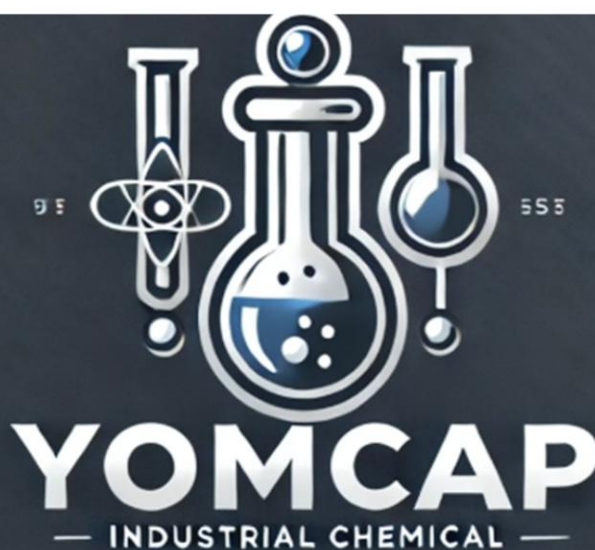


PLANTA DE PRODUCCIÓN DE MDA

PROYECTO DE FIN DE GRADO

INGENIERÍA QUÍMICA



Abel Baños Garcia

Victor C. Becerra Hernández

Yhamiley R. Mila Nuñez

Claude F. Kamnang Tchatchouang

Patrícia Jover Segura

Oscar Lorenzo Lama

Miquel Ruiz Zamorano

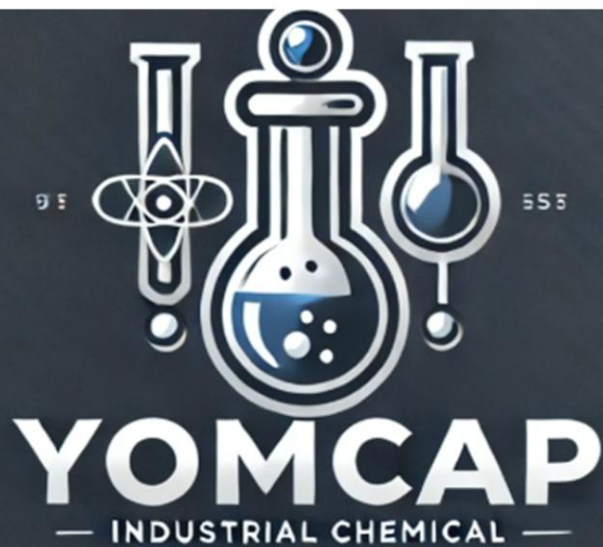
TUTOR:

Antoni Sánchez Ferrer

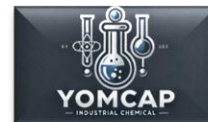
PLANTA DE PRODUCCIÓN DE MDA

PROYECTO DE FIN DE GRADO

INGENIERÍA QUÍMICA

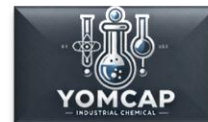


CAPÍTULO 4: TUBERÍAS, VÁLVULAS, BOMBAS Y ACCESORIOS

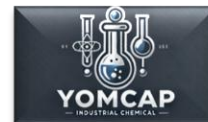


ÍNDICE

| | |
|---|----|
| 4.1. Introducción..... | 3 |
| 4.2. Tuberías | 3 |
| 4.2.1. Material de las tuberías | 3 |
| 4.2.2. Aislamiento térmico..... | 3 |
| 4.2.3. Nomenclatura de las tuberías..... | 4 |
| 4.2.4. Listado de tubería | 5 |
| 4.3. Válvulas..... | 17 |
| 4.3.1. Nomenclatura de las válvulas..... | 17 |
| 4.3.2. Tipos de válvulas | 18 |
| 4.3.2.1. Válvula de seguridad | 18 |
| 4.3.2.2. Válvula de todo-nada manual y automática | 18 |
| 4.3.2.3. Válvula de retención | 19 |
| 4.3.2.4. Válvula de mariposa | 19 |
| 4.3.2.5. Válvula de vacío | 20 |
| 4.3.2.6. Válvula de tres vías | 20 |
| 4.3.2.7. Válvula reductora de presión | 21 |
| 4.3.2.8. Válvula de control | 21 |
| 4.3.2.9. Válvula de compuerta | 22 |
| 4.3.2.10. Válvula de vapor | 22 |
| 4.3.3. Listado de válvulas..... | 24 |
| 4.4. Tipos de conexión | 55 |
| 4.4.1. Conexión con roscada..... | 55 |
| 4.4.2. Conexión bridada | 55 |
| 4.4.3. Conexión por compresión | 56 |
| 4.4.4. Conexión con soldadura..... | 56 |
| 4.5. Bombas | 57 |
| 4.5.1. Tipos de bombas..... | 57 |
| 4.5.1.1. Bomba Centrifugas | 57 |
| 4.5.1.2. Bomba centrifugas magnéticas..... | 58 |
| 4.5.1.3. Bombas de vacío | 58 |
| 4.5.2. Nomenclatura..... | 59 |
| 4.5.3. Listado de bombas..... | 60 |
| 4.5.4. Hoja de especificaciones de las bombas..... | 62 |
| 4.6. Compresores | 79 |



| | |
|---|----|
| 4.6.1. Tipos de compresores..... | 79 |
| 4.6.2. Ficha técnica del compresor..... | 80 |
| 4.7. Accesorios..... | 81 |
| 4.7.1. Filtros | 81 |
| 4.7.2. Purgadores | 82 |
| 4.7.3. Mirillas..... | 82 |
| 4.7.4. Codos y Tés..... | 83 |
| 4.7.5. Reductor de tubería | 83 |
| 4.7.6. Listado de accesorios | 85 |
| 4.8. Bibliografía | 88 |



4.1. Introducción

En el diseño y operación en plantas químicas, el transporte eficiente y seguro de fluidos es fundamental. Para ello, se emplea sistemas integrados compuestos por tuberías, válvulas, bombas y accesorios.

4.2. Tuberías

En el proceso químico, las tuberías son de gran importancia en el transporte de corrientes de materias y servicios de un equipo a otro.

Para el diseño de tuberías se ha considerado el diámetro, espesor (según normas como ASME B31.1) y disposición para minimizar pérdidas de carga. También se ha tenido en cuenta unas series de parámetros para garantizar un transporte seguro cumpliendo con los requisitos de operaciones y seguridad del proceso.

4.2.1. Material de las tuberías

La elección de los materiales es un aspecto crítico del diseño y operación, especialmente cuando se manejan sustancias químicas corrosivas o sensibles a la temperatura. El objetivo principal es garantizar la seguridad del proceso, proteger la integridad de los equipos y cumplir con las normativas de seguridad industrial.

Las tuberías deben ser seleccionadas en función de la compatibilidad química con los productos que transportan. Sustancias como ácidos fuertes, bases concentradas, compuestos orgánicos o agentes oxidantes pueden reaccionar con ciertos materiales, provocando corrosión, degradación o riesgo de fuga. Por esta razón, se utilizan materiales como el acero inoxidable, polipropileno, dependiendo del tipo de producto químicos y las condiciones de operación tal como la presión, temperatura y estado físico del fluido.

4.2.2. Aislamiento térmico

El aislamiento térmico en las tuberías tiene función de conservar la temperatura del producto, evitar pérdidas energéticas, proteger al personal del contacto con superficies calientes o frías, y prevenir la condensación o cristalización de productos sensibles. El material de aislamiento más utilizado en la planta es fibra de vidrio, el cual presenta unas propiedades específicas de resistencias térmica, mecánica y química.

Además de la compatibilidad técnica, es importante considerar factores como la facilidad de mantenimiento, la vida útil de los materiales y la resistencia a condiciones ambientales (humedad, exposiciones a químicos externos, etc.).

Finalmente, todos los sistemas deben cumplir con normas técnicas como ASME B31.1, ASTM, ISO, entre otras, que regulan el diseño, fabricación e instalación de tuberías industriales y sistemas de aislamiento en plantas químicas.

4.2.3. Nomenclatura de las tuberías

Para identificar correctamente cada línea del proceso, se ha establecido una nomenclatura que consiste en:

A-B-C-D

Donde:

- A** hace referencia el diámetro nominal (DN) de la tubería expresada en milímetros.
- B** hace referencia al material de la tubería como el acero inoxidable 316L (A1) o polipropileno (P1)
- C** hace referencia al fluido que circula a través de la tubería. En la tabla se pueden ver la nomenclatura para cada fluido que circulan por las tuberías de Yomcap Chemical Industrial.

Taula 4.1: Nomenclatura de los fluidos presentes en todas las tuberías de proceso

| Fluido | Código | Fluido | Código |
|-----------------------|--------|------------------------------------|--------|
| Anilina | ANL | Hidrocloreuro de anilina | HCA |
| Formaldehído | FRM | Hidrocloreuro de MDA | HMDA |
| Hidróxido de sodio | NH | MDA | MDA |
| Ácido clorhídrico | AC | Aguas residuales | AR |
| Peróxido de hidrogeno | PH | Cloruro de sodio | NC |
| Vapor | VP | Agua de torre | AT |
| Nitrógeno | N2 | Gases | GAS |
| MDA + Agua residuales | MA | Cloruro de sodio + Agua residuales | NCA |

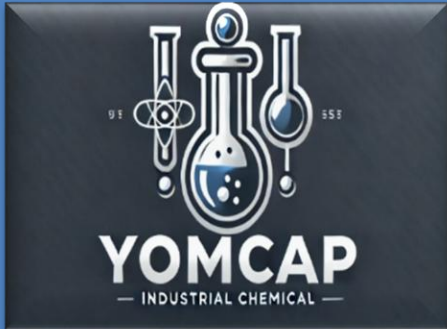
- D** hace referencia a la zona de la planta donde se encuentra la tubería.

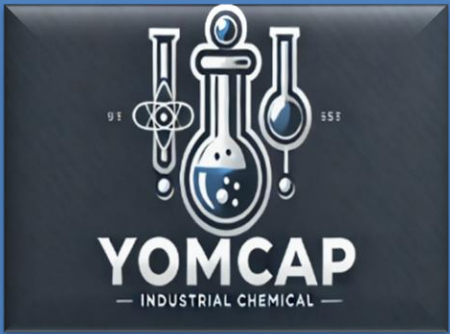
Ejemplo: **DN100-A1-ANL-2**

4.2.4. Listado de tubería

En la siguiente tabla se observa el listado de tuberías que hay en todo el proceso de producción de MDA de la planta YOMCAP, donde se detalla el cabal, la velocidad, el diámetro, grosor, longitud, material, presión y temperatura de cada tubería.

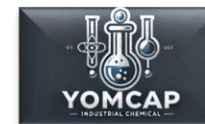
Tabla 4.2: Listado de tuberías

| LISTADO DE TUBERÍAS | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|---------------|-----------------|-------------------------------|-------------|---------------------------------|-----------|---|--------|------------------|--------|-------------|-------------|
| Área | 200 | | TANQUE ALMACENAMIENTO ANILINA | | | |  | | | | | |
| | | | Planta | | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | | | | | | | |
| | | | Localización | | Tarragona polígono petroquímico | | | | | | | |
| | | | Fecha | | 20/05/2025 | | | | | | | |
| | | | Revisado | | 25/05/2025 | | | | | | | |
| Nomenclatura | Caudal (m3/h) | Velocidad (m/s) | Diámetro interno (mm) | Grosor (mm) | Longitud (m) | Material | Presión (bar) | | Temperatura (°C) | | Aislamiento | |
| | | | | | | | Trabajo | Diseño | Operación | diseño | Tipo | Grosor (mm) |
| DN100-A1-ANL-200 | 20.34 | 0.61 | 108.2 | 3.05 | 5 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN65-A1-ANL-200 | 20.34 | 1.61 | 66.9 | 3.05 | 3 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN25-A1-ANL-200 | 5.09 | 2.32 | 27.86 | 2.77 | 6 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN25-A1-ANL-200 | 5.09 | 2.32 | 27.86 | 2.77 | 25 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN25-A1-ANL-200 | 5.09 | 2.32 | 27.86 | 2.77 | 7.5 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | -- | - |
| DN25-A1-ANL-200 | 5.09 | 2.32 | 27.86 | 2.77 | 25 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN25-A1-ANL-200 | 5.09 | 2.32 | 27.86 | 2.77 | 9 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |



Planta de producción de MDA

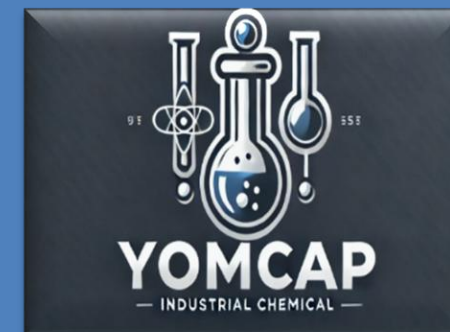
Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios



| | | | | | | | | | | | | |
|------------------|-------|------|-------|------|----|-----------|-------|-------|----|----|---|---|
| DN25-A1-ANL-200 | 5.09 | 2.32 | 27.86 | 2.77 | 25 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN25-A1-ANL-200 | 5.09 | 2.32 | 27.86 | 2.77 | 10 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN40-A1-ANL-200 | 10.18 | 1.97 | 42.76 | 2.77 | 25 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN40-A1-ANL-200 | 10.18 | 1.97 | 42.76 | 2.77 | 14 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN100-A1-ANL-200 | 20.34 | 0.61 | 108.2 | 3.05 | 14 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN65-A1-ANL-200 | 20.34 | 1.61 | 66.9 | 3.05 | 17 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |

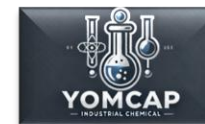
Tabla 4.3: Listado de tuberías

| LISTADO DE TUBERÍAS | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|---------------|-----------------|------------------------------------|-------------|---------------------------------|-----------|---------------|--------|------------------|--------|-------------|-------------|
| Área | 200 | | TANQUE ALMACENAMIENTO FORMALDEHÍDO | | | | | | | | | |
| | | | Planta | | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | | | | | | | |
| | | | Localización | | Tarragona polígono petroquímico | | | | | | | |
| | | | Fecha | | 20/05/2025 | | | | | | | |
| | | | Revisado | | 25/05/2025 | | | | | | | |
| Nomenclatura | Caudal (m3/h) | Velocidad (m/s) | Diámetro interno (mm) | Grosor (mm) | Longitud (m) | Material | Presión (bar) | | Temperatura (°C) | | Aislamiento | |
| | | | | | | | Trabajo | Diseño | Operación | diseño | Tipo | Grosor (mm) |
| DN65-A1-FRM-200 | 8.99 | 0.71 | 66.9 | 3.05 | 5 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN32-A1-FRM-200 | 8.99 | 2.37 | 36.66 | 2.77 | 3 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN20-A1-FRM-200 | 2.25 | 1.57 | 22.48 | 2.77 | 6 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN20-A1-FRM-200 | 2.25 | 1.57 | 22.48 | 2.77 | 24 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |



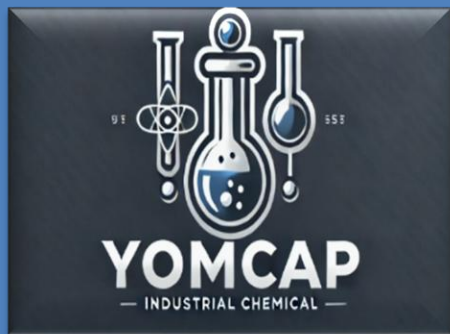
Planta de producción de MDA

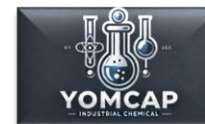
Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios



| | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|------|------|-------|------|----|-----------|-------|-------|----|----|----|---|
| DN20-A1-FRM-200 | 2.25 | 1.57 | 22.48 | 2.77 | 7 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | -- | - |
| DN20-A1-FRM-200 | 2.25 | 1.57 | 22.48 | 2.77 | 24 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN20-A1-FRM-200 | 2.25 | 1.57 | 22.48 | 2.77 | 9 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN20-A1-FRM-200 | 2.25 | 1.57 | 22.48 | 2.77 | 24 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN20-A1-FRM-200 | 2.25 | 1.57 | 22.48 | 2.77 | 10 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN25-A1-FRM-200 | 4.50 | 2.05 | 27.86 | 2.77 | 14 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN25-A1-FRM-200 | 4.50 | 2.05 | 27.86 | 2.77 | 12 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN65-A1-FRM-200 | 8.99 | 0.71 | 66.9 | 3.05 | 12 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN32-A1-FRM-200 | 8.99 | 2.37 | 36.66 | 2.77 | 15 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |

Tabla 4.4: Listado de tuberías

| LISTADO DE TUBERÍAS | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|---------------|-----------------|--|-------------|---------------------------------|-----------|---|--------|------------------|--------|-------------|-------------|
| Área | 200 | | TANQUE ALMACENAMIENTO HIDRÓXIDO DE SODIO | | | |  | | | | | |
| | | | Planta | | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | | | | | | | |
| | | | Localización | | Tarragona polígono petroquímico | | | | | | | |
| | | | Fecha | | 20/05/2025 | | | | | | | |
| | | | Revisado | | 25/05/2025 | | | | | | | |
| Nomenclatura | Caudal (m3/h) | Velocidad (m/s) | Diámetro interno (mm) | Grosor (mm) | Longitud (m) | Material | Presión (bar) | | Temperatura (°C) | | Aislamiento | |
| | | | | | | | Trabajo | Diseño | Operación | diseño | Tipo | Grosor (mm) |
| DN80-A1-NH-200 | 13.78 | 0.71 | 82.8 | 3.05 | 5 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN40-A1-NH-200 | 13.78 | 2.67 | 42.76 | 2.77 | 3 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN25-A1-NH-200 | 3.44 | 1.57 | 27.86 | 2.77 | 6 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN25-A1-NH-200 | 3.44 | 1.57 | 27.86 | 2.77 | 25 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN25-A1-NH-200 | 3.44 | 1.57 | 27.86 | 2.77 | 8 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | -- | - |
| DN25-A1-NH-200 | 3.44 | 1.57 | 27.86 | 2.77 | 25 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN25-A1-NH-200 | 3.44 | 1.57 | 27.86 | 2.77 | 10 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN25-A1-NH-200 | 3.44 | 1.57 | 27.86 | 2.77 | 25 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN25-A1-NH-200 | 3.44 | 1.57 | 27.86 | 2.77 | 12 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN32-A1-NH-200 | 6.89 | 1.81 | 36.66 | 2.77 | 13 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |



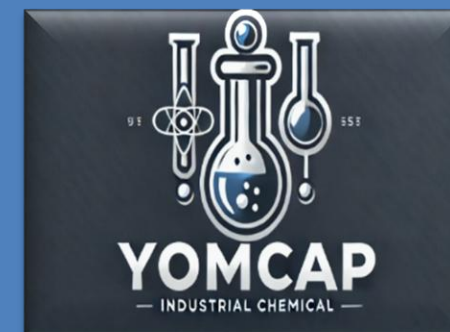
Planta de producción de MDA

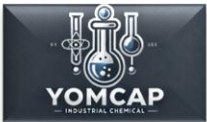
Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios

| | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|-------|------|-------|------|----|-----------|-------|-------|----|----|---|---|
| DN32-A1-NH-200 | 6.89 | 1.81 | 36.66 | 2.77 | 13 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN80-A1-NH-200 | 13.78 | 0.71 | 82.8 | 3.05 | 12 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN40-A1-NH-200 | 13.78 | 2.67 | 42.76 | 2.77 | 14 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |

Tabla 4.5: Listado de tuberías

| LISTADO DE TUBERÍAS | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|---------------|-----------------|---|-------------|---------------------------------|---------------|---------------|--------|------------------|--------|-------------|-------------|
| Área | 200 | | TANQUE ALMACENAMIENTO ÁCIDO CLORHÍDRICO | | | | | | | | | |
| | | | Planta | | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | | | | | | | |
| | | | Localización | | Tarragona polígono petroquímico | | | | | | | |
| | | | Fecha | | 20/05/2025 | | | | | | | |
| | | | Revisado | | 25/05/2025 | | | | | | | |
| Nomenclatura | Caudal (m3/h) | Velocidad (m/s) | Diámetro interno (mm) | Grosor (mm) | Longitud (m) | Material | Presión (bar) | | Temperatura (°C) | | Aislamiento | |
| | | | | | | | Trabajo | Diseño | Operación | diseño | Tipo | Grosor (mm) |
| DN90-A1-AC-200 | 18.30 | 0.71 | 95.5 | 3.05 | 5 | Polipropileno | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN50-A1-AC-200 | 18.30 | 2.16 | 54.76 | 2.77 | 3 | Polipropileno | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN25-A1-AC-200 | 4.57 | 2.09 | 27.86 | 2.77 | 6 | Polipropileno | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN25-A1-AC-200 | 4.57 | 2.09 | 27.86 | 2.77 | 26 | Polipropileno | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN25-A1-AC-200 | 4.57 | 2.09 | 27.86 | 2.77 | 6 | Polipropileno | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | -- | - |
| DN25-A1-AC-200 | 4.57 | 2.09 | 27.86 | 2.77 | 25 | Polipropileno | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN25-A1-AC-200 | 4.57 | 2.09 | 27.86 | 2.77 | 9 | Polipropileno | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN25-A1-AC-200 | 4.57 | 2.09 | 27.86 | 2.77 | 26 | Polipropileno | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN25-A1-AC-200 | 4.57 | 2.09 | 27.86 | 2.77 | 10 | Polipropileno | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN32-A1-AC-200 | 9.15 | 2.41 | 36.66 | 2.77 | 15 | Polipropileno | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |





