LAH-104	Alarma de nivell alt	-	1	-	-
T-105	V-0558	HV-129	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-
		HV-130	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-
		TAH-102	Alarma de temperatura elevada	-	1	-	-
		TT-103	Transmissor de temperatura	-	-	1	-
		HV-127	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-
	V-0570	HV-128	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-
		PT-105	Transmissor de pressió	-	-	1	-
		TCV-105	Vàlvula de control de temperatura	2	-	-	1
		TAH-109	Alarma de temperatura elevada	-	1	-	-
	V-0568	TT-113	Transmissor de temperatura	-	-	1	-
		TT-114	Transmissor de temperatura	-	-	1	-
		HV-125	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-
		LT-109	Transmissor de nivell	-	-	1	-
	V-0482	LAHH-105	Alarma de nivell molt alta	-	1	-	-
		HV-126	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-
		dPT-109	Transmissor de diferencial de pressió	-	-	1	-
		dPT-110	Transmissor de diferencial de pressió	-	-	1	-
		LT-110	Transmissor de nivell	-	-	1	-
	V-0483	LAH-105	Alarma de nivell alt	-	1	-	-

		RECOMPTE DE SENYALS ÀREA 100			Full: 4/4			
		Planta de producció d'òxid d'etilè			Ubicació: Polígon Industrial Gasos Nobles, Tarragona			
Equip	ítem	ID	Descripció	Tipus de senyal				
				ED	SD	EA	SA	
T-106	V-0574	HV-135	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-	
	V-0573	HV-136	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-	
	V-0574	TAH-112	Alarma de temperatura elevada	-	1	-	-	
	V-0573	TT-118	Transmissor de temperatura	-	-	1	-	
	V-0586	HV-133	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-	
	V-0585	HV-134	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-	
		PT-106	Transmissor de pressió	-	-	1	-	
	V-0583	TCV-102	Vàlvula de control de temperatura	2	-	-	1	
		TAH-103	Alarma de temperatura elevada	-	1	-	-	
		TT-104	Transmissor de temperatura	-	-	1	-	
		TT-105	Transmissor de temperatura	-	-	1	-	
	V-0490	HV-131	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-	
		LT-103	Transmissor de nivell	-	-	1	-	
		LAHH-102	Alarma de nivell molt alta	-	1	-	-	
	V-0491	HV-132	Vàlvula automàtica ON / OFF	2	1	-	-	
		dPT-111	Transmissor de diferencial de pressió	-	-	1	-	
		dPT-112	Transmissor de diferencial de pressió	-	-	1	-	
		LT-112	Transmissor de nivell	-	-	1	-	
		LAH-106	Alarma de nivell alt	-	1	-	-	
				ED	SD	EA	SA	
				84	60	48	6	

		RECOMPTE DE SENYALS SUBÀREA 200-1			Full: 1/1			
		Planta de producció d'òxid d'etilè			Ubicació: Polígon Industrial Gasos Nobles, Tarragona			
Equip	ítem	ID	Descripció	Tipus de senyal				
				ED	SD	EA	SA	
24-SS-O-297*	V-0085	FT-201-1	Transmissor de cabal	-	-	1	-	
		FCV-201-1	Vàlvula de control de cabal	2	-	-	1	
24-SS-E-298*	V-0089	FT-202-1	Transmissor de cabal	-	-	1	-	
		FCV-201-1	Vàlvula de control de cabal	2	-	-	1	
16-SS-N-299*	V-0091	FT-203-1	Transmissor de cabal	-	-	1	-	
		FCV-203-1	Vàlvula de control de cabal	2	-	-	1	
K-201A-1 K-201B-1	-	PT-201-1	Transmissor de pressió	-	-	1	-	
		SC-201-1	Variació de freqüència	-	-	-	1	
		SC-202-1	Variació de freqüència	-	-	-	1	
E-201-1	V-0057	TT-201-1	Transmissor de temperatura	-	-	1	-	
		TCV-201-1	Vàlvula de control de temperatura	2	-	-	1	
				ED	SD	EA	SA	
				8	0	5	6	

*En aquest cas es troben en una canonada i no en un equip.

		RECOMPTE DE SENYALS SUBÀREA 200-2			Full: 1/1			
		Planta de producció d'òxid d'etilè			Ubicació: Polígon Industrial Gasos Nobles, Tarragona			
Equip	ítem	ID	Descripció	Tipus de senyal				
				ED	SD	EA	SA	
R-201-2	V-0056	FT-201-2	Transmissor de cabal	-	-	1	-	
		FT-202-2	Transmissor de cabal	-	-	1	-	
		FCV-201-2	Vàlvula de control de cabal	2	-	-	1	
R-202-2	V-0056	FT-203-2	Transmissor de cabal	-	-	1	-	
		FT-204-2	Transmissor de cabal	-	-	1	-	
		FCV-202-2	Vàlvula de control de cabal	2	-	-	1	
R-201-2	V-0036	TT-201-2	Transmissor de temperatura	-	-	1	-	
		TCV-201-2	Vàlvula de control de temperatura	2	-	-	1	
	V-0068	PT-201-2	Transmissor de pressió	-	-	1	-	
		PCV-201-2	Vàlvula de control de pressió	2	-	-	1	
		PAH-201-2	alarma de pressió alta	-	1	-	-	
		PAL-201-2	alarma de pressió baixa	-	1	-	-	
R-202-2	V-0044	TT-202-2	Transmissor de temperatura	-	-	1	-	
		TCV-202-2	Vàlvula de control de temperatura	2	-	-	1	
	V-0050	PT-202-2	Transmissor de pressió	-	-	1	-	
		PCV-202-2	Vàlvula de control de pressió	2	-	-	1	
		PAH-202-2	alarma de pressió alta	-	1	-	-	
		PAL-202-2	alarma de pressió baixa	-	1	-	-	
E-201-2	V-0053	TT-203-2	Transmissor de temperatura	-	-	1		
		TCV-203-2	Vàlvula de control de temperatura	2	-	-	1	
AC-201-2	V-0066	TT-204-2	Transmissor de temperatura	-	-	1	-	
		TT-205-2	Transmissor de temperatura	-	-	1	-	
		TT-206-2	Transmissor de temperatura	-	-	1	-	
		TCV-204-2	Vàlvula de control de temperatura	2	-	-	1	
	V-0059	PT-203-2	Transmissor de pressió	-	-	1	-	
		PT-204-2	Transmissor de pressió	-	-	1	-	
		PT-205-2	Transmissor de pressió	-	-	1	-	
		PCV-203-2	Vàlvula de control de pressió	2	-	-	1	
	V-0058	LT-201-2	Transmissor de nivell	-	-	1	-	
		LCV-201-2	Vàlvula de control de nivell	2	-	-	1	
		LAH-201-2	alarma de nivell alt	-	1	-	-	
		LAL-201-2	alarma de pressió baix	-	1	-	-	
				ED	SD	EA	SA	
				20	6	16	10	

		RECOMPTE DE SENYALS SUBÀREA 200-3			Full: 1/2			
		Planta de producció d'òxid d'etilè			Ubicació: Polígon Industrial Gasos Nobles, Tarragona			
Equip	Ítem	ID	Descripció	Tipus de senyal				
				ED	SD	EA	SA	
E-201-3	V-0188	TT-201-3	Transmissor de temperatura	-	-	1	-	
		TCV-201-3	Vàlvula de control de temperatura	2		-	1	
DC-201-3	V-0127	LT-201-3	Transmissor de nivell	-	-	1	-	
		LT-202-3	Transmissor de nivell	-	-	1	-	
		LCV-201-3	Vàlvula de control de cabal	2	-	-	1	
		LAH-201-3	Alarma de nivell alt	-	1	-	-	
	V-0100	TT-202-3	Transmissor de temperatura	-	-	1	-	
		TCV-202-3	Vàlvula de control de temperatura	2	-	-	1	
	V-0179	dPT-201-3	Transmissor de diferencial de pressió	-	-	1	-	
		dPCV-201-3	Vàlvula de control de diferencial pressió	2	-	-	1	
		dPAH-201-3	Alarma de nivell alt	-	1	-	-	
C-201-3	V-0167	TT-203-3	Transmissor de temperatura	-	-	1	-	
		TCV-203-3	Vàlvula de control de temperatura	2	-	-	1	
RT-201-3	V-0104	PT-201-3	Transmissor de pressió	-	-	1	-	
		PCV-201-3	Vàlvula de control de pressió	2	-	-	1	
DC-202-3	V-0123	LT-203-3	Transmissor de nivell	-	-	1	-	
		LT-204-3	Transmissor de nivell	-	-	1	-	
		LCV-202-3	Vàlvula de control de cabal	2	-	-	1	
		LAH-202-3	Alarma de nivell alt	-	1	-	-	
	V-0108	TT-204-3	Transmissor de temperatura	-	-	1	-	
		TCV-204-3	Vàlvula de control de temperatura	2	-	-	1	
	V-0137	dPT-202-3	Transmissor de diferencial de pressió	-	-	1	-	
		dPCV-202-3	Vàlvula de control de diferencial pressió	2	-	-	1	
		dPAH-202-3	Alarma de nivell alt	-	1	-	-	
-	V-0148	TT-203-3	Transmissor de temperatura	-	-	1	-	
		TCV-203-3	Vàlvula de control de temperatura	2	-	-	1	
RT-202-3	V-0113	PT-202-3	Transmissor de pressió	-	-	1	-	
		PCV-202-3	Vàlvula de control de pressió	2	-	-	1	
K-201A-3 K-201B-3	-	PT-203-3	Transmissor de pressió	-	-	1	-	
		SC-201-3	Variació de freqüència	-	-	-	1	
		SC-202-3	Variació de freqüència	-	-	-	1	

		RECOMPTE DE SENYALS SUBÀREA 200-3			Full: 2/2			
		Planta de producció d'òxid d'etilè			Ubicació: Polígon Industrial Gasos Nobles, Tarragona			
Equip	ítem	ID	Descripció	Tipus de senyal				
				ED	SD	EA	SA	
E-202-3	V-0159	TT-206-3	Transmissor de temperatura	-	-	1	-	
		TCV-206-3	Vàlvula de control de temperatura	2	-	-	1	
				ED	SD	EA	SA	
				24	4	15	14	

