



Documentación de Máquinas Recreativas

Marcos García Bernedo



Índice

1. Presentación
2. Objetivos
3. Estado del Arte
4. Viabilidad
5. Planificación
6. Diseño / Desarrollo
7. Demostración
8. Conclusiones / Evolutivos

1. Presentación



- El ERP de Producción / Ventas que disponemos en el Grupo CIRSA no está preparado para la creación de la Documentación asociada a cada una de las máquinas que fabricamos, esta no sólo es de obligatoria presentación en las distintas Comunidades sino que es cambiante en el tiempo en función de los distintos aspectos técnicos que las CC.AA. quieran controlar.
- Esto nos lleva a plantearnos la creación de un módulo especialmente diseñado para tal efecto.

1. Presentación



- Grupo Cirsa
- SAP R3
ERP de Producción / Almacén / Ventas
- Documentación asociada a cada una de las máquinas fabricadas.



Indice

1. Presentación
2. **Objetivos**
3. Estado del Arte
4. Viabilidad
5. Planificación
6. Diseño / Desarrollo
7. Demostración
8. Conclusiones / Evolutivos



2. Objetivos

- El módulo de Documentación, para ser totalmente operativo y cumplir con las especificaciones de los Key Users (Dep. de Trámites y Gestiones), debe cumplir las siguientes premisas:
 - Impresión a través de documentos WORD (ya que es la herramienta estándar del departamento en la cual se crearán los distintos certificados).
 - Traspaso de información del proceso de producción a nivel de matrícula.
 - Traspaso de información del cliente a nivel de Org. de ventas.
 - Configuración de las distintas Comunidades para la determinación de los diferentes certificados.
 - Ampliación de la información en el Sistema asociada a cada cliente comercial con los datos propios de la Gestión de Documentación.
 - Control de entrada por usuario, así como control por roles/permisos de acceso/ejecución de las diferentes opciones del módulo.
 - Mantenimiento de la información de las impresiones / duplicados / guías asociadas por certificado / tickets de residuos que actualmente se mantienen de forma manual fuera del sistema.
 - Control de los stocks de seguridad tanto de guías como de tickets por Comunidad y/o tipología (Maquinas / Kits).
 - Control de la duplicidad para los procesos de Devolución de Maquinas que nos podrían acarrear penalizaciones económicas con la Administración.

2. Objectivos

- El módulo de Documentación, para ser totalmente operativo y cumplir con las especificaciones de los Key Users (Dep. de Trámites y Gestiones), debe cumplir las siguientes premisas:
 - Traspaso de información procedente de SAP.
 - Impresión a través de documentos WORD (ya que es la herramienta estándar del departamento en la cual se crearán los distintos certificados y aislará O&S del mantenimiento de Impresos).
 - Ampliación de la información en el Sistema asociada a cada cliente comercial con los datos propios de la Gestión de Documentación.
 - Control de entrada por usuario, así como control por roles/permisos de acceso/ejecución de las diferentes opciones del módulo.
 - Mantenimiento de la información de las impresiones / duplicados / guías asociadas por certificado / tickets de residuos que actualmente se mantienen de forma manual fuera del sistema.



Indice

1. Presentación
 2. Objetivos
 3. **Beneficios**
 4. Estado del Arte
 5. Viabilidad
 6. Planificación
 7. Diseño / Desarrollo
 8. Demostración
 9. Conclusiones / Evolutivos
- S o l e t a



3. Beneficios

- Los beneficios que esperamos obtener tras la puesta en marcha del módulo son los siguientes:
 - Minimización de errores en comparación con el proceso actual, ya que se trata de un software obsoleto no relacionado con el ERP de la compañía, y en el que la introducción de los datos de Producción y Ventas es manual.
 - Control más detallado de los stocks de Guías que nos reportará un beneficio tanto a nivel económico (mejor control de los stocks mínimos) como a nivel de Proceso, ya que asegurará la expedición de máquinas con su correspondiente Guía oficial.
 - Control de la duplicidad de certificados para la misma matrícula lo que implica un coste económico elevado (multas Administrativas).



3. Beneficios

- Los beneficios que esperamos obtener tras la puesta en marcha del módulo son los siguientes:
 - Minimización de errores.
 - Control más detallado de los stocks de Guías.
 - Control de la duplicidad de certificados.