Planta de producción de MDA

Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios

| | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|-------|------|-------|------|----|---------------|-------|-------|----|----|---|---|
| DN32-A1-AC-200 | 9.15 | 2.41 | 36.66 | 2.77 | 14 | Polipropileno | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN90-A1-AC-200 | 20.53 | 0.72 | 95.5 | 3.05 | 14 | Polipropileno | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN65-A1-AC-200 | 20.53 | 1.45 | 66.9 | 2.77 | 18 | Polipropileno | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |

Tabla 4.6: Listado de tuberías

| LISTADO DE TUBERÍAS | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|---------------|---|-----------------------|---------------------------------|--------------|-----------|---------------|--------|------------------|--------|-------------|-------------|
| Área | 200 | TANQUE ALMACENAMIENTO PERÓXIDO DE HIDROGENO | | | | | | | | | | |
| | | Planta | | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | | | | | | | | |
| | | Localización | | Tarragona polígono petroquímico | | | | | | | | |
| | | Fecha | | 20/05/2025 | | | | | | | | |
| | | Revisado | | 25/05/2025 | | | | | | | | |
| Nomenclatura | Caudal (m3/h) | Velocidad (m/s) | Diámetro interno (mm) | Grosor (mm) | Longitud (m) | Material | Presión (bar) | | Temperatura (°C) | | Aislamiento | |
| | | | | | | | Trabajo | Diseño | Operación | diseño | Tipo | Grosor (mm) |
| DN40-A1-PH-200 | 3.61 | 0.70 | 42.76 | 2.77 | 6 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN20-A1-PH-200 | 3.61 | 2.53 | 22.48 | 2.11 | 3 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN50-A1-PH-200 | 6.99 | 0.82 | 54.76 | 2.77 | 8 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN32-A1-PH-200 | 6.99 | 1.84 | 36.66 | 2.77 | 30 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |

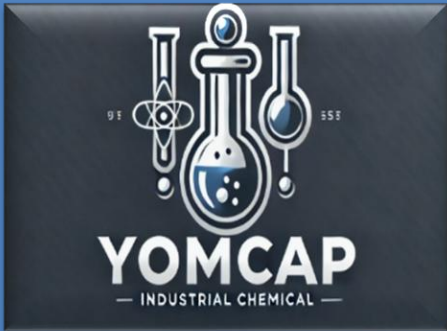
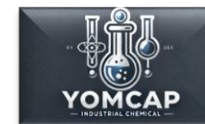


Tabla 4.7: Listado de tuberías

| LISTADO DE TUBERÍAS | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|---------------|-----------------|---|-------------|---------------------------------|-----------|---------------|--------|---|--------|-----------------|-------------|
| Área | 100 | | ZONA DE REACCIÓN R-101, R-102, R-103, R-104, I-101 | | | | | |  | | | |
| | | | Planta | | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | | | | | | | |
| | | | Localización | | Tarragona polígono petroquímico | | | | | | | |
| | | | Fecha | | 20/05/2025 | | | | | | | |
| | | | Revisado | | 25/05/2025 | | | | | | | |
| Nomenclatura | Caudal (m3/h) | Velocidad (m/s) | Diámetro interno (mm) | Grosor (mm) | Longitud (m) | Material | Presión (bar) | | Temperatura (°C) | | Aislamiento | |
| | | | | | | | Trabajo | Diseño | Operación | diseño | Tipo | Grosor (mm) |
| DN65-A1-ANL-100 | 20.34 | 1.61 | 66.9 | 3.05 | 16 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | Fibra de vidrio | 20 |
| DN125-A1-AC-100 | 20.52 | 1.45 | 134.5 | 3.4 | 27 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | Fibra de vidrio | 20 |
| DN125-A1-HCA-100 | 37.43 | 0.73 | 128.2 | 3.44 | 15 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 47.05 | 72.05 | Fibra de vidrio | 35 |
| DN100-A1-HCA-100 | 37.43 | 1.27 | 102.26 | 6.02 | 20 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 47.05 | 72.05 | Fibra de vidrio | 36 |
| DN100-A1-HCA-100 | 37.43 | 1.27 | 102.26 | 6.02 | 20 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 47.05 | 72.05 | Fibra de vidrio | 35 |
| DN32-A1-FRM-100 | 8.99 | 2.37 | 36.66 | | 30 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | Fibra de vidrio | 20 |
| DN125-A1-HMDA-100 | 46.14 | 0.90 | 134.5 | 3.4 | 15 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 41 | 66 | Fibra de vidrio | 30 |
| DN80-A1-HMDA-100 | 46.14 | 2.38 | 82.8 | 3.05 | 20 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 41 | 66 | Fibra de vidrio | 30 |
| DN10-A1-VP-100 | 2.99 | 14.71 | 10 | 1.65 | 35 | AISI 316L | 1.43 | 1.716 | 110 | 135 | Fibra de vidrio | 50 |
| DN10-A1-VP-100 | 2.99 | 14.31 | 10 | 1.34 | 38 | AISI 316L | 1.43 | 1.716 | 100 | 125 | Fibra de vidrio | 50 |

Planta de producción de MDA

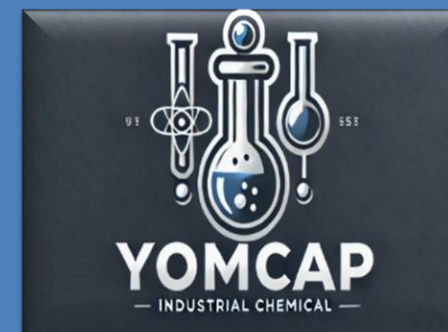
Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios



| | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|-------|------|--------|------|----|-----------|-------|-------|--------|--------|-----------------|----|
| DN80-A1-HMDA-100 | 46.14 | 2.38 | 82.8 | 3.05 | 45 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 90 | 115 | Fibra de vidrio | 45 |
| DN125-A1-HMDA-100 | 42.80 | 0.83 | 134.5 | 3.4 | 35 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 111.94 | 136.94 | Fibra de vidrio | 45 |
| DN80-A1-HMDA-100 | 42.80 | 2.21 | 82.8 | 3.05 | 30 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 111.94 | 136.94 | Fibra de vidrio | 45 |
| DN80-A1-HMDA-100 | 42.80 | 2.21 | 82.8 | 3.05 | 30 | | 1.013 | 1.216 | 111.94 | 136.94 | Fibra de vidrio | 45 |
| DN40-A1-NH-100 | 10.53 | 2.03 | 42.76 | 2.77 | 15 | | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN150-A1-MA-100 | 57.09 | 0.77 | 161.48 | 3.4 | 30 | | 1.013 | 1.216 | 175 | 200 | Fibra de vidrio | 60 |
| DN90-A1-MA-100 | 57.09 | 2.22 | 95.5 | 3.05 | 20 | | 1.013 | 1.216 | 175 | 200 | Fibra de vidrio | 60 |
| DN20-A1-AT-100 | 3 | 2.3 | 22.3 | 2.11 | 30 | | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN20-A1-AT-100 | 3 | 2.3 | 22.3 | 2.11 | 30 | | 1.013 | 1.216 | 50.03 | 75.03 | Fibra de vidrio | 20 |

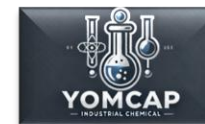
Tabla 4.8: Listado de tuberías

| LISTADO DE TUBERÍAS | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|---------------|-----------------|--|-------------|---------------------------------|-----------|---------------|--------|------------------|--------|-----------------|-------------|
| Área | 300 | | TRATAMIENTO DEL MDA (4,4-METILENDIANILINA) | | | | | | | | | |
| | | | Planta | | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | | | | | | | |
| | | | Localización | | Tarragona polígono petroquímico | | | | | | | |
| | | | Fecha | | 20/05/2025 | | | | | | | |
| | | | Revisado | | 25/05/2025 | | | | | | | |
| Nomenclatura | Caudal (m3/h) | Velocidad (m/s) | Diámetro interno (mm) | Grosor (mm) | Longitud (mm) | Material | Presión (bar) | | Temperatura (°C) | | Aislamiento | |
| | | | | | | | Trabajo | Diseño | Operación | diseño | Tipo | Grosor (mm) |
| DN90-A1-MA-300 | 57.09 | 2.22 | 95.5 | 3.05 | 50 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 175 | 200 | Fibra de vidrio | 60 |
| DN90-A1-MA-300 | 50.09 | 1.94 | 95.5 | 3.05 | 20 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 100 | 125 | Fibra de vidrio | 40 |
| DN90-A1-AT-300 | 50.09 | 1.94 | 95.5 | 3.05 | 30 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 15 | 40 | - | - |
| DN90-A1-AT-300 | 50.03 | 1.95 | 95.5 | 3.05 | 10 | | 1.013 | 1.216 | 65 | 90 | Fibra de vidrio | 30 |
| DN150-A1-MA-300 | 56.18 | 0.78 | 161.2 | 3.4 | 10 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 80 | 105 | Fibra de vidrio | 35 |
| DN90-A1-MA-300 | 56.18 | 2.22 | 95.5 | 3.05 | 30 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 80 | 105 | Fibra de vidrio | 35 |
| DN90-A1-AR-300 | 22.44 | 0.87 | 95.5 | 3.05 | 10 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 80 | 105 | Fibra de vidrio | 35 |
| DN50-A1-AR-300 | 22.44 | 2.65 | 54.76 | 2.77 | 20 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 80 | 105 | Fibra de vidrio | 35 |
| DN60-A1-VP-300 | 144.63 | 17.07 | 61.01 | 2.77 | 40 | AISI 316L | 5.02 | 6.024 | 152 | 177 | Fibra de vidrio | 55 |
| DN60-A1-AR-300 | 8.41 | 0.66 | 66.9 | 3.05 | 10 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 50 | 75 | Fibra de vidrio | 20 |



Planta de producción de MDA

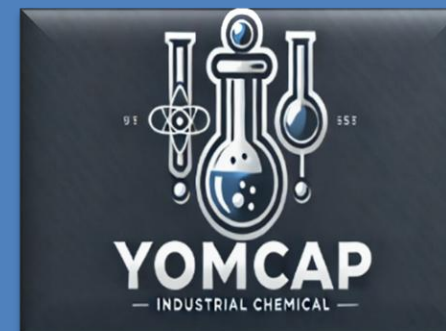
Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios

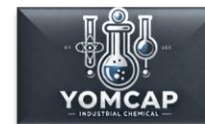


| | | | | | | | | | | | | |
|----------------|------|------|-------|------|----|-----------|-------|-------|----|----|-----------------|----|
| DN42-A1-AR-300 | 8.41 | 2.21 | 36.66 | 2.77 | 60 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 50 | 75 | Fibra de vidrio | 20 |
|----------------|------|------|-------|------|----|-----------|-------|-------|----|----|-----------------|----|

Tabla 4.9: Listado de tuberías

| LISTADO DE TUBERÍAS | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|---------------|-----------------|----------------------------------|-------------|---------------------------------|-----------|---------------|--------|------------------|--------|-----------------|-------------|
| Área | 400 | | TRATAMIENTO DEL CLORURO DE SODIO | | | | | | | | | |
| | | | Planta | | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | | | | | | | |
| | | | Localización | | Tarragona polígono petroquímico | | | | | | | |
| | | | Fecha | | 20/05/2025 | | | | | | | |
| | | | Revisado | | 25/05/2025 | | | | | | | |
| Nomenclatura | Caudal (m3/h) | Velocidad (m/s) | Diámetro interno (mm) | Grosor (mm) | Longitud (mm) | Material | Presión (bar) | | Temperatura (°C) | | Aislamiento | |
| | | | | | | | Trabajo | Diseño | Operación | diseño | Tipo | Grosor (mm) |
| DN32-A1-AR-400 | 8.41 | 2.22 | 36.33 | 3.05 | 15 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 50 | 75 | Fibra de vidrio | 20 |
| DN50-A1-AR-400 | 22.44 | 2.65 | 54.76 | 3.05 | 15 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 80 | 105 | Fibra de vidrio | 35 |
| DN32-A1-PH-400 | 6.99 | 1.85 | 36.66 | 2.77 | 20 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN15-A1-NC-400 | 0,68 | 1.26 | 13.8 | 1.65 | 20 | | 1.013 | 1.216 | 20 | 45 | - | - |
| DN100-A1-AR-400 | 26.52 | 0.80 | 108.2 | 3.05 | 30 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 100 | 125 | Fibra de vidrio | 40 |
| DN60-A1-AR-400 | 26.52 | 2.10 | 66.9 | 3.05 | 60 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 100 | 125 | Fibra de vidrio | 40 |
| DN100-A1-AR-400 | 23.72 | 0.72 | 108.2 | 3.05 | 10 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 80 | 105 | Fibra de vidrio | 35 |
| DN50-A1-AR-400 | 23.72 | 2.80 | 54.76 | 2.77 | 20 | AISI 316L | 1.013 | 1.216 | 80 | 105 | Fibra de vidrio | 35 |





Planta de producción de MDA

Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios

| | | | | | | | | | | | | |
|----------------|--------|-------|-------|------|----|-----------|------|-------|-----|-----|-----------------|----|
| DN50-A1-VP-400 | 189.94 | 22.41 | 54.76 | 2.77 | 60 | AISI 316L | 5.02 | 6.024 | 152 | 177 | Fibra de vidrio | 55 |
|----------------|--------|-------|-------|------|----|-----------|------|-------|-----|-----|-----------------|----|

4.3. Válvulas

Las válvulas son dispositivos mecánicos diseñados para regular, dirigir o controlar el flujo de fluidos mediante apertura, cierre o estrangulamiento parcial de un conducto. En la planta al ser un proceso continuo la función principal de las válvulas es garantizar la operatividad, controlar el caudal y presión para aislar los equipos en caso de fallos, direccionar y prevenir el retorno de los fluidos, aliviar la presión y asegurar la seguridad del sistema.

4.3.1. Nomenclatura de las válvulas

Para identificar las diferentes válvulas que dispone toda la planta Yomcap Chemical Industrial, se ha optado por un sistema de nomenclatura estándar de 3 componentes:

XX-B-C

Donde:

XX: Representa el tipo de válvula utilizada que puede de 2 o 3 dígito dependiendo del tipo de válvula

B: Representa el número del equipo al que pertenece la válvula

C: Representa el número de la válvula, son número de 3 dígitos

Tabla 4.10: Nomenclatura utilizada para las válvulas en Yomcap Chemical Industrial

| Tipo de válvula | Abreviación |
|----------------------------|----------------|
| Válvula de bola manual | HV |
| Válvula de bola automática | XV |
| Válvula de retención | VR |
| Válvula de mariposa | VM |
| Válvula de seguridad | PSV |
| Válvula de vacío | VC |
| Válvula de 3 vías | HXV |
| Válvula de compuerta | VCC |
| Válvula de control | FCV, PCV o TCV |
| Válvula de vapor | VV |

4.3.2. Tipos de válvulas

4.3.2.1. Válvula de seguridad

Una válvula de seguridad es un dispositivo que se activa automáticamente cuando la presión de un sistema, como un reactor o recipiente a presión, supera un umbral previamente establecido. Su función principal es liberar el fluido habitualmente en estado gaseoso con el fin de prevenir daños en los equipos o evitar situaciones de riesgo como explosiones.

Estas válvulas se calibran (o taran) para abrirse a una presión ligeramente superior a la presión máxima de operación admisible del equipo, garantizando así su activación únicamente en situaciones anómalas y actuando como un mecanismo de protección.

En condiciones normales de operación, la válvula permanece cerrada gracias a la acción de un resorte previamente ajustado. Sin embargo, si la presión del sistema excede el valor de tarado, la fuerza ejercida por el fluido supera la tensión del resorte, provocando la apertura de la válvula. Esto permite la liberación controlada del fluido hacia el ambiente o hacia un sistema de venteo diseñado para tal fin. Una vez que la presión desciende por debajo del umbral de apertura, la válvula se cierra de forma automática, restableciendo así el estado seguro del sistema.



Figura 4.1: Válvula de seguridad con brida fija

4.3.2.2. Válvula de todo-nada manual y automática

Las válvulas de bola son válvulas de cierre rápido que permiten o impiden el paso del fluido mediante el giro de una esfera perforada (la bola) dentro del cuerpo de la válvula. Pueden ser de dos tipos.

Válvulas manuales donde se acciona mediante una palanca giratoria. Son común en operaciones donde no se requiere control automático y para el mantenimiento de tuberías.

Los automáticos tienen incorporados un actuador (hidráulica, neumático o eléctrico) que permite su operación remota o programada, facilitando su integración en sistemas de control industrial y procesos automatizados.



Figura 4.2: Válvula de bola manual



Figura 4.3: Válvula de bola automática

4.3.2.3. Válvula de retención

La válvula de retención tal y como indica su nombre, son válvulas que permiten el paso del fluido en una sola dirección y evita el retorno del fluido, protegiendo así bombas y otros equipos. No requieren de intervención manual ni automática para su funcionamiento, ya que su apertura y cierre dependen exclusivamente del sentido y presión del fluido. En la planta, todas las válvulas de retención que hay son de disco.



Figura 4.4: Válvula de retención de pistón con bridas fijas

4.3.2.4. Válvula de mariposa

Las válvulas de mariposa regulan o interrumpen el paso del fluido mediante un disco que gira sobre un eje perpendicular al flujo. Son ligeras, compactas y apropiadas para diámetros grandes y sistemas de baja a media presión.

En la planta todas las válvulas de mariposa que hay son accionadas mediante actuadores, y se emplearán en sistema de vapor y descarga de productos sólidos.



Figura 4.5: Válvula de mariposo con actuador neumático.

4.3.2.5. Válvula de vacío

Las válvulas de vacío están diseñadas para proteger equipos que operan a presión reducida (vacío parcial o total). Su función es permitir la entrada de aire o gas cuando la presión interna cae por debajo de un valor seguro, evitando el colapso estructural del equipo.



Figura 4.6: Válvula de vacío

4.3.2.6. Válvula de tres vías

Estas válvulas permiten desviar o mezcla flujos. Poseen tres conexiones y se utilizan para cambiar la dirección del flujo entre dos salidas o combinar dos entradas hacia una sola salida. El tipo de estas válvulas usadas en la planta para las salidas de los tanques de almacenamiento hacia el reactor son de bola con actuador neumático, ya que se dispone de 4 tanques de almacenamiento y todos tienen esa dirección.



Figura 4.7: Válvula de 3 de bola con actuador neumático

4.3.2.7. Válvula reductora de presión

Una válvula reductora de presión concretamente para nitrógeno es un dispositivo diseñado para disminuir y estabilizar la presión del gas nitrógeno a un nivel deseado. En Yomcap Chemical Industrial, su propósito es asegurar que el nitrógeno sea suministrado de forma segura y controlada a equipos o proceso que no toleran altas presiones.

Estas válvulas se usan en líneas de inertización de tanques de almacenamiento, sistemas de protección de reactores con atmósfera inerte.



Figura 4.8: Válvula reductora de presión de nitrógeno

4.3.2.8. Válvula de control

Las válvulas de control regulan de forma continua el caudal, presión, temperatura o nivel del fluido en función de una señal proveniente de un controlador. Están compuestas por un cuerpo, un obturador y un actuador que ajusta la posición de apertura. En la planta son fundamental para el control de caudal, presión y temperatura de los equipos donde se necesita un control exhaustivo.



Figura 4.9: Válvula de control a altas temperatura

4.3.2.9. Válvula de compuerta

Las válvulas de compuerta permiten o impiden el paso del fluido mediante el desplazamiento vertical de una compuerta metálica. Están diseñadas completamente abiertas o cerradas, no son recomendadas para regulación de caudal.



Figura 4.10: Válvula de compuerta en acero inoxidable AISI 316L

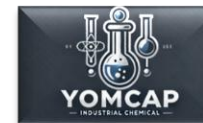
4.3.2.10. Válvula de vapor

Las válvulas de vapor son dispositivos mecánicos diseñados específicamente para controlar, regular o aislar el fluido de vapor. Están construidas con materiales y diseños capaces de resistir altas presiones y temperatura, características propias del vapor saturado o sobrecalentado.

En la planta química, estas válvulas son fundamentales en calderas, en intercambiadores de calor y sistemas de limpieza con vapor.



Figura 4.11: válvula de fuelle para vapor

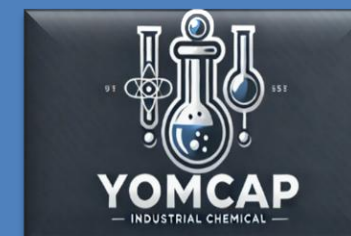


4.3.3. Listado de válvulas

En las siguientes tablas se observan los todos los tipos de válvulas que hay en todo el proceso, así como su tipo, actuación, diámetro nominal, material y función.