		RECOMPTE DE SENYALS SUBÀREA 200-4			Full: 1/2			
		Planta de producció d'òxid d'etilè			Ubicació: Polígon Industrial Gasos Nobles, Tarragona			
Equip	ítem	ID	Descripció	Tipus de senyal				
				ED	SD	EA	SA	
K-201A-4	-	PT-201-4	Transmissor de pressió	-	-	1	-	
K-201B-4		SC-201-4	Variació de freqüència	-	-	-	1	
		SC-202-4	Variació de freqüència	-	-	-	1	
E-201-4	V-0321	TT-201-4	Transmissor de temperatura	-	-	1	-	
		TCV-201-4	Vàlvula de control de temperatura	2	-	-	1	
AC-201-4	V-0257	LT-201-4	Transmissor de nivell	-	-	1	-	
		LCV-201-4	Transmissor de nivell	-	-	-	1	
		LAH-201-4	Vàlvula de control de cabal	2	1	-	-	
		LAL-201-4	Alarma de nivell alt	-	1	-	-	
	V-0312	PT-202-4	Transmissor de pressió	-	-	1	-	
		PT-203-4	Transmissor de pressió	-	-	1	-	
		PT-204-4	Transmissor de pressió	-	-	1	-	
		PCV-201-4	Vàlvula de control de pressió	2	-	-	1	
	V-0302	TT-202-4	Transmissor de temperatura	-	-	1	-	
		TT-203-4	Transmissor de temperatura	-	-	1	-	
		TT-204-4	Transmissor de temperatura	-	-	1	-	
		TCV-201-4	Vàlvula de control de temperatura	2	-	-	1	
E-202-4	V-0327	TT-205-4	Transmissor de temperatura	-	-	1	-	
		TCV-203-4	Vàlvula de control de temperatura	2	-	-	1	
FC-201-4	V-0264	LT-202-4	Transmissor de nivell	-	-	1	-	
		LCV-202-4	Vàlvula de control de nivell	2	-	-	1	

		RECOMPTE DE SENYALS SUBÀREA 200-4			Full: 2/2			
		Planta de producció d'òxid d'etilè			Ubicació: Polígon Industrial Gasos Nobles, Tarragona			
Equip	ítem	ID	Descripció	Tipus de senyal				
				ED	SD	EA	SA	
E-203-4	V-0273	TT-206-4	Transmissor de temperatura	-	-	1	-	
		TCV-204-4	Vàlvula de control de temperatura	2	-	-	1	
K-203A-4 K-203B-4	-	PT-207-4	Transmissor de pressió	-	-	1	-	
		SC-205-4	Variació de freqüència	-	-	-	1	
E-204-4	V-0342	SC-206-4	Variació de freqüència	-	-	-	1	
		TT-209-4	Transmissor de temperatura	-	-	1	-	
K-202A-4 K-202B-4	-	TCV-207-4	Vàlvula de control de temperatura	2	-	-	1	
		PT-206-4	Transmissor de pressió	-	-	1	-	
K-202A-4 K-202B-4	-	SC-203-4	Variació de freqüència	-	-	-	1	
		SC-204-4	Variació de freqüència	-	-	-	1	
E-205-4	V-0352	TT-210-4	Transmissor de temperatura	-	-	1	-	
		TCV-208-4	Vàlvula de control de temperatura	2	-	-	1	
E-206-4	V-0362	TT-211-4	Transmissor de temperatura	-	-	1	-	
		TCV-209-4	Vàlvula de control de temperatura	2	-	-	1	
C-201-4	V-0372	TT-208-4	Transmissor de temperatura	-	-	1	-	
		TCV-206-4	Vàlvula de control de temperatura	2	-	-	1	
RT-201-4	V-0287	PT-205-4	Transmissor de pressió	-	-	1	-	
		PCV-202-4	Vàlvula de control de pressió	2	-	-	1	
DC-201-4	V-0284	TT-207-4	Transmissor de temperatura	-	-	1	-	
		TCV-205-4	Vàlvula de control de temperatura	2	-	-	1	
	V-0383	dPT-207-4	Transmissor de diferencial de pressió	-	-	1	-	
		dPCV-207-5	Vàlvula de control de diferencial pressió	2	-	-	1	
	V-0277	dPAH-207-6	Alarma de nivell alt	-	1	-	-	
		LT-204-4	Transmissor de nivell	-	-	1	-	
		LT-203-4	Transmissor de nivell	-	-	1	-	
		LCV-203-4	Transmissor de nivell	-	-	-	1	
		LAH-202-4	Vàlvula de control de cabal	2	1	-	-	
		LAL-202-4	Alarma de nivell alt	-	1	-	-	
				ED	SD	EA	SA	
				30	5	23	21	

Com s'ha mencionat anteriorment, hi haurà una RTU per cada àrea connectada a convertidors analògic-digital (convertidor A/D), el qual està connectat al controlador (PLC).

La unitat remota seleccionada és *SIMATIC ET 200MP* de SIEMENS. Porta un grau de protecció de IP20, és fàcilment escalable i es pot utilitzar en una configuració distribuïda de sistema de control amb PROFINET, PROFIBUS o Ethernet, com el que disposa la planta.

FULL 1 DE 1		<h1>Unitat remota</h1>
		
REVISAT PER:	Departament d'Enginyeria	ÀREA: 100, 200-1/-2/-3/-4, 400
DATA:	09 / 06 / 2020	PLANTA: Ranoxi
APROVAT PER:	Direcció General	UBICACIÓ: Tarragona
IDENTIFICACIÓ		
DENOMINACIÓ:	Unitat Terminal Remota	
FINALITAT:	Projectar objectes reals al sistema de control distribuït.	
PROVEÏDOR:	SIEMENS	
MODEL:	SIMATIC ET 200MP	
ESPECIFICACIONS		
GRAU DE PROTECCIÓ:	IP20	
MÒDULS I/O:	30	
CANAL PER MÒDUL:	32	
CLOCK RATE [μs]:	250	
I/O:	100 - 120000	
COMUNICACIÓ:	Ethernet / PROFINET / PROFIBUS	
DIGITAL INPUT MODULES DELAY [μs]:	52	
ANALOG MODULES CONVERSIÓ [μs]:	62.5 - 125	
CERTIFICATS:	ATEX (ATEX II 3 G Ex nA IIC T4 Gc)	





A la **Taula 5** es mostren el número de mòduls necessaris per a cada àrea, que s'han calculat amb el número de senyals totals que té cadascuna i el número de mòdul que pot suportar la unitat remota que s'utilitza a la planta.

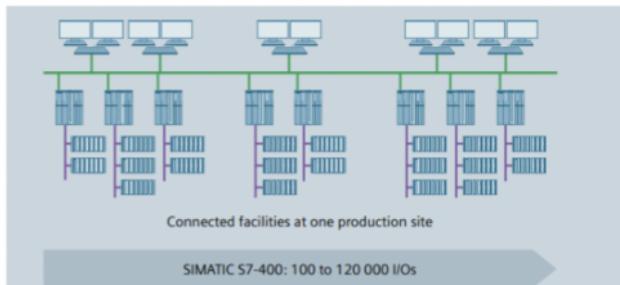
Taula 5: Número de mòduls per àrea de la planta.

RECOMPTE DE SENYALS						Nº MÒDULS
Àrea	ED	SD	EA	SA	TOTAL	
100	84	60	48	6	198	7
200-1	8	0	5	6	19	1
200-2	20	6	16	10	52	2
200-3	24	4	15	14	57	2
200-4	30	5	23	21	79	3

11 Controladors

El controlador o PLC (*Programmable Logic Controller*) es trobarà situat dins d'un armari elèctric central o panell central. En aquest controlador es programen els llaços de control, i és on es duu a terme el processament de les senyals que provenen de les unitats remotes per generar una resposta que seran reenviades a les mateixes per poder ser transmeses als instruments de camp.

El controlador seleccionat és un *SIMATIC S7-400* de SIEMENS. És compacte, el CPU inclou entrades i sortides digitals i analògiques amb un tauler de control inclòs per comunicacions de TCP/IP, com l'Ethernet que és el que s'utilitza a la planta, i també per comunicacions amb PROFINET. És flexible, és present en tots els nivells de la piràmide de l'automoció, perquè porta incorporat diversos protocols com Profibus, RTU, etc.

FULL 1 DE 1		Controlador		
REVISAT PER:	Departament d'Enginyeria	ÀREA: 100, 200-1/-2/-3/-4, 400		
DATA:	09 / 06 / 2020	PLANTA: Ranoxi		
APROVAT PER:	Direcció General	UBICACIÓ: Tarragona		
IDENTIFICACIÓ				
DENOMINACIÓ:	Controlador Lògic Programable			
FINALITAT:	Enviar senyals des de les unitats remotes fins a l'instrument de camp.			
PROVEÏDOR:	SIEMENS			
MODEL:	SIMATIC S7-400 advanced controller			
ESPECIFICACIONS				
GRAU DE PROTECCIÓ:	IP20			
RANG DE TEMPERATURES [°C]:	0 - 60			
HUMITAT RELATIVA [%]:	5 to 95			
PRESSIÓ ATMOSFÈRICA [hPa]:	1080 - 750			
I/O:	100 - 120000			
COMUNICACIÓ:	Ethernet / PROFINET			
PORTS DE COMUNICACIÓ:	2 Ethernet ports			
CERTIFICATS:	ATEX (ATEX II 3 G Ex nA IIC T4 Gc)			
				
 <p>Connected facilities at one production site</p> <p>SIMATIC S7-400: 100 to 120 000 I/Os</p>				

12 Descripció i diagrames dels llaços de control

En aquest apartat s'explica les diferents característiques i els tipus de llaços de control utilitzats en el disseny del sistema de control de la planta. Per a cadascun dels tipus de llaç es disposa d'un suport visual. Cal destacar que per a cada grup de llaços similars, només s'inclou un d'ells i s'especifiquen els llaços anàlegs.

Els controladors actuals, al ser digitals són del tipus PID, aquest són els més complets i ofereixen l'avantatge de poder desactivar la funció derivativa (D), la integrativa (I) o ambdues si fos necessari.

12.1 Control del reactor

La subàrea de reacció de la planta (200-2) està formada, entre altres equips, per dos reactors catalítics multitubulars. En aquest apartat s'explicaran els diferents sistemes de control que s'han implementat en aquests reactors per tal de controlar les condicions a les quals treballen. Més concretament, es parlarà del control del cabal d'entrada als reactors, de la composició d'aquests, la temperatura i la pressió que s'ha de mantenir a l'interior dels dos equips.