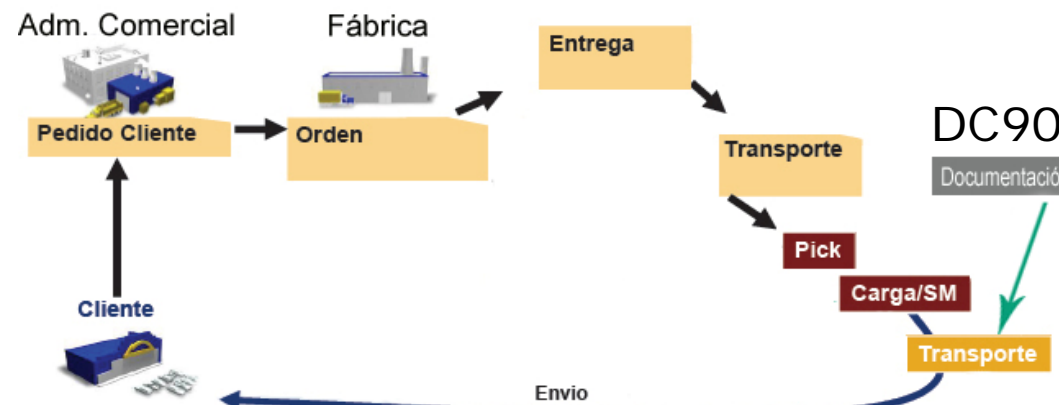


Indice

1. Presentación
2. Objetivos
3. **Estado del Arte**
4. Viabilidad
5. Planificación
6. Diseño / Desarrollo
7. Demostración
8. Conclusiones / Evolutivos