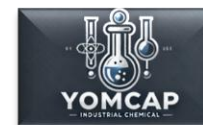
Tabla 4.11: Listado de válvulas

| LISTA DE VÁLVULAS | | | | | | |
|-------------------|-----------|---|------------------|---------------------------------|-----------|--|
| Área | 200 | Tanque almacenamiento peróxido de hidrogeno | | | | |
| | | Planta | | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | | |
| | | Localización | | Tarragona polígono petroquímico | | |
| | | Fecha | | 15/05/2025 | | |
| | | Revisado | | 20/05/2025 | | |
| Nomenclatura | Tipo | Actuación | Activación | DN (mm) | Material | Función |
| HV-P209-001 | Bola | Manual | - | 40 | AISI 316L | Entrada del producto hacia la electrobomba |
| VR-P209-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evita el retorno del producto a la bomba P-209 |
| HV-THO200-001 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno al tanque |
| HV-THO200-002 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno al tanque |
| HV-THO200-004 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada del producto al tanque |
| HV-THO200-005 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Toma muestra |
| HV-THO200-006 | Bola | Manual | - | 50 | AISI 316L | Salida del producto del tanque |
| HV-THO200-007 | Bola | Manual | - | 32 | AISI 316L | Entrada del producto al área 400 |
| HV-THO200-009 | Bola | Manual | - | 50 | AISI 316L | Salida de gases del tanque |
| VR-THO200-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evitar el retorno del nitrógeno |
| VR-THO200-002 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evita el retorno del producto al tanque |
| VR-THO200-003 | Retención | - | Flujo del fluido | 50 | AISI 316L | Evita el retorno de los gases al tanque |



Planta de producción de MDA

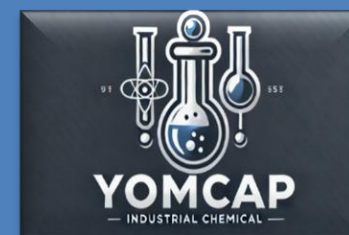
Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios



| | | | | | | |
|-----------------------|-----------------|------------|--------------|----|-----------------------------|--|
| XV-TH200-001 | Bola | Automática | Neumática | 20 | AISI 316L | Entrada del producto al tanque |
| XV-THO200-002 | Bola | Automática | Neumática | 50 | AISI 316L | Salida del producto del tanque |
| PCV-THO200-001 | Regulador de N2 | Automática | Neumática | 20 | Aleación de zinc y aluminio | Regula la entrada de nitrógeno al tanque |
| PSV-THO200-001 | Seguridad | Automática | Sobrepresión | 50 | AISI 316L | Alivia la sobrepresión del tanque |

Tabla 4.12: Listado de válvulas

| LISTA DE VÁLVULAS | | | | | | |
|-----------------------|-----------------|--|-------------------|---------------------------------|-------------------------------|--|
| Área | 700 | Tanque almacenamiento Cloruro de Sodio | | | | |
| | | Planta | | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | | |
| | | Localización | | Tarragona polígono petroquímico | | |
| | | Fecha | | 15/05/2025 | | |
| | | Revisado | | 20/05/2025 | | |
| Nomenclatura | Tipo | Actuación | Activación | DN (mm) | Material | Función |
| HV-TNA700-001 | Bola | Manual | - | 40 | AISI 316L | Entrada de la sal al tanque |
| HV-TNA700-002 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada de nitrógeno al tanque |
| HV-TNA700-003 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada de nitrógeno al tanque |
| HV-TNA700-004 | Bola | Manual | - | 40 | AISI 316L | Entrada de la sal al tanque |
| VC-TNA700-001 | Compuerta | Automática | Neumática | 40 | AISI 316L | Entrada de la sal al tanque |
| VC-TNA700-002 | Compuerta | Automática | Neumática | 40 | AISI 316L | Salida de la sal del tanque |
| PCV-TNA700-001 | Regulador de N2 | Automática | Neumática | 20 | Alineación de zinc y aluminio | Regula la entrada de nitrógeno al tanque |
| VR-TNA700-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 40 | AISI 316L | |
| VR-TNA700-002 | Retención | - | Flujo del fluido | 40 | AISI 316L | |
| PSV-TNA700-001 | Seguridad | Automática | Sobrepresión | 50 | AISI 316L | Alivia la sobrepresión del tanque |
| VM-TNA700-001 | Mariposa | Automática | Neumática | 40 | AISI 316L | Salida de la sal del tanque |



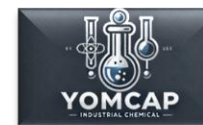
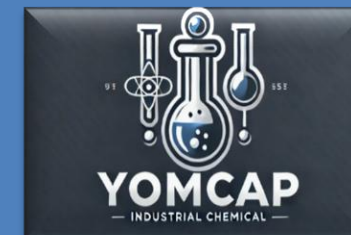


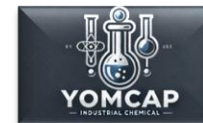
Tabla 4.13: Listado de válvulas

| LISTA DE VÁLVULAS | | | | | | |
|---------------------|-------------|--|-------------------|---------------------------------|-----------------|--|
| Área | 200 | Tanque almacenamiento Hidróxido de Sodio | | | | |
| | | Planta | | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | | |
| | | Localización | | Tarragona polígono petroquímico | | |
| | | Fecha | | 15/05/2025 | | |
| | | Revisado | | 20/05/2025 | | |
| Nomenclatura | Tipo | Actuación | Activación | DN (mm) | Material | Función |
| HV-P203-001 | Bola | Manual | - | 80 | AISI 316L | Entrada del hidróxido de sodio a la P-203 |
| HV-P203-002 | Bola | Manual | - | 40 | AISI 316L | Salida del hidróxido de sodio de la P-203 |
| HV-TN201-002 | Bola | Manual | - | 32 | AISI 316L | Entrada del hidróxido de sodio al tanque TN-201 |
| XV-TN201-001 | Bola | Automática | Neumática | 32 | AISI 316L | Entrada del hidróxido de sodio al tanque TN-201 |
| XV-TN201-002 | Bola | Automática | Neumática | 32 | AISI 316L | Salida del hidróxido de sodio del tanque TN-201 |
| HV-TN201-001 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada de nitrógeno al tanque TN-201 |
| HV-TN201-003 | Bola | Manual | - | 15 | AISI 316L | Indicador del nivel del tanque TN-201 |
| HV-TN201-004 | Bola | Manual | - | 15 | AISI 316L | Indicador del nivel del tanque TN-201 |
| HV-TN201-007 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Salida de los gases del tanque TN-201 |
| VR-TN201-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evitar el retorno del nitrógeno de entrada del tanque TN-201 |
| VR-TN201-002 | Retención | - | Flujo del fluido | 32 | AISI 316L | Evitar el retorno del producto al tanque TN-201 |



Planta de producción de MDA

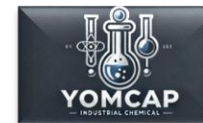
Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios



| | | | | | | |
|----------------------|------------------|------------|------------------|----|-------------------------------|---|
| VR-TN201-003 | Retención | - | Flujo del fluido | 50 | AISI 316L | Evitar el retorno de los gases al tanque TN-201 |
| PCV-TN201-001 | Reguladora de N2 | Automática | Neumática | 20 | Alineación de zinc y aluminio | Regula la entrada del nitrógeno al tanque TN-201 |
| PSV-TN201-001 | Seguridad | Automática | Sobrepresión | 50 | AISI 316L | Alivia la sobrepresión al tanque TN-201 |
| XV-TN202-001 | Bola | Automática | Neumática | 32 | AISI 316L | Entrada del hidróxido de sodio al tanque TN-202 |
| XV-TN202-002 | Bola | Automática | Neumática | 32 | AISI 316L | Salida del hidróxido de sodio del tanque TN-202 |
| HV-TN202-001 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno al tanque TN-202 |
| HV-TN202-002 | Bola | Manual | - | 32 | AISI 316L | Entrada del hidróxido de sodio al tanque TN-202 |
| HV-TN202-003 | Bola | Manual | - | 15 | AISI 316L | Indicador de nivel del tanque TN-202 |
| HV-TN202-004 | Bola | Manual | - | 15 | AISI 316L | Indicador de nivel del tanque TN-202 |
| HV-TN202-007 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Salida de los gases del tanque TN-202 |
| VR-TN202-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evita el retorno del nitrógeno de entrada del tanque TN-202 |
| VR-TN202-002 | Retención | - | Flujo del fluido | 32 | AISI 316L | Evita el retorno del producto al tanque TN-202 |
| VR-TN202-003 | Retención | - | Flujo del fluido | 50 | AISI 316L | Evitar el retorno de los gases al tanque TN-202 |
| PCV-TN202-001 | Reguladora de N2 | Automática | Neumática | 20 | Alineación de zinc y aluminio | Regula la entrada del nitrógeno al tanque TN-202 |
| PSV-TN202-001 | Seguridad | Automática | Sobrepresión | 50 | AISI 316L | Alivia la sobrepresión al tanque TN-202 |
| XV-TN203-001 | Bola | Automática | Neumática | 32 | AISI 316L | Entrada del hidróxido de sodio al tanque TN-203 |
| XV-TN203-002 | Bola | Automática | Neumática | 32 | AISI 316L | Salida del hidróxido de sodio del tanque TN-203 |

Planta de producción de MDA

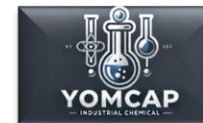
Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios



| | | | | | | |
|----------------------|------------------|------------|------------------|----|-------------------------------|--|
| HV-TN203-001 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada nitrógeno al tanque TN-203 |
| HV-TN203-002 | Bola | Manual | - | 32 | AISI 316L | Entrada del hidróxido de sodio al tanque TN-203 |
| HV-TN203-003 | Bola | Manual | - | 15 | AISI 316L | Indicador del nivel del tanque TN-203 |
| HV-TN203-004 | Bola | Manual | - | 15 | AISI 316L | Indicador del nivel del tanque TN-203 |
| HV-TN203-007 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Salida de los gases del tanque TN-203 |
| VR-TN203-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evitar el retorno del nitrógeno de entrada del tanque TN-203 |
| VR-TN203-002 | Retención | - | Flujo del fluido | 32 | AISI 316L | Evitar el retorno del producto al tanque TN-203 |
| VR-TN203-003 | Retención | - | Flujo del fluido | 50 | AISI 316L | Evita el retorno de los gases al tanque TN-203 |
| PCV-TN203-001 | Reguladora de N2 | Automática | Neumática | 20 | Alineación de zinc y aluminio | Regula la entrada de nitrógeno al tanque TN-203 |
| PSV-N203-001 | Seguridad | Automática | Sobrepresión | 50 | AISI 316L | Alivia de la sobrepresión al tanque TN-203 |
| XV-TN204-001 | Bola | Automática | Neumática | 32 | AISI 316L | Entrada del hidróxido de sodio al tanque TN-204 |
| XV-TN204-002 | Bola | Automática | Neumática | 32 | AISI 316L | Salida del hidróxido de sodio del tanque TN-204 |
| HV-TN204-001 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada nitrógeno al tanque TN-204 |
| HV-TN204-002 | Bola | Manual | - | 32 | AISI 316L | Entrada del hidróxido de sodio al tanque TN-204 |
| HV-TN204-003 | Bola | Manual | - | 15 | AISI 316L | Indicador de nivel del tanque TN-204 |
| HV-TN204-004 | Bola | Manual | - | 15 | AISI 316L | Indicador de nivel del tanque TN-204 |
| HV-TN204-007 | Bola | Manual | - | 50 | AISI 316L | Salida de los gases del tanque TN-204 |

Planta de producción de MDA

Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios



| | | | | | | |
|----------------------|------------------|------------|------------------|----|-------------------------------|--|
| VR-TN204-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evita el retorno del nitrógeno de entrada del tanque TN-204 |
| VR-TN204-002 | Retención | - | Flujo del fluido | 32 | AISI 316L | Evita el retorno del producto al tanque TN-204 |
| VR-TN204-003 | Retención | - | Flujo del fluido | 50 | AISI 316L | Evita el retorno de los gases al tanque TN-204 |
| PCV-TN204-001 | Reguladora de N2 | Automática | Neumática | 20 | Alineación de zinc y aluminio | Regula la entrada de nitrógeno al tanque TN-204 |
| PSV-TN204-001 | Seguridad | Automática | Sobrepresión | 50 | AISI 316L | Alivia la sobrepresión del tanque TN-204 |
| HV-TN200-001 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada nitrógeno línea general en los tanques de hidróxido de sodio |
| VR-TN200-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evita el retorno del nitrógeno de la línea principal de entrada |
| HXV-TN200-001 | 3 vías | Manual | - | 32 | AISI 316L | Salida del hidróxido de sodio de los tanques TN-201 y TN-202 |
| HXV-TN200-002 | 3 vías | Manual | - | 32 | AISI 316L | Salida del hidróxido de sodio de los tanques TN-203 y TN-204 |
| VR-P204-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 40 | AISI 316L | |
| XV-P204-001 | Bola | Automática | Neumática | 40 | AISI 316L | Salida del hidróxido de sodio de la bomba P-204 hacia el área 300 |
| HV-P204-001 | Bola | Manual | - | 80 | AISI 316L | Entrada del hidróxido de sodio a la P-204 |
| HV-P204-002 | Bola | Manual | - | 40 | AISI 316L | Salida del hidróxido de sodio de la P-204 hacia el área 300 |
| HV-P240-001 | Bola | Manual | - | 15 | AISI 316L | Entrada del hidróxido de sodio a la bomba P-240 |
| HV-P240-002 | Bola | Manual | - | 15 | AISI 316L | Salida del hidróxido de sodio de la bomba P-240 |
| VR-P240-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 15 | AISI 316L | Evita el retorno del hidróxido de sodio a la bomba P-240 |
| XV-P240-001 | Bola | Automática | Neumática | 15 | AISI 316L | Salida del producto de la bomba P-240 hacia el área 400 |

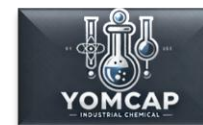
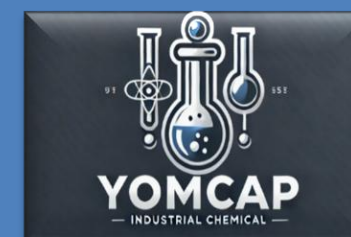


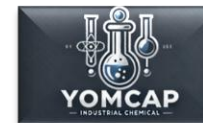
Tabla 4.14: Listado de válvulas

| LISTA DE VÁLVULAS | | | | | | |
|-------------------|-----------|-------------------------------|------------------|---------------------------------|-----------|--|
| Área | 200 | Tanque almacenamiento Anilina | | | | |
| | | Planta | | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | | |
| | | Localización | | Tarragona polígono petroquímico | | |
| | | Fecha | | 15/05/2025 | | |
| | | Revisado | | 20/05/2025 | | |
| Nomenclatura | Tipo | Actuación | Activación | DN (mm) | Material | Función |
| HV-P207-001 | Bola | Manual | - | 100 | AISI 316L | Entrada de la anilina a la P-207 |
| HV-P207-002 | Bola | Manual | - | 65 | AISI 316L | Salida de la anilina de la P-207 |
| XV-TA201-001 | Bola | Automática | Neumática | 25 | AISI 316L | Entrada de la anilina al tanque TA-201 |
| XV-TA201-002 | Bola | Automática | Neumática | 25 | AISI 316L | Salida de la anilina del tanque TA-201 |
| HV-TA201-001 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada de nitrógeno al tanque TA-201 |
| HV-TA201-002 | Bola | Manual | - | 25 | AISI 316L | Entrada de la anilina al tanque TA-201 |
| HV-TA201-003 | Bola | Manual | - | 15 | AISI 316L | Indicador del nivel del tanque TA-201 |
| HV-TA201-004 | Bola | Manual | - | 15 | AISI 316L | Indicador del nivel del tanque TN-201 |
| HV-TA201-007 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Salida de los gases del tanque TA-201 |
| VR-TA201-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evita el retorno del nitrógeno del tanque TA-201 a la línea de entrada |
| VR-TA201-002 | Retención | - | Flujo del fluido | 25 | AISI 316L | Evita el retorno del producto al tanque TA-201 |
| VR-TA201-003 | Retención | - | Flujo del fluido | 50 | AISI 316L | Evita el retorno de los gases al tanque TN-201 |



Planta de producción de MDA

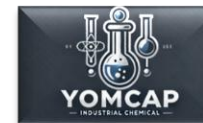
Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios



| | | | | | | |
|----------------------|------------------|------------|------------------|----|-------------------------------|---|
| PCV-TA201-001 | Reguladora de N2 | Automática | Neumática | 20 | Alineación de zinc y aluminio | Regula la entrada del nitrógeno al tanque TA-201 |
| PSV-TA201-001 | Seguridad | Automática | Sobrepresión | 50 | AISI 316L | Alivia la sobrepresión al tanque TA-201 |
| XV-TA202-001 | Bola | Automática | Neumática | 25 | AISI 316L | Entrada de la anilina al tanque TA-202 |
| XV-TA202-002 | Bola | Automática | Neumática | 25 | AISI 316L | Salida de la anilina del tanque TA-202 |
| HV-TA202-001 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno al tanque TA-202 |
| HV-TA202-002 | Bola | Manual | - | 25 | AISI 316L | Entrada de la anilina al tanque TA-202 |
| HV-TA202-003 | Bola | Manual | - | 15 | AISI 316L | Indicador de nivel del tanque TA-202 |
| HV-TA202-004 | Bola | Manual | - | 15 | AISI 316L | Indicador de nivel del tanque TA-202 |
| HV-TA202-007 | Bola | Manual | - | 50 | AISI 316L | Salida de los gases del tanque TA-202 |
| VR-TA202-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evitar el retorno del nitrógeno a la línea de entrada des del tanque TA-202 |
| VR-TA202-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 25 | AISI 316L | Evita el retorno del producto al tanque TA-202 |
| VR-TA202-003 | Retención | - | Flujo del fluido | 50 | AISI 316L | Evita el retorno de los gases al tanque TA-202 |
| PCV-TA202-001 | Reguladora de N2 | Automática | Neumática | 20 | Alineación de zinc y aluminio | Regula la entrada del nitrógeno al tanque TA-202 |
| PSV-TA202-001 | Seguridad | Automática | Sobrepresión | 50 | AISI 316L | Alivia la sobrepresión al tanque TA-202 |
| XV-TA203-001 | Bola | Automática | Neumática | 25 | AISI 316L | Entrada anilina al tanque TA-203 |
| XV-TA203-002 | Bola | Automática | Neumática | 25 | AISI 316L | Salida anilina del tanque TA-203 |
| HV-TA203-001 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada nitrógeno al tanque TA-203 |
| HV-TA203-002 | Bola | Manual | - | 25 | AISI 316L | Entrada anilina al tanque TA-203 |

Planta de producción de MDA

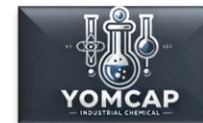
Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios



| | | | | | | |
|----------------------|------------------|------------|------------------|----|-------------------------------|--|
| HV-TA203-003 | Bola | Manual | - | 15 | AISI 316L | Indicador del nivel del tanque TA-203 |
| HV-TA203-004 | Bola | Manual | - | 15 | AISI 316L | Indicador del nivel del tanque TA-203 |
| HV-TA203-007 | Bola | Manual | - | 50 | AISI 316L | Salida de los gases del tanque TA-203 |
| VR-TA203-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evita el retorno del nitrógeno a la línea de entrada des del tanque TA-203 |
| VR-TA203-002 | Retención | - | Flujo del fluido | 25 | AISI 316L | Evita el retorno del producto al tanque TA-203 |
| VR-TA203-003 | Retención | - | Flujo del fluido | 50 | AISI 316L | Evita el retorno de los gases al tanque TA-203 |
| PCV-TA203-001 | Reguladora de N2 | Automática | Neumática | 20 | Alineación de zinc y aluminio | Regula la entrada de nitrógeno al tanque TA-203 |
| PSV-TA203-001 | Seguridad | Automática | Sobrepresión | 50 | AISI 316L | Alivia de la sobrepresión al tanque TA-203 |
| XV-TA204-001 | Bola | Automática | Neumática | 25 | AISI 316L | Entrada anilina al tanque TA-204 |
| XV-TA204-002 | Bola | Automática | Neumática | 25 | AISI 316L | Salida anilina del tanque TA-204 |
| HV-TA204-001 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada nitrógeno al tanque TA-204 |
| HV-TA204-002 | Bola | Manual | - | 25 | AISI 316L | Entrada de la anilina al tanque TA-204 |
| HV-TA204-003 | Bola | Manual | - | 15 | AISI 316L | Indicador de nivel del tanque TA-204 |
| HV-TA204-004 | Bola | Manual | - | 15 | AISI 316L | Indicador de nivel del tanque TA-204 |
| HV-TA204-007 | Bola | Manual | - | 50 | AISI 316L | Salida de los gases del tanque TA-204 |
| VR-TA204-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evita el retorno del nitrógeno a la línea de entrada des del tanque TA-204 |
| VR-TA204-002 | Retención | - | Flujo del fluido | 25 | AISI 316L | Evita el retorno del producto al tanque TA-204 |