12.1.1 Control del cabal d'entrada

Per controlar el cabal d'entrada a cada un dels reactors del procés, s'utilitza un llaç de control de cabal per a cadascun d'ells. Aquests s'anomenen F-R201-201-2 i F-R202-202-2 i s'encarreguen de controlar que el cabal d'entrada als reactors sigui lòptim. Un cabal excessiu o inferior al idoni, produiria una reducció de la conversió i en conseqüència, del rendiment del reactor.

Com s'ha esmentat anteriorment, l'objectiu d'aquests llaços de control és mantenir constant el cabal d'entrada als reactors. Això es fa amb un control combinant els sistemes *feedforward* i *feedback* mesurant el cabal tant del corrent que entra als reactors (8a o 8b), com del que es bifurca en aquests dos (7), i depenent dels valors obtinguts, les vàlvules situades a l'entrada dels reactors regularan el cabal.

L'objectiu de disposar de dos transmissors independents en dos punts diferents és obtenir un control del cabal més precís. A la **Taula 6** es poden observar les característiques d'aquests llaços.

Taula 6: Especificacions del llaç de cabal d'entrada als reactors R-201-2 i R-202-2.

Ítem	F-R201-201-2 i F-R202-202-2
Variable controlada	Cabal d'entrada als reactors
Variable manipulada	Cabal d'entrada als reactors
Set Point	25322 m ³ /h (FT-201-2) i 12661 m ³ /h (FT-202-2)
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedforward i feedback</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

		DIAGRAMA LLAÇ DE CONTROL				
		LLAÇ: F-R201-201-2	ÀREA: 200-2	CABAL REACTOR		
		PLANTA: RANOXI	DATA: 25/5/2020	FULL: 1/1		
LLAÇOS ANÀLEGS	COMPONENTS DE LLAÇ					
F-R202-202-2	FCV-201-2: Vàlvula de control de cabal		FIC-201-2: Controlador i indicador de pressió			
	FT-201-2: Transmissor de cabal		I/P: Transductor d'intensitat a pressió			
	FT-202-2: Transmissor de cabal					
CAMP	<p>The diagram illustrates the control loop for reactor R-201-2. It starts with a PLC unit containing four remote modules (A0, AI, DO, DI). An I/P transducer receives a 4-20 mA signal and outputs a 6 bar signal to control the FCV-201-2 valve. The FCV-201-2 valve is connected to the reactor R-201-2. Two FT transmitters (FT-201-2 and FT-202-2) are connected to the reactor. FT-201-2 provides a 4-20 mA signal back to the PLC, and FT-202-2 also provides a 4-20 mA signal back to the PLC. Both transmitters are powered by 24V. A pressure gauge indicates a pressure range of 0.2-1 bar.</p>					
SALA DE CONTROL	<p>The diagram shows the PLC unit connected to a FIC-201-2 indicator in the control room. The FIC-201-2 indicator is powered by 24V and has an Ethernet connection to the PLC.</p>					

12.1.2 Control de la composició d'entrada

A part de controlar el cabal del corrent que entra al reactor, s'ha de controlar també que la composició d'aquest corrent sigui l'òptima. Per fer-ho, s'ha implementat un sistema de control per regular l'entrada de matèries primeres al procés. La composició s'ha de mantenir constant, ja que per mantenir la conversió desitjada de la reacció, és necessari que els reactius es trobin en unes relacions molars específiques entre els components.

Aquest sistema es divideix en tres llaços diferents F-R201-201-1, F-R201-202-1 i F-R201-203-1, que regulen el cabal d'oxigen, etilè i nitrogen respectivament. Per tal de seguir amb l'estructura de la nomenclatura de llaços, especificada a l'apartat de nomenclatura d'aquest mateix capítol, s'ha utilitzat el reactor R201-2, tot i que aquests llaços també actuen sobre el reactor R202-2.

S'utilitza un sistema *feedforward* en els tres casos, que regula l'obertura de la vàlvula dependent del cabal que passa per la canonada. Si el cabal és inferior al valor fixat, augmenta l'obertura de la vàlvula deixant passar més cabal i si el cabal és superior, es redueix l'obertura de la vàlvula reduint així el cabal.

Tot i que cada un dels llaços té el seu controlador específic, els tres es situen en el mateix PLC, de manera que tot i ser tres llaços diferents estan connectats per mantenir la relació molar dels components. És a dir, si per exemple disminueix el cabal d'oxigen i tot i obrir la vàlvula el cabal no augmenta, disminueixen en conseqüència els cabals d'etilè i nitrogen. A les **Taules 7, 8 i 9** es poden observar les característiques d'aquests llaços.

Taula 7: Especificacions del llaç de cabal d'oxigen als reactors R-201-2 i R-202-2.

Ítem	F-R201-201-1
Variable controlada	Cabal d'entrada d'oxigen al procés
Variable manipulada	Cabal d'entrada d'oxigen al procés
<i>Set Point</i>	9044 m ³ /h
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedforward</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

Taula 8: Especificacions del llaç de cabal d'etilè als reactors R-201-2 i R-202-2.

Ítem	F-R201-202-1
Variable controlada	Cabal d'entrada d'etilè al procés
Variable manipulada	Cabal d'entrada d'etilè al procés
Set Point	15802 m ³ /h
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedforward</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

Taula 9: Especificacions del llaç de cabal de nitrogen als reactors R-201-2 i R-202-2.

Ítem	F-R201-203-1
Variable controlada	Cabal d'entrada de nitrogen al procés
Variable manipulada	Cabal d'entrada de nitrogen al procés
Set Point	17111 m ³ /h
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedforward</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

		DIAGRAMA LLAÇ DE CONTROL				
		LLAÇ: F-R201-201-1	ÀREA: 200-1	COMPOSICIÓ REACTOR		
LLAÇOS ANÀLEGS		PLANTA: RANOXI	DATA: 25/5/2020	FULL: 1/1		
F-R201-202-1 F-R201-203-1		FCV-201-1: Vàlvula de control de cabal		FIC-201-1: Controlador i indicador de pressió		
		FT-201-1: Transmissor de cabal		I/P: Transductor d'intensitat a pressió		
CAMP						
SALA DE CONTROL						

12.1.3 Control de temperatura

Els reactors tenen un sistema de refrigeració, ja que la reacció és exotèrmica i s'ha de mantenir la temperatura d'operació perquè no es produueixin reaccions secundàries, tal com s'explica en detall a l'apartat del reactor del capítol d'equips. Per tal de controlar aquest sistema de refrigeració, s'utilitzen dos llaços de control, un per cada tanc, anomenats T-R201-201-2 i T-R202-202-2.

Aquests llaços tenen l'objectiu de mantenir la temperatura al reactor. Per això s'ha utilitzat un sistema *feedback*, que mesurant la temperatura del corrent que surt del reactor, regula el cabal d'entrada de fluid refrigerant. La temperatura del reactor s'ha de mantenir en un rang entre els 240°C i els 280°C. Aquest rang és molt gran pel fet que a l'inici de la vida del catalitzador, el reactor treballa a una temperatura de 240°C, però a mesura que aquest catalitzador s'envelleix, una alternativa per continuar produint i no haver de canviar-lo és treballar a temperatures més elevades.

El llaç de control regularà la variable manipulada dependent de la temperatura que es mesuri en el corrent de procés que surt del reactor. Si la temperatura és més baixa, el controlador reduirà el cabal de refrigerant que entra al reactor, en canvi si la temperatura és més alta, la vàlvula farà augmentar el cabal del refrigerant. A la **Taula 10** es poden observar les característiques d'aquests llaços.

Taula 10: Especificacions del llaç de temperatura dels reactors R-201-2 i R-202-2.

Ítem	T-R201-201-2 i T-R202-202-2
Variable controlada	Temperatura del corrent de sortida del reactor
Variable manipulada	Cabal d'entrada del líquid refrigerant
<i>Set Point</i>	entre 240°C i 280°C
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedback</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

		DIAGRAMA LLAÇ DE CONTROL		
		LLAÇ: T-R201-201-2	ÀREA: 200-2	TEMPERATURA REACTOR
LLAÇOS ANÀLEGS		PLANTA: RANOXI	DATA: 25/5/2020	FULL: 1/1
T-R202-202-2		COMPONENTS DE LLAÇ		
		TCV-201-2: Vàlvula de control de temperatura	TIC-201-2: Controlador i indicador de temperatura	
		TT-201-2: Transmissor de temperatura	I/P: Transductor d'intensitat a pressió	
CAMP				
SALA DE CONTROL				

12.1.4 Control de pressió

La pressió dels reactors també s'ha de mantenir controlada, ja que un canvi d'aquesta variable podria produir un descontrol del reactor, que podria provocar grans conseqüències. Per tant, l'objectiu dels llaços de control P-R201-201-2 i P-R202-202-2 és mantenir la pressió òptima a l'interior dels reactors.

Aquests llaços mantenen la pressió d'operació a 19 atm, utilitzant un sistema *feedforward*, que mesura la pressió a l'interior del reactor i a partir d'aquesta regula el cabal del corrent de procés de sortida del reactor. Si la pressió és inferior a la desitjada, la vàlvula reduirà l'obertura deixant passar menys cabal, augmentant així la pressió del reactor, en canvi si la pressió augmenta, la vàlvula obrirà l'obertura deixant passar més cabal i en conseqüència disminuint la pressió.

Tal com s'ha esmentat, el control de pressió a l'interior dels reactors és molt important, i per això aquests llaços de control disposen d'una alarma de pressió baixa, si la pressió disminueix a 15 atm i una de pressió alta, si augmenta a 22 atm. A la **Taula 11** es poden observar les característiques d'aquests llaços

Taula 11: Especificacions del llaç de pressió als reactors R-201-2 i R-202-2.