4. Estado del Arte

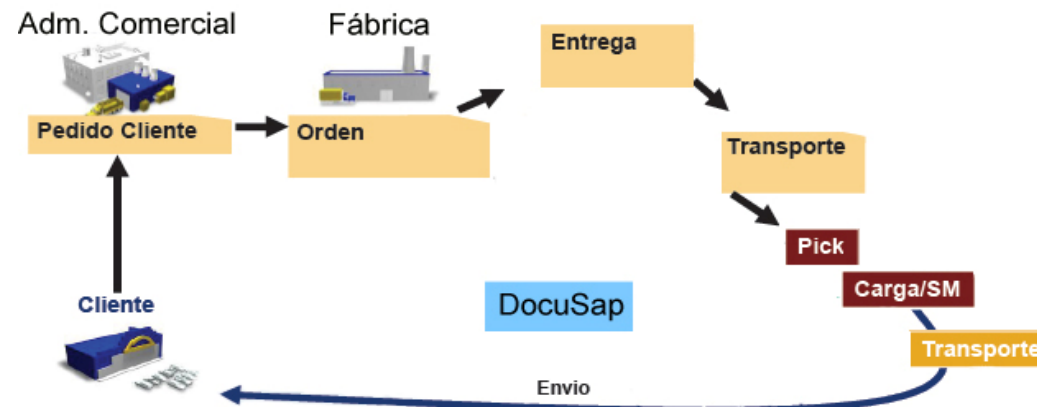
- Situación inicial.
 - Proceso



- Aplicativo DC90
 - Obsoleto
 - Aislado
 - Intervenciones constantes

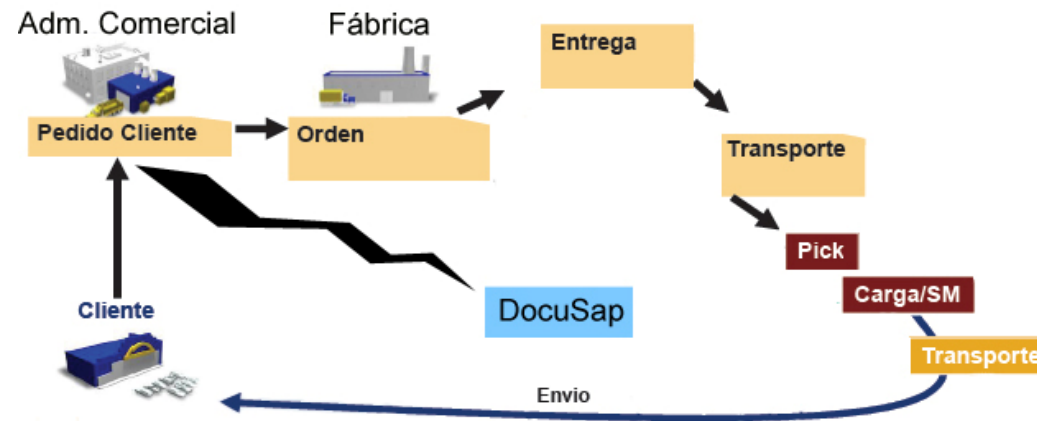
4. Estado del Arte

- Situación Futura.
 - Proceso



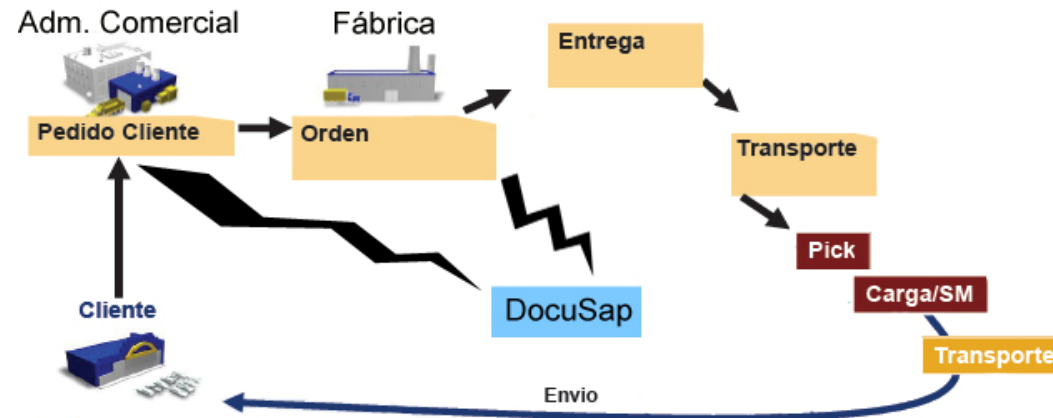
4. Estado del Arte

- Situación Futura.
 - Proceso



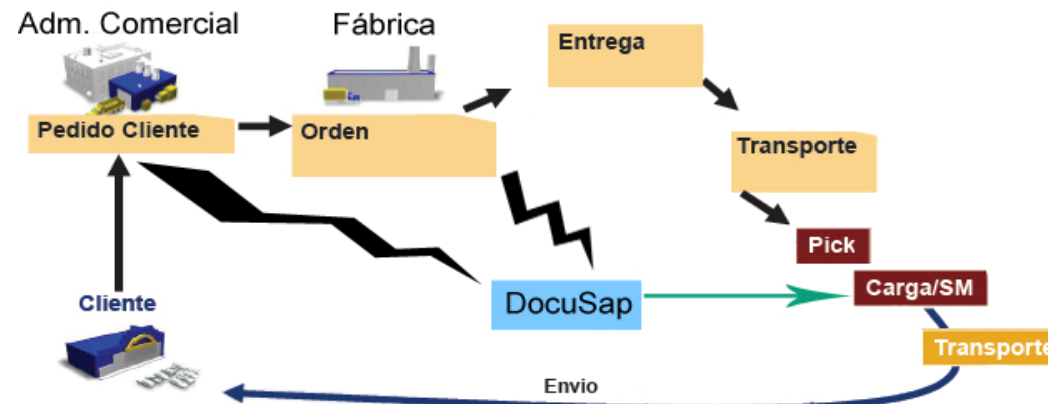
4. Estado del Arte

- Situación Futura.
 - Proceso



4. Estado del Arte

- Situación Futura.
 - Proceso



- Aplicativo Futuro
 - ABAP / 4 orientado a Objetos.
 - Integrado en ERP de Producción / Almacén / Ventas
 - Diseñado para su adaptabilidad con nuevos requerimientos.



Indice

1. Presentación
2. Objetivos
3. Estado del Arte
4. **Viabilidad**
5. Planificación
6. Diseño / Desarrollo
7. Demostración
8. Conclusiones / Evolutivos

4. Viabilidad

- El estudio de la viabilidad cubre los siguientes puntos :
 - Licencias WORD.
 - Licencias SAP.
 - Hardware Adicional.
 - Coste Análisis / Desarrollo interno vs Aplicación Externa / Adaptación.
- Alternativas al Desarrollo interno.
 - Open Text
 - Read Soft