Planta de producción de MDA

Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios



| | | | | | | |
|----------------------|------------------|------------|------------------|-----|-----------|--|
| VR-TA204-003 | Retención | - | Flujo del fluido | 50 | AISI 316L | Evita el retorno de los gases al tanque TA-204 |
| PCV-TA204-001 | Reguladora de N2 | Automática | Neumática | 20 | AISI 316L | Regula la entrada de nitrógeno al tanque TA-204 |
| PSV-TA204-001 | Seguridad | Automática | Sobrepresión | 50 | AISI 316L | Alivia la sobrepresión del tanque TA-204 |
| HV-TA200-001 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada nitrógeno línea general en los tanques de anilina |
| VR-TA200-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 136L | Evita el retorno del nitrógeno a la línea principal de entrada |
| HXV-TA200-001 | 3 vías | Manual | - | 40 | AISI 316L | Salida de anilina de los tanques TA-201 y TA-202 |
| HXV-TA200-002 | 3 vías | Manual | - | 40 | AISI 316L | Salida de anilina de los tanques TA-203 y TNA204 |
| HV-P208-001 | Bola | Manual | - | 100 | AISI 316L | Entrada del producto a la bomba P-208 |
| HV-P208-002 | Bola | Manual | - | 65 | AISI 316L | Salida del producto de la bomba P-208 |
| VR-P208-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 65 | AISI 316L | |
| XV-P208-001 | Bola | Automática | Neumática | 65 | AISI 316L | Salida de anilina de la bomba P-208 hacia el área 100 |

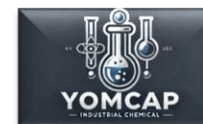
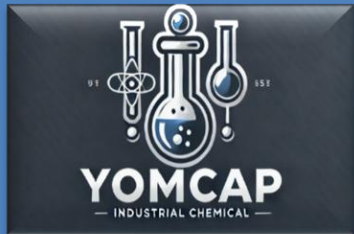
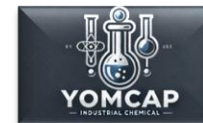


Tabla 4.15: Listado de válvulas

| LISTA DE VÁLVULAS | | | | | | |
|-------------------|-----------|------------------------------------|------------------|---------------------------------|-----------|---|
| Área | 200 | Tanque almacenamiento Formaldehido | | | |  |
| | | Planta | | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | | |
| | | Localización | | Tarragona polígono petroquímico | | |
| | | Fecha | | 15/05/2025 | | |
| | | Revisado | | 20/05/2025 | | |
| Nomenclatura | Tipo | Actuación | Activación | DN (mm) | Material | Función |
| HV-P201-001 | Bola | Manual | - | 65 | AISI 316L | Entrada del formaldehído a la P-201 |
| HV-P201-002 | Bola | Manual | - | 40 | AISI 316L | Salida del formaldehido de la P-201 |
| XV-TC201-001 | Bola | Automática | Neumática | 20 | AISI 316L | Entrada del formaldehído a tanque TC-201 |
| XV-TC201-002 | Bola | Automática | Neumática | 20 | AISI 316L | Salida del formaldehído de tanque TC-201 |
| HV-TC201-001 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada de nitrógeno al tanque TC-201 |
| HV-TC201-003 | Bola | Manual | - | 15 | AISI 316L | Indicador del nivel del tanque TC201 |
| HV-TC201-004 | Bola | Manual | - | 15 | AISI 316L | Indicador del nivel del tanque TC-201 |
| HV-TC201-007 | Bola | Manual | - | 50 | AISI 316L | Salida de los gases del tanque TC-201 |
| VR-TC201-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evita el retorno del nitrógeno a la línea de entrada des del tanque TC-201 |
| VR-TC201-002 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evita el retorno del producto al tanque TC-201 |
| VR-TC201-003 | Retención | - | Flujo del fluido | 50 | AISI 316L | Evita el retorno de los gases al tanque TC-201 |

Planta de producción de MDA

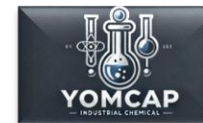
Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios



| | | | | | | |
|----------------------|------------------|------------|------------------|----|-------------------------------|--|
| PCV-TC201-001 | Reguladora de N2 | Automática | Neumática | 20 | Alineación de zinc y aluminio | Regula la entrada del nitrógeno al tanque TC-201 |
| PSV-TC201-001 | Seguridad | Automática | Sobrepresión | 50 | AISI 316L | Alivia la sobrepresión al tanque TC-201 |
| XV-TC202-001 | Bola | Automática | Neumática | 20 | AISI 316L | Entrada del formaldehído al tanque TC-202 |
| XV-TC202-002 | Bola | Automática | Neumática | 20 | AISI 316L | Salida del formaldehído del tanque TC-202 |
| HV-TC202-001 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno al tanque TC-202 |
| HV-TC202-002 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada del formaldehído al tanque TN-202 |
| HV-TC202-003 | Bola | Manual | - | 15 | AISI 316L | Indicador de nivel del tanque TC-202 |
| HV-TC202-004 | Bola | Manual | - | 15 | AISI 316L | Indicador de nivel del tanque TC-202 |
| HV-TC202-007 | Bola | Manual | - | 50 | AISI 316L | Salida de los gases del tanque TC-202 |
| VR-TC202-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evita el retorno del nitrógeno a la línea de entrada des del tanque TC-202 |
| VR-TC202-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evita el retorno del producto al tanque TC-202 |
| VR-TC202-003 | Retención | - | Flujo del fluido | 50 | AISI 316L | Evita el retorno de los gases al tanque TC-202 |
| PCV-TC202-001 | Reguladora de N2 | Automática | Neumática | 20 | Alineación de zinc y aluminio | Regula la entrada del nitrógeno al tanque TC-202 |
| PSV-TC202-001 | Seguridad | Automática | Sobrepresión | 50 | AISI 316L | Alivia la sobrepresión al tanque TC-202 |
| XV-TC203-001 | Bola | Automática | Neumática | 20 | AISI 316L | Entrada formaldehído al tanque TC-203 |
| XV-TC203-002 | Bola | Automática | Neumática | 20 | AISI 316L | Salida formaldehído del tanque TC-203 |

Planta de producción de MDA

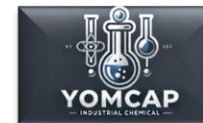
Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios



| | | | | | | |
|----------------------|------------------|------------|------------------|----|-------------------------------|--|
| HV-TC203-001 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada nitrógeno al tanque TC-203 |
| HV-TC203-002 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada formaldehído al tanque TC-203 |
| HV-TC203-003 | Bola | Manual | - | 15 | AISI 316L | Indicador del nivel del tanque TC-203 |
| HV-TC203-004 | Bola | Manual | - | 15 | AISI 316L | Indicador del nivel del tanque TC-203 |
| HV-TC203-007 | Bola | Manual | - | 50 | AISI 316L | Salida de los gases del tanque TC-203 |
| VR-TC203-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evita el retorno del nitrógeno a la línea de entrada des del tanque TC-203 |
| VR-TC203-002 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evita el retorno del producto al tanque TC-203 |
| VR-TC203-003 | Retención | - | Flujo del fluido | 50 | AISI 316L | Evita el retorno de los gases al tanque TC-203 |
| PCV-TC203-001 | Reguladora de N2 | Automática | Neumática | 20 | Alineación de zinc y aluminio | Regula la entrada de nitrógeno al tanque TC-203 |
| PSV-TC203-001 | Seguridad | Automática | Sobrepresión | 50 | AISI 316L | Alivia de la sobrepresión al tanque TC-203 |
| XV-TC204-001 | Bola | Automática | Neumática | 20 | AISI 316L | Entrada formaldehído al tanque TC-204 |
| XV-TC204-002 | Bola | Automática | Neumática | 20 | AISI 316L | Salida formaldehído del tanque TC-204 |
| HV-TC204-001 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada nitrógeno al tanque TC-204 |
| HV-TC204-002 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada del formaldehído al tanque TC-204 |
| HV-TC204-003 | Bola | Manual | - | 15 | AISI 316L | Indicador de nivel del tanque TC-204 |
| HV-TC204-004 | Bola | Manual | - | 15 | AISI 316L | Indicador de nivel del tanque TC-204 |

Planta de producción de MDA

Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios



| | | | | | | |
|----------------------|------------------|------------|------------------|----|-------------------------------|--|
| HV-TC204-007 | Bola | Manual | - | 50 | AISI 316L | Salida de los gases del tanque TC-204 |
| VR-TC204-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evita el retorno del nitrógeno a la línea de entrada del tanque TC-204 |
| VR-TC204-002 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evita el retorno del producto al tanque TC-204 |
| VR-TC204-003 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evita el retorno de los gases al tanque TC-204 |
| PCV-TC204-001 | Reguladora de N2 | Automática | Neumática | 20 | Alineación de zinc y aluminio | Regula la entrada de nitrógeno al tanque TC-204 |
| PSV-TC204-001 | Seguridad | Automática | Sobrepresión | 50 | AISI 316L | Alivia la sobrepresión del tanque TC-204 |
| HV-TC200-001 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada nitrógeno línea general en los tanques de formaldehído |
| VR-TC200-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evita el retorno |
| HXV-TC200-001 | 3 vías | Manual | - | 25 | AISI 316L | Salida del formaldehído de los tanques TC-201 y TC-202 |
| HXV-TC200-002 | 3 vías | Manual | - | 25 | AISI 316L | Salida del formaldehído de los tanques TC-203 y TC-204 |
| HV-P201-001 | Bola | Manual | - | 65 | AISI 316L | Entrada del producto a la bomba P-201 |
| HV-P201-002 | Bola | Manual | - | 32 | AISI 316L | Salida del producto de la bomba P-201 |
| VR-P201-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 32 | AISI 316L | |
| XV-P201-001 | Bola | Automática | Neumática | 32 | AISI 316L | Salida del formaldehído de la bomba P-204 hacia el área 300 |

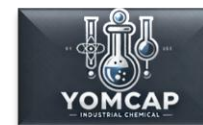
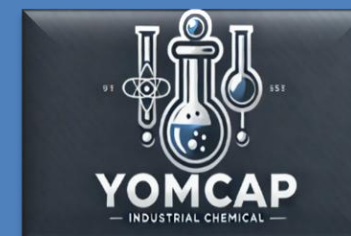


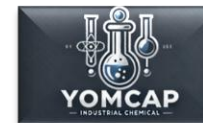
Tabla 4.16: Listado de válvulas

| LISTA DE VÁLVULAS | | | | | | |
|-------------------|-----------|---|------------------|---------------------------------|---------------|--|
| Área | 200 | Tanque almacenamiento Ácido Clorhídrico | | | | |
| | | Planta | | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | | |
| | | Localización | | Tarragona polígono petroquímico | | |
| | | Fecha | | 15/05/2025 | | |
| | | Revisado | | 20/05/2025 | | |
| Nomenclatura | Tipo | Actuación | Activación | DN (mm) | Material | Función |
| HV-P205-001 | Bola | Manual | - | 90 | Polipropileno | Entrada del ácido clorhídrico a la P-205 |
| HV-P205-002 | Bola | Manual | - | 50 | Polipropileno | Salida del ácido clorhídrico de la P-205 |
| XV-THCI201-001 | Bola | Automática | Neumática | 25 | Polipropileno | Entrada del ácido clorhídrico al tanque THCI-201 |
| XV-THCI201-002 | Bola | Automática | Neumática | 25 | Polipropileno | Salida del ácido clorhídrico del tanque THCI-201 |
| HV-THCI201-001 | Bola | Manual | - | 20 | Polipropileno | Entrada de nitrógeno al tanque THCI-201 |
| HV-THCI201-003 | Bola | Manual | - | 15 | Polipropileno | Indicador del nivel del tanque THCI-201 |
| HV-THCI201-004 | Bola | Manual | - | 15 | Polipropileno | Indicador del nivel del tanque THCI-201 |
| HV-THCI201-007 | Bola | Manual | - | 50 | Polipropileno | Salida de los gases del tanque THCI-201 |
| VR-THCI201-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | Polipropileno | Evita el retorno del nitrógeno a la línea de entrada des del tanque THCI-201 |
| VR-THCI201-002 | Retención | - | Flujo del fluido | 25 | Polipropileno | Evita el retorno del producto al TCHI-201 |
| VR-THCI201-003 | Retención | - | Flujo del fluido | 50 | Polipropileno | Evita el retorno de los gases a la THCI-201 |



Planta de producción de MDA

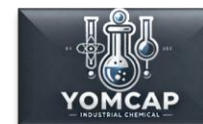
Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios



| | | | | | | |
|------------------------|------------------|------------|------------------|----|-------------------------------|--|
| PCV-THCI201-001 | Reguladora de N2 | Automática | Neumática | 20 | Alineación de zinc y aluminio | Regula la entrada del nitrógeno al tanque THCI-201 |
| PSV-THCI201-001 | Seguridad | Automática | Sobrepresión | 50 | Polipropileno | Alivia la sobrepresión al tanque THCI-201 |
| XV-THCI202-001 | Bola | Automática | Neumática | 25 | Polipropileno | Entrada del ácido clorhídrico al tanque THCI-202 |
| XV-THCI202-002 | Bola | Automática | Neumática | 25 | Polipropileno | Salida del ácido clorhídrico del tanque THCI-202 |
| HV-THCI202-001 | Bola | Manual | - | 20 | Polipropileno | Entrada del nitrógeno al tanque THCI-202 |
| HV-THCI202-002 | Bola | Manual | - | 25 | Polipropileno | Entrada del ácido clorhídrico al tanque THCI-202 |
| HV-THCI202-003 | Bola | Manual | - | 15 | Polipropileno | Indicador de nivel del tanque THCI-202 |
| HV-THCI202-004 | Bola | Manual | - | 15 | Polipropileno | Indicador de nivel del tanque THCI-202 |
| HV-THCI202-007 | Bola | Manual | - | 50 | Polipropileno | Salida de los gases del tanque THCI-202 |
| VR-THCI202-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | Polipropileno | Evita el retorno del nitrógeno a la línea de entrada des del tanque THCI-202 |
| VR-THCI202-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 25 | Polipropileno | Evita el retorno del producto al TCHI-202 |
| VR-THCI202-003 | Retención | - | Flujo del fluido | 50 | Polipropileno | Evita el retorno de los gases a la THCI-202 |
| PCV-THCI202-001 | Reguladora de N2 | Automática | Neumática | 20 | Alineación de zinc y aluminio | Regula la entrada del nitrógeno al tanque THCI-202 |
| PSV-THCI202-001 | Seguridad | Automática | Sobrepresión | 50 | Polipropileno | Alivia la sobrepresión al tanque THCI-202 |
| XV-TCHI203-001 | Bola | Automática | Neumática | 25 | Polipropileno | Entrada ácido clorhídrico al tanque THCI-203 |
| XV-THCI203-002 | Bola | Automática | Neumática | 25 | Polipropileno | Salida ácido clorhídrico del tanque THCI-203 |

Planta de producción de MDA

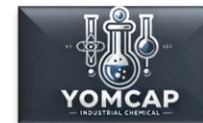
Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios



| | | | | | | |
|------------------------|------------------|------------|------------------|----|-------------------------------|--|
| HV-THCI203-001 | Bola | Manual | - | 20 | Polipropileno | Entrada nitrógeno al tanque THCI-203 |
| HV-THCI203-002 | Bola | Manual | - | 25 | Polipropileno | Entrada ácido clorhídrico al tanque THCI-203 |
| HV-THCI203-003 | Bola | Manual | - | 15 | Polipropileno | Indicador del nivel del tanque THCI-203 |
| HV-THCI203-004 | Bola | Manual | - | 15 | Polipropileno | Indicador del nivel del tanque THCI-203 |
| HV-THCI203-007 | Bola | Manual | - | 50 | Polipropileno | Salida de los gases del tanque THCI-203 |
| VR-THCI203-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | Polipropileno | Evita el retorno del nitrógeno a la línea de entrada des del tanque THCI-203 |
| VR-THCI203-002 | Retención | - | Flujo del fluido | 25 | Polipropileno | Evita el retorno del producto al TCHI-203 |
| VR-THCI203-003 | Retención | - | Flujo del fluido | 50 | Polipropileno | Evita el retorno de los gases a la THCI-203 |
| PCV-THCI203-001 | Reguladora de N2 | Automática | Neumática | 20 | Alineación de zinc y aluminio | Regula la entrada de nitrógeno al tanque THCI-203 |
| PSV-THCI203-001 | Seguridad | Automática | Sobrepresión | 50 | Polipropileno | Alivia de la sobrepresión al tanque THCI-203 |
| XV-THCI204-001 | Bola | Automática | Neumática | 25 | Polipropileno | Entrada ácido clorhídrico al tanque THCI-204 |
| XV-THCI204-002 | Bola | Automática | Neumática | 25 | Polipropileno | Salida ácido clorhídrico del tanque TCHI-204 |
| HV-THCI204-001 | Bola | Manual | - | 20 | Polipropileno | Entrada nitrógeno al tanque THCI-204 |
| HV-THCI204-002 | Bola | Manual | - | 25 | Polipropileno | Entrada del ácido clorhídrico al tanque THCI-204 |
| HV-THCI204-003 | Bola | Manual | - | 15 | Polipropileno | Indicador de nivel del tanque THCI-204 |
| HV-THCI204-004 | Bola | Manual | - | 15 | Polipropileno | Indicador de nivel del tanque THCI-204 |

Planta de producción de MDA

Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios



| | | | | | | |
|------------------------|------------------|------------|------------------|----|-------------------------------|--|
| HV-THCI204-007 | Bola | Manual | - | 50 | Polipropileno | Salida de los gases del tanque THCI-204 |
| VR-THCI204-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | Polipropileno | Evita el retorno del nitrógeno a la línea de entrada des del tanque THCI-204 |
| VR-THCI204-002 | Retención | - | Flujo del fluido | 25 | Polipropileno | Evita el retorno del producto al TCHI-204 |
| VR-THCI204-003 | Retención | - | Flujo del fluido | 50 | Polipropileno | Evita el retorno de los gases a la THCI-204 |
| PCV-THCI204-001 | Reguladora de N2 | Automática | Neumática | 20 | Alineación de zinc y aluminio | Regula la entrada de nitrógeno al tanque THCI-204 |
| PSV-THCI204-001 | Seguridad | Automática | Sobrepresión | 50 | Polipropileno | Alivia la sobrepresión del tanque THCI-204 |
| HV-THCI200-001 | Bola | Manual | - | 20 | Polipropileno | Entrada nitrógeno línea general en los tanques de ácido clorhídrico |
| VR-THCI200-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | Polipropileno | Evita el retorno dl nitrógeno a la línea principal de entrada |
| HXV-THCI200-001 | 3 vías | Manual | - | 32 | Polipropileno | Salida de anilina de los tanques THCI-201 y THCI-202 |
| HXV-THCI200-002 | 3 vías | Manual | - | 32 | Polipropileno | Salida de anilina de los tanques TCHI-203 y THCI-204 |
| HV-P206-001 | Bola | Manual | - | 90 | Polipropileno | Entrada del producto a la bomba P-201 |
| HV-P206-002 | Bola | Manual | - | 65 | Polipropileno | Salida del producto de la bomba P-206 |
| VR-P206-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 65 | Polipropileno | Evita el retorno del producto a la bomba P-206 |
| XV-P206-001 | Bola | Automática | Neumática | 65 | Polipropileno | Salida de anilina de la bomba P-206 hacia el área 100 |

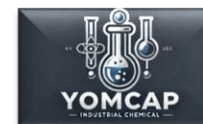
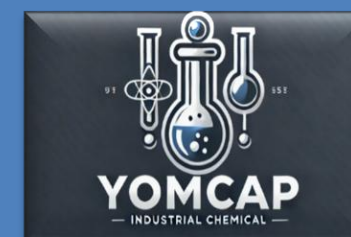


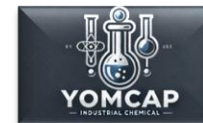
Tabla 4.17: Listado de válvulas

| LISTA DE VÁLVULAS | | | | | | |
|-------------------|------|--------------------------|------------|---------------------------------|-----------|--|
| Área | 100 | PRIMERA REACCIÓN (R-101) | | | | |
| | | Planta | | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | | |
| | | Localización | | Tarragona polígono petroquímico | | |
| | | Fecha | | 20/04/2025 | | |
| | | Revisado | | 25/04/2025 | | |
| Nomenclatura | Tipo | Actuación | Activación | DN (mm) | Material | Función |
| HV-R101-01 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno al reactor |
| HV-R101-02 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno al reactor |
| HV-R101-03 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno al reactor |
| HV-R101-04 | Bola | Manual | - | 65 | AISI 316L | Entrada de la anilina al reactor |
| HV-R101-05 | Bola | Manual | - | 65 | AISI 316L | Entrada de la anilina al reactor |
| HV-R101-06 | Bola | Manual | - | 65 | AISI 316L | Entrada del ácido clorhídrico al reactor |
| HV-R101-07 | Bola | Manual | - | 65 | AISI 316L | Entrada del ácido clorhídrico al reactor |
| HV-R101-09 | Bola | Manual | - | 125 | AISI 316L | Salida del producto del reactor |
| HV-R101-10 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | En línea del nitrógeno para sopla la tubería de descarga del reactor |
| HV-R101-11 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Toma muestra del producto en la salida del reactor |
| HV-R101-012 | Bola | Manual | - | 125 | AISI 316L | Entrada del producto a la bomba P-101 |
| HV-R101-013 | Boa | Manual | - | 100 | AISI 316L | Salida del producto de la bomba P-101 |
| XV-R101-01 | Bola | Automática | Neumática | 20 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno al reactor |
| XV-R101-02 | Bola | Automática | Neumática | 65 | AISI 316L | Entrada de la anilina al reactor |