Ítem	P-R201-201-2 i P-R202-202-2
Variable controlada	Pressió dels reactors
Variable manipulada	Cabal del corrent de sortida del reactor
Set Point	19 atm
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedforward</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	PAL: 15 atm i PAH: 22 atm

		DIAGRAMA LLAÇ DE CONTROL				
		LLAÇ: P-R201-201-2	ÀREA: 200-2	PRESSIÓ REACTOR		
		PLANTA: RANOXI	DATA: 25/5/2020	FULL: 1/1		
LLAÇOS ANÀLEGS		COMPONENTS DE LLAÇ				
P-R202-202-2		PCV-201-2: Vàlvula de control de pressió	PIC-201-2: Controlador i indicador de pressió			
		PT-201-2: Transmissor de pressió	PAH-201-2: Alarma de pressió alta			
		I/P: Transductor d'intensitat a pressió	PAL-201-2: Alarma de pressió baixa			
CAMP	<p>The diagram illustrates a control loop for reactor R-201-2. A pressure controller (PCV-201-2) is connected to the reactor via a valve. The reactor is connected to a pressure transmitter (PT-201-2) which provides a 4-20 mA signal to a PLC. The PLC is connected to a remote unit (UNITAT REMOTA) which contains analog input (AI), digital output (DO), and digital input (DI) cards. The remote unit also has a 24V power source. The reactor is also connected to a PIC-201-2 (Controlador i indicador de pressió) which receives 24V power and provides a 4-20 mA signal to the PLC. The PLC also drives a PIC-201-2, PAH-201-2, and PAL-201-2 for high pressure alarm, low pressure alarm, and low pressure alarm respectively.</p>					
SALA DE CONTROL	<p>The diagram shows the control room setup. A PLC is connected to three alarms (PIC-201-2, PAH-201-2, PAL-201-2) via Ethernet. The PLC also has a 24V power source. The PLC is connected to a 24V power source and provides power to the alarms.</p>					

12.2 Control de les columnes d'absorció

En el procés de producció de l'òxid d'etilè, es troben dues columnes d'absorció. La primera columna (AC-201-2) separa l'òxid d'etilè del corrent gasos després dels reactors i la segona (AC-201-4), separa el diòxid de carboni del corrent gasos que surt de la primera columna d'absorció.

En el cas de les columnes d'absorció, cal controlar les condicions de pressió, temperatura i nivell a l'interior de la columna. D'aquesta manera es controlen les condicions d'operació, per assegurar l'eficiència d'aquestes. En aquest apartat, s'expliquen els diferents llaços de control utilitzats en les dues columnes.

12.2.1 Control de temperatura

Per a realitzar el control de temperatura en les columnes d'absorció, s'utilitzen dos llaços de control, un per a cada columna, anomenats T-AC201-201-2 i T-AC201-201-4.

L'objectiu d'aquests llaços és el de controlar la temperatura a l'interior de les columnes d'absorció. Per fer-ho s'ha utilitzat un sistema de control *feedback*, on la temperatura es mesura en tres punts diferents de la columna (caps, cues i part central) per tal d'obtenir un control més precís d'aquesta variable.

En el cas de la columna AC-201-2, el control es realitza a partir de l'obertura o el tancament de la vàlvula automatitzada que regula el cabal de líquid absorbent. I en el cas de la columna AC-201-4 el control es realitza a partir de l'obertura o el tancament de la vàlvula automatitzada que regula el cabal d'entrada del *loop* d'aigua. El funcionament en el dos casos és igual, quan la temperatura augmenti, s'augmentarà el cabal d'entrada del líquid absorbent. Si la temperatura de la columna disminueix la vàlvula es tancarà per poder disminuir el cabal de líquid. A les **Taules 12 i 13** es poden observar les característiques d'aquests llaços.

Taula 12: Especificacions del llaç de temperatura de la columna AC-201-2.

Ítem	T-AC201-201-2
Variable controlada	Temperatura a l'interior de la columna
Variable manipulada	Cabal del corrent d'entrada del líquid absorbent
Set Point	100 °C
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedback</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

Taula 13: Especificacions del llaç de temperatura de la columna AC-201-4.

Ítem	T-AC201-201-4
Variable controlada	Temperatura a l'interior de la columna
Variable manipulada	Cabal del corrent d'entrada del líquid absorbent
Set Point	60 °C
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedback</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

		DIAGRAMA LLAÇ DE CONTROL		
		LLAÇ: T-AC201-204-2	ÀREA: 200-2	TEMPERATURA COLUMNÀ D'ABSORCIÓ
		PLANTA: RANOXI	DATA: 25/5/2020	FULL: 1/1
LLAÇOS ANÀLEGS		COMPONENTS DE LLAÇ		
T-AC201-202-4		TT-204-2: Transmissor de temperatura	TCV-204-2: Vàlvula de control de temperatura	TEMPERATURA COLUMNÀ D'ABSORCIÓ
		TT-205-2: Transmissor de temperatura	TIC-204-2: Controlador i indicador de temperatura	
		TT-206-2: Transmissor de temperatura	I/P: Transductor d'intensitat a pressió	
CAMP				
SALA DE CONTROL				

12.2.2 Control de pressió

Per a realitzar el control de pressió a les columnes d'absorció, s'utilitzen dos llaços de control, un per a cada columna, anomenats P-AC201-201-2 i P-AC201-201-4.

El control de la pressió a l'interior de la columna té com a objectiu controlar la pèrdua de pressió que hi ha a l'interior d'aquesta i assegurar que el procés d'absorció es realitza a les condicions de pressió desitjades. Per fer-ho s'utilitza un controlador *feedback*, on la pressió és controlada en tres punts de la columna (caps, cues i part central).

El control es realitza a partir de l'obertura o el tancament de la vàlvula automatitzada que regula el cabal dels gasos de sortida de la columna d'absorció. En el cas de que la pressió de la columna disminueixi, la vàlvula es tancarà per disminuir el cabal de sortida. En cas contrari, si la pressió augmenta es procedirà a l'obriment de la vàlvula per augmentar el cabal de gas de sortida. A les **Taules 14 i 15** es poden observar les característiques d'aquests llaços.

Taula 14: Especificacions del llaç de pressió de la columna AC-201-2.

Ítem	P-AC201-201-2
Variable controlada	Pressió de la columna d'absorció
Variable manipulada	Cabal del corrent gasós de sortida de la columna
Set Point	1500 kPa
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedback</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

Taula 15: Especificacions del llaç de pressió de la columna AC-201-4.

Ítem	P-AC201-201-4
Variable controlada	Pressió de la columna d'absorció
Variable manipulada	Cabal del corrent gasós de sortida de la columna
Set Point	5000 kPa
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedback</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

DIAGRAMA LLAÇ DE CONTROL		
LLAÇOS ANÀLEGS	COMPONENTS DE LLAÇ	PRESSIÓ COLUMNNA D'ABSORCIÓ
		PLANTA: RANOXI DATA: 25/5/2020 FULL: 1/1
LLAÇOS ANÀLEGS		
P-AC201-202-4	PT-203-2: Transmissor de pressió PT-204-2: Transmissor de pressió PT-205-2: Transmissor de pressió	PCV-203-2: Vàlvula de control de pressió PIC-203-2: Controlador i indicador de pressió I/P: Transductor d'intensitat a pressió
CAMP		
SALA DE CONTROL		

12.2.3 Control de nivell

Per a realitzar el control de nivell en les columnes d'absorció, s'utilitzen dos llaços de control, un per a cada columna, anomenats L-AC201-201-2 i L-AC201-201-4. El control del nivell de la columna té com a objectiu controlar el volum de líquid que hi ha a l'interior de la columna, per poder assegurar que no sobrepassi el volum màxim o que no hi hagi un volum insuficient, ja que en aquests casos l'absorció no es realitzaria adequadament.

S'utilitza un controlador *feedback*, on el nivell és controlat a la part superior de la columna (caps). El control es realitza a partir de l'obertura o el tancament de la vàlvula automatitzada que regula el cabal de líquid de sortida de la columna d'absorció. En el cas de que el nivell de la columna disminueixi, la vàlvula es tancarà per disminuir el cabal de sortida. En cas contrari, si el nivell augmenta es procedirà a l'obriment de la vàlvula per augmentar el cabal de líquid.

Els llaços de control de nivell a l'interior de les columnes disposen d'una alarma de nivell baix, en cas de que el nivell sigui inferior al desitjat, i una alarma de nivell alt, en cas de que el nivell sigui superior al desitjat. A les **Taules 16 i 17** es recullen les característiques d'aquests llaços.

Taula 16: Especificacions del llaç de nivell de la columna AC-201-2.

Ítem	L-AC201-201-2
Variable controlada	Nivell a la columna
Variable manipulada	Cabal del corrent de sortida de la columna per cues
Set Point	123 kPa
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedforward</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	PAL: 115 m ³ i PAH: 131 m ³

Taula 17: Especificacions del llaç de nivell de la columna AC-201-4.

Ítem	L-AC201-201-4
Variable controlada	Nivell a la columna
Variable manipulada	Cabal del corrent de sortida de la columna per cues
Set Point	64 kPa
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedforward</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	PAL: 60 m ³ i PAH: 68 m ³

		DIAGRAMA LLAÇ DE CONTROL		
		LLAÇ: L-AC201-201-2	ÀREA: 200-2	NIVELL COLUMNÀ D'ABSORCIÓ
		PLANTA: RANOXI	DATA: 25/5/2020	FULL: 1/1
LLAÇOS ANÀLEGS		COMPONENTS DE LLAÇ		
L-AC201-201-4		LCV-201-2: Vàlvula de control de nivell	LIC-201-2: Controlador i indicador de pressió	
		LT-201-2: Transmissor de nivell	LAH-201-2: Alarma de nivell baix	
		I/P: Transductor d'intensitat a pressió	LAL-201-2: Alarma de nivell baix	
CAMP				
SALA DE CONTROL				

12.3 Control de les columnes de destil·lació

A continuació es mostren els llaços de control implementats en les diferents columnes de destil·lació que es troben en el procés de purificació d'òxid d'etilè i a la zona de tractament de diòxid de carboni. Els llaços de control estan dissenyats per garantir el bon funcionament de les columnes i poder actuar en cas que es detectin problemes en els equips esmentats. Tots els llaços que es descriuen a continuació es troben en els equips DC-201-3, DC-203-3 i DC-201-4.

12.3.1 Control de pressió

L'objectiu d'aquests llaços és controlar la pèrdua de pressió que hi ha a l'interior de la columna de destil·lació. Aquest diferencial és generat dependent del cabal de líquid i vapor que hi hagi. Si un d'ells augmenta, també ho fa la pèrdua de pressió, aquest augment pot venir determinant per una pertorbació en l'aliment o en el reflux.

És per això doncs, que utilitzant un sistema de control tipus *feedback*, es controla el cabal de vapor que s'insereix a la columna a partir de la regulació del cabal d'aigua calenta (servei) que entra al *reboiler*. Si el *reboiler* rep més cabal de vapor, serà capaç d'evaporar més cabal de líquid i per tant augmentar el cabal de vapor recirculat a la columna de destil·lació.

A continuació, a les **Taules 18, 19 i 20**, es mostren les especificacions de cada un dels llaços descrits.

Taula 18: Especificacions del llaç del diferencial de pressió de la columna DC-201-3.