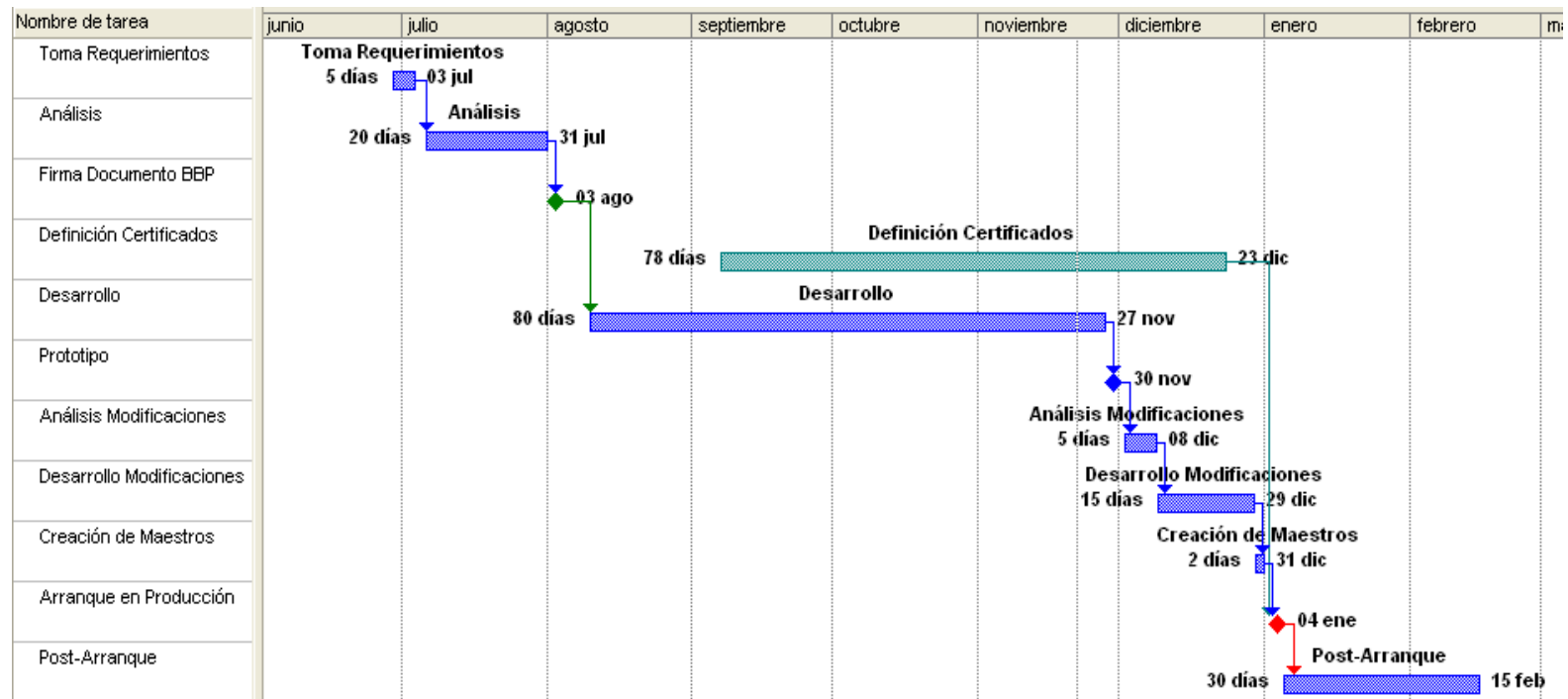


Indice

1. Presentación
2. Objetivos
3. Estado del Arte
4. Viabilidad
- 5. Planificación**
6. Diseño / Desarrollo
7. Demostración
8. Conclusiones / Evolutivos

5. Planificació

○ Detalle de Project





Indice

1. Presentación
2. Objetivos
3. Estado del Arte
4. Viabilidad
5. Planificación
- 6. Diseño / Desarrollo**
7. Demostración
8. Conclusiones / Evolutivos