Planta de producción de MDA

Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios

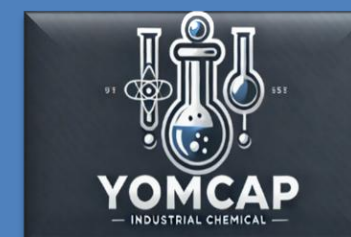


| | | | | | | |
|--------------------|-------------------|------------|------------------|-----|-------------------------------|---|
| XV-R101-03 | Bola | Automática | Neumática | 65 | AISI 316L | Entrada del ácido clorhídrico al reactor |
| XV-R101-06 | Bola | Automática | Neumática | 20 | AISI 316L | En la línea del nitrógeno para sopla la tubería de descarga del reactor |
| XV-R101-07 | Bola | Automática | Neumática | 125 | AISI 316L | Salida del producto del reactor |
| XV-R101-08 | Bola | Automática | Neumática | 100 | AISI 316L | Salida del producto de la bomba P-101 |
| PCV-R101-01 | Reguladora de N2 | Automática | Neumática | 20 | Alineación de zinc y aluminio | Regula la entrada del nitrógeno al reactor |
| PCV-R101-02 | Control de N2 | Automática | Neumática | 20 | AISI 316L | Controla la entrada del nitrógeno al reactor |
| FCV-R101-01 | Control de caudal | Automática | Neumática | 125 | HIERRO | Controla el caudal de salida del producto del reactor |
| PSV-R101-01 | Seguridad | Automática | Sobrepresión | 50 | AISI 316L | Alivia la sobrepresión en el reactor |
| VR-R101-01 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evitar el retorno del nitrógeno en la línea |
| VR-R101-04 | Retención | - | Flujo del fluido | 100 | AISI 316L | Evita el retorno del producto a la bomba P-101 |
| VR-R101-03 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evitar el retorno del nitrógeno en la línea |



Tabla 4.18: Listado de válvulas

| LISTA DE VÁLVULAS | | | | | | |
|-------------------|------|--|------------|---------------------------------|-----------|---|
| Área | 100 | Segunda reacción (R-102, I-101, R-103) | | | | |
| | | Planta | | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | | |
| | | Localización | | Tarragona polígono petroquímico | | |
| | | Fecha | | 15/05/2025 | | |
| | | Revisado | | 20/05/2025 | | |
| Nomenclatura | Tipo | Actuación | Activación | DN (mm) | Material | Función |
| HV-R102-001 | Bola | Manual | - | 32 | AISI 316L | Entrada del formaldehído al R-102 |
| HV-R102-002 | Bola | Manual | - | 32 | AISI 316L | Entrada del formaldehído al R-102 |
| HV-R102-003 | Bola | Manual | | 125 | AISI 316L | Entrada del producto del R-101 al R-102 |
| HV-R102-004 | Bola | Manual | - | 125 | AISI 316L | Entrada del producto del R-101 al R-102 |
| HV-R102-005 | Bola | Manual | - | 125 | AISI 316L | Salida del producto del R-102 |
| HV-R102-006 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | En línea de nitrógeno para sopla la tubería de descarga |
| HV-R102-007 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno al R-102 |
| HV-R102-008 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno al R-102 |
| HV-R102-009 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno al R-102 |
| XV-R102-001 | Bola | Automática | Neumática | 32 | AISI 316L | Entrada del formaldehído al R-102 |
| XV-R102-002 | Bola | Automática | Neumática | 100 | AISI 316L | Entrada del producto del R-101 a R-102 |
| XV-R102-003 | Bola | Automática | Neumática | 125 | AISI 316L | Salida del producto del R-102 |
| XV-R102-004 | Bola | Automática | Neumática | 80 | AISI 316L | Salida del producto de la P-107 |
| XV-R102-005 | Bola | Automática | Neumática | 20 | AISI 316L | En línea de sopla de la tubería de descarga del R-102 |
| XV-R102-006 | Bola | Automática | Neumática | 20 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno al R-102 |



Planta de producción de MDA

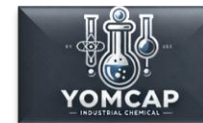
Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios



| | | | | | | |
|---------------------|-----------------|------------|------------------|-----|-------------------------------|---|
| VR-R102-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evita el retorno del nitrógeno en la entrada del R-102 |
| VR-R102-002 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evitar el retorno del nitrógeno en la tubería de descarga |
| VR-R102-003 | Retención | - | Flujo del fluido | 80 | AISI 316L | Evitar el retorno del producto al P-107 |
| FCV-R102-001 | Control | Automática | Neumática | 125 | AISI 316L | Controla el caudal de salida del producto en la tubería de descarga |
| PCV-R102-001 | Regulador de N2 | Automática | Neumática | 20 | Alineación de zinc y aluminio | Controla el nitrógeno en la línea superior al R-102 |
| PCV-R102-002 | Control de N2 | Automática | Neumática | 20 | AISI 316L | Controla la entrada del nitrógeno al R-102 |
| PSV-R102-001 | Seguridad | Automática | Sobrepresión | 50 | AISI 316L | Alivia la sobrepresión del R-102 |
| HV-I101-001 | Bola | Manual | - | 10 | AISI 316L | Entrada del vapor al I-101 |
| HV-I101-002 | Bola | Manual | - | 10 | AISI 316L | Entrada del vapor al I-101 |
| HV-I101-003 | Bola | Manual | - | 80 | AISI 316L | Entrada del producto del R-102 al I-101 |
| HV-I101-004 | Bola | Manual | - | 80 | AISI 316L | Salida del producto del I-101 |
| HV-I101-005 | Bola | Manual | - | 10 | AISI 316L | Salida de vapor del I-101 |
| HV-I101-006 | Bola | Manual | - | 80 | AISI 316L | Entrada del producto del R-102 al I-101 |
| XV-I101-001 | Bola | Automática | Neumática | 80 | AISI 316L | Entrada del producto del R-102 al I-101 |
| XV-I101-004 | Bola | Automática | Neumática | 80 | AISI 316L | Salida del producto del I-101 |
| TCV-I101-001 | Control | Automática | Neumática | 10 | AISI 316L | Controla la temperatura del caudal de vapor de entrada al I-101 |
| TCV-I101-002 | Control | Automática | Neumática | 10 | AISI 316L | Controla la temperatura del caudal de vapor de salida del I-101 |
| HV-R103-001 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno al R-103 |
| HV-R103-002 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno al R-103 |

Planta de producción de MDA

Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios



| | | | | | | |
|---------------------|---------------|------------|------------------|-----|-----------|--|
| HV-R103-003 | Bola | Manual | - | 80 | AISI 316L | Entrada del producto del I-101 al R-103 |
| HV-R103-004 | Bola | Manual | - | 125 | AISI 316L | Salida del producto del R-103 |
| HV-R103-005 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Soplado de tubería en línea de descarga |
| HV-R103-006 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Toma muestra del producto de salida del R-103 |
| HV-R103-007 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada de agua de torre al R-103 |
| HV-R103-008 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Salida del agua de torre del R-103 |
| XV-R103-001 | Bola | Automática | Neumática | 80 | AISI 316L | Entrada del producto del I-101 al R-103 |
| XV-R103-002 | Bola | Automática | Neumática | 20 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno al R-103 |
| XV-R103-003 | Bola | Automática | Neumática | 20 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno en la tubería de descarga para soplado |
| XV-R103-004 | bola | Automática | Neumática | 125 | AISI 316L | Salida del producto del R-103 |
| XV-R103-005 | Bola | Automática | Neumática | 80 | AISI 316L | Salida del producto del R-103 |
| XV-R103-006 | Bola | Automática | Neumática | 20 | AISI 316L | Entrada agua de torre al R-103 |
| XV-R103-007 | Bola | Automática | Neumática | 20 | AISI 316L | Salida agua de torre del R-103 |
| VR-R103-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evita el retorno del nitrógeno del reactor |
| VR-R103-002 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evitar el retorno del nitrógeno en la tubería de soplado |
| VR-R103-003 | Retención | - | Flujo del fluido | 80 | AISI 316L | Evita el retorno del producto al P-105 |
| PCV-R103-001 | Control de N2 | Automática | Neumática | 20 | AISI 316L | Regula la entrada del nitrógeno al R-103 |

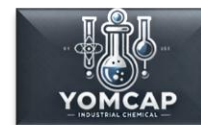
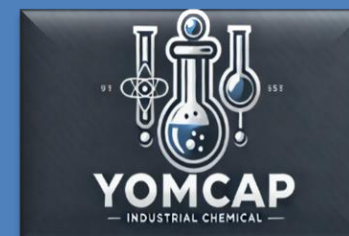


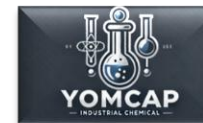
Tabla 4.19: Listado de válvulas

| LISTA DE VÁLVULAS | | | | | | |
|-------------------|------|---------------------------|------------|---------------------------------|-----------|--|
| Área | 100 | PTERCERA REACCIÓN (R-104) | | | | |
| | | Planta | | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | | |
| | | Localización | | Tarragona polígono petroquímico | | |
| | | Fecha | | 20/04/2025 | | |
| | | Revisado | | 25/04/2025 | | |
| Nomenclatura | Tipo | Actuación | Activación | DN (mm) | Material | Función |
| HV-R104-01 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno al reactor |
| HV-R104-02 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno al reactor |
| HV-R104-03 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno al reactor |
| HV-R104-04 | Bola | Manual | - | 80 | AISI 316L | Entrada del producto del R-103 al R-104 |
| HV-R104-05 | Bola | Manual | - | 80 | AISI 316L | Entrada del producto del R-103 al R-104 |
| HV-R104-06 | Bola | Manual | - | 40 | AISI 316L | Entrada del hidróxido de sodio al reactor |
| HV-R104-07 | Bola | Manual | - | 40 | AISI 316L | Entrada del hidróxido de sodio al reactor |
| HV-R104-09 | Bola | Manual | - | 150 | AISI 316L | Salida del producto del reactor |
| HV-R104-10 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | En línea del nitrógeno para sopla la tubería de descarga del reactor |
| HV-R104-11 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Toma muestra del producto en la salida del reactor |
| HV-R104-12 | Bola | Manual | - | 150 | AISI 316L | Entrada del producto a la bomba P-104 |
| HV-R104-13 | Bola | Manual | - | 90 | AISI 316L | Salida del producto de la bomba P-104 |
| XV-R104-01 | Bola | Automática | Neumática | 20 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno al reactor |



Planta de producción de MDA

Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios



| | | | | | | |
|--------------------|-------------------|------------|------------------|-----|-------------------------------|---|
| XV-R104-02 | Bola | Automática | Neumática | 80 | AISI 316L | Entrada del producto del R-103 al reactor |
| XV-R104-03 | Bola | Automática | Neumática | 40 | AISI 316L | Entrada del hidróxido de sodio al reactor |
| XV-R104-06 | Bola | Automática | Neumática | 20 | AISI 316L | En la línea del nitrógeno para sopla la tubería de descarga del reactor |
| XV-R104-07 | Bola | Automática | Neumática | 150 | AISI 316L | Salida del producto del reactor |
| XV-R104-08 | Bola | Automática | Neumática | 90 | AISI 316L | Salida del producto de la bomba P-104 |
| PCV-R104-01 | Reguladora de N2 | Automática | Neumática | 20 | Alineación de zinc y aluminio | Regula la entrada del nitrógeno al reactor |
| PCV-R104-02 | Control de N2 | Automática | Neumática | 20 | AISI 316L | Controla la entrada del nitrógeno al reactor |
| FCV-R104-01 | Control de caudal | Automática | Neumática | 150 | AISI 316L | Controla el caudal de salida del producto del reactor |
| PSV-R104-01 | Seguridad | Automática | Sobrepresión | 50 | AISI 316L | Alivia la sobrepresión en el reactor |
| VR-R104-01 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evitar el retorno del nitrógeno en la línea |
| VR-R104-02 | Retención | - | Flujo del fluido | 90 | AISI 316L | Evita el retorno del producto a la bomba P-104 |
| VR-R104-03 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evitar el retorno del nitrógeno en la línea |

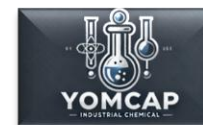
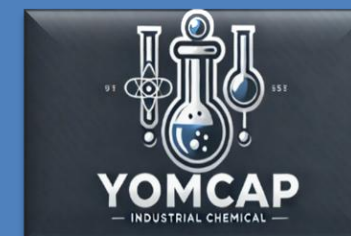


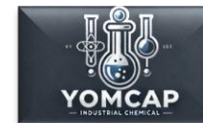
Tabla 4.20: Listado de válvulas

| LISTA DE VÁLVULAS | | | | | | |
|-------------------|------|---------------------|------------|---------------------------------|-----------|---|
| Área | 300 | TRATAMIENTO DEL MDA | | | | |
| | | Planta | | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | | |
| | | Localización | | Tarragona polígono petroquímico | | |
| | | Fecha | | 15/05/2025 | | |
| | | Revisado | | 20/05/2025 | | |
| Nomenclatura | Tipo | Actuación | Activación | DN (mm) | Material | Función |
| HV-I300-001 | Bola | Manual | - | 90 | AISI 316L | Entrada del producto del R-104 al I-300 |
| HV-I300-002 | Bola | Manual | - | 90 | AISI 316L | Entrada agua de torre al I-300 |
| HV-I300-003 | Boa | Manual | - | 90 | AISI 316L | Salida agua de torre del I-300 |
| HV-I300-004 | Bola | Manual | - | 90 | AISI 316L | Salida del producto del I-300 |
| XV-I300-001 | Bola | Automática | Neumática | 90 | AISI 316L | Entrada del producto del R-104 al I-300 |
| XV-I300-002 | Bola | Automática | Neumática | 90 | AISI 316L | Entrada del agua de torre al I-300 |
| XV-I300-003 | Bola | Automática | Neumática | 90 | AISI 316L | Salida del producto del I-300 |
| XV-I300-004 | Bola | Automática | Neumática | 90 | AISI 316L | Salida del agua de torre del I-300 |
| HV-D300-001 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno al D-300 |
| HV-D300-002 | Bola | Manual | - | 90 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno al D-300 |
| HV-D300-003 | Bola | Manual | - | 90 | AISI 316L | Entrada del producto del I-300 al D-300 |
| HV-D300-004 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | En línea de nitrógeno para soplado de tubería de descarga del D-300 |
| HV-D300-005 | Bola | Manual | - | 150 | AISI 316L | Salida del producto del D-300 |
| HV-D300-006 | Bola | Manual | - | 90 | AISI 316L | Salida de aguas recuperadas del D-300 |



Planta de producción de MDA

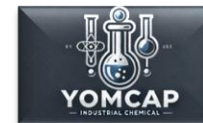
Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios



| | | | | | | |
|---------------------|---------------|------------|------------------|-----|-------------------------------|---|
| HV-D300-0067 | Bola | Manual | - | 50 | AISI 316L | Salida de aguas recuperadas del D300 |
| XV-D300-001 | Bola | Automática | Neumática | 20 | AISI 316L | En línea de nitrógeno para soplado de tubería de descarga del D-300 |
| XV-D300-002 | Bola | Automática | Neumática | 20 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno al D-300 |
| XV-D300-003 | Bola | Automática | Neumática | 90 | AISI 316L | Salida de aguas recuperadas del D-300 |
| XV-D300-004 | Bola | Automática | Neumática | 50 | AISI 316L | Salida de agua recuperadas del P-D2002 |
| XV-D300-005 | Bola | Automática | Neumática | 150 | AISI 316L | Salida del producto del D-300 |
| FCV-D300-001 | Control | Automática | Neumática | 90 | AISI 316L | Controla el caudal de entrada de producto del I-300 al D-300 |
| FCV-D300-002 | Control | Automática | Neumática | 150 | AISI 316L | Controla el caudal de salida del producto del D-300 |
| PCV-D300-001 | Control de N2 | Automática | Neumática | 20 | Alineación de zinc y aluminio | Regula la entrada del nitrógeno al D-300 |
| VR-D300-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evita el retorna del nitrógeno de entrada del D-300 |
| VR-D300-002 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evita el retorno del nitrógeno en la tubería de soplado del D-300 |
| VR-D300-004 | Retención | - | Flujo del fluido | 90 | AISI 316L | Evita el retorno del producto al I-300 |
| VR-D300-005 | Retención | - | Flujo del fluido | 50 | AISI 316L | Evita el retorno de las aguas recuperadas a la P-D3002 |
| VR-D300-006 | Retención | - | Flujo del fluido | 90 | AISI 316L | Evita el retorno del producto a la P-CE300 |
| HV-CE300-001 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno al CE-300 |
| HV-CE300-002 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno al CE-300 |
| HV-CE300-003 | Bola | Manual | - | 90 | AISI 316L | Entrada del producto a CE-300 |
| HV-CE300-004 | Bola | Manual | - | 60 | AISI 316L | Salida de las aguas recuperadas del CE-300 |
| HV-CE300-005 | Bola | Manual | - | 42 | AISI 316L | Salida de las aguas recuperadas del CE-300 |

Planta de producción de MDA

Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios



| | | | | | | |
|---------------------|-----------|------------|------------------|----|-----------|---|
| XV-CE300-001 | Bola | Automática | Neumática | 20 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno al CE-300 |
| XV-CE300-002 | Bola | Automática | Neumática | 90 | AISI 316L | Entrada del producto al CE-300 |
| XV-CE300-003 | Bola | Automática | Neumática | 90 | AISI 316L | Entrada del producto al CE-300 |
| XV-CE300-004 | Bola | Automática | Neumática | 60 | AISI 316L | Salida de las aguas recuperadas del CE-300 |
| XV-CE300-005 | Bola | Automática | Neumática | 42 | AISI 316L | Salida de las aguas recuperadas del CE-300 |
| VR-CE300-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 42 | AISI 316L | Evitar el retorno de las aguas residuales al CE-300 |
| HV-S300-001 | Bola | Manual | - | 50 | AISI 316L | Entrada vapor al S-300 |
| HV-S300-002 | Bola | Manual | - | 50 | AISI 316L | Entrada vapor al S-300 |
| HV-S300-003 | Bola | Manual | - | 50 | AISI 316L | Salida de vapor del S-300 |
| HV-S300-004 | Bola | Manual | - | | AISI 316L | Salida de vapor del S-300 |
| TCV-S300-001 | Control | Automática | Neumática | 50 | AISI 316L | Regula la temperatura del caudal de entrada del vapor al S-300 |
| PSV-S300-001 | Seguridad | Automática | Sobrepresión | 50 | AISI 316L | Alivia la sobrepresión del S-300 |
| VR-S300-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 50 | AISI 316L | Evita el retorno de la entrada del vapor del S-300 a la tubería principal |
| VR-S300-002 | Retención | - | Flujo del fluido | 50 | AISI 316L | Evitar el retorno de la salida del vapor al S-300 |

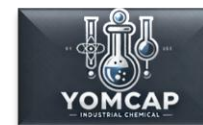
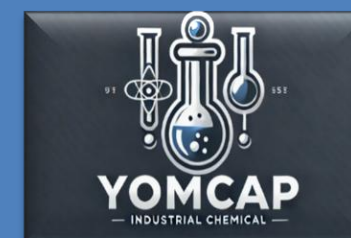


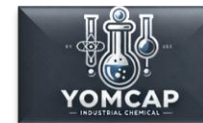
Tabla 4.21: Listado de válvulas

| LISTA DE VÁLVULAS | | | | | | |
|-------------------|------|----------------------------------|------------|---------------------------------|-----------|---|
| Área | 400 | TRATAMIENTO DEL CLORURO DE SODIO | | | | |
| | | Planta | | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | | |
| | | Localización | | Tarragona polígono petroquímico | | |
| | | Fecha | | 15/05/2025 | | |
| | | Revisado | | 20/05/2025 | | |
| Nomenclatura | Tipo | Actuación | Activación | DN (mm) | Material | Función |
| HV-RO400-001 | Bola | Manual | - | 50 | AISI 316L | Entrada de las aguas recuperadas del D-300 al RO-400 |
| HV-RO400-002 | Bola | Manual | - | 50 | AISI 316L | Entrada de las aguas recuperadas del D-300 al RO-400 |
| HV-RO400-003 | Bola | Manual | - | 42 | AISI 316L | Entrada de las aguas recuperadas del CE-300 al D-400 |
| HV-RO400-004 | Bola | Manual | - | 42 | AISI 316L | Entrada de las aguas recuperadas del CE-300 al RO-400 |
| HV-RO400-005 | Bola | Manual | - | 42 | AISI 316L | Entrada del agua oxigenada al RO-400 |
| HV-RO400-006 | Bola | Manual | - | 42 | AISI 316L | Entrada del agua oxigenada al D-400 |
| HV-RO400-007 | Bola | Manual | - | 15 | AISI 316L | Entrada de la sosa al RO-400 |
| HV-RO400-008 | Bola | Manual | - | 15 | AISI 316L | Entrada de la sosa al RO-400 |
| HV-RO400-009 | Bola | Manual | - | 100 | AISI 316L | Salida del producto del RO-400 |
| HV-RO400-010 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno al RO-400 |
| HV-RO400-011 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno al RO-400 |
| XV-RO400-001 | Bola | Automática | Neumática | 50 | AISI 316L | Entradas de las aguas recuperadas del D-300 al RO-400 |



