



# CAPROJAMS S.L.

## PRODUCCIÓN DE CAPROLACTAMA

JESÚS JUAN CALZADO  
ALBA GARCÍA CERDEÑO  
MANUEL PORTERO LEIVA  
SANDRA CRUZ NÚÑEZ

GRUPO 8

TUTOR: CARLES SOLÀ

# 9.- OPERACIÓN EN PLANTA

**ÍNDICE**

<b>9. Operación y parada en planta .....</b>	<b>4</b>
<b>9.1. Operación en planta.....</b>	<b>4</b>
<b>9.2.- Parada de planta.....</b>	<b>6</b>

## 9. Operación y parada en planta

### 9.1. Operación en planta

Una vez finalizada la puesta en marcha, se tendrá que comprobar que todos los corrientes del proceso funcionen adecuadamente, es decir, que se obtenga un producto de buena calidad. Para saber si el producto es de buena calidad, se deberá realizar un control de calidad por el personal del laboratorio de la empresa. Esta función también servirá para comprobar si los equipos del proceso, funcionan al máximo de su rendimiento.

La operación de la planta estará automatizada por la sala de control. En la sala de control trabajará un personal cualificado, que vigilará que no haya ningún problema en la planta y que todos los equipos funcionen de manera correcta. En caso de producirse un problema, este personal deberá estar capacitado para resolverlo de la manera más rápida posible, intentando minimizar cualquier tipo de riesgo que pueda afectar al proceso.

Una de las tareas a realizar en la operación de la planta será controlar las variables más importantes desde la sala de control y asegurarse de que el sistema de control funcione correctamente. Se realizará un mantenimiento de las instalaciones y de los equipos, principalmente en bombas y compresores, donde el recambio de piezas es más habitual.

Otra de las tareas, será la planificación del suministro de los reactivos y de los productos y su posterior control de calidad. En el caso del llenado de los tanques de almacenamiento, por ejemplo, se deberá llevar un control para evitar que se produzca una sobrepresión dentro del tanque.

Se controlará la vida útil de los catalizadores que se utilizan en diferentes partes del proceso.

### 9.- Operación en planta

En el departamento de I+D, se intentará optimizar el tiempo del proceso, modificando algún parámetro o planteando una alternativa a alguna línea de proceso. De esta manera se intentará obtener unos mayores beneficios.

Otra tarea importante a realizar, será la gestión de los residuos producidos y no tratados en la planta. Que hacer con ellos y cómo hacerlo.

Se deberá llevar un mantenimiento de los servicios, para que estos funcionen de manera correcta. Se comprobará que no haya acumulación de cal en las calderas de vapor, debido a que se forman incrustaciones que evitan su mayor rendimiento. Se limpiarán los filtros del sistema de aire comprimido y se harán las purgas correspondientes en las torres de refrigeración, evitando de esta forma un posible cúmulo de suciedad.

### **9.2.- Parada de planta**

La planta de producción de caprolactama, tendrá dos paradas al año. De esta forma se podrá realizar un mantenimiento y una revisión de los equipos. A su vez, se hará la limpieza correspondiente en cada zona y se sustituirán los equipos o accesorios que estén en mal estado.

Como en el caso de la puesta en marcha, cuando se realiza la parada de la planta, también se hará de manera secuencial.