6. Diseño / Desarrollo (I)

- Metodología Six Sigma

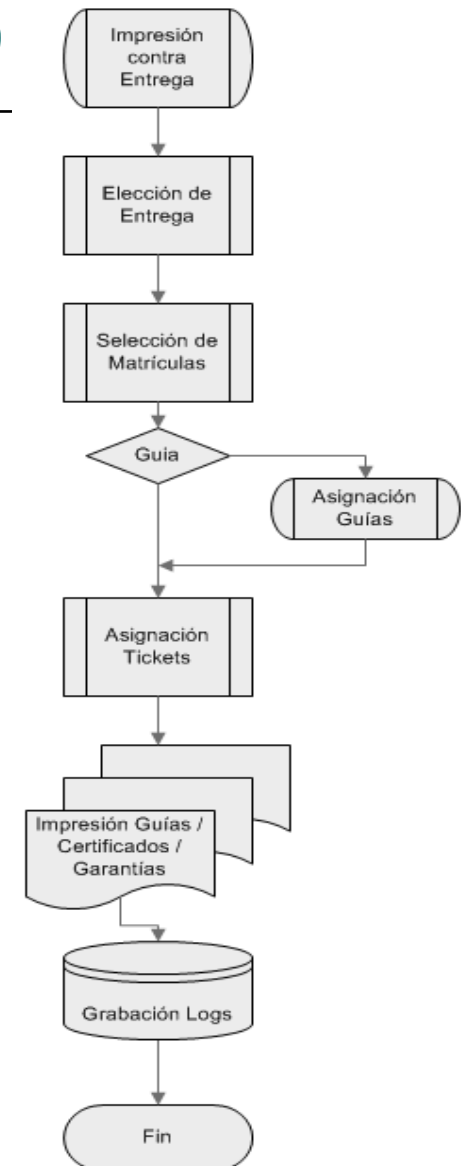
6. Diseño / Desarrollo (II)

○ Diseño de Base de Datos

- La base de Datos fue diseñada desde cero para soportar las relaciones entre las distintas entidades del proceso de Documentación.
- Nos apoyamos en los datos de :
 - Producción: Máquinas / Números de Serie
 - Ventas : Datos de Clientes
- Entidades Importantes:
 - Cliente (Datos de Documentación)
 - Comunidad Autónoma
 - Impresiones
 - Condiciones
 - Ubicaciones
 - Usuarios

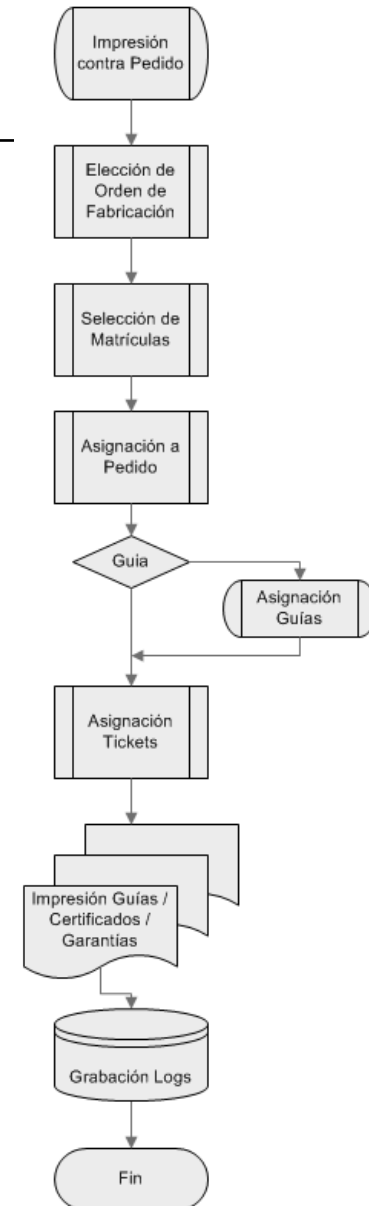
6. Diseño / Desarrollo (III)

- Casos de Uso
 - Impresión contra Entrega



6. Diseño / Desarrollo (IV)

- Casos de Uso
 - Impresión contra Pedido





Indice

1. Presentación
2. Objetivos
3. Estado del Arte
4. Viabilidad
5. Planificación
6. Diseño / Desarrollo
7. **Demostración**
8. Conclusiones / Evolutivos



Indice

1. Presentación
2. Objetivos
3. Estado del Arte
4. Viabilidad
5. Planificación
6. Diseño / Desarrollo
7. Demostración
8. **Conclusiones / Evolutivos**

8. Conclusiones / Evolutivos

- Tras la puesta en marcha de la aplicación llegamos a las siguientes conclusiones:
 - Aumento teórico del número de impresiones por día.
 - Ganamos fiabilidad en los datos característicos de las máquinas.
 - Eliminación de Actividades sin valor añadido.
 - Diseño de Certificados Guías en DTGA
 - Control de Stock más detallado

8. Conclusiones / Evolutivos

- Evolutivos Futuros:
 - Tratamiento de los Duplicados / Reimpresion.
 - Devoluciones de Mercancías Físicas.



Gracias