Planta de producción de MDA

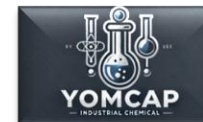
Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios



| | | | | | | |
|----------------------|---------------|------------|------------------|-----|-----------|--|
| XV-RO400-002 | Bola | Automática | Neumática | 42 | AISI 316L | Entrada de las aguas residuales del CE-300 al RO-400 |
| XV-RO400-003 | Bola | Automática | Neumática | 42 | AISI 316L | Entrada del agua oxigenada al RO-400 |
| XV-RO400-004 | Bola | Automática | Neumática | 15 | AISI 316L | Entrada de la sosa al RO-400 |
| XV-RO400-005 | Bola | Automática | Neumática | 100 | AISI 316L | Salida del producto del RO-400 |
| PCV-RO400-001 | Control de N2 | Automática | Neumática | 20 | AISI 316L | Regula la entrada de nitrógeno al RO-400 |
| FCV-RO400-001 | Control | Automática | Neumática | 100 | AISI 316L | Regula el caudal de salida del producto del RO-400 |
| VR-RO400-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evita el retorno del nitrógeno del DRO400 a la línea principal |
| VR-RO400-002 | Retención | - | Flujo del fluido | 60 | AISI 316L | Evita el retorno de las aguas con sal al RO-400 |
| HV-E400-001 | Bola | Manual | - | 50 | AISI 316L | Entrada del vapor al E-400 |
| HV-E400-002 | Bola | Manual | - | 60 | AISI 316L | Entrada del producto al E-400 |
| HV-E400-003 | Bola | Manual | - | 100 | AISI 316L | Salida del producto del E-400 |
| XV-E400-002 | Bola | Automática | Neumática | 100 | AISI 316L | Salida del producto del E-400 |
| XV-E400-006 | Bola | Automática | Neumática | 60 | AISI 316L | Entrada del producto al E-400 |
| TCV-E400-001 | Control | Automática | Neumática | 50 | AISI 316L | Controla la temperatura de la entrada del vapor al E-400 |
| FCV-E400-001 | Control | Automática | Neumática | 100 | AISI 316L | Control del caudal de salida del producto del E-400 |
| PSV-E400-001 | Seguridad | Automática | Sobrepresión | 50 | AISI 316L | Alivia la sobrepresión del E-400 |
| HV-CE400-001 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno al CE-400 |
| HV-CE400-002 | Bola | Manual | - | 20 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno al CE-400 |
| HV-CE400-003 | Bola | Manual | - | 50 | AISI 316L | Entrada del producto del E-400 al CE-400 |
| HV-CE400-004 | Bola | Manual | - | 25 | AISI 316L | Salida de las aguas residuales del CE-400 |
| XV-CE400-001 | Bola | Automática | Neumática | 20 | AISI 316L | Entrada del nitrógeno al CE-400 |
| XV-CE400-002 | Bola | Automática | Neumática | 50 | AISI 316L | Entrada del producto al CE-400 |

Planta de producción de MDA

Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios



| | | | | | | |
|---------------------|-----------|------------|------------------|----|-----------|---|
| XV-CE400-003 | Bola | Automática | Neumática | 25 | AISI 316L | Salida de las aguas residuales del CE-400 |
| VR-CE400-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 20 | AISI 316L | Evita el retorno del nitrógeno de entrada de la CE-400 a la línea principal |
| HV-S400-001 | Bola | Manual | - | 50 | AISI 316L | Entrada del vapor al S-400 |
| HV-S400-002 | Bola | Manual | - | 50 | AISI 316L | Entrada del vapor al S-400 |
| HV-S400-003 | Bola | Manual | - | 50 | AISI 316L | Salida de los gases del S-400 |
| HV-S400-004 | Bola | Manual | - | 50 | AISI 316L | Salida de los gases del S-400 |
| VR-S400-001 | Retención | - | Flujo del fluido | 50 | AISI 316L | Evita el retorno del vapor de entrada del S-400 a la línea principal |
| VR-S400-002 | Retención | - | Flujo del fluido | 50 | AISI 316L | Evitar el retorno del vapor de salida al S-400 |
| TCV-S400-001 | Control | Automática | Neumática | 50 | AISI 316L | Controla la temperatura de entrada del vapor al S-400 |
| PSV-S400-001 | Seguridad | Automática | Sobrepresión | 50 | AISI 316L | Alivia la sobrepresión del S-400 |

4.4. Tipos de conexión

Las válvulas, para cumplir su función en los sistemas de tuberías, deben estar conectadas correctamente al sistema de conducción. Existen distintos tipos de conexiones según el tipo de servicio, presión, temperatura, fluido, mantenimiento requerido y normas aplicables.

4.4.1. Conexión con roscada

Sistema de unión mediante roscas macho-hembra (generalmente NPT, BSP o ISO). Es una conexión mecánica y desmontable.

Este tipo de conexión no es apto para grandes diámetros (hasta 2") y tienen menor durabilidad frente a conexiones soldadas o bridadas. Se aplica a instalaciones pequeñas, equipos que requieren mantenimiento frecuente, y en sistemas de baja a media presión.








Figura 4.12: Válvula de seguridad con conexión roscada en BSP o NTP

4.4.2. Conexión bridada

Unión por medio de bridas planas con tornillos, que permite montar y desmontar las válvulas sin cortar la tubería. Se utiliza junta de sellado entre caras. Se aplican en procesos de media a alta presión, tubería de vapor, agua caliente y en tubería de grandes diámetros. Este tipo de conexión tiene una amplia disponibilidad de normas como ANSI, DIN, EN, JIS, según las necesidades del fluido.

Existen diferentes tipos de bridas a la que se la aplica este tipo de conexión, el cual se puede ver en tabla.

Tabla 4.22: tipo de conexión para bridas y tuberías

| Tipo de bridas | Imagen |
|-------------------------------------|--|
| Brida de cuello |  |
| Brida ciega |  |
| Brida deslizante |  |
| Brida roscada |  |
| Brida Junta tipo RTJ o plana |  |

4.4.3. Conexión por compresión

Sistema que utiliza un casquillo o anillo metálico que al apretarse se deforma y sella la conexión entre válvula y tubo, sin rosca ni soldadura.

4.4.4. Conexión con soldadura

Unión permanente mediante fusión térmica entre la válvula y la tubería, logrando un sistema completamente hermético y resistente.

Son útiles en zonas donde no se permite fuga alguna, líneas de vapor, gases presurizados. Procuran una máxima resistencia mecánica y estanqueidad. La desventaja de este tipo de conexión es que no es desmontable y requiere corte en caso de mantenimiento de tubería.

4.5. Bombas

En la planta química, las bombas industriales desempeñan un papel esencial para el transporte de fluidos a través de diferentes etapas del proceso. Son responsables de garantizar un flujo continuo de materias primas, productos intermedios y fluidos auxiliares, permitiendo el funcionamiento eficiente de equipos como los reactores, decantadoras, torres de enfriamiento, evaporadores, sistemas de almacenamientos y sistemas auxiliares.

Su selección depende de varios factores los cuales son el tipo de fluido (corrosivo, viscoso, con sólidos), presión requerida, caudal, temperatura y compatibilidad con los materiales de construcción.

4.5.1. Tipos de bombas

En Yomcap Chemical Industrial se utilizan distintos tipos de bombas, cada una elegida según su función específica y por el tipo de fluido a manejar.

4.5.1.1. Bomba Centrífugas

La bomba centrífuga es uno de los equipos más comunes en la planta Yomcap Chemical Industrial debido a su capacidad para manejar grandes volúmenes de líquidos con eficiencia. Su principio de funcionamiento es especialmente sencillo. En primer lugar, el líquido entra por el rodete o impulsor, donde a través de unos álabes se dirige el fluido, y gracias a la fuerza centrífuga, se expulsa dicho líquido o fluido hacia el exterior, incrementando su velocidad y presión.

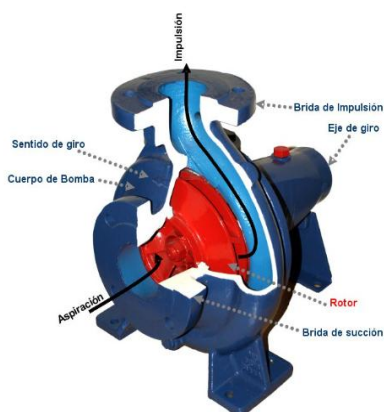


Figura 4.13: Principio de funcionamiento de la bomba centrífugas

Sus características más destacadas son el diseño para el bombeo de líquidos a baja viscosidad, el funcionamiento continuo y con fluido relativamente constante, la alta capacidad para manejar grandes caudales y presiones moderadas y su mantenimiento sencillo y costos operativos competitivos.



Figura 4.14: Bomba centrífuga monobloco

4.5.1.2. Bomba centrifugas magnéticas

Las bombas centrifugas magnética es una variante de la bomba centrífuga convencional que elimina el uso de sellos mecánicos tradicionales. En lugar de un acoplamiento directo, el impulsor está conectado al motor mediante un acoplamiento magnético externo. Esto significa que no hay contacto directo entre el eje y el impulsor, evitando fugas.

Una de sus principales características es el manejo de fluido corrosivos, tóxicos o peligrosos, alta resistencia química, gracias al uso de materiales especiales como PTFE, cerámica o acero inoxidable.

Son indispensables en procesos que requieren alta seguridad y confiabilidad en el manejo de fluidos.



Figura 4.15: Bomba centrífuga magnética

4.5.1.3. Bombas de vacío

Las bombas de vacío son equipos diseñados para crear un vacío parcial en un sistema, es decir, reducir la presión por debajo de la atmosférica. Esto permite el transporte de gases, la

evacuación de vapores o la manipulación de materiales sólidos mediante sistemas neumáticos.

Estas bombas son esenciales en procesos de secados y transportes neumáticos de sólidos granulados. Permiten controlar la presión dentro de reactores, sistemas de filtración y en la evacuación segura de gases tóxicos o inflamables.



Figura 4.16: Bomba de vacío rotativa

4.5.2. Nomenclatura

Para la identificación de las bombas en toda la planta, se ha optado por una nomenclatura clásica y estándar que consiste en:

P-X

Donde:

P hace referencia a que el equipo en cuestión es una bomba.

X hacer referencia al equipo al cual está asociada la bomba

Ejemplo: P-R101

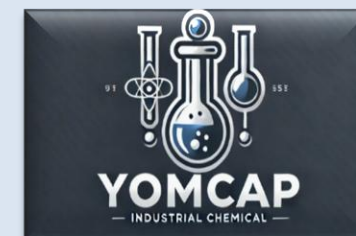
En este caso, se trata de la bomba de descarga del producto del reactor continuo de tanque agitado 101

4.5.3. Listado de bombas

En la tabla 4.23, se muestra el listado de todas las bombas disponibles en la planta Yomcap Chemical Industrial.

Tabla 4.23: Listado de las bombas en la planta

| LISTADO DE BOMBAS | | | | | | | | | |
|----------------------------|------|--------|--------------------------|---------------------------------|--------------------|-----------|-------------------|-------------|-----------------|
| YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | | | | | | | | | |
| Planta | | | | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | | | | | |
| Localización | | | | Tarragona polígono petroquímico | | | | | |
| Fecha | | | | 31/05/2025 | | | | | |
| Revisado | | | | 31/05/2025 | | | | | |
| Código | Área | Fluido | Tramos | | Caudal (m^3/h) | | Velocidad (m/s) | Carga (m) | NPSH disponible |
| | | | Origen | Destino | Aspiración | Impulsión | | | |
| P-201 | 200 | FRM | Camión de carga | Tanques TC-200 | 8.99 | 0.71 | 2.37 | 13 | 9.08 |
| P-202 | 200 | FRM | Tanque TC-200 | Reactor R-102 | 8.99 | 0.71 | 2.37 | 13 | 9.08 |
| P-203 | 200 | NH | Camión de carga | Tanques TN-200 | 13.78 | 0.71 | 2.67 | 15 | 8.7 |
| P-204 | 200 | NH | Tanques TN-200 | Reactor R-104 | 13.78 | 0.71 | 2.67 | 15 | 8.7 |
| P-205 | 200 | AC | Camión de carga | Tanques THCI-200 | 18.30 | 0.71 | 2.16 | 0.64 | 8.50 |
| P-206 | 200 | AC | Tanques THCI-200 | Reactor R-101 | 20.53 | 0.72 | 1.45 | 1.06 | 8.50 |
| P-207 | 200 | ANL | Camión de carga | Tanques TA-200 | 20.34 | 0.61 | 1.61 | 15 | 9.41 |
| P-208 | 200 | ANL | Tanques TA-200 | Reactor R-101 | 20.34 | 0.61 | 1.61 | 15 | 9.41 |
| P-209 | 200 | PH | Camión de carga | Tanque THO-200 | 3.61 | 0.70 | 2.53 | 1.98 | 9.63 |
| P-210 | 200 | PH | Tanque THO-200 | Entrada reactor oxidante R0-400 | 6.99 | 0.82 | 1.84 | 3.54 | 9.24 |
| P-101 | 100 | HCA | Salida del reactor R-101 | Entrada reactor R-102 | 37.43 | 0.73 | 1.27 | 11.41 | 9.22 |



Planta de producción de MDA

Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios

| | | | | | | | | | |
|---------|-----|------|--------------------------------|----------------------------------|-------|------|------|-------|------|
| P-107 | 100 | HMDA | Salida del reactor R-102 | Entrada intercambiador I-101 | 46.14 | 0.90 | 2.38 | 15.50 | 9.43 |
| P-105 | 100 | HMDA | Salida reactor R-103 | Entrada reactor R-104 | 18.30 | 0.71 | 2.16 | 0.64 | 8.50 |
| P-104 | 100 | MA | Salida reactor R-104 | Entrada intercambiador I-300 | 57.09 | 0.77 | 2.22 | 22.64 | 1.27 |
| P-D301 | 300 | MA | Salida decantador D-300 | Entrada centrifuga CE-300 | 56.18 | 0.78 | 2.22 | 9.28 | 4.60 |
| P-D302 | 300 | AR | Salida decantador D-300 | Entrada reactor oxidante RO-400 | 22.44 | 0.87 | 2.65 | 11.41 | 4.74 |
| P-CE300 | 300 | AR | Salida centrifuga CE-300 | Entrada reactor oxidantes RO-400 | 8.41 | 0.66 | 2.21 | 13.96 | 8.30 |
| P-RO400 | 400 | NCA | Salida reactor oxidante RO-400 | Entrada evaporador E-400 | 26.52 | 0.80 | 2.10 | 27.72 | 9.98 |
| P-E400 | 400 | NCA | Salida evaporador E-400 | Entrada centrifuga CE-400 | 23.72 | 0.72 | 2.80 | 21.84 | 5.71 |

4.5.4. Hoja de especificaciones de las bombas

Tabla 4.24: Ficha técnica de la bomba centrífuga utilizada en la planta

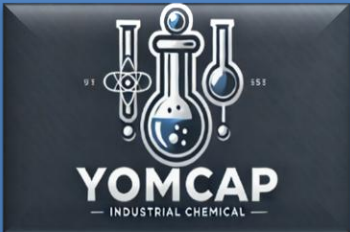
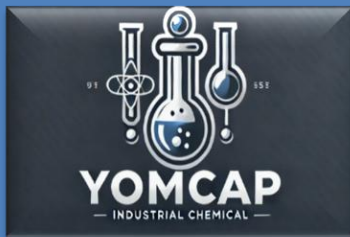
| Hoja 1 de 1 Hoja de especificaciones | | | |
|---|----------------|--------------------------------------|---------------------------------|
| ITEM | P-207 P-208 | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | |
| | | Localización | Tarragona Polígono Petroquímico |
| | | Fecha | 31/05/2025 |
| ÀREA | 200 | | 31/05/2025 |
| | | Revisado | |
|  | | | |
| Datos generales del fluido | | | |
| Fluido | | Anilina | |
| Temperatura (°C) | | 25 | |
| Viscosidad (cp) | | 4.35 | |
| Densidad (kg/m³) | | 1021.7 | |
| Condiciones hidráulicas | | | |
| NPSH disponible (m) | | 9.41 | |
| Altura manométrica (m) | | 15 | |
| Cabal volumétrico total (m³/h) | | 20.34 | |
| Presión de succión (bar) | | 0.26 | |
| Presión de descarga (bar) | | 2.00 | |
| Potencia (kW) | | 1.13 | |
| Datos del equipo | | | |
| Fabricante | | YesChamp | |
| Tipo | | Bomba centrífuga estándar horizontal | |
| Modelo | | PZ m 40 – 200 / 75 | |
| Rango de cabal volumétrico (m³/h) | | 0.6 - 240 | |
| Material de construcción | | Acero inoxidable AISI 316L | |
| DN aspiración (mm) | | 108.2 | |
| DN impulsión (mm) | | 66.9 | |
| RPM | | 2900 | |
| Presión de trabajo (bar) | | 16 | |
| Sello mecánico | | SiC/Carbono/SS304 | |
| Rango de potencia (kW) | | 1.1 - 37 | |
| Rango de presión/altura (m) | | 22-66 | |
| Temperatura del líquido (°C) | | -10 a +120 | |
| Potencia del motor | | 2 HP (1.5kW) | |



Tabla 4.25: Ficha técnica de la bomba centrífuga utilizada en la planta

| Hoja 1 de 1 | | | |
|--|----------------|----------------------------|---------------------------------|
| Hoja de especificaciones | | | |
| ITEM | P-203 P-204 | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | |
| | | Localización | Tarragona Polígono Petroquímico |
| | | Fecha | 31/05/2025 |
| ÀREA | 200 | 31/05/2025 | |
| | | Revisado | |
|  | | | |
| Datos generales del fluido | | | |
| Fluido | | Hidróxido de sodio | |
| Temperatura (°C) | | 25 | |
| Viscosidad (cp) | | 78 | |
| Densidad (kg/m³) | | 1250 | |
| Condiciones hidráulicas | | | |
| NPSH disponible (m) | | 8.7 | |
| Altura manométrica (m) | | 15 | |
| Cabal volumétrico total (m³/h) | | 13.78 | |
| Presión de succión (bar) | | 0.13 | |
| Presión de descarga (bar) | | 1.92 | |
| Potencia (kW) | | 0.94 | |
| Datos del equipo | | | |
| Fabricante | | BOMINOX | |
| Tipo | | SANIX-01 | |
| Modelo | | S-331 | |
| Rango de cabal volumétrico (m³/h) | | 200 | |
| Material de construcción | | Acero inoxidable AISI 316L | |
| DN aspiración (mm) | | 80 | |
| DN impulsión (mm) | | 65 | |
| RPM | | 3000 | |
| Rango de potencia (kW) | | 0.37 a 22 | |
| Rango de presión/altura (m) | | 22-66 | |
| Temperatura del líquido (°C) | | -25 a 180 | |
| Potencia del motor (kW) | | 22 | |

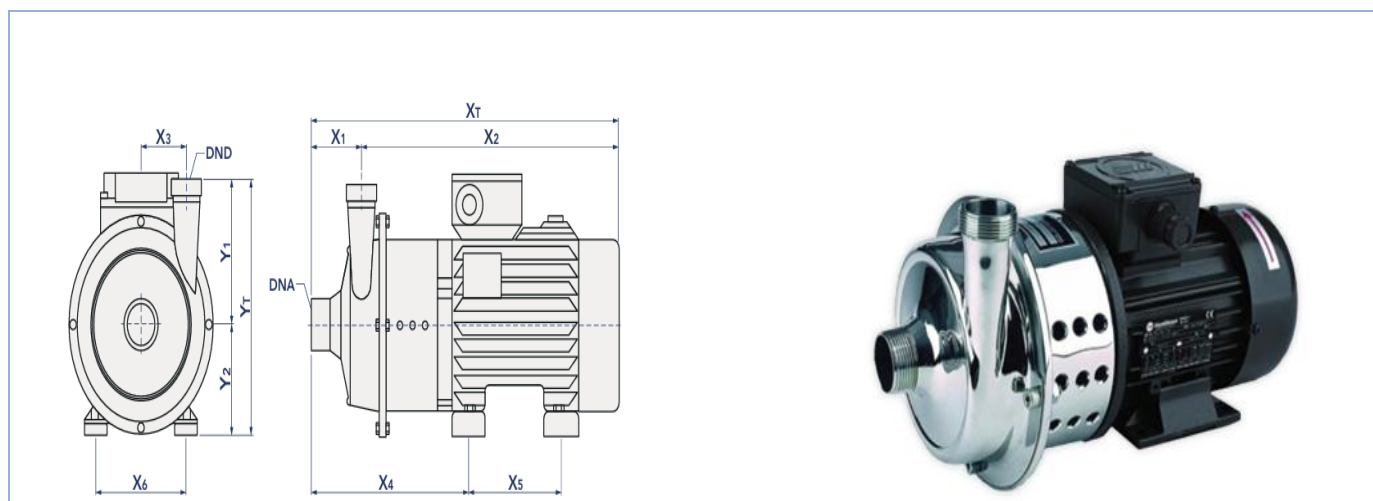
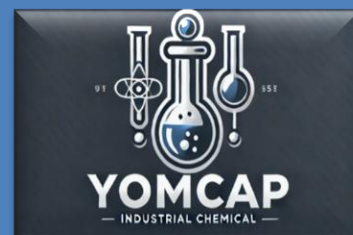