Ítem	dP-DC201-201-3
Variable controlada	Pressió a l'interior de la columna
Variable manipulada	Cabal de fluid tèrmic
Set Point	101.3 kPa
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedback</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	dPAH: 400 kPa

Taula 19: Especificacions del llaç del diferencial de pressió de la columna DC-202-3.

Ítem	dP-DC202-202-3
Variable controlada	Pressió a l'interior de la columna
Variable manipulada	Cabal de fluid tèrmic
Set Point	101.3 kPa
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedback</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	dPAH: 400 kPa

Taula 20: Especificacions del llaç del diferencial de pressió de la columna DC-201-4.

Ítem	dP-DC201-201-4
Variable controlada	Pressió a l'interior de la columna
Variable manipulada	Cabal de fluid tèrmic
Set Point	110 kPa
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedback</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	dPAH: 410 kPa

DIAGRAMA LLAÇ DE CONTROL LLAÇ: dP-DC201-201-3 ÀREA: 200-3 DIFERENCIAL DE PRESSIÓ COLUMNA DE DESTIL·LACIÓ PLANTA: RANOXI DATA: 25/5/2020 FULL: 1/1		
LLAÇOS ANÀLEGS	COMPONENTS DE LLAÇ	
dP-DC202-202-3	dPCV-201-3: Vàlvula de control de diferència de pressió	dPIC-201-3: Controlador i indicador de diferència pressió
dP-DC201-201-4	dPT-201-3: Transmissor de diferència de pressió	I/P: Transductor d'intensitat a pressió
CAMP		
SALA DE CONTROL		

Hi ha un segon llaç de control de pressió situat en el tanc de reflux de cada columna de destil·lació. Aquest mesura la pressió que hi ha en el tanc de reflux i en funció d'aquesta, utilitzant un llaç tipus *feedback*, la vàlvula automatitzada que regula l'aliment de sortida de la columna s'obrirà més o menys. Si s'observa una pressió major a l'esperada, això implicarà que hi ha més percentatge de fase gasosa en el tanc de reflux de la prevista i que per tant, s'haurà d'obrir parcialment la vàlvula reguladora.

A les **Taules 21, 22 i 23** es mostren les especificacions de cada un dels llaços descrits.

Taula 21: Especificacions del llaç de pressió de la columna DC-201-3.

Ítems	P-RT201-201-3
Variable controlada	Pressió al tanc de reflux
Variable manipulada	Cabal de sortida del tanc de reflux
Set Point	101.3 kPa
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedback</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

Taula 22: Especificacions del llaç de pressió de la columna DC-202-3.

Ítems	P-RT202-202-3
Variable controlada	Pressió al tanc de reflux
Variable manipulada	Cabal de sortida del tanc de reflux
Set Point	101.3 kPa
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedback</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

Taula 23: Especificacions del llaç de pressió de la columna DC-201-4.

Ítems	P-RT201-201-4
Variable controlada	Pressió al tanc de reflux
Variable manipulada	Cabal de sortida del tanc de reflux
Set Point	110 kPa
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedback</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

DIAGRAMA LLAÇ DE CONTROL		
LLAÇOS ANÀLEGS	COMPONENTS DE LLAÇ	
P-RT202-202-3 P-RT201-203-4	PCV-201-3: Vàlvula de control de diferència de pressió PT-201-3: Transmissor de diferència de pressió I/P: Transductor d'intensitat a pressió	PIC-201-3: Controlador i indicador de diferència pressió PIC-201-3: Controlador i indicador de diferència pressió
CAMP		<p>Diagram illustrating the control loop for the pressure difference controller PIC-201-3. The loop consists of:</p> <ul style="list-style-type: none"> Valve: PCV-201-3, controlled by a 4-20 mA signal from the UNITAT REMOTA. Transmitter: PT-201-3, measuring differential pressure (0.2-1 bar). Transducer: I/P, converting the 4-20 mA signal to a 6 bar signal. Controller: PIC-201-3, which also provides 24V power to the PT transducer. Actuators: DC-201-3 (connected to the column) and RB-201-3 (connected to the reboiler). Indicators: C-201-3 (connected to the column).
SALA DE CONTROL		<p>Schematic of the PLC control system:</p> <ul style="list-style-type: none"> PLC: Central unit connected via Ethernet. PIC-201-3: Controller connected to the PLC via Ethernet and 24V power. UNITAT REMOTA: Remote unit containing an I/P transducer (4-20 mA to 6 bar) and a PIC-201-3 controller.

12.3.2 Control de nivell

L'objectiu d'aquest llaç és controlar el nivell a l'interior de la columna de destil·lació, ja sigui evitant sobrepassar el volum màxim permès, com el mínim. S'ha de garantir el bon funcionament per evitar la presència d'inundacions que modificarien els cabals de líquid i gas, i deixarien totalment inoperativa la columna.

S'utilitza un llaç de control *feedback*. Si hi ha un augment del nivell de líquid per sobre de l'establert, per tal de reduir-lo, la vàlvula de control automatitzada situada a la sortida del *reboiler* augmentarà la seva obertura per tal de deixar circular més cabal. D'altra forma, si el problema és el poc nivell que hi ha, aquesta vàlvula realitzarà l'operació inversa.

És molt important la instal·lació d'alarmes de baix i alt nivell ja que ens proporcionen un sistema de control visual i sonor. A la **Taula 24** es troben les especificacions del llaç descrit.

Taula 24: Especificacions del llaç de nivell per a les tres columnes.

Ítems	L-DC201-201-3, L-DC202-202-3 i L-DC201-203-4
Variable controlada	Nivell de la columna
Variable manipulada	Cabal de sortida per cues de la columna
Set Point	85%
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedback</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	LAH: 95% i LAL: 10%

		DIAGRAMA LLAÇ DE CONTROL				
		LLAÇ: L-DC201-201-3	ÀREA: 200-3	NIVELL COLUMNA DE DESTIL·LACIÓ		
		PLANTA: RANOXI	DATA: 25/5/2020	FULL: 1/1		
LLAÇOS ANÀLEGS		COMPONENTS DE LLAÇ				
L-DC202-202-3 L-DC201-203-4	LCV-201-3: Vàlvula de control de nivell		LIC-201-2: Controlador i indicador de pressió			
	LT-201-3 i LT-202-3: Transmissors de nivell		LAH-201-3: Alarma de nivell baix			
	I/P: Transductor d'intensitat a pressió		LAL-201-3: Alarma de nivell baix			
CAMP						
SALA DE CONTROL						

12.3.3 Control de temperatura

Respecte al control de temperatura, s'ha realitzat a partir de l'obertura o el tancament de la vàlvula automatitzada que regula el cabal que és recirculat a la columna. La finalitat d'aquest llaç és aconseguir que la temperatura a la zona alta de la columna sigui igual o el més semblant a la temperatura requerida per dur a terme la condensació de la mescla gasosa.

Per tant, si es vol disminuir la temperatura, s'obrirà parcialment la vàlvula, augmentant-se així el reflux d'aquest condensat que farà reduir la temperatura a la zona alta de la columna. Depenent de la temperatura que es registri, és podrà saber la composició d'aquest gas. Si la temperatura és més elevada de la prevista, comportarà que el corrent gasos tindrà una concentració de vapor d'aigua major a la desitjada i per tant, s'haurà d'obrir la vàlvula de control per permetre recircular més cabal d'aigua condensat. A les **Taules 25, 26 i 27**, es poden trobar les especificacions dels llaços descrits.

Taula 25: Especificacions del llaç de temperatura de la columna DC-201-3.

Ítem	T-DC201-202-3
Variable controlada	Temperatura del corrent de sortida de la columna per caps
Variable manipulada	Cabal de reflux
Set Point	46.6 °C
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedback</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

Taula 26: Especificacions del llaç de temperatura de la columna DC-202-3.

Ítem	T-DC202-204-3
Variable controlada	Temperatura del corrent de sortida de la columna per caps
Variable manipulada	Cabal de reflux
Set Point	9.8 °C
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedback</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

Taula 27: Especificacions del llaç de temperatura de la columna DC-201-4.

Ítem	T-DC201-204-4
Variable controlada	Temperatura del corrent de sortida de la columna per caps
Variable manipulada	Cabal de reflux
Set Point	101.2 °C
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedback</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

		DIAGRAMA LLAÇ DE CONTROL				
		LLAÇ: T-DC201-202-3	ÀREA: 200-3	TEMPERATURA COLUMNA DE DESTIL·LACIÓ		
		PLANTA: RANOXI	DATA: 25/5/2020	FULL: 1/1		
LLAÇOS ANÀLEGS		COMPONENTS DE LLAÇ				
T-DC202-204-3 T-DC201-204-4		TCV-202-3: Vàlvula de control de temperatura	TIC-202-3: Controlador i indicador de temperatura			
		TT-202-3: Transmissor de temperatura	I/P: Transductor d'intensitat a pressió			
CAMP	<p>Diagram illustrating the control loop for column DC-201-3. The column is connected to a reflux tank RT-201-3 at the top. A valve TCV-202-3 is controlled by an I/P transducer (4-20 mA) to regulate the pressure (0.2-1 bar). The column has two reboilers: RB-201-3 at the bottom and AC-201-2 at the top. Temperature is measured by a TT-202-3 transmitter connected to a PLC unit. A condenser C-201-3 is connected to the top of the column. A remote unit provides analog signals (4-20 mA) for pressure and temperature.</p>					
	<p>Diagram illustrating the control room setup. A PLC unit is connected to a TIC-202-3 indicator. The PLC has an Ethernet connection and several input cards (A0, AI, D0, DI). The TIC-202-3 is powered by 24V and provides a 4-20 mA signal back to the PLC.</p>					
SALA DE CONTROL						

Hi ha un segon control de temperatura amb el que es controla aquesta variable al condensador. Al ser un procés en continu, la temperatura a l'interior serà la mateixa que a la sortida d'aquest. Aquest llaç de control actua sobre el cabal de refrigeració d'entrada al condensador de cada una de les columnes de destil·lació i es de tipus *feedback*.

Si la temperatura detectada a la sortida del condensador és superior a l'esperada, s'activa el sistema de control automatitzat amb l'obertura de la vàlvula de cabal refrigerant, produint-se així un bescanvi de calor major entre el fluid refrigerant i el fluid de procés. En cas contrari es reduiria l'obertura parcial de la vàlvula per deixar passar menys cabal refrigerant reduint-se així el bescanvi. Si això no es realitzés el rendiment de separació dels equips es veuria afectat. A continuació, a les **Taules 28, 29, 30**, es recullen les especificacions dels llaços descrits.

Taula 28: Especificacions del llaç de temperatura del condensador de la columna DC-201-3.

Ítem	T-C201-203-3
Variable controlada	Temperatura del corrent de sortida del condensador
Variable manipulada	Cabal de refrigerant al condensador
Set Point	11.74 °C
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedback</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

Taula 29: Especificacions del llaç de temperatura del condensador de la columna DC-202-3.

Ítem	T-C202-205-3
Variable controlada	Temperatura del corrent de sortida del condensador
Variable manipulada	Cabal de refrigerant al condensador
Set Point	-30.19 °C
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedback</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

Taula 30: Especificacions del llaç de temperatura del condensador de la columna DC-201-4.

Ítem	T-C201-205-4
Variable controlada	Temperatura del corrent de sortida del condensador
Variable manipulada	Cabal de refrigerant al condensador
Set Point	97.63 °C
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedback</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

		DIAGRAMA LLAÇ DE CONTROL				
		LLAÇ: T-C201-203-3	ÀREA: 200-3	TEMPERATURA COLUMNA DE DESTIL·LACIÓ		
LLAÇOS ANÀLEGS		PLANTA: RANOXI	DATA: 25/5/2020	FULL: 1/1		
T-C201-205-4 T-C202-205-3	TCV-203-3: Vàlvula de control de temperatura		TIC-203-3: Controlador i indicador de temperatura			
	TT-203-3: Transmissor de temperatura		I/P: Transductor d'intensitat a pressió			
CAMP	<p>Diagram illustrating the control loop (T-C201-203-3) for the column temperature. The system consists of a refrigerant line with a valve (TCV-203-3) controlled by a controller (C-201-3). A transmitter (TT-203-3) provides 4-20 mA feedback to the controller. The controller also receives 24V power. The line then splits into two paths: one to a column (DC-201-3) and one to a reboiler (RB-201-3). The column has a float valve. The reboiler has a pressure transducer (I/P) providing 4-20 mA to the controller. The controller outputs to a remote unit (UNITAT REMOTA) which contains analog input cards (A0, AI, D0, DI, CARD).</p>					
SALA DE CONTROL	<p>Schematic of the control room showing a PLC connected via Ethernet to a TIC-203-3 indicator. The TIC-203-3 also receives 24V power.</p>					

12.4 Control de nivell de la columna *flash*

La planta disposa d'una columna *flash* a la zona de tractament del diòxid de carboni. En aquest apartat s'explica el llaç de control de nivell de la columna. L'objectiu d'aquest és mantenir el nivell de la columna constant per assegurar una correcta separació dels components que hi entren. El llaç utilitzat és tipus *feedback*, en el qual un transmissor de nivell aporta la informació necessària perquè la vàlvula manipuli el cabal de sortida per cues de la columna. A la **Taula 31** es poden observar les característiques d'aquest llaç.

Taula 31: Especificacions del llaç de nivell de la columna FC-201-4.

Ítem	L-FC201-202-4
Variable controlada	Nivell de la columna <i>flash</i>
Variable manipulada	Cabal de sortida per cues
Set Point	23 m ³
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedback</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

		DIAGRAMA LLAÇ DE CONTROL		
		LLAÇ: L-FC201-202-4	ÀREA: 200-4	NIVELL COLUMNÀ FLASH
LLAÇOS ANÀLEGS		COMPONENTS DE LLAÇ		
		LCV-202-4: Vàlvula de control de nivell		LIC-201-2: Controlador i indicador de nivell
		LT-202-4: Transmissor de nivell		I/P: Transductor d'intensitat a pressió
CAMP				
SALA DE CONTROL				

12.5 Control de temperatura dels bescanviadors

En aquest apartat es mostren els llaços de control dels bescanviadors. A la planta es disposa un total de deu bescanviadors de calor, cada un amb un llaç de control de temperatura independent. S'utilitza un sistema de control tipus *feedback*. L'objectiu d'aquests llaços és assegurar que el fluid de procés es troba a la temperatura desitjada, obrint o tancant l'obertura de la vàlvula d'entrada de fluid refrigerant o tèrmic. A les **Taules 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40 i 41** s'observen les característiques dels diferents llaços de temperatura.

Taula 32: Especificacions del llaç de temperatura del bescanviador E-201-1.

Ítem	T-E201-201-1
Variable controlada	Temperatura del corrent de sortida del fluid de procés
Variable manipulada	Cabal d'entrada del fluid refrigerant
Set Point	240°C
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedback</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

Taula 33: Especificacions del llaç de temperatura del bescanviador E-201-2.

Ítem	T-E201-203-2
Variable controlada	Temperatura del corrent de sortida del fluid de procés
Variable manipulada	Cabal d'entrada del fluid refrigerant
Set Point	100°C
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedback</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

Taula 34: Especificacions del llaç de temperatura del bescanviador E-201-3.

Ítem	T-E201-201-3
Variable controlada	Temperatura del corrent de sortida del fluid de procés
Variable manipulada	Cabal d'entrada del fluid refrigerant
Set Point	25°C
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedback</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

Taula 35: Especificacions del llaç de temperatura del bescanviador E-202-3.

Ítem	T-E202-206-3
Variable controlada	Temperatura del corrent de sortida del fluid de procés
Variable manipulada	Cabal d'entrada del fluid refrigerant
Set Point	100°C
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedback</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

Taula 36: Especificacions del llaç de temperatura del bescanviador E-201-4.

Ítem	T-E201-201-4
Variable controlada	Temperatura del corrent de sortida del fluid de procés
Variable manipulada	Cabal d'entrada del fluid refrigerant
Set Point	60°C
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedback</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

Taula 37: Especificacions del llaç de temperatura del bescanviador E-202-4.

Ítem	T-E202-203-4
Variable controlada	Temperatura del corrent de sortida del fluid de procés
Variable manipulada	Cabal d'entrada del fluid refrigerant
Set Point	40°C
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedback</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

Taula 38: Especificacions del llaç de temperatura del bescanviador E-203-4.

Ítem	T-E203-204-4
Variable controlada	Temperatura del corrent de sortida del fluid de procés fred
Variable manipulada	Cabal d'entrada del líquid de procés calent
Set Point (fred / calent)	55°C / 100°C
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	Feedback
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

Taula 39: Especificacions del llaç de temperatura del bescanviador E-204-4.

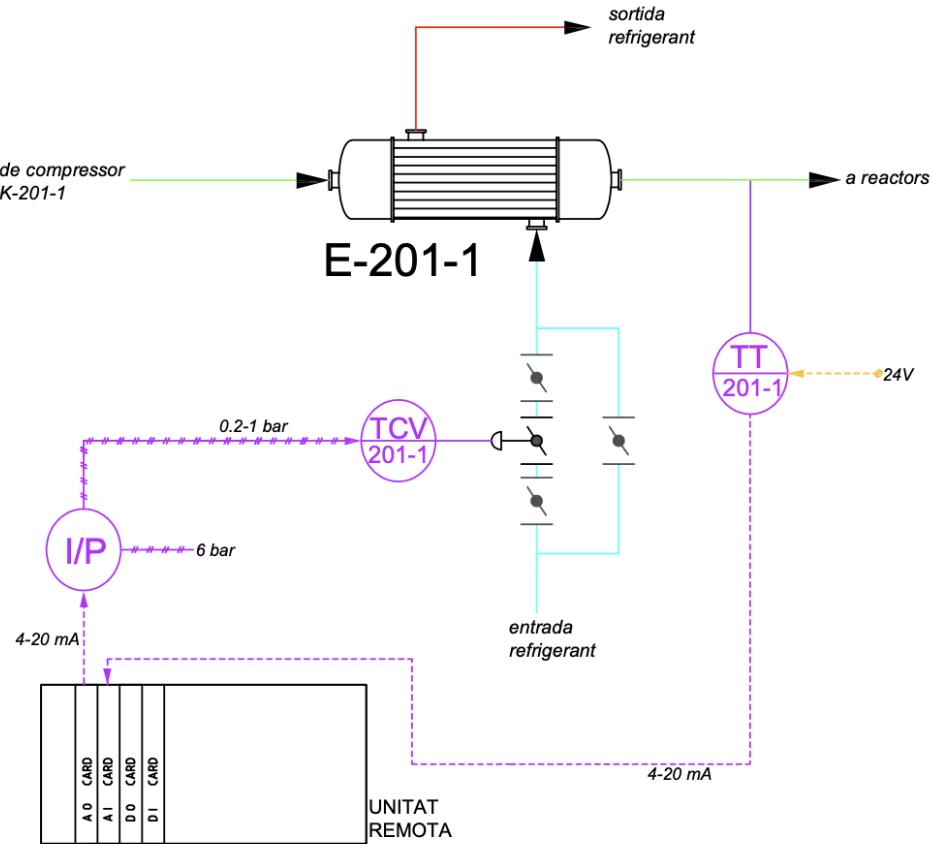
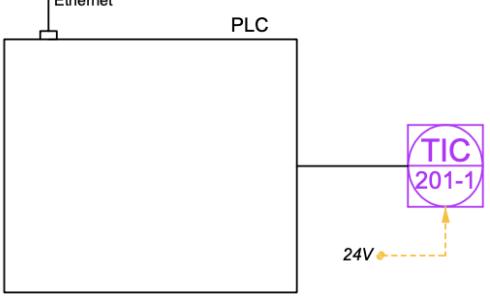
Ítem	T-E204-206-4
Variable controlada	Temperatura del corrent de sortida del fluid de procés
Variable manipulada	Cabal d'entrada del fluid tèrmic
Set Point	250°C
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	Feedback
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

Taula 40: Especificacions del llaç de temperatura del bescanviador E-205-4.

Ítem	T-E205-207-4
Variable controlada	Temperatura del corrent de sortida del fluid de procés
Variable manipulada	Cabal d'entrada del fluid refrigerant
Set Point	132°C
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	Feedback
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

Taula 41: Especificacions del llaç de temperatura del bescanviador E-206-4.