Tabla 4.27: Ficha técnica de la bomba centrífuga utilizada en la planta

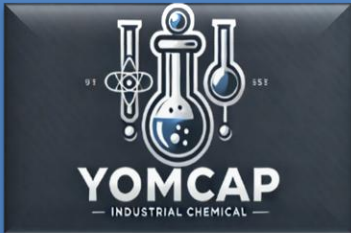
| Hoja 1 de 1 Hoja de especificaciones | | | |
|---|---------|----------------------------|---------------------------------|
| ITEM | P-RO400 | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | |
| | | Localización | Tarragona Polígono Petroquímico |
| | | Fecha | 31/05/2025 |
| ÀREA | 400 | 31/05/2025 | |
| | | Revisado | |

| Datos generales del fluido | |
|-----------------------------------|-----------------|
| Fluido | Aguas con sales |
| Temperatura (°C) | 100 |
| Viscosidad (cp) | 1.3 |
| Densidad (kg/m³) | 1060 |
| Condiciones hidráulicas | |
| Diámetro aspiración (mm) | 108,2 |
| Diámetro impulsión (mm) | 66,9 |
| Caudal (m³/h) | 26.52 |
| Carga total (m) | 27.72 |
| Potencia (kW) | 2.83 |
| Datos del equipo | |
| Fabricante | INOXPA |
| Tipo | HCPN 80-205 |
| Modelo | 213/215TC |
| Rango de cabal volumétrico (m³/h) | 220 |
| DN aspiración (pulgadas) | 4 |
| DN impulsión (pulgadas) | 3 |
| Presión nominal (bar) | 16 |
| Rango de temperatura (°C) | -10 a 120 |
| Velocidad máxima (rpm) | 3600 |
| Peso (kg) | 29 |



| | |
|---|------------------|
| Potencia (kW) | 2.2 |
| Material | Acero inoxidable |
|  | |

Tabla 4.29: Ficha técnica de la bomba centrífuga utilizada en la planta

| Hoja 1 de 1 Hoja de especificaciones | | | |  |
|---|-------|----------------------------|---------------------------------|--|
| ITEM | P-104 | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | | |
| | | Localización | Tarragona Polígono Petroquímico | |
| | | Fecha | 31/05/2025 | |
| ÀREA | 100 | 31/05/2025 | | |
| | | Revisado | | |
| Datos generales del fluido | | | | |
| Fluido | | MDA + Agua residuales | | |
| Temperatura (°C) | | 175 | | |
| Viscosidad (cp) | | 0.283 | | |
| Densidad (kg/m³) | | 1259 | | |
| Condiciones hidráulicas | | | | |
| Diámetro aspiración (mm) | | 161.48 | | |
| Diámetro impulsión (mm) | | 95.5 | | |
| Caudal (m³/h) | | 57.09 | | |
| Carga total (m) | | 22.69 | | |
| Eficacia de la bomba (%) | | 75 | | |
| Potencia hidráulica (kW) | | 5.92 | | |
| NPSH disponible (m) | | 1.27 | | |
| Datos del equipo | | | | |
| Fabricante | | Pompe S.R.L | | |
| Modelo | | AISI 316 | | |
| Material | | Acero inoxidable | | |
| Rango de cabal volumétrico (m³/h) | | 0 - 300 | | |
| Presión nominal (bar) | | 16 | | |
| Rango de temperatura (°C) | | -100 a 300 | | |
| Tensión eléctrica (V) | | 400, 380 | | |
| Altura de descarga (m) | | 0 - 100 | | |
| Potencia (KW) | | 0 - 90 | | |
| Peso (Kg) | | 50 - 190 | | |

Planta de producción de MDA

Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios


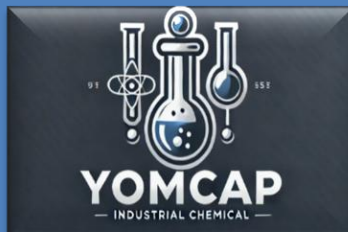
| | |
|--|------------|
| Velocidad máxima (rpm) | 870 - 1450 |
| Potencia (KW) | 9,2 |
| Peso (Kg) | 181 |
|  | |

Tabla 4.31: Ficha técnica de la bomba centrífuga utilizada en la planta

| Hoja 1 de 1 Hoja de especificaciones | | | |
|--|-------|------------------------------|---------------------------------|
| ITEM | P-107 | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | |
| | | Localización | Tarragona Polígono Petroquímico |
| | | Fecha | 31/05/2025 |
| ÀREA | 100 | 31/05/2025 | |
| | | Revisado | |
|  | | | |
| Datos generales del fluido | | | |
| Fluido | | Hidrocloreuro de MDA + aguas | |
| Temperatura (°C) | | 41 | |
| Viscosidad (cp) | | 2 | |
| Densidad (kg/m³) | | 1272 | |
| Condiciones hidráulicas | | | |
| Diámetro aspiración (mm) | | 134,5 | |
| Diámetro impulsión (mm) | | 82,8 | |
| Caudal (m³/h) | | 46,14 | |
| Carga total (m) | | 15,56 | |
| Eficacia de la bomba (%) | | 75 | |
| Potencia hidráulica (kW) | | 3.31 | |
| NPSH disponible (m) | | 9,43 | |
| Datos del equipo | | | |
| Fabricante | | Liangken | |
| Tipo | | Bomba centrífuga vertical | |
| Modelo | | GDB100-21 | |
| rpm | | 1450 | |
| Rango de cabal volumétrico (m³/h) | | 39-60-75 | |
| Diámetro de aspiración (mm) | | 100 | |
| Cabezal de la bomba (m) | | 21 | |
| Potencia eje (KW) | | 3.98-4,7-4,74 | |

Planta de producción de MDA

Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios

| | |
|-------------------------|-----|
| Potencia motor (KW) | 5,5 |
| NPSHr | 2,5 |
| Temperatura máxima (°C) | 105 |
| Peso (kg) | 164 |

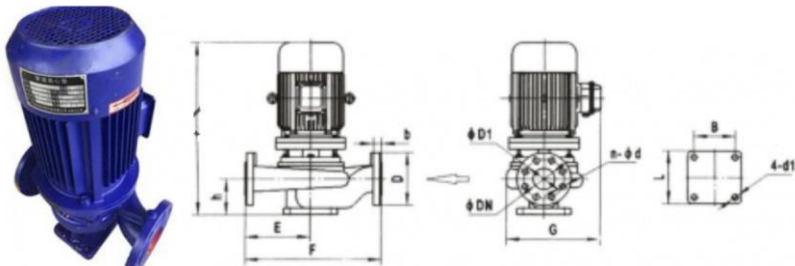
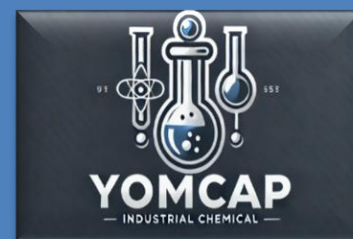


Tabla 4.32: Ficha técnica de la bomba centrífuga utilizada en la planta

| Hoja 1 de 1 Hoja de especificaciones | | | |
|---|-------|----------------------------|---------------------------------|
| ITEM | P-105 | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | |
| | | Localización | Tarragona Polígono Petroquímico |
| | | Fecha | 31/05/2025 |
| ÀREA | 100 | 31/05/2025 | |
| | | Revisado | |

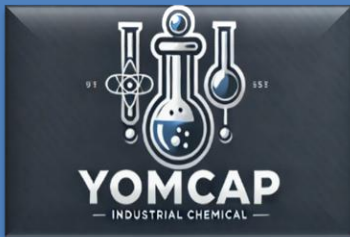
| Datos generales del fluido | |
|------------------------------------|--|
| Fluido | Hidrocloreuro de MDA + Aguas residuales |
| Temperatura (°C) | 111.94 |
| Viscosidad (cp) | 1.15 |
| Densidad (kg/m³) | 993 |
| Condiciones hidráulicas | |
| Diámetro aspiración (mm) | 134.5 |
| Diámetro impulsión (mm) | 82.8 |
| Caudal (m³/h) | 42.80 |
| Carga total (m) | 13.91 |
| Eficacia de la bomba (%) | 75 |
| Potencia hidráulica (kW) | 2.15 |
| NPSH disponible (m) | 9.36 |
| Datos del equipo | |
| Fabricante | Bomba centrífuga normalizada ISO 2858 altas temperaturas |
| Tipo | Bomba centrífuga horizontal |
| Modelo | FT Bomba centrífuga normalizada ISO 2858 |
| Rango de cabal volumétrico (m³/h) | Hasta 210 según modelo |
| DN entrada (mm) | 125 |
| DN salida (mm) | 80 |
| Presión trabajo (bar) | 16 |
| Temperatura máxima de trabajo (°C) | 350 |
| Velocidad máxima (rpm) | 1450 |



| | |
|-----------|---|
| Peso (kg) | - |
|-----------|---|

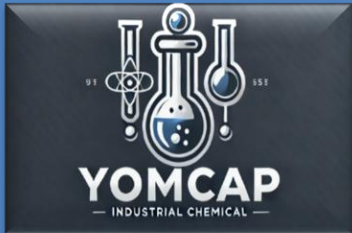


Tabla 4.33: Ficha técnica de la bomba centrífuga utilizada en la planta

| Hoja 1 de 1 Hoja de especificaciones | | | |  |
|---|--------|--------------------------------------|---------------------------------|--|
| ITEM | P-D302 | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | | |
| | | Localización | Tarragona Polígono Petroquímico | |
| ÀREA | 300 | Fecha | 31/05/2025 | |
| | | Revisado | 31/05/2025 | |
| Datos generales del fluido | | | | |
| Fluido | | Aguas residuales con sales | | |
| Temperatura (°C) | | 80 | | |
| Viscosidad (cp) | | 1.3 | | |
| Densidad (kg/m³) | | 1172.9 | | |
| Condiciones hidráulicas | | | | |
| Diámetro aspiración (mm) | | 95.5 | | |
| Diámetro impulsión (mm) | | 54.76 | | |
| Caudal (m³/h) | | 22.44 | | |
| Carga total (m) | | 11.41 | | |
| Eficacia de la bomba (%) | | 75 | | |
| Potencia hidráulica (kW) | | 1.09 | | |
| NPSH disponible (m) | | 4.79 | | |
| Datos del equipo | | | | |
| Fabricante | | YesChamp | | |
| Tipo | | Bomba centrífuga estándar horizontal | | |
| Modelo | | PZ m 40 – 200 / 75 | | |
| Rango de cabal volumétrico (m³/h) | | 0,6 – 240 | | |
| DN aspiración (mm) | | 108,2 | | |
| DN impulsión (mm) | | 66,9 | | |
| Presión de trabajo (bar) | | 16 | | |
| Rango de temperatura (°C) | | -10 a 120 | | |
| Rango de presión/altura | | 22 - 66 | | |
| Velocidad máxima (rpm) | | 2900 | | |
| Potencia de motor (KW) | | 1.5 | | |

| | |
|--|----------|
| Peso (kg) | 50 - 190 |
|  | |

Tabla 4.35: Ficha técnica de la bomba centrífuga utilizada en la planta

| Hoja 1 de 1 Hoja de especificaciones | | | |  |
|---|---------|----------------------------|---------------------------------|--|
| ITEM | P-CE300 | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | | |
| | | Localización | Tarragona Polígono Petroquímico | |
| ÀREA | 300 | Fecha | 31/05/2025 | |
| | | Revisado | 31/05/2025 | |
| Datos generales del fluido | | | | |
| Fluido | | Aguas residuales con sales | | |
| Temperatura (°C) | | 50 | | |
| Viscosidad (cp) | | 1.3 | | |
| Densidad (kg/m³) | | 1172.75 | | |
| Condiciones hidráulicas | | | | |
| Diámetro aspiración (mm) | | 66.9 | | |
| Diámetro impulsión (mm) | | 36.66 | | |
| Caudal (m³/h) | | 8.41 | | |
| Carga total (m) | | 13.96 | | |
| Eficacia de la bomba (%) | | 50 | | |
| Potencia hidráulica (kW) | | 0.50 | | |
| NPSH disponible (m) | | 8.3 | | |
| Datos del equipo | | | | |
| Fabricante | | BOMINOX | | |
| Tipo | | SANIX-01 | | |
| Modelo | | S-331 | | |
| Material de construcción | | Acero inoxidable AISI 316L | | |
| Rango de cabal volumétrico (m³/h) | | 200 | | |
| DN aspiración (mm) | | 80 | | |
| DN impulsión (mm) | | 65 | | |
| Rango de temperatura (°C) | | -25 a 180 | | |
| Velocidad máxima (rpm) | | 3000 | | |
| Rango de presión/altura (m) | | 22-66 | | |


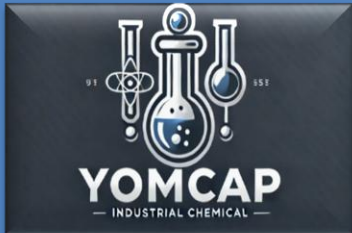
| | |
|---|----|
| Potencia del motor (KW) | 22 |
|  | |

Tabla 4.36: Ficha técnica de la bomba centrífuga utilizada en la planta

| Hoja de especificaciones | | | | Hoja 1 de 1 | | | |
|-----------------------------------|-------|--------------------------------------|---------------------------------|--|--|--|--|
| ITEM | P-205 | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | |  | | | |
| | | Localización | Tarragona Polígono Petroquímico | | | | |
| | | Fecha | 31/05/2025 | | | | |
| ÀREA | 200 | 31/05/2025 | | | | | |
| | | Revisado | | | | | |
| Datos generales del fluido | | | | | | | |
| Fluido | | Ácido clorhídrico | | | | | |
| Temperatura (°C) | | 20 | | | | | |
| Viscosidad (cp) | | 1.9 | | | | | |
| Densidad (kg/m³) | | 1190 | | | | | |
| Condiciones hidráulicas | | | | | | | |
| Diámetro aspiración (mm) | | 95.5 | | | | | |
| Diámetro impulsión (mm) | | 54.76 | | | | | |
| Caudal (m³/h) | | 18.30 | | | | | |
| Carga total (m) | | 0.64 | | | | | |
| Eficacia de la bomba (%) | | 70 | | | | | |
| Potencia hidráulica (kW) | | 0.051 | | | | | |
| NPSH disponible (m) | | 8.50 | | | | | |
| Datos del equipo | | | | | | | |
| Fabricante | | YesChamp | | | | | |
| Tipo | | Bomba centrífuga estándar horizontal | | | | | |
| Modelo | | PZ m 40 – 200 / 75 | | | | | |
| Rango de cabal volumétrico (m³/h) | | 0,6 – 240 | | | | | |
| Material de construcción | | Acero inoxidable AISI 316L | | | | | |
| DN aspiración (mm) | | 108,2 | | | | | |
| DN impulsión (mm) | | 66,9 | | | | | |
| Presión de trabajo (bar) | | 16 | | | | | |
| Rango de temperatura (°C) | | -10 a 120 | | | | | |
| Rango de presión/altura (m) | | 22 - 66 | | | | | |


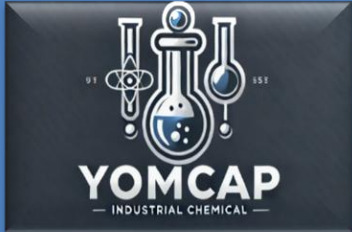
| | |
|--|----------|
| Velocidad máxima (rpm) | 2900 |
| Potencia del motor (KW) | 1,5 |
| Rango de potencia (KW) | 1,1 - 37 |
|  | |

Tabla 4.37: Ficha técnica de la bomba centrífuga utilizada en la planta

| Hoja de especificaciones | | | | Hoja 1 de 1 |
|-----------------------------------|-------|--------------------------------------|---------------------------------|--|
| ITEM | P-206 | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | |  |
| | | Localización | Tarragona Polígono Petroquímico | |
| | | Fecha | 31/05/2025 | |
| ÀREA | 200 | 31/05/2025 | | |
| | | Revisado | | |
| Datos generales del fluido | | | | |
| Fluido | | Ácido clorhídrico | | |
| Temperatura (°C) | | 20 | | |
| Viscosidad (cp) | | 1.9 | | |
| Densidad (kg/m³) | | 1190 | | |
| Condiciones hidráulicas | | | | |
| diámetro aspiración (mm) | | 95.5 | | |
| Diámetro impulsión (mm) | | 66.9 | | |
| Caudal (m³/h) | | 20.53 | | |
| Carga total (m) | | 1.06 | | |
| Eficacia de la bomba (%) | | 70 | | |
| Potencia hidráulica (kW) | | 0.096 | | |
| NPSH disponible (m) | | 8.50 | | |
| Datos del equipo | | | | |
| Fabricante | | YesChamp | | |
| Tipo | | Bomba centrífuga estándar horizontal | | |
| Modelo | | PZ M 40 – 200/75 | | |
| Rango de cabal volumétrico (m³/h) | | 0,6- 240 | | |
| Material de construcción | | Acero inoxidable AISI 316L | | |
| DN entrada (pulgadas) | | 108,2 | | |
| DN salida (pulgadas) | | 66,9 | | |
| Presión de trabajo (bar) | | 16 | | |

| | |
|---------------------------|-----------|
| Rango de temperatura (°C) | -10 a 120 |
| Velocidad máxima (rpm) | 2900 |
| Potencia del motor (Kw) | 1,5 |
| Rango de potencia (Kw) | 1,1 - 37 |


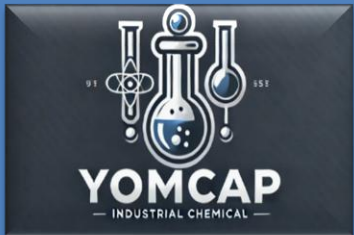


Tabla 4.38: Ficha técnica de la bomba centrífuga utilizada en la planta

| Hoja de especificaciones | | | | Hoja 1 de 1 | |
|-----------------------------------|-------|----------------------------|---------------------------------|--|--|
| ITEM | P-209 | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | |  | |
| | | Localización | Tarragona Polígono Petroquímico | | |
| | | Fecha | 31/05/2025 | | |
| ÀREA | 200 | 31/05/2025 | | | |
| | | Revisado | | | |
| Datos generales del fluido | | | | | |
| Fluido | | Agua oxigenada | | | |
| Temperatura (°C) | | 20 | | | |
| Viscosidad (cp) | | 1.25 | | | |
| Densidad (kg/m³) | | 1200 | | | |
| Condiciones hidráulicas | | | | | |
| Diámetro aspiración (mm) | | 42.76 | | | |
| Diámetro impulsión (mm) | | 22.48 | | | |
| Caudal (m³/h) | | 3.61 | | | |
| Carga total (m) | | 1.98 | | | |
| Eficacia de la bomba (%) | | 45 | | | |
| Potencia hidráulica (kW) | | 0.031 | | | |
| NPSH disponible (m) | | 9.63 | | | |
| Datos del equipo | | | | | |
| Fabricante | | BOMINOX | | | |
| Tipo | | SANIX-01 | | | |
| Modelo | | S-331 | | | |
| Rango de cabal volumétrico (m³/h) | | 200 | | | |
| DN aspiración (mm) | | 80 | | | |
| DN impulsión (mm) | | 65 | | | |

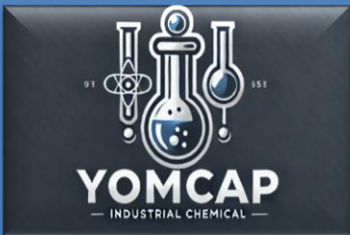
Planta de producción de MDA

Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Rango de potencia (KW) | 0,37 a 22 |
| Rango de temperatura (°C) | -25 a 180 |
| Velocidad máxima (rpm) | 3000 |
| Rango de presión/altura (m) | 22 - 66 |
| Potencia del motor (KW) | 22 |



Tabla 4.39: Ficha técnica de la bomba centrífuga utilizada en la planta

| Hoja de especificaciones | | | | Hoja 1 de 1 |
|-----------------------------------|-------|----------------------------|---------------------------------|--|
| ITEM | P-210 | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | |  |
| | | Localización | Tarragona Polígono Petroquímico | |
| | | Fecha | 31/05/2025 | |
| ÀREA | 200 | | 31/05/2025 | |
| | | Revisado | | |
| Datos generales del fluido | | | | |
| Fluido | | Agua oxigenada | | |
| Temperatura (°C) | | 20 | | |
| Viscosidad (cp) | | 1.25 | | |
| Densidad (kg/m³) | | 1200 | | |
| Condiciones hidráulicas | | | | |
| Diámetro aspiración (mm) | | 54.76 | | |
| Diámetro impulsión (mm) | | 36.66 | | |
| Caudal (m³/h) | | 6.44 | | |
| Carga total (m) | | 3.54 | | |
| Eficacia de la bomba (%) | | 50 | | |
| Potencia hidráulica (kW) | | 0.099 | | |
| NPSH disponible (m) | | 9.24 | | |
| Datos del equipo | | | | |
| Fabricante | | BOMINOX | | |
| Tipo | | SANIX-01 | | |
| Modelo | | S-331 | | |
| Rango de cabal volumétrico (m³/h) | | 200 | | |
| DN aspiración (mm) | | 80 | | |
| DN impulsión (mm) | | 65 | | |
| Rango de potencia (KW) | | 0,37 a 22 | | |

Planta de producción de MDA

Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Rango de temperatura (°C) | -25 a 180 |
| Velocidad máxima (rpm) | 3000 |
| Rango de presión/altura (m) | 22 - 66 |
| Potencia del motor (KW) | 22 |



4.6. Compresores

Los compresores son máquinas rotativas que comprimen aire o gas mediante el movimiento de dos rotores helicoidales (macho y hembra) que giran en sentido opuesto. Al girar, reducen el volumen del aire atrapado entre ellos, aumentando su presión.

En Yomcap Chemical Industrial, el compresor se utilizan para alimentar equipos neumáticos como válvulas, herramientas, controlar proceso automatizado y para necesidades en el laboratorio.

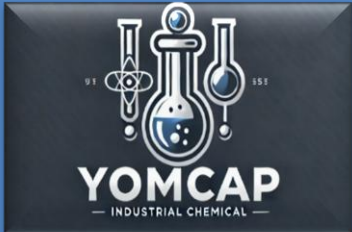
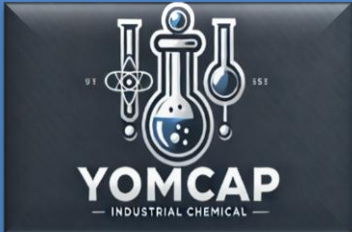
4.6.1. Tipos de compresores

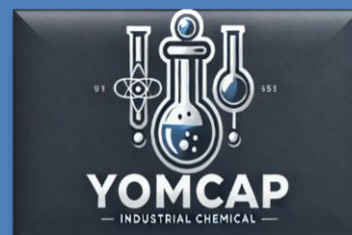
Existen una gran variedad de compresores, como los de tornillo rotativo, de pistón o centrifugo o los de desplazamiento positivo. En la planta Yomcap Chemical Industrial se ha optado por usar un compresor de tornillo rotativo para suministrar aire comprimido, con un caudal requerido de 6540 L/min a una presión de operación de 7 bar(g). este tipo de compresor es ideal para un servicio continuo debido a su alta eficiencia, bajo mantenimiento y capacidad de operación estable.

El conjunto de este tipo de compresor garantiza un suministro constante y limpio de aire comprimido, cumpliendo con los estándares de calidad exigidos en el proceso químico.

4.6.2. Ficha técnica del compresor

Tabla 4.40: Ficha técnica del compresor de aire comprimido utilizada en la planta

| Hoja de especificaciones | | | | Hoja 1 de 1 | |  | |
|---------------------------|--------------------------------|----------------------------|---------------------------------|-------------|--|---|--|
| ITEM | CMP-600 | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | | | |  | |
| | | Localización | Tarragona Polígono Petroquímico | | | | |
| | | Fecha | 31/05/2025 | | | | |
| ÀREA | 600 | 31/05/2025 | | | | | |
| | | Revisado | | | | | |
| Datos operación | | | | | | | |
| Equipo | | | Compresor | | | | |
| Función | | | Comprimir gas | | | | |
| Densidad del fluido | | | | | | | |
| Potencia (kW) | | | 45.8 | | | | |
| Motor (kW) | | | 55 | | | | |
| Cabal volumétrico (L/min) | | | 6540 | | | | |
| Datos equipo | | | | | | | |
| Marca | | | EVANS | | | | |
| Modelo | | | CT3390ME7500H | | | | |
| Unidad de compresión | | Tipo de compresor | | Tornillo | | | |
| | | Caudal de aire (L/min) | | 9592.4 | | | |
| | | Ciclo de compresión | | Continuo | | | |
| Motor | | Potencia del motor (kW) | | | | | |
| | | Velocidad del motor (rpm) | | 3600 | | | |
| | | Tipo de motor | | Eléctrico | | | |
| | | Tipo de motor | | Trifásico | | | |
| | | Voltaje | | 440 | | | |
| | | Frecuencia (Hz) | | 60 | | | |
| | | Acoplamiento | | Directo | | | |
| características | | | | | | | |
| Mantenimiento | Sistema de enfriamiento | | Por aire | | | | |
| | Nivel de ruido (dB) | | 74 | | | | |
| | Tiempo de vida (h) | | 50000 | | | | |
| | Servicio de mantenimiento (h) | | 500 | | | | |
| | Cambio de filtro de aceite (h) | | 500 | | | | |
| | Cambio de filtro de aire (h) | | 500 | | | | |
| | Cambio filtro separador (h) | | 1000 | | | | |



| | | | |
|------------------|--------------------------------|-----------------------------------|------|
| | Tipo de aceite unidad rotativa | Sintético | |
| | Modelo de aceite | ACS-ISO46-C | |
| | Capacidad de aceite (L) | 52 | |
| | Primero cambio de aceite (h) | 500 | |
| | | Cambios de aceite posteriores (h) | 1000 |
| Dimensiones (cm) | | 160.00 x 130.00 x 160.00 | |
| Peso (kg) | | 1220.00 | |



4.7. Accesorios

Los accesorios de tuberías son elementos que se instalan junto a las tuberías para permitir cambios de dirección, unión, derivación, regulación, filtración o cierre del flujo. Son fundamentales en cualquier sistema de transporte de fluidos.

4.7.1. Filtros

Un filtro es un componente diseñado para eliminar sólidos suspendidos del flujo de un fluido (líquido o gas). Está compuesto por una carcasa y un medio filtrante (rejilla, malla, cartucho, etc.), que puede ser desmontable para limpieza o reemplazo.

En Yomcap Chemical Industrial, estos filtros se usan para garantizar la calidad en fluidos de proceso y utilitarios (agua, aire), para prevenir obstrucciones en instrumentación y proteger las válvulas, bombas y equipos de proceso.

Pueden ser montadas con bridas, roscas o conexiones soldadas, según la presión y el tipo de tubería. Es muy recomendable instalar una válvula de aislamiento antes y después del filtro para facilitar su limpieza.

La selección del filtro depende del diámetro de la tubería en la cual se quiere montar.



Figura 4.17: filtro con bridas fijas

4.7.2. Purgadores

Los purgadores son válvulas que permiten la eliminación controlada de condensados o gases no deseados (como aire) en líneas de vapor, sin permitir pérdidas del fluido útil.



Figura 4.18: Purgador de boya

4.7.3. Mirillas

La mirilla es un dispositivo visual, transparente que permite la inspección directa del fluido en movimiento dentro de una tubería o equipo.

Se fijan mediante bridas soldadura, a menudo con empaques resistentes a presión. Deben ser de materiales resistentes a productos químicos y térmico (vidrio templado, borosilicato, acero inoxidable).



Figura 4.19: Mirilla de acero inoxidable en tubería

4.7.4. Codos y Tés

Son accesorios de conexión fundamentales en redes de tuberías industriales. Permiten modificar la trayectoria del fluido, dividir flujos o unir corrientes en procesos químicos, térmicos, hidráulicos o de gases.

Un codo es un accesorio curvado que permite cambiar la dirección del flujo dentro de una red de tubería. Su curvatura puede ser de 45°, 90° o incluso 180° (en retornos), y puede tener radio corto (SR) o radio largo (LR).

Un té es un accesorio con tres salidas, en forma de “T”, que permite dividir el flujo en dos ramos o unir dos corrientes en una sola tubería principal. Se pueden utilizar en múltiples configuraciones según el proceso.



Figura 4.20: Codos y tes

4.7.5. Reductor de tubería

El reductor de tubería es un accesorio utilizado en sistema de tuberías para unir dos tramos de diferente diámetro, permitiendo el cambio de sección transversal el flujo. Este cambio puede ser para reducir o aumentar el tamaño de la tubería.

Existen dos tipos principales, que se seleccionan según la orientación de la línea (horizontal o vertical) y las características del fluido.

Reductor concéntrico tiene forma de cono, con ambos extremos alineados con el eje de la tubería. Se utiliza comúnmente en líneas verticales o donde no hay riesgo de acumulación de líquido o gases.

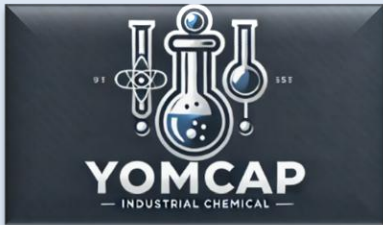
Reductor excéntrico tiene un lado plano, la reducción ocurre en un solo lado del diámetro. Se usa en líneas horizontales, para evitar acumulación de aire (arriba) o líquida (abajo), según el proceso.



Figura 4.21: Reductor de tubería concéntrico

4.7.6. Listado de accesorios

Tabla 41: Listado de los accesorios utilizada en la planta

| LISTADO DE ACCESORIOS | | | |
|---|---------------------|---------------------------------|----------------|
|  | Planta | YOMCAP CHEMICAL INDUSTRIAL | |
| | Localización | Tarragona polígono petroquímico | |
| | Fecha | 29/05/2025 | |
| | Revisado | 31/05/2025 | |
| A-200 Tanque almacenamiento anilina | Nomenclatura | Tipo | DN (mm) |
| | FIT-P207-001 | Caudalímetro | 65 |
| | FIT-TA201-001 | Caudalímetro | 25 |
| | F-TA201-001 | Filtro | 20 |
| | FIT-TA202-001 | Caudalímetro | 25 |
| | F-TA202-001 | Filtro | 20 |
| | FIT-A203-001 | Caudalímetro | 25 |
| | F-TA203-001 | Filtro | 20 |
| | FIT-TA204-001 | Caudalímetro | 25 |
| | F-TA204-001 | Filtro | 20 |
| | F-TA200-001 | Filtro | 20 |
| | PG-TA200-001 | Purgador | 20 |
| | F-P208-001 | Filtro | 100 |
| | FIT-P208-001 | Caudalímetro | 65 |
| A-200 Tanque almacenamiento sosa | FIT-P203-001 | Caudalímetro | 40 |
| | FIT-TN201-001 | Caudalímetro | 32 |
| | F-TN201-001 | Filtro | 20 |
| | FIT-TN202-001 | Caudalímetro | 32 |
| | F-TN202-001 | Filtro | 20 |
| | FIT-TN203-001 | Caudalímetro | 32 |
| | F-TN203-001 | Filtro | 20 |
| | FIT-TN204-001 | Caudalímetro | 32 |
| | F-TN204-001 | Filtro | 20 |
| | F-TN200-001 | Filtro | 20 |
| | PG-TN200-001 | Purgador | 20 |
| | F-P204-001 | Filtro | 80 |
| | FIT-P204-001 | Caudalímetro | 40 |
| | FIT-P201-001 | Caudalímetro | 40 |
| | FIT-TC201-001 | Caudalímetro | 25 |
| | F-TC201-001 | Filtro | 20 |
| | FIT-TC202-001 | Caudalímetro | 25 |
| | F-TC202-001 | Filtro | 20 |
| | FIT-TC203-001 | Caudalímetro | 25 |
| | F-TC203-001 | Filtro | 20 |
| | | | |

Planta de producción de MDA

Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios

| | | | |
|--|-----------------|--------------|-----|
| A-200 Tanque almacenamiento formaldehído | FIT-TC204-001 | Caudalímetro | 25 |
| | F-TC204-001 | Filtro | 20 |
| | F-TC200-001 | Filtro | 20 |
| | PG-TC200-001 | Purgador | 20 |
| | F-P202-001 | Filtro | 65 |
| | FIT-P202-001 | Caudalímetro | 40 |
| A-200 Tanque almacenamiento ácido clorhídrico | FIT-P205-001 | Caudalímetro | 50 |
| | FIT-THCI201-001 | Caudalímetro | 32 |
| | F-THCI201-001 | Filtro | 20 |
| | FIT-THCI202-001 | Caudalímetro | 32 |
| | F-THCI202-001 | Filtro | 20 |
| | FIT-THCI203-001 | Caudalímetro | 32 |
| | F-THCI203-001 | Filtro | 20 |
| | FIT-THCI204-001 | Caudalímetro | 32 |
| | F-THCI204-001 | Filtro | 20 |
| | F-THCI200-001 | Filtro | 20 |
| | PG-THCI200-001 | Purgador | 20 |
| | F-P206-001 | Filtro | 90 |
| | FIT-P206-001 | Caudalímetro | 65 |
| | FIT-P209-001 | Caudalímetro | 20 |
| A-200 Tanque almacenamiento agua oxigenada | F-THO200-001 | Filtro | 20 |
| | FIT-P210-001 | caudalímetro | 32 |
| | F-THO200-002 | Filtro | 20 |
| | F-THO200-003 | Filtro | 20 |
| | MI-R101-001 | Mirilla | 65 |
| A-100 Zona de reacción Reactor continuo de tanque agitado R-101 | MI-R101-002 | Mirilla | 125 |
| | FIC-R101-001 | Rotámetro | 25 |
| | FIT-R101-002 | caudalímetro | 100 |
| | PG-R101-001 | Purgador | 125 |
| | F-R101-002 | Filtro | 125 |
| | MI-R102-001 | Mirilla | 32 |
| A-100 Zona reacción | MI-R102-002 | Mirilla | 100 |
| | FIC-R102-001 | Rotámetro | 25 |
| | F-R102-001 | Filtro | 125 |
| | PG-R102-001 | Purgador | 125 |
| | MI-R103-001 | Mirilla | 80 |
| | FIC-R103-001 | Rotámetro | 20 |
| | MI-R103-002 | Mirilla | 80 |
| | F-R103-001 | Filtro | 80 |
| | PG-R103-001 | Purgador | 80 |
| | MI-R104-001 | Mirilla | 80 |
| | MI-R104-002 | Mirilla | 40 |
| | FIT-R104-001 | Caudalímetro | 90 |
| | PG-R104-001 | Purgador | 150 |
| | F-R104-003 | Filtro | 150 |
| | FIT-TNA700-001 | Caudalímetro | - |
| | F-TNA700-001 | Filtro | - |
| | F-TNA700-002 | Filtro | - |
| A-700 Tanque almacenamiento cloruro de sodio | SI-PV209-001 | Silenciador | - |
| | MI-I300-001 | Mirilla | 90 |
| | MI-D300-001 | Mirilla | 90 |

Planta de producción de MDA

Capítulo 4: Tuberías, válvulas, bombas y accesorios

| | | | |
|---|---------------|--------------|-----|
| A-300 Tratamiento del MDA | FIC-D300-001 | Rotámetro | 20 |
| | PG-D300-001 | Purgador | 90 |
| | F-D300-001 | Filtro | 90 |
| | MI-D300-005 | Mirilla | 150 |
| | F-D300-001 | Filtro | 150 |
| | F-CE300-001 | Filtro | 60 |
| | PG-CE300-001 | Purgador | 60 |
| | FIC-CE300-001 | Rotámetro | 20 |
| | F-S300-002 | Filtro | 60 |
| | FIT-D300-001 | Caudalímetro | 50 |
| | FIT-CE300-001 | Caudalímetro | 90 |
| | FIT-S300-001 | Caudalímetro | 60 |
| | PG-S300-001 | Purgador | 60 |
| | F-S300-001 | Filtro | 60 |
| | FIT-S300-002 | Caudalímetro | - |
| | F-A300-001 | Filtro | - |
| A-400 Tratamiento del cloruro de sodio | MI-R0400-001 | Mirilla | 42 |
| | MI-RO400-002 | Mirilla | 50 |
| | MI-RO400-003 | Mirilla | 42 |
| | MI-RO400-004 | Mirilla | 15 |
| | MI-RO400-005 | Mirilla | 100 |
| | FIT-PE400-001 | Caudalímetro | 50 |
| | FIT-RO400-001 | Caudalímetro | 60 |
| | FIC-CE400-001 | Caudalímetro | |
| | F-A400-001 | Filtro | 25 |
| | PG-S400-001 | Purgador | 50 |
| | F-S400-001 | Filtro | 50 |
| | F-S400-002 | Filtro | 25 |

4.8. Bibliografía

- [1] Válvula de Seguridad. Válvulas y reguladores de México S.A. de C.V. (Fecha de consulta 02/05/2025)
<https://aparatosparavapor.com/wp-content/uploads/2019/09/34-V.pdf>
- [2] Válvula de bola manual y automática SWISSFITTINGS. (Fecha de consulta 02/05/2025)
https://www.swiss-fittings.com/es/2-teiliger-kugelhahn-mit-stellantrieb-doppeltwirkend?msclkid=3e61448ef33014f1b2dc2ca17491beba&utm_source=bing&utm_medium=cpc&utm_campaign=ES%20-%20Shopping%20eCPC%201%E2%82%AC&utm_term=4574793028999309&utm_content=Alle%20Produkte
- [3] Válvula de retención, Direct Industry Connect. (Fecha de consulta 02/05/2025)
<https://www.directindustry.es/prod/vir/product-190981-1886649.html>
- [4] Válvula de mariposa con actuador neumático, Fluidal. (Fecha de consulta 02/05/2025)
<https://www.fluidal.com/es/valvula-de-mariposa-con-actuador-neumatico/>
- [5] Avactec, válvula de vacío. (Fecha de consulta 02/05/2025)
<https://avactec.es/tecnologia-de-vacio-y-uhv/componentes-de-vacio/valvulas-de-vacio/>
- [6] Válvula de 3 vías marca SIO. (Fecha de consulta 02/05/2025)
<https://sioval.com/valvulas-3-vias/>
- [7] Válvula de control de alta temperatura con actuador neumático, ZOYU AUTMATIC CONTROL. (Fecha de consulta 02/05/2025)
<https://www.actuador-neumatico.com/es/photo/valvula-control-presion-temperatura-dn80.html>
- [8] Válvula de compuerta. DINAC DISTRIBUCIÓN INDUSTRIAL. (Fecha de consulta 02/05/2025)
<http://www.dimac-sl.com/index.php/catalog/valvula-de-compuerta-en-acero-inoxidable-aisi-316/>
- [9] Válvula de seguridad con conexión roscas en BSP, ZAES. (Fecha de consulta 02/05/2025)
<https://zaes.es/categoria-producto/valvula-de-seguridad/valvulas-de-seguridad-con-conexion-roscas-en-bsp-o-npt/>
- [10] SWISSFITTINGS. Bridas con cuello ANSI. (Fecha de consulta 02/05/2025)
https://www.swiss-fittings.com/es/vorschweissflansche-ansi-11951?msclkid=ed8142184e7c12aa59dc2a283997de8f&utm_source=bing&utm_medium=cpc&utm_campaign=ES%20-%20Shopping%20eCPC%201%E2%82%AC&utm_term=4574793028999309&utm_content=Alle%20Produkte

[11] Vaneco, válvulas, conexión, tubos. Bridas ciega acero inoxidable. (Fecha de consulta 02/05/2025)

<https://www.vaneco.com.pe/productos/conexiones/brida-ciega-acero-inoxidable-304-x-150psi>

[12] XINTAI VALVE GROUP, Filtro con bridas fijas. (Fecha de consulta 02/05/2025)

<https://www.xintaivalves.com/es/blog/a-comprehensive-guide-to-put-y-strainer/>

[13] QUILINOX ALL ABOUT FLUID

<https://quilinox.com/producto/mirillas-noris/>

[14] Centix bomba centrífuga monobloc inoxidable. (Fecha de consulta 31/05/2025)

<https://elias.es/producto/centix-bomba-centrifuga-monobloc-inoxidable/>

[15] Bomba centrifuga inoxpa PROLAC HCPN. (Fecha de consulta 31/05/2025)

<https://www.inoxpa.es/uploads/document/Fitxa%20tecnica/Components/Bombes/HCPN/01.032.33.01ES.pdf>

[16] *UTS EVO series - Bomba para productos químicos by CDR Pompe | DirectIndustry.* (Fecha de consulta 31/05/2025)

<https://www.directindustry.es/prod/cdr-pompe/product-20992-2377055.html>

[17] Bomba centrifuga monobloco Ksb megabloc, trifásico 4 voltagens. (Fecha de consulta 31/05/2025)

<https://www.meritocomercial.com.br/bomba-centrifuga-monobloco-ksb-megabloc-050-032-2501-rt-3-cv-trifasica-4-voltagens-5001001000490-p1055028>

[18] GARCIL, bomba centrifuga magnética. (Fecha de consulta 31/05/2025)

<https://gargil.es/bomba-magnetica/>

[19] 3B Scientific, Bomba de vacío rotativa a paletas, dos etapas. (Fecha de consulta 31/05/2025)

https://www.3bscientific.com/es/bomba-de-vacio-rotativa-a-paletas-dos-etapas-1003317-u34000_p_588_14960.html

[20] EVANS, Compresor de tornillo 75HP 440V. (Fecha de consulta 31/05/2025)

<https://evans.com.mx/compresor-de-tornillo-75-hp-440v-ct3390me7500h.html>

[21] NM4, NMS4. (n.d.). Retrieved June 5, 2025, from <https://www.lenntech.com/Data-sheets/Calpeda-NM4-NMS4-EN-L.pdf>