Ítem	T-E206-208-4
Variable controlada	Temperatura del corrent de sortida del fluid de procés
Variable manipulada	Cabal d'entrada del fluid tèrmic
Set Point	240°C
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedback</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

		DIAGRAMA LLAÇ DE CONTROL				
		LLAÇ: T-E201-201-1	ÀREA: 200-1	TEMPERATURA BESCANVIADOR		
		PLANTA: RANOXI	DATA: 25/5/2020	FULL: 1/1		
LLAÇOS ANÀLEGS		COMPONENTS DE LLAÇ				
T-E201-203-2 T-E202-203-4		TCV-201-1: Vàlvula de control de temperatura	TIC-201-1: Controlador i indicador de temperatura			
T-E201-201-3 T-E204-206-4		TT-201-1: Transmissor de temperatura		I/P: Transductor d'intensitat a pressió		
T-E202-206-3 T-E205-207-4						
T-E201-201-4 T-E206-208-4						
CAMP	 <p>The diagram shows a refrigerant loop starting from a compressor labeled 'de compressor K-201-1'. The refrigerant flows through a heat exchanger labeled 'E-201-1'. From the exit of the heat exchanger, it splits into two paths: one leading to 'sortida refrigerant' (refrigerant outlet) and another leading to 'a reactors' (to reactors). A valve labeled 'TCV 201-1' is controlled by an 'I/P' transducer, which receives a signal of '0.2-1 bar' and provides a pressure of '6 bar'. The 'I/P' transducer also receives a '4-20 mA' signal. The 'TCV 201-1' valve is controlled by three solenoids. A temperature transmitter 'TT 201-1' is connected to the loop with a '24V' power supply. The 'TT 201-1' transmitter also receives a '4-20 mA' signal. A 'UNITAT REMOTA' (remote unit) is shown connected to the 'I/P' transducer.</p>					
	 <p>The diagram shows a 'PLC' connected to a 'TIC 201-1' controller via an 'Ethernet' connection. The 'TIC 201-1' controller is also connected to a '24V' power source.</p>					
SALA DE CONTROL						

12.6 Control dels tancs d'emmagatzematge

En aquest apartat es mostren els llaços de control dels tancs d'emmagatzematge d'òxid d'etilè. La instrumentació dels tancs d'emmagatzematge està dissenyada per proporcionar les dades suficients per determinar que els tancs estan al nivell adequat i que la temperatura i la pressió estan fora de la zona explosiva de l'òxid d'etilè. La instrumentació ha estat triada d'acord amb la normativa ITC MIE APQ-2, la qual fa especial referència a l'emmagatzematge de l'òxid d'etilè [13].

12.6.1 Control de pressió

La pressió a l'interior dels tancs s'ha de mantenir constant mitjançant l'aport de gas inert quan tendeixi a baixar o ventejant a una instal·lació de tractament quan pugi. De tal manera, s'ha d'instal·lar a cada tanc un controlador de pressió i les vàlvules de control automàtiques necessàries per a la regulació de la pressió a l'interior d'aquest.

Pel fet que el mateix controlador és emprat per manipular dos variables, s'ha dissenyat un llaç de control del tipus *Split-Range*. Si la pressió mesurada és inferior a la del *Set Point*, s'obrirà la vàlvula corresponent a l'entrada de nitrogen i s'aportarà nitrogen amb una pureza mínima del 99%. En canvi, si la pressió és superior a la d'operació, s'obrirà la vàlvula que permet realitzar un venteig a una instal·lació de tractament. A la **Taula 42** es poden observar les característiques dels llaços descrits.

Taula 42: Especificacions del llaç de pressió dels tancs d'emmagatzematge.

Ítem	P-T101-101 i llaços anàlegs
Variable controlada	Pressió del tanc
Variable manipulada	Cabal de nitrogen i venteig
Set Point	4 bars
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Split-Range</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

		DIAGRAMA LLAÇ DE CONTROL				
		LLAÇ: P-T101-101	ÀREA: 100	PRESSIÓ TANC		
		PLANTA: RANOXI	DATA: 25/5/2020	FULL: 1/1		
LLAÇOS ANÀLEGS		COMPONENTS DE LLAÇ				
P-T102-102 P-T105-105 P-T103-103 P-T106-106 P-T104-104		PT-101: Transmissor de pressió	PIC-101: Controlador i indicador de pressió			
		HV-103: Vàlvula automàtica tot o res de pressió	I/P: Transductor d'intensitat a pressió			
		HV-104: Vàlvula automàtica tot o res de pressió				
CAMP						
SALA DE CONTROL						

12.6.2 Control de nivell

Pel que fa al control del nivell, cada tanc disposarà de dos mesuradors de nivell de tipus intern. El primer regularà el cabal d'entrada a l'equip i tindrà un detector de nivell màxim independent amb alarma. El segon, regularà el cabal de sortida de l'equip i tindrà associada una alarma de nivell alt. A la **Taules 43 i 44** es poden observar les característiques dels llaços descrits.

Taula 43: Especificacions del primer llaç de nivell dels tancs d'emmagatzematge.

Ítem	L-T101-101 i llaços anàlegs
Variable controlada	Nivell del tanc
Variable manipulada	Cabal d'entrada d'òxid d'etilè
Set Point	255 m ³
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	Feedback
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	LAHH: 265 m ³

Taula 44: Especificacions del segon llaç de nivell dels tancs d'emmagatzematge.

Ítem	L-T101-102 i llaços anàlegs
Variable controlada	Nivell del tanc
Variable manipulada	Cabal de sortida d'òxid d'etilè
Set Point	3.5 bars
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	Feedback
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	LAH: 4.5 bars

		DIAGRAMA LLAÇ DE CONTROL					
		LLAC: L-T101-101	ÀREA: 100	NIVELL TANC			
LLAÇOS ANÀLEGS		PLANTA: RANOXI	DATA: 25/5/2020	FULL: 1/1			
LLAÇOS ANÀLEGS	COMPONENTS DE LLAÇ						
	L-T102-103 L-T105-109		LT-101: Transmissor de nivell	LIC-101: Controlador i indicador de nivell			
	L-T103-105 L-T106-111		HV-101: Vàlvula automàtica tot o res de nivell	LAHH-101: Alarma de nivell molt alt			
L-T104-107		I/P: Transductor d'intensitat a pressió					
CAMP	<p>Diagram illustrating the control loop for tank T-101. The system consists of a tank T-101, a transducer I/P, a remote unit (UNITAT REMOTA), and a PLC. The PLC is connected via Ethernet. The control logic involves a transducer I/P (4-20 mA) connected to the PLC, which in turn drives a valve HV-101 and triggers an alarm LAHH-101.</p>						
SALA DE CONTROL	<p>Diagram showing the connection between the PLC and the control modules LIC-101 and LAHH-101. The PLC provides 24V power to both modules. The PLC is also connected via Ethernet.</p>						

DIAGRAMA LLAÇ DE CONTROL		
LLAÇOS ANÀLEGS	COMPONENTS DE LLAÇ	
L-T102-104 L-T103-106 L-T104-108	L-T102: Transmissor de nivell HV-102: Vàlvula automàtica tot o res de nivell I/P: Transductor d'intensitat a pressió	LIC-102: Controlador i indicador de nivell LAH-101: Alarma de nivell alt
CAMP		<p>Diagram illustrating the control loop for tank T-101. The tank has a float valve HV-102 at the bottom. A level transmitter LT-102 is connected to the tank. A pressure transducer I/P is connected to the tank via a 4-20 mA signal. The I/P output goes through a remote unit (UNITAT REMOTA) with AI, AO, DI, and DO cards to a PLC. The PLC outputs 24V power to the LT-102 and the I/P. The PLC also connects to a LIC-102 controller and a LAH-101 alarm.</p>
SALA DE CONTROL		<p>Diagram illustrating the control room setup. The PLC is connected to the LIC-102 controller and the LAH-101 alarm. The PLC also receives 24V power from the control loop.</p>

12.6.3 Control específic per al risc de polimerització

L'òxid d'etilè presenta risc de polimerització. Si entra en contacte amb un catalitzador de polimerització, pot donar lloc a una reacció del tipus *Runaway*, és a dir, un augment de temperatura i pressió sobtat que podria donar lloc a un possible esclat del recipient i la descomposició explosiva de l'òxid d'etilè alliberat en fase gas. Per evitar aquest possible incident, s'ha d'evitar que hi hagi qualsevol flux de retrocés.

Cal tenir en compte que les vàlvules d'emergència no solen considerar les reaccions *Runaway* en el seu disseny. Conseqüentment, s'han d'instal·lar dos sistemes automàtics i independents en sèrie capaços de detectar el canvi de flux que podria portar els productes contaminants a l'interior dels recipients d'òxid d'etilè. Qualsevol d'aquests sistemes de detecció, una vegada activats, tancarà simultàniament i hermèticament dues vàlvules de bloqueig instal·lades a la conducció principal de subministrament d'òxid d'etilè.

El primer sistema haurà d'activar-se davant una diferència positiva de pressió mínima entre el tanc i la pressió a l'entrada del camió cisterna. Haurà d'in incorporar un dispositiu que aturi les bombes. El segon sistema haurà d'activar-se davant una diferència positiva de pressió mínima entre el tanc i la pressió a la sortida de l'emmagatzematge d'òxid d'etilè.

A més a més, s'han instal·lat múltiples vàlvules automàtiques i de diferents tipus per protegir contra el flux en contra corrent. A la **Taula 45** s'observen les diferents característiques del llaç descrit.

Taula 45: Especificacions del llaç diferencial de pressió dels tancs d'emmagatzematge.

Ítem	dP-T101-101 i llaços anàlegs
Variable controlada	Diferencial de pressió
Variable manipulada	Cabal de sortida d'òxid d'etilè
Set Point	Diferència negativa
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedback i Feedforward</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

DIAGRAMA LLAÇ DE CONTROL						
LLAÇOS ANÀLEGS	COMPONENTS DE LLAÇ					
dP-T102-102 dP-T105-105 dP-T103-103 dP-T106-106 dP-T104-104	dPT-102: Transmissor de diferència de pressió HV-102: Vàlvula automàtica tot o res de diferència de pressió I/P: Transductor d'intensitat a pressió	dPIC-101: Controlador i indicador de diferència de pressió				
CAMP	<p>UNITAT REMOTA</p> <table border="1"> <tr> <td>AI CARD</td> <td>AO CARD</td> <td>DI CARD</td> <td>DO CARD</td> </tr> </table>		AI CARD	AO CARD	DI CARD	DO CARD
AI CARD	AO CARD	DI CARD	DO CARD			
SALA DE CONTROL						

12.6.4 Control de temperatura

Per mantenir la temperatura dels tancs a 20 °C es disposa d'un sistema de control de temperatura de tipus *feedback*. Pel fet que els recipients són superiors a 35 metres cúbics, es disposa de dos transmissors de temperatura a diferents nivells del tancs per tal de mantenir un control més precís. Amb la informació dels transmissors es regula el cabal d'entrada d'aigua refrigerant. A part, aquest llaç disposa també d'una alarma de temperatura alta. A la **Taula 46** es poden observar les característiques del llaç descrit.

Taula 46: Especificacions del primer llaç de temperatura dels tancs d'emmagatzematges.

Ítem	T-T101-101 i llaços anàlegs
Variable controlada	Temperatura del tanc
Variable manipulada	Cabal d'entrada de fluid refrigerant
Set Point	20 °C
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Feedback</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	TAH: 30 °C

		DIAGRAMA LLAÇ DE CONTROL				
		LLAÇ: T-T101-101	ÀREA: 100	TEMPERATURA TANC		
		PLANTA: RANOXI	DATA: 25/5/2020	FULL: 1/1		
LLAÇOS ANÀLEGS	COMPONENTS DE LLAÇ					
T-T102-103 T-T105-109 T-T103-105 T-T106-111 T-T104-107	TCV-101: Vàlvula de control de temperatura		TIC-101: Controlador i indicador de temperatura			
	TT-101: Transmissor de temperatura		TAH-101: Alarma de temperatura alta			
	TT-102: Transmissor de temperatura		I/P: Transductor d'intensitat a pressió			
CAMP	<p>The diagram illustrates the control loop for tank T-101. On the left, a PLC unit is shown with its internal card types: AI CARD, AO CARD, DI CARD, and DO CARD. Two analog inputs (AI) are connected to the tank's temperature transmitters TT-101 and TT-102. One digital output (DO) from the PLC controls the solenoid valve of the temperature control valve TCV-101. The TCV-101 is connected to the tank's inlet and outlet lines. A pressure transducer I/P is also connected to the tank, providing a 4-20 mA signal that is converted to 0.2-1 bar and 6 bar. A 24V signal from the PLC powers the TCV-101.</p>					
SALA DE CONTROL	<p>This diagram shows the connection between a PLC and two remote monitoring units. The PLC, located in the control room, has an Ethernet connection. It is connected to a TIC-101 (Controlador e Indicador de Temperatura) and a TAH-101 (Alarma de Temperatura Alta). Both the TIC-101 and TAH-101 units receive a 24V power supply from the PLC.</p>					

Per altra banda, tot i que disposar d'un sistema de refrigeració als tancs d'emmagatzematge d'òxid d'etilè presenta múltiples avantatges, té un parell de desavantatges a tenir en compte.

En primer lloc, pel fet que l'òxid d'etilè a baixes temperatures redueix la seva solubilitat, existeix la possibilitat que el polímer precipiti causant l'obstrucció de les canonades. De tal manera, cal que es tingui en compte a l'activar el sistema de refrigeració, que la temperatura del tanc no hauria d'estar mai per sota dels -6°C.

En segon lloc, pot ser que pel fet de disposar un sistema de refrigeració no es detecti que s'està produint una reacció del tipus *Runaway* fins que aquesta estigui ja en una fase molt avançada. Això és degut al fet que el sistema de refrigeració és capaç de retirar la calor formada al principi, però arriba un punt en el qual la calor generada excedeix la capacitat del sistema.

Per evitar aquesta possible situació, s'ha instal·lat un controlador de temperatura al corrent de sortida del líquid refrigerant, d'aquesta manera es podrà detectar la calor retirada del tanc. Si la temperatura de sortida del fluid refrigerant és superior als 22 °C s'activarà un corrent d'aigua més freda d'emergència, per tal d'augmentar l'intercanvi de calor i evitar que s'assoleixin els 40 °C que podrien donar lloc a la reacció *Runaway*. Aquest llaç disposa també d'una alarma de temperatura alta. A la **Taula 47** es poden observar les característiques del llaç descrit.

Taula 47: Especificacions del segon llaç de temperatura dels tancs d'emmagatzematges.

Ítem	T-T101-102 i llaços anàlegs
Variable controlada	Temperatura del corrent de sortida del fluid refrigerant
Variable manipulada	Cabal de fluid refrigerant
Set Point	22 °C
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Split-Range</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	27 °C

		DIAGRAMA LLAÇ DE CONTROL		
		LLAÇ: T-T101-102	ÀREA: 100	TEMPERATURA TANC
LLAÇOS ANÀLEGS		PLANTA: RANOXI	DATA: 25/5/2020	FULL: 1/1
LLAÇOS ANÀLEGS		COMPONENTS DE LLAÇ		
		T-T102-104 T-T105-110	HV-105: Vàlvula automàtica tot o res de temperatura	TIC-102: Controlador i indicador de temperatura
		T-T103-106 T-T106-112	HV-106: Vàlvula automàtica tot o res de temperatura	TAH-102: Alarma de temperatura alta
T-T104-108		TT-103: Transmissor de temperatura		I/P: Transductor d'intensitat a pressió
CAMP				
SALA DE CONTROL				

12.7 Control de pressió dels compressors

La planta consta de cinc compressors, el primer es troba a la subàrea 200-1, el segon a la 200-3 i els tres restants a la subàrea 200-4. Cadascun dels compressors està duplicat, per tal d'evitar la parada del procés en el cas d'averia d'un d'ells, però els dos disposen del mateix sistema de control per evitar la instal·lació de dos sistemes independents que seria econòmicament més costós. És a dir, es compta amb cinc sistemes de control de pressió, un per cada parella de compressors. Per això, s'ha decidit instal·lat sistemes *Split-Range* per controlar els dos equips.

Aquests llaços tenen com a objectiu garantir que el fluid de procés es trobi a la pressió òptima perquè el procés funcioni correctament, mesurant la pressió del corrent de sortida dels compressors. Cada llaç té un *Set Point* diferent que es poden observar a les **Taules 48, 49, 50, 51 i 52**.

Taula 48: Especificacions del llaç de pressió del compressor K-201-1.

Ítem	P-K201-201-1
Variable controlada	Pressió del corrent de procés
Variable manipulada	Velocitat de rotació del motor
Set Point	19.2 atm
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Split-Range</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

Taula 49: Especificacions del llaç de pressió del compressor K-201-3.

Ítem	P-K201-201-3
Variable controlada	Pressió del corrent de procés
Variable manipulada	Velocitat de rotació del motor
Set Point	18.7 atm
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	<i>Split-Range</i>
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

Taula 50: Especificacions del llaç de pressió del compressor K-201-4.

Ítem	P-K201-201-4
Variable controlada	Pressió del corrent de procés
Variable manipulada	Velocitat de rotació del motor
Set Point	49.3 atm
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	Split-Range
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

Taula 51: Especificacions del llaç de pressió del compressor K-202-4.

Ítem	P-K202-202-4
Variable controlada	Pressió del corrent de procés
Variable manipulada	Velocitat de rotació del motor
Set Point	19.2 atm
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	Split-Range
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

Taula 52: Especificacions del llaç de pressió del compressor K-203-4.

Ítem	P-K203-203-4
Variable controlada	Pressió del corrent de procés
Variable manipulada	Velocitat de rotació del motor
Set Point	19.3 atm
Tipus de controlador	PID
Tipus de llaç	Split-Range
Indicador	Si
Alarma (baix/alt)	No

		DIAGRAMA LLAÇ DE CONTROL				
		LLAC: P-K201-201-1	ÀREA: 200-1	PRESSIÓ COMPRESSOR		
		PLANTA: RANOXI	DATA: 25/5/2020	FULL: 1/1		
LLAÇOS ANÀLEGS		COMPONENTS DE LLAÇ				
P-K201-203-3 P-K201-201-4 P-K202-204-4 P-K203-205-4		SC-201-1: Variador de freqüència	PIC-201-2: Controlador i indicador de pressió			
		SC-202-1: Variador de freqüència				
		PT-201-1: Transmissor de pressió				
CAMP						
		UNITAT REMOTA PLC card assignments: A0 CARD A1 CARD D0 CARD DI CARD				
SALA DE CONTROL		PLC PIC-201-2: Controlador i indicador de pressió 24V				

Bibliografia

- [1] Escola d'Enginyeria de la UAB. *Apunts d'Enginyeria Química*. 2020.
- [2] *Unidad de evaluación con pantalla para sensores de temperatura (Empresa IFM)*. <https://www.ifm.com/mx/es/product/TR7439>. Visitat 02-05-2020.
- [3] *Sensor de temperatura con cable y conexión de proceso (Empresa IFM)*. <https://www.ifm.com/mx/es/product/TS2454>. Visitat 02-05-2020.
- [4] *Sensor de temperatura con pantalla (Empresa IFM)*. <https://www.ifm.com/es/es/product/TN7511>. Visitat 02-05-2020.
- [5] *Sensor de presión de descarga con pantalla (Empresa IFM)*. <https://www.ifm.com/in/en/product/PI2797>. Visitat 02-05-2020.
- [6] *Transmisor de presión con sello separador químico (Empresa Vega)*. https://www.vega.com/es-es/home_me/productos/cat%C3%A1logo-de-productos/medici%C3%B3n-de-nivel/hidrost%C3%A1tico/vegabar-81?gclid=CjwKCAjw2uf2BRBpEiwA31VZj7izyupIuiB9hKUp2ssLHL4rYDhby1SxFzuFx6STkopoSKhhWOJsChoCnd0QAvD_BwE. Visitat 02-05-2020.
- [7] *Coriolis mass flowmeter for advanced process applications (Empresa Krohne)*. <https://krohne.com/en/products/flow-measurement/flowmeters/coriolis-mass-flowmeters/optimass-6400/>. Visitat 21-05-2020.
- [8] *Pressure transmitter for advanced process pressure and level applications (Empresa Krohne)*. <https://krohne.com/en/products/pressure-measurement/pressure-transmitters/optibar-pc-5060/>. Visitat 21-05-2020.
- [9] *Válvulas de control automático*. <https://www.slideshare.net/23466960/valvulas-de-control-80115854>. Visitat 20-04-2020.
- [10] *Tipos de alarmas industriales*. <https://www.directindustry.es/prod/federal-signal/product-9256-778915.html>. Visitat 20-04-2020.
- [11] *Industrial Automation, PLC Programming, scada and Pid Control System*. <https://automationforum.in/t/what-is-5-level-system-in-dcs/2513>. Visitat 25-05-2020.
- [12] *Ethylene Oxide, Ullmann's Encyclopedia of Industrial Chemistry*. http://integrated.cc/cse/Instrumentation_Symbols_and_Identification.pdf. Visitat 28-04-2020. 2009.
- [13] *ITC MIE APQ-2: « Almacenamiento de óxido de etileno »*. <http://www.apici.es/wp-download/legislacion/ITCMIEAPQ2.pdf>. Visitat 27-05-2020.